Nr. L 149/46 De Europæiske Fællesskabers Tidende 29. 6. 68

KOMMISSIONENS FORORDNING Nr. 821/68/EØF

af 28. juni 1968

om den definition af afskallet korn og af afrundet korn, der gælder ved ydelse af eksportrestitution

KOMMISSIONEN FOR DE EUROPÆISKE FÆLLESSKABER HAR

under henvisning til traktaten om oprettelse af Det europæiske økonomiske Fællesskab,

under henvisning til Rådets forordning nr. 120/67/EØF af 13. juni 1967 om den fælles markedsordning for korn[1]), særlig artikel 16, stk. 6, og

ud fra følgende betragtninger:

Ved eksportrestitution skal der tages hensyn til kvaliteten af det forarbejdede kornprodukt, for hvilket der gives restitution, for at undgå at offentlige midler bidrager til eksport af produkter af ringere kvalitet. Derfor er det nødvendigt at opstille en nøjagtig og i hver medlemsstat gældende definition af det korn, for hvilket den restitution skal ydes, der gives for »afskallet korn« og for »afrundet korn«;

de i denne forordning fastsatte foranstaltninger er i overensstemmelse med udtalelse fra forvaltningskomiteen for korn,

UDSTEDT FØLGENDE FORORDNING:

Artikel 1

Ved ydelse af eksportrestitution skal afrundet korn og afskallet korn have de i bilaget anførte egenskaber.

Artikel 2

Denne forordning træder i kraft 1. juli 1968.

Denne forordning er bindende i alle enkeltheder og gælder umiddelbart i hver medlemsstat.

Udfærdiget i Bruxelles, den 28. juni 1968.

På Kommissionens vegne

Jean REY

Formand

[1]) EFT nr. 117 af 13. 6. 1967, s. 2269/67.

BILAG

DEFINITION AF AFSKALLET KORN (AFSKALLET ELLER SLEBEN) OG AF AFRUNDET KORN

A. »Afskallet korn« omfatter afskallet korn og sleben korn.

1. **Afskallet korn:**

er korn, fra hvilket skallerne er fjernet, eller korn (se forklarende bemærkninger til pos. 10.03: korn), fra hvilket avnerne, som sidder fast på skallerne, som f. eks. ved visse arter af byg, eller som vee havre, hvor avnerne omslutter kornet så fast, at de ikke kan løsgøres ved tærskning o.s.v., er blevet fjernet.

2. **Sleben korn:**

er korn (ved byg, korn befriet for avner), hvorfra skallerne og frøskallen for størstedelen er blevet fjernet.

B. »Afrundet korn« omfatter:

a) korn, der opfylder kravene i følgende definition:
afrundet korn, hovedsagelig af byg, er på alle sider afrundede kerner af korn af ens kerne. bredde, som er befriet fuldstændig for avner, skaller og kim, og for størstedelen befriet for frøskalser og aleuronlag,

b) og som yderligere opfylder følgende krav:

1. Fjernelse af avner, afskalning og slibning efter definitionen;
2. Kornets ensartethed:

a) 75 % af kornet skal ligge inden for et område af 20 % af dm;
b) 94 % af kornet opsummeret skridtvis mellem 3 og 97 % skal ligge ivden for et område af højst 30 % af dm;
c) 100 % af kornet skal ligge inden for et område af højst 50 % af dm.

Konstatering af regelmæssigheden ved sigte-analyse med rundhulssigte.

dm: medianværdien, der fremgår af sigteanalysens opsummeringskurve ved 50 % sigtegennemfald.

Sigteanalyse

Apparatur:

— sæt rundhulssigter (200 mm i diameter, huldiameter 4,0 — 1,0 mm med en afstand mellem hullerne på 0,25 mm),
— sigtemaskine — sigtningen udføres med hånden — hjælpemidler til sigtning (gummiterninger med en kantlængde på 20 mm),
— præcisionsvægt.

Fremgangsmåde:

Afskallet korn af byg sorteres normalt med seks sigter. Det benyttede sæt sigter lukkes med låg og bund, sigten med den største huldiameter skal øverst og skal ligesom bunden være tom efter sigtningen.

Mindst 2 afvejede prøver afskallet korn af byg på mellem 50 og 100 g sigtes i 5 minutter ved håndkraft. Som hjælpemidler ved sigtningen anvendes gummiterninger.

Under sigtningen holdes det benyttede sæt sigter med begge hænder og bevæges frem og tilbage med ca. 120 slag pr. minut og med en amplitude på ca. 70 mm, så vidt muligt horisontalt. Denne bevægelse afbrydes af en cirkelformet bevægelse 3 gange pr. minut. De tilbageblevne mængder i sigterne vejes med en nøjagtighed på 0,1 g, angives i procent af den afvejede prøve afrundet til hele tal, og gennemsnitsværdierne beregnes.

Gennemsnitsværdierne af procenttallene for de tiloversblevne mængder adderes. Der begyndes med værdi 0 % for den tilbageblevne mængde i den tomme sigte med den største huldiameter. De adderede procenter Σ (%) indføres sammen med de dertil hørende huldiametre på millimeterpapir i et koordinatsystem, hvor Σ (%) angives på ordinaten og huldiametrene i millimeter på abscissen.

Kurven, der opstår ved at punkterne forbindes med rette linier, angiver medianværdien dm ved Σ (%) = 50 i en 1/100 mm huldiameter.