# RICHTLIJN VAN DE RAAD

**van 19 juni 1978**

**houdende aanpassing aan de vooruitgang der techniek van Richtlijn 73/362/EEG betreffende de onderlinge aanpassing van de wetgevingen der Lid-Staten inzake stoffelijke lengtematen**

(78/629/EEG)

DE RAAD VAN DE EUROPESE GEMEENSCHAPPEN,

Gelet op het Verdrag tot oprichting van de Europese Economische Gemeenschap,

Gezien het voorstel van de Commissie,

Gelet op Richtlijn 71/316/EEG van de Raad van 26 juli 1971 inzake de onderlinge aanpassing van de wetgevingen der Lid-Staten betreffende voor meetmiddelen en metrologische controlemethoden geldende algemene bepalingen (1), gewijzigd bij de Toetredingsakte, inzonderheid op de artikelen 17, 18 en 19,

Overwegende dat sedert de uitwerking en goedkeuring van Richtlijn 73/362/EEG van de Raad van 19 november 1973 betreffende de onderlinge aanpassing van de wetgevingen der Lid-Staten inzake stoffelijke lengtematen (2) nieuwe stoffelijke lengtematen zijn ontwikkeld en dat het bijgevolg, ten einde rekening te houden met de vooruitgang van de techniek, gewenst is de richtlijn te wijzigen;

Overwegende dat de Commissie op 19 januari 1978 een wijzigingsvoorstel voor advies heeft voorgelegd aan het Comité voor de aanpassing aan de vooruitgang der techniek van de richtlijnen tot opheffing van technische handelsbelemmeringen in de sector der meetmiddelen en dat de Commissie, bij gebreke van een advies van het Comité, overeenkomstig de procedure van artikel 19, lid 3, sub b), van Richtlijn 71/316/EEG de te nemen maatregelen aan de Raad heeft voorgesteld,

HEEFT DE VOLGENDE RICHTLIJN VASTGESTELD:

*Artikel 1*

In de bijlage bij Richtlijn 73/362/EEG worden de punten 3.6, 4.1, 5.1, 6.3, 7.1, 7.2, 7.3, 8, 9.1, 9.2, 9.4 en 9.5 gewijzigd overeenkomstig de bijlage bij deze richtlijn.

*Artikel 2*

De Lid-Staten voeren de nodige wettelijke en bestuursrechtelijke bepalingen in om aan het bepaalde in deze richtlijn te voldoen op een zodanige wijze dat die bepalingen één jaar na kennisgeving van deze richtlijn van kracht worden. Zij stellen de Commissie daarvan onmiddellijk op de hoogte.

De Lid-Staten brengen de tekst van de nationale wettelijke bepalingen die zij op het door deze richtlijn bestreken gebied goedkeuren, ter kennis van de Commissie.

*Artikel 3*

Deze richtlijn is gericht tot de Lid-Staten.

Gedaan te Luxemburg, 19 juni 1978.

*Voor de Raad*

*De Voorzitter*

P. DALSAGER

(1) PB nr. L 202 van 6. 9. 1971, blz. 1.
(2) PB nr. L 335 van 5. 12. 1973, blz. 56.

*BIJLAGE*

3.6. Meetbanden moeten zodanig zijn uitgevoerd dat, wanneer de band op een plat vlak wordt uitgelegd, de randen daarvan nagenoeg rechtlijnig en onderling evenwijdig zijn.

4.1. Op de lengtematen moeten over de nominale meetlengte duidelijke, gelijkmatige en onuitwisbare merktekens en becijferingen zijn aangebracht die zodanig zijn uitgevoerd dat zij een betrouwbare, gemakkelijke en ondubbelzinnige aflezing mogelijk maken. Enkele niet-becijferde merktekens, met een maximum dat gelijk is aan het aantal merktekens tussen twee opeenvolgende becijferde tekens op de maat, mogen echter zijn aangebracht voorbij het eindhoofdmerkteken.

5.1. De nominale lengte van de lengtematen moet een der volgende waarden hebben: 0,5 — 1 — 1,5 — 2 — 3 — 4 — 5 — 6 — 7 — 8 — 9 meter of een geheel veelvoud van 5 meter.

6.3. Al deze opschriften moeten zichtbaar en leesbaar nabij het begin van de lengtemaat zijn aangebracht.

Met toestemming van de verantwoordelijke nationale dienst mogen sommige van deze opschriften echter op een niet-afneembaar gedeelte van dit meetmiddel worden aangebracht. In dit geval moet in het certificaat van EEG-modelgoedkeuring de plaats van deze opschriften zijn aangegeven.

Indien het bovendien wegens de breedte van de lengtemaat niet mogelijk is het EEG-modelgoedkeuringsteken leesbaar aan te brengen, mag dit teken, in afwijking van de voorschriften van punt 3.1 van bijlage I bij de richtlijn van de Raad van 26 juli 1971 inzake de onderlinge aanpassing van de wetgevingen der Lid-Staten betreffende voor meetmiddelen en metrologische controlemethoden geldende algemene bepalingen en zulks overeenkomstig punt 3.5 van die bijlage, in de vorm van onderstaande merken worden aangebracht en wel in de aangegeven volgorde:

— de gestileerde letter ε,

— de kenletter(s) van de Lid-Staat die de EEG-modelgoedkeuring heeft verleend,

— de laatste twee cijfers van het jaar van de EEG-modelgoedkeuring,

— het kencijfer van de EEG-modelgoedkeuring

(bijvoorbeeld ε F 75 5345).

## 7. MAXIMAAL TOELAATBARE FOUTEN

7.1. De in deze richtlijn omschreven lengtematen zijn volgens hun nauwkeurigheidsgraad ingedeeld in 3 klassen, aangeduid met de cijfers I, II, en III.

Voor de eerste EEG-ijk van lengtematen wordt de maximaal toelaatbare fout, in plus of min,

a) van de nominale lengte en

b) van de afstand tussen twee andere willekeurige niet-opeenvolgende merktekens

uitgedrukt als functie van de beschouwde lengte in een formule van de vorm (a + bL) mm, waarin:

— L de naar boven op het gehele aantal meters afgeronde waarde van de beschouwde lengte voorstelt,

— a en b coëfficiënten zijn die voor iedere nauwkeurigheidsklasse in de volgende tabel zijn vastgesteld:

| Nauwkeurigheidsklasse | a | b |
|---|---|---|
| I | 0,1 | 0,1 |
| II | 0,3 | 0,2 |
| III | 0,6 | 0,4 |

7.2

7.2.1. De maximaal toelaatbare fout in plus of min van de lengte i van de schaaldelen met een waarde van ten hoogste 1 cm is voor elke nauwkeurigheidsklasse in onderstaande tabel vastgesteld:

| Lengte i van het beschouwde schaaldeel | Maximaal toelaatbare fout in millimeter per nauwkeurigsheidsklasse | | |
|---|---|---|---|
| | I | II | III |
| i ≤ 1 mm | 0,1 | 0,2 | 0,3 |
| 1 mm < i ≤ 1 cm | 0,2 | 0,4 | 0,6 |

Ten aanzien van de lengte van schaaldelen met een waarde van meer dan 1 cm, wordt de maximaal toelaatbare fout uitgedrukt als functie van de lengte van het schaaldeel in de formule (a + bL) mm, waarin de waarden van de coëfficiënten a en b gelijk zijn aan die welke in punt 7.1 zijn vermeld en L de naar boven tot een geheel getal afgeronde waarde in meter van de beschouwde lengte voorstelt.

7.2.2. Het maximaal toelaatbare verschil tussen de lengten i van twee opeenvolgende schaaldelen, met een waarde van ten hoogste 1 cm, is voor elke nauwkeurigheidsklasse in onderstaande tabel vastgesteld:

| Lengte i van het schaaldeel | Maximaal toelaatbaar verschil in millimeter per nauwkeurigheidsklasse | | |
|---|---|---|---|
| | I | II | III |
| i ≤ 1 mm | 0,1 | 0,2 | 0,3 |
| 1 mm < i ≤ 1 cm | 0,2 | 0,4 | 0,6 |

Ten aanzien van de lengte van schaaldelen met een waarde van meer dan 1 cm, wordt het maximaal toelaatbare verschil tussen de lengten i van twee opeenvolgende schaaldelen uitgedrukt als functie van de lengte van de schaaldelen in de formule (a + bL) mm, zoals vastgesteld in punt 7.2.1.

7.3. Bij een eindmaat of een streep-eindmaat wordt de maximaal toelaatbare fout in plus of min van de lengte van het eindschaaldeel, begrensd door een vlak, vergroot met:

— 0,1 mm voor lengtematen van klasse I,

— 0,2 mm voor lengtematen van klasse II,

— 0,3 mm voor lengtematen van klasse III.

Bovendien zijn de bepalingen van de punten 7.1 en 7.2.2 niet van toepassing:

— als een der twee niet-opeenvolgende merktekens, waarvan sprake in punt 7.1.b), een vlak is, en

— als een der twee opeenvolgende schaaldelen, waarvan sprake in punt 7.2.2, een eindschaaldeel is, begrensd door een vlak.

8. IJKMERKEN

Iedere lengtemaat dient zodanig te zijn uitgevoerd dat daarop de ijkmerken kunnen worden aangebracht welke zijn voorgeschreven bij de richtlijn van de Raad van 26 juli 1971 inzake de onderlinge aanpassing van de wetgevingen der Lid-Staten betreffende voor meetmiddelen en metrologische controlemethoden geldende algemene bepalingen. Daartoe moet nabij het begin van de lengtemaat op de lengtemaat zelf, of op een niet-afneembare hulpinrichting een plaats zijn voorzien.

9.1. **Meetbanden van glasvezel en kunststof die eindmaten, streepmaten of streep-eindmaten kunnen zijn**

Nominale lengte tussen 0,5 en 100 meter.

De trekkracht, in de orde van grootte van 20 N, moet op de lengtemaat zijn aangegeven. De vrije uiteinden van eindmaten of streep-eindmaten moeten zijn voorzien van een slijtvaste schoen of van een ander slijtvast beslag.

Deze lengtematen behoren tot de nauwkeurigheidsklasse I, II of III.

9.2. **Uit één stuk bestaande stijve of buigzame lengtematen van metaal of enig ander materiaal**

Nominale lengte tussen 0,5 en 5 meter.

De referentietemperatuur mag in bepaalde gevallen afwijken van 20 °C.

Deze lengtematen omvatten tevens peilstokken die worden gebruikt om de hoogte van vloeistofspiegels te meten.

Het uiteinde van stijve peilstokken moet zijn voorzien van een stoot- en slijtvaste rand of schoen van materiaal dat vonkvorming voorkomt.

Deze lengtematen behoren tot de nauwkeurigheidsklasse I of II.

9.4. **Stalen meetbanden**

9.4.1. Eindmaten, streepmaten of streep-eindmaten, voorzien van een oprolinrichting.

Nominale lengte tussen 0,5 en 10 meter; de meetbanden met een nominale lengte tussen 5 en 10 meter moeten een gebogen doorsnede hebben.

Deze lengtematen kunnen zijn gevat in een houder waarvan een der zijden deel kan uitmaken van het metende gedeelte, met name voor het meten van binnenafmetingen; het vrije uiteinde van deze lengtematen is voorzien van een haakje of van een al dan niet verschuifbare lip.

Deze lengtematen behoren tot de nauwkeurigheidsklasse I of II.

9.4.2. Eind- of streepmaten, bestemd voor het additief meten van lengten die groter zijn dan de nominale lengte van die lengtematen.

Nominale lengte: 5, 10, 20, 50, 100 of 200 meter.

De trekkracht, in de orde van grootte van 50 N, moet op de lengtemaat zijn aangegeven.

Deze lengtematen zijn aan beide uiteinden van handgrepen of ringen voorzien. Indien de handgrepen in de nominale meetlengte zijn begrepen, moeten zij zodanig zijn uitgevoerd dat hun draaibeweging geen meetonzekerheid veroorzaakt.

Deze lengtematen behoren tot de nauwkeurigheidsklasse I of II.

9.4.3. Streep- of streep-eindmaten, voorzien van een oprolinrichting, die niet bestemd zijn voor additieve metingen.

Nominale lengte tussen 5 en 200 meter.

De referentietemperatuur mag in bepaalde gevallen afwijken van 20 °C.

De trekkracht, in de orde van grootte van 50 N, moet op de lengtemaat zijn aangegeven.

Het vrije uiteinde moet zijn voorzien van een handgreep, een ring of haak die niet in de nominale meetlengte is begrepen.

Deze lengtematen behoren tot de nauwkeurigheidsklasse I of II.

9.5. **Metalen streep-eindmaten voorzien van een verzwaringslichaam, die als peilmaten worden gebruikt om de hoogte van vloeistofspiegels te meten.**

Nominale lengte tussen 5 en 50 meter.

De referentietemperatuur mag in bepaalde gevallen afwijken van 20 °C.

De trekkracht, die voldoende moet zijn om de meetband op correcte wijze te strekken, moet op de lengtemaat zijn aangegeven.

Deze trekkracht wordt op de lengtemaat uitgeoefend door middel van een verzwaringslichaam waarop zijn massa moet zijn vermeld.

Het hoofdmerkteken aan het begin van de schaalverdeling wordt gevormd door het grondvlak van een verzwaringslichaam van doelmatige vorm, dat van een materiaal is vervaardigd dat vonkvorming voorkomt.

Het verzwaringslichaam is vast dan wel beweeglijk zodanig met de meetband verbonden dat de bevestiging of beweeglijke verbinding geen meetonzekerheid veroorzaakt.

De band is over de totale meetlengte door middel van strepen in millimeters verdeeld ; deze verdeling loopt door op een afgeplat zijvlak van het verzwaringslichaam.

Het andere uiteinde van de lengtemaat kan van een oprolinrichting zijn voorzien.

Deze lengtematen behoren tot de nauwkeurigheidsklasse I of II.

De maximaal toelaatbare fout van het samenstel van meetmiddel en verzwaringslichaam is evenwel nooit kleiner dan 0,6 mm.