# KOMISIJAS ĪSTENOŠANAS LĒMUMS (ES) 2019/1616

**(2019. gada 27. septembris)**

**par spiedieniekārtu saskaņotajiem standartiem, kas izstrādāti Eiropas Parlamenta un Padomes Direktīvas 2014/68/ES īstenošanas vajadzībām**

EIROPAS KOMISIJA,

ņemot vērā Līgumu par Eiropas Savienības darbību,

ņemot vērā Eiropas Parlamenta un Padomes 2012. gada 25. oktobra Regulu (ES) Nr. 1025/2012 par Eiropas standartizāciju, ar ko groza Padomes Direktīvas 89/686/EEK un 93/15/EEK un Eiropas Parlamenta un Padomes Direktīvas 94/9/EK, 94/25/EK, 95/16/EK, 97/23/EK, 98/34/EK, 2004/22/EK, 2007/23/EK, 2009/23/EK un 2009/105/EK, un ar ko atceļ Padomes Lēmumu 87/95/EEK un Eiropas Parlamenta un Padomes Lēmumu Nr. 1673/2006/EK ([1]), un jo īpaši tās 10. panta 6. punktu,

tā kā:

(1) Saskaņā ar Eiropas Parlamenta un Padomes Direktīvas 2014/68/ES ([2]) 12. pantu minētās direktīvas 4. panta 1. un 2. punktā minētās spiedieniekārtas vai kompleksus, kas atbilst tiem saskaņotajiem standartiem vai to daļām, uz kuriem atsauces publicētas *Eiropas Savienības Oficiālajā Vēstnesī*, jāprezumē par atbilstīgām minētajos standartos vai to daļās iekļautajām drošuma pamatprasībām, kuras noteiktas minētās direktīvas I pielikumā.

(2) Komisija 1994. gada 1. augusta vēstulē M/071 pieprasīja Eiropas Standartizācijas komitejai (*CEN*) attiecībā uz spiedieniekārtām izstrādāt ar produktiem saistītos standartus un horizontālos standartus Eiropas Parlamenta un Padomes Direktīvas 97/23/EK ([3]) īstenošanas vajadzībām. Minētā direktīva ir aizstāta ar Direktīvu 2014/68/ES, nemainot Direktīvas 97/23/EK I pielikumā noteiktās drošuma pamatprasības.

(3) Pamatojoties uz pieprasījumu M/071, *CEN* izstrādāja jaunus saskaņotos standartus EN ISO 4126-2:2019 par drošības ierīcēm pret pārspiedienu, EN ISO 15494:2018 par plastmasas cauruļvadu sistēmām rūpnieciskai lietošanai un EN ISO 21028-2:2018 par kriogēnām tvertnēm. Standarts EN ISO 21028-2:2018 ir jauns standarts, kas aizstāj EN 1252-2:2001. Lai atspoguļotu patreizējo tehnikas līmeni, *CEN* grozīja un pārskatīja dažus spēkā esošos standartus. Konkrēti, *CEN* grozīja standartus EN 13445-2:2014, EN 13445-3:2014, EN 13445-5:2014 un EN 13445-6:2014 par nekarsējamām spiedtvertnēm un standartus EN 13480-2:2017 un EN 13480-5:2017 par rūpnieciskiem metāla cauruļvadiem. *CEN* arī pārskatīja standartus EN 1562:2012 un EN 1563:2011 par čugunu, standartus EN 12516-1:2014 un EN 12516-4:2014 par rūpnieciskiem vārstiem un standartu EN 13136:2013 par aukstumiekārtām un siltumsūkņiem.

(4) Komisija kopā ar *CEN* ir izvērtējusi, vai *CEN* izstrādātie, grozītie vai pārskatītie standarti par spiedieniekārtām atbilst pieprasījumam M/071.

(5) *CEN* izstrādātie, grozītie vai pārskatītie standarti par spiedieniekārtām atbilst prasībām, kuras bija paredzēts aptvert un kuras minētas Direktīvas 2014/68/ES I pielikumā. Tāpēc atsauces uz minētajiem standartiem ir lietderīgi publicēt *Eiropas Savienības Oficiālajā Vēstnesī*.

([1]) OV L 316, 14.11.2012., 12. lpp.
([2]) Eiropas Parlamenta un Padomes 2014. gada 15. maija Direktīva 2014/68/ES par dalībvalstu tiesību aktu saskaņošanu attiecībā uz spiedieniekārtu pieejamību tirgū (OV L 189, 27.6.2014., 164. lpp.).
([3]) Eiropas Parlamenta un Padomes 1997. gada 29. maija Direktīva 97/23/EK par dalībvalstu normatīvo un administratīvo aktu tuvināšanu attiecībā uz spiediena iekārtām (OV L 181, 9.7.1997., 1. lpp.).

(6) Atsauces uz standartu grozītām vai pārskatītām redakcijām jāpublicē standartiem EN 13445-2:2014, EN 13445-3:2014, EN 13445-5:2014, EN 13445-6:2014, EN 13480-2:2017, EN 13480-5:2017, EN 1562:2012, EN 1563:2011, EN 12516-1:2014, EN 12516-4:2014 un EN 13136:2013. Standarts EN 1252-2:2001 ir jāaizstāj ar jaunu standartu. Tāpēc no *Eiropas Savienības Oficiālā Vēstneša* ([4]) jāatsauc atsauces uz standartiem EN 13445-2:2014, EN 13445-2:2014/A1:2016, EN 13445-2:2014/A2:2018, EN 13445-3:2014, EN 13445-3:2014/A1:2015, EN 13445-3:2014/A2:2016, EN 13445-3:2014/A3:2017, EN 13445-3:2014/A4:2018, EN 13445-5:2014, EN 13445-6:2014, EN 13480-2:2017, EN 13480-5:2017, EN 1252-2:2001, EN 1562:2012, EN 1563:2011, EN 12516-1:2014, EN 12516-4:2014 un EN 13136:2013. Lai ražotājiem būtu pietiekams laiks pielāgot savus produktus jaunajiem kriogēno tvertņu standartiem un pārskatītajiem čuguna, rūpniecisko vārstu un aukstumiekārtu un siltumsūkņu standartiem, ir jāatliek uz minētajiem standartiem izdarīto atsauču atsaukšana.

(7) No dienas, kad *Eiropas Savienības Oficiālajā Vēstnesī* publicēta atsauce uz saskaņoto standartu, tāda standarta ievērošana ļauj prezumēt atbilstību attiecīgajām Savienības saskaņošanas tiesību aktos izvirzītajām pamatprasībām. Tāpēc šim lēmumam būtu jāstājas spēkā tā publicēšanas dienā,

IR PIEŅĒMUSI ŠO LĒMUMU.

*1. pants*

Ar šo *Eiropas Savienības Oficiālajā Vēstnesī* publicē atsauces uz šā lēmuma I pielikumā norādītajiem spiedieniekārtu saskaņotajiem standartiem, kas izstrādāti Direktīvas 2014/68/ES īstenošanas vajadzībām.

*2. pants*

Ar šo, sākot no šā lēmuma II pielikumā noteiktajiem datumiem, atsauc *Eiropas Savienības Oficiālajā Vēstnesī* publicētās atsauces uz minētajā pielikumā norādītajiem spiedieniekārtu saskaņotajiem standartiem, kas izstrādāti Direktīvas 2014/68/ES īstenošanas vajadzībām.

*3. pants*

Šis lēmums stājas spēkā dienā, kad to publicē *Eiropas Savienības Oficiālajā Vēstnesī*.

Briselē, 2019. gada 27. septembrī

*Komisijas vārdā –*
*priekšsēdētājs*
Jean-Claude JUNCKER

([4]) OV C 326, 14.9.2018., 94. lpp.

*I PIELIKUMS*

| Nr. p. k. | Atsauce uz standartu |
|---|---|
| 1. | EN 1562:2019<br>Liešana. Kaļamais čuguns |
| 2. | EN 1563:2018<br>Liešana. Lodveida grafīta čuguns |
| 3. | EN ISO 4126-2:2019<br>Drošības ierīces pret pārspiedienu. 2. daļa. Pārrāvumu disku drošības ierīces (ISO 4126-2:2018) |
| 4. | EN 12516-1:2014+A1:2018<br>Industriālie vārsti. Korpusa konstrukcijas stiprība. 1. daļa. Tabulācijas metode tērauda vārstu korpusiem |
| 5. | EN 12516-4:2014+A1:2018<br>Industriālie vārsti. Korpusa konstrukcijas stiprība. 4. daļa. Aprēķini vārstu korpusiem, kas ražoti no metāliskiem materiāliem, izņemot tēraudu |
| 6. | EN 13136:2013+A1:2018<br>Aukstumiekārtas un siltumsūkņi. Spiediena izlīdzināšanas ierīces un ar to saistītie cauruļvadi. Aprēķina metodes |
| 7. | EN 13445-2:2014<br>Nekarsējamās spiedtvertnes. 2. daļa. Materiāli<br>EN 13445-2:2014/A1:2016<br>EN 13445-2:2014/A2:2018<br>EN 13445-2:2014/A3:2018 |
| 8. | EN 13445-3:2014<br>Nekarsējamās spiedtvertnes. 3. daļa. Konstrukcija<br>EN 13445-3:2014/A1:2015<br>EN 13445-3:2014/A2:2016<br>EN 13445-3:2014/A3:2017<br>EN 13445-3:2014/A4:2018<br>EN 13445-3:2014/A5:2018<br>EN 13445-3:2014/A6:2019 |
| 9. | EN 13445-5:2014<br>Nekarsējamās spiedtvertnes. 5. daļa. Inspicēšana un testēšana<br>EN 13445-5:2014/A1:2018 |
| 10. | EN 13445-6:2014<br>Nekarsējamās spiedtvertnes. 6. daļa. Projektēšanas un izgatavošanas prasības no lodveida grafīta čuguna izgatavotām spiedtvertnēm un to sastāvdaļām<br>EN 13445-6:2014/A2:2018 |
| 11. | EN 13480-2:2017<br>Rūpnieciskie metāla cauruļvadi. 2. daļa. Materiāli<br>EN 13480-2:2017/A1:2018<br>EN 13480-2:2017/A2:2018<br>EN 13480-2:2017/A3:2018 |

| Nr. p. k. | Atsauce uz standartu |
|---|---|
| 12. | EN 13480-5:2017<br>Rūpnieciskie metāla cauruļvadi. 5. daļa. Inspicēšana un testēšana<br>EN 13480-5:2017/A1:2019 |
| 13. | EN ISO 15494:2018<br>Plastmasas cauruļvadu sistēmas rūpnieciskai lietošanai. Polibutēns (*PB*), polietilēns (*PE*), polietilēns ar paaugstinātu termisko izturību (*PE-RT*), strukturētais polietilēns (*PE-X*), polipropilēns (PP). Metriskās sērijas cauruļu sastāvdaļu specifikācijām un sistēmai (ISO 15494:2015) |
| 14. | EN ISO 21028-2:2018<br>Kriogēnās tvertnes. Materiālu stigrības prasības kriogēnās temperatūrās. 2. daļa. Temperatūras no – 80 °C līdz – 20 °C (ISO 21028-2:2018) |

*II PIELIKUMS*

| Nr. p. k. | Atsauce uz standartu | Atsaukšanas datums |
|---|---|---|
| 1. | EN 13445-2:2014<br>Nekarsējamās spiedtvertnes. 2. daļa. Materiāli<br>EN 13445-2:2014/A1:2016<br>EN 13445-2:2014/A2:2018 | 2019. gada 30. septembris |
| 2. | EN 13445-3:2014<br>Nekarsējamās spiedtvertnes. 3. daļa. Konstrukcija<br>EN 13445-3:2014/A1:2015<br>EN 13445-3:2014/A2:2016<br>EN 13445-3:2014/A3:2017<br>EN 13445-3:2014/A4:2018 | 2019. gada 30. septembris |
| 3. | EN 13445-5:2014<br>Nekarsējamās spiedtvertnes. 5. daļa. Inspicēšana un testēšana | 2019. gada 30. septembris |
| 4. | EN 13445-6:2014<br>Nekarsējamās spiedtvertnes. 6. daļa. Projektēšanas un izgatavošanas prasības no lodveida grafīta čuguna izgatavotām spiedtvertnēm un to sastāvdaļām | 2019. gada 30. septembris |
| 5. | EN 13480-2:2017<br>Rūpnieciskie metāla cauruļvadi. 2. daļa. Materiāli | 2019. gada 30. septembris |
| 6. | EN 13480-5:2017<br>Rūpnieciskie metāla cauruļvadi. 5. daļa. Inspicēšana un testēšana | 2019. gada 30. septembris |
| 7. | EN 1252-2:2001<br>Kriogēnās tvertnes. Materiāli. 2. daļa. Materiālu stigrības prasības temperatūrās no −80 °C līdz −20 °C | 2020. gada 30. marts |
| 8. | EN 1562:2012<br>Liešana. Kaļamais čuguns | 2020. gada 30. marts |
| 9. | EN 1563:2011<br>Liešana. Lodveida grafīta čuguns | 2020. gada 30. marts |
| 10. | EN 12516-1:2014<br>Industriālie vārsti. Korpusa konstrukcijas stiprība. 1. daļa. Tabulācijas metode tērauda vārstu korpusiem | 2020. gada 30. marts |
| 11. | EN 12516-4:2014<br>Industriālie vārsti. Korpusa konstrukcijas stiprība. 4. daļa. Aprēķini vārstu korpusiem, kas ražoti no metāliskiem materiāliem, izņemot tēraudu | 2020. gada 30. marts |
| 12. | EN 13136:2013<br>Aukstumiekārtas un siltumsūkņi. Spiediena izlīdzināšanas ierīces un ar to saistītie cauruļvadi. Aprēķina metodes | 2020. gada 30. marts |