C/2026/3230

2.7.2026

Opinia Europejskiego Komitetu Ekonomiczno-Społecznego

Komunikat Komisji – Strategia „Booster branży baterii”

(C(2025) 8950 final)

(C/2026/3230)

Sprawozdawca: **Jason DEGUARA (MT, GRII)**

Współsprawozdawca: **Marco MENSINK (NL, Kat. 1)**

Doradczynie i doradcy	HÜRTGEN Stefanie (doradczyni z ramienia sprawozdawcy, GRII) KAPANTAIDAKIS George (doradca z ramienia współsprawozdawcy, Kat. 1)
Wniosek o konsultację	Komisja Europejska, 24.2.2026 C(2025) 8950 final
Decyzja Zgromadzenia Plenarnego	22.10.2025
Podstawa prawna	Art. 52 ust. 2 regulaminu wewnętrznego
Podstawa prawna	Artykuł 304 Traktatu o funkcjonowaniu Unii Europejskiej
Sekcja odpowiedzialna	Komisja Konsultacyjna ds. Przemian w Przemyśle
Data przyjęcia przez sekcję	10.3.2026
Data przyjęcia na sesji plenarnej	18.3.2026
Sesja plenarna nr	604
Wynik głosowania (za/przeciw/wstrzymało się)	196/0/0

1. Wnioski i zalecenia

1.1. EKES popiera wysiłki na rzecz wzmocnienia ekonomicznego uzasadnienia dla produkcji baterii w Europie i stworzenia w pełni europejskiego łańcucha wartości baterii. Strategia „Booster branży baterii” została przedstawiona w decydującym momencie dla Europy. Jest zdania, że zamierzenie to wymaga bardziej wiarygodnego i długoterminowego planu finansowania, jaśniejszego ustalania priorytetów, większego skupienia się na rodzajach baterii innych niż produkowane dla pojazdów elektrycznych, solidniejszych narzędzi wdrażania i bardziej całościowego podejścia.

1.2. EKES podkreśla, że inicjatywa „Made in Europe” musi być synonimem produktów wysokiej jakości oraz rygorystycznych norm społecznych i środowiskowych. Konkretne środki służące realizacji tego celu w sektorze baterii należy opracować we współpracy z odpowiednimi zainteresowanymi stronami, w tym z partnerami społecznymi.

1.3. Choć EKES z zadowoleniem przyjmuje silny nacisk na uruchomienie wsparcia finansowego w celu wzmocnienia europejskiego ekosystemu produkcji baterii, podkreśla, że aby osiągnąć rzeczywiste efekty stymulujące, strategii musi towarzyszyć znacznie większe i lepiej ukierunkowane finansowanie UE. Państwa członkowskie i Komisja powinny zwiększyć finansowanie strategii „Booster branży baterii”, również za pośrednictwem kolejnych wieloletnich ram finansowych (WRF).

1.4. EKES podkreśla, że strategia musi łączyć terminowe finansowanie, proporcjonalną i praktyczną warunkowość oraz równe traktowanie i egzekwowanie przepisów w odniesieniu do produktów i komponentów z UE i spoza UE wprowadzanych na rynek UE. Dostosowanie finansowania, zezwoleń i narzędzi dostępu do rynku oraz wdrażania pozwoli przekształcić projekty w konkurencyjne rezultaty na olbrzymią skalę, wzmocni strategiczną autonomię i wesprze wysokiej jakości miejsca pracy w przemyśle.

1.5. EKES podkreśla znaczenie wspierania małych i średnich przedsiębiorstw (MŚP), dostawców i podmiotów zajmujących się recyklingiem oraz dużych zakładów produkcyjnych, aby wzmocnić ich integrację z unijnym ekosystemem baterii. Takie inkluzywne podejście może wzmocnić ekosystemy przemysłowe, wspierać innowacje i zwiększyć możliwości zatrudnienia.

1.6. EKES jest przekonany, że dzięki strategii można wygenerować znaczne zatrudnienie w całym łańcuchu wartości baterii, w tym w sektorze produkcji, badań naukowych, recyklingu i powiązanych usług. Powodzenie strategii będzie zależało od zdolności Europy do przełożenia innowacji na opłacalne ekonomicznie, społecznie odpowiedzialne i bezpieczne dla pracowników wdrażanie przemysłowe. Wszelkie publiczne wsparcie finansowe musi być uzależnione od wysokiej jakości zatrudnienia, pełnej zgodności z normami UE i z celami Europejskiego filaru praw socjalnych.

1.7. EKES podkreśla, że UE musi opracować odpowiednie ramy, w tym powiązać transfer technologii i warunki stosowania materiałów miejscowego pochodzenia z pomocą państwa, zamówieniami publicznymi i dotacjami, aby zagwarantować transfery technologii i zbudować lokalne zasoby specjalistycznej wiedzy.

1.8. Zaznacza przy tym, że stymulowanie produkcji baterii wymaga także pilnego zwiększenia zdolności w zakresie demontażu i recyklingu, aby poradzić sobie z przyszłymi przepływami odpadów i produkować wysokiej jakości materiały wtórne. Wymaga to inwestycji mających zwiększyć skalę infrastruktury recyklingu za pomocą ukierunkowanego finansowania technologii recyklingu nowej generacji, wzmocnienia i egzekwowania systemów zbiórki, w tym harmonizacji we wszystkich państwach członkowskich, oraz ekonomicznych zachęt dla recyklingu.

1.9. Programowanie badań naukowych i innowacji (Batt4EU, plan EPSTE, program „Horyzont Europa") powinno priorytetowo traktować linie pilotażowe i pionierskie dla chemikaliów o krytycznym znaczeniu dla baterii (synteza prekursorów, powłoki, produkcja elektrolitów i odzysk rozpuszczalników, recykling chemiczny) oraz maszyn wyprodukowanych w UE. Baterie sodowe powinny również zostać włączone do filaru V, a finansowanie w ramach inicjatywy „Booster branży baterii" należy rozszerzyć na substancje chemiczne inne niż lit.

1.10. EKES zaleca specjalne kierunki prac nad bezpieczeństwem materiałów baterii, takie jak testy reakcji łańcuchowej powodującej zapalenie się lub wybuch w ramach zestawu baterii i testy zapalności elektrolitów, w celu ustanowienia jasnych norm dotyczących zamówień publicznych i zgodności. Współpraca z przemysłem, w tym partnerami społecznymi, oraz dostosowanie do przepisów unijnych i międzynarodowych poprawiłyby bezpieczeństwo, zmniejszyłyby fragmentację rynku i wspierały wydajną produkcję.

1.11. Komitet uważa, że szybkie zwiększanie produkcji baterii przewidziane w tej strategii niesie ze sobą potrzebę zapewnienia solidnych systemów ochrony zdrowia i zarządzania bezpieczeństwem. Zwiększeniu zdolności produkcyjnych muszą towarzyszyć odpowiednie zasoby kadrowe, szkolenia i inwestycje w środki zapobiegawcze. Należy zwrócić szczególną uwagę na pracowników migrujących i mobilnych. Trzeba zadbać o odpowiednie instrukcje i informacje na temat materiałów niebezpiecznych, aby przekazać niezbędną wiedzę i zapobiegać wypadkom, oraz wprowadzić inspekcje pracy, kontrolujące zgodność z właściwymi przepisami.

1.12. EKES podkreśla zasadniczą rolę pracowników i ich przedstawicieli w zapobieganiu zagrożeniom zawodowym. Dialog społeczny i udział pracowników mają kluczowe znaczenie dla identyfikacji zagrożeń, zwłaszcza podczas wprowadzania nowych technologii, materiałów i metod produkcji.

2. **Uwagi ogólne**

2.1. Strategia „Booster branży baterii", przedstawiona w ramach Planu działania dla przemysłu motoryzacyjnego, ma na celu wzmocnienie konkurencyjności, odporności i zrównoważonego charakteru europejskiego łańcucha wartości baterii jako kluczowego elementu strategicznej autonomii Europy i inicjatywy „Made in Europe". Strategia opiera się na sześciu wzajemnie powiązanych filarach tworzących kompleksowe ramy mające wzmocnić europejski ekosystem baterii poprzez powiązanie inwestycji, odporności łańcucha dostaw, innowacji i tworzenia popytu z myślą o wsparciu zrównoważonego rozwoju przemysłowego.

2.2. Stanowi odpowiedź na nasilającą się globalną konkurencję, rosnące koszty produkcji i utrzymujące się strategiczne zależności, a jednocześnie wspiera przejście na czystą mobilność i osiągnięcie neutralności klimatycznej. Planuje się uruchomienie Instrumentu „Booster branży baterii", który zapewni 1,5 mld EUR z Funduszu Innowacyjnego na wsparcie europejskich producentów ogniw baterii na etapie zwiększania produkcji. Zostanie on uzupełniony kwotą 300 mln EUR na zwiększenie produkcji surowców krytycznych w celu rozwoju łańcucha dostaw.

2.3. Komitet popiera zamiar Komisji dotyczący wzmocnienia unijnego łańcucha wartości baterii. Niemniej apeluje zarazem o bardziej wiarygodny i długoterminowy plan finansowania, jaśniejsze ustalania priorytetów, silniejsze narzędzia wdrażania oraz bardziej całościowe podejście. Należy położyć większy nacisk na rodzaje baterii inne niż produkowane dla pojazdów elektrycznych. Stacjonarny system magazynowania energii (BESS) jest segmentem, w którym popyt szybko wzrasta. Ma on strategiczne znaczenie dla bezpieczeństwa energetycznego i stabilności sieci, co wynika z coraz większej dodawanej mocy energii ze źródeł odnawialnych, i powinien być częścią strategii.

2.4. Strategia została przedstawiona w decydującym momencie dla Europy. Europejski przemysł baterii jest kluczowy dla realizacji celów przemysłowych i klimatycznych Unii oraz zwiększenia jej odporności gospodarczej, bezpieczeństwa energetycznego i gotowości. W czasach, gdy globalny porządek geopolityczny i gospodarczy oparty na zasadach jest coraz częściej podważany, a handel bywa wykorzystywany jako broń, UE musi zmniejszyć zależności zewnętrzne i rozwijać własne zdolności produkcyjne.

2.5. Oczekuje się, że dążenie do większej strategicznej autonomii w produkcji baterii nie tylko zwiększy ogólne bezpieczeństwo Unii, ale również przyniesie korzyści gospodarcze. Byłoby to możliwe dzięki nowym inwestycjom od podstaw, które stworzyłyby wysokiej jakości miejsca pracy i gwarantowały zgodność produkcji z rygorystycznymi normami środowiskowymi.

3. **Wsparcie finansowe, zielone miejsca pracy i inwestycje**

3.1. W strategii położono silny nacisk na zmobilizowanie wsparcia finansowego w celu wzmocnienia europejskiego ekosystemu produkcji baterii. EKES uważa, że aby osiągnąć rzeczywiste efekty, wsparciu powinno towarzyszyć znacznie szerzej zakrojone i lepiej ukierunkowane finansowanie UE.

3.2. Obecny pakiet o wartości 1,5 mld EUR – udzielany głównie w formie nieoprocentowanych pożyczek – pozostaje skromny w porównaniu z dużymi, początkowymi inwestycjami niezbędnymi do przyspieszenia wdrażania gigafabryk, skrócenia czasu wprowadzania produktów na rynek i zlikwidowania luk kosztowych w stosunku do światowych konkurentów. Prawdziwy bodziec wymaga programów UE zdolnych do szybkiego i przewidywalnego wspierania dużych inwestycji przemysłowych, tworzących wiarygodne sygnały popytu w całym łańcuchu wartości baterii, w tym surowców, komponentów chemicznych, ogniw i recyklingu. EKES wzywa państwa członkowskie i Komisję do zwiększenia finansowania strategii, również za pośrednictwem kolejnych WRF.

3.3. Aby osiągnąć strategiczną niezależność i uzyskać wartość dodaną w Europie, Unia powinna priorytetowo traktować status projektu strategicznego CRMA (europejski akt w sprawie surowców krytycznych) oraz finansowanie w ramach RESourceEU rafinacji chemicznej i prekursorów istotnych dla materiałów do produkcji baterii (lit, nikiel, kobalt, mangan, grafit). Mechanizm surowcowy powinien agregować popyt i zmniejszać ryzyko odbioru nie tylko w odniesieniu do wydobytych materiałów wsadowych, ale również w stosunku do półproduktów. Jednocześnie opublikowanie wytycznych dotyczących rozliczania bilansu masy w odniesieniu do materiałów do produkcji baterii do drugiego kwartału 2026 r. umożliwiłoby inwestycje w przemysł chemiczny o obiegu zamkniętym (w tym odzysk rozpuszczalników, regenerację soli i ponowne wykorzystanie prekursorów) oraz dostosowałoby wdrażanie rozporządzenia w sprawie baterii do przyszłego aktu w sprawie gospodarki o obiegu zamkniętym. Działania te przyspieszą zrównoważone zwiększenie skali działalności w całej UE, a jednocześnie zapewnią spójne i proporcjonalne stosowanie przywożonych produktów i komponentów.

3.4. Aby przywrócić konkurencyjność w zakresie chemikaliów o krytycznym znaczeniu dla produkcji baterii i zapewnić spójność między łańcuchami wartości, UE powinna pilnie: (1) zająć się bardzo wysokimi kosztami energii mającymi wpływ na przemysł UE, (2) ponownie włączyć NACE 20.14 i, w stosownych przypadkach, NACE 20.16 do sektorów kwalifikujących się do rekompensaty kosztów pośrednich w ramach ETS oraz (3) poprawić dostęp do PPA/CFD dla energochłonnych zakładów chemicznych. Ukierunkowane i proporcjonalne wsparcie – oprócz uczciwej konkurencji i równoważnych wymogów dla importu spoza UE – powinno również obejmować działalność sektora chemicznego na wyższym szczeblu łańcucha dostaw związanych z bateriami, w zakresie: chemii prekursorów aktywnych materiałów katodowych i anodowych (CAM/AAM), elektrolitów, odzysku rozpuszczalników, spoiw, separatorów, soli i rafinacji czarnej masy.

3.5. EKES podkreśla znaczenie ram politycznych, które zapewniają lokalne korzyści i zwiększają zasoby specjalistycznej wiedzy w Europie. Ramy te są niezbędne w przypadku inwestycji zagranicznych w strategiczną produkcję baterii – m.in. w zakłady chemiczne – aby zapewnić przestrzeganie środków dotyczących zarządzania, dzielenia się technologiami, umiejętności siły roboczej i integracji łańcucha dostaw. Komisja powinna wzmocnić rozporządzenie w sprawie subsydiów zagranicznych i powiązane instrumenty, aby przeciwdziałać zakłóceniom, zapewniać uczciwą konkurencję na całym jednolitym rynku i równe traktowanie podmiotów z UE i spoza UE. Należy wykorzystywać specjalne unijne instrumenty finansowania, w tym Fundusz Innowacyjny, aby zmniejszać ryzyko inwestycji w produkcję ogniw i komponentów baterii.

3.6. EKES podkreśla, że MŚP – które stanowią znaczną część sektora, głównie jako kluczowi dostawcy maszyn, robotyki, komponentów i rozwiązań w zakresie recyklingu – muszą otrzymać ukierunkowane wsparcie w celu wzmocnienia ich integracji z unijnym ekosystemem baterii. Zapewni to odporność w całym łańcuchu wartości poza wielkoskalową produkcją ogniw. Takie inkluzywne podejście może wzmocnić ekosystemy przemysłowe, wspierać innowacje i zwiększyć możliwości zatrudnienia.

3.7. Komitet popiera starania Komisji, by wzmocnić ekonomiczne uzasadnienie produkcji baterii w Europie i zbudować unijny łańcuch wartości baterii. Zastrzega jednak, że inicjatywa „Made in Europe" musi być synonimem wysokiej jakości produktów oraz rygorystycznych norm społecznych i środowiskowych. Plan realizacji tego celu w sektorze baterii należy opracować we współpracy z odpowiednimi zainteresowanymi stronami, w tym z partnerami społecznymi. Dążenie do zmniejszenia kosztów produkcji i obciążeń administracyjnych nie może osłabiać norm pracy, norm społecznych ani norm bezpieczeństwa, a środkom upraszczającym muszą towarzyszyć solidne mechanizmy egzekwowania i monitorowania.

3.8. Strategia umożliwi tworzenie nowych miejsc pracy w całym łańcuchu wartości baterii, w tym w sektorze produkcji, badań naukowych, recyklingu i powiązanych usług. Wszelkie publiczne wsparcie finansowe musi być uzależnione od wysokiej jakości zatrudnienia, pełnej zgodności z normami UE i z celami Europejskiego filaru praw socjalnych. EKES wzywa do przejrzystego monitorowania skutków społecznych i wpływu wsparcia finansowego na zatrudnienie, w tym wpływu na jakość pracy, wymogi w zakresie umiejętności i warunki pracy.

3.9. Strategia oferuje również możliwości wspierania zielonych miejsc pracy związanych z recyklingiem, zastosowaniami wtórnymi i rozwiązaniami z zakresu gospodarki o obiegu zamkniętym, czyli działań, które mogą zmniejszyć strategiczne zależności, a jednocześnie stworzyć miejsca pracy wymagające wysokich kwalifikacji w segmentach niższego szczebla łańcucha wartości.

3.10. Inwestycje publiczne powinny również przyczyniać się do ochrony wiodącej pozycji Europy w przemyśle oraz zapewniać zrównoważony rozwój przemysłowy i spójność regionalną. EKES wzywa do zrównoważonego rozłożenia geograficznego wspieranych projektów, zapewniającego podział korzyści między państwa członkowskie i regiony oraz wzmocnienie istniejących ekosystemów przemysłowych w ramach kompleksowej europejskiej polityki przemysłowej.

4. **Innowacje i technologie**

4.1. EKES uznaje innowacje za podstawę strategii „Booster branży baterii" i kluczowy czynnik konkurencyjności w europejskim sektorze baterii. Stały postęp technologiczny ma zasadnicze znaczenie dla poprawy wydajności, zrównoważoności i opłacalności baterii.

4.2. Programowanie badań naukowych i innowacji (Batt4EU, plan EPSTE, program „Horyzont Europa") powinno priorytetowo traktować linie pilotażowe i pionierskie dla chemikaliów o krytycznym znaczeniu dla baterii (synteza prekursorów, powłoki, produkcja elektrolitów i odzysk rozpuszczalników, recykling chemiczny) oraz maszyn wyprodukowanych w UE. Badania naukowe i innowacje w zakresie bezpieczeństwa i zrównoważoności na poziomie materiałów (np. polimery i formuły elektrolitów o wysokim bezpieczeństwie pożarowym i zdolności do recyklingu), wspierane przez normalizację i praktyczne wytyczne oraz proporcjonalne szkolenia na temat bezpieczeństwa procesów za pośrednictwem akademii przemysłu neutralnego emisyjnie, umożliwią bezpieczne i skuteczne zwiększenie skali w całej Europie.

4.3. EKES podkreślił już korzyści płynące z rozwoju sektora produkcji baterii sodowych jako strategicznego uzupełnienia baterii litowych ([1]). Baterie sodowe powinny zostać włączone do filaru V, a finansowanie w ramach strategii „Booster branży baterii" należy rozszerzyć na substancje chemiczne inne niż lit.

4.4. Cyfryzacja i zaawansowane technologie produkcyjne pozwalają na znaczną optymalizację wydajności i jakości produkcji. EKES podkreśla, że ich wprowadzeniu muszą towarzyszyć odpowiednie szkolenia i dostosowanie organizacji pracy.

4.5. Rozwój umiejętności jest kluczowym czynnikiem umożliwiającym innowacje. EKES podkreśla potrzebę ustawicznego szkolenia i przekwalifikowania, aby sprostać zmieniającym się wymogom technologicznym oraz zapewnić bezpieczne funkcjonowanie nowych procesów i sprzętu.

4.6. Polityka w zakresie innowacji powinna promować współpracę między przemysłem, instytucjami badawczymi i uczelniami, aby wspierać transfer wiedzy i przyspieszyć wdrażanie nowych technologii na skalę przemysłową.

4.7. Normalizacja i harmonizacja kryteriów zrównoważonego rozwoju i wydajności może dodatkowo promować innowacje poprzez tworzenie przewidywalnych warunków rynkowych i zachęty do inwestowania w technologie wysokiej jakości. EKES zaleca specjalne kierunki prac nad bezpieczeństwem materiałów baterii, takie jak testy reakcji łańcuchowej powodującej zapalenie się lub wybuch w ramach zestawu baterii i testy zapalności elektrolitów, w celu ustanowienia jasnych norm dotyczących zamówień publicznych i zgodności. Współpraca z przemysłem, w tym partnerami społecznymi, oraz dostosowanie do przepisów unijnych i międzynarodowych poprawiłyby bezpieczeństwo, zmniejszyłyby fragmentację rynku i wspierały wydajną produkcję.

4.8. EKES zauważa, że w przeciwieństwie do Chin i Stanów Zjednoczonych, w których istnieją rygorystyczne warunki dotyczące transferu własności intelektualnej, lokalnych badań i rozwoju oraz rozwoju siły roboczej, UE nie ma obecnie żadnych przepisów ani wymogów dotyczących transferu technologii, materiałów miejscowego pochodzenia ani rozwoju umiejętności w spółkach joint venture lub w kontekście inwestycji zagranicznych. Aby zagwarantować transfery technologii i rozwijać lokalne zasoby specjalistycznej wiedzy, UE musi opracować odpowiednie ramy, dotyczące m.in. transferu technologii i warunków stosowania materiałów miejscowego pochodzenia w odniesieniu do pomocy państwa, zamówień publicznych i dotacji. W przeciwnym razie zamiast odgrywać wiodącą rolę w dziedzinie technologii baterii będzie regionem wykorzystywanym jedynie do montażu.

4.9. EKES podkreśla znaczenie innowacji, które poprawiają wyniki w zakresie zrównoważonego rozwoju i bezpieczeństwa bez nakładania dodatkowych obciążeń administracyjnych. Innowacje muszą być dostosowane do szerszych celów przemysłowych i społecznych, tak aby postęp technologiczny zapewniał godną pracę, ochronę środowiska i długoterminową konkurencyjność. EKES zwraca uwagę, że finansowanie innowacji powinno wspierać projekty uwzględniające kwestie bezpieczeństwa i higieny pracy, włączając w to ergonomiczne projektowanie miejsc pracy i ograniczenie narażenia na materiały niebezpieczne.

4.10. Recykling ma zasadnicze znaczenie dla celów środowiskowych Europy i jej strategicznej autonomii. EKES zauważa, że w UE brakuje wystarczających obiektów i technologii niezbędnych do recyklingu baterii, zwłaszcza w kontekście prognozowanych do 2030 r. ilości zużytych baterii z pojazdów elektrycznych. Europejski Trybunał Obrachunkowy ostrzega ponadto, że „większość poziomów docelowych ustanowionych przez UE w zakresie recyklingu nie stwarza zachęty do recyklingu poszczególnych surowców ani do wykorzystywania surowców pochodzących z recyklingu", i zwraca uwagę na bariery rynkowe, które utrudniają konkurencyjność unijnego przemysłu recyklingu ([2]). Komitet wzywa do przyjęcia całościowego podejścia do zwiększenia produkcji baterii. Zdaje sobie również sprawę z pilnej potrzeby wprowadzenia wymogów dotyczących zwiększenia skali w celu obsługi przyszłych przepływów odpadów oraz produkowania wysokiej jakości materiałów wtórnych.

4.11. EKES podkreśla, że środki, takie jak klasyfikowanie od grudnia 2026 r. zużytych baterii litowo-jonowych i czarnej masy jako odpadów niebezpiecznych oraz zakaz wywozu do państw nienależących do OECD, będą skuteczne tylko wtedy, gdy UE zadba o skuteczne przepływy tych odpadów w ramach jednolitego rynku. W przeciwnym razie w UE może dojść do blokady: zalegania odpadów, opóźnień w ich przetwarzaniu i do kontraproduktywnych zachęt, np. do nielegalnych przepływów, pomimo zakazu wywozu.

([1]) Opinia EKES-u „Zwiększenie strategicznej autonomii UE i rozwój bardziej ekologicznej i niebieskiej gospodarki: potencjał sektora produkcji baterii sodowych" (Dz.U. C, C/2026/2542, 22.5.2026, ELI: http://data.europa.eu/eli/C/2026/2542/oj).

([2]) Sprawozdanie specjalne 04/2026: Surowce krytyczne niezbędne do transformacji energetycznej. Unijna polityka stoi na niestabilnym gruncie.

4.12. EKES apeluje o środki, które ułatwią wewnątrzunijne dostarczanie zgodnie z prawem tych odpadów do uprawnionych zakładów. Środki te powinny obejmować cały łańcuch – od zbiórki i przewozu zużytych baterii do zakładów obróbki wstępnej (demontaż, diagnostyka, bezpieczne przechowywanie), aż po przesył czarnej masy do zakładów rafinacji i odzysku.

4.13. EKES jest zdania, że powodzenie strategii „Booster branży baterii" będzie zależało od zdolności Europy do przełożenia innowacji na opłacalne ekonomicznie, społecznie odpowiedzialne i bezpieczne dla pracowników wdrażanie przemysłowe.

5. **Zdrowie i bezpieczeństwo**

5.1. Bezpieczeństwo i higiena pracy (BHP) muszą być podstawowym filarem strategii „Booster branży baterii" oraz rozwoju europejskiego łańcucha wartości baterii. Chociaż działalność związana z bateriami, w tym produkcja, montaż, recykling i przetwarzanie surowców, podlega ugruntowanym przepisom dotyczącym bezpieczeństwa pracy, EKES zauważa, że szybkie zwiększenie skali gigafabryk baterii doprowadziło w niektórych państwach członkowskich do znacznego ryzyka zawodowego ([3]), w tym wypadków. Zwraca uwagę, że coraz intensywniejsza produkcja baterii przewidziana w strategii niesie ze sobą potrzebę solidnych systemów ochrony zdrowia i zarządzania bezpieczeństwem. Zwiększeniu zdolności produkcyjnych muszą zatem towarzyszyć odpowiednie zasoby kadrowe, szkolenia i inwestycje w środki zapobiegawcze. Trzeba tu wziąć pod uwagę zwłaszcza pracowników mobilnych i migrujących oraz zadbać o odpowiednie instrukcje i informacje na temat materiałów niebezpiecznych, aby przekazać niezbędną wiedzę i zapobiegać wypadkom.

5.2. EKES podkreśla potrzebę spójnego stosowania i egzekwowania unijnych przepisów BHP. Zwraca uwagę na znaczenie jasnego określenia wymogów i zapewnienia sprawiedliwego traktowania wszystkich produktów i operatorów, w tym importowanych baterii i komponentów sprzedawanych w UE, które muszą być zgodne z normami UE. Aby zapobiec fragmentacji rynku i promować sprawiedliwość, podczas wdrażania należy priorytetowo potraktować praktyczne wytyczne i wzajemne uznawanie równoważnych norm.

5.3. Podstawą zapobiegania jest ocena ryzyka, w tym w odniesieniu do pojawiających się zagrożeń. EKES popiera praktyki oceny ryzyka odzwierciedlające postęp technologiczny i zmieniające się materiały. Należy przy tym unikać powielania procedur. Wytyczne powinny promować skuteczną dokumentację i uznawanie równoważnych podejść, zapewniając producentom z UE pewność w odniesieniu do zgodności oraz konkurencyjność, przy takich samych oczekiwaniach wobec producentów spoza UE, których towary są wprowadzane na jednolity rynek.

5.4. Bezpieczeństwo chemiczne jest nadal uwzględniane w istniejących przepisach UE (np. REACH/CLP i przepisy dotyczące ochrony pracowników). Wdrażanie powinno w dalszym ciągu opierać się na analizie ryzyka i być proporcjonalne. Trzeba skoncentrować się na bezpiecznym obchodzeniu się przede wszystkim z niebezpiecznymi chemikaliami, na praktykach w zakresie przechowywania i monitorowania, a także zachęcać do zastępowania, jeżeli jest to technicznie wykonalne i właściwe pod względem wydajności. EKES opowiada się za powiązaniem finansowania innowacji z projektami, które obejmują ergonomiczne projektowanie i ograniczenie narażenia na materiały niebezpieczne, a także za rozwojem wykorzystania narzędzi cyfrowych na potrzeby monitorowania ryzyka w czasie rzeczywistym i systemów bezpieczeństwa predykcyjnego.

5.5. EKES zwraca uwagę na równe egzekwowanie przepisów w odniesieniu do wszystkich uczestników rynku, w tym importowanych baterii i komponentów, aby zapobiec zakłóceniom konkurencji i utrzymać wysokie standardy bez nakładania dodatkowych szczególnych obciążeń w UE.

5.6. EKES podkreśla zasadniczą rolę pracowników i ich przedstawicieli w zapobieganiu zagrożeniom zawodowym. Dialog społeczny, w tym rokowania zbiorowe, i udział pracowników mają kluczowe znaczenie dla identyfikacji zagrożeń, zwłaszcza w przypadku wprowadzania nowych technologii, materiałów i metod produkcji. Pracownicy muszą przejść odpowiednie wstępne przeszkolenie oraz na bieżąco szkolić się odpowiednio do wykonywanych przez nich zadań.

([3]) Na przykład narażenie na działanie substancji chemicznych (np. NMP), pył, opary, zagrożenia elektryczne, ryzyko pożaru i zadania wymagające dużego wysiłku fizycznego.

5.7. EKES podkreśla znaczenie egzekwowania przepisów. Potrzebne są inspektoraty pracy dysponujące odpowiednimi zasobami oraz właściwe organy, tak aby zapewnić zgodność z przepisami BHP, zwłaszcza w nowych i szybko rozwijających się sektorach przemysłu.

Bruksela, dnia 18 marca 2026 r.

Przewodniczący
Europejskiego Komitetu Ekonomiczno-Społecznego
Séamus BOLAND