31978L0629

L 206/8 *ÚŘEDNÍ VĚSTNÍK EVROPSKÝCH SPOLEČENSTVÍ* 29.7.1978

# SMĚRNICE RADY

## ze dne 19. června 1978,

## kterou se přizpůsobuje technickému pokroku směrnice 73/362/EHS o sbližování právních předpisů členských států týkajících se hmotných délkových měrek

(78/629/EHS)

RADA EVROPSKÝCH SPOLEČENSTVÍ,

s ohledem na Smlouvu o založení Evropského hospodářského společenství,

s ohledem na návrh Komise,

s ohledem na směrnici Rady 71/316/EHS ze dne 26. července 1971 o sbližování právních předpisů členských států týkajících se společných ustanovení pro měřicí přístroje a pro metody metrologické kontroly [1] naposledy pozměněné aktem o přistoupení, a zejména na články 17, 18 a 19 uvedené směrnice,

vzhledem k tomu, že od přípravy a přijetí směrnice Rady 73/362/EHS ze dne 19. listopadu 1973 o sbližování právních předpisů členských států týkajících se hmotných délkových měrek [2] byly vyvinuty nové délkové měrky; že by proto uvedená směrnice měla být pozměněna tak, aby vzala v úvahu technický pokrok;

vzhledem k tomu, že dne 19. ledna 1978 Komise předložila výboru k posouzení pozměňovací návrh o přizpůsobení směrnic týkajících se odstranění technických překážek obchodu s měřicími přístroji technickému pokroku; že nebylo zasláno žádné stanovisko, předložila Komise podle postupu stanoveného v čl. 19 odst. 3 písm. b) směrnice 71/316/EHS Radě k přijetí vhodná opatření,

PŘIJALA TUTO SMĚRNICI:

*Článek 1*

V příloze směrnice 73/362/EHS se body 3.6, 4.1, 5.1, 6.3, 7.1, 7.2, 7.3, 8, 9.1, 9.2, 9.4 a 9.5 mění v souladu s přílohou.

*Článek 2*

Členské státy přijmou právní a správní předpisy nezbytné pro dosažení souladu s touto směrnicí tak, aby tato opatření nabyla účinku rok po dni oznámení této směrnice. Neprodleně o nich uvědomí Komisi.

Členské státy sdělí Komisi znění ustanovení vnitrostátních právních předpisů, které přijmou v oblasti působnosti této směrnice.

*Článek 3*

Tato směrnice je určena členským státům.

V Lucemburku dne 19. června 1978.

*Za Radu*

*předseda*

P. DALSAGER

[1] Úř. věst. L 202, 6.9.1971, s. 1.
[2] Úř. věst. L 335, 5.12.1973, s. 56.

*PŘÍLOHA*

3.6 Pásmové měrky musí být vyrobeny tak, aby v případě, že je pásmová měrka natažena na rovném povrchu, byly její hrany prakticky přímé a rovnoběžné.

4.1 Po celé jmenovité délce musí délkové měrky nést srozumitelné, pravidelné a nesmazatelné označení a očíslování stupnice tak, aby umožňovalo spolehlivé, jednoduché a jednoznačné čtení. Některé neočíslované značky stupnice, jejichž počet nepřekračuje počet značek stupnice mezi dvěma po sobě očíslovanými značkami stupnice na měrce, mohou zasahovat za základní značku stupnice na konci měrky.

5.1 Jmenovitá délka měrek musí být jedna z následujících hodnot: 0,5, 1, 1,5, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9 m nebo násobek 5 metrů.

6.3 Všechny tyto nápisy musí být uvedeny viditelně a čitelně počínaje od počátku měrky.

Avšak po dohodě s příslušným národním orgánem se na nedílné části měrky mohou vyskytovat určité nápisy. V tomto případě musí být v certifikátu EHS schválení typu stanoveno, kam se tyto nápisy mají umístit.

Kromě toho, jestliže šířka délkové měrky neumožňuje, aby značka EHS schválení typu byla čitelná, může se tato značka vyskytovat, bez ohledu na ustanovení bodu 3.1 přílohy I ke směrnici Rady ze dne 26. července 1971 o sbližování právních předpisů členských států týkajících se společných ustanovení pro měřicí přístroje a pro metody metrologické kontroly a v souladu s bodem 3.5 této přílohy, ve tvaru následujících značek uvedených v příslušné posloupnosti:

— stylizované písmeno ε,

— rozlišovací písmeno (písmena) členského státu, který udělil EHS schválení typu,

— dvě poslední číslice roku EHS schválení typu,

— referenční číslo EHS schválení typu, (např. ε F 75 5345).

7. MAXIMÁLNÍ DOVOLENÉ CHYBY

7.1 Délkové měrky definované v této směrnici se podle jejich stupně přesnosti dělí do tří tříd označených I, II a III.

V prvotním EHS prvotním ověření délkových měrek musí být maximální dovolená kladná nebo záporná chyba:

a) jmenovité délky a

b) vzdálenosti mezi dvěma libovolnými po sobě jdoucími značkami stupnice

vyjádřena jako funkce sledované délky daná výrazem (a + bL) mm, kde:

— L je sledovaná délka zaokrouhlená na nejbližší vyšší celý metr;

— „a“ a „b“ jsou koeficienty stanovené pro každou třídu přesnosti podle následující tabulky:

| Třída přesnosti | a | b |
|---|---|---|
| I | 0,1 | 0,1 |
| II | 0,3 | 0,2 |
| III | 0,6 | 0,4 |

7.2

7.2.1 Maximální dovolená kladná nebo záporná chyba délky dílku „i“ nepřesahující 1 cm musí být stanovena pro každou třídu přesnosti podle následující tabulky:

| Délka „i“ sledovaného dílku | Maximální dovolená chyba (v mm) pro třídu přesnosti | | |
|---|---|---|---|
| | I | II | III |
| i ≤ 1 mm | 0,1 | 0,2 | 0,3 |
| 1 mm < i ≤ 1 cm | 0,2 | 0,4 | 0,6 |

U dílků, jejichž délka přesahuje 1 cm, musí být maximální dovolená chyba vyjádřena jako funkce délky dílku podle výrazu (a + bL) mm, kde hodnoty parametrů „a“ a „b“ jsou rovny hodnotám v bodu 7.1 a kde L je sledovaná délka zaokrouhlena na nejbližší celý vyšší metr.

7.2.2 Maximální dovolená odchylka mezi délkami „i“ dvou po sobě jdoucích dílků, jejichž délka nepřesahuje 1 cm, se musí stanovit pro každou třídu přesnosti podle následující tabulky:

| Délka „i“ sledovaného dílku | Maximální dovolená chyba (v mm) pro třídu přesnosti | | |
|---|---|---|---|
| | I | II | III |
| i ≤ 1 mm | 0,1 | 0,2 | 0,3 |
| 1 mm < i ≤ 1 cm | 0,2 | 0,4 | 0,6 |

U dílků, jejichž délka přesahuje 1 cm, musí být maximální dovolená odchylka mezi délkami „i“ dvou po sobě jdoucích dílků vyjádřena jako funkce délky dílku podle výrazu (a + bL) mm, který je definován v bodu 7.2.1.

7.3 Pro koncové nebo kombinované délkové měrky se však maximální dovolená kladná nebo záporná chyba délky koncového dílku omezeného plochou musí zvětšit:

— o 0,1 mm pro měrky třídy I,

— o 0,2 mm pro měrky třídy II,

— o 0,3 mm pro měrky třídy III.

Kromě toho, ustanovení uvedená v bodech 7.1 a 7.2.2 neplatí:

— jestliže jedna ze značek nenásledujících po sobě uvedených v bodu 7.1 písm. b) je tvořena plochou,

— jestliže jeden ze dvou po sobě jdoucích dílků uvedených v bodu 7.2.2 je koncovým dílkem ohraničeným plochou.

8. ZNAČKY OVĚŘENÍ

Každá délková měrka musí být vyrobena tak, aby mohla obsahovat značky uvedené ve směrnici Rady ze dne 26. července 1971 o sbližování právních předpisů členských států týkajících se společných ustanovení pro měřicí přístroje a pro metody metrologické kontroly. Pro tento účel musí být ponechán prostor v blízkosti začátku měrky na měrce samotné nebo na doplňkovém zařízení, které tvoří nedílnou část měrky.

9.1 **Koncové, ryskové nebo kombinované pásmové měrky vyrobené ze skelného vlákna a plastů**

Jmenovitá délka v rozmezí 0,5 a 100 m.

Tažná síla, přibližně 20 N, musí být vyznačena na měrce.

Volné konce koncové a kombinované měrky musí být opatřeny páskem nebo hrotem odolným vůči opotřebení.

Tyto měrky patří do třídy přesnosti I, II nebo III.

9.2 **Tuhé nebo polotuhé měrky vyrobené z jednoho kusu kovu nebo jiného materiálu**

Jmenovitá délka v rozmezí 0,5 a 5 m.

Referenční teplota může v určitých případech být jiná než 20 °C.

Tyto měrky zahrnují rovněž měřicí tyčinky používané pro kontrolu hladiny kapalin.

Konec pevné měřicí tyčinky musí být opatřen čelem nebo hrotem odolným vůči nárazu a opotřebení. Při nárazu nesmí způsobit jiskření.

Tyto měrky patří do třídy přesnosti I nebo II.

9.4 **Ocelové pásmové měrky**

9.4.1 Koncové, ryskové nebo kombinované měrky na navíječce.

Jmenovitá délka v rozmezí 0,5 a 10 m; měřicí pásma s jmenovitou délkou v rozmezí 5 a 10 m musí mít vypouklý průřez.

Tyto měrky mohou být umístěny v pouzdře, jehož jeden rozměr může být zahrnut do části používané pro měření, zejména pro měření vnitřních rozměrů; volný konec těchto měrek musí být opatřen pevným nebo posuvným háčkem nebo jazýčkem.

Tyto měrky patří do tříd přesnosti I nebo II.

9.4.2 Koncové nebo ryskové měrky určené pro měření délek větších než je jmenovitá délka měrky.

Jmenovitá délka: 5, 10, 20, 50, 100 nebo 200 m.

Tažná síla, přibližně 50 N, musí být uvedena na měrce.

Tyto měrky musí být na obou koncích vybaveny držáky nebo kroužky.

Jestliže jsou držáky zahrnuty do jmenovité délky, pak musí být konstruovány tak, aby jejich spojení nezavádělo nějakou nepřesnost měření.

Tyto měrky patří do tříd přesnosti I nebo II.

9.4.3 Ryskové nebo kombinované měrky na navíječce, které nejsou určeny pro měření délek větších než je jmenovitá délka.

Jmenovitá délka v rozmezí 5 a 200 m.

Referenční teplota může být v určitých případech jiná než 20 °C.

Tažná síla, přibližně 50 N, musí být uvedena na měrce.

Volný konec musí mít držák, kroužek nebo háček, který nesmí být zahrnut do jmenovité délky.

Tyto měrky patří do tříd přesnosti I nebo II.

9.5 **Kombinované měrky vyrobené z kovu, s napínacím závažím, používané jako ponorná pásma pro kontrolu hladiny kapalin**

Jmenovitá délka v rozmezí 5 a 50 m.

Referenční teplota může být v určitých případech jiná než 20 °C.

Tažná síla, dostatečná pro správné napnutí pásma, musí být vyznačena na měrce.

Tato tažná síla musí působit na měrku pomocí napínacího závaží, které musí nést označení své hmotnosti.

Základní značka, kterou stupnice začíná, musí být tvořena základnou napínacího závaží vhodného tvaru a z materiálu, který není náchylný tvořit při nárazu jiskry.

Napínací závaží musí být připevněno k pásmu pevně a neoddělitelně tak, aby toto připevnění nebo spojení nezavádělo žádnou nepřesnost měření.

Číslování stupnice v milimetrech je provedeno po celé délce pásma a musí pokračovat na jedné ploché boční straně napínacího závaží.

Druhý konec měrky musí být opatřen navíječkou.

Tyto měrky patří do tříd přesnosti I nebo II.

Maximální dovolená chyba tohoto přístroje v poloze pro použití s napínacím závažím však nikdy nesmí být menší než 0,6 mm.