32000D0245

28.3.2000 *DZIENNIK URZĘDOWY WSPÓLNOT EUROPEJSKICH* L 77/13

DECYZJA KOMISJI
z dnia 2 lutego 2000 r.
w sprawie procedury zaświadczania zgodności wyrobów budowlanych na podstawie art. 20 ust. 4 dyrektywy Rady 89/106/EWG w zakresie wyrobów ze szkła płaskiego, szkła profilowanego i elementów szklanych

(notyfikowana jako dokument nr C (1999) 5016)

(Tekst mający znaczenie dla EOG)

(2000/245/WE)

KOMISJA WSPÓLNOT EUROPEJSKICH,

uwzględniając Traktat ustanawiający Wspólnotę Europejską,

uwzględniając dyrektywę Rady 89/106/EWG z dnia 21 grudnia 1988 r. w sprawie zbliżenia przepisów ustawowych, wykonawczych i administracyjnych Państw Członkowskich odnoszących się do wyrobów budowlanych [1], zmienioną dyrektywą 93/68/EWG [2], w szczególności jej art. 13 ust. 4,

a także mając na uwadze, co następuje:

(1) Komisja jest zobowiązana wybrać między dwiema procedurami zaświadczania zgodności wyrobu, zgodnie z art. 13 ust. 3 dyrektywy nr 89/106/EWG, „możliwie najmniej uciążliwą procedurę zgodną z wymaganiami dotyczącymi bezpieczeństwa"; oznacza to, że niezbędne jest podjęcie decyzji dla danego wyrobu lub rodziny wyrobów, czy obecność systemu fabrycznej kontroli produkcji, za który odpowiedzialność ponosi producent, jest koniecznym i wystarczającym warunkiem do zaświadczania zgodności oraz czy z przyczyn dotyczących zachowania zgodności z kryteriami wspomnianymi w art. 13 ust. 4 wymagana jest interwencja zatwierdzonej jednostki certyfikującej.

(2) Artykuł 13 ust. 4 wymaga, aby określona w ten sposób procedura była wskazana w mandatach i w specyfikacjach technicznych; z tego powodu wymagane jest zdefiniowanie wyrobu lub rodziny wyrobów w sposób wykorzystywany w mandatach i specyfikacjach technicznych.

(3) Obie procedury przewidziane w art. 13 ust. 3 są opisane szczegółowo w załączniku III do dyrektywy 89/106/EWG; dlatego też niezbędne jest jasne zdefiniowanie metod, przy pomocy których te dwie procedury mają być wprowadzane w życie dla każdego wyrobu lub rodziny wyrobów, w odniesieniu do załącznika III, z uwagi na fakt, że załącznik III daje preferencje niektórym systemom.

(4) Procedura określona w art. 13 ust. 3 lit. a) odpowiada systemom określonym w pierwszej możliwości, bez stałego nadzoru, oraz w możliwości drugiej i trzeciej przedstawionej w załączniku III sekcja 2 pkt ii), a procedura określona w art. 13 ust. 3 lit. b), odpowiada systemom przedstawionym w załączniku III sekcja 2 pkt i) oraz w pierwszej możliwości, z nadzorem stałym, w załączniku III sekcja 2 pkt ii).

(5) Środki przewidziane w niniejszej decyzji nie są zgodne z opinią Stałego Komitetu ds. Budownictwa.

(6) Decyzja została przedłożona Radzie, która nie zajęła stanowiska w ciągu trzymiesięcznego okresu, przewidzianego w dyrektywie 89/106/EWG. Dlatego zaproponowane środki zostają przez Komisję przyjęte,

PRZYJMUJE NINIEJSZĄ DECYZJĘ:

Artykuł 1

Zgodność wyrobów i rodzin wyrobów określonych w załączniku I zaświadcza się z zastosowaniem procedury, na mocy której producent, jako jedyna osoba odpowiedzialna za system fabrycznej kontroli produkcji, zapewnia, że wyrób jest zgodny z odpowiednimi specyfikacjami technicznymi.

Artykuł 2

Zgodność wyrobów wymienionych w załączniku II zaświadcza się z zastosowaniem procedury, zgodnie z którą, oprócz systemu fabrycznej kontroli produkcji przez producenta, w ocenę i nadzór nad kontrolą produkcji lub samym wyrobem zaangażowana jest zatwierdzona jednostka certyfikująca.

[1] Dz.U. L 40 z 11.2.1989, str. 12.
[2] Dz.U. L 220 z 30.8.1993, str. 1.

Artykuł 3

Procedurę zaświadczania zgodności, określoną w załączniku III, wskazuje się w mandatach dotyczących norm zharmonizowanych.

Artykuł 4

Niniejsza decyzja skierowana jest do Państw Członkowskich.

Sporządzono w Brukseli, dnia 2 lutego 2000 r.

W imieniu Komisji

Erkki LIIKANEN

Członek Komisji

ZAŁĄCZNIK I

Płyty szklane płaskie i profilowane (włącznie ze szkłem podstawowym, szkłem obrabianym, szkłem specjalnym lub szkłem bezpieczeństwa, szkłem powlekanym, foliowanym, emaliowanym, obrabianym cieplnie powierzchniowo lub do wykonywania luster):

Do wszystkich celów zastosowania innych niż:

— stosowanie w zestawach oszklenia przeznaczonych w szczególności dla zapewnienia odporności na ogień,

— stosowanie jako oszklenie kuloodporne lub przeciwwybuchowe.

Szkło korytkowe (zbrojone lub niezbrojone drutem):

Do wszystkich zastosowań innych niż:

— stosowanie w zestawach oszklenia przeznaczonych w szczególności do zapewnienia odporności na ogień.

Zestawy szklane izolacyjne:

Do wszystkich zastosowań innych niż:

— stosowanie w zestawach oszklenia przeznaczonych w szczególności do zapewnienia odporności na ogień,

— stosowanie jako oszklenie kuloodporne i przeciwwybuchowe.

Płyty szklane:

Do stosowania w zastosowaniach nienośnych innych niż:

— zastosowanie oszklenia kuloodpornego i przeciwwybuchowego.

Panele ścienne z płyt szklanych:

Do wszystkich zastosowań nienośnych innych niż:

— zastosowania oddzielające ogień,

— zastosowania kuloodporne i przeciwwybuchowe.

ZAŁĄCZNIK II

Płyty szklane płaskie i profilowane (włącznie ze szkłem podstawowym, szkłem obrabianym, szkłem specjalnym lub szkłem bezpieczeństwa, szkłem powlekanym, foliowanym, emaliowanym, obrabianym cieplnie powierzchniowo lub do wykonywania luster):

— do stosowania jako oszklenie kuloodporne lub przeciwwybuchowe,

— do stosowania w zestawach oszklenia przeznaczonych w szczególności do zapewnienia odporności na ogień.

Szkło korytkowe (zbrojone lub nie zbrojone drutem):

— do stosowania w zestawach oszklenia przeznaczonych w szczególności do zapewnienia odporności na ogień.

Zestawy szklane izolacyjne:

— do stosowania jako oszklenie kuloodporne i przeciwwybuchowe,

— do stosowania w zestawach oszklenia przeznaczonych w szczególności do zapewnienia odporności na ogień.

Płyty szklane:

– do zastosowań oszklenia kuloodpornego i przeciwwybuchowego.

Panele ścienne z płyt szklanych:

— do zastosowań oddzielających ogień,

— do zastosowań kuloodpornych i przeciwwybuchowych.

ZAŁĄCZNIK III

Uwaga: dla wyrobów posiadających więcej niż jeden cel zastosowania, podanych w następujących rodzinach wyrobów, zadania dla uprawnionego organu, wynikające z odpowiednich systemów atestowania zgodności, kumulują się.

RODZINA WYROBÓW

WYROBY ZE SZKŁA PŁASKIEGO, PROFILOWANEGO I PŁYTY SZKLANE (1/6)

1. **Systemy zaświadczania zgodności**

Dla wyrobu(-ów) i jego(ich) zamierzonego(-ych) zastosowania(-ań), wyszczególnionych poniżej, wnosi się do Europejskiego Komitetu Normalizacyjnego/Europejskiego Komitetu Normalizacyjnego Elektrotechniki CEN/CENELEC o wyszczególnienie następujących systemów zaświadczania zgodności w stosownych normach zharmonizowanych:

Wyrób (wyroby)	Zamierzone zastosowanie(-a)	Poziom(-y) lub klasa(-y) (odporność na ogień)	System(-y) zaświadczania zgodności
Płyty szklane płaskie lub wygięte **Szkło korytkowe** ***Zestawy szklane izolacyjne***	Do stosowania w zestawach oszklenia przeznaczonych w szczególności do zapewnienia odporności na ogień	Wszystkie	1
Płyty ścienne szklane	Do rozdzielania ognia	Wszystkie	1

System 1: patrz załącznik III do dyrektywy 89/106/EWG sekcja 2 pkt i), bez badań kontrolnych próbek.

Specyfikacja systemu zaświadczania zgodności powinna być tak dobrana, aby system ten mógł być wprowadzany w życie nawet wówczas, gdy ustalenie niektórych właściwości użytkowych wyrobu nie jest konieczne, z uwagi na fakt, że co najmniej jedno Państwo Członkowskie w ogóle nie posiada wymogów prawnych dotyczących właściwości wyrobu (patrz art. 2 ust. 1 dyrektywy 89/106/EWG oraz, gdy to właściwe, pkt 1.2.3 dokumentów interpretacyjnych). W tych przypadkach nie wolno nakładać na producenta obowiązku sprawdzenia charakterystyki wyrobu, jeśli nie życzy on sobie przedkładać deklaracji dotyczących właściwości produktu w tym zakresie.

RODZINA WYROBÓW

WYROBY ZE SZKŁA PŁASKIEGO, PROFILOWANEGO I PŁYTY SZKLANE (2/6)

1. **Systemy zaświadczania zgodności**

Dla wyrobu(-ów) i jego(ich) zamierzonego(-ych) zastosowania(-ań), wyszczególnionych poniżej, wnosi się do Europejskiego Komitetu Normalizacyjnego/Europejskiego Komitetu Normalizacyjnego Elektrotechniki CEN/CENELEC o wyszczególnienie następujących systemów zaświadczania zgodności w stosownych normach zharmonizowanych:

Wyrób (wyroby)	Zamierzone zastosowanie (-a)	Poziom(-y) lub klasa(-y) (odporność na ogień)	System(-y) zaświadczania zgodności
Panele szklane płaskie lub wygięte **Szkło korytkowe** **Zestawy szklane izolacyjne** **Płyty szklane** **Panele ścienne z płyt szklanych**	Dla zastosowań podlegających przepisom reakcji na ogień	A, B, C, A ([1]), D, E, F	3 4

([1]) Materiały klasy A, które zgodnie z decyzją 96/603/WE nie wymagają badania reakcji na ogień.

System 3: patrz załącznik III do dyrektywy 89/106/EWG sekcja 2 pkt ii), możliwość druga.
System 4: patrz załącznik III do dyrektywy 89/106/EWG sekcja 2 pkt ii), możliwość trzecia.

Specyfikacja systemu zaświadczania zgodności powinna być tak dobrana, aby system ten mógł być wprowadzany w życie nawet wówczas, gdy ustalenie niektórych właściwości użytkowych wyrobu nie jest konieczne, z uwagi na fakt, że co najmniej jedno Państwo Członkowskie w ogóle nie posiada wymogów prawnych dotyczących właściwości wyrobu (patrz art. 2 ust. 1 dyrektywy 89/106/EWG oraz, gdy to właściwe, pkt 1.2.3 dokumentów interpretacyjnych). W tych przypadkach nie wolno nakładać na producenta obowiązku sprawdzenia charakterystyki wyrobu, jeśli nie życzy on sobie przedkładać deklaracji dotyczących właściwości produktu w tym zakresie.

RODZINA WYROBÓW

WYROBY ZE SZKŁA PŁASKIEGO, PROFILOWANEGO I PŁYTY SZKLANE (3/6)

1. **Systemy zaświadczania zgodności**

Dla wyrobu(-ów) i jego(ich) zamierzonego(-ych) zastosowania(-ań), wyszczególnionych poniżej, wnosi się do CEN/CENELEC o wyszczególnienie następujących systemów zaświadczania zgodności w stosownych normach zharmonizowanych:

Wyrób (wyroby)	Zamierzone zastosowanie(-a)	Poziom(-y) lub klasa(-y)	System(-y) zaświadczania zgodności
Panele szklane płaskie lub wygięte **Szkło korytkowe** **Zestawy szklane izolacyjne**	Do celów zastosowań podlegających przepisom właściwości ognia zewnętrznego	Wyroby wymagające badań ——— Wyroby „uważane za spełniające wymagania" bez badania ([1])	3 ——— 4

([1]) Do potwierdzenia w dyskusjach z organami nadzorującymi przepisy ogniowe.
System 3: patrz załącznik III do dyrektywy 89/106/EWG sekcja 2 pkt ii), możliwość druga.
System 4: patrz załącznik III do dyrektywy 89/106/EWG sekcja 2 pkt ii), możliwość trzecia.

Specyfikacja systemu zaświadczania zgodności powinna być tak dobrana, aby system ten mógł być wprowadzany w życie nawet wówczas, gdy ustalenie niektórych właściwości użytkowych wyrobu nie jest konieczne, z uwagi na fakt, że co najmniej jedno Państwo Członkowskie w ogóle nie posiada wymogów prawnych dotyczących właściwości wyrobu (patrz art. 2 ust. 1 dyrektywy 89/106/EWG oraz, gdy to właściwe, pkt 1.2.3 dokumentów interpretacyjnych). W tych przypadkach nie wolno nakładać na producenta obowiązku sprawdzenia charakterystyki wyrobu, jeśli nie życzy on sobie przedkładać deklaracji dotyczących właściwości produktu w tym zakresie.

RODZINA WYROBÓW

WYROBY ZE SZKŁA PŁASKIEGO, PROFILOWANEGO I PŁYTY SZKLANE (4/6)

1. **Systemy zaświadczania zgodności**

Dla wyrobu(-ów) i jego(ich) zamierzonego(-ych) zastosowania(-ań), wyszczególnionych poniżej, wnosi się do CEN/CENELEC o wyszczególnienie następujących systemów zaświadczania zgodności w stosownych normach zharmonizowanych:

Wyrób (wyroby)	Zamierzone zastosowanie(-a)	Poziom(-y) lub klasa(-y)	System(-y) zaświadczania zgodności
Panele szklane płaskie lub wygięte **Zestawy szklane izolacyjne** **Płyty ze szkła** **Panele z płyt szklanych**	Do stosowania jako oszklenie kuloodporne lub przeciwwybuchowe ——— Dla innych zastosowań narażonych na występowanie zagrożeń „bezpieczeństwa użytkowania" i podlegające takim przepisom	– ——— –	1 ——— 3
Szkło korytkowe	Dla zastosowań narażonych na występowanie zagrożeń „bezpieczeństwa użytkowania" i podlegające takim przepisom	–	3

System 1: patrz załącznik III do dyrektywy 89/106/EWG sekcja 2 pkt i), bez badania kontrolnych próbek.
System 3: patrz załącznik III do dyrektywy 89/106/EWG sekcja 2 pkt ii), możliwość druga.

Specyfikacja systemu zaświadczania zgodności powinna być tak dobrana, aby system ten mógł być wprowadzany w życie nawet wówczas, gdy ustalenie niektórych właściwości użytkowych wyrobu nie jest konieczne, z uwagi na fakt, że co najmniej jedno Państwo Członkowskie w ogóle nie posiada wymogów prawnych dotyczących właściwości wyrobu (patrz art. 2 ust. 1 dyrektywy 89/106/EWG oraz, gdy to właściwe, pkt 1.2.3 dokumentów interpretacyjnych). W tych przypadkach nie wolno nakładać na producenta obowiązku sprawdzenia charakterystyki wyrobu, jeśli nie życzy on sobie przedkładać deklaracji dotyczących właściwości produktu w tym zakresie.

RODZINA WYROBÓW

WYROBY ZE SZKŁA PŁASKIEGO, PROFILOWANEGO I PŁYTY SZKLANE (5/6)

1. **Systemy zaświadczania zgodności**

Dla wyrobu(-ów) i jego(ich) zamierzonego(-ych) zastosowania(-ań), wyszczególnionych poniżej, wnosi się do CEN/CENELEC o wyszczególnienie następujących systemów zaświadczania zgodności w stosownych normach zharmonizowanych:

Wyrób (wyroby)	Zamierzone zastosowanie(-a)	Poziom(-y) lub klasa(-y)	System(-y) zaświadczania zgodności
Panele szklane płaskie lub wygięte (obrabiane specjalnie) **Szkło korytkowe** **Zestawy szklane izolacyjne** **Płyty ze szkła** **Panele ścienne z płyt szklanych**	Do zastosowań odnoszących się do energii i/lub obniżenia poziomu hałasu	–	3

System 3: patrz załącznik III do dyrektywy 89/106/EWG sekcja 2 pkt ii), możliwość druga.

Specyfikacja systemu zaświadczania zgodności powinna być tak dobrana, aby system ten mógł być wprowadzany w życie nawet wówczas, gdy ustalenie niektórych właściwości użytkowych wyrobu nie jest konieczne, z uwagi na fakt, że co najmniej jedno Państwo Członkowskie w ogóle nie posiada wymogów prawnych dotyczących właściwości wyrobu (patrz art. 2 ust. 1 dyrektywy 89/106/EWG oraz, gdy to właściwe, pkt 1.2.3 dokumentów interpretacyjnych). W tych przypadkach nie wolno nakładać na producenta obowiązku sprawdzenia charakterystyki wyrobu, jeśli nie życzy on sobie przedkładać deklaracji dotyczących właściwości produktu w tym zakresie.

RODZINA WYROBÓW

WYROBY ZE SZKŁA PŁASKIEGO, PROFILOWANEGO I PŁYTY SZKLANE (6/6)

1. **Systemy zaświadczania zgodności**

Dla wyrobu(-ów) i jego(ich) zamierzonego(-ych) zastosowania(-ań), wyszczególnionych poniżej, wnosi się do CEN/CENELEC o wyszczególnienie następujących systemów zaświadczania zgodności w stosownych normach zharmonizowanych:

Wyrób (wyroby)	Zamierzone zastosowanie(-a)	Poziom(-y) lub klasa(-y)	System(-y) zaświadczania zgodności
Panele szklane płaskie lub wygięte (obrabiane specjalnie) **Szkło korytkowe** **Zestawy szklane izolacyjne** **Płyty ze szkła** **Panele ścienne z płyt szklanych**	Dla zastosowań innych jak te podane w rodzinach wyrobów 1/6–5/6	–	4

System 4: patrz załącznik III do dyrektywy 89/106/EWG sekcja 2 pkt ii), możliwość trzecia.

Specyfikacja systemu zaświadczania zgodności powinna być tak dobrana, aby system ten mógł być wprowadzany w życie nawet wówczas, gdy ustalenie niektórych właściwości użytkowych wyrobu nie jest konieczne, z uwagi na fakt, że co najmniej jedno Państwo Członkowskie w ogóle nie posiada wymogów prawnych dotyczących właściwości wyrobu (patrz art. 2 ust. 1 dyrektywy 89/106/EWG oraz, gdy to właściwe, pkt 1.2.3 dokumentów interpretacyjnych). W tych przypadkach nie wolno nakładać na producenta obowiązku sprawdzenia charakterystyki wyrobu, jeśli nie życzy on sobie przedkładać deklaracji dotyczących właściwości produktu w tym zakresie.