31968R0821

L 149/46 *DZIENNIK URZĘDOWY WSPÓLNOT EUROPEJSKICH* 29.6.1968

ROZPORZĄDZENIE KOMISJI (EWG) NR 821/68

z dnia 28 czerwca 1968 r.

w sprawie definicji ziarna łuskanego i ziarna perełkowanego zbóż, mającej zastosowanie do przyznawania refundacji wywozowych

KOMISJA WSPÓLNOT EUROPEJSKICH,

uwzględniając Traktat ustanawiający Europejską Wspólnotę Gospodarczą,

uwzględniając rozporządzenie Rady nr 120/67/EWG z dnia 13 czerwca 1967 r. w sprawie wspólnej organizacji rynku zbóż [1], w szczególności jego art. 16 ust. 6,

a także mając na uwadze, co następuje:

refundacja wywozowa powinna uwzględniać jakość produktu uzyskanego w wyniku przetwarzania zbóż, w stosunku do którego występuje się o przyznanie refundacji, tak aby fundusze publiczne nie przyczyniały się do wywozu produktów gorszej jakości; niezbędne jest zatem precyzyjne określenie definicji ziaren zbóż objętych refundacją przyznawaną w odniesieniu do „ziaren łuskanych" i „ziaren perełkowanych", mającej zastosowanie w każdym Państwie Członkowskim;

środki przewidziane w niniejszym rozporządzeniu są zgodne z opinią Komitetu Zarządzającego ds. Zbóż,

PRZYJMUJE NINIEJSZE ROZPORZĄDZENIE:

Artykuł 1

Do celów przyznawania refundacji wywozowych, ziarnami łuskanymi i ziarnami perłowymi są ziarna o właściwościach określonych w załączniku.

Artykuł 2

Niniejsze rozporządzenie wchodzi w życie z dniem 1 lipca 1968 r.

Niniejsze rozporządzenie wiąże w całości i jest bezpośrednio stosowane we wszystkich Państwach Członkowskich.

Sporządzono w Brukseli, dnia 28 czerwca 1968 r.

W imieniu Komisji

Jean REY

Przewodniczący

[1] Dz.U. 117 z 13.6.1967, str. 2269/67.

ZAŁĄCZNIK

DEFINICJE POJĘĆ „ZIARNO ŁUSKANE" (OBŁUSKANE LUB WYŁUSKANE) I „ZIARNO PEREŁKOWANE"

A. Pojęcie „ziarna łuskane" obejmuje ziarna obłuskane i wyłuskane:

1. **Ziarna obłuskane:**

   ziarna zbóż z usuniętą owocnią lub ziarna zbożowe bez przylistków (patrz wyjaśnienie do pozycji 10.03 zboża) z usuniętymi przylistkami pierwotnie przyczepionymi do owocni – na przykład jęczmień wąsaty – lub z przylistkami otulającymi ziarna tak mocno, że nie można ich usunąć poprzez młócenie lub w inny sposób, jak w przypadku owsa.

2. **Ziarna wyłuskane:**

   ziarna (w przypadku jęczmienia, z usuniętymi wypustkami), z których usunięto większą część owocni i pokrywy.

B. Pojęcie „ziarna perełkowne" obejmuje:

a) ziarna odpowiadające następującej definicji:

   perełkowane ziarna zbóż, głównie jęczmień, z których usunięto całość pokrywy, owocni i zarodków oraz większą część pokrywy i warstwy aleuronowej, o jednolitej wielkości i zaokrąglonym kształcie;

b) spełniające ponadto następujące wymogi:

   1. Usunięcie warstwy osłaniającej, obłuskiwanie i wyłuskiwanie zgodnie z definicją;
   2. Regularność ziaren:
      a) 75 % ziaren nie może przekraczać 20 % dm;
      b) 94 % ziaren dodanych stopniowo między 3 % i 97 % nie może przekraczać 30 % dm;
      c) 100 % ziaren nie może przekraczać maksymalnej wielkości 50 % dm.

   Określania regularności dokonuje się w drodze zastosowania analizy sitowej przy użyciu sit z okrągłymi otworami.

   dm: wartość środkowa, uzyskana z wykresu wyników analizy sitowej w punkcie, w którym 50 % produktu przeszło przez sito.

Analiza sitowa

Aparatura:

— zestaw sit z okrągłymi otworami (średnica 200 mm, średnica otworów 4.70-1.70 mm, w odstępach 0,725 mm);

— urządzenie do przesiewania – przesiewanie należy wykonywać ręcznie; elementy pomocnicze do przesiewania (gumowe kostki o bokach 20 mm);

— waga o dużej dokładności.

Procedura:

Ogólnie, jęczmień perłowy przepuszcza się przez sześć różnych sit, zestaw sit jest zamknięty u góry i u dołu, sito z największymi otworami umieszcza się u góry, po przesiewaniu, sita górne i dolne powinny być puste.

Dwie próbki jęczmienia perłowego o sprawdzonej wadze mieszczącej się w przedziale 50-100 gram przesiewa się ręcznie przez przynajmniej pięć minut, przy użyciu gumowych kostek jako elementów pomocniczych przy przesiewaniu.

W celu dokonania przesiewu, należy uchwycić zestaw sit, mniej więcej w poziomie i potrząsać nim, 120 razy na minutę, przy czym ruch wykonywany przy każdym potrząśnięciu powinien wynosić około 70 mm. Ten ruch tam i z powrotem jest przerywany każdorazowo po upływie minuty potrójnym ruchem kołowym. Pozostałości po przesiewaniu zważone z dokładnością do 0,1 g wyraża się jako wartość procentową produktu przesianego, zważonego z dokładnością do liczby całkowitej, następnie należy obliczyć średnią.

Średnie wyrażone jako wartości procentowe pozostałości po przesiewaniu sumuje się, począwszy od wartości 0 %; w odniesieniu do pozostałości po przesiewaniu przez sita o największej średnicy otworów, uwzględnia się dodatkowe wartości procentowe (%), odpowiadające osiom współrzędnych na papierze milimetrowym oraz wielkości otworów sit zastosowanych do przesiewu, umieszczając wartości $\sum$ (%) na osi rzędnych oraz wielkości rozmiarów otworów, wyrażone w mm, na osi odciętych.

Wykres, otrzymany w wyniku połączenia liniami prostymi punktów, przedstawia wartość środkową dm z dokładnością do jednej setnej mm wielkości otworu dla $\sum$ (%) = 50.