**Dieses Dokument ist lediglich eine Dokumentationshilfe, für deren Richtigkeit die Organe der Union keine Gewähr übernehmen**

►**B**

# VERORDNUNG (EU) Nr. 722/2014 DES RATES

**vom 24. Juni 2014**

**zur Änderung der Verordnung (EU) Nr. 1387/2013 zur Aussetzung der autonomen Zollsätze des Gemeinsamen Zolltarifs für bestimmte landwirtschaftliche und gewerbliche Waren**

(ABl. L 192 vom 1.7.2014, S. 9)

Berichtigt durch:

►**C1** Berichtigung, ABl. L 293 vom 9.10.2014, S. 58 (722/2014)

▼B

# VERORDNUNG (EU) Nr. 722/2014 DES RATES

**vom 24. Juni 2014**

**zur Änderung der Verordnung (EU) Nr. 1387/2013 zur Aussetzung der autonomen Zollsätze des Gemeinsamen Zolltarifs für bestimmte landwirtschaftliche und gewerbliche Waren**

DER RAT DER EUROPÄISCHEN UNION —

gestützt auf den Vertrag über die Arbeitsweise der Europäischen Union, insbesondere auf Artikel 31,

auf Vorschlag der Europäischen Kommission,

in Erwägung nachstehender Gründe:

(1) Es liegt im Interesse der Europäischen Union, die autonomen Zollsätze des Gemeinsamen Zolltarifs für 100 Waren, die derzeit nicht in Anhang I der Verordnung (EU) Nr. 1387/2013 des Rates [1] aufgeführt sind, vollständig auszusetzen. Daher sollten diese Waren in den Anhang aufgenommen werden.

(2) Es liegt nicht länger im Interesse der Europäischen Union, die Aussetzung der autonomen Zollsätze des Gemeinsamen Zolltarifs für sieben Waren, die derzeit im Anhang der Verordnung (EU) Nr. 1387/2013 aufgeführt sind, beizubehalten. Daher sollten diese Waren aus dem Anhang gestrichen werden.

(3) Bei 76 Aussetzungen muss die Warenbezeichnung in Anhang I der Verordnung (EU) Nr. 1387/2013 geändert werden, um technischen Entwicklungen der Waren oder der Marktentwicklung Rechnung zu tragen bzw. sprachliche Anpassungen vorzunehmen. Zudem sollten bei vier zusätzlichen Waren die TARIC-Codes geändert werden. Zusätzlich ist für drei zusätzliche Waren eine Mehrfacheinreihung notwendig. Die Aussetzungen, bei denen Änderungen erforderlich sind, sollten aus der Liste der Aussetzungen in Anhang I der Verordnung (EU) Nr. 1387/2013 gestrichen werden, und die geänderten Aussetzungen sollten wieder in diese Liste aufgenommen werden.

(4) Bei vier Waren ist es im Interesse der Union notwendig, das Datum für ihre verbindliche Überprüfung zu ändern, um die zollfreie Einfuhr nach diesem Zeitpunkt zu ermöglichen. Nach Überprüfung dieser Waren wurden neue Daten für ihre nächste verbindliche Überprüfung festgelegt. Sie sollten daher aus der Liste der Aussetzungen in Anhang I der Verordnung (EU) Nr. 1387/2013 gestrichen werden und nach den erforderlichen Änderungen wieder in die Liste aufgenommen werden.

[1] Verordnung (EU) Nr. 1387/2013 des Rates vom 17. Dezember 2013 zur Aussetzung der autonomen Zollsätze des Gemeinsamen Zolltarifs für bestimmte landwirtschaftliche und gewerbliche Waren und zur Aufhebung der Verordnung (EU) Nr. 1344/2011 (ABl. L 354 vom 28.12.2013, S. 201).

▼B

(5) Es ist notwendig, vier Waren, die unter vier verschiedene Warenbezeichnungen fallen, zusammenzufassen. Diese vier Waren sollten fortan unter zwei Warenbezeichnungen fallen. Außerdem ist die derzeitige doppelte Einreihung der vier Aussetzungen in Bezug auf diese vier Waren überflüssig geworden und sollte daher geändert werden. Diese Aussetzungen sollten daher aus der Liste der Aussetzungen in Anhang I der Verordnung (EU) Nr. 1387/2013 gestrichen werden, und die geänderten Aussetzungen sollten wieder in die Liste aufgenommen werden.

(6) Damit die Wirkung der Aussetzung hinsichtlich der Wettbewerbsfähigkeit der Unternehmen, die vom TARIC-Code 4408 39 30 10 betroffen sind, angemessen sichergestellt wird, sollte die Aussetzung in Bezug auf diese Waren ab dem 1. Januar 2014 gelten.

(7) Im Interesse der Klarheit sollten die geänderten Einträge mit einem Asterisk gekennzeichnet werden.

(8) Anhang II der Verordnung (EU) Nr. 1387/2013 sollte um besondere Maßeinheiten für einige der neuen Waren, für die Aussetzungen gewährt werden, ergänzt werden, um eine angemessene statistische Überwachung zu ermöglichen. Im Interesse der Kohärenz sollten die besonderen Maßeinheiten für die aus Anhang I der Verordnung (EU) Nr. 1387/2013 gestrichenen Waren auch aus Anhang II der genannten Verordnung gestrichen werden.

(9) Die Verordnung (EU) Nr. 1387/2013 sollte daher entsprechend geändert werden.

(10) Da die Änderungen nach dieser Verordnung ab 1. Juli 2014 wirksam sein müssen, sollte diese Verordnung ab diesem Datum gelten und am Tag ihrer Veröffentlichung im *Amtsblatt der Europäischen Union* in Kraft treten —

HAT FOLGENDE VERORDNUNG ERLASSEN:

*Artikel 1*

Die Tabelle in Anhang I der Verordnung (EU) Nr. 1387/2013 wird wie folgt geändert:

1. Zwischen dem Titel und der Tabelle wird folgende Anmerkung eingefügt:

„(*) Aussetzung für eine Ware in diesem Anhang, für die der KN- oder der TARIC-Code oder die Warenbezeichnung oder das Datum für die verbindliche Überprüfung durch die Verordnung (EU) Nr. 722/2014 vom 24. Juni 2014 zur Änderung der Verordnung (EU) Nr. 1387/2013 zur Aussetzung der autonomen Zollsätze des Gemeinsamen Zolltarifs für bestimmte landwirtschaftliche und gewerbliche Waren geändert wurde (ABl. L 192 vom 1.7.2014, S. 9)“;

▼B

2. die Zeilen für die Waren in Anhang I dieser Verordnung werden in der Reihenfolge der KN-Codes in der ersten Spalte der Tabelle in Anhang I der Verordnung (EU) Nr. 1387/2013 eingefügt;

3. die Zeilen für die Waren der KN- und der TARIC-Codes in Anhang II dieser Verordnung werden gestrichen.

*Artikel 2*

Anhang II der Verordnung (EU) Nr. 1387/2013 wird wie folgt geändert:

1. Die Zeilen mit den besonderen Maßeinheiten für die Waren der in Anhang III dieser Verordnung aufgeführten KN- und der TARIC-Codes werden angefügt;

2. die Zeilen mit den besonderen Maßeinheiten für die Waren der in Anhang IV dieser Verordnung aufgeführten KN- und der TARIC-Codes werden gestrichen.

*Artikel 3*

Diese Verordnung tritt am Tag ihrer Veröffentlichung im *Amtsblatt der Europäischen Union* in Kraft.

Sie gilt ab dem 1. Juli 2014.

Für die Waren des TARIC-Codes 4408 39 30 10 gilt sie mit Wirkung vom 1. Januar 2014.

Diese Verordnung ist in allen ihren Teilen verbindlich und gilt unmittelbar in jedem Mitgliedstaat.

▼B

*ANHANG I*

**ZOLLAUSSETZUNGEN GEMÄSS ARTIKEL 1 NUMMER 2**

| KN-Code | TARIC | Warenbezeichnung | Autonomer Zollsatz | Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung |
|---|---|---|---|---|
| *ex 1511 90 19<br>*ex 1511 90 91<br>*ex 1513 11 10<br>*ex 1513 19 30<br>*ex 1513 21 10<br>*ex 1513 29 30 | 10<br>10<br>10<br>10<br>10<br>10 | Palmöl, Kokosöl (Kopraöl), Palmkernöl, zum Herstellen von<br>— technischen einbasischen Fettsäuren der Unterposition 3823 19 10,<br>— Fettsäuremethylestern der Positionen 2915 oder 2916,<br>— Fettalkoholen der Unterpositionen 2905 17, 2905 19 und 3823 70 zur Herstellung von Kosmetika, Waschmitteln oder pharmazeutischen Erzeugnissen,<br>— Fettalkoholen der Unterposition 2905 16, rein oder gemischt, zur Herstellung von Kosmetika, Waschmitteln oder pharmazeutischen Erzeugnissen,<br>— Stearinsäure der Unterposition 3823 11 00<br>— Waren der Position 3401<br>— Fettsäuren mit hohem Reinheitsgrad der Position 2915 zur Herstellung von chemischen Erzeugnissen, ausgenommen Erzeugnisse der Position 3826 oder<br>— Waren der Position 1516 ([1]) | 0 % | 31.12.2014 |
| ex 1901 90 99<br>ex 2106 90 98 | 39<br>45 | Zubereitung in Pulverform mit einem Gehalt an<br>— aus Weizen gewonnenem Maltodextrin von 15 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 35 GHT<br>— Molke (Milchserum) von 15 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 35 GHT<br>— raffiniertem, gebleichtem, desodoriertem und ungehärtetem Sonnenblumenöl von 10 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 30 GHT<br>— gereiftem, sprühgetrocknetem Mischkäse von 10 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 30 GHT<br>— Buttermilch von 5 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 15 GHT und<br>— Natriumkaseinat, Dinatriumphosphat und Milchsäure von 0,1 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 10 GHT | 0 % | 31.12.2018 |
| ex 2106 10 20 | 20 | Sojaeiweißkonzentrat mit einem Eiweißgehalt, bezogen auf die Trockenmasse, von 65 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 90 GHT, als Pulver oder texturiert | 0 % | 31.12.2018 |
| ex 2207 20 00<br>ex 2207 20 00<br>ex 3820 00 00 | 20<br>80<br>20 | Ausgangsstoff bestehend aus<br>— 88 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 92 GHT Ethanol,<br>— 2,2 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 2,7 GHT Monoethylenglykol,<br>— 1,0 GHT, jedoch nicht mehr als 1,3 GHT Methylethylketon,<br>— 0,36 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,40 GHT anionische Tenside (ca. 30 % aktiv),<br>— 0,0293 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,0396 GHT Methylisopropylketon,<br>— 0,0195 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,0264 GHT 5-Methyl-3-heptanon, | 0 % | 31.12.2018 |

▼B

| KN-Code | TARIC | Warenbezeichnung | Autonomer Zollsatz | Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung |
|---|---|---|---|---|
| | | — 10 ppm oder mehr, jedoch nicht mehr als 12 ppm Denatoniumbenzoat (Bitrex),<br>— nicht mehr als 0,01 GHT Duftstoffe,<br>— 6,5 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 8,0 GHT Wasser<br>zur Verwendung bei der Herstellung von Scheibenreinigungskonzentrat und anderen Frostschutzmitteln (1) | | |
| ex 2707 99 99 | 10 | Schweröle und mittelschwere Öle in denen die aromatischen Bestandteile gegenüber den nicht aromatischen Bestandteilen überwiegen, zur Verwendung als Raffinerieeinsatzmaterial, zur Bearbeitung in begünstigten Verfahren gemäß Zusätzlicher Anmerkung 5 zu Kapitel 27 (1) | 0 % | 31.12.2018 |
| ex 2710 19 99 | 10 | Katalytisch hydroisomerisiertes und entwachstes Basisöl, das hydrierte, hochisoparaffinische Kohlenwasserstoffe enthält, mit einem Gehalt an<br>— gesättigten Kohlenwasserstoffen 90 GHT oder mehr,<br>— Schwefel von nicht mehr als 0,03 GHT,<br>mit einem Viskositätsindex von 120 oder mehr | 0 % | 31.12.2018 |
| *ex 2823 00 00 | 10 | Titandioxid (CAS RN 13463-67-7)<br>— mit einer Reinheit von 99,9 GHT oder mehr,<br>— mit einer durchschnittlichen Korngröße von 0,7 µm oder mehr, jedoch nicht mehr als 2,1 µm | 0 % | 31.12.2017 |
| ex 2827 39 85 | 40 | Barium chloride dihydrate (CAS RN 10326-27-9) | 0 % | 31.12.2018 |
| ex 2835 10 00 | 20 | Natriumhypophosphit (CAS RN 7681-53-0) | 0 % | 31.12.2018 |
| *ex 2836 99 17 | 20 | Basisches Zirconium(IV)carbonat (CAS RN 57219-64-4) | 0 % | 31.12.2018 |
| ex 2841 70 00 | 10 | Diammoniumtetraoxomolybdat(2-) (CAS RN 13106-76-8) | 0 % | 31.12.2018 |
| ex 2903 39 19 | 10 | 1-Brom-2-methylpropan (CAS RN 78-77-3) mit einer Reinheit von 99 GHT oder mehr und einem Gehalt von<br>— nicht mehr als 0,25 GHT 2-Brombutan<br>— nicht mehr als 0,06 GHT 1-Brombutan<br>— nicht mehr als 0,06 GHT 1-Brompropan | 0 % | 31.12.2018 |
| ex 2903 39 90 | 85 | Perfluorbutylethylen (CAS RN 19430-93-4) | 0 % | 31.12.2018 |

▼B

| KN-Code | TARIC | Warenbezeichnung | Autonomer Zollsatz | Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung |
|---|---|---|---|---|
| ex 2903 39 90 | 87 | 1*H*-Perfluorhexan (CAS RN 355-37-3) | 0 % | 31.12.2018 |
| ex 2905 11 00 | 10 | Methanol (CAS RN 67-56-1) mit einer Reinheit von 99,85 GHT oder mehr | 0 % | 31.12.2018 |
| *ex 2905 19 00 | 11 | Kalium-tert-butanolat (CAS RN 865-47-4), auch in Tetrahydrofuran im Sinne der Anmerkung 1e zu Kapitel 29 der Kombinierten Nomenklatur gelöst | 0 % | 31.12.2018 |
| ex 2905 19 00 | 20 | Butyltitanat monohydrat, Homopolymer (CAS RN 162303-51-7) | 0 % | 31.12.2018 |
| ex 2905 19 00 | 25 | Tetra-(2-ethylhexyl)titanat (CAS RN 1070-10-6) | 0 % | 31.12.2018 |
| *ex 2908 19 00 | 10 | Pentafluorphenol (CAS RN 771-61-9) | 0 % | 31.12.2018 |
| ex 2910 90 00 | 20 | 2-[(2-Methoxyphenoxy)methyl]oxiran (CAS RN 2210-74-4) | 0 % | 31.12.2018 |
| ex 2912 29 00 | 70 | 4-tert-Butylbenzaldehyd (CAS RN939-97-9) | 0 % | 31.12.2018 |
| ex 2912 29 00 | 80 | 4-Isopropylbenzaldehyd (CAS RN122-03-2) | 0 % | 31.12.2018 |
| ex 2914 50 00 | 55 | 2,2',4,4'-Tetrahydroxybenzophenon (CAS RN 131-55-5) | 0 % | 31.12.2018 |
| ex 2914 70 00 | 80 | Tetrachlor-p-benzochinon (CAS RN 118-75-2) | 0 % | 31.12.2018 |
| ex 2915 39 00 | 25 | 2-Methylcyclohexylacetat (CAS RN 5726-19-2) | 0 % | 31.12.2018 |
| ex 2916 14 00 | 20 | Ethylmethacrylat (CAS RN 97-63-2) | 0 % | 31.12.2018 |
| ex 2916 39 90 | 48 | 3-Fluorbenzoylchlorid (CAS RN 1711-07-5) | 0 % | 31.12.2018 |
| ex 2917 19 90 | 15 | Acetylendicarbonsäuredimethylester (CAS RN 762-42-5) | 0 % | 31.12.2018 |
| ex 2917 19 90 | 25 | n-Dodecenylbernsteinsäureanhydrid (CAS RN 19780-11-1) | 0 % | 31.12.2018 |
| ex 2917 39 95 | 40 | Dimethyl-2-nitroterephthalat (CAS RN 5292-45-5) | 0 % | 31.12.2018 |
| ex 2918 99 90 | 25 | Methyl (E)-3-methoxy-2-(2-chlormethylphenyl)-2-propeonat (CAS RN 117428-51-0) | 0 % | 31.12.2018 |
| ex 2919 90 00 | 60 | Bisphenol-A bis(diphenylphosphat) (CAS-RN 5945-33-5) | 0 % | 31.12.2018 |
| ex 2921 42 00 | 30 | 4-Nitroanilin (CAS RN 100-01-6) | 0 % | 31.12.2018 |

▼B

| KN-Code | TARIC | Warenbezeichnung | Autonomer Zollsatz | Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung |
|---|---|---|---|---|
| *ex 2921 42 00 | 86 | 2,5-Dichloranilin (CAS RN 95-82-9) | 0 % | 31.12.2017 |
| ex 2921 49 00 | 50 | 3,4-Xylidin (CAS RN 95-64-7) | 0 % | 31.12.2018 |
| ex 2922 49 85 | 80 | 12-Aminododecansäure (CAS RN 693-57-2) | 0 % | 31.12.2018 |
| ex 2924 29 98 | 37 | Beflubutamid (ISO) (CAS RN 113614-08-7) | 0 % | 31.12.2018 |
| ex 2924 29 98 | 43 | N,N'-(3,3'-Dimethylbiphenyl-4,4'-ylen)di(acetoacetamid) (CAS RN 91-96-3) | 0 % | 31.12.2018 |
| *ex 2925 29 00 | 20 | N-[3-(Dimethylamino)propyl]-N'-ethylcarbodiimid Hydrochlorid (CAS RN 25952-53-8) | 0 % | 31.12.2018 |
| ex 2926 90 95 | 23 | Acrinathrin (ISO) (CAS RN 101007-06-1) | 0 % | 31.12.2018 |
| ex 2926 90 95 | 27 | Cyhalofop-butyl (ISO) (CAS RN 122008-85-9) | 0 % | 31.12.2018 |
| ex 2927 00 00 | 60 | 4,4'-Dicyan-4,4'-azodivaleriansäure (CAS RN 2638-94-0) | 0 % | 31.12.2018 |
| ex 2930 90 99 | 37 | Ethanthioamid (CAS RN 62-55-5) | 0 % | 31.12.2018 |
| ex 2930 90 99 | 43 | Trimethylsulfoxoniumiodid (CAS RN 1774-47-6) | 0 % | 31.12.2018 |
| ex 2931 90 90 | 33 | Di-tert-butylphosphan (CAS RN 819-19-2) | 0 % | 31.12.2018 |
| ex 2932 20 90 | 45 | 2,2-Dimethyl-1,3-dioxan-4,6-dion (CAS RN 2033-24-1) | 0 % | 31.12.2018 |
| ex 2932 99 00 | 53 | 1,3-Dihydro-1,3-dimethoxyisobenzofuran (CAS RN 24388-70-3) | 0 % | 31.12.2018 |
| *ex 2932 99 00 | 80 | 1,3:2,4-*Bis*-*O*-(4-methylbenzyliden)-*D*-glucitol (CAS RN 81541-12-0) | 0 % | 31.12.2016 |
| *ex 2933 21 00 | 50 | 1-Brom-3-chlor-5,5-dimethylhydantoin (CAS RN 16079-88-2)/ (CAS RN 32718-18-6) | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 2933 39 99 | 58 | 4-Chlor-1-methylpiperidin (CAS RN 5570-77-4) | 0 % | 31.12.2018 |
| ex 2933 49 90 | 80 | Ethyl-6,7,8-trifluor-1-[formyl(methyl)amino]-4-oxo-1,4-dihydrochinolin-3-carboxylat (CAS RN 100276-65-1) | 0 % | 31.12.2018 |
| ex 2933 59 95 | 13 | 2-Diethylamino-6-hydroxy-4-methylpyrimidin (CAS RN 42487-72-9) | 0 % | 31.12.2018 |
| *ex 2933 59 95 | 15 | Sitagliptinphosphatmonohydrat (CAS RN 654671-77-9) | 0 % | 31.12.2018 |
| ex 2933 69 80 | 65 | 1,3,5-Triazin-2,4,6(1H,3H,5H)-trithion trinatriumsalz (CAS RN 17766-26-6) | 0 % | 31.12.2018 |
| ex 2933 99 80 | 14 | 2-(2H-Benzotriazol-2-yl)-4-methyl-6-(2-methylprop-2-en-1-yl)phenol (CAS RN 98809-58-6) | 0 % | 31.12.2018 |
| *ex 2935 00 90 | 17 | 6-Methyl-4-oxo-5,6-dihydro-4H-thieno[2,3-b]thiopyran-2-sulfonamid (CAS RN 120279-88-1) | 0 % | 31.12.2018 |

▼B

| KN-Code | TARIC | Warenbezeichnung | Autonomer Zollsatz | Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung |
|---|---|---|---|---|
| *ex 2935 00 90 | 88 | N-(2-(4-Amino-N-ethyl-m-toluidino)ethyl)methansulfonamid Sesquisulfat Monohydrat(CAS RN25646-71-3) | 0 % | 31.12.2018 |
| ex 3204 11 00 | 15 | Farbmittel C.I. Disperse Blue 360 (CAS RN 70693-64-0) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Disperse Blue 360 von 99 GHT oder mehr | 0 % | 31.12.2018 |
| *ex 3204 11 00 | 20 | Farbmittel C.I. Disperse Yellow 241 (CAS RN 83249-52-9) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Disperse Yellow 241 von 97 GHT oder mehr | 0 % | 31.12.2015 |
| *ex 3204 11 00 | 40 | Farbmittel C.I. Disperse Red 60 (CAS RN 17418-58-5) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Disperse Red 60 von 50 GHT oder mehr | 0 % | 31.12.2016 |
| *ex 3204 11 00 | 50 | Farbmittel C.I. Disperse Blue 72 (CAS RN 81-48-1) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Disperse Blue 72 von 95 GHT oder mehr | 0 % | 31.12.2016 |
| *ex 3204 11 00 | 60 | Farbmittel C.I. Disperse Blue 359 (CAS RN 62570-50-7) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Disperse Blue 359 von 50 GHT oder mehr | 0 % | 31.12.2016 |
| *ex 3204 11 00 | 70 | Farbmittel C.I. Disperse Red 343 (CAS RN 99035-78-6) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Disperse Red 343 von 95 GHT oder mehr | 0 % | 31.12.2017 |
| *ex 3204 12 00 | 10 | Farbmittel C.I. Acid Blue 9 (CAS RN 2650-18-2) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Acid Blue 9 von 50 GHT oder mehr | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 3204 12 00 | 50 | Farbmittel C.I. Acid Blue 80 (CAS RN 4474-24-2) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Acid Blue 80 von 99 GHT oder mehr | 0 % | 31.12.2018 |
| *ex 3204 13 00 | 10 | Farbmittel C.I. Basic Red 1 (CAS RN 989-38-8) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Basic Red 1 von 50 GHT oder mehr | 0 % | 31.12.2016 |
| *ex 3204 13 00 | 30 | Farbmittel C.I. Basic Blue 7 (CAS RN 2390-60-5) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Basic Blue 7 von 50 GHT oder mehr | 0 % | 31.12.2017 |
| *ex 3204 13 00 | 40 | Farbmittel C.I. Basic Violet 1 (CAS RN 603-47-4oder CAS RN 8004-87-3) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Basic Violet 1 von 90 GHT oder mehr | 0 % | 31.12.2017 |
| *ex 3204 15 00 | 10 | Farbmittel C.I. Vat Orange 7 (C.I.Pigment Orange 43) (CAS RN 4424-06-0) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Vat Orange 7 (C.I.Pigment Orange 43) von 20 GHT oder mehr | 0 % | 31.12.2017 |
| *ex 3204 15 00 | 60 | Farbmittel C.I. Vat Blue 4 (CAS RN 81-77-6) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Vat Blue 4 von 50 GHT oder mehr | 0 % | 31.12.2018 |
| ex 3204 15 00 | 70 | Farbmittel C.I. Vat Red 1 (CAS RN 2379-74-0) | 0 % | 31.12.2018 |

▼B

| KN-Code | TARIC | Warenbezeichnung | Autonomer Zollsatz | Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung |
|---|---|---|---|---|
| *ex 3204 17 00 | 10 | Farbmittel C.I. Pigment Yellow 81 (CAS RN 22094-93-5) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Pigment Yellow 81 von 50 GHT oder mehr | 0 % | 31.12.2018 |
| ex 3204 17 00 | 13 | Farbmittel C.I. Pigment Red 48:2 (CAS RN 7023-61-2) | 0 % | 31.12.2018 |
| *ex 3204 17 00 | 15 | Farbmittel C.I. Pigment Green 7 (CAS RN 1328-53-6) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Pigment Green 7 von 40 GHT oder mehr | 0 % | 31.12.2016 |
| *ex 3204 17 00 | 20 | Farbmittel C.I. Pigment Blue 15:3 (CAS RN 147-14-8) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Pigment Blue 15:3 von 35 GHT oder mehr | 0 % | 31.12.2016 |
| *ex 3204 17 00 | 25 | Farbmittel C.I. Pigment Yellow 14 (CAS RN 5468-75-7) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Pigment Yellow 14 von 25 GHT oder mehr | 0 % | 31.12.2016 |
| *ex 3204 17 00 | 30 | Farbmittel C.I. Pigment Yellow 97 (CAS RN 12225-18-2) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Pigment Yellow 97 von 30 GHT oder mehr | 0 % | 31.12.2017 |
| *ex 3204 17 00 | 35 | Farbmittel C.I. Pigment Red 202 (CAS RN 3089-17-6) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Pigment Red 202 von 70 GHT oder mehr | 0 % | 31.12.2016 |
| *ex 3204 17 00 | 40 | Farbmittel C.I. Pigment Yellow 120 (CAS RN 29920-31-8) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Pigment Yellow 120 von 50 GHT oder mehr | 0 % | 31.12.2014 |
| *ex 3204 17 00 | 50 | Farbmittel C.I. Pigment Yellow 180 (CAS RN 77804-81-0) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Pigment Yellow 180 von 90 GHT oder mehr | 0 % | 31.12.2014 |
| *ex 3204 17 00 | 60 | Farbmittel C.I. Pigment Red 53:1 (CAS RN 5160-02-1) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Pigment Red 53:1 von 50 GHT oder mehr | 0 % | 31.12.2016 |
| *ex 3204 17 00 | 65 | Farbmittel C.I. Pigment Red 53 (CAS RN 2092-56-0) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Pigment Red 53 von 50 GHT oder mehr | 0 % | 31.12.2016 |
| *ex 3204 17 00 | 70 | Farbmittel C.I. Pigment Yellow 13 (CAS RN 5102-83-0oder CAS RN 15541-56-7) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Pigment Yellow 13 von 60 GHT oder mehr | 0 % | 31.12.2016 |
| *ex 3204 17 00 | 75 | Farbmittel C.I. Pigment Orange 5 (CAS RN 3468-63-1) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Pigment Orange 5 von 80 GHT oder mehr | 0 % | 31.12.2017 |
| *ex 3204 17 00 | 80 | Farbmittel C.I. Pigment Red 207 (CAS RN 71819-77-7) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Pigment Red 207 von 50 GHT oder mehr | 0 % | 31.12.2017 |
| *ex 3204 17 00 | 85 | Farbmittel C.I. Pigment Blue 61 (CAS RN 1324-76-1) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Pigment Blue 61 von 35 GHT oder mehr | 0 % | 31.12.2017 |
| *ex 3204 17 00 | 88 | Farbmittel C.I. Pigment Violet 3 (CAS RN 1325-82-2 oder CAS RN 101357-19-1) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Pigment Violet 3 von 90 GHT oder mehr | 0 % | 31.12.2017 |

▼B

| KN-Code | TARIC | Warenbezeichnung | Autonomer Zollsatz | Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung |
|---|---|---|---|---|
| *ex 3204 19 00 | 70 | Farbmittel C.I. Solvent Red 49:2 (CAS RN 1103-39-5) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Solvent Red 49:2 von 90 GHT oder mehr | 0 % | 31.12.2018 |
| *ex 3204 19 00 | 71 | Farbmittel C.I. Solvent Brown 53 (CAS RN 64696-98-6) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Solvent Brown 53 von 95 GHT oder mehr | 0 % | 31.12.2015 |
| *ex 3204 19 00 | 73 | Farbmittel C.I. Solvent Blue 104 (CAS RN 116-75-6) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Solvent Blue 104 von 97 GHT oder mehr | 0 % | 31.12.2015 |
| *ex 3204 19 00 | 77 | Farbmittel C.I. Solvent Yellow 98 (CAS RN 27870-92-4 oder CAS RN 12671-74-8) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Solvent Yellow 98 von 95 GHT oder mehr | 0 % | 31.12.2016 |
| *ex 3204 19 00 | 84 | Farbmittel C.I. Solvent Blue 67 (CAS RN 12226-78-7) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Solvent Blue 67 von 98 GHT oder mehr | 0 % | 31.12.2017 |
| *ex 3204 19 00 | 85 | Farbmittel C.I. Solvent Red HPR (CAS RN 75198-96-8) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Solvent Red HPR von 95 GHT oder mehr | 0 % | 31.12.2017 |
| *ex 3204 20 00 | 20 | Farbmittel C.I. Fluorescent Brightener 71 (CAS RN 16090-02-1) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Fluorescent Brightener 71 von 94 GHT oder mehr | 0 % | 31.12.2016 |
| *ex 3204 20 00 | 30 | Farbmittel C.I. Fluorescent Brightener 351 (CAS RN 27344-41-8) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Fluorescent Brightener 351 von 90 GHT oder mehr | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 3206 49 70 | 10 | Nichtwässrige Dispersion mit einem Gehalt an<br>— Aluminiumoxid (CAS RN1344-28-1) von 57 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 63 GHT<br>— Titandioxid (CAS RN13463-67-7) von 37 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 42 GHT und<br>— Triethoxycaprylylsilan (CAS RN 2943-75) von 1 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 2 GHT | 0 % | 31.12.2018 |
| *ex 3208 90 19 | 15 | Chlorierte Polyolefine, in einer Lösung | 0 % | 31.12.2018 |
| ex 3208 90 19<br>ex 3824 90 97 | 45<br>61 | Polymer bestehend aus einem Polykondensat aus Formaldehyd und Naphthalendiol, durch Reaktion mit einem Alkinhalid chemisch modifiziert, gelöst in Propylenglycolmethyletheracetat | 0 % | 31.12.2018 |
| *ex 3701 99 00 | 10 | Platten aus Quarz oder Glas, beschichtet mit einem Chromfilm und einem lichtempfindlichen oder elektronenempfindlichen Kunstharz, von der für Erzeugnisse der Position 8541 oder 8542 verwendeten Art | 0 % | 31.12.2018 |

▼B

| KN-Code | TARIC | Warenbezeichnung | Autonomer Zollsatz | Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung |
|---|---|---|---|---|
| *ex 3707 10 00 | 40 | Sensibilisierende Emulsion, mit einem Gehalt an<br>— Naphtochinondiazidester von nicht mehr als 10 GHT,<br>— Hydroxystyrol-Copolymeren von 2 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 35 GHT und<br>— epoxidhaltigen Derivaten von nicht mehr als 7 GHT,<br>gelöst in 1-Ethoxy-2-propylacetat und/oder Ethyllactat | 0 % | 31.12.2016 |
| *ex 3808 91 90 | 30 | Zubereitung, Endosporen oder Sporen und Proteinkristalle enthaltend, die aus<br>— *Bacillus thuringiensis Berliner* subsp. *aizawai* und *kurstaki* oder<br>— *Bacillus thuringiensis* subsp. *kurstaki* oder<br>— *Bacillus thuringiensis* subsp. *israelensis* oder<br>— *Bacillus thuringiensis* subsp. *aizawai* oder<br>— *Bacillus thuringiensis* subsp. *tenebrionis*<br>gewonnen werden | 0 % | 31.12.2014 |
| ex 3811 21 00 | 13 | Additive<br>— borathaltige Magnesium-(C16-24)-alkylbenzolsulfonate und<br>— Mineralöle enthaltend<br>mit einer Gesamtbasenzahl (GBZ) von mehr als 250, jedoch nicht mehr als 350, zur Verwendung bei der Herstellung von Schmierölen ([1]) | 0 % | 31.12.2018 |
| ex 3811 21 00 | 15 | Additive bestehend aus<br>— Zink-O,O-di(dodecylphenyl) dithiophosphat (CAS RN 11059-65-7)<br>— Triphenylthiophosphat (CAS RN 597-82-0)<br>— Triphenylphosphit (CAS RN 101-02-0) und<br>— Mineralölen<br>zur Verwendung bei der Herstellung von Schmierölen ([1]) | 0 % | 31.12.2018 |
| ex 3811 21 00 | 17 | Additive<br>— überwiegend sulfuriertes Diisobutylen,<br>— Calciumsulfonat,<br>— Polyisobutylen-aminoalkyl-succinat und<br>— Mineralöle enthaltend<br>zur Verwendung bei der Herstellung von Schmierölen ([1]) | 0 % | 31.12.2018 |

▼B

| KN-Code | TARIC | Warenbezeichnung | Autonomer Zollsatz | Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung |
|---|---|---|---|---|
| ex 3811 21 00 | 25 | Additive<br>— ein Polymethacryl-Copolymer mit Alkylgruppen von 8 bis 18 Kohlenstoffatomen mit N-[3-(Dimethylamino)propyl]methacrylamid, mit einer gewichtsgemittelten Molmasse (Mw) von mehr als 10 000, jedoch nicht mehr als 20 000 enthaltend<br>— mit einem Gehalt an Mineralölen von mehr als 15 GHT, jedoch nicht mehr als 30 GHT<br>zur Verwendung bei der Herstellung von Schmierölen (1) | 0 % | 31.12.2018 |
| ex 3811 21 00 | 27 | Additive<br>— mit einem Gehalt von 20 GHT oder mehr eines Ethylen-Propylen-Copolymers, durch Succinatanhydridgruppen chemisch modifiziert, das mit 4-(4-Nitrophenylazo)anilin und 3-Nitroanilin reagiert<br>— Mineralöle enthaltend<br>zur Verwendung bei der Herstellung von Schmierölen (1) | 0 % | 31.12.2018 |
| ex 3811 21 00 | 33 | Additive<br>— Calciumsalze aus den Produkten der Reaktion von Heptylphenol mit Formaldehyd (CAS RN 84605-23-2) und<br>— Mineralöle enthaltend<br>mit einer Gesamtbasenzahl (GBZ) von mehr als 40, jedoch nicht mehr als 100, zur Verwendung bei der Herstellung von Schmierölen oder von in Schmierölen verwendeten überbasischen Detergenzien (1) | 0 % | 31.12.2018 |
| ex 3811 21 00 | 35 | Additive<br>— 0-Amino-polyisobutylenphenol (CAS RN 78330-13-9),<br>— Polyisobutylensuccinimid (CAS RN 84605-20-9),<br>— Alkenylimidazolin (CAS RN 68784-17-8) und<br>— nonyliertes Diphenylaminderivate (CAS RN 36878-20-3 und CAS RN 27177-41-9) enthaltend<br>— mehr als 30 GHT, jedoch nicht mehr als 45 GHT Mineralöle enthaltend<br>zur Verwendung bei der Herstellung von Mineralölen (1) | 0 % | 31.12.2018 |
| ex 3811 21 00 | 37 | Additive<br>— ein mit C4-20 Alkoholen verestertes und mit Aminopropylmorpholin modifiziertes Styrol-Maleinsäureanhydrid-Copolymer enthaltend,<br>— mit einem Gehalt an Mineralölen von mehr als 50 GHT, jedoch nicht mehr als 75 GHT<br>zur Verwendung bei der Herstellung von Schmierölen (1) | 0 % | 31.12.2018 |

▼B

| KN-Code | TARIC | Warenbezeichnung | Autonomer Zollsatz | Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung |
|---|---|---|---|---|
| ex 3811 21 00 | 43 | Additive<br>— borierte Succinimidverbindungen (CAS RN 134758-95-5) und<br>— Mineralöle enthaltend<br>mit einer Gesamtbasenzahl (GBZ) von mehr als 40, zur Verwendung bei der Herstellung von Schmierölen (1) | 0 % | 31.12.2018 |
| ex 3811 21 00 | 45 | Additive<br>— ein Alkylmethacrylat mit Gruppen von 8 bis 18 Kohlenstoffatomen und einem N-[3-(Dimethylamino)propyl]methacrylamid-Copolymer,<br>— ein Ethylen-Propylen-Copolymer und<br>— ein mit Bernsteinsäureanhydrid, 4-(4-Nitrophenylazo)anilin und 3-Nitroanilin chemisch modifiziertes Ethylen-Propylen-Copolymer enthaltend<br>— mit einem Gehalt an Mineralölen von mehr als 15 GHT, jedoch nicht mehr als 30 GHT<br>auch ein Methacrylpolymer als Fließpunktinhibitor enthaltend, zur Verwendung bei der Herstellung von Schmierölen (1) | 0 % | 31.12.2018 |
| *ex 3811 29 00 | 20 | Additive für Schmieröle, bestehend aus Reaktionsprodukten von Bis(2-methylpentan-2-yl)dithiophosphorsäure mit Propylenoxid, Phosphoroxid und Aminen mit C12-14-Alkylketten, zur Verwendung als konzentriertes Additiv für die Herstellung von Schmierölen | 0 % | 31.12.2017 |
| *ex 3811 29 00 | 40 | Additive für Schmieröle, bestehend aus Reaktionsprodukten von 2-Methyl-prop-1-en mit Schwefelmonochlorid und Natriumsulfid (CAS RN 68511-50-2), mit einem Chlorgehalt von 0,01 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,5 GHT, zur Verwendung als konzentriertes Additiv für die Herstellung von Schmierölen | 0 % | 31.12.2017 |
| ex 3811 29 00 | 60 | Additive<br>— überwiegend sulfuriertes Diisobutylen<br>— Calciumsulfonat und<br>— Polyisobutylen-Aminoalkyl-Succinat enthaltend<br>zur Verwendung bei der Herstellung von Schmierölen (1) | 0 % | 31.12.2018 |
| ex 3811 29 00 | 70 | Additive aus Dialkylphosphit (mit Alkylgruppen, die mehr als 80 GHT Oleyl-, Palmityl- und Stearylgruppen enthalten), zur Verwendung bei der Herstellung von Schmierölen (1) | 0 % | 31.12.2018 |

▼B

| KN-Code | TARIC | Warenbezeichnung | Autonomer Zollsatz | Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung |
|---|---|---|---|---|
| ex 3811 29 00 | 80 | Additive mit einem Gehalt an<br>— 2,5-bis(*tert*-nonyldithio)-[1,3,4]-thiadiazol (CAS RN 89347-09-1) von mehr als 70 GHT und<br>— 5-(*tert*-nonyldithio)- 1,3,4-thiadiazol-2(3H)-thion (CAS RN 97503-12-3) von mehr als 15 GHT<br>zur Verwendung bei der Herstellung von Schmierölen (1) | 0 % | 31.12.2018 |
| ex 3811 29 00 | 85 | Additive bestehend aus einer Mischung von 3-((C9-11)-isoalkyloxy)tetrahydrothiophen 1,1-dioxid, C10-reich (CAS RN 398141-87-2), zur Verwendung bei der Herstellung von Schmierölen (1) | 0 % | 31.12.2018 |
| *ex 3823 19 30<br>*ex 3823 19 30 | 20<br>30 | Palmöl-Fettsäure-Destillat, auch hydriert, mit einem Gehalt an freien Fettsäuren von 80 GHT oder mehr, zur Verwendung bei der Herstellung von:<br>— technischen einbasischen Fettsäuren der Position 3823,<br>— Stearinsäure der Position 3823,<br>— Stearinsäure der Position 2915,<br>— Palmitinsäure der Position 2915 oder<br>— Tierfutterzubereitungen der Position 2309 (1) | 0 % | 31.12.2018 |
| *ex 3823 19 90<br>*ex 3823 19 90 | 20<br>30 | Saure Palmöle aus der Raffination zur Verwendung bei der Herstellung von:<br>— technischen einbasischen Fettsäuren der Position 3823,<br>— Stearinsäure der Position 3823,<br>— Stearinsäure der Position 2915,<br>— Palmitinsäure der Position 2915 oder<br>— Tierfutterzubereitungen der Position 2309 (1) | 0 % | 31.12.2018 |
| *ex 3824 90 97 | 18 | Poly(tetramethylenglycol)bis[(9-oxo-9H-thioxanthen-1-yloxy)acetat] mit durchschnittlicher Polymerkettenlänge von weniger als 5 Monomeren (CAS RN 813452-37-8) | 0 % | 31.12.2014 |
| ex 3824 90 97 | 25 | Zubereitung von Tetrahydro-α-(1-naphthylmethyl)furan-2-propionsäure (CAS RN 25379-26-4) in Toluol | 0 % | 31.12.2018 |
| *ex 3824 90 97 | 33 | Zubereitung mit folgenden Inhaltsstoffen<br>— Trioctylphosphinoxid (CAS RN78-50-2),<br>— Dioctylhexylphosphinoxid (CAS RN31160-66-4),<br>— Octyldihexylphosphinoxid (CAS RN31160-64-2) und<br>— Trihexylphosphinoxid(CAS RN 3084-48-8) | 0 % | 31.12.2016 |

▼B

| KN-Code | TARIC | Warenbezeichnung | Autonomer Zollsatz | Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung |
|---|---|---|---|---|
| *ex 3824 90 97 | 34 | Zinkdimethacrylat (CAS RN 13189-00-9) mit einem Gehalt an 2,6-Di-tert-butyl-alpha-dimethylamino-p-kresol (CAS RN 88-27-7) von nicht mehr als 2,5 GHT, in Form von Pulver | 0 % | 31.12.2018 |
| ex 3824 90 97 | 46 | Zusatzstoffe für Anstrichfarben und Beschichtungen mit<br>— einer Mischung von Phosphorsäureestern aus der Reaktion von Phosphorsäureanhydrid mit 4-(1,1-Dimethylpropyl)phenol und Styrol-Allylalkohol-Copolymeren (CAS RN 84605-27-6) und<br>— einem Gehalt an Isobutylalkohol von 30 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 35 GHT | 0 % | 31.12.2018 |
| ex 3824 90 97 | 57 | Pulverförmiger Trägerstoff, bestehend aus<br>— Ferrit (Eisenoxid) (CAS RN 1309-37-1)<br>— Manganoxid (CAS RN 1344-43-0)<br>— Magnesiumoxid (CAS RN 1309-48-4)<br>— Styrolacrylat-Copolymer<br>der bei der Herstellung von mit Tinten oder Tonern gefüllten Flaschen oder Patronen für Faxgeräte, Drucker oder Fotokopierer pulverförmigem Toner zugesetzt werden soll [1] | 0 % | 31.12.2018 |
| ex 3824 90 97 | 63 | Katalysator mit einem Gehalt an:<br>— Dikupferoxid (CAS RN 1317-39-1) von 52 GHT (± 10 GHT)<br>— Kupferoxid (CAS RN 1317-38-0) von 38 GHT (± 10 GHT) und<br>— metallischem Kupfer (CAS RN 7440-50-8) von 10 GHT (± 5 GHT) | 0 % | 31.12.2018 |
| ex 3824 90 97 | 80 | Zubereitung, bestehend aus<br>— 80 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 90 GHT (S)-α-Hydroxy-3-phenoxy-benzolacetonitril (CAS RN 61826-76-4) und<br>— 10 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 20 GHT Toluol (CAS RN 108-88-3) | 0 % | 31.12.2018 |
| ex 3824 90 97 | 81 | N-(2-Phenylethyl)-1,3-benzoldimethanamin -Derivate (CAS RN 404362-22-7) | 0 % | 31.12.2018 |
| ex 3824 90 97 | 83 | Ungesättigte Fettsäureester C6-24 und C16-18 mit Saccharose (Saccharose-Polysoyat)) (CAS RN 93571-82-5) | 0 % | 31.12.2018 |
| ex 3824 90 97<br>ex 3906 90 90 | 85<br>87 | Wässrige Lösung von Polymerkomponenten und Ammoniak bestehend aus:<br>— 0,1 GHT oder mehr aber nicht mehr als 0,5 GHT Ammoniak (CAS RN 1336-21-6) und<br>— 0,3 GHT oder mehr aber nicht mehr als 10 GHT Polycarboxylaten (lineare Polymere der Acrylsäure) | 0 % | 31.12.2018 |

▼B

| KN-Code | TARIC | Warenbezeichnung | Autonomer Zollsatz | Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung |
|---|---|---|---|---|
| ex 3901 10 10 | 10 | Lineares Polyethylen niedriger Dichte (LLDPE) (CAS RN 9002-88-4) in Pulverform mit<br>— einem Comonomergehalt von 5 GHT oder weniger<br>— einem Schmelzindex von 15 g/10 min oder mehr, jedoch nicht mehr als 60 g/10 min und<br>— einer Dichte von 0,924 g/cm$^3$ oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,928 g/cm$^3$ | 0 % | 31.12.2018 |
| ex 3901 90 90 | 30 | Lineares Polyethylen niedriger Dichte (LLDPE) (CAS RN 9002-88-4) in Pulverform mit<br>— einem Comonomergehalt von mehr als 5 GHT, jedoch nicht mehr als 8 GHT<br>— einem Schmelzindex von 15 g/10 min oder mehr, jedoch nicht mehr als 60 g/10 min und<br>— einer Dichte von 0,924 g/cm$^3$ oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,928 g/cm$^3$ | 0 % | 31.12.2018 |
| ex 3901 90 90 | 40 | Copolymer, nur aus Ethylen und 1-Hexen (CAS RN 25213-02-9):<br>— mit einem 1-Hexengehalt von mehr als 5 GHT, aber nicht mehr als 20 GHT,<br>— mit einer spezifischen Dichte von 0,93 oder weniger,<br>— hergestellt mit einem Metallocen-Katalysator | 0 % | 31.12.2018 |
| *ex 3902 90 90 | 94 | Chlorierte Polyolefine, auch in einer Lösung oder Dispersion | 0 % | 31.12.2018 |
| *ex 3907 30 00 | 60 | Polyglycerin-Polyglycidyletherharz (CAS RN 118549-88-5) | 0 % | 31.12.2017 |
| *ex 3907 40 00 | 30 | Polycarbonat in Form von Pellets oder Granulat, mit einer Dichte von 1,18 oder mehr, jedoch nicht mehr als 1,25 und einem Gehalt an:<br>— Polycarbonat von 77 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 90 GHT,<br>— Phosphorsäureester von 8 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 20 GHT,<br>— Antioxidantien von 0,1 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 1 GHT und<br>auch mit einem Gehalt an Flammschutzmitteln von 1 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 5 GHT | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 3907 60 80 | 60 | Sauerstoffbindendes Copolymer (nach ASTM D 1434 und 3985), hergestellt aus Benzoldicarbonsäuren, Ethylenglykol und mit Hydroxygruppen substituiertem Polybutadien | 0 % | 31.12.2018 |
| *ex 3910 00 00 | 40 | Silikone der für die Herstellung von chirurgischen Dauerimplantaten verwendeten Art | 0 % | 31.12.2016 |
| *ex 3913 90 00 | 85 | Steriles Natriumhyaluronat (CAS RN 9067-32-7) | 0 % | 31.12.2018 |

▼B

| KN-Code | TARIC | Warenbezeichnung | Autonomer Zollsatz | Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung |
|---|---|---|---|---|
| ex 3919 90 00 | 67 | Selbstklebende Kunststofffolie, bestehend aus<br>— einer Poly(olefin)schicht mit einer Dicke von mehr als 95, jedoch nicht mehr als 110 µm<br>— einer Klebeschicht mit einer Dicke von mehr als 5, jedoch nicht mehr als 15 µm<br>— einer Schicht auf der Grundlage von Epoxidharz mit einer Dicke von mehr als 4, jedoch nicht mehr als 100 µm<br>— einer Schutzfolie aus Poly(ethylenterephthalat) mit einer Dicke von mehr als 35, jedoch nicht mehr als 40 µm | 0 % | 31.12.2018 |
| ex 3921 90 10 | 30 | Mehrschichtfolie bestehend aus<br>— einer Folie aus Poly(ethylenterephthalat) mit einer Dicke von mehr als 100 µm, jedoch nicht mehr als 150 µm<br>— einer Grundierung aus phenolhaltigem Material mit einer Dicke von mehr als 8 µm, jedoch nicht mehr als 15 µm<br>— einer Klebeschicht aus synthetischem Kautschuk mit einer Dicke von mehr als 20 µm, jedoch nicht mehr als 30 µm und<br>— einer transparenten Schutzfolie aus Poly(ethylenterephthalat) mit einer Dicke von mehr als 35 µm, jedoch nicht mehr als 40 µm | 0 % | 31.12.2018 |
| *ex 3921 90 55<br>*ex 7019 40 00<br>*ex 7019 40 00 | 25<br>21<br>29 | Prepregplatten oder -rollen, Polyimidharz enthaltend | 0 % | 31.12.2014 |
| ex 3926 90 97 | 50 | Bedienknopf für Frontplatte von Autoradios aus Polycarbonat auf Basis von Bisphenol A | 0 % | 31.12.2018 |
| ex 4408 39 30 | 10 | Okoumé-Furnierblätter mit einer Dicke von 6 mm oder weniger, ungeschliffen, ungehobelt, von der für die Herstellung von Sperrholz verwendeten Art | 0 % | 31.12.2018 |
| *ex 5603 12 90<br>*ex 5603 13 90 | 60<br>60 | Vliesstoffe aus nach dem Spinnvliesverfahren hergestelltem (spunbonded) Polyethylen, mit einem Gewicht von mehr als 60g/$m^2$, jedoch nicht mehr als 80g/$m^2$ und einem Luftwiderstand (Gurley) von 8s oder mehr, jedoch nicht mehr als 36s (nach ISO5636/5) | 0 % | 31.12.2018 |
| ex 5603 93 90 | 60 | Vlies aus synthetischen Polyesterfasern mit<br>— einem Gewicht von 85 g/$m^2$<br>— einer konstanten Dicke des Materials von 95 µm (± 5 µm)<br>— weder bestrichen, noch überzogen<br>— auf Rollen von 1 m Breite und 2 000 m bis 5 000 m Länge<br>zur Beschichtung von Membranen für die Herstellung von Osmose- und Umkehrosmosefiltern ([1]) | 0 % | 31.12.2018 |

▼B

| KN-Code | TARIC | Warenbezeichnung | Autonomer Zollsatz | Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung |
|---|---|---|---|---|
| ex 6909 19 00 | 25 | Keramisches Stützmittel, Aluminiumoxid, Siliziumoxid und Eisenoxid enthaltend | 0 % | 31.12.2018 |
| *ex 6909 19 00 | 80 | Keramische Kühlkörper mit einem Gehalt an:<br>— Siliciumcarbid von 66 GHT oder mehr,<br>— Aluminiumoxid von 10 GHT oder mehr,<br>zur Erhaltung der Betriebstemperatur von Transistoren, Dioden und integrierten Schaltkreisen in Erzeugnissen der Positionen 8521 oder 8528 ([1]) | 0 % | 31.12.2016 |
| *ex 7019 40 00<br>*ex 7019 40 00 | 11<br>19 | Gewebe aus Glasseidensträngen, mit Epoxidharz getränkt, mit einem Wärmeausdehnungskoeffizient zwischen 30 °C und 120 °C (gemessen nach IPC-TM-650) von:<br>— 10 ppm pro °C oder mehr, jedoch nicht mehr als 12 ppm pro °C in der Länge und Breite und<br>— 20 ppm pro °C oder mehr, jedoch nicht mehr als 30 ppm pro °C in der Dicke, mit einer Glasübergangstemperatur von 152 °C oder mehr, jedoch nicht mehr als 153 °C (gemessen nach IPC-TM-650) | 0 % | 31.12.2018 |
| *ex 7020 00 10<br>*ex 7616 99 90 | 10<br>77 | TV-Standfüße mit oder ohne Halterung zur Befestigung und Stabilisierung eines Fernsehgeräts | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 7608 20 89 | 30 | Nahtlose stranggepresste Rohre aus Aluminiumlegierungen<br>— mit einem äußeren Durchmesser von 60 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 420 mm, und<br>— einer Wandstärke von 10 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 80 mm | 0 % | 31.12.2018 |
| *ex 8309 90 90 | 10 | Dosenverschlüsse aus Aluminium mit<br>— einem Durchmesser von 99 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 136,5 mm (± 1 mm)<br>— auch mit einem Zugring (sogenannter „ring pull“) | 0 % | 31.12.2018 |
| ex 8414 30 81<br>ex 8414 80 73 | 60<br>30 | Hermetischer Rotationskompressor für Fluorkohlenwasserstoff-Kältemittel (FKW)<br>— angetrieben von einem An-Aus-Einphasenwechselstrommotor (AC) oder einem bürstenlosen Gleichstrommotor (BLDC), jeweils mit veränderlicher Drehzahl<br>— mit einer Nennleistung von nicht mehr als 1,5 kW<br>von der zur Herstellung von Wärmepumpen-Wäschetrocknern für Privathaushalte verwendeten Art | 0 % | 31.12.2018 |
| ex 8431 20 00 | 40 | Kühler mit Aluminiumkern und Kunststofftank sowie einer integrierten Trägerstruktur aus Stahl in offener Ausführung mit Rechteckwellendesign von neun Rippen pro 2,54 cm, zur Verwendung bei der Herstellung von Fahrzeugen der Position 842 ([3]) | 0 % | 31.12.2018 |

▼B

| KN-Code | TARIC | Warenbezeichnung | Autonomer Zollsatz | Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung |
|---|---|---|---|---|
| ex 8475 29 00<br>ex 8514 10 80 | 10<br>10 | Glasfaserschmelzofen mit einer kombinierten Schmelzwanne/Düsenwanne:<br>— elektrisch beheizt,<br>— mit Öffnung<br>— mit einer Vielzahl von Düsen (Löchern) aus einer Platin-Rhodium-Legierung<br>— zum Schmelzen von Glasgemengen und zur Konditionierung von geschmolzenem Glas<br>— zum Ziehen von Endlosfasern | 0 % | 31.12.2018 |
| ex 8501 10 99 | 70 | Gleichstromschrittmotor mit<br>— einem Schrittwinkel von 7,5 Grad (± 0,5 °),<br>— Zwei-Phasen-Wicklung<br>— einer Nennspannung von 9 V oder mehr, jedoch nicht mehr als 16,0 V<br>— für einen spezifischen Temperaturbereich von mindestens – 40 °C bis + 105 °C<br>— auch mit Anschlussritzel<br>— auch ohne Motorsteckkontakt | 0 % | 31.12.2018 |
| *ex 8501 10 99 | 80 | Gleichstromschrittmotor mit<br>— einem Schrittwinkel von 7,5 Grad (± 0,5°),<br>— einem Kippmoment bei 25 °C von 25 mNm oder mehr,<br>— einer Ansteuerfrequenz von 1 500 pps oder mehr,<br>— Zwei-Phasen-Wicklung und<br>— einer Nennspannung von 10,5 V oder mehr, jedoch nicht mehr als 16,0 V | 0 % | 31.12.2018 |
| ex 8503 00 99 | 50 | Stator für bürstenlosen Motor mit<br>— einem Innendurchmesser von 206,6 mm (± 0,5 mm),<br>— einem Außendurchmesser von 265,0 mm (± 0,2 mm) und<br>— einer Breite von 41,00 mm (± 0,3 mm)<br>von der bei der Herstellung von Waschmaschinen, Wasch- und Trockenmaschinen oder mit Trommeln mit Direktantrieb ausgestatteten Trocknern verwendeten Art | 0 % | 31.12.2018 |
| ex 8504 40 90 | 70 | Modul zum Umwandeln von Wechselspannung in Gleichspannung und von Gleichspannung in Gleichspannung mit<br>— einer Nennleistung von nicht mehr als 100 W<br>— einer Eingangsspannung von 80 V oder mehr, jedoch nicht mehr als 305 V<br>— einer zertifizierten Eingangsfrequenz von 47 Hz oder mehr, jedoch nicht mehr als 440 Hz<br>— einem oder mehreren Konstantspannungsausgängen<br>— einem Betriebstemperaturbereich von – 40 °C bis + 85 °C,<br>— Stiften zum Anbringen auf einer gedruckten Schaltung | 0 % | 31.12.2018 |

▼B

| KN-Code | TARIC | Warenbezeichnung | Autonomer Zollsatz | Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung |
|---|---|---|---|---|
| *ex 8505 11 00 | 70 | Scheibe bestehend aus einer Legierung von Neodym, Eisen und Bor, beschichtet mit Nickel, die dazu bestimmt ist, nach Magnetisierung ein Dauermagnet zu werden,<br>— auch in der Mitte gelocht,<br>— mit einem Durchmesser von nicht mehr als 90 mm,<br>der in Fahrzeuglautsprechern verwendeten Art | 0 % | 31.12.2018 |
| ex 8507 10 20 | 85 | Blei-Säure-Akkumulatoren oder -Module von der zum Starten von Kolbenverbrennungsmotoren verwendeten Art mit<br>— einer Nennkapazität von 32 Ah<br>— einer Länge von nicht mehr als 205 mm<br>— einer Breite von nicht mehr als130 mm und<br>— einer Höhe von nicht mehr als 190 mm<br>zur Verwendung bei der Herstellung von Waren der Position 8711 ([1]) | 0 % | 31.12.2018 |
| *ex 8507 30 20 | 30 | Nickel-Cadmium-Akkumulator oder -Modul, in zylindrischer Form, mit einer Länge von 65,3 mm (± 1,5 mm) und einem Durchmesser von 14,5 mm (± 1 mm), mit einer Nennkapazität von 1 000 mAh oder mehr, zum Herstellen von wiederaufladbaren Batterien ([1]) | 0 % | 31.12.2018 |
| *ex 8507 50 00<br>*ex 8507 60 00 | 20<br>20 | Akkumulator oder Modul, in rechteckiger Form, mit einer Länge von nicht mehr als 69 mm, einer Breite von nicht mehr als 36 mm und einer Dicke von nicht mehr als 12 mm, zum Herstellen von wiederaufladbaren Batterien ([1]) | 0 % | 31.12.2018 |
| *ex 8507 50 00 | 30 | Nickelhydrid-Akkumulator oder -Modul, in zylindrischer Form, mit einem Durchmesser von nicht mehr als 14,5 mm, zum Herstellen von wiederaufladbaren Batterien ([1]) | 0 % | 31.12.2018 |
| *ex 8507 60 00 | 30 | Lithium-Ionen-Akkumulator oder -Modul, in zylindrischer Form, mit einer Länge von 63 mm oder mehr und einem Durchmesser von 17,2 mm oder mehr, mit einer Nennkapazität von 1 200 mAh oder mehr, zum Herstellen von wiederaufladbaren Batterien ([1]) | 0 % | 31.12.2014 |
| *ex 8507 60 00 | 40 | Wiederaufladbarer Lithium-Ionen-Akkumulator oder Modul mit<br>— einer Länge von 1 203 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 1 297 mm<br>— einer Breite von 282 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 772 mm<br>— einer Höhe von 792 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 839 mm<br>— einem Gewicht von 260 kg oder mehr, jedoch nicht mehr als 293 kg<br>— einer Leistung von 22 kWh oder 26 kWh<br>— bestehend aus 24 oder 48 Modulen | 0 % | 31.12.2017 |

▼B

| KN-Code | TARIC | Warenbezeichnung | Autonomer Zollsatz | Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung |
|---|---|---|---|---|
| *ex 8507 60 00 | 50 | Module für die Montage von Lithium-Ionen-Akkumulatoren mit:<br>— einer Länge von 298 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 408 mm,<br>— einer Breite von 33,5 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 209 mm,<br>— einer Höhe von 138 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 228 mm,<br>— einem Gewicht von 3,6 kg oder mehr, jedoch nicht mehr als 17 kg und<br>— einer Leistung von 485 Wh oder mehr, jedoch nicht mehr als 2 158 Wh | 0 % | 31.12.2018 |
| *ex 8507 60 00 | 55 | Lithium-Ionen-Akkumulator oder -Modul, in zylindrischer Form, mit:<br>— einer Grundfläche, die einer im Bauch gestauchten Ellipse ähnelt,<br>— einer Länge von 49 mm oder mehr (ohne Anschlüsse),<br>— einer Breite von 33,5 mm oder mehr,<br>— einer Dicke von 9,9 mm oder mehr,<br>— einer Nennkapazität von 1,75 Ah oder mehr, und<br>— einer Nennspannung von 3,7 V,<br>zum Herstellen von wiederaufladbaren Batterien ([1]) | 0 % | 31.12.2017 |
| *ex 8507 60 00 | 57 | Lithium-Ionen-Akkumulator oder -Modul, in Form eines Quaders, mit:<br>— teilweise abgerundeten Ecken,<br>— einer Länge von 76 mm oder mehr (ohne Anschlüsse),<br>— einer Breite von 54,5 mm oder mehr,<br>— einer Dicke von 5,2 mm oder mehr,<br>— einer Nennkapazität von 3 100 mAh oder mehr, und<br>— einer Nennspannung von 3,7 V,<br>zum Herstellen von wiederaufladbaren Batterien ([1]) | 0 % | 31.12.2017 |
| *ex 8507 60 00 | 80 | Lithium-Ionen-Akkumulator oder -Modul, in rechteckiger Form, mit<br>— einem Metallgehäuse,<br>— einer Länge von 171 mm (± 3 mm),<br>— einer Breite von 45,5 mm (± 1 mm),<br>— einer Höhe von 115 mm (± 1 mm),<br>— einer Nennspannung von 3,75 V und<br>— einer Nominalleistung von 50 Ah<br>zum Herstellen von wiederaufladbaren Batterien für Kraftfahrzeuge ([1]) | 0 % | 31.12.2015 |

▼B

| KN-Code | TARIC | Warenbezeichnung | Autonomer Zollsatz | Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung |
|---|---|---|---|---|
| *ex 8518 29 95 | 30 | Lautsprecher mit<br>— einer Impedanz von 3 Ohm oder mehr, jedoch nicht mehr als 16 Ohm,<br>— einer Nennleistung von 2 W oder mehr, jedoch nicht mehr als 20 W,<br>— mit oder ohne Kunststoffhalterung und<br>— mit oder ohne Kabel mit Anschlussstücken,<br>von der für die Herstellung von Fernsehgeräten und Videomonitoren sowie Heimunterhaltungssystemen verwendeten Art | 0 % | 31.12.2017 |
| *ex 8522 90 80 | 97 | Tuner zur Umwandlung von Hoch- in Mittelfrequenzsignale, zur Verwendung bei der Herstellung von Waren der Position 8521 ([1]) | 0 % | 31.12.2016 |
| *ex 8525 80 19<br>*ex 8525 80 91 | 31<br>10 | Fernsehkamera für geschlossene Fernsehsysteme (sog. closed circuit TV/CCTV)<br>— mit einem Gewicht von nicht mehr als 5,9 kg<br>— ohne Gehäuse<br>— mit Abmessungen von nicht mehr als 405 mm × 315 mm<br>— mit einem ladungsgekoppelten (CCD) Einzelsensorelement oder einem CMOS-Sensor<br>— mit nicht mehr als 5 effektiven Megapixeln<br>zur Verwendung in CCTV-Überwachungssystemen ([1]) | 0 % | 31.12.2018 |
| ex 8525 80 19 | 50 | Kamerakopf, auch in einem Gehäuse,<br>— mit den Abmessungen (ohne Kabelbuchse) von nicht mehr als 27 × 30 × 38,5 mm (Breite × Höhe × Länge),<br>— mit drei MOS-Bildsensoren mit 2 oder mehr effektiven Megapixeln pro Sensor und Prismenblock zur Verteilung der RGB-Spektralfarben auf die drei Sensoren,<br>— mit C-Mount zur Objektivaufnahme,<br>— mit einem Gewicht von nicht mehr als 70 Gramm,<br>— mit einem digitalen Videoausgang in LVDS-Technologie,<br>— mit einem permanenten EEPROM-Speicher zur lokalen Speicherung von Kalibrierdaten zur Farbwiedergabe und Fehlerpixelkompensation<br>von der zur Herstellung von miniaturisierten Industriekamerasystemen verwendeten Art | 0 % | 31.12.2018 |
| ex 8525 80 19 | 55 | Kameramodul mit einer HD-Auflösung von 1 920 × 1 080 Pixeln, mit zwei Mikrofonen, zur Verwendung bei der Herstellung von Waren der Position 8528 ([1]) | 0 % | 31.12.2018 |

▼B

| KN-Code | TARIC | Warenbezeichnung | Autonomer Zollsatz | Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung |
|---|---|---|---|---|
| *ex 8528 59 70 | 10 | Farb-Videomonitor mit Flüssigkristallanzeige (LCD), ausgenommen mit anderen Geräten kombinierte Monitore, mit einer Eingangsgleichstromspannung von 7 V oder mehr, jedoch nicht mehr als 30 V, mit einer Bildschirmdiagonalen von 33,2 cm oder weniger,<br>— ohne Gehäuse, mit Rückwand und Einbaurahmen,<br>— oder mit Gehäuse,<br>für den in industrieller Montage durchgeführten dauerhaften Einbau oder die dauerhafte Befestigung in Waren der Kapitel 84 bis 90 und 94 ([1]) | 0 % | 31.12.2018 |
| *ex 8529 90 65 | 50 | Tuner zur Umwandlung von Hoch- in Mittelfrequenzsignale, zur Verwendung bei der Herstellung von Waren der Position 8528 ([1]) | 0 % | 31.12.2016 |
| *ex 8529 90 92 | 42 | Wärmeableiter und Kühlrippen aus Aluminium, zur Einhaltung der Betriebstemperatur von Transistoren und integrierten Schaltungen, zur Verwendung bei der Herstellung von Waren der Positionen 8527 oder 8528 ([1]) | 0 % | 31.12.2018 |
| *ex 8529 90 92<br>*ex 8548 90 90 | 44<br>55 | LCD Module, ausschließlich bestehend aus einer oder mehreren TFT-Glas- oder Kunststoff-Zellen, nicht in Kombination mit einer Touch-Screen-Möglichkeit, mit oder ohne Rückbeleuchtungs-Einheit, mit oder ohne Inverter und einer oder mehreren elektronischen Platinen mit Kontrollelektronik nur für die Pixel-Adressierung | 0 % | 31.12.2018 |
| ex 8536 41 90 | 30 | Ein würfelförmiges Leistungsrelais mit<br>— einer elektromechanischen Schaltfunktion<br>— einem Elektrisierungsstrom von 3 Ampere oder mehr, jedoch nicht mehr als 16 Ampere<br>— einer Treiberspannung von 5 Volt oder mehr, jedoch nicht mehr als 24 Volt<br>— einem Abstand zwischen den Schaltstiften von 12,5 mm oder weniger | 0 % | 31.12.2018 |
| *ex 8536 70 00 | 10 | Optische Steckvorrichtungen oder Verbinder zur Verwendung bei der Herstellung von Erzeugnissen der Position 8521 oder 8528 ([1]) | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 8537 10 91 | 40 | Elektronische Steuereinheiten, hergestellt nach Klasse 2 der IPC-A-610E-Norm, mit einer Hauptstromversorgung von 400 V Wechselstrom, einer logischen Stromversorgung von 24 V Gleichstrom, mindestens ausgestattet mit<br>— einer oder mehreren bestückten Leiterplatten mit logischen und programmierbaren Schaltkreisen sowie anderen elektronischen Bauelementen wie Anschlüssen, Kondensatoren, Spulen oder Widerständen,<br>— Schaltern,<br>— einem automatischen Unterbrecher,<br>— einer Sicherung, | 0 % | 31.12.2018 |

▼B

| KN-Code | TARIC | Warenbezeichnung | Autonomer Zollsatz | Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung |
|---|---|---|---|---|
| | | — internen Verbindungskabeln,<br>— einem Hauptschalter,<br>— elektrischen Anschlüssen oder Kabeln zum Anschließen externer Geräte,<br>— einem Metallgehäuse mit Abmessungen von 370 × 300 × 80 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 570 × 420 × 125 mm,<br>zur Steuerung und zum Betrieb von Anlagen der zum Recycling und zur Sortierung von Kunststoff-, Metall- oder Glasverpackungen verwendeten Art | | |
| ex 8537 10 99 | 30 | Nicht speicherprogrammierbare Motorbrücken ICs, bestehend aus<br>— einer oder mehreren nicht miteinander verbundenen integrierten Schaltungen auf getrennten Lead Frames,<br>— auch mit diskreten MOSFET-Transistoren kombiniert zum Steuern von Gleichstrommotoren in Automobilen,<br>— verbaut in einem Kunststoff-Gehäuse | 0 % | 31.12.2018 |
| *ex 8538 90 99 | 95 | Grundplatte aus Kupfer, zur Verwendung als Kühlkörper in IGBT-Modulen, die mit weiteren Bauelementen außer IGBT-Chips und Dioden für eine Spannung von 650 V oder mehr, jedoch nicht mehr als 1 200 V, ausgelegt sind ([1]) | 0 % | 31.12.2018 |
| ex 8544 30 00 | 30 | Kabelbaum für die Multifunktionsmessung mit einer Spannung von 5 V oder mehr, jedoch nicht mehr als 90 V, geeignet für die Messung von allen oder einigen der folgenden Größen:<br>— einer Fahrgeschwindigkeit von nicht mehr als 24 km/h<br>— einer Motordrehzahl von nicht mehr als 4 500 rpm<br>— einem hydraulischen Druck von nicht mehr als 25 MPa<br>— einer Masse von nicht mehr als 50 Tonnen,<br>zur Verwendung bei der Herstellung von Fahrzeugen der Position 8427 ([3]) | 0 % | 31.12.2018 |
| ex 8714 91 10<br>ex 8714 91 10<br>ex 8714 91 10 | 23<br>33<br>70 | Rahmen aus Aluminium oder Aluminium und Kohlenstoff, zur Verwendung bei der Herstellung von Fahrrädern ([1]) | 0 % | 31.12.2018 |
| ex 8714 91 30<br>ex 8714 91 30<br>ex 8714 91 30 | 23<br>33<br>70 | Vorderradgabeln, gefedert, aus Aluminium, zur Verwendung bei der Herstellung von Fahrrädern ([1]) | 0 % | 31.12.2018 |
| *ex 9002 11 00 | 50 | Objektiv<br>— mit einer Brennweite von nicht weniger als 25 mm und nicht mehr als 150 mm,<br>— bestehend aus Linsen aus Glas oder Kunststoff mit einem Durchmesser von nicht weniger als 60 mm und nicht mehr als 190 mm | 0 % | 31.12.2018 |

▼B

| KN-Code | TARIC | Warenbezeichnung | Autonomer Zollsatz | Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung |
|---|---|---|---|---|
| ex 9014 10 00 | 30 | ►C1 Elektronischer Kompass, als geomagnetischer Sensor, in einem für die vollautomatisierte Leiterplattenbestückung geeigneten Gehäuse, z. B. CSWLP, LGA, SOIC, im Wesentlichen bestehend aus:<br>— der Kombination einer oder mehrerer anwendungsspezifischer monolithisch integrierter Schaltungen (ASIC) und<br>— einem oder mehreren mikromechanischen Sensorelement(en) (MEMS) mit mechanischen Elementen in dreidimensionalen Strukturen auf dem Halbleitermaterial in Halbleitertechnik gefertigt,<br>von der bei der Herstellung von Waren der Kapitel 84 bis 90 und 94 verwendeten Art ◄ | 0 % | 31.12.2018 |
| *ex 9022 90 00 | 10 | Panel für Röntgengeräte (Röntgenflachdetektor/X-Ray Sensors) bestehend aus einer Glasplatte mit einer Matrix aus Dünnfilmtransistoren, beschichtet mit einem Film aus amorphem Silizium, welcher mit einer Cäsiumjodid-Schicht (Scintillator) und einer metallisierenden Schutzschicht belegt wurde, oder beschichtet mit einem Film aus amorphem Selen | 0 % | 31.12.2018 |
| *ex 9405 40 39<br>*ex 9405 40 99 | 80<br>07 | Umgebungslicht-LED-Platine zum Einbau in Waren der Position 8528 [1] | 0 % | 31.12.2015 |

[1] Die Aussetzung der Zölle unterliegt den Artikeln 291 bis 300 der Verordnung (EWG) Nr. 2454/93 der Kommission vom 2. Juli 1993 mit Durchführungsvorschriften zu der Verordnung (EWG) Nr. 2913/92 des Rates zur Festlegung des Zollkodex der Gemeinschaften (ABl. L 253 vom 11.10.1993, S. 1).

▼B

*ANHANG II*

**ZOLLAUSSETZUNGEN GEMÄSS ARTIKEL 1 NUMMER 3**

| KN Code | TARIC |
|---|---|
| ex 1511 90 19 | 10 |
| ex 1511 90 91 | 10 |
| ex 1513 11 10 | 10 |
| ex 1513 19 30 | 10 |
| ex 1513 21 10 | 10 |
| ex 1513 29 30 | 10 |
| ex 2823 00 00 | 10 |
| ex 2836 99 17 | 20 |
| ex 2903 39 90 | 70 |
| ex 2905 19 00 | 11 |
| ex 2907 23 00 | 10 |
| ex 2908 19 00 | 10 |
| ex 2915 39 00 | 20 |
| ex 2921 42 00 | 86 |
| ex 2921 49 00 | 70 |
| ex 2925 29 00 | 20 |
| ex 2932 99 00 | 80 |
| ex 2933 21 00 | 50 |
| ex 2933 59 95 | 15 |
| ex 2934 99 90 | 55 |
| ex 2935 00 90 | 17 |
| ex 2935 00 90 | 88 |
| ex 3204 11 00 | 20 |
| ex 3204 11 00 | 40 |
| ex 3204 11 00 | 50 |
| ex 3204 11 00 | 60 |
| ex 3204 11 00 | 70 |
| ex 3204 12 00 | 10 |
| ex 3204 13 00 | 10 |
| ex 3204 13 00 | 30 |
| ex 3204 13 00 | 40 |

▼B

| KN Code | TARIC |
|---|---|
| ex 3204 15 00 | 10 |
| ex 3204 15 00 | 60 |
| ex 3204 17 00 | 10 |
| ex 3204 17 00 | 15 |
| ex 3204 17 00 | 20 |
| ex 3204 17 00 | 25 |
| ex 3204 17 00 | 30 |
| ex 3204 17 00 | 35 |
| ex 3204 17 00 | 40 |
| ex 3204 17 00 | 50 |
| ex 3204 17 00 | 60 |
| ex 3204 17 00 | 65 |
| ex 3204 17 00 | 70 |
| ex 3204 17 00 | 75 |
| ex 3204 17 00 | 80 |
| ex 3204 17 00 | 85 |
| ex 3204 17 00 | 88 |
| ex 3204 19 00 | 70 |
| ex 3204 19 00 | 71 |
| ex 3204 19 00 | 73 |
| ex 3204 19 00 | 77 |
| ex 3204 19 00 | 84 |
| ex 3204 19 00 | 85 |
| ex 3204 20 00 | 20 |
| ex 3204 20 00 | 30 |
| ex 3208 90 19 | 15 |
| ex 3701 99 00 | 10 |
| ex 3707 10 00 | 40 |
| ex 3808 91 90 | 30 |
| ex 3811 29 00 | 20 |
| ex 3811 29 00 | 40 |
| ex 3812 30 80 | 75 |
| ex 3823 19 30 | 20 |
| ex 3823 19 90 | 20 |

▼B

| KN Code | TARIC |
|---|---|
| ex 3824 90 97 | 18 |
| ex 3824 90 97 | 33 |
| ex 3902 90 90 | 94 |
| ex 3907 30 00 | 60 |
| ex 3907 40 00 | 30 |
| ex 3910 00 00 | 40 |
| ex 3913 90 00 | 85 |
| ex 3921 90 55 | 25 |
| ex 5603 12 90 | 60 |
| ex 5603 13 90 | 60 |
| ex 6909 19 00 | 80 |
| ex 7019 40 00 | 10 |
| ex 7019 40 00 | 20 |
| ex 7020 00 10 | 10 |
| ex 7616 99 90 | 77 |
| ex 8108 90 50 | 85 |
| ex 8309 90 90 | 10 |
| ex 8501 10 99 | 80 |
| ex 8505 11 00 | 70 |
| ex 8507 30 20 | 30 |
| ex 8507 50 00 | 20 |
| ex 8507 50 00 | 30 |
| ex 8507 60 00 | 20 |
| ex 8507 60 00 | 30 |
| ex 8507 60 00 | 40 |
| ex 8507 60 00 | 50 |
| ex 8507 60 00 | 55 |
| ex 8507 60 00 | 57 |
| ex 8507 60 00 | 80 |
| ex 8518 29 95 | 30 |
| ex 8522 90 80 | 97 |
| ex 8525 80 19 | 31 |
| ex 8525 80 91 | 10 |
| ex 8528 59 70 | 10 |
| ex 8529 90 65 | 50 |

▼B

| KN Code | TARIC |
|---|---|
| ex 8529 90 65 | 55 |
| ex 8529 90 65 | 60 |
| ex 8529 90 92 | 42 |
| ex 8529 90 92 | 44 |
| ex 8529 90 92 | 48 |
| ex 8536 70 00 | 10 |
| ex 8536 70 00 | 20 |
| ex 8538 90 99 | 95 |
| ex 9002 11 00 | 50 |
| ex 9022 90 00 | 10 |

▼B

*ANHANG III*

**BESONDERE MASSEINHEITEN GEMÄSS ARTIKEL 2 NUMMER 1**

| KN Code | TARIC | Besondere Maßeinheiten |
|---|---|---|
| ex 3901 10 10 | 10 | $m^3$ |
| ex 3901 90 90 | 30 | $m^3$ |
| ex 3919 90 00 | 67 | $m^2$ |
| ex 3921 90 10 | 30 | $m^2$ |
| ex 3923 30 90 | 10 | p/st |
| ex 3926 90 97 | 50 | p/st |
| ex 3926 90 97 | 55 | $m^2$ |
| ex 3926 90 97 | 65 | p/st |
| ex 5603 14 90 | 40 | $m^2$ |
| ex 5603 93 90 | 60 | $m^2$ |
| ex 8411 99 00 | 40 | p/st |
| ex 8411 99 00 | 50 | p/st |
| ex 8424 90 00 | 30 | p/st |
| ex 8431 20 00 | 40 | p/st |
| ex 8475 29 00 | 10 | p/st |
| ex 8483 40 29 | 60 | p/st |
| ex 8503 00 99 | 50 | p/st |
| ex 8504 40 90 | 50 | p/st |
| ex 8504 40 90 | 60 | p/st |
| ex 8508 70 00 | 20 | p/st |
| ex 8536 41 90 | 30 | p/st |
| ex 8537 10 91 | 40 | p/st |
| ex 8537 10 99 | 30 | p/st |
| ex 8537 10 99 | 98 | p/st |
| ex 8538 90 99 | 95 | p/st |
| ex 8543 70 90 | 23 | p/st |
| ex 8544 30 00 | 30 | p/st |
| ex 9001 90 00 | 35 | p/st |
| ex 9001 90 00 | 45 | p/st |
| ex 9014 10 00 | 30 | p/st |

▼B

| KN Code | TARIC | Besondere Maßeinheiten |
|---|---|---|
| ex 9025 80 40 | 30 | p/st |
| ex 9029 10 00 | 20 | p/st |
| ex 9031 80 38 | 20 | p/st |
| ex 9401 90 80 | 20 | p/st |
| ex 9401 90 80 | 30 | p/st |
| ex 9401 90 80 | 40 | p/st |
| ex 9405 40 39 | 50 | p/st |
| ex 9405 40 99 | 3 | p/st |
| ex 9405 40 99 | 6 | p/st |

▼B

*ANHANG IV*

**BESONDERE MASSEINHEITEN GEMÄSS ARTIKEL 2 NUMMER 2**

| KN Code | TARIC | Besondere Maßeinheiten |
|---|---|---|
| ex 8529 90 92 | 48 | p/st |
| ex 8536 70 00 | 20 | p/st |