RÅDETS DIREKTIV

af 19. juni 1978

om tilpasning til de tekniske fremskridt af direktiv 73/362/EØF om tilnærmelse af medlemsstaternes lovgivninger vedrørende de materialiserede længdemål

(78/629/EØF)

RÅDET FOR DE EUROPÆISKE FÆLLESSKABER HAR —

Under henvisning til traktaten om oprettelse af Det europæiske økonomiske Fællesskab,

under henvisning til forslag fra Kommissionen,

under henvisning til Rådets direktiv 71/316/EØF af 26. juli 1971 om tilnærmelse af medlemsstaternes lovgivning med hensyn til fælles bestemmelser om måleinstrumenter samt om måletekniske kontrolmetoder (1), ændret ved tiltrædelsesakten, særlig artikel 17, 18 og 19, og

ud fra følgende betragtninger:

Efter udarbejdelsen og vedtagelsen af Rådets direktiv 73/362/EØF af 19. november 1973 om tilnærmelse af medlemsstaternes lovgivninger vedrørende de materialiserede længdemål (2), er der udviklet nye materialiserede længdemål; for at tage hensyn til de tekniske fremskridt bør direktivet derfor ændres;

den 19. januar 1978 forelagde Kommissionen udvalget for tilpasning til de tekniske fremskridt af direktiverne om fjernelse af tekniske hindringer for handel med måleinstrumenter et ændringsforslag til udtalelse; da udvalget ikke har vedtaget nogen udtalelse, har Kommissionen i overenstemmelse med den fremgangsmåde, som er fastsat i artikel 19, stk. 3, litra b), i direktiv 71/316/EØF forelagt Rådet forslag om de foranstaltninger, der skal træffes —

UDSTEDT FØLGENDE DIREKTIV:

Artikel 1

I bilaget til direktiv 73/362/EØF ændres teksten til pkt. 3.6, 4.1, 5.1, 6.3, 7.1, 7.2, 7.3, 8, 9.1, 9.2, 9.4 og 9.5 i overensstemmelse med bilaget til nærværende direktiv.

Artikel 2

Medlemsstaterne vedtager de nødvendige administrativt eller ved lov fastsatte bestemmelser for at efterkomme dette direktiv, således at bestemmelserne får virkning et år efter datoen for meddelelse af direktivet. De underretter straks Kommissionen herom.

Medlemsstaterne meddeler Kommissionen teksten til de nationale retsforskrifter, som de udsteder på det område, der er omfattet af dette direktiv.

Artikel 3

Dette direktiv er rettet til medlemsstaterne.

Udfærdiget i Luxembourg, den 19. juni 1978.

På Rådets vegne

P. DALSAGER

Formand

(1) EFT nr. L 202 af 6. 9. 1971, s. 1.
(2) EFT nr. L 335 af 5. 12. 1973, s. 56.

BILAG

3.6. Målebånd skal udformes således, at når båndet er udstrakt på en plan flade, skal dets kanter så godt som være retlinede og parallelle.

4.1. Længdemålenes nominelle længde skal være inddelt og becifret på en klar, regelmæssig og uforgængelig måde og udformet således, at den muliggør en sikker, let og utvetydig aflæsning. Dog kan nogle ubecifrede delinger tillades ud over det mærke, der afslutter længdemålets nominelle længde, når antallet ikke overskrider antallet af delinger mellem to på hinanden følgende becifrede delinger.

5.1. Målenes nominelle længde skal have en af følgende værdier: 0,5 – 1 – 1,5 – 2 – 3 – 4 – 5 – 6 – 7 – 8 – 9 meter eller et helt multiplum af 5 meter.

6.3 Alle disse påskrifter anbringes på synlig og læselig måde fra begyndelsen af længdemålet.

Efter godkendelse fra det nationale ansvarlige organ kan visse af disse påskrifter imidlertid anbringes på en nagelfast del af dette instrument; i så tilfælde skal EØF-typegodkendelsesattester angive disse påskrifters placeringer.

Når længdemålets bredde ikke gør det muligt at anbringe EØF-typegodkendelsesmærket på en læselig måde, kan dette mærkes bestanddele uanset bestemmelserne i punkt 3.1. i bilag 1 til Rådets direktiv af 26. juli 1971 om tilnærmelse af medlemsstaternes lovgivninger med hensyn til fælles bestemmelser om måleinstrumenter samt om måletekniske kontrolmetoder og i overensstemmelse med dette bilags punkt 3.5., anbringes i nedennævnte rækkefølge:

— det stiliserede bogstav ε

— kendingsbogstavet eller kendingsbogstaverne for den medlemsstat, der har udstedt EØF-typegodkendelsen

— de to sidste tal i årstallet for EØF-typegodkendelsen

— EØF-typegodkendelsens kendingsnummer

(f.eks. ε F 75 5345).

7. TOLERANCER

7.1. De i dette direktiv fastlagte længdemål inddeles efter deres præcisionsgrad i tre klasser, der betegnes med tallene I, II og III.

Ved EØF-førstegangsjusteringen af længdemål udtrykkes den positive eller negative tolerance

a) for den nominelle længde og

b) for de afstande, der ligger mellem to vilkårlige på hinanden ikke følgende mærker,

som en funktion af længden udtrykt ved hjælp af en formel (a + bL) mm, i hvilken:

— L er værdien af omhandlede længde, afrundet til det nærmeste højere hele antal meter;

— a og b er koefficienter, der er fastsat for hver præcisionsklasse i følgende tabel:

Præcisionsklasse	a	b
I	0,1	0,1
II	0,3	0,2
III	0,6	0,4

7.2.

7.2.1. De positive eller negative tolerancer for delinger »i«, der er mindre end eller lig med 1 cm, fastsættes for hver præcisionsklasse i nedenstående tabel:

Længde »i« af den pågældende deling	Tolerancer i millimeter for præcisionsklasse		
	I	II	III
i ≤ 1 mm	0,1	0,2	0,3
1 mm < i ≤ 1 cm	0,2	0,4	0,6

For længden af delinger, der er større end 1 cm, udtrykkes tolerancen som funktion af længden af delingen ved formlen (a + bL) mm, hvor værdierne af koefficienterne a og b er som angivet i 7.1, og hvor L er værdien af længden afrundet til det nærmeste højere hele antal meter.

7.2.2. Den maksimale tolererede forskel af længderne »i« af to på hinanden følgende delinger, der er mindre end eller lig med 1 cm, fastsættes for hver præcisionsklasse i nedenstående tabel:

Længde »i« af delingen	Maksimal tolereret forskel i mm for præcisionsklasse		
	I	II	III
i ≤ 1 mm	0,1	0,2	0,3
1 mm < i ≤ 1 cm	0,2	0,4	0,6

For længden af delinger, der er større end 1 cm, fastsættes den maksimale tolererede forskel mellem længderne »i« af de to på hinanden følgende delinger som funktion af længderne »i« af de to på hinanden følgende delinger som funktion af længden af delingerne ved formlen (a + bL) mm, der er defineret i punkt 7.2.1.

7.3. Dog forhøjes på et endemål eller på et streg-endemål desuden den positive og negative tolerance af længden af første eller sidste deling, når denne afgrænses af en endeflade:

— med 0,1 mm for mål i klasse I,

— med 0,2 mm for mål i klasse II,

— med 0,3 mm for mål i klasse III.

Desuden anvendes de i punkt 7.1 og 7.2.2 angivne forskrifter ikke,

— når det ene af de to ikke på hinanden følgende mærker af typen angivet i punkt 7.1.b) udgør en endeflade,
— når den ene af de to på hinanden følgende delinger af typen angivet i punkt 7.2.2 afgrænses af en endeflade.

8. JUSTERINGSSTEMPLER

Ethvert længdemål fremstilles således, at der kan påsættes de justeringsstempler, der er foreskrevet i Rådets direktiv af 26. juli 1971 om tilnærmelse af medlemsstaternes lovgivninger med hensyn til fælles om tilnærmelse af medlemsstaternes lovgivninger med hensyn til fælles bestemmelser om måleinstrumenter samt om måletekniske kontrolmetoder. Der skal afsættes et sted til dette formål ved den forreste del af målet, på målet selv eller på et nagelfast supplerende tilbehør.

9.1. **Glasfiberarmeret kunststof som endemål, stregmål eller streg-endemål**

Nominel længde mellem 0,5 og 100 meter.

Trækkraften af en størrelsesorden på 20 N skal angives på målet.

De frie ender på endemål eller streg-endemål skal forsynes med en slidstærk bøjle eller dupsko.

Disse mål tilhører præcisionsklasserne I, II eller III.

9.2. **Mål i ét stykke, stive eller halvstive af metal eller af et andet materiale**

Nominel længde mellem 0,5 og 5 meter.

Referencetemperaturen kan i visse tilfælde være forskellig fra 20 °C.

Disse mål omfatter ligeledes de pejlestokke, der anvendes til at pejle væskestand.

Enden af stive mål skal være forsynet med en stødsikker og slidstærk dupsko. Den må ikke kunne frembringe gnister ved stød.

Disse mål tilhører præcisionsklasserne I eller II.

9.4. **Målebånd af stål**

9.4.1. Endemål, stregmål eller streg-endemål på spole.

Nominel længde mellem 0,5 og 10 meter. Målebånd mellem 5 og 10 meter skal have hvælvet tværsnit.

Disse mål kan være anbragt i et hylster, således at en af hylsterets dimensioner indgår i det målte stykke, særlig til måling af indre dimensioner.

Den frie ende af disse mål forsynes med en hage eller en fast eller glidende tunge.

Disse mål tilhører præcisionsklasserne I eller II.

9.4.2. Endemål eller stregmål til måling af længder, der er større end deres nominelle længde.

Nominel længde: 5, 10, 20, 50, 100 eller 200 meter.

Trækkraften af en størrelsesorden på 50 N skal angives på målet.

Disse mål er ved de to ender forsynet med greb eller ringe. Hvis grebene indgår i den nominelle længde, skal de være udformet således, at deres ledsammenføjning ikke medfører nogen ekstra målefejl.

Disse mål tilhører præcisionsklasserne I eller II.

9.4.3. Stregmål eller streg-endemål på spole, ikke bestemt for fortløbende måling.

Nominel længde mellem 5 og 200 meter.

Referencetemperaturen kan i visse tilfælde være forskellig fra 20 °C.

Trækkraften, af en størrelsesorden på 50 N, skal angives på målet.

Den frie ende skal forsynes med et greb, en ring eller en hage, der ikke indgår i den nominelle længde.

Disse mål tilhører præcisionsklasserne I eller II.

9.5. **Streg-endemål af metal forsynet med lod brugt som pejlebånd til pejling af væskeniveau**

Nominel længde mellem 5 og 50 meter.

Referencetemperaturen kan i visse tilfælde være forskellig fra 20 °C.

Trækkraften, der skal til for at kunne spænde korrekt ud, skal angives på længdemålet.

Målet udsættes for denne trækkraft ved hjælp af et lod, hvorpå massen er angivet.

Skalaens begyndelsesmærke udgøres af undersiden af et lod af passende form og et fremstillet af et materiale, som ikke kan frembringe gnister ved stød.

Loddet fastgøres til båndet enten permanent eller aftageligt, således at denne fastgørelse eller ledsammenføjning ikke må medføre nogen ekstra målefejl.

Inddelingen i streger skal være millimetrisk over hele målebåndets længde og fortsætte på loddets plane sideflade.

Den anden ende af målet kan forsynes med en sammenrulningsanordning.

Disse mål tilhører præcisionsklasserne I eller II.

Tolerancen på hele instrumentet i arbejdsstilling med påhængt lod er dog aldrig under 0,6 mm.