378L0629

Nr L 206/8 *EUROPEISKA GEMENSKAPERNAS OFFICIELLA TIDNING* 29.7.78

RÅDETS DIREKTIV

av den 19 juni 1978

om anpassning till tekniska framsteg av direktiv 73/362/EEG om tillnärmning av medlemsstaternas lagstiftning om längdmått

(78/629/EEG)

EUROPEISKA GEMENSKAPERNAS RÅD HAR ANTAGIT DETTA DIREKTIV

med beaktande av Fördraget om upprättandet av Europeiska ekonomiska gemenskapen,

med beaktande av kommissionens förslag,

med beaktande av rådets direktiv 71/316/EEG av den 26 juli 1971 om tillnärmning av medlemsstaternas lagstiftning om gemensamma föreskrifter för både mätdon och metrologiska kontrollmetoder([1]), ändrad genom anslutningsakten, särskilt artiklarna 17, 18 och 19, och med beaktande av följande:

Sedan rådets direktiv 73/362/EEG av den 19 november 1973 om tillnärmning av medlemsstaternas lagstiftning om längdmått([2]) bereddes och antogs har nya längdmått utvecklats. Det direktivet bör därför ändras med beaktande av tekniska framsteg.

Den 19 januari 1978 överlämnade kommissionen för yttrande ett ändringsförslag till Kommittén för anpassning till teknisk utveckling av direktiv om avskaffande av tekniska handelshinder för mätdon. Inget yttrande har avgetts. Kommissionen föreslog rådet, enligt det förfarande som anges i artikel 19.3 b i direktiv 71/316/EEG, att åtgärderna skulle genomföras.

HÄRIGENOM FÖRESKRIVS FÖLJANDE.

Artikel 1

I bilagan till direktiv 73/362/EEG ändras härmed punkterna 3.6, 4.1, 5.1, 6.3, 7.1, 7.2, 7.3, 8, 9.1, 9.2, 9.4 och 9.5 enligt bilagan till det här direktivet.

Artikel 2

Medlemsstaterna skall anta de lagar och andra författningar som krävs för att följa detta direktiv på sådant sätt att författningarna träder i kraft ett år efter dagen för anmälan av detta direktiv. De skall genast underrätta kommissionen om detta.

Medlemsstaterna skall se till att till kommissionen överlämna texterna till de bestämmelser i nationell lagstiftning som de antar inom det område som omfattas av detta direktiv.

Artikel 3

Detta direktiv riktar sig till medlemsstaterna.

Utfärdat i Luxemburg den 19 juni 1978.

På rådets vägnar

P. DALSAGER

Ordförande

([1]) EGT nr L 202, 6.9.1971, s. 1.
([2]) EGT nr L 335, 5.12.1973, s. 56.

BILAGA

3.6 Ett måttband skall utföras så att bandets kanter är praktiskt taget raka och parallella då bandet ligger utsträckt på plant underlag.

4.1 Ett längdmått skall längs sin nominella längd vara tydligt, regelbundet och beständigt graderat och besiffrat, så att avläsningen kan göras säkert, enkelt och entydigt. Vissa icke besiffrade skalmärken får dock finnas utanför slutmärket i änden på måttet, men antalet sådana märken får inte överstiga antalet skalmärken mellan två närliggande besiffrade skalmärken på måttet.

5.1 Måttets nominella längd skall ha något av följande värden: 0,5, 1, 1,5, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9 m, eller en multipel av 5 m.

6.3 Alla inskrifter skall vara synliga och läsbara från början av måttet.

Efter överenskommelse med den berörda nationella myndigheten får dock vissa inskrifter placeras på en med måttet sammanhängande del. I så fall skall det i EEG-typgodkännandeintyget anges var dessa inskrifter skall placeras.

Om längdmåttets bredd inte medger att EEG-typgodkännandemärket anbringas läsbart får det märkets beståndsdelar, utan hinder av föreskrifterna i punkt 3.1 i bilaga 1 till rådets direktiv av den 26 juli 1971 om tillnärmning av medlemsstaternas lagstiftning om gemensamma föreskrifter för både mätdon och metrologiska kontrollmetoder, och i överensstämmelse med punkt 3.5 i den här bilagan, anbringas i följande ordning:

— ett stiliserat "ε",

— bokstaven/bokstäverna som betecknar det land som beviljat EEG-typgodkännandet,

— de två sista siffrorna i årtalet för EEG-typgodkännandet,

— EEG-typgodkännandets referensnummer,

(exempel: ε F 75 5345).

7. STÖRSTA TILLÅTNA FEL

7.1 Längdmått enligt detta direktiv skall alltefter mätnoggrannhet delas in i tre klasser, betecknade I, II och III.

Vid första EEG-verifikation av längdmått skall det största tillåtna felet, positivt eller negativt,

a) på den nominella längden, och

b) på godtyckligt annat avstånd mellan två icke intilliggande skalmärken,

uttryckas som en funktion av avståndet i fråga enligt formeln (a + bL) mm, där

— L är längden, avrundad till närmast större hela antal meter,

— a och b är koefficienter, fastställda för respektive klass enligt följande tabell:

Noggrannhetsklass	a	b
I	0,1	0,1
II	0,3	0,2
III	0,6	0,4

7.2

7.2.1 Största tillåtna fel, positivt eller negativt, för skaldelar som inte överstiger 1 cm, skall för respektive noggrannhetsklass ha värden enligt följande tabell:

Längd i av ifrågavarande skaldel	Största tillåtna fel i mm för noggrannhetsklass		
	I	II	III
i ≤ 1 mm	0,1	0,2	0,3
1 mm < i ≤ 1 cm	0,2	0,4	0,6

För skaldelar längre än 1 cm skall största tillåtna fel uttryckas som en funktion av skaldelslängden enligt formeln (a + bL) mm, där parametrarna a och b är desamma som i punkt 7.1 och L är längden i fråga, avrundad till närmast större hela antal meter.

7.2.2 Största tillåtna avvikelse mellan längderna i för två intilliggande skaldelar som är högst 1 cm långa skall för respektive noggrannhetsklass ha värden enligt följande tabell:

Längd i av ifrågavarande skaldel	Största tillåtna fel i mm för noggrannhetsklass		
	I	II	III
i ≤ 1 mm	0,1	0,2	0,3
1 mm < i ≤ 1 cm	0,2	0,4	0,6

För skaldelar som är längre än 1 cm skall största tillåtna avvikelse mellan längderna i för två intilliggande skaldelar uttryckas som en funktion av skaldelslängden enligt formeln (a + bL), enligt punkt 7.2.1.

7.3 För ett ändmått eller ett sammansatt mått skall dock det största tillåtna felet, positivt eller negativt, i längden av den sista skaldelen som avgränsas av en yta, ökas med

— 0,1 mm för mått i noggrannhetsklass I,

— 0,2 mm för mått i noggrannhetsklass II,

— 0,3 mm för mått i noggrannhetsklass III.

Vidare gäller inte föreskrifterna i punkt 7.1 och 7.2.2

— om endera av de icke intilliggande skalmärkena som nämns i punkt 7.1 b utgörs av en yta, eller

— om endera av de två intilliggande skaldelar som nämns i punkt 7.2.2 är en slutskaldel som avgränsas av en yta.

8. VERIFIKATIONSMÄRKNING

Varje längdmått skall utföras så att det kan förses med de verifikationsmärken som fastställts i rådets direktiv av den 26 juli 1971 om tillnärmning av medlemsstaternas lagstiftning om gemensamma föreskrifter för både mätdon och metrologiska kontrollmetoder. Särskild plats skall finnas för denna märkning nära längdmåttets början, antingen på själva längdmåttet eller på en med måttet sammanhängande tillsatsanordning.

9.1 **Ändmått, streckmått eller sammansatta måttband av glasfiber och plast**

Nominell längd mellan 0,5 och 100 m.

Dragkraften, ca 20 N, skall anges på måttet.

De fria ändarna på ändmått eller sammansatta mått skall vara nötningsbeständiga.

Dessa mått skall tillhöra noggrannhetsklass I, II eller III.

9.2 **Mått i ett stycke, styva eller halvstyva, av metall eller annat material**

Nominell längd mellan 0,5 och 5 m.

Referenstemperaturen får i särskilda fall avvika från 20 °C.

Denna kategori omfattar också mätstickor för kontroll av vätskenivå.

Änden på en styv mätsticka skall vara försedd med en stöt- och nötningsbeständig klack eller spets, som inte ger upphov till gnistor vid stötar.

Dessa mått skall tillhöra noggrannhetsklass I eller II.

9.4 **Måttband av stål**

9.4.1 Ändmått, streckmått eller sammansatta måttband på upprullare.

Nominell längd mellan 0,5 och 10 m. Mått med längd mellan 5 och 10 m skall ha buktigt tvärsnitt.

Dessa mått får inneslutas i ett hölje, vars ena sidoyta kan ingå i den del som används för mätning, särskilt vid mätning av invändiga mått.

Den fria änden för dessa mått skall vara försedd med en fast eller skjutbar hake eller tunga.

Dessa mått skall tillhöra noggrannhetsklass I eller II.

9.4.2 Ändmått eller streckmått, avsedda för mätning av längd som överstiger deras nominella längd

Nominell längd: 5, 10, 20, 50, 100 eller 200 m.

Dragkraften, ca 50 N, skall anges på måttet.

Dessa mått skall vara försedda med handtag eller ringar i sina båda ändar.

Handtag som räknas in i den nominella längden skall vara så utfört att dess infästning inte ger upphov till onoggrannhet vid mätning.

Dessa mått skall tillhöra noggrannhetsklass I eller II.

9.4.3 Streckmått eller sammansatta mått på upprullare, som inte är avsedda för mätning av längd som överstiger deras nominella längd.
Nominell längd mellan 5 och 200 m.

Referenstemperaturen får i särskilda fall avvika från 20 °C.

Dragkraften, ca 50 N, skall anges på måttet.

Nolländen skall vara försedd med ett handtag, en ring eller en hake som inte räknas in i den nominella längden.

Dessa mått skall tillhöra noggrannhetsklass I eller II.

9.5 **Sammansatta pejlingsmåttband av metall med lod för mätning av vätskenivå**

Nominell längd mellan 5 och 50 m.

Referenstemperaturen får i särskilda fall avvika från 20 °C.

Dragkraften skall anges på måttet och vara tillräcklig för att sträcka bandet på ett riktigt sätt.

Dragkraften skall utövas av ett lod, som skall vara märkt med st massvärde.

Skalans nollmärke skall utgöras av den undre änden på ett lod med lämplig form, gjort av ett material som inte ger upphov till gnistor vid stötar.

Lodet skall vara permanent eller löstagbart fästat vid bandet på ett sådant sätt att infästningen inte ger upphov till onoggrannhet vid mätning.

Hela bandet skall vara graderat i millimeter och graderingen skall fortsätta på en plan yta på lodet.

Den andra änden på bandet får vara utrustad med en upprullare.

Dessa mått skall tillhöra noggrannhetsklass I eller II.

Det största tillåtna felet för hela måttet i läge för mätning med fästat lod får dock aldrig understiga 0,6 mm.