VERORDENING (EEG) Nr. 2874/82 VAN DE COMMISSIE

van 28 oktober 1982

betreffende het communautaire toezicht op de uitvoer van bepaalde ijzer- en staalprodukten naar de Verenigde Staten van Amerika

DE COMMISSIE VAN DE EUROPESE GEMEENSCHAPPEN,

Gelet op het Verdrag tot oprichting van de Europese Economische Gemeenschap,

Gelet op Verordening (EEG) nr. 2870/82 van de Raad van 21 oktober 1982 betreffende beperkingen op de uitvoer van bepaalde ijzer- en staalprodukten naar de Verenigde Staten van Amerika (1), en met name op artikel 5, lid 6,

Overwegende hetgeen volgt:

1. De tenuitvoerlegging van de Regeling, met name ten aanzien van de spreiding van de uitvoer in de tijd, brengt met zich dat moet worden voorzien in een bepaalde periodiciteit voor de afgifte van de vergunningen.

2. Ten einde tot een optimaal gebruik van alle in de Regeling vastgelegde uitvoermogelijkheden te komen, moet het vergunningstelsel zodanig worden opgezet dat de ontwikkeling van de uitvoer zo nauw mogelijk wordt gevolgd.

3. Het is dienstig de bevoegde instanties van de Lid-Staten te machtigen passende maatregelen te treffen in geval van verlies, diefstal of vernietiging van een vergunning of een certificaat,

HEEFT DE VOLGENDE VERORDENING VASTGESTELD:

Artikel 1

1. Voor elk der categorieën produkten van oorsprong uit de Gemeenschap als omschreven in bijlage I, worden de in artikel 5 van Verordening (EEG) nr. 2870/82 bedoelde uitvoervergunningen door de bevoegde instanties van de Lid-Staten, hierna te noemen „instanties van afgifte", kosteloos afgegeven met inachtneming van de in genoemd artikel 5 vastgestelde voorwaarden. De vergunningen worden uitgeschreven op formulieren volgens het model in bijlage II welke voldoen aan de voorschriften vervat in bijlage IV.

Voor elke uitvoer van produkten die onder de in de voorgaande alinea bedoelde categorieën vallen, dient de exporteur een certificaat op te stellen op een formulier volgens het model in bijlage III, dat voldoet aan de voorschriften vervat in bijlage IV.

2. De afgifte van de uitvoervergunning geschiedt binnen een termijn van 15 werkdagen na de datum van ontvangst van de aanvraag.

De vergunning kan slechts worden afgegeven tot het einde van de tweede maand van elk kalenderkwartaal. De geldigheidsduur van de vergunning bedraagt drie maanden vanaf de datum van afgifte. De uitvoervergunning geldt echter slechts voor uitvoer welke plaatsvindt gedurende de in artikel 1 van Verordening (EEG) nr. 2870/82 omschreven aanloopperiode of gedurende het jaar 1984 of 1985, waarnaar in de vergunning wordt verwezen.

Niettemin, wanneer de Commissie heeft besloten artikel 2, lid 3, van Verordening (EEG) nr. 2870/82 toe te passen

— kan de uitvoer, in geval van vervroegd gebruik van de vergunningen, geschieden gedurende de maanden december 1983 en december 1984; op de certificaten die betrekking hebben op deze vergunningen wordt de vermelding „ANTICIPATED ISSUE" aangebracht,

— kan in geval van overdracht van vergunningen, de geldigheidsduur van de op 31 december 1983 en op 31 december 1984 aflopende vergunningen door de instantie die ze heeft afgegeven met twee maanden worden verlengd,

— kunnen, wanneer in geval van schaarste aanvullende toewijzingen worden verstrekt, vergunningen met een geldigheidsduur van zes maanden worden afgegeven; op de certificaten die betrekking hebben op deze vergunningen wordt de vermelding „SPECIAL ISSUE" aangebracht.

Artikel 2

Op verzoek van de houder van de uitvoervergunning en op overlegging daarvan, kunnen de bevoegde instanties van de Lid-Staten één of meer uittreksels van de uitvoervergunning afgeven. Deze uittreksels worden gesteld op formulieren volgens het model in bijlage II, en voldoen aan de voorwaarden vervat in bijlage IV. Van

(1) Zie bladzijde 3 van dit Publikatieblad.

een uittreksel kan geen ander uittreksel worden afgegeven.

Bij de afgifte van de uittreksels worden de hoeveelheden produkten waarover deze uittreksels zijn opgesteld afgetrokken van de hoeveelheden welke voorkomen op de vergunning waarvan zij afkomstig zijn.

De uittreksels hebben dezelfde rechtsgevolgen als de uitvoervergunningen waarvan zij afkomstig zijn en waarnaar zij verwijzen.

Artikel 3

1. De uitvoervergunningen kunnen geheel of gedeeltelijk door hun houders (hierna te noemen cedenten) aan andere ijzer- en staalbedrijven of aan distributiebedrijven (hierna te noemen concessionarissen) worden overgedragen, onder de voorwaarden bedoeld in artikel 5, lid 3, van Verordening (EEG) nr. 2870/82.

2. De instantie van afgifte van de uitvoervergunning moet door de cedent en de concessionaris van de overdracht ervan in kennis worden gesteld. Zij brengt onverwijld een verklaring betreffende de overdracht op de uitvoervergunning of op het uittreksel daarvan aan en stelt de Commissie ervan in kennis. De overdracht gaat in op de datum waarop deze verklaring wordt aangebracht.

3. In geval slechts een deel van de uitvoervergunning wordt overgedragen, wordt voor het overgedragen gedeelte een uittreksel van de betrokken uitvoervergunning afgegeven.

4. In geval van overdracht aan een concessionaris die in een andere Lid-Staat is gevestigd dan die welke de betrokken uitvoervergunning heeft afgegeven, brengt de instantie die de verklaring betreffende de overdracht heeft aangebracht zulks onverwijld ter kennis van de bevoegde instanties van de Lid-Staat waaronder de concessionaris ressorteert.

5. Iedere vergunning kan slechts eenmaal overgedragen worden.

Artikel 4

De vergunningen of uittreksels van vergunningen, de door de instanties van een Lid-Staat afgegeven certificaten, alsmede de van hun stempel voorziene verklaringen en attesten hebben in elk der andere Lid-Staten dezelfde rechtswaarde als dergelijke door de instanties van die Lid-Staten afgegeven documenten en van hun stempel voorziene verklaringen en attesten.

Artikel 5

1. De vergunningen worden uiterlijk de achtste werkdag nadat zij volledig zijn gebruikt teruggezonden aan de bevoegde instantie van de Lid-Staat die ze heeft afgegeven.

2. Vergunningen die niet of onvolledig zijn gebruikt worden uiterlijk de achtste werkdag na het verstrijken van de geldigheidsduur ervan teruggezonden aan de instantie van de Lid-Staat die ze heeft afgegeven.

Artikel 6

Het origineel van de uitvoervergunning en het certificaat moeten ter staving van de uitvoeraangifte worden voorgelegd aan het douanekantoor in de Gemeenschap waarbij de formaliteiten voor de uitvoer naar de Verenigde Staten van Amerika van de ijzer- en staalprodukten worden vervuld.

Dit kantoor:

a) schrijft de uit te voeren hoeveelheid op het origineel van de vergunning af;

b) viseert het origineel en de kopieën van het certificaat, geeft het origineel aan de houder van de vergunning of aan diens vertegenwoordiger, behoudt de voor het kantoor bestemde kopie en doet aan de instantie van afgifte van de uitvoervergunning en aan de Commissie de voor hen bestemde kopieën toekomen.

De Lid-Staten kunnen bepalen dat de toezending aan de Commissie geschiedt via een door hen aan te wijzen centraal orgaan.

De kopieën van certificaten moeten binnen een termijn van drie werkdagen na de week waarin het bovenbedoelde douanekantoor ze heeft geviseerd, in het bezit van de Commissie komen.

Artikel 7

1. In de vergunningaanvragen dienen de hierna volgende gegevens te worden vermeld:

— de omschrijving van de produkten onder vermelding van de categorie en van de NIMEXE-code waaronder zij vallen, in overeenstemming met bijlage I;

— de hoeveelheden produkten in metrieke ton;

— naam, firmanaam, adres, telefoonnummer en telexnummer van de exporteur;

— naam of firmanaam en adres van de geadresseerde;

— de beoogde data van uitvoer;

— in voorkomend geval de vermelding dat de produkten bestemd zijn om tijdelijk in de Verenigde Staten van Amerika te worden ingevoerd en vervolgens te worden wederuitgevoerd zonder er een wezenlijke bewerking te hebben ondergaan.

2. De exporteur dient te verklaren dat de produkten van oorsprong uit de Gemeenschap zijn en dient de juistheid van de in zijn vergunningaanvraag vermelde gegevens te bevestigen.

Artikel 8

In geval van verlies, diefstal of vernietiging van het origineel van een uitvoervergunning of van een certificaat kunnen de instanties die deze documenten hebben afgegeven of geviseerd, daarvan een duplicaat afgeven of viseren.

Op de aldus afgegeven vergunningen en geviseerde certificaten wordt in het rood de vermelding „DUPLICATA" aangebracht.

Artikel 9

1. De Lid-Staten delen de Commissie binnen de eerste tien dagen van iedere maand de hierna volgende gegevens mede:

a) de hoeveelheden waarvoor tijdens de voorbije maand vergunningen werden afgegeven;

b) de hoeveelheden die werden uitgevoerd tijdens de maand voorafgaand aan die bedoeld sub a).

2. De mededeling van de Lid-Staten dient de hierna volgende gegevens te omvatten:

a) de onderverdeling naar categorie zoals omschreven in bijlage I en, wat betreft de in lid 1, sub b), bedoelde gegevens, bovendien de onderverdeling naar NIMEXE-code;

b) de onderverdeling per vergunninghouder;

c) de hoeveelheden, per produkt, die bestemd zijn om tijdelijk in de Verenigde Staten van Amerika te worden ingevoerd en vervolgens te worden wederuitgevoerd in ongewijzigde staat of zonder er een wezenlijke verwerking te hebben ondergaan.

3. De Lid-Staten delen de Commissie binnen de eerste vijftien dagen van iedere maand mede voor welke hoeveelheden de geldigheidsduur van de vergunningen tijdens de voorbije maand is verstreken.

4. De Lid-Staten doen de Commissie onverwijld een afschrift van iedere vergunning toekomen, alsmede afschriften van eventuele uittreksels zodra deze zijn afgegeven.

5. De Lid-Staten delen de Commissie in de in lid 1 bedoelde maandelijkse mededelingen alle dienstige gegevens mede betreffende inbreuken op het bepaalde in Verordening (EEG) nr. 2870/82 en in de onderhavige verordening, alsmede betreffende de strafmaatregelen die in verband hiermede werden genomen.

Artikel 10

Deze verordening treedt in werking op de dag van haar bekendmaking in het *Publikatieblad van de Europese Gemeenschappen.*

Zij is van toepassing met ingang van 1 november 1982.

Deze verordening is verbindend in al haar onderdelen en is rechtstreeks toepasselijk in elke Lid-Staat.

Gedaan te Brussel, 28 oktober 1982.

Voor de Commissie

Wilhelm HAFERKAMP

Vice-Voorzitter

BIJLAGE I

Nr. van het gemeenschappelijk douanetarief	NIMEXE-code	Omschrijving	TSUSA-nummers	Omschrijving
		CATEGORIE: KOUD GEWALST PLAATSTAAL (KOOLSTOFSTAAL)		
		Bandijzer en bandstaal, enkel koud gewalst:		Plaatijzer en plaatstaal, niet gesneden, niet geperst en niet gestanst, in andere dan haakse vorm (behalve als bedoeld in post 609.17):
73.12 B II b)	73.12-29 (1)	ander dan bestemd voor het vervaardigen van blik op rollen en ander dan dynamoband of transformatorband		niet met metaal bekleed en niet geplateerd:
73.13 B II a)	73.13-41	non-elektroplaat, van ijzer en van staal, enkel koud gewalst, met een dikte van 3 mm of meer	607.83-20 607.83-44	ander dan onvertind blik: Platen, gebeitst of koud gewalst Platen, andere dan gebeitst
		Koolstofstaal		
73.15 A VI b)	73.64-50 (1)	Bandstaal, enkel koud gewalst		
		Plaatstaal:		
73.15 A VII b) 1	73.65-53	enkel koud gewalst, met een dikte van 3 mm of meer		
		CATEGORIE: KOUDGEWALST PLAATSTAAL (GELEGEERD STAAL)		
		Gelegeerd staal	607.93-20	Plaatijzer of plaatstaal, niet versneden, niet geperst en niet gestanst, in andere dan haakse vorm (behalve als bedoeld in post 609.17):
		Bandstaal, enkel koud gewalst		niet met metaal bekleed en niet geplateerd:
73.15 B VI b) 3	73.74-54 (1)	— Sneldraaistaal		ander dan onvertind blik, gebeitst of koud gewalst:
73.15 B VI b) 4	73.74-59 (1)	— ander dan sneldraaistaal, van roestvrij of van hittebestendig staal, of dynamoband of transformatorband		ander dan van gereedschapstaal of van roestvrij staal:
		Plaat, andere dan dynamoplaat of transformatorplaat, enkel koud gewalst, met een dikte van 3 mm of meer		andere dan siliciumhoudende elektroplaat:
73.15 B VII b) 2 aa) 22	73.75-54	— Sneldraaistaal		ander dan hittebestendig staal
73.15 B VII b) 2 aa) 33	73.75-59	— andere dan sneldraaistaal, roestvrij of hittebestendig staal		
		CATEGORIE: PLAATSTAAL (KOOLSTOFSTAAL)		
73.15 A VI c) 1 bb)	73.64-75	Bandstaal, enkel geplateerd, koud gewalst	607.66-15 (2)	Plaatijzer en plaatstaal, niet versneden, niet geperst en niet gestanst, in andere dan haakse vorm (behalve als bedoeld in post 609.17): — niet met metaal bekleed en niet geplateerd: ander dan onvertind blik: niet gebeitst en niet koud gewalst:

(1) Opgenomen indien meer dan 12".
(2) Uitgezonderd tussenprodukten met een dikte van meer dan 6" verkregen door walsen op een voorwalsgroep.

Nr. van het gemeenschappelijk douanetarief	NIMEXE-code	Omschrijving	TSUSA-nummers	Omschrijving
				Plaatstaal:
				ander dan in coils
			607.94-00	— geplateerd
				Plaatstaal:
				met metaal bekleed, ander dan vertind blik, met tin bedekt plaatstaal, terneblik en met terne bekleed plaatstaal:
			608.07-10	— met een waarde van ten hoogste 10 cents per pound
			608.11-00	— met een waarde van meer dan 10 cents per pound
		CATEGORIE: STRUCTURELE VORMEN (KOOLSTOFSTAAL)		
		Profielijzer en profielstaal, warm gewalst of warm geperst of verkregen door koud bewerken of door koud nabewerken:		Profielijzer en profielstaal, warm gewalst of warm geperst of verkregen door koud bewerken of door koud nabewerken, ook indien van gaten voorzien of op andere wijze bewerkt:
73.11 A II	73.11-20	— enkel gesmeed		
III a)	73.11-31	— enkel door koud bewerken of door koud nabewerken verkregen:		warm gewalst of warm geperst of verkregen door koud bewerken of koud nabewerken, met een gewicht van meer dan 0,29 pound per strekkende voet:
		uit coils voor het walsen van plaat, universaalplaten, bandijzer, bandstaal of plaatijzer en plaatstaal		niet van gaten voorzien of op andere wijze bewerkt, met een doorsnede van 3″ of meer:
III b)	73.11-39	— ander dan verkregen uit coils voor walsen van plaat, universaalplaten, bandijzer, bandstaal of plaatijzer en plaatstaal		Breedflensbalken of -profielen
			609.80-05	— H-balken
73.15 A V a)	73.63-10	— enkel gesmeed (staal met een hoog koolstofgehalte)	609.80-15	— andere
				andere dan breedflensbalken of -profielen
73.15 A V c)	73.63-50	— enkel door koud bewerken of koud nabewerken verkregen (staal met een hoog koolstofgehalte)	609.80-35	— Hoekstaven
			609.80-41	— U-balken
			609.80-45	— andere
		CATEGORIE: STAAL VOOR CONSTRUCTIEDOELEINDEN (GELEGEERD STAAL)		
		Gelegeerd staal	609.82-00	Profielijzer of profielstaal, warmgewalst, gesmeed, geëxtrudeerd, getrokken, koud bewerkt of koud nabewerkt, al dan niet van gaten voorzien of op andere wijze bewerkt:
		Staven (holle staven voor mijnboringen daaronder begrepen); profielen:		warm gewalst, of koud bewerkt en wegende meer dan 0,29 pound per strekkende voet:
		enkel gesmeed:		niet van gaten voorzien, noch op andere wijze bewerkt
73.15 B V a) 2	73.73-14 (1)	— van sneldraaistaal		
73.15 B V a) 3	73.73-19 (1)	— andere dan van sneldraaistaal of van roestvrij of hittebestendig staal		
		enkel door koud bewerken of koud nabewerken verkregen:		
		Profielijzer of profielstaal, verkregen uit coils voor het walsen van plaat, universaalplaten, bandijzer en bandstaal, plaatijzer of plaatstaal:		
73.15 B V c) 1 bb)	73.73-49	— andere dan van roestvrij of hittebestendig staal		
		andere profielen; staven:		

(1) Opgenomen indien bestemd voor constructiedoeleinden.

Nr. van het gemeenschappelijk douanetarief	NIMEXE-code	Omschrijving	TSUSA-nummers	Omschrijving
73.15 B V c) 2 bb)	73.73-54	— van sneldraaistaal		
73.15 B V c) 2 cc)	73.73-55 (1)	— van met zwavel, lood of fosfor gelegeerd staal (automatenstaal en ander)		
73.15 B V c) 2 dd)	73.73-59	— andere dan die bedoeld onder het vorige streepje en andere dan van roestvrij of hittebestendig staal of van sneldraaistaal		
		CATEGORIE: WARM GEWALSTE STAVEN (KOOLSTOFSTAAL)		
73.10 D II	73.10-49 (2)	Staven, niet enkel geplateerd		Staafstaal (ander dan vervormd betonstaal):
73.15 A V d) 2	73.63-79 (2)	Staven, niet enkel geplateerd (staal met hoog koolstofgehalte)		niet koud bewerkt:
				niet bekleed of geplateerd met metaal:
			606.83-10	— platte produkten
			606.83-30	— ronde produkten
			606.83-50	— andere
		CATEGORIE: WARM GEWALSTE STAVEN (GELEGEERD STAAL)		
		Gelegeerd staal	606.97-00	Staafstaal (ander dan vervormd betonstaal):
73.15 B V a) 2	73.73-14 (3)	Staven (holle staven voor mijnboringen daaronder begrepen); profielen:		ander dan roestvrij staal of gereedschapstaal:
		enkel gesmeed:		niet koud bewerkt
		— van sneldraaistaal		
73.15 B V a) 3	73.73-19 (3)	— andere dan van sneldraaistaal of van roestvrij of hittebestendig staal		
73.15 B V d) 2 bb)	73.73-89 (2)	niet enkel geplateerd:		
		— andere dan van roestvrij of hittebestendig staal		
		CATEGORIE: BEKLEDE PLATEN (GEGALVANISEERDE EN ANDERE) (KOOLSTOFSTAAL)		
		Bandijzer en bandstaal		Plaatijzer en plaatstaal, niet gesneden, niet geperst en niet gestanst, in andere dan haakse vorm (behalve als bedoeld bij post 609.17):
73.12 C II	73.12-40 (4)	— geëmailleerd		
73.12 C IV a)	73.12-61 (4)	— elektrolytisch verzinkt (elektrisch gegalvaniseerd)		bekleed of geplateerd met metaal:
73.12 C IV b)	73.12-63 (4)	— op andere wijze verzinkt		ander dan blik, vertinde platen, terneplaat en met terne beklede platen:
		— enkel geplateerd:		
73.12 C V a) 2	73.12-75 (4)	koud gewalst	608.07-30	— met een waarde van hoogstens 10 cents per pound
73.12 C V b) 2 dd)	73.12-88 (4)	— gelakt, gevernist, geverfd of bekleed met kunstmatige plastische stoffen	608.13-00	— met een waarde van meer dan 10 cents per pound
73.15 A VI c) 2	73.64-79 (4)	— niet enkel geplateerd (staal met een hoog koolstofgehalte)		

(1) Opgenomen indien bestemd voor constructiedoeleinden.
(2) Niet opgenomen indien koud nabewerkt.
(3) Opgenomen indien warm gewalste staven.
(4) Opgenomen indien meer dan 12" breed.

Nr. van het gemeenschappelijk douanetarief	NIMEXE-code	Omschrijving	TSUSA-nummers	Omschrijving
		CATEGORIE: BEKLEDE PLATEN (GELEGEERD STAAL) EN TERNEPLATEN		
		Bandijzer en bandstaal		Plaatijzer en plaatstaal, niet gesneden, niet geperst en niet gestanst, in andere dan haakse vorm (behalve als bedoeld bij post 609.17):
73.12 C IV c)	73.12-65 (1)	verlood		
		niet verder bewerkt dan geplateerd:		bekleed of geplateerd met metaal:
73.15 B VI c) 1 bb)	73.74-74 (1)	koud gewalst (gelegeerd staal)	608.01-00	terneplaat en met terne beklede platen
		verder bewerkt dan geplateerd:		Plaat van gelegeerd ijzer of staal, niet gesneden, niet geperst en niet gestanst, in andere dan haakse vorm (behalve als bedoeld bij post 609.17):
73.15 B VI c) 2 bb)	73.74-89 (1)	ander dan roestvrij of hittebestendig		
			608.14-40	bekleed of geplateerd met metaal, ander dan blik, vertinde platen, terneplaat en met terne beklede platen
		CATEGORIE: BLIK (ONVERTIND BLIK UITGEZONDERD)		
73.12 C III b)	73.12-59	Banden en stroken, vertind, andere dan van blik		Plaatijzer en plaatstaal, niet gesneden, niet geperst en niet gestanst, in andere dan haakse vorm (behalve als bedoeld bij post 609.17):
				bekleed of geplateerd met metaal:
				blik en vertinde platen:
			607.96-00	— ingevoerd ten gebruike bij de vervaardiging van machines voor de verdamping van ahornsap
			607.96-00	— ander, met een waarde van hoogstens 10 cents per pound
			607.99-00	— ander, met een waarde van meer dan 10 cents per pound
		CATEGORIE: RAILS		
		Bestanddelen van spoorbanen, van gietijzer, van ijzer of van staal:		Rails van staal:
		spoorstaven (rails), heugels voor tandradbanen, spoorstoelen, wiggen en andere dergelijke bestanddelen, speciaal bestemd voor het leggen, het verbinden of het bevestigen van rails:		andere dan van gelegeerd staal:
			610.20-10	— normale T-rails wegende meer dan 60 pound per yard
			610.20-20	— andere
			610.21-00	— van gelegeerd staal
73.16 A I	73.16-11	Stroomgeleidende rails, gedeeltelijk van non-ferrometaal		

(1) Opgenomen indien meer dan 12″ breed.

EUROPESE GEMEENSCHAP

BIJLAGE II

1 Exporteur (naam en volledig adres)

UITVOERVERGUNNING

UITVOER VAN IJZER- EN STAALPRODUKTEN NAAR DE VERENIGDE STATEN VAN AMERIKA

Nr. / **ORIGINEEL**

2 UITTREKSEL
van uitvoervergunning nr. /

3 Geldigheidsduur
met ingang van
tot en met

4 Contingentsjaar

5 Vergunning overgedragen aan (naam en volledig adres)

met uitwerking van af

Handtekening: Stempel van de bevoegde instantie:

6 INSTANTIE VAN AFGIFTE VAN DE VERGUNNING OF HET UITTREKSEL

AANTEKENING

Deze vergunning alsmede een certificaat voor de uitvoer van ijzer- en staalprodukten dienen te worden overgelegd aan het douanekantoor waar de douaneformaliteiten in verband met de uitvoer naar de Verenigde Staten van Amerika worden vervuld.

7 Categorie en nauwkeurige omschrijving van de ijzer- en staalprodukten

8 NIMEXE code

9 Hoeveelheid (metrische ton)

10 Plaats van afgifte:

Datum van afgifte:

Handtekening: Stempel van de bevoegde instantie:

11 Geldigheidsduur verlengd

tot en met

Handtekening: Stempel van de bevoegde instantie:

AFSCHRIJVING VAN DE HOEVEELHEDEN DIE WORDEN UITGEVOERD OF WAARVOOR EEN UITTREKSEL WORDT AFGEGEVEN

12 Hoeveelheden (metrische ton)	**13** Douane-uitvoerdocument (soort, nummer en datum) of uittreksel (nummer en datum)	**14** Naam, Lid-Staat, handtekening en stempel van de afschrijvende instantie
Beschikbaar		
Afgeschreven		
Beschikbaar		
Afgeschreven		
Beschikbaar		
Afgeschreven		
Beschikbaar		
Afgeschreven		
Beschikbaar		
Afgeschreven		
Beschikbaar		
Afgeschreven		

EUROPESE GEMEENSCHAP

1 Exporteur (naam en volledig adres)

UITVOERVERGUNNING

UITVOER VAN IJZER- EN STAALPRODUKTEN
NAAR DE VERENIGDE STATEN VAN AMERIKA

Nr. / **KOPIE**

2 UITTREKSEL
van uitvoervergunning nr. /

3 Geldigheidsduur
met ingang van
tot en met

4 Contingentsjaar

5 Vergunning overgedragen aan (naam en volledig adres)

met uitwerking van af

Handtekening: Stempel van de bevoegde instantie:

6 INSTANTIE VAN AFGIFTE VAN DE VERGUNNING OF HET UITTREKSEL

AANTEKENING
Deze vergunning alsmede een certificaat voor de uitvoer van ijzer- en staalprodukten dienen te worden overgelegd aan het douanekantoor waar de douaneformaliteiten in verband met de uitvoer naar de Verenigde Staten van Amerika worden vervuld.

7 Categorie en nauwkeurige omschrijving van de ijzer- en staalprodukten

8 NIMEXE code

9 Hoeveelheid (metrische ton)

10 Plaats van afgifte:

Datum van afgifte:

Handtekening: Stempel van de bevoegde instantie:

11 Geldigheidsduur verlengd

tot en met

Handtekening: Stempel van de bevoegde instantie:

EUROPEAN COMMUNITY

BILJAGE III

1 Exporter (full name and address)	**CERTIFICATE** **FOR THE EXPORT OF IRON AND STEEL PRODUCTS TO THE UNITED STATES OF AMERICA** **No** **ORIGINAL**
2 Consignee (full name and address)	**3** Export licence No / issued in (Member State)
	4 Extract No / issued in (Member State) of export licence No / issued in (Member State)

NOTES

A. This certificate must be completed on a typewriter and in English.

B. This certificate and the export licence or the extract thereof to which it refers must be produced at the Customs office at which Customs formalities for export to the United States of America are completed.

C. This certificate, duly endorsed by the Customs office shown in box no 7, must be produced to the competent authorities in the United States of America at the time of importation.

5 Marks and numbers - Number and kind of packages - Category and detailed description of iron and steel products	**6** Quantity (metric tonnes)

7 ENDORSEMENT BY THE COMPETENT CUSTOMS OFFICE IN THE EUROPEAN COMMUNITY

The quantity (metric tonnes) of iron and steel products shown above has been attributed ☐ to the export licence shown in box no 3 ☐ to the extract shown in box no 4. *)

Customs export document: Signature: Stamp:

type:

number:

date: | | | | | | | | |

Customs office:

Member State:

*) The appropriate box to be indicated like this: ☒

EUROPEAN COMMUNITY

1 Exporter (full name and address)	**CERTIFICATE** **FOR THE EXPORT OF IRON AND STEEL PRODUCTS TO THE UNITED STATES OF AMERICA** **No** **COPY**
2 Consignee (full name and address)	**3** Export licence No / issued in (Member State)
	4 Extract No / issued in (Member State) of export licence No / issued in (Member State)

NOTES

A. This certificate must be completed on a typewriter and in English.

B. This certificate and the export licence or the extract thereof to which it refers must be produced at the Customs office at which Customs formalities for export to the United States of America are completed.

C. This certificate, duly endorsed by the Customs office shown in box no 7, must be produced to the competent authorities in the United States of America at the time of importation.

5 Marks and numbers – Number and kind of packages – Category and detailed description of iron and steel products	**6** Quantity (metric tonnes)

7 ENDORSEMENT BY THE COMPETENT CUSTOMS OFFICE IN THE EUROPEAN COMMUNITY

The quantity (metric tonnes) of iron and steel products shown above has been attributed ☐ to the export licence shown in box no 3 ☐ to the extract shown in box no 4. *)

Customs export document:

type:

number:

date: | | | | | | | | |

Signature:

Stamp:

Customs office:

Member State:

*) The appropriate box to be indicated like this: [X]

BIJLAGE IV

Technische bepalingen betreffende de uitvoervergunningen, de uittreksels daarvan en de certificaten

1. De formulieren voor de uitvoervergunningen en de uittreksels daarvan hebben de vorm van sets die ten minste één origineel, één kopie voor de autoriteit van afgifte en één kopie voor de Commissie bevatten.

   De formulieren voor de certificaten hebben de vorm van sets, die ten minste één origineel, één kopie voor de douane, één kopie voor de instantie van afgifte van de uitvoervergunning of van het uittreksel daarvan en één kopie voor de Commissie bevatten.

2. De sub 1 bedoelde formulieren worden gedrukt op wit papier, dat zodanig gelijmd is dat het goed te beschrijven is en ten minste 40 gram per m^2 weegt. Het formaat ervan is 210 × 297 millimeter.

3. De Lid-Staten moeten zorg dragen voor het drukken van de sub 1 bedoelde formulieren. Deze formulieren kunnen eveneens worden gedrukt door drukkerijen welke daartoe een vergunning hebben verkregen van de Lid-Staat waar zij gevestigd zijn. In dit laatste geval dient op ieder formulier een verwijzing naar bedoelde vergunning te worden opgenomen. Elk formulier wordt voorzien van een vermelding waarin de naam en het adres van de drukker zijn aangeduid of van een teken dat diens identificatie mogelijk maakt; bovendien draagt elk formulier een serienummer ter individualisering.

   Dit nummer wordt voorafgegaan door de volgende lettertekens naar gelang van de Lid-Staat waarin de formulieren worden gebruikt: BE voor België, DK voor Denemarken, DE voor Duitsland, FR voor Frankrijk, GR voor Griekenland, IE voor Ierland, IT voor Italië, LU voor Luxemburg, NL voor Nederland en GB voor het Verenigd Koninkrijk.

4. De formulieren voor de vergunningen en de uittreksels daarvan worden gedrukt in één der officiële talen van de Gemeenschap, die door de bevoegde autoriteiten van de Lid-Staten wordt aangewezen. De formulieren voor de certificaten worden in het Engels gedrukt.