I

*(Atti per i quali la pubblicazione è una condizione di applicabilità)*

# REGOLAMENTO (CE) N. 2499/2001 DEL CONSIGLIO

## del 19 dicembre 2001

## che modifica il regolamento (CE) n. 1255/96 recante sospensione temporanea dei dazi autonomi della tariffa doganale comune per taluni prodotti industriali, agricoli e della pesca

IL CONSIGLIO DELL'UNIONE EUROPEA,

visto il trattato che istituisce la Comunità europea, in particolare l'articolo 26,

vista la proposta della Commissione,

considerando quanto segue:

(1) È nell'interesse della Comunità sospendere, totalmente o parzialmente, i dazi autonomi della tariffa doganale comune per un certo numero di prodotti nuovi, che non figurano nell'allegato del regolamento (CE) n. 1255/96[1].

(2) I prodotti oggetto di detto regolamento, per i quali la Comunità non ha più interesse a mantenere la sospensione dei dazi autonomi della tariffa doganale comune o di cui occorre modificare la designazione per tener conto degli sviluppi tecnici dei prodotti e dell'evoluzione economica del mercato, dovrebbero essere eliminati dall'elenco ad esso allegato.

(3) È opportuno pertanto considerare nuovi i prodotti di cui occorre modificare la designazione.

(4) Considerata l'importanza economica del presente regolamento è opportuno invocare i motivi di urgenza previsti al punto I.3 del protocollo allegato al trattato dell'Unione europea e ai trattati che istituiscono le Comunità europee sul ruolo dei parlamenti nazionali nell'Unione europea.

(5) Tenuto conto del grande numero di modifiche con effetto dal 1º gennaio 2002, si deve procedere, per motivi di chiarezza per l'utilizzatore, a sostituire completamente l'allegato del regolamento (CE) n. 1255/96,

HA ADOTTATO IL PRESENTE REGOLAMENTO:

*Articolo 1*

Il regolamento (CE) n. 1255/96 è modificato come segue:

L'allegato è sostituito dall'allegato del presente regolamento.

*Articolo 2*

Il presente regolamento entra in vigore il giorno della pubblicazione nella *Gazzetta ufficiale delle Comunità europee*.

Esso è applicabile a decorre dal 1º gennaio 2002.

Il presente regolamento è obbligatorio in tutti i suoi elementi e direttamente applicabile in ciascuno degli Stati membri.

Fatto a Bruxelles, addì 19 dicembre 2001.

*Per il Consiglio*

*Il Presidente*

A. NEYTS-UYTTEBROECK

---

[1] GU L 158 del 29.6.1996, pag. 1. Regolamento modificato da ultimo dal regolamento (CE) n. 1159/2001 (GU L 169 del 23.6.2001, pag. 1).

*ALLEGATO*

| Codice | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi (%) |
|---|---|---|---|
| ex 0302 69 99<br>ex 0303 79 98 | 10<br>10 | Storioni, freschi, refrigerati o congelati, destinati alla trasformazione [a] [b] [c] | 0 |
| ex 0302 69 99 | 20 | Ciclotteri (*Cyclopterus lumpus*), con le loro uova, freschi o refrigerati, destinati alla trasformazione [a] [c] | 0 |
| ex 0302 69 99<br>ex 0303 79 98 | 30<br>20 | Lutianido (*Lutjanus purpureus*), fresco, refrigerato o congelato, destinato alla trasformazione [a] [d] [c] | 0 |
| ex 0302 70 00<br>ex 0302 70 00<br>ex 0302 70 00<br>ex 0302 70 00<br>ex 0303 80 90<br>ex 0303 80 90 | 11<br>31<br>41<br>91<br>10<br>19 | Uova di pesce, fresche, refrigerate o congelate [c] | 0 |
| ex 0303 11 00<br>ex 0303 19 00 | 10<br>10 | Salmoni del Pacifico (*Oncorhynchus spp.*), congelati, decapitati, destinati all'industria di trasformazione per la fabbricazione di paté o di pasta da spalmare [a] [c] | 0 |
| ex 0304 10 98<br>ex 0304 90 97 | 60<br>31 | Polpa di spinaroli (*Squalus acanthias*), fresca, refrigerata o congelata [c] | 6 |
| ex 0305 20 00<br>ex 0305 20 00<br>ex 0305 20 00<br>ex 0305 20 00<br>ex 0305 20 00 | 11<br>18<br>19<br>21<br>30 | Uova di pesce, salate o in salamoia [c] | 0 |
| ex 0306 19 90<br>ex 0306 29 90 | 10<br>10 | «Krill», destinato alla trasformazione [a] [c] | 0 |
| ex 0603 90 00<br>ex 0604 99 90 | 10<br>10 | Fiori, boccioli di fiori, fogliame, foglie e altre parti di piante, non altrimenti preparati che essiccati, tinti o imbianchiti, destinati ad essere utilizzati nella fabbricazione di pot-pourri della sottovoce 3307 49 00 [a] | 0 |
| ex 0710 21 00 | 10 | Piselli da granella della specie *Pisum sativum* della varietà *Hortense axiphium*, congelati, aventi uno spessore totale uguale o inferiore a 6 mm, destinati ad essere utilizzati, nei loro baccelli, per la fabbricazione di piatti preparati [a] [d] | 0 |
| ex 0711 59 00<br>ex 0711 59 00 | 11<br>91 | Funghi, esclusi i funghi del genere *Agaricus*, temporaneamente conservati in acqua salata, solforata o addizionata di altre sostanze atte ad assicurarne temporaneamente la conservazione, ma non atti per l'alimentazione nello stato in cui sono presentati, destinati all'industria delle conserve alimentari [a] | 0 |
| ex 0712 32 00<br>ex 0712 32 00<br>ex 0712 33 00<br>ex 0712 33 00<br>ex 0712 39 00<br>ex 0712 39 00 | 11<br>21<br>11<br>21<br>11<br>21 | Funghi, esclusi i funghi del genere *Agaricus*, disseccati, presentati interi, a fette o in pezzi riconoscibili, destinati a subire qualsiasi lavorazione, escluso il semplice ricondizionamento per la vendita al minuto [a] [d] | 0 |
| ex 0804 10 00<br>ex 0804 10 00 | 11<br>21 | Datteri freschi o secchi, non condizionati per la vendita al minuto | 0 |
| ex 0810 40 50 | 10 | Frutti del *Vaccinium macrocarpon*, freschi | 0 |
| ex 0810 90 95 | 10 | Frutti della rosa canina, freschi | 0 |
| 0811 90 50<br>0811 90 70<br>ex 0811 90 95<br>ex 0811 90 95 | 66<br>67 | Frutti del genere *Vaccinium*, anche cotti in acqua o al vapore, congelati, senza aggiunta di zucchero o di altri dolcificanti | 0 |

| Codice | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi (%) |
|---|---|---|---|
| ex 0811 90 95 | 40 | Frutti della rosa canina, anche cotti in acqua o al vapore, congelati, senza aggiunta di zucchero o di altri dolcificanti | 0 |
| ex 1511 90 19<br>ex 1511 90 91<br>ex 1513 11 10<br>ex 1513 19 30<br>ex 1513 21 11<br>ex 1513 29 30 | 10<br>10<br>10<br>10<br>10<br>10 | Olio di palma, olio di cocco (olio di copra), olio di palmisti, destinati alla fabbricazione di:<br>— acidi grassi monocarbossilici industriali della sottovoce 3823 19 10,<br>— miscele di esteri metilici di acidi grassi della sottovoce 3824 90 95,<br>— esteri metilici di acidi grassi delle voci 2915 o 2916<br>o<br>— acido stearico della sottovoce 3823 11 00 [a] | 0 |
| ex 1518 00 91 | 10 | Olio di soia modificato con acido maleico, destinato alla fabbricazione di prodotti cosmetici [a] | 0 |
| ex 1604 11 00<br>ex 1604 20 10 | 20<br>20 | Salmoni del Pacifico (*Oncorhynchus spp.*), destinati all'industria di trasformazione per la fabbricazione di paté o di pasta da spalmare [a] [c] | 0 |
| ex 1604 30 90 | 10 | Uova di pesce, lavate, senza parti di interiora aderenti, semplicemente salate o in salamoia, destinate alla trasformazione [a] [c] | 0 |
| ex 1605 10 00<br>ex 1605 10 00 | 11<br>19 | Granchi della specie «King» (*Paralithodes camchaticus*), «Hanasaki» (*Paralithodes brevipes*), «Kegani» (*Erimacrus isenbecki*), «Queen» e «Snow» (*Chionoecetes spp.*), «Red» (*Geryon quinquedens*), «Rough stone» (*Neolithodes asperrimus*), *Lithodes antarctica*, «Mud» (*Scylla serrata*), «Blue» (*Portunus spp.*), semplicemente cotti nell'acqua e sgusciati, anche congelati, presentati in imballaggi immediati di contenuto netto di 2 kg o più [c] | 0 |
| ex 1605 10 00<br>ex 1605 10 00 | 92<br>94 | Granchi delle specie *Paralomis granulosa* [c] | 0 |
| ex 2005 90 80 | 70 | Germogli di bambù, preparati o conservati, tagliati a lamelle, non condizionati per la vendita al minuto | 0 |
| ex 2707 99 11 | 10 | Oli leggeri greggi, contenenti, in peso:<br>— 10 % o più di viniltolueni,<br>— 10 % o più di indene<br>e<br>— 1 % o più e non più di 5 % di naftalene | 0 |
| ex 2805 30 10 | 10 | Lega di cerio e di altri metalli di terre rare, contenente, in peso, 47 % o più di cerio | 0 |
| ex 2805 30 10 | 20 | Lega di lantanio e di altri metalli di terre rare, contenente, in peso, 43 % o più di lantanio | 0 |
| ex 2805 30 90 | 10 | Lantanio di purezza, in peso, di 99 % o più | 0 |
| ex 2811 19 80 | 10 | Acido solfammidico | 0 |
| ex 2811 22 00 | 10 | Diossido di silicio sotto forma di polvere, destinato ad essere utilizzato nella fabbricazione di colonne cromatografiche liquide ad alte prestazioni (HPLC) e cartucce per la preparazione di campioni [a] | 0 |
| ex 2811 29 90 | 10 | Diossido di tellurio | 0 |
| ex 2812 90 00 | 10 | Trifluoruro di azoto | 0 |
| ex 2818 30 00 | 10 | Ossido idrossido di alluminio, sotto forma di pseudo-boehmite | 4 |

| Codice | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi (%) |
|---|---|---|---|
| ex 2819 90 90 | 10 | Triossido di dicromo:<br>— di superficie specifica di 37 $m^2/g$ o più (secondo il metodo BET),<br>— di purezza, in peso, di 99,5 % o più sul prodotto secco,<br>— di peso specifico inferiore o uguale a 1,2 $g/cm^3$,<br>destinato alla fabbricazione di diossido di cromo magnetico [a] | 0 |
| ex 2820 90 90 | 10 | Ossido di manganese (II,III), contenente, in peso, 70 % o più di manganese | 0 |
| ex 2821 10 00 | 10 | Triossido di diferro, sotto forma di polvere, di purezza, in peso, di 99,2 % o più, destinato alla fabbricazione di prodotti della voce 8504 [a] | 0 |
| ex 2823 00 00 | 10 | Diossido di titanio, di purezza, in peso, di 99,9 % o più, di una grossezza media dei grani di 1,2 µm o più ed uguale o inferiore a 1,8 µm, destinato alla fabbricazione di prodotti delle voci 8532 o 8533 [a] | 0 |
| ex 2825 50 00 | 10 | Ossido di rame (I o II) contenente, in peso, 78 % o più di rame e non più di 0,03 % di cloruro | 0 |
| ex 2826 90 90 | 10 | Esafluorofosfato di potassio | 0 |
| ex 2827 39 80 | 10 | Monocloruro di rame di purezza, in peso, di 96 % o più e non più di 99 % | 0 |
| ex 2827 60 00 | 10 | Tetraioduro di titanio | 0 |
| ex 2830 10 00 | 10 | Tetrasolfuro di disodio, contenente, in peso, 38 % o meno di sodio sul prodotto secco | 0 |
| ex 2830 20 00 | 10 | Solfuro di zinco contenente:<br>— 20,0 mg/kg o meno di cloruro,<br>— 0,2 mg/kg o meno di rame,<br>— 0,5 mg/kg o meno di ferro<br>e<br>— 1,0 mg/kg o meno di piombo | 0 |
| ex 2836 91 00 | 20 | Carbonato di litio, contenente una o più delle impurezze seguenti al livello indicato:<br>— 2 mg/kg o più di arsenico,<br>— 200 mg/kg o più di calcio,<br>— 200 mg/kg o più di cloruri<br>— 20 mg/kg o più di ferro,<br>— 150 mg/kg o più di magnesio,<br>— 20 mg/kg o più di metalli pesanti,<br>— 300 mg/kg o più di potassio,<br>— 300 mg/kg o più di sodio,<br>— 200 mg/kg o più di solfati,<br>misurati secondo i metodi della Farmacopea Europea | 0 |
| ex 2837 19 00 | 10 | Cianuro di zinco | 0 |
| ex 2837 19 00 | 20 | Cianuro di rame | 0 |
| ex 2839 90 00 | 10 | Silicato di piombo idrato, con un tenore in piombo, in peso, calcolato come monossido di piombo, di (84,5 ± 1,5) %, sotto forma di polvere | 0 |
| ex 2843 90 90 | 20 | Monossido di palladio | 0 |

| Codice | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi (%) |
|---|---|---|---|
| ex 2843 90 90 | 30 | Miscela di ftalocianina di palladio | 0 |
| 2845 10 00 | | Acqua pesante (ossido di deuterio) (*Euratom*) | 0 |
| 2845 90 10 | | Deuterio ed altri composti del deuterio; idrogeno e suoi composti, arricchiti in deuterio; miscele e soluzioni contenenti tali prodotti (*Euratom*) | 0 |
| ex 2846 10 00<br>ex 3824 90 99 | 10<br>48 | Concentrato di terre rare contenente, in peso, 60 % o più e non più di 95 % di ossidi di terre rare e non più di 1 % ciascùno di ossido di zirconio, di ossido di alluminio o di ossido di ferro, e con una perdita alla combustione di 5 % o più in peso | 0 |
| ex 2848 00 00 | 10 | Fosfina | 0 |
| ex 2850 00 20 | 10 | Silano | 0 |
| ex 2903 30 80 | 10 | Tetrafluoruro di carbonio (tetrafluorometano) | 0 |
| ex 2903 30 80 | 20 | 1,1,1,2,3,3,3-Eptafluoropropano | 0 |
| ex 2903 30 80 | 30 | Perfluoroetano | 0 |
| ex 2903 30 80 | 40 | 1,1-Difluoroetano | 0 |
| ex 2903 59 90 | 10 | 1,6,7,8,9,14,15,16,17,17,18,18-Dodecacloropentaciclo[12.2.1.1$^{6,9}$.0$^{2,13}$.0$^{5,10}$]ottadeca-7,15-diene, destinato ad essere utilizzato nella fabbricazione di poliammide, di polietilene, di gomma sintetica o di polistirene [a] | 0 |
| ex 2903 59 90 | 20 | Esaclorociclopentadiene | 0 |
| ex 2903 69 90 | 10 | Miscele di isomeri di di-o tetraclorotriciclo[8.2.2.2$^{4,7}$]esadeca-1(12),4,6,10,13,15-esaene | 0 |
| ex 2903 69 90 | 20 | 1,2-Bis(pentabromofenil)etano | 0 |
| ex 2903 69 90 | 40 | 2,6-Diclorotoluene, di purezza, in peso, di 99 % o più e contenente:<br>— 0,001 mg/kg o meno di tetraclorodibenzodiossina,<br>— 0,001 mg/kg o meno di tetraclorodibenzofurano,<br>— 0,2 mg/kg o meno di tetraclorobifenile | 0 |
| ex 2903 69 90 | 50 | 1-(Clorometil)naftalene | 0 |
| ex 2903 69 90 | 60 | *α*-Cloro(etil)tolueni | 0 |
| ex 2904 10 00 | 30 | *p*-Stirensolfonato di sodio | 0 |
| ex 2904 20 00 | 10 | Nitrometano | 0 |
| ex 2904 20 00 | 20 | Nitroetano | 0 |
| ex 2904 20 00 | 30 | 1-Nitropropano | 0 |
| ex 2904 20 00 | 40 | 2-Nitropropano | 0 |
| ex 2904 90 20 | 10 | Cloruro di tosile | 0 |
| ex 2904 90 40 | 10 | Tricloronitrometano, destinato alla fabbricazione di prodotti della sottovoce 3808 20 [a] | 0 |
| ex 2904 90 85 | 10 | Quintozene (ISO) | 0 |
| ex 2905 19 00<br>ex 3824 90 99 | 11<br>56 | *terz*-Butanolato di potassio (*terz*-butilato di potassio), anche sotto forma di soluzione in tetraidrofurano | 0 |
| 2905 29 10 | | Alcole allilico | 0 |

| Codice | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi (%) |
|---|---|---|---|
| ex 2905 39 80 | 10 | 2-Metilpropan-1,3-diolo | 0 |
| ex 2905 39 80 | 20 | Esa-1,5-dien-3,4-diolo | 0 |
| ex 2905 49 10 | 10 | Etilidintrimetanolo | 0 |
| 2906 11 00 | | Mentolo | 0 |
| ex 2906 19 00 | 10 | Cicloes-1,4-ilendimetanolo | 0 |
| ex 2906 19 00 | 20 | 4,4'-Isopropilidendicicloesanolo | 0 |
| ex 2906 29 00 | 10 | 2,2'-(*m*-Fenilene)dipropan-2-olo | 0 |
| ex 2907 21 00 | 10 | Resorcinolo | 0 |
| ex 2907 29 00 | 10 | 1,4-Diidroantracen-9,10-diolato di disodio, sotto forma di soluzione acquosa | 0 |
| ex 2907 29 00 | 20 | 4,4'-(3,3,5-Trimetilcicloesiliden)difenolo | 0 |
| ex 2907 29 00 | 30 | 4,4',4"-Etilidinetrifenolo | 0 |
| ex 2907 29 00 | 40 | Miscela di isomeri di metilendifenolo | 0 |
| ex 2907 29 00 | 50 | 6,6',6"-Tricicloesil-4,4',4"-butan-1,1,3-triiltri(*m*-cresolo) | 0 |
| ex 2907 29 00 | 60 | 4,4'-(1,3-Fenilendiisopropiliden)difenolo | 0 |
| ex 2908 20 00 | 10 | 3-Idrossinaftalen-2,7-disolfonato di disodio | 0 |
| ex 2908 20 00 | 20 | 7-Idrossinaftalen-1,3-disolfonato di dipotassio | 0 |
| ex 2908 20 00<br>ex 3824 90 99 | 30<br>74 | Acido 6-idrossinaftalen-2-solfonico e suoi sali | 0 |
| ex 2908 90 00 | 10 | 4-Nitroso-*o*-cresolo | 0 |
| ex 2909 19 00 | 10 | 1,2-Bis(2-cloroetossi)etano | 0 |
| ex 2909 30 38 | 10 | Ossido di bis(pentabromofenile) | 0 |
| ex 2909 30 90 | 10 | 4-(*p*-Tolilossi)bifenile | 0 |
| ex 2909 30 90 | 20 | 1,2-Bis(*m*-tolilossi)etano | 0 |
| ex 2909 30 90 | 30 | 1,2-Difenossietano | 0 |
| ex 2909 44 00 | 10 | 2-Esilossietanolo | 0 |
| ex 2909 49 19 | 10 | 1-*terz*-Butossipropan-2-olo | 0 |
| ex 2909 50 90 | 10 | 4-(2-Metossietil)fenolo | 0 |
| ex 2910 90 00 | 30 | 2,3-Epossipropan-1-olo (glicidolo) | 0 |
| ex 2910 90 00 | 40 | Perfluoroepossipropano | 0 |
| ex 2910 90 00<br>ex 3824 90 99 | 60<br>59 | 1,2-Epossiottadecano, di purezza, in peso, di 82 % o più | 0 |
| ex 2912 29 00 | 10 | Tereftalaldeide | 0 |
| ex 2912 49 00 | 10 | 3-Fenossibenzaldeide | 0 |
| ex 2914 19 90 | 10 | 3,3-Dimetilbutan-2-one | 0 |
| 2914 21 00 | | Canfora | 0 |

| Codice | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi (%) |
|---|---|---|---|
| ex 2914 29 00 | 10 | Estr-4-en-3,17-dione | 0 |
| ex 2914 50 00 | 30 | 2'-Idrossiacetofenone | 0 |
| ex 2914 50 00 | 40 | 4'-Idrossiacetofenone | 0 |
| ex 2914 50 00 | 50 | 6'-Metossi-2'-acetonaftone | 0 |
| ex 2914 69 90 | 10 | 2-Etilantrachinone | 0 |
| ex 2914 69 90 | 20 | 2-Pentilantrachinone | 0 |
| ex 2914 69 90 | 30 | 1,4-Diidrossiantrachinone | 0 |
| ex 2914 69 90 | 40 | 2,3-Diidro-1,4-diidrossiantrachinone | 0 |
| ex 2914 70 90 | 10 | 1-Cloro-3,3-dimetilbutan-2-one | 0 |
| ex 2914 70 90 | 30 | 4,4'-Dibromobenzile | 0 |
| ex 2915 29 00 | 10 | Triacetato di antimonio | 0 |
| ex 2915 39 90 | 20 | Acetato di 5*α*-bromo-6*β*-idrossi-17-osso-androstan-3*β*-ile | 0 |
| ex 2915 39 90 | 30 | Di(acetato) di but-3-en-1,2-diile | 0 |
| ex 2915 40 00 | 10 | Cloroacetato di vinile | 0 |
| ex 2915 90 80 | 20 | Ortoacetato di trimetile | 0 |
| ex 2915 90 80 | 30 | Acido 2-etilbutirrico | 0 |
| ex 2915 90 80 | 40 | Acido nonanoico (acido pelargonico) | 0 |
| ex 2916 12 90 | 10 | Acrilato di 2-*terz*-butil-6-(3-*terz*-butil-2-idrossi-5-metilbenzil)-4-metilfenile | 0 |
| ex 2916 12 90 | 20 | Acrilato di 2-etossietile | 0 |
| ex 2916 12 90 | 30 | Acrilato di isobutile | 0 |
| ex 2916 13 00 | 10 | Metacrilato di idrossizinco, sotto forma di polvere | 0 |
| ex 2916 13 00 | 20 | Dimetacrilato di zinco, sotto forma di polvere | 0 |
| ex 2916 14 90 | 10 | Metacrilato di 2,3-epossipropile | 0 |
| ex 2916 19 80 | 20 | 3,3-Dimetilpent-4-enoato di metile | 0 |
| ex 2916 20 00 | 10 | 3-(2,2-Diclorovinil)-2,2-dimetilciclopropancarbossilato di metile | 0 |
| ex 2916 20 00 | 30 | Empentrina (ISO) | 0 |
| ex 2916 20 00 | 40 | Acido cicloesancarbossilico | 0 |
| ex 2916 39 00 | 10 | 3-Clorobenzoato di metile | 0 |
| ex 2916 39 00 | 20 | Cloruro di 3,5-diclorobenzoile | 3,6 |
| ex 2916 39 00 | 40 | 4-*terz*-Butilbenzoato di vinile | 0 |
| ex 2916 39 00 | 50 | Cloruro di 3,5-dimetilbenzoile | 0 |
| ex 2916 39 00 | 60 | Cloruro di 4-etilbenzoile | 0 |
| ex 2917 11 00 | 20 | Ossalato di bis(*p*-metilbenzile) | 0 |

| Codice | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi (%) |
|---|---|---|---|
| ex 2917 19 90 | 20 | 1,2-Bis(cicloesilossicarbonil)etansolfonato di sodio | 0 |
| ex 2917 19 90 | 40 | Acido dodecandioico, di purezza, in peso, di più di 98,5 % | 0 |
| ex 2917 19 90 | 50 | Anidride glutarica | 0 |
| ex 2917 20 00 | 30 | Anidride 1,4,5,6,7,7-esacloro-8,9,10-trinorborn-5-en-2,3-dicarbossilica | 0 |
| ex 2917 20 00 | 40 | Anidride 3-metil-1,2,3,6-tetraidroftalico | 0 |
| ex 2917 34 00 | 10 | Ftalato di diallile | 0 |
| ex 2917 39 80 | 10 | Naftalen-2,6-dicarbossilato di dimetile | 0 |
| ex 2917 39 80 | 20 | Acido benzen-1,2,4,5-tetracarbossilico (acido piromellitico) | 0 |
| ex 2917 39 80 | 30 | Dianidride benzen-1,2:4,5-tetracarbossilica (dianidride piromellitica) | 0 |
| ex 2918 13 00 | 10 | Acido L-(-)-di-*p*-toluoiltartarico | 0 |
| ex 2918 19 80 | 20 | Acido L-malico | 0 |
| ex 2918 29 10 | 10 | Acidi monoidrossinaftoici | 0 |
| ex 2918 29 50 | 10 | Acido gallico, di purezza, in peso, di 98,5 % o più sul prodotto secco (misurata con acidimetria) | 0 |
| ex 2918 29 90 | 10 | Bis[3-(3,5-di-*terz*-butil-4-idrossifenil)propionato] di esametilene | 0 |
| ex 2918 90 90 | 10 | 3,4-Epossicicloesancarbossilato di 3,4-epossicicloesilmetile | 0 |
| ex 2918 90 90 | 20 | 3-Metossiacrilato di metile | 0 |
| ex 2919 00 90 | 10 | Sale di monosodio di fosfato di 2,2'-metilenebis(4,6-di-*terz*-butilfenile) | 0 |
| ex 2919 00 90 | 20 | Sale di diammonio di tetramiristoilcardiolipina | 0 |
| ex 2920 10 00 | 10 | Fenitrotion (ISO) | 0 |
| ex 2920 10 00 | 20 | Tolclofos-metil (ISO) | 0 |
| ex 2920 90 10 | 10 | Solfato di dietile | 0 |
| 2920 90 30 | | Fosfito di trimetile | 0 |
| ex 2920 90 85 | 10 | *O,O*'-Diottadecilbis(fosfito) di pentaeritritolo | 0 |
| ex 2920 90 85 | 30 | *O,O*'-Bis(2,4-di-*terz*-butilfenile)bis(fosfito) di pentaeritritolo | 0 |
| ex 2921 19 80 | 10 | Triallilammina | 0 |
| ex 2921 19 80 | 20 | Etil(2-metilallil)ammina | 0 |
| ex 2921 19 80 | 30 | Allilammina | 0 |
| ex 2921 29 00 | 10 | *N,N,N',N'*-Tetrabutilesametilendiammina | 0 |
| ex 2921 29 00 | 20 | Tris[3-(dimetilammino)propil]ammina | 0 |
| ex 2921 29 00 | 30 | Bis[3-(dimetilammino)propil]metilammina | 0 |
| ex 2921 30 99 | 10 | Dicicloesil(metil)ammina | 0 |
| ex 2921 42 10 | 10 | 2,6-Dicloro-4-nitroanilina | 0 |
| ex 2921 42 10 | 20 | 2-Bromo-4,6-dinitroanilina | 0 |

| Codice | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi (%) |
|---|---|---|---|
| ex 2921 42 10 | 30 | Acido 4-amminobenzen-1,3-disolfonico e suoi sali | 0 |
| ex 2921 42 10 | 40 | 2-Bromo-6-cloro-4-nitroanilina | 0 |
| ex 2921 42 10 | 50 | Acido 3-amminobenzensolfonico | 0 |
| ex 2921 43 00 | 10 | Acido 5-ammino-2-clorotoluen-4-solfonico | 0 |
| ex 2921 43 00 | 20 | Acido 4-ammino-6-clorotoluen-3-solfonico | 0 |
| ex 2921 43 00 | 30 | 3-Nitro-*p*-toluidina | 0 |
| ex 2921 44 00 | 10 | Difenilmetilammina | 0 |
| ex 2921 45 00 | 10 | Acido 3-amminonaftalen-1,5-disolfonico, sale di monosodio | 0 |
| ex 2921 45 00 | 20 | Acido 2-amminonaftalen-1,5-disolfonico e suoi sali di sodio | 0 |
| ex 2921 45 00 | 30 | Acido 2-amminonaftalen-1-solfonico | 0 |
| ex 2921 45 00 | 40 | 1-Naftilammina | 0 |
| ex 2921 49 10 | 20 | Pendimetalina (ISO) | 3,5 |
| ex 2921 49 80 | 10 | Acido 8-anilinonaftalen-1-solfonico | 0 |
| ex 2921 59 90 | 10 | Miscela di isomeri di 3,5-dietiltoluenediammina | 0 |
| ex 2921 59 90<br>ex 3824 90 99 | 20<br>68 | Acido 4-(4-amminoanilino)-3-nitrobenzensolfonico | 0 |
| ex 2922 19 80 | 10 | 4,4-Dimetossibutilammina | 0 |
| ex 2922 19 80 | 20 | 2-[2-(Dimetilammino)etil(metil)ammino]etanolo | 0 |
| ex 2922 19 80 | 30 | *N*,*N*,*N'*,*N'*-Tetrametil-2,2'-ossibis(etilammina) | 0 |
| ex 2922 19 80 | 40 | 2-Ammino-2-metilpropanolo, destinato ad essere utilizzato nella fabbricazione di prodotti delle sottovoci 3004 90 e 3305 30 [a] | 0 |
| ex 2922 21 00 | 10 | Acido 2-ammino-5-idrossinaftalen-1,7-disolfonico e suoi sali, di purezza, in peso, di 60 % o più | 0 |
| ex 2922 21 00 | 20 | Acido 4-idrossi-7-metilamminonaftalen-2-solfonico | 0 |
| ex 2922 21 00 | 30 | Acido 6-ammino-4-idrossinaftalen-2-solfonico | 0 |
| ex 2922 21 00 | 40 | Acido 7-ammino-4-idrossinaftalen-2-solfonico | 0 |
| ex 2922 22 00 | 10 | Anisidine | 0 |
| ex 2922 29 00 | 10 | 2-Metil-*N*-fenil-*p*-anisidina | 0 |
| ex 2922 29 00 | 20 | 3-Amminofenolo | 0 |
| ex 2922 29 00 | 30 | Acido 4-ammino-5-metossi-2-metilbenzenesolfonico | 0 |
| ex 2922 29 00 | 40 | 2-Ammino-4-*terz*-pentil-6-nitrofenolo | 0 |
| ex 2922 29 00 | 50 | 6-Metossi-*m*-toluidina | 0 |
| ex 2922 29 00 | 60 | 3,5-Dicloro-4-(1,1,2,2-tetrafluoroetossi)anilina | 0 |
| ex 2922 29 00 | 70 | 4-Nitro-*o*-anisidina | 0 |
| ex 2922 29 00 | 80 | 3-Dietilamminofenolo | 0 |

| Codice | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi (%) |
|---|---|---|---|
| ex 2922 39 00 | 10 | Acido 1-ammino-4-bromo-9,10-diossoantracen-2-solfonico e suoi sali | 0 |
| ex 2922 39 00 | 20 | 1-Amminoantrachinone | 0 |
| ex 2922 39 00 | 30 | 1-Bromo-4-metilamminoantrachinone | 0 |
| ex 2922 49 95 | 10 | Aspartato di ornitina (DCIM) | 0 |
| ex 2922 49 95 | 20 | Acido 12-amminododecanoico | 0 |
| ex 2922 50 00 | 30 | Acido 2-(3-ammino-4-clorobenzoil)benzoico | 0 |
| ex 2922 50 00 | 50 | Acido 2-(4-dibutilamminosaliciloil)benzoico | 0 |
| ex 2923 90 00 | 10 | Idrossido di tetrametilammonio, sotto forma di soluzione acquosa contenente:<br>— (25 ± 0,5) % in peso di idrossido di tetrametilammonio,<br>— 500 mg/kg o meno di carbonato,<br>— 200 mg/kg o meno di cloruro<br>e<br>— 5 mg/kg o meno di potassio | 0 |
| ex 2923 90 00 | 30 | Idrossido di tetrametilammonio pentaidrato, di purezza, in peso, di 98 % o più | 0 |
| ex 2923 90 00 | 40 | Sali di benzildimetil(ottadecil)ammonio, destinati ad essere utilizzati nella fabbricazione di inchiostro per fotocopiatrici [a] | 0 |
| ex 2924 19 00 | 10 | Acido 2-acrilammido-2-metilpropansolfonico, suoi sali di sodio e di ammonio | 0 |
| ex 2924 19 00 | 20 | *N*,*N*'-Metilendiacrilammide | 0 |
| ex 2924 21 90<br>ex 3824 90 99 | 10<br>62 | Acido 4,4'-diidrossi-7,7'-ureilendi(naftalen-2-solfonico) e suoi sali di sodio | 0 |
| ex 2924 29 95 | 10 | Alacloro (ISO) | 0 |
| ex 2924 29 95 | 15 | Acetocloro (ISO) | 0 |
| ex 2924 29 95 | 20 | 3'-Ammino-4'-metossiacetanilide | 0 |
| ex 2924 29 95 | 25 | 3'-Dietilamminoacetanilide | 0 |
| ex 2924 29 95 | 30 | Propaclor (ISO) | 0 |
| ex 2924 29 95 | 35 | Diethofencarb (ISO) | 0 |
| ex 2924 29 95 | 40 | Acido 7-acetammido-4-idrossinaftalen-2-solfonico e suoi sali di sodio | 0 |
| ex 2924 29 95 | 45 | 3'-Dietilammino-4'-metossiacetanilide | 0 |
| ex 2924 29 95 | 50 | 5-[*N*-(2-Acetossietil)acetossiacetammido]-*N*,*N*'-bis(2,3-diacetossi propil)-2,4,6-triiodoisoftalammide | 0 |
| ex 2924 29 95 | 55 | 4'-Ammino-*N*-metilacetanilide | 0 |
| ex 2924 29 95 | 60 | Beflubutamid (ISO) | 0 |
| ex 2924 29 95 | 70 | Acido 4-acetammido-2-amminobenzensolfonico | 0 |
| ex 2925 11 00 | 20 | Saccarina e suo sale di sodio | 0 |
| ex 2925 19 95 | 10 | *N*-Fenilmaleimmide | 0 |
| ex 2925 20 00 | 10 | Dicicloesilcarbodiimmide | 0 |

| Codice | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi (%) |
|---|---|---|---|
| ex 2926 90 95 | 10 | Metacrilonitrile | 0 |
| ex 2926 90 95 | 20 | 2-(*m*-Benzoilfenil)propiononitrile | 0 |
| ex 2926 90 95 | 30 | 2-Ammino-5-nitrobenzonitrile | 0 |
| ex 2926 90 95 | 40 | Clorotalonil (ISO) | 0 |
| ex 2926 90 95 | 45 | 2-Cianoacetammide | 0 |
| ex 2926 90 95 | 50 | Estere alchil o alcossialchil di acido cianoacetico | 0 |
| ex 2926 90 95 | 60 | Acido cianoacetico sotto forma cristallina | 0 |
| ex 2926 90 95 | 65 | Malononitrile | 0 |
| ex 2926 90 95 | 70 | Tetracloroterefталonitrile | 0 |
| ex 2927 00 00 | 10 | Dicloridrato di 2,2'-dimetil-2,2'-azodipropionamidina | 0 |
| ex 2927 00 00 | 20 | Idrogenosolfato di 4-anilino-2-metossibenzenediazonio | 0 |
| ex 2927 00 00<br>ex 3824 90 99 | 30<br>69 | Acido 4'-amminoazobenzen-4-solfonico | 0 |
| ex 2927 00 00 | 40 | 2-Idrossinaftalen-1-diazonio-4-solfonato | 0 |
| ex 2927 00 00<br>ex 3824 90 99 | 50<br>41 | 2-Idrossi-6-nitronaftalen-1-diazonio-4-solfonato, di purezza, in peso, di 60 % o più | 0 |
| ex 2928 00 90 | 10 | 3,3'-Bis(3,5-di-*terz*-butil-4-idrossifenil)-*N*,*N*'-bipropionammide | 0 |
| ex 2928 00 90 | 20 | 2,4,6-Triclorofenilidrazina | 0 |
| ex 2928 00 90 | 40 | *O*-Etilidrossilammina, sotto forma di soluzione acquosa | 0 |
| ex 2928 00 90 | 50 | *N*-Isopropilidrossilammina, sotto forma di soluzione acquosa | 0 |
| ex 2929 10 90 | 10 | Diisocianati di metilendicicloesile | 0 |
| ex 2929 10 90 | 30 | Diisocianato di 3,3'-dimetilibifenil-4,4'-diile | 0 |
| ex 2929 10 90 | 40 | Isocianato di *m*-isopropenil-*a*,*a*-dimetilbenzile | 0 |
| ex 2929 10 90 | 50 | Diisocianato di *m*-fenilenodiisopropilidene | 0 |
| ex 2929 10 90 | 60 | Miscele di isomeri di diisocianato di trimetilesametilene | 0 |
| ex 2930 90 70 | 10 | Tiofenolo | 0 |
| ex 2930 90 70 | 15 | Etoprofos (ISO) | 0 |
| ex 2930 90 70 | 20 | 3,3-Dimetil-1-metiltiobutanoneossima | 0 |
| ex 2930 90 70 | 25 | Tiofanato-metil (ISO) | 0 |
| ex 2930 90 70 | 30 | 4-(4-Isopropossifenilsolfonil)fenolo | 0 |
| ex 2930 90 70 | 40 | Acido 3,3'-tiodipropionico | 0 |
| ex 2930 90 70 | 45 | Idrogenosolfato di 2-[(*p*-amminofenil)solfonil]etile | 0 |
| ex 2930 90 70<br>ex 3824 90 99 | 50<br>51 | Isocianato di 2-clorofenilsolfonilo, sotto forma di soluzione in xilene | 0 |
| ex 2930 90 70<br>ex 3824 90 99 | 55<br>52 | 2-(Isocianatosolfonil)metilbenzoato di metile, sotto forma di soluzione in xilene | 0 |

| Codice | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi (%) |
|---|---|---|---|
| ex 2930 90 70 | 60 | Solfuro di fenile e metile | 0 |
| ex 2930 90 70 | 65 | Diiodometil *p*-tolil solfone | 0 |
| ex 2930 90 70<br>ex 3824 90 99 | 70<br>71 | 2-Amminofenilfenilsolfone, di purezza, in peso, di 75 % o più | 0 |
| ex 2930 90 70 | 75 | 4,4'-[Metilenbis(ossietilentio)]difenolo | 0 |
| ex 2930 90 70 | 80 | Captano (ISO) | 0 |
| ex 2930 90 70 | 85 | Mesotrione (ISO) | 0 |
| 2931 00 10 | | Metilfosfonato di dimetile | 0 |
| ex 2931 00 95 | 05 | Butiletilmagnesio, sotto forma di soluzione in eptano | 0 |
| ex 2931 00 95 | 10 | Acido 2-difenilfosfinobenzoico | 0 |
| ex 2931 00 95 | 20 | 2-Cloroetilfosfonato di bis(2-cloroetile) | 0 |
| ex 2931 00 95 | 25 | Fenilfosfinato di sodio | 0 |
| ex 2931 00 95 | 30 | Vinilfosfonato di bis(2-cloroetile) | 0 |
| ex 2931 00 95 | 35 | Tetrafenilborato di sodio | 0 |
| ex 2931 00 95 | 40 | Acido *N*-(fosfonometil)imminodiacetico | 0 |
| ex 2931 00 95 | 45 | Tributilfosfina | 0 |
| ex 2931 00 95 | 50 | Acido bis(2,4,4-trimetilpentil)fosfinico | 0 |
| ex 2931 00 95 | 55 | Dimetil[dimetilsilildiindenil]afnio | 0 |
| ex 2931 00 95 | 60 | Ossido di triottilfosfina | 0 |
| ex 2931 00 95 | 65 | Trietilborano | 0 |
| ex 2931 00 95 | 70 | Tetrachis(pentafluorofenil)borato di *N*,*N*-dimetilanilinio | 0 |
| ex 2931 00 95 | 75 | {2,7-Di-*terz*-butil-9-[($\eta^5$-ciclopentadienil)bis(4-trietil sililfenil)metil]-4a,4b,8a,9,9a-$\eta$-fluorene}dimetilafnio, sotto forma di soluzione in esano | 0 |
| ex 2931 00 95 | 85 | Cloruro di tributil(tetradecil)fosfonio, anche sotto forma di soluzione acquosa | 0 |
| ex 2931 00 95 | 95 | Tricloro(3-cloropropil)silano | 0 |
| ex 2932 11 00 | 10 | Tetraidrofurano con un contenuto totale di tetraidro-2-metilfurano e tetraidro-3-metilfurano non superiore a 40 mg/litro, destinato alla fabbricazione di $\alpha$-4-idrossibutil-$\omega$-idrossipoli(ossitetrametilene) [a] | 0 |
| ex 2932 13 00 | 10 | Alcole tetraidrofurfurilico | 0 |
| ex 2932 19 00 | 40 | Furano di purezza, in peso, di 99 % o più | 0 |
| ex 2932 19 00 | 50 | 2,3-Diidrofurano | 0 |
| ex 2932 29 80 | 10 | 2'-Anilino-6'-[etil(isopentil)ammino]-3'-metilspiro[isobenzofuran-1(3*H*),9'-xanten]-3-one | 0 |
| ex 2932 29 80 | 15 | 13,14,15,16-Tetranorlabdano-12,8$\alpha$-lattone | 0 |
| ex 2932 29 80 | 25 | 2'-(2-Cloroanilino)-6'-dibutilamminospiro[isobenzofuran-1(3*H*),9'-xanten]-3-one | 0 |
| ex 2932 29 80 | 30 | 2'-Anilino-3'-metil-6'-metil(propil)amminospiro[isobenzofuran-1(3*H*),9'-xanten]-3-one | 0 |

| Codice | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi (%) |
|---|---|---|---|
| ex 2932 29 80 | 35 | 6'-Dietilammino-3'-metil-2'-(2,4-xilidino)spiro[isobenzofuran-1(3*H*),9'-xanten]-3-one | 0 |
| ex 2932 29 80 | 40 | 2'-Anilino-6'-(*N*-etil-*p*-toluidino)-3'-metilspiro[isobenzofuran-1(3*H*),9'-xanten]-3-one | 0 |
| ex 2932 29 80 | 45 | 2'-Anilino-6'-etil(isobutil)ammino-3'-metilspiro[isobenzofuran-1(3*H*),9'-xanten]-3-one | 0 |
| ex 2932 29 80 | 50 | 2'-Anilino-6'-cicloesil(metil)ammino-3'-metilspiro[isobenzofuran-1(3*H*),9'-xanten]-3-one | 0 |
| ex 2932 29 80 | 55 | 6-Dimetilammino-3,3-bis(4-dimetilamminofenil)ftalide | 0 |
| ex 2932 99 70 | 10 | Bendiocarb (ISO) | 0 |
| ex 2932 99 70 | 20 | Androsta-1,4-dien-3,17-dione-17-(2,2-dimetilpropilene)acetale | 0 |
| ex 2932 99 70 | 40 | 1,3:2,4-Bis-*O*-(3,4-dimetilbenziliden)-D-glucitolo | 0 |
| ex 2933 19 90 | 10 | Solfato di 4,5-diammino-l-(2-idrossietil)-1*H*-pirazolo | 0 |
| ex 2933 21 00 | 10 | Idantoina | 0 |
| ex 2933 21 00 | 20 | 2-(3-Benzil-2,5-diossoimidazolidin-1-il)-2'-cloro-5'-(3-dodecil solfonil-2-metilpropionammido)-4,4-dimetil-3-ossovaleranilide | 0 |
| ex 2933 21 00 | 40 | 1-[1,3-Bis(idrossimetil)-2,5-diossoimidazolidin-4-il]-1,3-bis(idrossimetil)urea | 0 |
| ex 2933 29 90 | 20 | Prodotto di reazione costituito di esteri metilici degli acidi (±)-6-(4-isopropil-4-metil-5-osso-2-immidazolin-2-ile)-*m*-toluico e (±)-2-(4-isopropil-4-metil-5-osso-2-immidazolin-2-ile)-*p*-toluico (Imazametabenz-metil) | 4 |
| ex 2933 29 90 | 40 | Triflumizolo (ISO) | 0 |
| ex 2933 39 99 | 10 | Fendizoato di cloperastina (DCIM) | 0 |
| ex 2933 39 99 | 15 | Acido piridin-2,3-dicarbossilico | 0 |
| ex 2933 39 99 | 20 | 5-Metil-2-piridilammina | 0 |
| ex 2933 39 99 | 25 | Imazethapyr (ISO) | 0 |
| ex 2933 39 99 | 30 | 4,4'-Trimetilendipiperidina | 0 |
| ex 2933 39 99 | 60 | 2-Fluoro-6-(trifluorometil)piridina | 0 |
| ex 2933 49 10 | 10 | Quinmerac (ISO) | 0 |
| ex 2933 49 90 | 20 | 5,7-Dicloro-4-(4-fluorofenossi)chinolina | 0 |
| ex 2933 49 90 | 40 | *p*-Toluensolfonato di *N*-etil-5,6,7,8-tetraidrochinolinio, sotto forma di soluzione in acqua | 0 |
| ex 2933 49 90 | 50 | 2-[(*S*)-3-{(*E*)-3-[2-(7-Cloro-2-chinolil)vinil]fenil}-3-idrossipropil] benzoato di metile monoidrato | 0 |
| ex 2933 49 90 | 60 | 5,6,7,8-Tetraidrochinolina | 0 |
| ex 2933 59 95 | 10 | Acido 1-etil-6-fluoro-1,4-diidro-4-osso-7-piperazin-1-il-1,8-naftiridin-3-carbossilico, suoi sali ed esteri | 0 |
| ex 2933 59 95 | 20 | 2,4-Diammino-6-cloropirimidina | 0 |
| ex 2933 59 95 | 30 | Mepanipyrim (ISO) | 0 |
| ex 2933 59 95 | 40 | Guanina | 0 |

| Codice | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi (%) |
|---|---|---|---|
| ex 2933 59 95 | 50 | Bis(tetrafluoroborato) di 1-clorometil-4-fluoro-1,4-diazoniabiciclo[2.2.2]ottano | 0 |
| ex 2933 69 80 | 10 | 1,3,5-Tris(4-*terz*-butil-3-idrossi-2,6-dimetilbenzil)-1,3,5-triazin-2,4,6(1*H*,3*H*,5*H*)-trione | 0 |
| ex 2933 69 80 | 20 | 1,3,5-Tris[(3,5-di-*terz*-butil-4-idrossifenil)metil]-1,3,5-triazina-2,4,6(1*H*,3*H*,5*H*)-trione | 0 |
| ex 2933 69 80 | 40 | Cianazina (ISO) | 0 |
| ex 2933 69 80 | 50 | 1,3,5-Tris(2,3-dibromopropil)-1,3,5-triazinan-2,4,6-trione | 0 |
| ex 2933 69 80 | 60 | Hexazinone (ISO) | 0 |
| ex 2933 99 30 | 10 | Azepano, destinato alla fabbricazione di prodotti della sottovoce 3808 30 [a] | 0 |
| ex 2933 99 90 | 10 | 2-(2*H*-Benzotriazol-2-il)-4,6-di-*terz*-butilfenolo | 0 |
| ex 2933 99 90 | 15 | 2-(2*H*-Benzotriazol-2-il)-4,6-di-*terz*-pentilfenolo | 0 |
| ex 2933 99 90 | 20 | 2-(2*H*-Benzotriazol-2-il)-4,6-bis(1-metil-1-feniletil)fenolo | 0 |
| ex 2933 99 90 | 25 | 6,6'-Di-2*H*-benzotriazol-2-il-4,4'-bis(1,1,3,3-tetrametilbutil)-2,2'-metilendifenolo | 0 |
| ex 2933 99 90 | 30 | Quizalofop-P-etile (ISO) | 0 |
| ex 2933 99 90 | 35 | Indolina | 0 |
| ex 2933 99 90 | 45 | Idrazide maleico (ISO) | 0 |
| ex 2933 99 90 | 50 | Metconazolo (ISO) | 3,2 |
| ex 2933 99 90 | 55 | 5-Nitroindolo | 0 |
| ex 2933 99 90 | 60 | 1,3-Bis(3-isocianatometilfenil)-1,3-diazetidin-2,4-dione (diisocianato di 2,4-toluene dimerico) | 0 |
| ex 2933 99 90 | 65 | Candesartan cilesetile (DCIM) | 0 |
| ex 2933 99 90 | 70 | 6,7-Diidro-5*H*-ciclopenta[*b*]piridina | 0 |
| ex 2934 10 00 | 10 | Essitiazox (ISO) | 0 |
| ex 2934 10 00 | 20 | 2-(4-Metiltiazol-5-il)etanolo | 0 |
| ex 2934 20 80 | 10 | 4-Cloro-1,3-benzotiazol-2(3*H*)-one | 0 |
| ex 2934 99 90 | 10 | 7-Cloro-5-metil-2*H*-1,4-benzotiazin-3-(4*H*)-one | 0 |
| ex 2934 99 90 | 15 | Carbossina (ISO) | 0 |
| ex 2934 99 90 | 20 | 1,1-Diossido di 4-[4-(tridecil[ramificato]ossi)fenil]-1,4-tiazinano | 0 |
| ex 2934 99 90 | 25 | Ossicarbossina (ISO) | 0 |
| ex 2934 99 90 | 30 | Etridiazolo (ISO) | 0 |
| ex 2934 99 90 | 35 | Dimetenammide (ISO) | 0 |
| ex 2934 99 90 | 40 | 2,3,5,6-Tetraidrossi-1,4-diisobutil-1,4-diosso-1,4-difosfinano | 0 |
| ex 2934 99 90 | 45 | Tris(2,3-epossipropil)-1,3,5-triazinantrione | 0 |
| ex 2934 99 90 | 50 | Bromuro di 1-[2-(1,3-diossan-2-il)etil]-2-etilpiridinio | 0 |
| ex 2934 99 90 | 55 | Olmesartano medoxomil (DCI) | 0 |
| ex 2935 00 90 | 10 | Sali di solfatiazolo (DCI) | 0 |

| Codice | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi (%) |
|---|---|---|---|
| ex 2935 00 90 | 20 | Toluensolfonammide | 0 |
| ex 2935 00 90 | 30 | Miscela di isomeri costituita di *N*-etiltoluen-2-solfonammide e di *N*-etiltoluen-4-solfonammide | 0 |
| ex 2935 00 90 | 40 | 1-(4,6-Dimetossipirimidin-2-il)-3-(2-etilsolfonilimidazo[1,2-a]piridin -3-ilsolfonil)urea (sulfosulfuron) | 0 |
| ex 2935 00 90 | 50 | 4,4'-Ossidi(benzensolfonoidrazide) | 0 |
| ex 2935 00 90 | 60 | 5-Ammino-*N*-(2,6-dicloro-*m*-tolil)-1*H*-1,2,4-triazol-3-solfonammide | 0 |
| ex 2935 00 90 | 70 | 3-Amminosolfoniltiofen-2-carbossilato di metile | 0 |
| 3201 20 00 | | Estratto di mimosa | 0 |
| ex 3201 90 90 | 10 | Estratti tannici di eucalipto | 3,2 |
| ex 3201 90 90 | 20 | Estratti tannici derivati dal gambier e dai frutti del mirobalano | 0 |
| ex 3204 15 00 | 10 | Colorante C.I. Vat Orange 7 | 0 |
| ex 3204 15 00 | 20 | Colorante C.I. Vat Red 15 | 0 |
| ex 3204 15 00 | 30 | Colorante C.I. Vat Red 14 | 0 |
| ex 3204 15 00 | 40 | Colorante C.I. Vat Brown 57 | 0 |
| ex 3204 17 00 | 10 | Colorante C.I. Pigment Yellow 81 | 0 |
| ex 3204 19 00 | 10 | Bis{4-metossi-2-[6-(pentafluoroetiltio)benzotiazol-2-ilazo]-5-(dipropilammino)benzensolfonato}di nichel | 0 |
| ex 3204 19 00 | 20 | 13-Etil-3-[4-(morfolino)fenil]-3-fenil-3,13-diidrobenzo [*h*]indeno[2,1-*f*]cromen-13-olo | 0 |
| ex 3204 19 00 | 30 | 13-Isopropil-3,3-bis(4-metossifenil)-6,11-dimetil-3,13-diidrobenzo [*h*]indeno[2,1-*f*]cromen-13-olo | 0 |
| ex 3204 19 00 | 40 | 8'-Acetossi-1,3,3,5,6-pentametil-2,3-diidrospiro[1*H*-indol-2,3'-nafto[2,1-*b*][1,4]ossazina]-9'-carbossilato di metile | 0 |
| ex 3204 19 00 | 50 | 6-(Isobutirrilossi)-2,2-difenil-2*H*-benzo[*h*]cromen-5-carbossilato di metile | 0 |
| ex 3204 19 00 | 60 | 8-Metil-2,2-difenil-2*H*-benzo[*h*]cromen-5-carbossilato di etossicarbonilmetile | 0 |
| ex 3204 19 00 | 70 | Colorante C.I. Solvent Red 49 | 0 |
| ex 3206 42 00 | 10 | Litopone | 0 |
| ex 3206 49 90 | 10 | Preparazione liquida di pigmenti di ossido di ferro, di color nero, in cui l'insieme delle particelle presenta una grossezza inferiore o uguale a 20 nanometri, contenente, in peso, 25 % o più di ferro, calcolato come $Fe_2O_3$, destinata alla fabbricazione di prodotti delle voci 3304 o 9608 [a] | 0 |
| ex 3208 20 10 | 10 | Copolimero di *N*-vinilcaprolattame, di *N*-vinil-2-pirrolidone e di metacrilato di dimetilamminoetile, sotto forma di soluzione in etanolo contenente, in peso, 34 % o più e non più di 40 % di copolimero | 0 |
| ex 3208 20 10<br>ex 3905 91 00 | 20<br>92 | Copolimero di vinilpirrolidone e di metacrilato di dimetilamminoetile, parzialmente quaternizzato da solfato di dietile, sotto forma di soluzione in etanolo | 0 |
| ex 3208 20 10 | 30 | Soluzione di ftalato di diundecile e di un copolimero di maleato di dibutile e di metacrilato di isobutile in un solvente di idrocarburi | 0 |
| ex 3208 90 19<br>ex 3911 90 99 | 10<br>35 | Copolimero di acido maleico e di ossido di metile e vinile, monoesterificato con gruppi etil e/o isopropil e/o butil, sotto forma di soluzione in etanolo, etanolo e butanolo, isopropanolo o isopropanolo e butanolo | 0 |
| ex 3208 90 19 | 20 | Copolimero di poliuretano e di silicone, sotto forma di soluzione in una miscela di butanone, di toluene e di cicloesanone, contenente, in peso, 13 % o più e non più di 16 % di copolimero | 0 |

| Codice | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi (%) |
|---|---|---|---|
| ex 3208 90 19 | 30 | Soluzione contenente:<br>— (30 ± 5) % in peso di resina poliammide,<br>— (6,5 ± 3,5) % in peso di diazonaftochinone,<br>— (55 ± 5) % in peso di 1-metil-2-pirrolidone,<br>— 1 000 µg/kg o meno di cloruro,<br>— 1 000 µg/kg o meno di potassio<br>e<br>— 1 000 µg/kg o meno di ferro | 0 |
| ex 3208 90 19 | 40 | Polimero di metilsilossano, sotto forma di soluzione in una miscela di acetone, di butanolo, di etanolo e di isopropanolo, contenente, in peso, 5 % o più e non più di 11 % di polimero di metilsilossano | 0 |
| ex 3208 90 99 | 10 | Soluzione a base di polimeri naturali modificati chimicamente, contenente due o più dei seguenti coloranti:<br>— 8'-acetossi-1,3,3,5,6-pentametil-2,3-diidrospiro[1*H*-indol-2,3'-nafto[2,1-*b*][1,4]ossazina]-9'-carbossilato di metile,<br>— 6-(isobutirrilossi)-2,2-difenil-2*H*-benzo[*h*]cromen-5-carbossilato di metile,<br>— 13-isopropil-3,3-bis(4-metossifenil)-6,11-dimetil-3,13-diidrobenzo[*h*]indeno[2,1-*f*]cromen-13-olo,<br>— 8-metil-2,2-difenil-2*H*-benzo[*h*]cromen-5-carbossilato di etossicarbonilmetile,<br>— 13-etil-3-[4-(morfolino)fenil]-3-fenil-3,13-diidrobenzo [*h*]indeno[2,1-*f*]cromen-13-olo | 0 |
| ex 3215 90 80 | 10 | Formulazione d'inchiostro, destinata ad essere utilizzata nella fabbricazione di cartucce a getto d'inchiostro (a) | 0 |
| ex 3215 90 80 | 20 | Inchiostro termosensibile fissato su un foglio di materia plastica | 0 |
| 3301 12 10 | | Oli essenziali di arancio, non deterpenati | 0 |
| ex 3402 90 10 | 20 | Miscela di docusato sodico (DCI) e di benzoato di sodio | 0 |
| ex 3402 90 10 | 30 | Preparazione tensioattiva non acquosa, contenente:<br>— etere alchilfenilico di polietilenglicole,<br>— 2,4,7,9-tetrametildec-5-in-4,7-diolo<br>e<br>— esteri di acido fosforico | 0 |
| ex 3402 90 90 | 10 | Polvere cristallina ottenuta dalla reazione di fosfato di trisodio con una miscela di ipoclorito di sodio e di cloruro di sodio («fosfato trisodico clorato»), contenente, in peso:<br>— 3,5 % o più di cloro disponibile, calcolato iodometricamente<br>e<br>— 17,0 % o più di fosforo, calcolato come $P_2O_5$ | 0 |
| ex 3403 99 90 | 10 | Fluido da taglio a base di una soluzione acquosa di polipeptidi sintetici | 0 |
| ex 3504 00 00 | 10 | Antigene purificato ottenuto da cellule di lievito geneticamente manipolate, destinata alla fabbricazione di test di rivelazione per l'epatite-C (a) | 0 |
| ex 3504 00 00 | 20 | Glicoproteina 160 ottenuta a partire da «Human Immunodeficiency Virus», ceppo HIV-1 | 0 |
| ex 3505 10 50 | 20 | Derivato *O*-(2-idrossietilico) di amido di granturco idrolizzato | 0 |

| Codice | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi (%) |
|---|---|---|---|
| ex 3506 91 00 | 10 | Adesivo a base di una dispersione acquosa di un miscela di colofonia dimerizzata e un copolimero di etilene e di acetato di vinile (EVA) | 0 |
| ex 3506 91 00 | 20 | Adesivo termoattivo a base di resina fenolica e di gomma, sotto forma di una foglia su una carta antiadesiva, destinato ad essere utilizzato nella fabbricazione di pastiglie dei freni per l'industria automobilistica (a) | 0 |
| ex 3507 90 90 | 10 | Asparaginasi | 0 |
| ex 3507 90 90 | 20 | Preparazione di enzimi a base di termolisina | 0 |
| ex 3507 90 90 | 40 | Trascrittasi inversa del virus della mieloblastosi aviaria (AMV) | 0 |
| ex 3507 90 90 | 50 | Lipasi | 0 |
| ex 3701 30 00 | 10 | Lastra tipografica in rilievo, del tipo utilizzato per la stampa su carta da giornale, costituita da un sostrato metallico rivestito d'uno strato di fotopolimero di spessore di 0,2 mm o più ed uguale o inferiore a 0,8 mm, non ricoperta da pellicola di protezione amovibile, di spessore totale uguale o inferiore a 1 mm | 0 |
| ex 3701 99 00 | 10 | Lastra di quarzo o di vetro, ricoperta da una pellicola di cromo e rivestita di uno strato di resina fotosensibile oppure elettronsensibile, destinata alla fabbricazione di masks per i prodotti delle voci 8541 e 8542 (a) | 0 |
| ex 3702 31 99 | 10 | Pellicole negative a colori, destinati alla fabbricazione di pellicole per apparecchi fotografici a sviluppo istantaneo (a) | 0 |
| ex 3702 43 00<br>ex 3702 44 00 | 10<br>10 | Pellicola fotografica, di larghezza nominale di 459, 669 o 761 mm, composta di vari strati, comprese due pellicole di poliestere, uno strato di carbonio, uno strato adesivo e uno strato di un copolimero di stirene e acrilonitrile | 0 |
| ex 3703 90 10 | 10 | Fogli di carta, ricoperti di una emulsione di alogenuro di argento, destinati alla fabbricazione di prodotti della sottovoce 3701 20 00 (a) | 0 |
| ex 3707 10 00 | 10 | Emulsione fotosensibile destinata alla sensibilizzazione di disco di silicio (a) | 0 |
| ex 3707 90 30 | 10 | Toner, sotto forma di polvere, costituita di un copolimero di stirene e di acrilato di butile e di magnetite, destinata ad essere utilizzato come rivelatore nella fabbricazione di cartucce per telecopiatrici (telefax) (a) | 0 |
| 3805 20 00 | | Olio di pino | 1,7 |
| ex 3808 10 90 | 10 | Indoxacarb (ISO) e suo isomero (*R*), fissati su un supporto di diossido di silicio | 0 |
| ex 3808 20 80 | 10 | Fungicida sotto forma di polvere, contenente, in peso, 65 % o più e non più di 75 % di hymexazole (ISO), non condizionato per la vendita al minuto | 0 |
| ex 3808 20 80 | 20 | Preparazione a base di diiodometil *p*-tolil solfone, non condizionato per la vendita al minuto | 0 |
| ex 3808 40 20 | 10 | Preparazione contenente,in peso:<br>— 58 % o più e non più di 62 % di 1-bromo-3-cloro-5,5-dimetilidantoina,<br>— 26 % o più e non più di 29 % di 1,3-dicloro-5,5-dimetilidantoina,<br>— 10 % o più e non più di 12 % di 1,3-dicloro-5-etil-5-metilidantoina,<br>destinata alla fabbricazione di disinfettanti per piscine (a) | 0 |
| ex 3808 40 90 | 10 | Cloridrato di 1-dodecilguanidina, sotto forma di soluzione in isopropanolo e acqua, contenente, in peso 40 % o meno di cloridrato di 1-dodecilguanidina | 0 |
| ex 3809 91 00 | 10 | Miscela di metilfosfonato di metile e di 5-etil-2-metil-2-osso-1,3,2$\lambda^5$-diossafosforan-5-ilmetile e di metilfosfonato di bis(5-etil-2-metil-2-osso-1,3,2$\lambda^5$-diossafosforan-5-ilmetile) | 0 |
| ex 3809 92 00 | 10 | Agente antiscolorimento, costituito da una miscela di trisilicato di magnesio e di sale di monosodio di fosfato di 2,2'-metilenebis(4,6-di-*terz*-butilfenile) | 0 |

| Codice | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi (%) |
|---|---|---|---|
| ex 3811 21 00 | 10 | Sali dell'acido dinonilnaftalensolfonico, sotto forma di soluzione in oli minerali | 0 |
| ex 3811 21 00 | 20 | Additivi per oli lubrificanti, a base di composti organici complessi di molibdeno, sotto forma di soluzione in olio minerale | 0 |
| ex 3812 30 80 | 10 | Esacosaidrossidicarbonato di tetralluminio e di nonamagnesio eptaidrato, rivestito con un prodotto tensioattivo | 0 |
| ex 3812 30 80 | 20 | Miscela contenente essenzialmente sebacato di bis(2,2,6,6-tetrametil-1-ottilossi-4-piperidile) | 0 |
| ex 3812 30 80 | 30 | Stabilizzanti composti contenenti, in peso, 15 % o più e non più di 40 % di perclorato di sodio e non più di 70 % di 2-(2-metossietossi)etanolo | 0 |
| ex 3812 30 80 | 40 | Dodecaidrossimonocarbonato di dialluminio e di tetramagnesio monoidrato, rivestito con un prodotto tensioattivo | 0 |
| ex 3812 30 80 | 50 | Idrossicarbonato di alluminio, di magnesio e di zinco idrato, rivestito con un prodotto tensioattivo | 0 |
| ex 3814 00 90 | 10 | Miscela contenente, in peso, 25 % o più e non più di 35 % di dimetilsolfossido e 65 % o più e non più di 75 % di monoetanolammina | 3 |
| ex 3815 12 00 | 10 | Catalizzatore, sotto forma di granuli o di anelli di diametro di 3 mm o più ed uguale o inferiore a 10 mm, costituito da argento fissato su un supporto di ossido di alluminio, e contenente, in peso, 8 % o più e non più di 20 % di argento | 0 |
| ex 3815 12 00 | 20 | Catalizzatore, costituito di palladio e renio, fissati su un supporto di carbonio attivo, sotto forma di polvere, contenente:<br>— 0,5 % o più e non più di 1,5 % in peso di palladio,<br>— 3 % o più e non più di 5 % in peso di renio<br>e<br>— 0,1 mole % o più e non più di 1 mole % di metalli alcalini,<br>destinato ad essere utilizzato nella fabbricazione di tetraidrofurano [a] | 0 |
| ex 3815 19 90 | 10 | Catalizzatore, costituito da triossido di cromo o da triossido di dicromo fissato su un supporto di diossido di silicio, di un volume dei pori, determinato secondo il metodo di assorbimento dell'azoto, di 2 $cm^3/g$ o più | 0 |
| ex 3815 19 90 | 15 | Catalizzatore, sotto forma di polvere, costituito da una miscela di ossidi di metalli fissati su un supporto di diossido di silicio, contenente in peso 20 % o più e non più di 40 % di molibdeno, bismuto e ferro calcolato insieme, destinato ad essere utilizzato nella fabbricazione di acrilonitrile [a] | 0 |
| ex 3815 19 90 | 20 | Catalizzatore, costituito da ossidi di cromo e ossido di titanio fissati su un supporto di diossido di silicio, ossido di alluminio o fosfato di alluminio | 0 |
| ex 3815 19 90 | 30 | Catalizzatore contenente tetracloruro di titanio fissato su supporto di dicloruro di magnesio, destinato ad essere utilizzato nella fabbricazione di polipropilene [a] | 0 |
| ex 3815 19 90 | 40 | Catalizzatore, sotto forma di sfere di diametro di 4,2 mm o più ed uguale o inferiore a 9 mm, costituito da una miscela di ossidi di metalli contenente essenzialmente ossidi di molibdeno, di vanadio e di rame, fissata su un supporto di diossido di silicio e/o di ossido di alluminio, destinato ad essere utilizzato nella fabbricazione di acido acrilico [a] | 0 |
| ex 3815 19 90 | 45 | Catalizzatore, costituito essenzialmente di tetraossido di dicromo e rame e di ossido di rame (II), contenente, in peso, 38 % o più e non più di 48 % di rame, calcolato come ossido di rame (II), fissato su un supporto di diossido di silicio, destinato all'idrogenazione di acetofenoni [a] | 0 |
| ex 3815 19 90 | 50 | Catalizzatore costituito di composti organo-metallici di titanio, di magnesio e di alluminio su un supporto di diossido di silicio, sotto forma di sospensione in tetraidrofurano | 0 |

| Codice | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi (%) |
|---|---|---|---|
| ex 3815 19 90 | 55 | Catalizzatore costituito da una miscela di ossidi di metalli contenente triossido di cromo, fissati su un supporto di diossido di silicio | 0 |
| ex 3815 19 90 | 60 | Catalizzatore, costituito di triossido di dicromo, fissato su un supporto di ossido di alluminio | 0 |
| ex 3815 19 90 | 65 | Catalizzatore costituito di acido fosforico legato chimicamente ad un supporto di diossido di silicio | 0 |
| ex 3815 19 90 | 70 | Catalizzatore costituito di composti organo-metallici di alluminio e di zirconio, fissati su un supporto di diossido di silicio | 0 |
| ex 3815 19 90 | 75 | Catalizzatore costituito di composti organo-metallici di alluminio e di cromo, fissati su un supporto di diossido di silicio | 0 |
| ex 3815 19 90 | 80 | Catalizzatore costituito di composti organo-metallici di magnesio e di titanio, fissati su un supporto di diossido di silicio, sotto forma di sospensione in oli minerali | 0 |
| ex 3815 19 90 | 85 | Catalizzatore costituito di composti organo-metallici di alluminio, magnesio e titanio, fissati su un supporto di diossido di silicio, sotto forma di polvere | 0 |
| ex 3815 90 90 | 15 | Catalizzatore, costituito da una miscela di ossidi contenente, in peso, più di 96 % di ossidi di molibdeno, di vanadio, di nichel e di antimonio, miscelato o no con biglie di porcellana, destinato ad essere utilizzato nella fabbricazione di acido acrilico [a] | 0 |
| ex 3815 90 90 | 20 | Catalizzatore, sotto forma di polvere, costituito da una miscela di tricoloruro di titanio e cloruro di alluminio, contenente, in peso:<br>— 20 % o più e non più di 30 % di titanio<br>e<br>— 55 % o più e non più di 72 % di cloro | 0 |
| ex 3815 90 90 | 25 | Catalizzatore, costituito da una miscela di ossidi contenente, in peso, più di 96 % di ossidi di molibdeno, di bismuto, di nichel, di ferro e di silicio, miscelato o no con biglie di porcellana, destinato ad essere utilizzato nella fabbricazione di acrilaldeide [a] | 0 |
| ex 3815 90 90 | 30 | Catalizzatore, sotto forma di polvere, contenente, in peso, 82 % o più di rame e di superficie specifica di 0,5 $m^2/g$ o più e non più di 8 $m^2/g$ | 0 |
| ex 3815 90 90 | 35 | Catalizzatore, sotto forma di sospensione in oli, costituito da tricloruro di titanio e di tricloruro di alluminio, contenente, in peso, calcolato sul prodotto privo di olio:<br>— 15 % o più e non più di 30 % di titanio<br>e<br>— 40 % o più e non più di 72 % di cloro | 0 |
| ex 3815 90 90 | 40 | Catalizzatore, sotto forma di cilindri di lunghezza di 5 mm o più ed uguale o inferiore a 8 mm, costituito da una miscela di ossidi di metalli contenente essenzialmente ossidi di ferro, di molibdeno e di bismuto, anche contenente diossido di silicio come carica, destinato ad essere utilizzato nella fabbricazione di acido acrilico [a] | 0 |
| ex 3815 90 90 | 50 | Catalizzatore contenente tricloruro di titanio, sotto forma di sospensione in esano o eptano contenente, in peso, sul prodotto senza esano o eptano, 9 % o più e non più di 30 % di titanio | 0 |
| ex 3815 90 90 | 55 | Iniziatore di reazione, costituito da una miscela di *N,N,N',N'*-tetrametil-2,2'-ossibis(etilammina) e dipropilenglicoli | 0 |

| Codice | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi (%) |
|---|---|---|---|
| ex 3815 90 90 | 60 | Catalizzatore, sotto forma di barrette tonde, costituito da silicato di alluminio acido (zeolite):<br>— con una proporzione di diossido di silicio: triossido di dialluminio di almeno 500: 1<br>e<br>— contenente, in peso, 0,2 % o più e non più di 0,8 % di platino | 0 |
| ex 3815 90 90 | 65 | Catalizzatore a base di zeolite mordenite, sotto forma di granuli, destinato ad essere utilizzato nella fabbricazione di miscele di metilammine contenenti, in peso, 50 % o più di dimetilammina | 0 |
| ex 3815 90 90 | 70 | Catalizzatore, costituito da una miscela di formiato di (2-idrossipropil)trimetilammonio e dipropilenglicoli | 0 |
| ex 3815 90 90 | 75 | Catalizzatore, costituito da una miscela di 1,4-diazabiciclo[2.2.2]ottano, di acido 2-idrossietiliminodi(acetico) e di di(acetato) di dibutilstagno, contenente, in peso, 5 % o più e non più di 10 % di 1,4-diazabiciclo[2.2.2]ottano | 0 |
| ex 3815 90 90 | 80 | Catalizzatore costituito essenzialmente di acido dinonilnaftalendisolfonico sotto forma di soluzione in isobutanolo | 0 |
| ex 3815 90 90 | 81 | Catalizzatore, contenente, in peso, 38 % o più e non più di 48 % di 2-etilesanoato di (2-idrossi-1-metiletil)trimetilammonio | 0 |
| ex 3815 90 90 | 82 | Catalizzatore, contenente, in peso, 35 % o più e non più di 55 % di formiato di (2-idrossi-1-metiletil)trimetilammonio e acido formico | 0 |
| ex 3815 90 90 | 83 | Catalizzatore, sotto forma di polvere, contenente idrossido di alluminio e magnesio idrato, ossidi di metalli di terre rare e pentaossido di divanadio | 0 |
| ex 3815 90 90 | 85 | Catalizzatore a base di alluminosilicato (zeolite), destinato alla transalchilazione di idrocarburi alchilaromatici o all'oligomerizzazione di olefine [a] | 0 |
| ex 3823 19 10 | 91 | Miscela di acidi grassi contenente, in peso:<br>— 2 % o più e non più di 6 % di acido esanoico,<br>— 53 % o più e non più di 60 % di acido ottanoico,<br>— 34 % o più e non più di 42 % di acido decanoico<br>e<br>— non più di 2 % di acido dodecanoico | 0 |
| ex 3824 90 15 | 10 | Silicato di alluminio acido (zeolite artificiale del tipo Y), sotto forma di sodio, contenente, in peso, 11 % o meno di sodio calcolato come ossido di sodio, sotto forma di barrette tonde | 0 |
| ex 3824 90 64 | 01 | Prodotti intermedi della fabbricazione di antibiotici, provenienti dalla fermentazione di *Micromonospora purpurea*, anche anidri | 0 |
| ex 3824 90 64 | 02 | Acido colico e acido 3*α*,12*α*-diidrossi-5*β*-colan-24-oico (acido desossicolico), greggio | 0 |
| ex 3824 90 64 | 03 | Prodotti ottenuti per *N*-etilazione della sisomicina (DCI) | 0 |
| ex 3824 90 64 | 04 | Prodotti intermedi della fabbricazione di antibiotici, provenienti dalla fermentazione di *Micromonospora inyoensis*, anche anidri | 0 |
| ex 3824 90 64 | 05 | Residuo di fabbricazione, contenente, in peso, 40 % o più di 21-acetato di 11*β*,17,20,21-tetraidrossi-6-metilpregna-1,4-dien-3-one | 0 |
| ex 3824 90 99 | 01 | Pentaossido di diantimonio, colloidale | 0 |
| ex 3824 90 99 | 02 | Miscela di nitrometano ed 1,2-epossibutano | 0 |

| Codice | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi (%) |
|---|---|---|---|
| ex 3824 90 99 | 03 | Granuli costituiti da una miscela di triossido di dialluminio e di diossido di zirconio, contenenti, in peso:<br>— 70 % o più e non più di 78 % di triossido di dialluminio<br>e<br>— 19 % o più e non più di 26 % di diossido di zirconio | 5,2 |
| ex 3824 90 99 | 04 | Ipoclorito di litio, greggio | 0 |
| ex 3824 90 99 | 05 | Polisilicato, modificato con acido fosforico, sotto forma di soluzione in una miscela di etanolo, isopropanolo e tetraidrofurano, contenente, in peso, 3 % o più e non più di 6 % di polisilicato | 0 |
| ex 3824 90 99 | 06 | Preparazione, sotto forma:<br>— di polvere, contenente, in peso, 75 % o più di bis[3,5-bis(1-feniletil)salicilato] di zinco<br>o<br>— di dispersione acquosa, contenente, in peso, 22 % o più e non più di 55 % di bis[3,5-bis(1-feniletil)salicilato] di zinco | 0 |
| ex 3824 90 99 | 07 | Pellicola costituita di ossidi di sia bario sia calcio e sia titanio sia zirconio, mescolati a leganti | 0 |
| ex 3824 90 99 | 08 | Preparazione costituita essenzialmente di solfonato alcalino di asfalto, di:<br>— densità di 0,9 o più ed uguale o inferiore a 1,5<br>e<br>— solubilità in acqua di 70 % in peso o più | 0 |
| ex 3824 90 99 | 09 | Preparazioni anticorrosione, costituite da sali di acidi dinonilnaftalensolfonico, presentate sia:<br>— su un supporto di cera minerale, anche modificata chimicamente,<br>sia<br>— sotto forma di soluzione in solventi organici | 0 |
| ex 3824 90 99 | 10 | Bauxite calcinata (refrattaria) | 0 |
| ex 3824 90 99 | 11 | Ossido di ferro magnetizzabile, sotto forma di polvere, contenente, in peso:<br>— 30 % o più e non più di 38 % di ferro bivalente in rapporto al ferro totale<br>e<br>— 1 % o più e non più di 4 % di cobalto | 0 |
| ex 3824 90 99 | 12 | Catalizzatore esausto, sotto forma di cilindri di diametro di 1 mm o più ed uguale o inferiore a 3 mm, contenente una miscela di solfuri di tungsteno e di nichel fissata su un supporto di zeolite, contenente, in peso, 10 % o meno di tungsteno e 10 % o meno di nichel, destinato ad essere rigenerato come catalizzatore per il cracking di idrocarburi [a] | 0 |
| ex 3824 90 99 | 13 | Miscela contenente,in peso:<br>— 7 % o più e non più di 9 % di diisocianato di 2-metil-1,3-fenilene,<br>— 31 % o più e non più di 34 % di diisocianato di 4-metil-1,3-fenilene,<br>— 10 % o più e non più di 13 % di diisocianato di 2,4'-metilendifenile,<br>— 46 % o più e non più di 49 % di diisocianato di 4,4'-metilendifenile | 0 |
| ex 3824 90 99 | 14 | Miscela di bromuro di 2-ossoperidroazepin-1-ide e di *ε*-caprolattame | 0 |

| Codice | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi (%) |
|---|---|---|---|
| ex 3824 90 99 | 15 | Miscela di sale disodico dell'acido *N*-benzilossicarbonil-L-aspartico e cloruro di sodio, sotto forma di soluzione in acqua | 0 |
| ex 3824 90 99 | 16 | 9,10-Diidro-9,10-diossoantracen-2,7-disolfonato di disodio, contenente, in peso, 10 % o più e non più di 20 % di solfato di sodio | 0 |
| ex 3824 90 99 | 17 | Lega eutettica interamente di potassio e di sodio, contenente, in peso, 77 % o più e non più di 79 % di potassio | 0 |
| ex 3824 90 99 | 18 | Miscela di dicloruro di tereftaloile e di dicloruro di isoftaloile | 0 |
| ex 3824 90 99 | 20 | Preparazione costituita di 83 % o più, in peso, di 3a,4,7,7a-tetraidro-4,7-metanoindene (diciclopentadiene), di gomma sintetica, anche contenente, in peso, 7 % o più di triciclopentadiene, e:<br>— sia di un composto di alluminio-alchile,<br>— sia di un complesso organico di tungsteno<br>— sia di un complesso organico di molibdeno | 0 |
| ex 3824 90 99 | 21 | Miscela di fosfato di tris[2-cloro-1-(clorometil)etile] e oligomero di acido metilfosfonico e acido fosforico e etan-1,2-diolo | 0 |
| ex 3824 90 99 | 22 | Miscela di fosfato di tris[2-cloro-1-(clorometil)etile] e oligomero di fosfato di 2-cloroetile e etan-1,2-diolo | 0 |
| ex 3824 90 99 | 23 | Miscele di esteri di saccarosio, ottenuti dall'esterificazione del saccarosio mediante l'acido stearico industriale | 0 |
| ex 3824 90 99 | 24 | Preparazioni costituite essenzialmente di fosfabiciclononane e di derivati *P*-alchil, sotto forma di soluzione in 4-*terz*-butiltoluene | 0 |
| ex 3824 90 99 | 25 | Placchette di tantalato di litio non drogato | 0 |
| ex 3824 90 99 | 28 | Preparazione costituita essenzialmente di glicole etilenico e di *N*,*N*-dimetilformammide o di glicole etilenico e di *γ*-butirrolattone, destinata alla fabbricazione di condensatori elettrolitici [a] | 0 |
| ex 3824 90 99 | 29 | Preparazione costituita essenzialmente di *γ*-butirrolattone e di sali di ammonio quaternario, destinata alla fabbricazione di condensatori elettrolitici [a] | 0 |
| ex 3824 90 99 | 30 | 2,4,7,9-Tetrametildec-5-in-4,7-diolo, idrossietilato | 0 |
| ex 3824 90 99 | 31 | Ferrite di rame e di zinco, rivestita di una resina di silicone, sotto forma di granuli di dimensione uguale o inferiore a 120 µm | 0 |
| ex 3824 90 99 | 32 | Oligomero di stirene | 0 |
| ex 3824 90 99 | 33 | Preparazione costituita di *α*-(4-allilossicarbonilbenzoil)-*ω*-allilossipoli [ossi(2-metiletilen)ossitereftaloil] e sia di dicarbonato di diallil-2,2'-ossidietile sia di isoftalato di diallile | 0 |
| ex 3824 90 99 | 35 | Acido nitrosilsolforico di purezza, in peso, di 70 % o più e non più di 73 % | 0 |
| ex 3824 90 99 | 36 | Miscela di silanolo e di pentaossido di difosforo, sotto forma di soluzione in una miscela di etanolo e di acetato di etile, contenente, in peso, 6 % o più e non più di 10 % di silanolo e 0,1 % o più e non più di 0,3 % di pentaossido di difosforo | 0 |
| ex 3824 90 99 | 37 | Pastiglie di bauxite sinterizzata, di diametro uguale o inferiore a 2 mm | 0 |
| ex 3824 90 99 | 39 | Miscela contenente, in peso, 40 % o più e non più di 50 % di metacrilato di 2-idrossietile e 40 % o più e non più di 50 % di estere di glicerolo di acido borico | 0 |

| Codice | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi (%) |
|---|---|---|---|
| ex 3824 90 99 | 40 | Acido azelaico di purezza, in peso, di 75 % o più e non più di 85 % | 0 |
| ex 3824 90 99 | 42 | Miscela di ossidi di metalli, sotto forma di polvere, contenente, in peso:<br>— sia 5 % o più di bario, di neodimio o di magnesio e 15 % o più di titanio,<br>— sia 30 % o più di piombo e 5 % o più di niobio,<br>destinata ad essere utilizzata nella fabbricazione di pellicola dielettrica o destinata ad essere utilizzata come materiale dielettrico nella fabbricazione di condensatori ceramici multistrati [a] | 0 |
| ex 3824 90 99 | 43 | Acido 7-amminonaftalen-1,3,6-trisolfonico e suoi sali, di purezza, in peso, di 65 % o più | 0 |
| ex 3824 90 99 | 44 | Miscela contenente,in peso:<br>— 60 % o più di acetato di 2-[*N*-(2-cianoetil)anilino]etile<br>e<br>— 20 % o più di acido acetico | 0 |
| ex 3824 90 99 | 45 | Preparazione costituita essenzialmente di glicole etilenico e:<br>— sia di glicole dietilenico, di acido dodecandioico e di ammoniaca,<br>— sia di ossido di silicio,<br>— sia di idrogenoazelato di ammonio,<br>— sia di idrogenoazelato di ammonio e di ossido di silicio,<br>— sia di acido dodecandioico, di ammoniaca e di ossido di silicio,<br>destinata alla fabbricazione di condensatori elettrolitici [a] | 0 |
| ex 3824 90 99 | 46 | Indurente per resina epossidica a base di anidride di acido carbossilico, sotto forma liquida, di peso specifico a 25 °C di 1,15 g/cm³ o più ed inferiore o uguale a 1,18 g/cm³ | 0 |
| ex 3824 90 99 | 49 | Miscela di ossidi di metalli, sotto forma di polvere, contenente, in peso:<br>— 70 % o più e non più di 75 % di ossido di ferro,<br>— 10 % o più e non più di 20 % di ossido di zinco,<br>— 10 % o più e non più di 15 % di ossido di magnesio,<br>— 1 % o più e non più di 5 % di ossido di manganese<br>e<br>— 1 % o più e non più di 3 % di ossido di rame | 0 |
| ex 3824 90 99 | 50 | Zeolite costituita di ossidi di bario, di alluminio e di silicio, contenente, in peso, 30 % o più e non più di 40 % di ossido di bario, sotto forma di sfere di cui 80 % o più in peso hanno un diametro di 0,3 mm o più ed uguale o inferiore a 1,2 mm | 0 |
| ex 3824 90 99 | 53 | 4-Idrossinaftalen-1-solfonato di sodio, di purezza, in peso, di 70 % o più e non più di 80 % | 0 |
| ex 3824 90 99 | 54 | 2-Idrossibenzonitrile, sotto forma di soluzione in *N*,*N*-dimetilformammide, contenente, in peso, 45 % o più e non più di 50 % di 2-idrossibenzonitrile | 0 |
| ex 3824 90 99 | 55 | Miscela contenente, in peso, 75 % o più di etere triallilico di pentaeritritolo | 0 |
| ex 3824 90 99 | 57 | Miscela di ossidi di trialchilfosfini | 0 |
| ex 3824 90 99 | 58 | Ossido di platino fissato su un supporto poroso di ossido di alluminio, contenente, in peso, 0,1 % o più e non più di 1 % di platino e 0,5 % o più e non più di 5 % di dicloruro di etilalluminio | 0 |
| ex 3824 90 99 | 60 | *α*-Fenossicarbonil-*ω*-fenossipoli[ossi(2,6-dibromo-1,4-fenilene) isopropilidene(3,5-dibromo-1,4-fenilene)ossicarbonil] | 0 |

| Codice | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi (%) |
|---|---|---|---|
| ex 3824 90 99 | 61 | Miscela di ossidi di metalli, sotto forma di polvere, contenente, in peso:<br>— 20 % o più di bario,<br>— 10 % o più di titanio<br>e<br>— 4 % o più di piombo o 3 % o più di niobio o 0,7 % o più di zirconio,<br>destinata ad essere utilizzata come materiale dielettrico nella fabbricazione di condensatori ceramici multistrati [a] | 0 |
| ex 3824 90 99 | 63 | Trietilborano, sotto forma di soluzione in tetraidrofurano | 0 |
| ex 3824 90 99 | 64 | Silicato di alluminio e sodio, sotto forma di sfere di diametro di:<br>— sia 1,6 mm o più ed uguale o inferiore a 3,4 mm,<br>— sia 4 mm o più ed uguale o inferiore a 6 mm | 0 |
| ex 3824 90 99 | 65 | Miscela di tris(alcossicarbonilammino)-1,3,5-triazine in cui i gruppi alcossi sono metossi e butossi | 0 |
| ex 3824 90 99 | 66 | Miscela di *terz*-alchilammine primarie | 0 |
| ex 3824 90 99 | 67 | Preparazione costituita di ossido di indio e stagno disperso in solventi organici | 0 |
| ex 3824 90 99 | 72 | Soluzione contenente, in peso, 80 % o più di 2,4,6-trimetilbenzaldeide in acetone | 0 |
| ex 3824 90 99 | 73 | Particelle di diossido di silicio sulle quali sono legati in modo covalente composti organici, destinate ad essere utilizzate nella fabbricazione di colonne cromatografiche liquide ad alte prestazioni (HPLC) e cartucce per la preparazione di campioni [a] | 0 |
| ex 3824 90 99 | 75 | Miscela di 2,2-bis[2-(perfluoroalchil)etiltiometil]propan-1,3-dioli | 0 |
| ex 3824 90 99 | 77 | Dietilmetossiborano, sotto forma di soluzione in tetraidrofurano | 0 |
| ex 3901 10 10 | 10 | Polietilene lineare, di densità di 0,928 o più ed uguale o inferiore a 0,935 e di indice di fusione (melt flow index) inferiore a 0,6 g/min, destinato alla fabbricazione di fibre leganti «shrinkmelt» [a] | 0 |
| ex 3901 10 90 | 10 | Polietilene destinato alla fabbricazione di pellicole fotoresistenti per semiconduttori o per circuiti stampati [a] | 0 |
| ex 3901 10 90 | 20 | Polietilene, sotto forma di granuli, di densità di 0,925 (± 0,0015), di indice di fusione (melt flow index) di 0,3 g/10 min (± 0,05 g/10 min), destinato alla fabbricazione di fogli soffiati di valore Haze di non più di 6 % e di allungamento a rottura (MD/TD) di 210/340 [a] | 0 |
| ex 3901 20 90 | 10 | Polietilene, in una delle forme dalla nota 6 b) del capitolo 39, di densità di 0,945 o più ed uguale o inferiore a 0,985, destinato alla fabbricazione di pellicola per nastri inchiostratori per macchine da scrivere o nastri inchiostratori simili [a] | 0 |
| ex 3901 20 90 | 20 | Polietilene, contenente, in peso, 35 % o più e non più di 45 % di mica | 0 |
| ex 3901 90 90 | 81 | Copolimero di etilene e di propilene, modificato con anidride maleica, contenente, in peso, più di 55 % di etilene e non più di 3 % di anidride maleica | 0 |
| ex 3901 90 90 | 82 | Polietilene modificato con anidride maleica, contenente, in peso, non più di 4 % di anidride maleica, destinato ad essere utilizzato nella fabbricazione di serbatoio di combustibile per autoveicoli [a] | 0 |
| ex 3901 90 90 | 91 | Resina ionomera, costituita di un sale di copolimero di etilene e di acido metacrilico | 4 |

| Codice | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi (%) |
|---|---|---|---|
| ex 3901 90 90 | 93 | Copolimero di etilene, di acetato di vinile e di monossido di carbonio, destinato ad essere utilizzato come plastificante nella fabbricazione di coperture di tetti (a) | 0 |
| ex 3901 90 90 | 94 | Miscela di copolimero a blocchi A-B, di polistirene e di copolimero etilene-butilene, e di copolimero a blocchi A-B-A, di polistirene, di copolimero etilene-butilene e di polistirene, contenente, in peso, 35 % o meno di stirene | 0 |
| ex 3901 90 90<br>ex 3902 90 90 | 95<br>95 | Copolimero di etilene e di butilene, avente gruppi terminali idrossile o acrilato, contenente, in peso, 40 % o più e non più di 60 % di butilene | 0 |
| ex 3901 90 90<br>ex 3902 90 90<br>ex 3903 90 90 | 96<br>96<br>50 | Copolimero lineare a blocchi A-B di poliisoprene, epossidato o no, e di copolimero di etilene-butilene oppure di copolimero stirene-etilene-butilene, avente gruppi terminali idrossile | 0 |
| ex 3901 90 90 | 97 | Copolimero di etilene e di ottene, contenente, in peso, 5 % o più e non più di 15 % di ottene, di densità inferiore a 0,93 e di indice di fusione (melt flow index) di 0,80 o più ed inferiore o uguale a 0,95 | 0 |
| ex 3902 10 00 | 10 | Polipropilene senza plastificante e contenente non più di:<br>— 7 mg/kg di alluminio,<br>— 2 mg/kg di ferro,<br>— 1 mg/kg di magnesio,<br>— 8 mg/kg di cloruro | 0 |
| ex 3902 10 00 | 20 | Polipropilene, senza plastificante,<br>— di punto di fusione di più di 150°C (secondo il metodo ASTM D 3417),<br>— di calore di fusione di 15 J/g o più e non più di 70 J/g,<br>— di allungamento a rottura di 1 000 % o più (secondo il metodo ASTM D 638),<br>— di modulo elastico a trazione (tensile modulus) di 69 MPa o più e non più di 379 MPa (secondo il metodo ASTM D 638) | 0 |
| ex 3902 10 00 | 30 | Polipropilene, contenente non più di 1 mg/kg di alluminio, 0,05 mg/kg di ferro, 1 mg/kg di magnesio e 1 mg/kg di cloruro, destinato a essere utilizzato nella fabbricazione di imballaggi per lenti a contatto usa e getta (a) | 0 |
| ex 3902 30 00<br>ex 3903 90 90 | 91<br>25 | Copolimero a blocchi A-B, di polistirene e un copolimero di etilene e di propilene, contenente, in peso, 40 % o meno di stirene, in una delle forme previste dalla nota 6 b) del capitolo 39 | 0 |
| ex 3902 30 00 | 92 | Copolimero di propilene, di butilene e di etilene, contenente, in peso, più di 65 % e meno di 80 % di propilene e non meno di 20 % di butilene | 0 |
| ex 3902 90 90 | 92 | Polimero di 4-metilpent-1-ene | 0 |
| ex 3902 90 90 | 97 | Poliisobutene idrogenato, sotto forma liquida | 0 |
| ex 3903 19 00 | 20 | Polistirene di peso molecolare ($M_n$) uguale o inferiore a 5 000 | 0 |
| ex 3903 90 90 | 10 | Copolimero interamente costituito di stirene e di anidride maleica, oppure interamente costituito di stirene, di anidride maleica e di un monomero acrilico, anche contenente un copolimero a blocchi di butadiene-stirene, in una della forme previste dalla nota 6 b) del capitolo 39, destinato alla fabbricazione di rivestimenti preformati per padiglioni di autoveicoli (a) | 0 |
| ex 3903 90 90 | 15 | Copolimero interamente costituito di stirene e di anidride maleica, oppure interamente costituito di stirene, di anidride maleica e di un monomero acrilico, anche parzialmente esterificato, di peso molecolare medio ($M_n$) uguale o inferiore a 3 000, in una delle forme previste dalla nota 6 a) e b) del capitolo 39 | 0 |

| Codice | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi (%) |
|---|---|---|---|
| ex 3903 90 90 | 20 | Copolimero di stirene e di acrilato di 2-etilesile o di acrilato di *n*-butile, contenente:<br>— 10 mole % o più e non più di 16 mole % di acrilato,<br>— 0,2 mg/kg o meno di sodio<br>e<br>— 0,1 mg/kg o meno di calcio | 0 |
| ex 3903 90 90<br>ex 3911 90 99 | 35<br>30 | Copolimero di *α*-metilstirene e stirene, con punto di rammollimento superiore a 113 °C | 0 |
| ex 3903 90 90<br>ex 3906 90 90<br>ex 3911 90 99 | 40<br>40<br>50 | Copolimero di stirene, di *α*-metilstirene e di acido acrilico, di peso molecolare ($M_n$) di 500 o più ed uguale o inferiore a 6 000 | 0 |
| ex 3903 90 90<br>ex 3906 90 90 | 55<br>45 | Copolimero di stirene, di metacrilato di metile, di acrilato di butile e di acido acrilico oppure di metacrilato di idrossietile, di peso molecolare ($M_n$) di 500 o più ed inferiore o uguale a 6 000 | 0 |
| ex 3903 90 90 | 65 | Copolimero di stirene, di acrilato di butile, di metacrilato di butile, di metacrilato di metile e di acido acrilico, sotto forma di polvere, contenente, in peso, (81 ± 1) % di stirene, (6 ± 1) % di acrilato di butile, (5 ± 1) % di metacrilato di butile, (7 ± 1) % di metacrilato di metile e (1 ± 0,5) % di acido acrilico | 0 |
| ex 3903 90 90 | 70 | Polistirenesolfonato di ammonio, sotto forma di soluzione acquosa | 0 |
| ex 3904 22 00<br>ex 3926 90 99 | 91<br>80 | Poli(cloruro di vinile), tinto in massa, sotto forma di pagliette, di grani, di ciottoli o di lastre rettangolari, destinati ad essere utilizzati come elementi decorativi nei rivestimenti del suolo e del muro [a] | 0 |
| ex 3904 30 00 | 10 | Copolimero di cloruro di vinile, di acetato di vinile e di acido maleico, contenente, in peso:<br>— 81,5 % o più e non più di 84,5 % di cloruro di vinile,<br>— 13,8 % o più e non più di 16,2 % di acetato di vinile<br>e<br>— 0,8 % o più e non più di 1,2 % di acido maleico,<br>destinato alla fabbricazione di prodotti della voce 3215 o ad essere utilizzato nella fabbricazione di rivestimenti per recipienti e sistemi di chiusura del tipo utilizzato per le derrate alimentari e le bevande [a] | 0 |
| ex 3904 30 00 | 20 | Copolimero di cloruro di vinile, di acetato di vinile e di acido maleico, destinato ad essere utilizzato nella fabbricazione di rivestimento termosaldante poli(cloruro di vinile)-metallo [a] | 0 |
| ex 3904 40 00 | 91 | Copolimero di cloruro di vinile, di acetato di vinile e di alcole vinilico, contenente, in peso:<br>— 87 % o più e non più di 92 % di cloruro di vinile,<br>— 2 % o più e non più di 9 % di acetato di vinile<br>e<br>— 1 % o più e non più di 8 % di alcole vinilico,<br>in una delle forme previste dalle note 6 a) e b) del capitolo 39, destinato alla fabbricazione di prodotti delle voci 3215 o 8523 o ad essere utilizzato nella fabbricazione di rivestimenti per recipienti e sistemi di chiusura del tipo utilizzato per le derrate alimentari e le bevande [a] | 0 |
| ex 3904 40 00 | 92 | Copolimero di cloruro di vinile, di acetato di vinile, di acrilato di idrossipropile e di acido maleico, contenente, in peso, 80 % o più e non più di 83 % di cloruro di vinile, 1,6 % o più e non più di 2 % dei gruppi idrossi e 0,25 % o più e non più di 0,38 % dei gruppi carbossile | 0 |
| ex 3904 40 00 | 93 | Copolimero di cloruro di vinile e di acrilato di metile, contenente, in peso, (80 ± 1) % di cloruro di vinile e (20 ± 1) % di acrilato di metile, sotto forma di emulsione acquosa | 0 |

| Codice | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi (%) |
|---|---|---|---|
| ex 3904 50 90 | 91 | Copolimero di cloruro di vinilidene e di cloruro di vinile, contenente, in peso, 79,5 % o più di cloruro di vinilidene, in una delle forme previste dalle note 6 a) o b) del capitolo 39, destinato alla fabbricazione di fibre, monofilamenti e lamette (a) | 0 |
| ex 3904 61 00 | 10 | Miscela di politetrafluoroetilene e di mica, in una delle forme previste dalla nota 6 b) del capitolo 39 | 0 |
| ex 3904 61 00 | 20 | Copolimero di tetrafluoroetilene e di trifluoro(eptafluoropropossi)etilene, contenente 3,2 % o più e non più di 4,6 % in peso di trifluoro(eptafluoropropossi)etilene e meno di 1 mg/kg di ioni fluoruro estraibili | 0 |
| ex 3904 69 90 | 92 | Copolimero di tetrafluoroetilene e di trifluoro(trifluorometossi)etilene | 0 |
| ex 3904 69 90 | 93 | Copolimero di etilene e di clorotrifluoroetilene, in una della forme previste dalla nota 6 b) del capitolo 39 | 0 |
| ex 3904 69 90 | 94 | Copolimero di etilene e di tetrafluoroetilene | 0 |
| ex 3904 69 90 | 96 | Policlorotrifluoroetilene, in una delle forme previste dalle note 6 a) e b) del capitolo 39 | 0 |
| ex 3905 91 00 | 91 | Copolimero di *N*-vinilcaprolattame, di *N*-vinil-2-pirrolidone e di metacrilato di dimetilamminoetile | 0 |
| ex 3905 99 90 | 93 | Poli(acetato ftalato di vinile) | 0 |
| ex 3905 99 90 | 94 | Polimero di vinilpirrolidone e di metacrilato di dimetilamminoetile, contenente, in peso, 97 % o più e non più di 99 % di vinilpirrolidone, sotto forma di soluzione in acqua | 0 |
| ex 3905 99 90 | 95 | Polivinilpirrolidone esadecilata o eicosilata | 0 |
| ex 3905 99 90 | 96 | Polimero di formale di vinile, in una delle forme previste dalla nota 6 b) del capitolo 39, di peso molecolare ($M_w$) di 25 000 o più ed uguale o inferiore a 150 000 e contenente, in peso:<br>— 9,5 % o più e non più di 13 % dei gruppi acetile, calcolati come acetato di vinile<br>e<br>— 5 % o più e non più di 6,5 % dei gruppi idrossi, calcolati come alcole vinilico | 0 |
| ex 3906 10 00 | 10 | Poli(metacrilato di metile), sotto forma di biglie espansibili contenente 2-metilpentano come gas di espansione | 0 |
| 3906 90 60 | | Copolimero di acrilato di metile, di etilene e di un monomero contenente come sostituente un gruppo carbossilico non terminale, contenente, in peso, 50 % o più di acrilato di metile, anche miscelato a diossido di silicio | 0 |
| ex 3906 90 90 | 10 | Prodotto di polimerizzazione di acido acrilico con piccole quantità di monomero polinsaturo, destinato alla fabbricazione di medicamenti delle voci 3003 o 3004 (a) | 0 |
| ex 3906 90 90 | 20 | Prodotto di polimerizzazione di acido acrilico con piccole quantità di monomero polinsaturo, destinato ad essere utilizzato quale stabilizzante in emulsioni o dispersioni di pH superiore a 13 (a) | 6 |
| ex 3906 90 90 | 30 | Copolimero di stirene, di metacrilato di idrossietile e di acrilato di 2-etilesile, di peso molecolare ($M_n$) di 500 o più ed uguale o inferiore a 6 000 | 0 |
| ex 3906 90 90 | 50 | Polimeri acrilici, contenente, in peso, 2,5 % o più di ossido di cloroetile e vinile o di acrilato di clorometile, in una delle forme previste dalla nota 6b) del capitolo 39 | 0 |
| ex 3906 90 90 | 60 | Copolimero di acrilato di butile e di cloruro di vinile, contenente, in peso, (58 ± 1) % di acrilato di butile e (42 ± 1) % di cloruro di vinile, sotto forma di emulsione acquosa | 0 |
| ex 3907 20 11 | 10 | Poli(ossido di etilene) di peso molecolare medio ($M_n$) di 100 000 o più | 0 |

| Codice | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi (%) |
|---|---|---|---|
| ex 3907 20 29 | 10 | Polimero di destrosio, di sorbitolo e di acido citrico o fosforico, contenente, in peso, 90 % o più di unità monomeriche di destrosio | 0 |
| ex 3907 20 29 | 20 | Poli[ossi-1,4-fenilenisopropiliden-1,4-fenilenossi-(2-idrossitrimetilene)], di peso molecolare medio ($M_w$) superiore a 26 000, in una delle forme previste dalla nota 6 b) del capitolo 39 | 0 |
| ex 3907 20 99 | 10 | Idrossimetilfosfonato di bis{2-[*ω*-idrossi-poli(etileneossi)]etile} | 0 |
| ex 3907 20 99 | 15 | Poli(ossipropilene) avente gruppi terminali di alcossisilile | 0 |
| ex 3907 20 99 | 25 | *α*-4-Idrossibutil-*ω*-idrossipoli(ossitetrametilene), contenente meno di 1 mg/kg di alogeni e meno di 1 mg/kg di metalli, e con un colore uguale o inferiore a 20 unità della scala Hazen | 0 |
| ex 3907 20 99 | 30 | Omopolimero di 1-cloro-2,3-epossipropano (epicloridrina) | 0 |
| ex 3907 30 00 | 20 | Resina epossidica sotto forma di polvere, contenente, in peso, 44 % o più e non più di 55 % di quarzo e 0,5 % o più e non più di 1 % di triossido di diantimonio, destinata al rivestimento di condensatori a lamina [a] | 0 |
| ex 3907 30 00 | 30 | Resina epossidica, senza solventi, contenente cariche minerali (silice), senza fibre di vetro, di peso specifico a 25 °C di 1,55 g/cm³ o più ed inferiore o uguale a 1,60 g/cm³ | 0 |
| ex 3907 30 00<br>ex 3926 90 99 | 40<br>70 | Resina epossidica, contenente, in peso, 70 % o più di diossido di silicio, destinata al incapsulamento di prodotti delle voci 8533, 8535, 8536, 8541, 8542 o 8548 [a] | 0 |
| ex 3907 40 00 | 10 | Copolimero di esan-1,6-diolo, di cicloesan-1,4-dimetanolo e di carbonato di etilene | 0 |
| ex 3907 91 90 | 10 | Prepolimero di ftalato di diallile, sotto forma di polvere | 0 |
| ex 3907 99 19<br>ex 3907 99 99 | 10<br>10 | Poli(ossi-1,4-fenilenecarbonile), sotto forma di polvere | 0 |
| ex 3907 99 19 | 20 | Copoliestere a cristalli liquidi con un punto di fusione di non meno di 270 °C, con o senza carica | 0 |
| ex 3908 90 00 | 10 | Poli(imminometilene-1,3-fenilenemetileneimminoadipoile), in una delle forme previste dalla nota 6 b) del capitolo 39 | 0 |
| ex 3908 90 00 | 20 | Copolimero costituito di esametilendiammina, di acido isoftalico e di acido tereftalico, in una delle forme previste dalla nota 6b) del capitolo 39 | 0 |
| ex 3909 40 00 | 10 | Prodotto di policondensazione di fenolo e di formaldeide, sotto forma di sfere cave di diametro inferiore a 150 µm | 0 |
| ex 3910 00 00 | 10 | 3-[(2-Amminoetil)ammino]propil(metil)ciclosilossano | 0 |
| ex 3910 00 00 | 20 | Copolimero a blocchi di poli(metil-3,3,3-trifluoropropilsilossano) e di poli[metil(vinil)silossano] | 0 |
| ex 3911 90 19 | 10 | Poli(ossi-1,4-fenilensolfonil-1,4-fenilenossi-4,4'-bifenilene) | 0 |
| ex 3911 90 19 | 20 | Prepolimero idrocarbonato, ottenuto dalla reazione di ciclopentadiene e di 1,3-pentadiene | 0 |
| ex 3911 90 99 | 20 | Copolimero di maleato di dibutile e di *N*-vinil-2-pirrolidone, in una della forme previste dalla nota 6 a) del capitolo 39 | 0 |
| ex 3911 90 99 | 25 | Copolimero di viniltoluene e di *α*-metilstirene | 0 |
| ex 3911 90 99 | 40 | Sale misto di calcio e di sodio di un copolimero di acido maleico e di ossido di metile e vinile, con un tenore in calcio di 9 % o più ed uguale o inferiore a 16 % in peso | 0 |

| Codice | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi (%) |
|---|---|---|---|
| ex 3911 90 99 | 45 | Copolimero di acido maleico e di ossido di metile e vinile | 0 |
| ex 3911 90 99 | 55 | Soluzione contenente:<br>— (36 ± 0,5) % in peso di poliammide con gruppi laterali estere,<br>— (2 ± 0,5) % in peso di estere acrilico,<br>— (48 ± 0,5) % in peso di 1-metil-2-pirrolidone,<br>— (12 ± 0,5) % in peso di ossido di bis(2-metossietile),<br>— 500 µg/kg o meno di potassio<br>e<br>— 500 µg/kg o meno di ferro,<br>destinata ad essere utilizzata nella fabbricazione di prodotti della voce 8542 [a] | 0 |
| ex 3912 11 00 | 10 | Triacetato di cellulosa non plastificata, sotto forma di fiocchi, destinato alla fabbricazione di filati di triacetato [a] | 0 |
| ex 3912 39 10 | 10 | Etilcellulosa non plastificata | 0 |
| ex 3912 39 10 | 20 | Etilcellulosa, sotto forma di dispersione acquosa contenente esadecan-1-olo e solfato di sodio e dodecile, contenente, in peso, (27 ± 3) % di etilcellulosa | 0 |
| ex 3912 39 80 | 10 | Cellulosa, idrossietilata e etilata, insolubile nell'acqua | 0 |
| ex 3912 39 80 | 20 | Cellulosa, idrossietilata e alchilata con catena di alchile di lunghezza di 3 atomi di carbonio o più | 0 |
| ex 3912 90 10 | 10 | Acetato propionato di cellulosa, non plastificato, sotto forma di polvere:<br>— contenente, in peso, 25 % o più di propionile (secondo il metodo ASTM D 817-72)<br>e<br>— di viscosità uguale o inferiore a 120 poise (secondo il metodo ASTM D 817-72),<br>destinato alla fabbricazione di inchiostri di stampa, di pitture, vernici e altri rivestimenti, e di rivestimenti reprografici [a] | 0 |
| ex 3913 90 80 | 30 | Acido condroitinsolforico, sale di sodio | 0 |
| ex 3913 90 80 | 40 | Pirrolidonecarbossilato di chitosonio | 0 |
| ex 3915 90 93 | 30 | Cascami, ritagli e avanzi di pellicole fotografiche, cinematografiche e radiografiche | 0 |
| ex 3917 32 10 | 10 | Tubo flessibile di schiuma di silicone, con canali continui, di durezza Shore A di 7 o più ed uguale o inferiore a 48 e di densità di 0,28 g/cm³ o più ed uguale o inferiore a 0,92 g/cm³ | 0 |
| ex 3917 32 39 | 20 | Tubo costituito di un copolimero a blocchi di politetrafluoroetilene e di poliperfluoroalcossitrifluoroetilene, di lunghezza uguale o inferiore a 600 mm, di diametro uguale o inferiore a 85 mm e di uno spessore di parete di 30 µm o più e uguale o inferiore a 110 µm | 0 |
| ex 3919 10 31<br>ex 3919 10 38<br>ex 3919 90 31 | 10<br>30<br>50 | Foglio stratificato riflettente, costituito di una pellicola di policarbonato totalmente stampata a secco su un lato in modo regolare, ricoperto su entrambi i lati da uno o più strati di materia plastica e su un lato da uno strato adesivo e da una pellicola di protezione amovibile | 0 |
| ex 3919 10 38 | 10 | Nastri autoadesivi di poliuretano metallizzato contenente microsfere di vetro, destinato ad essere utilizzato nella fabbricazione di attrezzatura di salvataggio in mare [a] | 0 |
| ex 3919 10 38<br>ex 3919 90 38<br>ex 3920 99 28 | 20<br>10<br>20 | Foglio riflettente costituito da uno strato di poliuretano avente, su un lato, contrassegni di sicurezza e perle di vetro incastrate e, sull'altro lato, uno strato adesivo, ricoperto su un lato o su entrambi i lati da una pellicola di protezione amovibile | 0 |

| Codice | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi (%) |
|---|---|---|---|
| ex 3919 10 61<br>ex 3919 90 61 | 91<br>94 | Foglio riflettente, costituito da uno strato di poli(cloruro di vinile), uno strato di poliestere alchidico, avente, su un lato, contrassegni di sicurezza e perle di vetro incastrate e, sull'altro lato, uno strato adesivo, ricoperto su un lato o su entrambi i lati da una pellicola di protezione amovibile | 0 |
| ex 3919 90 10 | 10 | Fogli di materia plastica sagomati, rivestiti di uno strato adesivo contenente poliisobutilene e pectina, destinati alla fabbricazione di sacchetti per colostomia [a] | 0 |
| ex 3919 90 10 | 20 | Foglio di poli(etilene tereftalato), ricoperto su un lato da uno strato antistatico e da uno strato di rivestimento duro e sull'altro lato da uno strato adesivo e da una pellicola di protezione amovibile, sotto forma di fogli di dimensioni uguale o inferiore a 450 × 750 mm | 0 |
| ex 3919 90 31<br>ex 3920 62 19<br>ex 3920 62 90<br>ex 3920 63 00<br>ex 3920 69 00 | 40<br>20<br>20<br>30<br>30 | Fogli di poliestere, riflettenti, che presentano delle impressioni a forma di piramide, destinati alla fabbricazione di autoadesivi e fasce di sicurezza, di indumenti di sicurezza e loro accessori, o di cartelle, sacchi,sacchetti ed altri contenitori simili [a] | 0 |
| ex 3919 90 61<br>ex 3919 90 69 | 92<br>92 | Fogli di poli(cloruro di vinile), di spessore inferiore a 1 mm, stratificati con sfere di vetro di diametro uguale o inferiore a 100 µm incorporate in una sostanza adesiva | 0 |
| ex 3919 90 61<br>ex 3919 90 69<br>ex 3920 10 89 | 93<br>93<br>25 | Pellicola adesiva costituita da una base di copolimero di etilene e di acetato di vinile (EVA) di spessore di 120 µm o più e di una parte adesiva di tipo acrilico di spessore di 10 µm o più, destinata alla protezione delle superfici dei dischi di silicio [a] | 0 |
| ex 3919 90 69 | 94 | Fogli stratificati riflettenti, costituiti di una pellicola di poli(metacrilato di metile) che presentano su una delle impressioni regolari a forma di piramidi o di altre forme, una pellicola di un polimero di metacrilato di metile contenente microprismi o microsfere di vetro, uno strato adesivo e un foglio staccabile | 0 |
| ex 3920 10 26 | 20 | Fogli di polietilene, di spessore di 20 µm o più ed uguale o inferiore a 45 µm, contenente nella massa del carbonato di calcio, destinati alla fabbricazione di pannolini per bambini piccoli (bébés) o di assorbenti igienici o di tamponi igienici o di camice chirurgico monouso [a] | 0 |
| ex 3920 10 26<br>ex 3920 10 89 | 30<br>20 | Fogli di spessore inferiore o uguale a 0,20 mm, di una miscela di polietilene e di un copolimero di etilene e di ottene-1, che presentano delle impressioni a forma di losanga, destinati a ricoprire su entrambi i lati una pellicola di gomma non vulcanizzata [a] | 0 |
| ex 3920 10 28<br>ex 3920 10 89 | 92<br>30 | Foglio di polietilene, di spessore di 0,025 mm o più ed uguale o inferiore a 3 mm, di allungamento a rottura di 100 % o più ed uguale o inferiore a 1 100 % (secondo il metodo ASTM D 638 e 882), in rotoli di larghezza di 4,57 m, 4,9 m, 7,01 m o 9,3 m | 0 |
| ex 3920 10 40 | 91 | Pasta sintetica per carta, sotto forma di fogli umidi, costituiti di fibrille non coerenti di polietilene, anche mescolate con 15 % o meno di fibre di cellulosa, e contenente come sostanza umidificante una soluzione acquosa di poli(alcole vinilico) | 0 |
| ex 3920 10 40 | 92 | Fogli stratificati costituiti di una pellicola di una miscela di un copolimero di etilene e di acetato di vinile e di un elastomero etilene-propilene-modificato (EPM) o di un elastomero etilene-propilene-diene modificato (EPDM), ricoperti su entrambi i lati con una pellicola di un copolimero di etilene e di acetato di vinile | 0 |
| ex 3920 10 89 | 35 | Foglio riflettente costituito da uno strato di polietilene, uno strato di poliuretano, avente, su un lato, contrassegni di sicurezza e perle di vetro incastrate e, sull'altro lato, uno strato adesivo a caldo, ricoperto su un lato o su entrambi i lati da una pellicola di protezione amovibile | 0 |

| Codice | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi (%) |
|---|---|---|---|
| ex 3920 20 29 | 91 | Foglio orientato monoassialmente, costituito da tre strati, ognuno dei quali costituito da una miscela di polipropilene e da un copolimero di etilene e acetato di vinile, avente:<br>— uno spessore di 55 µm o più ed uguale o inferiore a 97 µm,<br>— un modulo di elasticità in direzione di macchina di 0,75 GPa o più ed uguale o inferiore a 1,45 GPa<br>e<br>— un modulo di elasticità in direzione trasversale di 0,20 GPa o più ed uguale o inferiore a 0,55 GPa | 0 |
| ex 3920 20 90 | 91 | Pasta sintetica per carta, sotto forma di fogli umidi, costituiti da fibrille non coerenti di polipropilene, anche mescolate con 15 % o meno di fibre di cellulosa, e contenente come sostanza umidificante una soluzione acquosa di poli(alcole vinilico) | 0 |
| ex 3920 20 90 | 92 | Foglio o nastro stratificato, costituito da uno foglio di spessore di 181 µm o più ed uguale o inferiore a 223 µm da una miscela di un copolimero di propilene e di etilene e di un copolimero di stirene-etilene-butilene-stirene (SEBS) ricoperto su un lato di uno strato di un copolimero di stirene-etilene-butilene-stirene (SEBS) e di uno strato di poliestere | 0 |
| ex 3920 20 90 | 93 | Foglio di polipropilene, di spessore di 0,5 mm o più ed uguale o inferiore a 1,0 mm, di resistenza alla rottura di 14,7 MPa o più ed uguale o inferiore a 21 MPa (secondo il metodo ASTM D638), in rotoli di larghezza di 3,81 m | 0 |
| ex 3920 30 00 | 20 | Fogli e strisce stratificati, costituiti da una pellicola composta di una miscela di elastomero termoplastico (TPE) di stirene-butadiene-stirene (SBS) con polietilene o polipropilene, di spessore di 100 µm o più ed uguale o inferiore a 200 µm, ricoperta su entrambi i lati con una pellicola di polipropilene di spessore inferiore o uguale a 20 µm | 0 |
| ex 3920 43 10<br>ex 3920 49 10 | 91<br>91 | Fogli riflettenti, costituiti unicamente di un solo strato di poli(cloruro di vinile), che presentano su tutta la superficie di un lato delle impressioni a forma di piramide | 0 |
| ex 3920 43 10 | 92 | Fogli di poli(cloruro di vinile), stabilizzati o contenenti stabilizzanti contro i raggi ultravioletti, senza fori, di spessore di 60 µm o più ed uguale o inferiore a 80 µm, e contenenti 30 parti o più e non più di 40 parti di plastificanti per 100 parti di poli(cloruro di vinile) | 0 |
| ex 3920 43 10 | 93 | Foglio di poli(cloruro di vinile), che presenta delle impressioni in rilievo, del tipo utilizzato nelle sagome per la stampa di tessuti | 0 |
| ex 3920 43 10<br>ex 3920 49 10 | 94<br>93 | Foglio con un livello di brillantezza uguale o superiore a 70, misurato a 60 ° con un lucentimetro (secondo il metodo ISO 2813:2000), costituito da uno o due strati di poli(cloruro di vinile) rivestiti su entrambi i lati da uno strato di materia plastica, di spessore di 0,26 mm o più ed uguale o inferiore a 1,0 mm, ricoperto sulla superficie brillante da un foglio protettivo di polietilene, in rotoli di larghezza di 1 000 mm o più ed uguale o inferiore a 1 450 mm, destinato ad essere utilizzato nella fabbricazione di prodotti della voce 9403 [a] | 0 |
| ex 3920 43 10<br>ex 3920 49 10 | 95<br>92 | Foglio stratificato riflettente, costituito da una pellicola di poli(cloruro di vinile) e da una pellicola di un'altra materia plastica totalmente imbutita in modo regolare piramidale, ricoperto su un lato da una pellicola di protezione amovibile | 0 |
| ex 3920 51 00 | 10 | Lastre di poli(metacrilato di metile), con rivestimento antistatico, di dimensioni di 738 × 972 mm (± 1,5 mm) | 0 |
| ex 3920 51 00 | 20 | Lastre di poli(metacrilato di metile) contenente triidrossido di alluminio, di spessore di 3,5 mm o più ed uguale o inferiore a 19 mm | 0 |
| ex 3920 61 00 | 10 | Fogli di policarbonato di spessore uguale o inferiore a 15 µm, destinati alla fabbricazione di condensatori a lamina [a]1 | 0 |
| ex 3920 62 19 | 05 | Foglio opaco coestruso di poli(etilene tereftalato), di spessore di 50 µm o più ed uguale o inferiore a 350 µm, costituito in particolare da uno strato contenente nerofumo | 0 |
| ex 3920 62 19 | 10 | Fogli di poli(etilene tereftalato), di spessore inferiore a 11 µm, destinati alla fabbricazione di nastri audionumerici per cassette | 0 |

| Codice | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi (%) |
|---|---|---|---|
| ex 3920 62 19 | 15 | Pellicola di poli(etilene tereftalato), non ricoperta di adesivo, di spessore uguale o inferiore a 25 µm:<br>— unicamente tinta in massa,<br>— oppure tinta in massa e metallizzata su un lato | 0 |
| ex 3920 62 19 | 25 | Fogli di poli(etilene tereftalato) soltanto, di spessore totale uguale o inferiore a 120 µm, costituiti da uno o due strati contenenti ciascuno nella massa un colorante e/o un materiale assorbente gli UV, non rivestito di adesivi o altro materiale | 0 |
| ex 3920 62 19 | 30 | Foglio di poli(etilene tereftalato), di spessore di 20 µm o più ed uguale o inferiore a 30 µm, ricoperto su un lato di silicone, destinato ad essere utilizzato nella fabbricazione di fogli per finestre [a] | 5,6 |
| ex 3920 62 19 | 35 | Fogli stratificati di poli(etilene tereftalato) soltanto, di spessore totale uguale o inferiore a 120 µm, costituiti da uno strato soltanto metallizzato e da uno o due strati contenenti ciascuno nella massa un colorante e/o un materiale assorbente gli UV, non rivestito di adesivi o altro materiale | 0 |
| ex 3920 62 19 | 40 | Pellicola di poli(etilene tereftalato), ricoperta su un lato o su entrambi i lati di uno strato di poliestere modificato, di spessore totale di 7 µm o più ed inferiore o uguale a 11 µm, destinata alla fabbricazione di nastri di video con uno strato magnetico di pigmenti metallici e una larghezza di 8 mm o di 12,7 mm [a] | 0 |
| ex 3920 62 19 | 45 | Fogli da uno strato di poli(etilene tereftalato) soltanto, di spessore uguale o inferiore a 120 µm, che soltanto:<br>— contiene nella massa un colorante e/o un materiale assorbente gli UV<br>e<br>— è metallizzato su un lato,<br>ricoperto o no su uno o due lati da un polimero di acrilato di vinile ma senza nessun altro rivestimento o adesivo | 0 |
| ex 3920 62 19 | 50 | Pellicola di poli(etilene tereftalato), di spessore totale inferiore o uguale a 120 µm, di larghezza di 100 mm o più ed inferiore o uguale a 115 mm, ricoperta su entrambi i lati di uno o più strati contenenti diverse sostanze chimiche, destinata alla fabbricazione di prodotti della sottovoce 3701 20 00 [a] | 0 |
| ex 3920 62 19 | 55 | Pellicola di poli(etilene tereftalato), metallizzata su un lato e ricoperta di inchiostro bianco e un strato protettivo e sull'altro lato ricoperta di uno strato ermetico termosensibile, di larghezza di 100 mm o più ed inferiore o uguale a 150 mm, destinata alla fabbricazione di prodotti della sottovoce 3701 20 00 [a] | 0 |
| ex 3920 62 19 | 60 | Pellicola di poli(etilene tereftalato), ricoperta su un lato di uno strato di poliestere modificato, di spessore di 20 µm (± 0,7 µm) o di 30 µm (± 0,9 µm), destinata alla fabbricazione di nastri magnetici audio di spessore totale di 33 µm o più [a] | 0 |
| ex 3920 62 19 | 62 | Foglio di poli(etilene tereftalato), di spessore uguale o inferiore a 12 µm, rivestito su un lato da uno strato di ossido di alluminio uguale o inferiore a 35 nm | 0 |
| ex 3920 62 19 | 64 | Foglio di poli(etilene tereftalato), di spessore di 18 µm o più ed uguale o inferiore a 25 µm, avente:<br>— un restringimento di (3,4 ± 0,1) % in direzione di macchina (secondo il metodo ASTM D 1204)<br>e<br>— un restringimento di (0,3 ± 0,2) % in direzione trasversale (secondo il metodo ASTM D 1204) | 0 |
| ex 3920 62 19 | 65 | Foglio di poli(etilene tereftalato), di spessore uguale o inferiore a 19 µm o di peso di 20 g/m$^2$ o più ed uguale o inferiore a 26,7 g/m$^2$, destinato ad essere utilizzato nella fabbricazione di pellicole fotoresistenti [a] | 0 |
| ex 3920 62 19 | 70 | Pellicola di poli(etilene tereftalato), ricoperta su entrambi i lati di uno strato di resina epossidica acrilica, di spessore totale di 37 µm (± 3 µm) | 0 |

| Codice | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi (%) |
|---|---|---|---|
| ex 3920 62 19 | 75 | Pellicola di poli(etilene tereftalato), ricoperta su un lato di metalli e/o di ossidi di metalli, contenente, in peso, meno di 0,1 % di alluminio, di spessore inferiore o uguale a 300 µm e di resistività di surperficie inferiore o uguale a 10 000 ohm (par quadrato) (secondo il metodo ASTM D 257-93) | 0 |
| ex 3920 62 19 | 80 | Pellicola opaca di poli(etilene tereftalato), di brillantezza di 15 a un angolo di 45° e di 18 a un angolo di 60° (secondo il metodo ASTM D 523) e di larghezza di 1 600 mm o più | 0 |
| ex 3920 62 19 | 81 | Foglio di poli(etilene tereftalato) bianco, tinto in massa, di spessore di 185 µm o più ed uguale o inferiore a 253 µm, ricoperto su entrambi i lati di uno strato antistatico | 0 |
| ex 3920 62 19 | 85 | Pellicola di spessore totale di 4,5 µm (± 0,16 µm), costituita da una pellicola di poli(etilene tereftalato) biassialmente orientata, di un modulo elastico (nella direzione della macchina) di 12 kg/mm$^2$ (± 2 kg/mm$^2$) e di una resistenza alla rottura (nella direzione della macchina) di più di 28 kg/mm$^2$, e di un rivestimento antiaderente | 0 |
| ex 3920 62 19 | 87 | Pellicola di poli(etilene tereftalato), rivestita da uno strato di cera, uno strato resistente alla scalfittura e uno strato termoadesivo, di larghezza nominale di 790 mm e di spessore totale di 23 µm o più ed uguale o inferiore a 26 µm | 0 |
| ex 3920 62 19 | 88 | Foglio stratificato, costituito da un foglio biassialmente orientato di poli(etilene tereftalato), ricoperto su un lato o su entrambi i lati da uno strato di poli(etilene tereftalato), destinato ad essere utilizzato nella fabbricazione di documenti d'identità, carte di credito e manufatti simili (comprese le «schede intelligenti») [a] | 0 |
| ex 3920 62 19 | 89 | Foglio stratificato di spessore uguale o inferiore a 150 µm, costituito di un foglio di poliestere ricoperto su un lato di resina policarbonata, metallizzata sull'altro lato con titanio ricoperto di resina policarbonata e di altri strati contenenti *N*,*N*'-difenil-*N*,*N*'-di-*m*-tolilbifenil-4,4'-ilendiammina | 0 |
| ex 3920 62 90 | 30 | Pellicola di poli(etilene tereftalato), di spessore di 500 µm (± 25 µm) | 0 |
| ex 3920 62 90 | 40 | Lamelle di poli(etilene tereftalato), ricoperte su entrambe le facce di uno strato di poliestere modificato chimicamente, di larghezza uguale o inferiore a 16 mm e di spessore di 0,5 mm o più ed uguale o inferiore a 2 mm, di resistenza alla rottura uguale o superiore a 0,7 GPa (secondo il metodo ASTM D 638) | 0 |
| ex 3920 69 00 | 20 | Fogli di poli(etilene naftalen-2,6-dicarbossilato), di spessore di 0,6 µm o più ed uguale o inferiore a 10 µm o di 82 µm o più ed uguale o inferiore a 88 µm | 0 |
| ex 3920 69 00 | 40 | Pellicola iridescente di poliestere e poli(metacrilato di metile) | 0 |
| ex 3920 69 00 | 50 | Prodotto di policondensazione dell'acido tereftalico con una miscela di cicloes-1,4-ilendimetanolo e etan-1-2 diolo, sotto forma di pellicola | 0 |
| ex 3920 69 00 | 60 | Fogli di un copolimero di tereftalato di etilene e di isoftalato di etilene, di spessore inferiore o uguale a 2 µm | 0 |
| ex 3920 91 00 | 91 | Pellicola di poli(butirrale di vinile), avente una superficie colorata | 6 |
| ex 3920 91 00 | 93 | Foglio di poli(etilene tereftalato), metallizzato su una o due facce, o foglio stratificato di fogli di poli(etilene tereftalato), metallizzato sulle facce esterne solo, che presenta le caratteristiche seguenti:<br>— una trasmissione della luce visibile uguale o superiore a 50 %,<br>— ricoperto sulle due facce di uno strato di poli(butirrale di vinile) ma non spalmato di sostanza adesiva o altri materiali diversi dal poli(butirrale di vinile),<br>— uno spessore totale uguale o inferiore a 0,2 mm senza tener conto degli strati di poli(butirrale di vinile),<br>destinato ad essere utilizzato nella fabbricazione di vetro stratificato termoriflettente [a] | 0 |

| Codice | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi (%) |
|---|---|---|---|
| ex 3920 99 28 | 10 | Foglio riflettente di poliuretano metallizzato, contenente perle di vetro, rivestito di uno strato adesivo fondente a caldo, coperto su uno o entrambi i lati da un foglio staccabile, in rotoli di larghezza di 1 020 mm (± 20 mm), destinato ad essere tagliato in strisce riflettenti per indumenti di sicurezza [a] | 0 |
| ex 3920 99 28<br>ex 3921 90 55<br>ex 7410 21 00 | 30<br>10<br>30 | Foglio di poliimmide, non contenente resina epossidica e/o fibre di vetro:<br>— metallizzato mediante spruzzamento catodico con rame su un lato o su entrambi i lati,<br>— metallizzato mediante spruzzamento catodico con rame e placcato su un lato o su entrambi i lati con rame raffinato<br>o<br>— ricoperto su un lato o su entrambi i lati con un foglio di rame | 0 |
| 3920 99 53<br>ex 3920 99 59 | 55 | Membrane scambiatrici di ioni, di materie plastiche fluorurate | 0 |
| ex 3920 99 59 | 20 | Foglio costituito interamente di poli(alcole vinilico), di spessore uguale o inferiore a 1 mm e contenente, in peso:<br>— 2 % o meno di gruppi acetati non idrolizzati, calcolati come acetati di vinile<br>e<br>— 5 % o più e non più di 25 % di glicerolo come plastificante,<br>destinato alla fabbricazione di finestre per tetti [a] | 0 |
| ex 3920 99 59 | 25 | Pellicola di poli(1-clorotrifluoroetilene) | 0 |
| ex 3920 99 59 | 30 | Fogli di copolimero di etilene e di clorotrifluoroetilene, di spessore di 12 µm o più ed uguale o inferiore a 400 µm | 0 |
| ex 3920 99 59 | 35 | Foglio costituito interamente di poli(alcole vinilico), di spessore uguale o inferiore a 1 mm e di larghezza di 2,20 m o più, con allungamento a rottura di traverso di 350 % o più | 0 |
| ex 3920 99 59 | 40 | Foglio di poli(alcole vinilico), biassialmente orientato, ricoperto su entrambi i lati, di spessore totale inferiore a 1 mm | 0 |
| ex 3920 99 59 | 45 | Pellicola iridescente di poliestere, di polietilene e di un copolimero di etilene e di acetato di vinile | 0 |
| ex 3920 99 59 | 50 | Foglio di politetrafluoroetilene, non microporoso, sotto forma di rotoli, di spessore di 0,019 mm o più ed uguale o inferiore a 0,14 mm, impermeabile al vapor d'acqua | 0 |
| ex 3921 19 00 | 91 | Foglio di polipropilene microporoso di spessore uguale o inferiore a 100 µm | 0 |
| ex 3921 19 00 | 92 | Foglio microporoso costituito da miscele di acetato di cellulosa e di nitrato di cellulosa, di spessore uguale o inferiore a 200 µm | 0 |
| ex 3921 19 00 | 93 | Striscia di politetrafluoroetilene microporoso su un supporto di stoffa non tessuto, destinata ad essere utilizzata nella fabbricazione di filtri per apparecchiature per dialisi renale [a] | 0 |
| ex 3921 90 19 | 35 | Lastra composita di policarbonato e poli(butilene tereftalato), rinforzata con fibre di vetro | 0 |
| ex 3921 90 19 | 45 | Lastra composita di poli(etilene tereftalato) oppure di poli(butilene tereftalato), rinforzata con fibre di vetro | 0 |
| ex 3921 90 60<br>ex 5407 71 00<br>ex 5903 90 99 | 91<br>20<br>10 | Tessuto di politetrafluoroetilene, spalmato o ricoperto di copolimero di tetrafluoroetilene e trifluoroetilene, con catene laterali di alcossi perfluorurati terminanti in gruppi acido carbossilico o acido solfonico, anche sotto forma di sali di sodio o di potassio | 0 |
| ex 3921 90 60 | 92 | Foglio di polipropilene rinforzato, di spessore di 0,91 mm o più ed uguale o inferiore a 1,12 mm, di resistenza alla rottura di 890 N o più ed uguale o inferiore a 1 500 N (secondo il metodo ASTM D 751), in rotoli di larghezza di 3,81 m | 0 |

| Codice | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi (%) |
|---|---|---|---|
| ex 3926 90 91 | 20 | Fogli o pellicole riflettenti, costituiti da una faccia superiore di poli(cloruro di vinile) con impressioni regolari a forma di piramide, sigillati a caldo in linee parallele o in forma di griglia ad un dorso di materia plastica o di tessuto o di maglia, ricoperto da un lato di materia plastica | 0 |
| ex 3926 90 99 | 10 | Microsfere di polimero di divinilbenzene, di diametro di 4,5 µm o più ed uguale o inferiore a 80 µm | 0 |
| ex 3926 90 99 | 20 | Tampone ammortizzatore per nastro magnetico, destinato ad essere utilizzato nella fabbricazione di prodotti della voce 8523 [a] | 0 |
| ex 3926 90 99 | 30 | Assi e rulli di guida, destinati ad essere utilizzati nella fabbricazione di prodotti delle sottovoci 8523 11 00, 8523 12 00 e 8523 13 00 [a] | 0 |
| ex 3926 90 99 | 35 | Microsfere di polialchilsilossano, sulle quali sono legati in modo covalente composti organici, di diametro di 1 µm o più ed uguale o inferiore a 30 µm | 0 |
| ex 4007 00 00 | 10 | Fili e corde di gomma vulcanizzata e siliconata | 0 |
| ex 4008 11 00 | 10 | Blocchi o fogli di gomma vulcanizzata alveolare di etilene-propilene-diene modificato (EPDM) miscelato con cloroprene, che soddisfa l'«Underwriters Laboratories Flammability Standard UL94HF-1» | 0 |
| ex 4016 99 88 | 10 | Tappo a tenuta ermetica in gomma morbida destinato alla fabbricazione di condensatori elettrolitici [a] | 0 |
| 4105 10 10<br>4105 10 90<br>4105 30 91<br>4105 30 99 | | Pelli depilate di ovini, preparate, diverse da quelle della voce 4114, conciate o riconciate ma senza altre ulteriori preparazioni, anche spaccate | 0 |
| 4106 21 10<br>4106 21 90<br>4106 22 90 | | Pelli depilate di caprini, preparate, diverse da quelle della voce 4114, conciate o riconciate, ma senza altre ulteriori preparazioni, anche spaccate | 0 |
| 4106 31 10<br>4106 31 90<br>4106 32 10<br>4106 32 90<br>4106 40 90<br>4106 91 00<br>4106 92 00 | | Pelli depilate di altri animali e pelli di animali senza peli, preparate, diverse da quelle della voce 4114, semplicemente conciate | 0 |
| ex 4802 54 90<br>ex 4802 55 00<br>ex 4802 57 00<br>ex 4802 61 90<br>ex 4802 69 90 | 10<br>10<br>10<br>10<br>10 | Carta «overlay», di larghezza superiore a 110 cm e contenente, in peso, più di 5 % di corindone | 0 |
| ex 4805 91 99 | 20 | Carta, in rotoli a spirale riavvolti in modo incrociato, di peso inferiore a 150 g/m² e di spessore uguale o inferiore a 0,05 mm, destinata alla fabbricazione di condensatori elettrolitici [a] | 0 |
| ex 4810 99 10 | 10 | Carta con imbianchimento patinata al caolino, destinata ad essere utilizzato nella fabbricazione di applicatori di tamponi igienici [a] | 0 |
| ex 4811 41 10 | 10 | Carta impregnata, rivestita di uno strato autoadesivo sensibile alla pressione, il tutto avente:<br>— una resistenza alla rottura per trazione di 2 700 N/m o più ed uguale o inferiore a 3 700 N/m nella direzione della macchina (secondo il metodo EN ISO 1924-2 e ISO 3781),<br>— un allungamento di 1,5 % o più ed uguale o inferiore a 3,0 % nella direzione della macchina (secondo il metodo EN ISO 1924-2 e ISO 3781) | 0 |

| Codice | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi (%) |
|---|---|---|---|
| ex 4811 51 00 | 10 | Carta ricoperta di polimero acrilico, di brillantezza di 75 o più ed uguale o inferiore a 90 (secondo il metodo Hunter), di peso di 160 g/m² o più ed uguale o inferiore a 180 g/m², destinata ad essere utilizzata come «casting paper» nella fabbricazione di fogli di materie plastiche (a) | 0 |
| ex 4811 59 00 | 10 | Carta kraft impregnata di un polimero acrilico, di peso di 83 g/m² o più ed uguale o inferiore a 87 g/m² o di 176 g/m² o più ed uguale o inferiore a 216 g/m² | 0 |
| ex 4823 90 50 | 10 | Carta ricoperta di agenti di retenzione e di dispersione del colore usata per produrre una immagine positiva, destinata alla fabbricazione di prodotti della sottovoce 3701 20 00 (a) | 0 |
| ex 4823 90 50 | 20 | Filtro a nido d'ape, di carta impregnata di carbonio, di spessore di più di 10 mm ed uguale o inferiore a 30 mm | 0 |
| ex 4823 90 90 | 12 | Strisce di carta impregnata, di altezza uguale o inferiore a 13 cm, parzialmente incollate e formanti una struttura a nido d'ape, destinate ad uso agricolo (a) | 0 |
| ex 4911 99 00 | 10 | Pellicola di poliestere, parzialmente rivestito di uno strato metallico magnetico con un logo o motivo ripetuto a intervalli regolari, destinata alla fabbricazione di fili di sicurezza (a) | 0 |
| ex 5004 00 10<br>ex 5004 00 90 | 10<br>10 | Filati interamente di seta, non condizionati per la vendita al minuto | 2,5 |
| ex 5005 00 10<br>ex 5005 00 90 | 10<br>10 | Filati interamente di cascami di seta (schappe), non condizionati per la vendita al minuto | 0 |
| 5208 11 10 | | Garza per fasciatura | 5,2 |
| ex 5402 41 00 | 10 | Filati di fibre bicomponenti, restringibili, costituiti di poliesametilenadipammide e un copoliammide, non testurizzati, non torti o con torsione inferiore o uguale a 22 giri per metro, destinati alla fabbricazione di:<br>— calzettoni delle sottovoci 6115 20 11 e 6115 93 30,<br>— calze da donna delle sottovoci 6115 20 19 e 6115 93 91<br>o<br>— calze-mutande della sottovoce 6115 11 00 (a) | 0 |
| ex 5402 41 00 | 20 | Filati totalmente costituiti di poliammide aromatica ottenuta per policondensazione di *m*-fenilendiammina e di acido isoftalico | 0 |
| ex 5402 43 00 | 20 | Filo di filamenti sintetici bicomponenti, non testurizzati, senza torsione, con un titolo di 1 650 decitex, costituito di 110 filamenti ciascuno con un'anima di poli(etilene tereftalato) e da un rivestimento di poliammide-6, contenente, in peso, 75 % o più, ma non più di 77 % di poli(etilene tereftalato), destinato ad essere utilizzato nella fabbricazione di coperture per tetti (roofings) (a) | 0 |
| ex 5402 49 99<br>ex 5402 69 90 | 10<br>20 | Filati multifilamenti di politetrafluoroetilene | 0 |
| ex 5402 49 99 | 30 | Filati di un copolimero di acido glicolico e di acido lattico, destinati alla fabbricazione di legature per suture chirurgiche (a) | 0 |
| ex 5402 49 99<br>ex 5402 59 90<br>ex 5402 69 90 | 50<br>20<br>40 | Filati di poli(alcole vinilico), non testurizzati | 0 |
| ex 5402 49 99<br>ex 5402 69 90 | 60<br>10 | Filati totalmente costituiti di poli(acido glicolico) | 0 |

| Codice | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi (%) |
|---|---|---|---|
| ex 5402 49 99 | 70 | Filati di filamenti sintetici, non ritorti, contenenti, in peso, 85 % o più di acrilonitrile, sotto forma di fascio contenente 1 000 fili continui o più e non più di 25 000 fili continui, di peso per metro di 0,12 g o più ed uguale o inferiore a 3,75 g e di lunghezza di 100 m o più, destinati alla fabbricazione di filati di fibre di carbonio (a) | 0 |
| ex 5402 49 99 | 80 | Filati di filamenti di polietilene, non torti, di 55, 110, 165 o 1 760 decitex, destinati alla fabbricazione di prodotti della voce 5607 (a) | 0 |
| ex 5402 49 99 | 85 | Filati di filamenti sintetici, semplici, non torti, costituiti interamente di poli(tio-1,4-fenilene) | 0 |
| ex 5404 10 90 | 10 | Monofilamenti di politetrafluoroetilene | 0 |
| ex 5404 10 90 | 20 | Monofilamenti di poli(1,4-diossanone) | 0 |
| ex 5404 10 90 | 30 | Monofilamenti costituiti di copolimero di 1,3-diossan-2-one e di 1,4-diossan-2,5-dione, destinati alla fabbricazione di legature per suture chirurgiche (a) | 0 |
| ex 5404 90 90 | 20 | Lamella di poliimmide | 0 |
| ex 5407 71 00 | 10 | Tessuti di fibre di poli(alcole vinilico) per ricamo a macchina | 0 |
| ex 5501 90 90 | 10 | Fasci di poli(alcole vinilico) | 0 |
| ex 5503 20 00 | 10 | Fibre di poliestere in fiocco, caricate di zeolite imbevuta di una miscela di sali di rame e di argento o di sali di zinco e di argento | 4 |
| ex 5503 90 10<br>ex 5503 90 90 | 10<br>30 | Fibre tessili multicomponenti, acetalizzate, aventi matrice a struttura fibrillare, costituiti di poli(alcole vinilico) e di poli(cloruro di vinile) polimerizzati in emulsione | 0 |
| ex 5503 90 90 | 10 | Fibre tessili di politetrafluoroetilene | 4 |
| ex 5503 90 90<br>ex 5506 90 90<br>ex 5601 30 00 | 20<br>10<br>10 | Fibre di poli(alcole vinilico), anche acetalizzate | 0 |
| ex 5503 90 90 | 40 | Fibre costituite interamente di poli(tio-1,4-fenilene) | 0 |
| ex 5601 30 00 | 20 | Fibre di poliestere, con titolo di 0,56 decitex, di lunghezza di 3 mm o più ed uguale o inferiore a 5 mm | 0 |
| ex 5601 30 00 | 30 | Fibre acriliche, con titolo di 0,11 e 0,56 decitex, di lunghezza di 3 mm o più ed uguale o inferiore a 5 mm | 0 |
| ex 5603 11 10<br>ex 5603 11 90<br>ex 5603 12 10<br>ex 5603 12 90<br>ex 5603 91 10<br>ex 5603 91 90<br>ex 5603 92 10<br>ex 5603 92 90 | 10<br>10<br>10<br>10<br>10<br>10<br>10<br>10 | Stoffe non tessute di poli(alcole vinilico), in pezza o semplicemente tagliate in forma quadrata o rettangolare:<br>— di spessore di 200 µm o più ed uguale o inferiore a 280 µm<br>e<br>— di peso di 20 g/m² o più ed uguale o inferiore a 50 g/m² | 0 |
| ex 5603 11 10<br>ex 5603 11 90<br>ex 5603 12 10<br>ex 5603 12 90 | 20<br>20<br>20<br>50 | Stoffe non tessute, contenenti fibre ottenuta mediante filatura diretta (spunbonded) di polipropilene o di polipropilene e di polietilene, destinati alla fabbricazione di pannolini per bambini piccoli (bébés) e oggetti di igiene simili (a) | 0 |
| ex 5603 12 90<br>ex 5603 13 90<br>ex 5603 14 90 | 30<br>30<br>10 | Stoffe non tessute, di poliammide aromatica ottenuta per policondensazione di *m*-fenilendiammina e di acido isoftalico, in pezza o semplicemente tagliate in forma quadrata o rettangolare | 0 |

| Codice | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi (%) |
|---|---|---|---|
| ex 5603 12 90<br>ex 5603 13 90 | 60<br>60 | Stoffe non tessute di polietilene ottenute mediante filatura diretta (spunbonded), di peso superiore a 60 g/m² ed inferiore o uguale a 80 g/m² e di resistenza all'aria (Gurley) di 8 s o più ed inferiore o uguale a 36 s (secondo il metodo ISO 5636/5) | 0 |
| ex 5603 12 90<br>ex 5603 13 90<br>ex 5603 92 90<br>ex 5603 93 90 | 70<br>70<br>40<br>10 | Stoffe non tessute di polipropilene, costituite da una nappa di filamenti ottenuta per polverizzazione del polimero fuso, sigillata termicamente su ciascuna faccia ad una nappa di fibre di polipropilene ottenuta mediante filatura diretta, di spessore uguale o inferiore a 550 µm e di peso uguale o inferiore a 80 g/m², in pezza o semplicemente tagliate, di forma quadrata o rettangolare, non impregnate | 0 |
| ex 5603 13 90<br>ex 5603 14 90 | 40<br>20 | Stoffe non tessute costituite da una nappa centrale di fibre di policarbonato, ricoperta su ciascuna faccia con una nappa di filamenti di poliestere ottenuta mediante filatura diretta, di peso superiore a 130 g/m² ma non superiore a 200 g/m² | 0 |
| ex 5603 92 90<br>ex 5603 93 90 | 20<br>20 | Stoffe non tessute costituite da una nappa di fibre di elastomero termoplastico ottenuta per polverizzazione del polimero fuso, sigillata termicamente su ciascuna faccia ad una nappa di filamenti di polipropilene ottenuta mediante filatura diretta | 0 |
| ex 5603 92 90 | 50 | Stoffa non tessuta di fibre in fiocco, in rotoli, di larghezza di 78 mm o più ed uguale o inferiore a 252 mm, destinata alla fabbricazione di dischi flessibili [a] | 0 |
| ex 5603 94 90 | 20 | Bastoncini di fibre acriliche, di lunghezza uguale o inferiore a 50 cm, destinati alla fabbricazione di punte per evidenziatori [a] | 0 |
| ex 5607 50 90 | 10 | Spaghi, non sterili, totalmente di poli(acido glicolico), intrecciati, rivestiti, destinati alla fabbricazione di legature per suture chirurgiche [a] | 0 |
| ex 5903 10 90<br>ex 5903 20 90<br>ex 5903 90 99 | 10<br>10<br>20 | Tessuti o stoffe a maglia, spalmati o ricoperti su un lato di uno strato di materie plastiche artificiali, nel quale sono incorporate delle microsfere | 0 |
| ex 5903 20 90 | 20 | Nastri di tessuti di poliestere ricoperti con un foglio di poliuretano metallizzato contenente microsfere di vetro, destinato ad essere utilizzato nella fabbricazione di attrezzatura di salvataggio in mare [a] | 0 |
| ex 5907 00 90 | 10 | Tessuti, spalmati di una sostanza adesiva nella quale sono incorporate sfere di diametro uguale o inferiore a 75 µm | 0 |
| ex 5911 10 00 | 10 | Feltri all'ago di fibra sintetica, non contenenti poliesteri, anche contenenti particelle catalitiche intrappolate nelle fibre sintetiche, ricoperti o spalmati su di un lato con una pellicola di politetrafluoroetilene, destinati alla fabbricazione di prodotti filtranti [a] | 0 |
| ex 5911 90 90 | 10 | Filati o lamelle di politetrafluoroetilene impregnati, anche oleati o con aggiunta di grafite | 0 |
| ex 5911 90 90<br>ex 8421 99 00 | 30<br>92 | Elementi per la depurazione dell'acqua mediante osmosi inversa, costituiti essenzialmente di membrane su base di materia plastica rinforzate internamente con materie tessili o non, avvolte attorno ad un tubo perforato racchiuso in un contenitore cilindrico di materia plastica la cui parete ha uno spessore inferiore o uguale a 4 mm, anche inserite in un contenitore cilindrico la cui parete ha uno spessore di 5 mm o più | 0 |
| 6305 10 10 | | Sacchi e sacchetti da imballaggio, usati, di iuta o di altre fibre tessili liberiane della voce 5303 | 0 |
| ex 6305 90 00<br>ex 6305 90 00 | 10<br>91 | Sacchi e sacchetti da imballaggio, usati, di lino o di sisal | 0 |
| ex 6307 90 10 | 10 | Struttura reticolata sterile, per innesto, costituita da una maglia di monofilamenti di polipropilene, con angoli arrotondati, di forme coperte da un quadrato di dimensioni uguale o inferiori a 31 × 31 cm | 0 |
| ex 6813 90 90 | 10 | Guarnizioni di frizione, di spessore inferiore a 20 mm, non montati, destinati alla fabbricazione di componenti di frizione dei tipi utilizzati in cambi e frizioni automatici [a] | 0 |

| Codice | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi (%) |
|---|---|---|---|
| ex 6903 20 90 | 10 | Filati costituiti di fibre continue di ceramica, contenente ciascuna fibra, in peso:<br>— 12 % o più di triossido di diboro,<br>— 26 % o meno di diossido di silicio<br>e<br>— 60 % o più di triossido di dialluminio | 0 |
| ex 6903 90 80<br>ex 6909 19 00 | 10<br>40 | Ossido di berillio, di purezza, in peso, di più di 99 %, sotto forma di sbozzi, barre, blocchi o lastre | 0 |
| ex 6903 90 80 | 20 | Tubi e supporti di reattori di carburo di silicio, del tipo utilizzato per equipaggiare forni di diffusione e di ossidazione per la produzione di materiali semiconduttori | 0 |
| ex 6909 12 00 | 20 | Piastre di triossido di dialluminio e di carburo di titanio, di dimensioni uguale o inferiori a 48 × 48 mm, o di diametro uguale o inferiore a 125 mm, destinate alla fabbricazione di testine magnetiche [a] | 0 |
| ex 6909 19 00 | 30 | Supporti di catalizzatori formati da pezzi ceramici di cordierite o mullite porosa, di volume totale uguale o inferiore a 65 l, con almeno un canale continuo oppure otturato ad una estremità per $cm^2$ della sezione trasversale | 0 |
| ex 7006 00 90 | 10 | Lastre di vetro, ricoperte su un lato di cromo e/o di una miscela di triossido di diindio e diossido di stagno, di dimensioni di 260 × 320 mm o più ed uguale o inferiore a 400 × 400 mm, di spessore uguale o inferiore a 1,2 mm, destinati alla fabbricazione di dispositivi di visualizzazione a cristalli liquidi (LCD) [a] | 0 |
| ex 7006 00 90 | 20 | Filtro di colore, costituito di una lastra di vetro con pixel rossi, blu e verdi, con uno spessore totale di 1,1 mm (± 0,1 mm) e di dimensione di 320 × 352 mm o più ma non superiore a 320 × 400 mm, destinato alla fabbricazione di dispositivi di visualizzazione a cristalli liquidi (LCD) [a] | 0 |
| ex 7006 00 90 | 30 | Lastre di vetro, non ricoperte, di dimensioni di 320 × 352 mm o più ed uguale o inferiore a 320 × 400 mm, di spessore di 0,6 mm o più ed uguale o inferiore a 1,2 mm, destinati alla fabbricazione di dispositivi di visualizzazione a cristalli liquidi (LCD) [a] | 0 |
| ex 7006 00 90 | 40 | Disco di vetro, con un foro al centro, con i bordi lavorati, di spessore totale inferiore o uguale a 1,5 mm | 0 |
| ex 7011 10 00 | 10 | Lenti di vetro, provviste di punti di rifrazione della luce o elementi prismatici, di un diametro esterno di più di 121 mm ma uguale o inferiore a 125 mm | 0 |
| ex 7011 10 00 | 20 | Riflettori di vetro parabolici, di un diametro esterno di più di 121 mm ma uguale o inferiore a 125 mm | 0 |
| ex 7011 20 00 | 40 | Schermi di vetro:<br>— con la diagonale di 366,4 mm (± 1,5 mm) e di dimensioni di 246,4 × 315,4 mm (± 1,5 mm),<br>— con la diagonale di 391 mm (± 1,5 mm) e di dimensioni di 261,4 × 326,8 mm (± 1,5 mm),<br>— con la diagonale di 442 mm (± 1,5 mm) e di dimensioni di 293,4 × 369,2 mm (± 1,5 mm),<br>— con la diagonale di 544,5 mm (± 1,6 mm) e di dimensioni di 358 × 454 mm (± 1,6 mm), con una curvatura cilindrica,<br>— con la diagonale di 570,5 mm (± 1,6 mm) e di dimensioni di 360 × 486 mm (± 1,6 mm),<br>— con la diagonale di 629,8 mm (± 3 mm) e di dimensioni di 406,5 × 519 mm (± 2 mm), con una curvatura cilindrica,<br>o<br>— con la diagonale di 753 mm (± 1,6 mm) e di dimensioni di 471 × 640 mm (± 1,6 mm),<br>e muniti di bordi, destinati alla fabbricazione di tubi catodici a colori [a] | 0 |

| Codice | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi (%) |
|---|---|---|---|
| ex 7011 20 00 | 75 | Schermi di vetro:<br>— con la diagonale di 604,5 mm (± 3 mm) e di dimensioni di 340 × 541 mm (± 2 mm),<br>— con la diagonale di 639,3 mm (± 3 mm) e di dimensioni di 413,6 × 527 mm (± 2 mm),<br>— con la diagonale di 708 mm (± 3 mm) e di dimensioni di 404 × 633 mm (± 2 mm),<br>— con la diagonale di 723 mm (± 3 mm) e di dimensioni di 477 × 602 mm (± 2 mm),<br>o<br>— con la diagonale di 812,8 mm (± 3 mm) e di dimensioni di 463,8 × 725,5 mm (± 2 mm),<br>con una curvatura cilindrica, destinati alla fabbricazione di tubi catodici a colori [a] | 0 |
| ex 7011 20 00 | 80 | Bulbo di vetro per tubo catodico monocromo, di diagonale di 3,8 cm o più ed uguale o inferiore a 51 cm e di diametro del collo nominale di 13 mm, 20 mm, 29 mm o 37 mm | 0 |
| ex 7014 00 00 | 10 | Elementi di ottica di vetro (diversi da quelli della voce 7015), non lavorati otticamente, diversi da vetrerie per segnalazione | 0 |
| ex 7019 12 00 | 10 | Filati accoppiati in parallelo senza torsione (rovings), con titolo di 2 600 tex o più ed inferiore o uguale a 3 300 tex e di perdita di ignizione di 4 % o più ed inferiore o uguale a 8 % in peso (secondo il metodo ASTM D 2584-94) | 0 |
| ex 7019 12 00 | 15 | Filati accoppiati in parallelo senza torsione (rovings), con titolo di 745, 830, 1 500, 1 600 o 2 220 tex (± 10 %), ricoperti da uno strato costituito da un miscuglio di poliuretano e cera | 0 |
| ex 7019 12 00 | 20 | Filati accoppiati in parallelo senza torsione (rovings), con titolo di 700 tex o più ed inferiore o uguale a 2 000 tex, ricoperti di uno strato di poliuretano | 0 |
| ex 7019 12 00 | 25 | Filati accoppiati in parallelo senza torsione (rovings), con titolo di 745 tex (± 10 %), ricoperti da uno strato costituito da un miscuglio di poliuretano, polimero acrilico e cera | 0 |
| ex 7019 12 00 | 30 | Filati accoppiati in parallelo senza torsione (rovings), con titolo di 1 693 tex (± 10%), ricoperti di uno strato di gomma stirene-butadiene (SBR) | 0 |
| ex 7019 12 00 | 40 | Filati accoppiati in parallelo senza torsione (rovings), con titolo di 2 040 tex (± 10 %), ricoperti di carbonio | 0 |
| ex 7019 19 10 | 10 | Filati di 33 tex o di un multiplo di 33 tex ± 7,5 %, ottenuti da fibre tessili di vetro continue di diametro nominale di 3,5 µm o di 4,5 µm, aventi prevalentemente un diametro di 3 µm o più ed uguale o inferiore a 5,2 µm, diversi da quelli trattati per fissare elastomeri | 0 |
| ex 7019 19 10 | 30 | Filati di 22 tex ± 7,5 %, ottenuti a partire da fibre tessili di vetro a filamento continuo di diametro nominale di 5 µm, avente prevalentemente un diametro di 4,2 µm o più ed uguale o inferiore 5,8 µm | 0 |
| ex 7019 19 10 | 40 | Filati di 33, 34 o 51 tex o di un loro multiplo ± 7,5 %, ottenuti a partire da fibre tessili continue di vetro di diametro nominale di 6 µm, aventi prevalentemente un diametro di 5,1 µm o più ed uguale o inferiore a 6,9 µm | 0 |
| ex 7019 32 00<br>ex 7019 39 00 | 10<br>10 | Prodotti non tessuti di fibre di vetro non tessili, destinati alla fabbricazione di filtri dell'aria o di prodotti per filtrare l'aria [a] | 0 |
| ex 7019 90 10 | 10 | Fibre di vetro, non tessili, aventi prevalentemente un diametro inferiore a 3,5 µm | 0 |

| Codice | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi (%) |
|---|---|---|---|
| ex 7019 90 10 | 20 | Fibre di vetro E non tessili, di lunghezza uguale o inferiore a 3 mm e di diametro di 5 µm, destinata alla fabbricazione di catalizzatore per l'epurazione dei fumi [a] | 0 |
| ex 7116 20 90 | 10 | Disco di silicio su zaffiri | 0 |
| 7202 50 00 | | Ferro-silico-cromo | 0 |
| ex 7212 50 91 | 10 | Nastri di acciaio perforati e nichelati, di larghezza di 140 mm o più ed inferiore o uguale a 400 mm e di spessore di 40 µm o più ed inferiore o uguale a 140 µm | 0 |
| ex 7212 50 99 | 10 | Acciaio laminato a freddo, ricoperto su entrambi i lati di uno strato di nichel-zinco, sotto forma di nastri di larghezza di 40,15 (± 0,08) mm e di spessore di 0,3 (± 0,01) mm, contenente, in peso:<br>— non più di 0,1 % di carbonio,<br>— non più di 0,04 % di fosforo,<br>— non più di 0,05 % di zolfo<br>e<br>— 0,2 % o più e non più di 0,5 % di manganese | 0 |
| ex 7306 30 29 | 91 | Tubo di precisione in acciaio non legato, saldato e finito a freddo, di diametro esterno di più di 160 mm e la cui parete ha uno spessore di più di 2 mm | 0 |
| ex 7409 19 00 | 10 | Fogli o lastre di politetrafluoroetilene, contenenti ossido di alluminio o diossido di titanio o rinforzate con tessuto di fibre di vetro, ricoperte su entrambi i lati con un foglio di rame | 0 |
| ex 7410 21 00 | 10 | Fogli o lastre di politetrafluoroetilene, contenenti ossido di alluminio o diossido di titanio come carica o rinforzate con tessuto di fibre di vetro, ricoperte su entrambi i lati con un foglio di rame | 0 |
| ex 7419 99 00<br>ex 7616 99 90 | 91<br>60 | Disco di materiale di deposizione, costituito di siliciuro di molibdeno:<br>— contenente 1 mg/kg o meno di sodio<br>e<br>— montato su un supporto metallico | 0 |
| ex 7419 99 00<br>ex 7616 99 90 | 92<br>70 | Disco di materiale di deposizione, di tungsteno o di lega contenente in peso il 90 % di tungsteno e il 10 % di titanio:<br>— contenente 100 µg/kg o meno di sodio<br>e<br>— montato su un supporto di rame o di alluminio | 0 |
| ex 7419 99 00<br>ex 7616 99 90 | 93<br>80 | Disco di materiale di deposizione al titanio:<br>— contenente 50 µg/kg o meno di sodio<br>e<br>— montato su un supporto di rame o di alluminio | 0 |
| ex 7606 11 91<br>ex 7606 11 93 | 20<br>20 | Nastro, con incisione profonda, di alluminio ossidato anodicamente in strisce di purezza, in peso, di 99,9 % e di spessore inferiore a 3 mm, destinato ad essere incorporato in carrozzerie di autoveicoli [a] | 0 |
| ex 7613 00 00<br>ex 8708 99 98 | 20<br>10 | Recipiente di alluminio, senza saldatura, per gas naturale compresso o idrogeno compresso, interamente inguainato da una copertura di composito epossi-fibre di carbonio, di capacità di 172 l (± 10 %) e di peso a vuoto non superiore a 64 kg | 0 |
| ex 7616 99 90 | 40 | Dischi di lega di alluminio, rivestiti su ambo i lati di nichelio-fosforo, di spessore totale uguale o inferiore a 3,02 mm | 0 |

| Codice | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi (%) |
|---|---|---|---|
| ex 7616 99 90 | 50 | Dischi di lega di alluminio, di spessore uguale o inferiore a 0,84 mm, destinati alla fabbricazione di prodotti della sottovoce 8523 20 10 (a) | 0 |
| ex 7905 00 00 | 10 | Lastra di leghe di zinco, smerigliata e levigata su un lato e rivestita sull'altro lato di resina epossidica, in forma rettangolare o quadrata, di lunghezza di 300 mm o più ed uguale o inferiore a 2 000 mm e di larghezza di 300 mm o più ed uguale o inferiore a 1 000 mm, e contenente:<br>— 10 mg/kg o meno di ferro,<br>— 10 mg/kg o meno di piombo,<br>— 700 mg/kg o più e non più di 900 mg/kg di alluminio<br>e<br>— 500 mg/kg o più e non più di 900 mg/kg di magnesio,<br>destinata alla fabbricazione di lastre sensibilizzate per la stampa (a) | 0 |
| ex 8103 90 90 | 10 | Tubo saldato, costituito unicamente di tantalio, o unicamente di leghe di tantalio e tungsteno contenente, in peso, 3,5 % o meno di tungsteno | 0 |
| ex 8104 11 00 | 30 | Magnesio greggio, di purezza, in peso, di 99,95 % o più, sotto forma di lingotti, destinato alla fabbricazione di spugna di zirconio o di elementi utilizzati nell'industria nucleare (a) | 0 |
| ex 8104 90 00 | 10 | Fogli di magnesio smerigliati e levigati, di dimensioni uguale o inferiore a 1 500 × 2 000 mm, rivestiti su un lato di resina epossidica insensibile alla luce | 0 |
| ex 8104 90 00 | 20 | Profilati, di magnesio estruso, di lunghezza di 800 mm o più ed uguale o inferiore a 2 900 mm e di larghezza di 15 mm o più ed uguale o inferiore a 70 mm | 0 |
| ex 8108 20 00 | 10 | Spugna di titanio | 0 |
| 8108 30 00 | | Cascami e avanzi di titanio | 0 |
| ex 8108 90 70 | 20 | Tubi di titanio saldati, di un diametro esterno di 19,0 (± 0,1) mm, aventi una struttura esterna di 36 alette per 2,54 cm, destinati ad essere utilizzati nella fabbricazione di condensatori di refrigerante (a) | 0 |
| ex 8109 20 00 | 10 | Zirconio non legato, sotto forma di lingotti, contenente, in peso, più di 0,01 % di afnio, destinato ad essere utilizzato nella fabbricazione di tubi per l'industria chimica (a) | 0 |
| ex 8110 10 00 | 10 | Antimonio sotto forma di lingotti | 0 |
| ex 8112 19 00 | 10 | Berillio, di purezza, in peso, di 94 % o più, sotto forma di barre, di lamiere o lastre e di fogli | 0 |
| ex 8112 99 30 | 10 | Leghe di niobio (colombio) e titanio, sotto forma di barre | 0 |
| ex 8407 31 00 | 10 | Motore a combustione interna a due tempi, di cilindrata inferiore o uguale a 30 $cm^3$, destinato alla fabbricazione di monopattini con motore portatile della sottovoce 8711 10 00 (a) | 0 |
| ex 8414 90 90 | 10 | Pistoni di alluminio, parzialmente ricoperti di politetrafluoroetilene, destinati ad essere inseriti in compressori di apparecchi per il condizionamento dell'aria di autoveicoli (a) | 0 |
| ex 8414 90 90 | 20 | Regolatore di pressione, destinato ad essere inserito in compressori di apparecchi per il condizionamento dell'aria di autoveicoli (a) | 0 |
| ex 8418 99 90 | 91 | Microelementi di refrigerazione saldati, di lega di alluminio, destinati alla fabbricazione di condensatori (a) | 0 |
| ex 8419 19 00 | 10 | Accumulatore di calore per autoveicoli, di capacità di raffreddamento di 4 l o più ed uguale o inferiore a 10 l | 0 |

| Codice | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi (%) |
|---|---|---|---|
| ex 8419 89 98 | 10 | Fasci ad immersione composti dall'unione di tubi di materia plastica, riuniti ad ogni estremità in una struttura a nido d'api racchiusa in un raccordo | 0 |
| ex 8419 89 98<br>ex 8543 89 95 | 20<br>58 | Macchine ed apparecchi di polverizzazione catodica, comprendenti dispositivi per la manipolazione dei dischi, destinate alla fabbricazione di prodotti del codice 8523 20 10 (a) | 0 |
| ex 8421 99 00 | 91 | Elementi per la depurazione dell'acqua mediante osmosi inversa, costituiti da un fascio di fibre cave permeabili di materia plastica, collegate ad una estremità ad un elemento di materia plastica e che attraversa, all'altra estremità, un altro elemento di materia plastica, il tutto inserito o non in un contenitore cilindrico | 0 |
| ex 8421 99 00 | 93 | Elementi di apparecchi per separare o purificare gas da miscele gassose, costituiti da un fascio di fibre cave permeabili inserito in un contenitore anche perforato di lunghezza di 300 mm o più ed uguale o inferiore a 3 700 mm e di diametro uguale o inferiore a 500 mm | 0 |
| ex 8421 99 00 | 95 | Elementi di apparecchi per il filtraggio di dispersioni magnetiche, costituiti essenzialmente da fibre di nylon-6 contenute in un involucro di materia plastica di diametro di 70 mm (± 2 mm) e di lunghezza di 520 mm (± 5 mm) | 0 |
| ex 8422 30 00<br>ex 8479 89 98 | 10<br>70 | Macchine e apparecchi, esclusi gli apparecchi per stampaggio a iniezione, destinati alla fabbricazione di cartucce per stampanti a getto d'inchiostro (a) | 0 |
| ex 8424 89 95<br>ex 8460 21 90<br>ex 8460 40 10<br>ex 8460 90 90<br>ex 8464 20 19<br>ex 8479 89 98 | 10<br>10<br>10<br>10<br>10<br>10 | Macchine ed apparecchi che consentono la smerigliatura, la levigatura, la molatura, la pulitura o la lubrificazione automatizzate delle superfici dei dischi, comprendenti dispositivi per la manipolazione dei dischi, destinate alla fabbricazione di prodotti del codice 8523 20 10 (a) | 0 |
| ex 8424 89 95<br>ex 8479 89 98 | 20<br>30 | Macchine ed apparecchi che consentono la pulizia o la pulizia e l'essiccamento automatizzati dei dischi, per mezzo di acqua deionizzata, di onde ultrasonore, di soluzioni chimiche, di calore o di una combinazione di tali trattamenti, comprendenti dispositivi per la manipolazione dei dischi, destinate alla fabbricazione di prodotti del codice 8523 20 10 (a) | 0 |
| ex 8439 99 10<br>ex 8439 99 90 | 10<br>10 | Cilindri aspiratori, non perforati, di leghe di acciaio, di lunghezza di 5 207 mm o più e di diametro esterno di 754 mm o più, destinati a macchine per la fabbricazione della carta e del cartone (a) | 0 |
| ex 8455 90 00 | 10 | Dispositivo a spira elicoidale per laminatoi a freddo | 0 |
| ex 8456 10 90 | 10 | Macchina utensile per la mortasatura delle fessure sulla superficie di un tubo cilindrico, operante mediante raggio laser, destinato alla fabbricazione di protesi endovascolari (stents) (a) | 0 |
| ex 8460 90 90<br>ex 8463 90 00<br>ex 8479 89 98 | 20<br>10<br>20 | Macchina utensile che consente la creazione automatizzata di una struttura (una zona di posizionamento della testina) sulla superficie dei dischi per mezzo di un'abrasione o di un'esposizione ai raggi laser, comprendente dispositivi per la manipolazione dei dischi, destinata alla fabbricazione di prodotti del codice 8523 20 10 (a) | 0 |
| ex 8473 40 19 | 20 | Testine di stampa termica | 0 |
| ex 8479 89 98<br>ex 8501 10 99 | 40<br>78 | Motore, anche montato su una piastra di base, destinato alla fabbricazione di prodotti del codice 8525 20 91 o 8527 90 92 (a) | 0 |
| ex 8481 80 59 | 10 | Valvola per la regolazione dell'aria, costituita di un motore passo passo e di una valvola a spillo, per la regolazione del minimo nei motori a iniezione di carburante | 0 |
| ex 8483 10 80 | 10 | Alberi di trasmissione di generatrici e di turbine, fusi in un solo pezzo, forgiati e sgrossati, di peso unitario superiore a 215 t | 0 |

| Codice | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi (%) |
|---|---|---|---|
| ex 8501 10 99 | 54 | Motore a corrente continua, senza spazzole, con diametro non superiore a 25,4 mm, velocità nominale di 2 260 (± 15 %) o 5 420 (± 15 %) giri al minuto e tensione di alimentazione di 1,5 o 3 V | 0 |
| ex 8501 10 99 | 59 | Motore passo a passo a corrente continua, con angolo di passo di 1,8° (± 0,09°), con coppia di bloccaggio di 0,156 Nm o più, avvolgimento a 2 fasi, con flangia di fissaggio di dimensioni non superiori a 43 × 43 mm, mandrino di diametro di 4 mm (± 0,1 mm) e potenza non superiore a 5 W | 0 |
| ex 8501 10 99 | 73 | Motore a corrente continua, anche montato su una piastra di base, destinato alla fabbricazione di prodotti del codice 8471 70 53 (a) | 0 |
| ex 8501 10 99 | 77 | Motore a corrente continua, con spazzole, con coppia tipica di rotazione di 0,004 Nm (± 0,001 Nm), avvolgimento a 3 fasi, con flangia di fissaggio di diametro di 32 mm (± 0,5 mm), mandrino di diametro di 2 mm (± 0,004 mm), rotore interno, velocità nominale di 2 800 (± 10 %) giri al minuto, tensione di alimentazione di 12 V (± 15 %) | 0 |
| ex 8502 40 90 | 10 | Convertitore rotante con un nucleo di ferrite, con bobine a 2 o 6 avvolgimenti del diametro di 0,1 mm, collegato ad un circuito stampato flessibile | 0 |
| ex 8503 00 91<br>ex 8503 00 99 | 31<br>32 | Rotore, munito all'interno di 1 o 2 anelli magnetici incorporati o non in un anello di acciaio | 0 |
| ex 8503 00 99 | 31 | Collettore stampato di un motore elettrico, con un diametro non superiore a 16 mm | 0 |
| ex 8504 40 99 | 20 | Convertitore di corrente continua in corrente continua | 0 |
| ex 8504 40 99 | 30 | Convertitori statici comprendenti un circuito di commutazione della potenza con transistor bipolari a porta isolata (IGBT), inseriti in un contenitore, destinati alla fabbricazione di forni a microonde della sottovoce 8516 50 00 (a) | 0 |
| ex 8504 50 80 | 30 | Bobina di reattanza, con una induttanza non superiore a 62 mH | 0 |
| ex 8504 50 80 | 40 | Bobina di reattanza monolitica a strati multipli, inserita in un contenitore del tipo SMD (Surface mounted device) di dimensioni non superiori a 1,8 × 3,4 mm, destinata alla fabbricazione di prodotti dei codici 8517 11 00, 8525 20 91 o 8527 90 92 (a) | 0 |
| 8504 90 11 | | Nuclei di ferrite | 0 |
| ex 8504 90 18 | 32 | Parte di trasformatore rotante, comprendente un nucleo di ferrite munito di scanalature circolari con avvolgimenti di fili di rame | 0 |
| ex 8505 11 00 | 31 | Magnete di ferrite, con magnetismo residuo di 455 mT (± 15 mT) | 0 |
| ex 8505 19 90 | 31 | Anello di neodimio-ferro, avente diametro esterno non superiore a 13 mm, diametro interno non superiore a 9 mm | 0 |
| ex 8505 90 10 | 91 | Solenoide con nucleo emergente, operante con tensione di alimentazione nominale di 24 V con una corrente continua nominale di 0,08 A, destinato alla fabbricazione di prodotti della voce 8517 (a) | 0 |
| ex 8505 90 10 | 92 | Elettromeccanismo per comandare l'immissione di gas, per motori di autoveicoli | 0 |
| ex 8506 50 90 | 10 | Pile al litio-iodio con dimensioni non superiori a 9 × 23 × 45 mm, e tensione massima di 2,8 V | 0 |
| ex 8506 50 90 | 20 | Unità costituita da non più di 2 pile al litio inserita in un supporto per circuiti integrati, con non più di 32 contatti e con un circuito di controllo incorporato | 0 |

| Codice | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi (%) |
|---|---|---|---|
| ex 8506 50 90 | 30 | Pile al litio-iodio con dimensioni non superiori a 28 × 45 × 15 mm, e con una capacità non inferiore a 1,05 Ah | 0 |
| ex 8507 30 91<br>ex 8507 80 91<br>ex 8507 80 99 | 20<br>10<br>10 | Accumulatore, di forma rettangolare, di lunghezza non superiore a 69 mm, di larghezza non superiore a 36 mm e di spessore non superiore a 12 mm, destinato alla fabbricazione di batterie ricaricabili (a) | 0 |
| ex 8507 30 91 | 30 | Accumulatore al nichel-cadmio, di forma cilindrica, di lunghezza di 65,3 mm (± 1,5 mm) e di diametro di 14,5 mm (± 1 mm), con una capacità nominale di 1 000 mAh o più, destinato alla fabbricazione di batterie ricaricabili (a) | 0 |
| ex 8507 80 91 | 20 | Accumulatore all'idruro di nichel, di forma cilindrica, di lunghezza di 44 mm (± 0,5 mm) e di diametro di 10 mm (± 0,5 mm), con una capacità nominale di 450 mAh o più, destinato alla fabbricazione di batterie ricaricabili (a) | 0 |
| ex 8507 80 91 | 30 | Accumulatore all'idruro di nichel, di forma cilindrica, di lunghezza di 42,5 mm (± 0,5 mm) e di diametro di 14 mm (± 0,5 mm), con una capacità nominale di 855 mAh o più, destinato alla fabbricazione di batterie ricaricabili (a) | 0 |
| ex 8507 80 91 | 40 | Accumulatore all'idruro di nichel, di forma cilindrica, di lunghezza di 49,5 mm (± 0,5 mm) e di diametro di 10 mm (± 0,5 mm), con una capacità nominale di 540 mAh o più, destinato alla fabbricazione di batterie ricaricabili (a) | 0 |
| ex 8507 80 91 | 50 | Accumulatore all'idruro di nichel, di forma cilindrica, di lunghezza di 66,5 mm (± 1 mm) e di diametro di 10 mm (± 0,5 mm), con una capacità nominale non inferiore a 900 mAh, destinato alla fabbricazione di batterie ricaricabili (a) | 0 |
| ex 8507 80 91 | 60 | Accumulatori all'idruro di nichelio, di forma cilindrica, lunghi 67 mm (± 0,5 mm) e di diametro pari a 8,4 mm (± 0,5 mm), aventi una capacità nominale di 670 mA/h o più, destinati alla fabbricazione di pile ricaricabili (a) | 0 |
| ex 8507 80 91 | 70 | Accumulatori allidruro di nichelio, di forma cilindrica, lunghi 55 mm (±l'1mm) e di diametro pari a 8,6 mm (± 0,5 mm), aventi una capacità nominale di 630 mA/h o più, destinati alla fabbricazione di pile ricaricabili (a) | 0 |
| ex 8507 80 99 | 20 | Accumulatore al litio-ione, di forma cilindrica, di lunghezza di 64,6 mm o più e di diametro di 18,1 mm o più, con una capacità nominale di 1 200 mAh o più, destinato alla fabbricazione di batterie ricaricabili (a) | 0 |
| ex 8516 90 00 | 31 | Diodo doppio, costituito da un diodo raddrizzatore di potenza collegato con un cavo a un diodo di protezione di un trasformatore, con una potenza di dissipazione inversa di picco di 2 J o più, destinato alla fabbricazione di prodotti del codice 8516 50 00 (a) | 0 |
| ex 8518 29 80 | 20 | Altoparlante, con una potenza di 5 W e una impedenza di 4 Ohm, di diametro non superiore a 50 mm, destinato alla fabbricazione di apparecchi telefonici portabili (a) | 0 |
| ex 8518 30 80 | 20 | Auricolare o cuffie, per apparecchi che agevolano l'audizione, inserito in un contenitore di dimensioni, cavi esclusi, non superiori a 5 × 6 × 8 mm | 0 |
| ex 8518 90 00 | 91 | Nocciolo di acciaio ottenuto mediante imbutitura, in un solo pezzo, sotto forma di disco munito su un lato di un nucleo cilindrico, destinato alla fabbricazione di altoparlanti (a) | 0 |
| ex 8520 90 90 | 20 | Unità di avanzamento per la registrazione dei segnali magneticottici e per la riproduzione di segnali ottici, comprendente almeno un'unità ottica, motori a corrente continua e un circuito stampato sul quale sono montati circuiti integrati con funzione di pilotaggio e di elaborazione di segnali di lettura per dischi ottici con un diametro esterno non superiore a 70 mm, non comprendente circuiti con la funzione d'amplificazione o con la funzione di controllo della tensione d'alimentazione | 0 |

| Codice | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi (%) |
|---|---|---|---|
| ex 8522 90 59 | 93 | Unità ottica, costituita di uno diodo laser con un fotodiodo, che emette luce con una lunghezza d'onda nominale di 780 nanometri, inserito in un contenitore di diametro non superiore a 10 mm e di altezza non superiore a 9 mm, con 10 contatti al massimo, e sul quale contenitore è riportata:<br>— una sigla di identificazione consistente in o comprendente la (una delle) seguente(i) combinazione(i):<br>LDGU LT 022<br>oppure<br>— altre sigle di identificazione relative a prodotti aventi le caratteristiche sopra descritte | 0 |
| ex 8522 90 59 | 94 | Assemblaggio elettronico per una testina di lettura laser di un lettore di «compact-disc», costituito di:<br>— un circuito stampato,<br>— un foto-rilevatore, sotto forma di circuito integrato monolitico, inserito in un contenitore,<br>— 3 connettori al massimo,<br>— 1 transistore al massimo,<br>— 3 resistenze variabili e 4 resistenze fisse, al massimo,<br>— 5 condensatori al massimo,<br>il tutto montato su un supporto | 0 |
| ex 8522 90 98 | 31 | Dispositivo di registrazione e di riproduzione a strato sottile, con almeno 9 canali paralleli per segnali numerici e almeno 2 canali per segnali analogici, sul quale è fissato un substrato ceramico non magnetico, il tutto arrotondato su una faccia, destinato alla fabbricazione di testine magnetiche per apparecchi di registrazione numerica e la riproduzione digitale/analogica con cassette (a) | 0 |
| ex 8522 90 98 | 32 | Assemblaggio per la riproduzione del suono, costituito da un meccanismo a disco con un sistema di lettura ottica e motori a corrente continua, destinato alla fabbricazione di prodotti della sottovoce 8519 99, 8527 21 20 o 8527 21 70 (a) | 0 |
| ex 8522 90 98 | 34 | Svolgitore per dispositivo di registrazione e di riproduzione del suono mediante nastri magnetici a cassette, destinato alla fabbricazione di apparecchi di risposta telefonica (segreterie telefoniche) (a) | 0 |
| ex 8522 90 98 | 35 | Assemblaggio per la riproduzione del suono, costituito da uno svolgitore di cassette, con un motore a corrente continua, destinato alla fabbricazione di prodotti della voce 8519 (a) | 0 |
| ex 8522 90 98 | 36 | Rullo per la guida e lo svolgimento di nastri magnetici, destinato alla fabbricazione di prodotti delle voci 8521 o 8522 (a) | 0 |
| ex 8522 90 98 | 37 | Testina magnetica per la cancellazione di nastri video, destinata alla fabbricazione di prodotti delle voci 8521 e 8522 (a) | 0 |
| ex 8522 90 98 | 38 | Assemblaggio di testina di lettura, comprendente una testina di lettura laser, 2 motori, un circuito stampato flessibile, il tutto montato su un supporto plastico, destinato alla fabbricazione di prodotti del codice 8519 99 12 o 8519 99 18 (a) | 0 |
| ex 8522 90 98 | 39 | Assemblaggio costituito da un circuito di pilotaggio, un sensore tachimetrico e un motore a corrente continua | 0 |
| ex 8522 90 98 | 40 | Meccanismo per il cambio e la selezione dei «compact disc», dotato di componenti elettronici, non comprendente circuiti con funzione di amplificazione o con funzione di controllo della tensione di alimentazione, destinato alla fabbricazione di prodotti del codice 8527 31 91 (a) | 0 |
| ex 8522 90 98 | 41 | Assemblaggio costituito da un'unità di avanzamento, comprendente almeno un'unità ottica, motori a corrente continua e un circuito stampato sul quale sono montati circuiti integrati con funzioni di pilotaggio e di elaborazione di segnali di lettura per dischi ottici, non capace di registrare, destinato alla fabbricazione di prodotti della voce 8521 (a) | 0 |

| Codice | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi (%) |
|---|---|---|---|
| ex 8522 90 98 | 42 | Assemblaggio per la riproduzione del suono, costituito da un meccanismo per il cambio e la selezione dei «compact-disc», con un sistema di lettura ottica, motori a corrente continua e un assemblaggio elettronico senza circuito con funzioni di amplificazione o di controllo della tensione di alimentazione, destinato alla fabbricazione di prodotti della voce 8527 [a] | 0 |
| ex 8522 90 98 | 43 | Assemblaggio per la registrazione e la riproduzione analogiche del suono, comprendente una testina di registrazione/riproduzione e una doppia unità di avanzamento per cassette, senza circuito con funzioni di amplificazione o di controllo della tensione di alimentazione, destinato alla fabbricazione di prodotti del codice 8527 31 91 e 8527 31 98 [a] | 0 |
| ex 8528 21 90 | 20 | Videomonitor a colori con tensione d'esercizio di 10 V o più ma non superiore a 35 V, comprendenti un visualizzatore a cristalli liquidi (LCD), anche inserito in un contenitore | 0 |
| ex 8528 22 00 | 10 | Videomonitor costituito da:<br>— un tubo catodico monocromo con schermo piatto, avente diagonale dello schermo non superiore a 110 mm e provvisto di una bobina di deviazione;<br>e<br>— un circuito stampato sul quale sono montati un'unità di deviazione, un video amplificatore e un trasformatore,<br>il tutto montato su un telaio, destinato a videocitofoni, videotelefoni o apparecchi di sorveglianza [a] | 0 |
| ex 8529 10 70 | 10 | Assemblaggio di filtri ceramici costituito da 2 filtri ceramici e da un risuonatore ceramico per una frequenza di 10,7 MHz (± 30 kHz), inserito in un contenitore | 0 |
| ex 8529 10 70 | 15 | Filtro ceramico per una frequenza centrale di 10,7 MHz con una larghezza di banda non superiore a 330 kHz a 3 dB e non superiore a 950 kHz a 20 dB, inserito in un contenitore | 0 |
| ex 8529 10 70 | 20 | Filtro ceramico per una frequenza non inferiore a 4,5 MHz e non superiore a 6,6 MHz, inserito in un contenitore | 0 |
| ex 8529 10 70 | 25 | Filtro ceramico per una frequenza centrale di 450 kHz o più ma non superiore a 470 kHz, con una larghezza di banda non superiore a 13 kHz a 3 dB, inserito in un contenitore | 0 |
| ex 8529 10 70 | 30 | Filtro ceramico per una frequenza di 450 kHz con una larghezza di banda non superiore a 18 kHz con 10 dB, inserito in un contenitore | 0 |
| ex 8529 10 70 | 35 | Filtro ceramico per una frequenza centrale di 455 kHz (± 1,5 kHz), con una banda passante non superiore a 25 kHz a 6 dB e non superiore a 60 kHz a 40 dB, inserito in un contenitore | 0 |
| ex 8529 10 70 | 45 | Filtro ceramico per una frequenza centrale di 450 kHz (± 1,5 kHz) o di 455 kHz (± 1,5 kHz), con una banda passante non superiore a 30 kHz a 6 dB e non superiore a 70 kHz a 40 dB, inserito in un contenitore | 0 |
| ex 8529 10 70 | 50 | Isolatore di segnali di frequenze radio (RF) per una frequenza non inferiore a 890 MHz e non superiore a 1 990 MHz, con una perdita di inserzione non superiore a 0,7 dB, inserito in un contenitore | 0 |
| ex 8529 10 70 | 55 | Filtro, diverso dai filtri ad onda acustica di superficie, per una frequenza centrale di 485 MHz o più ma non superiore a 1 990 MHz, con una perdita d'inserzione non superiore a 3,5 dB, inserito in un contenitore | 0 |
| ex 8529 10 70 | 80 | Assemblaggio di filtri ceramici, con esclusione dei filtri ad onde acustiche di superficie, costituito da:<br>— un filtro di emissione con frequenza centrale di 1 747,5 MHz e perdita di inserzione non superiore a 2,3 dB con una banda passante di 75 MHz<br>e<br>— un filtro di ricezione con frequenza centrale di 1 842,5 MHz e perdita di inserzione non superiore a 3,3 dB con una banda passante di 75 MHz,<br>il tutto inserito in un contenitore | 0 |

| Codice | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi (%) |
|---|---|---|---|
| ex 8529 10 70 | 85 | Assemblaggio di filtri ceramici, con esclusione dei filtri ad onde acustiche di superficie, costituito da 2 filtri aventi una delle combinazioni con le caratteristiche seguenti:<br>— una frequenza di emissione centrale di 902,5 MHz, una frequenza di ricezione centrale di 947,5 MHz e una perdita di inserzione non superiore a 3,2 dB con una banda passante di 25 MHz<br>o<br>— una frequenza di emissione centrale di 1 747,5 MHz, una frequenza di ricezione centrale di 1 842,5 MHz e una perdita di inserzione non superiore a 3,5 dB con una banda passante di 75 MHz,<br>il tutto inserito in un contenitore | 0 |
| ex 8529 10 90 | 20 | Commutatore per antenne, comprendente:<br>— un filtro di emissione con frequenza centrale non inferiore a 942,5 MHz e non superiore a 1 990 Mhze<br>e<br>— un filtro di ricezione con frequenza centrale non inferiore a 847,5 MHz e non superiore a 1 990 MHz,<br>il tutto inserito in un contenitore | 0 |
| ex 8529 90 81 | 31 | Bobine di smagnetizzazione fornite di cavi e connettori | 0 |
| ex 8529 90 81 | 32 | Unità ottica per proiezione video, con un sistema di separazione dei colori, un meccanismo di allineamento e lenti, destinata alla fabbricazione di prodotti della voce 8528 [a] | 0 |
| ex 8529 90 81 | 34 | Assemblaggio costituito da un obiettivo di lunghezza focale regolabile uguale o superiore a 4 mm e non superiore a 69 mm, un codificatore zoom, un'unità motore passo-passo, un'unità di motore zoom, un'unità di motore iris e un interruttore fotografico | 0 |
| ex 8529 90 81 | 35 | Assemblaggio per la registrazione e la riproduzione video, costituito da uno svolgitore a cassette, con un motore a corrente continua, destinato alla fabbricazione di prodotti della voce 8525 [a] | 0 |
| ex 8529 90 81 | 36 | Assemblaggio costituito da un tubo catodico monocromo, con diagonale dello schermo di 143 mm o più ma non superiore a 230 mm e con una lente di focalizzazione concava montate su una struttura di raffreddamento contenente liquido | 0 |
| ex 8529 90 81<br>ex 8529 90 88 | 37<br>33 | Filtro, costituito di 2 cristalli piezoelettrici ciascuno con una frequenza di 21 MHz o più ma non superiore a 30 MHz e montati separatamente su una flangia, con 7 contatti al massimo | 0 |
| ex 8529 90 81 | 40 | Assiemaggio comprendente prismi, dispositivi a microspecchi digitali (DMD) e circuiti di controllo elettronici, destinato alla fabbricazione di videoproiettori [a] | 0 |
| ex 8529 90 81 | 41 | Componenti digitali a microspecchi (Digital micromirror device-DMD), destinati alla fabbricazione di videoproiettori [a] | 0 |
| ex 8531 80 80 | 01 | Indicatore lampeggiante, costituito di 4 diodi emettitori di luce, di un semiconduttore a base di carburo di silicio (SiC), con una lunghezza d'onda nominale di 481, 560 o 630 nm, inserito in un contenitore | 0 |
| ex 8531 80 80 | 15 | Indicatore lampeggiante, costituito di 2 diodi emettitore di luce, di un semiconduttore a base di alluminio, gallio e arseniuro (AlGaAs) o di gallio e fosforo (GaP), con una base rettangolare, inserito in un contenitore del tipo SMD e con una lente | 0 |
| ex 8531 80 80 | 25 | Trasduttore elettroacustico | 0 |
| ex 8531 80 80 | 30 | Dispositivo di visualizzazione elettromagnetica costituito da 7 bobine elettromagnetiche che permettono, grazie ad un magnetismo residuo dello statore, la disponibilità dell'ultima indicazione (set state) e da 7 segmenti rotanti riflettenti la luce, ciascuno dei quali è montato su una barra magnetica; assemblaggio comprendente tali dispositivi | 0 |

| Codice | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi (%) |
|---|---|---|---|
| ex 8536 30 30<br>ex 8536 30 90<br>ex 8536 50 80 | 11<br>31<br>96 | Interruttore termoelettrico con una caduta di corrente di 50 A o più, comprendente un interruttore elettromeccanico a scatto, da montare direttamente sulla bobina di un motore elettrico, inserito in un contenitore ermeticamente chiuso | 0 |
| ex 8536 41 10<br>ex 8536 41 90<br>ex 8536 49 00 | 91<br>91<br>91 | Relè termico contenuto in un'ampolla di vetro ermeticamente chiusa di lunghezza non superiore a 35 mm, fili esclusi, e il cui tasso di perdita non supera $10^{-6}$ $cm^3$ di elio al secondo ad 1 bar e ad una temperatura compresa tra 0 e 160 °C, destinato ad essere montato in compressori per gruppi frigoriferi (a) | 0 |
| ex 8536 50 11 | 31 | Commutatore del tipo per montaggio su un circuito stampato, operante con una forza di 4,9 N (± 0,9 N), inserito in un contenitore | 0 |
| ex 8536 50 15 | 32 | Commutatore rotante a forma di ruota avente un diametro da 15 a 16 mm e contatti per la chiusura dei circuiti elettrici, con tensione nominale di 12 V e intensità di 50 mA | 0 |
| ex 8536 50 19 | 91 | Commutatore ad effetto Hall, comprendente un magnete, un sensore ad effetto Hall e 2 condensatori, inserito in un contenitore con 3 contatti e sul quale contenitore è riportata:<br>— una sigla di identificazione consistente in o comprendente la (una delle) seguente(i) combinazione(i):<br>2AV28E 2AV31E 2AV56<br>oppure<br>— altre sigle di identificazione relative a prodotti aventi le caratteristiche sopra descritte | 0 |
| ex 8536 50 19 | 92 | Interruttore a pressione idraulica avente un disco sensibile alla pressione del tipo «snap action» operante ad una tensione di alimentazione non inferiore a 6 V e non superiore a 18 V | 0 |
| ex 8536 50 80 | 93 | Unità di commutazione per cavo coassiale, comprendente 3 commutatori elettromagnetici, con un tempo di commutazione non superiore a 50 ms e una corrente di azionamento non superiore a 500 mA a una tensione di 12 V | 0 |
| ex 8536 50 80 | 95 | Interruttore a lame (reed), con una potenza di interruzione di non meno di 20 W in una gamma di 17 a 43 A. rotazione, costituite da una capsula di vetro senza mercurio, di dimensioni non superiori a 3 × 21 mm, destinato alla fabbricazione di sensori d'urto per palloni di protezione per automobili (airbag) (a) | 0 |
| ex 8536 90 85 | 92 | Nastro di metallo stampato, con contatti | 0 |
| ex 8536 90 85 | 93 | Elemento di contatto che assicura una forza di posizionamento superiore a 3 N, sotto forma di 2 pannelli di materia plastica di forma rettangolare legati tra di loro con conduttori elettrici | 0 |
| ex 8536 90 85<br>ex 8544 49 80 | 94<br>10 | Connettore elastomerico, costituito da uno o più elementi conduttori e da un substrato di gomma o di silicone | 0 |
| ex 8537 10 99 | 92 | Pannello tattile, formato da una griglia conduttiva posta fra due lastre o fogli di plastica o di vetro, fornito di conduttori ed elementi di contatto elettrici | 0 |
| ex 8538 90 99 | 92 | Parte di una valvola elettrotermica, costituita da un filo di rame ricoperto di stagno collegato a un contenitore cilindrico di dimensioni non superiori a 5 × 48 mm | 0 |
| ex 8540 11 11 | 91 | Tubo catodico a colori con maschera a fessura (slit o slot-mask) con cannoni a elettroni posti gli uni a fianco agli altri (tecnologia in-line) e con diagonale dello schermo non inferiore a 12 cm e non superiore a 26 cm | 0 |
| ex 8540 11 11 | 93 | Tubo catodico a colori, con 1 cannone con 3 raggi e con diagonale dello schermo non inferiore a 22 cm e non superiore a 26 cm | 0 |
| ex 8540 11 13 | 91 | Tubo catodico a colori con maschera a fessura (slit o slot-mask), con una distanza fra bande dello stesso colore inferiore a 0,42 mm e una diagonale dello schermo di 49 cm, destinato alla fabbricazione di videomonitors per uso professionale, compresi i monitors di sicurezza o per uso medico (a) | 0 |

| Codice | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi (%) |
|---|---|---|---|
| ex 8540 11 19 | 91 | Tubo catodico a colori, con cannoni elettronici posti gli uni a fianco agli altri (tecnologia in-line), con diagonale dello schermo non inferiore a 85 cm | 0 |
| ex 8540 11 91 | 31 | Tubo catodico a colori, con un rapporto larghezza/altezza dello schermo di 16/9 e una diagonale dello schermo di 39,8 cm (± 0,3 cm) | 0 |
| ex 8540 11 99 | 31 | Tubo catodico a colori, con diagonale dello schermo non inferiore a 85,5 cm | 0 |
| ex 8540 12 00 | 82 | Tubo catodico monocromo, con diagonale dello schermo di 250 mm o più ma non superiore a 320 mm e tensione anodica di 18 kV o più ma non superiore a 22 kV | 0 |
| ex 8540 12 00 | 83 | Tubo catodico monocromo, con diagonale dello schermo di 150 mm o più ma non superiore a 182 mm, un diametro del collo inferiore a 30 mm e tensione anodica di 25 kV o più ma non superiore a 32 kV | 0 |
| ex 8540 12 00 | 84 | Tubo catodico monocromo a schermo piatto, con diagonale dello schermo non superiore a 102 mm | 0 |
| ex 8540 20 80 | 91 | Fotomoltiplicatore costituito da un tubo fotocatodico a 9 dinodi, attivi nella gamma di lunghezza d'onda di 160 o più ma non superiore a 930 nanometri, di diametro non superiore a 14 mm ed altezza non superiore a 94 mm | 0 |
| ex 8540 40 00<br>ex 8540 60 00 | 31<br>31 | Tubo catodico a colore con maschera forata con buchi circolari (dot-mask) con 3 cannoni a elettroni posti gli uni a fianco agli altri (tecnologia in-line) o 1 cannone con 3 raggi, con diagonale dello schermo superiore a 72 cm e una distanza tra i punti dello stesso colore inferiore a 0,5 mm | 0 |
| ex 8540 40 00<br>ex 8540 60 00 | 32<br>32 | Tubo catodico a colore con maschera forata con buchi circolari (dot-mask) con 3 cannoni a elettroni posti gli uni a fianco agli altri (tecnologia in-line) o 1 cannone con 3 raggi, e con diagonale dello schermo non superiore a 72 cm | 0 |
| ex 8540 40 00 | 33 | Tubo catodico a colori con maschera a fessura (slit o slot-mask), con una distanza fra bande dello stesso colore inferiore a 0,35 mm e una diagonale dello schermo non superiore a 53 cm | 0 |
| ex 8540 40 00 | 34 | Tubo catodico a colori con maschera a fessura (slit o slot-mask), con una distanza fra bande dello stesso colore inferiore a 0,39 mm e una diagonale dello schermo non inferiore a 33 cm ma non superiore a 38 cm | 0 |
| ex 8540 40 00 | 35 | Tubo catodico a colori con maschera a fessura (slit o slot-mask), con una distanza fra bande dello stesso colore inferiore a 0,35 mm e una diagonale dello schermo non superiore a 72 cm, destinato alla fabbricazione di monitors [a] | 0 |
| ex 8540 40 00 | 36 | Tubo catodico a colori con maschera a fessura (slit o slot-mask), con una distanza fra bande dello stesso colore inferiore a 0,30 mm e una diagonale dello schermo non superiore a 58 cm | 0 |
| ex 8540 50 00<br>ex 8540 60 00 | 31<br>33 | Tubo catodico monocromo con schermo piatto, con diagonale dello schermo di 142 mm o più ma non superiore a 190 mm, luminescenza di 300 lumen o più ma non superiore a 2 000 lumen, un potere di risoluzione di 0,06 mm o più ma non superiore a 0,1 mm, con fosforo del tipo P1, oppure P22, oppure P53, oppure P55, oppure P56, tensione anodica superiore a 34 kV, tensione di focalizzazione superiore a 7 kV e corrente catodica di almeno 3 mA | 0 |
| ex 8540 50 00<br>ex 8540 60 00 | 32<br>34 | Tubo catodico monocromo, con diagonale dello schermo di 176 mm o più ma non superiore a 520 mm e un diametro di collo non superiore a 21 mm | 0 |
| ex 8540 89 00 | 91 | Indicatori consistenti in un tubo di vetro montato su una base di dimensioni non superiori a 300 × 350 mm, esclusi i terminali. Il tubo contiene una o più file di caratteri o scale disposte in file. Ciascuno dei caratteri o scale è composto di elementi fosforescenti o fluorescenti montati su una base metallizzata ricoperta di sostanze fluorescenti o sali fosforescenti che diventano luminosi quando sono colpiti da elettroni | 0 |

| Codice | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi (%) |
|---|---|---|---|
| ex 8540 89 00 | 92 | Tubo di visualizzazione sotto vuoto, fluorescente | 0 |
| ex 8540 91 00 | 31 | Cannone a elettroni, destinato alla fabbricazione di tubi catodici a colori del codice 8540 40 00, con diagonale dello schermo non inferiore a 34 cm ma non superiore a 39 cm (a) | 0 |
| ex 8540 91 00 | 32 | Cannone a elettroni di tubi catodici a colori con tensione anodica operativa compresa non inferiore a 27,5 kV e non superiore a 33 kV | 0 |
| ex 8540 91 00 | 91 | Bobina di deviazione per tubi catodici, con frequenza operativa di 31 250 Hz o più ed uguale o inferiore a 64 000 Hz e con un magnete quadripolare | 0 |
| ex 8540 91 00 | 92 | Maschera a fessura (slit o slot-mask), con esclusione delle maschere con fessure verticali continue, con una lunghezza in diagonale non superiore a 39 cm | 0 |
| ex 8540 91 00 | 93 | Cannone elettronico per la produzione di tubi catodici monocromi con diagonale dello schermo non inferiore a 7,6 cm ma non superiore a 30,5 cm (a) | 0 |
| ex 8540 91 00 | 94 | Bobina di deviazione per tubo catodico a colori, con frequenza operativa di 15 625 o 31 250 Hz e con 2 magneti ad anello bipolare, 4 magneti ad anello quadripolari e 2 magneti ad anello esapolari | 0 |
| ex 8540 91 00 | 96 | Assemblaggio per tubo catodico, in grado di regolare la nitidezza e/o la convergenza dello schermo, con almeno 2 ma non più di 6 bobine, un supporto in materia plastica e un anello metallico di fissaggio | 0 |
| ex 8540 91 00 | 97 | Maschera a fessura (slit-mask), con fessure verticali di lunghezza superiore a 275 mm | 0 |
| ex 8540 91 00 | 98 | Pannello di acciaio al cromo-molibdeno, destinato alla fabbricazione di tubi catodici (a) | 0 |
| ex 8540 99 00 | 91 | Anodo, catodo o dispositivo di uscita, o assemblaggio di questi componenti (Magnetron core tube), destinato alla fabbricazione di magnetroni del codice 8540 71 00 (a) | 0 |
| ex 8543 19 00 | 10 | Acceleratori di fasci di elettroni funzionanti con una tensione non superiore a 1,5 MV e una corrente di fascio di elettroni non superiore a 70 mA | 0 |
| ex 8543 89 95 | 46 | Amplificatore, costituito di elementi attivi e passivi fissati su un circuito stampato, inserito in un contenitore sul quale è riportata:<br>— una sigla di identificazione consistente in o comprendente la (una delle) seguente(i) combinazione(i):<br>FA 01314, FA 01317, FA 01321, FMC 1717, FMC 1819, ISO 122, MHW 105, MHW 1815, MHW 2701, MHW 2707, MHW 607, MHW 704, MHW 707, MHW 720, MHW 803, MHW 820-1, MHW 820-2, MHW 9002, MHW 910, MHW 914, MHW 915, MHW 916, MHW 926, MHW 927, MHW 953, PF 0144, PF 0146, PF 0148, PF 0412, PHW 2905, PHW 2907, PHW 5113, PHW 9012, PHW 902, PHW 925, SHW 5115, XHW 105, XHW 2803, XHW 2902, XHW 5115, XHW 903<br>oppure<br>— altre sigle di identificazione relative a prodotti aventi le caratteristiche sopra descritte | 0 |
| ex 8543 89 95 | 48 | Modulatore di frequenze radio (RF), operante in una gamma di frequenze da 43 MHz a 870 MHz, che permette la commutazione di segnali VHF e UHF, costituito di elementi attivi e passivi fissati su un circuito stampato, inserito in un contenitore | 0 |
| ex 8543 89 95 | 49 | Assemblaggio raddrizzatore a diodi di potenza, costituito da 2 diodi con una corrente diretta media non superiore a 600 A e una tensione inversa ripetitiva di picco non superiore a 40 V, ciascuno inserito in un contenitore e legato con un catodo comune | 0 |

| Codice | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi (%) |
|---|---|---|---|
| ex 8543 89 95 | 50 | Oscillatore a cristalli piezoelettrici a frequenza fissa per il pilotaggio di segnali orologio, in una gamma di frequenza da 1,8 MHz a 67 MHz, inserito in un contenitore sul quale è riportata:<br>— una sigla di identificazione consistente in o comprendente la (una delle) seguente(i) combinazione(i):<br>R4000.8 R4000.9<br>oppure<br>— altre sigle di identificazione relative a prodotti aventi le caratteristiche sopra descritte | 0 |
| ex 8543 89 95 | 51 | Giroscopio di vibrazione meccanica azionato da un oscillatore di 25 o 26 kHz, comprendente un amplificatore differenziale e un circuito di rilevazione, inserito in un contenitore sul quale è riportata:<br>— una sigla di identificazione consistente in o comprendente la (una delle) seguente(i) combinazione(i):<br>ENC05D<br>oppure<br>— altre sigle di identificazione relative a prodotti aventi le caratteristiche sopra descritte | 0 |
| ex 8543 89 95 | 52 | Circuito optoelettronico, costituito da uno o più diodi emettitori di luce (LED) e da un fotodiodo con circuito amplificatore e circuito integrato da porte logiche o da uno o più diodi emettitori di luce e da più fotodiodi con circuito amplificatore, inserito in un contenitore di plastica sul quale è riportata:<br>— una sigla di identificazione consistente in o comprendente la (una delle) seguente(i) combinazione(i):<br>HC PL 2400 HC PL 2730<br>oppure<br>— altre sigle di identificazione relative a prodotti aventi le caratteristiche sopra descritte | 0 |
| ex 8543 89 95 | 53 | Oscillatore, con una frequenza centrale di 20 GHz o più ma non superiore a 42 GHz, costituito di elementi attivi e passivi non montati su un supporto, inserito in un contenitore sul quale è riportata:<br>— una sigla di identificazione consistente in o comprendente la (una delle) seguente(i) combinazione(i):<br>372-02 372-03<br>oppure<br>— altre sigle di identificazione relative a prodotti aventi le caratteristiche sopra descritte | 0 |
| ex 8543 89 95 | 55 | Circuito per la registrazione e la riproduzione audio, che permette la memorizzazione di dati audio stereo, la registrazione e la riproduzione simultanee, comprendente 2 o 3 circuiti integrati monolitici fissati su un circuito stampato o su un quadro conduttore (lead frame), inserito in un contenitore sul quale è riportata:<br>— una sigla di identificazione consistente in o comprendente la (una delle) seguente(i) combinazione(i):<br>RWA010 RWA100 RWA200 RWA300<br>oppure<br>— altre sigle di identificazione relative a prodotti aventi le caratteristiche sopra descritte | 0 |
| ex 8543 89 95 | 56 | Assemblaggio per la soppressione degli sbalzi di tensione, comprendente 8 diodi, con tensione in eccesso non superiore a 4,5 V, una corrente inversa di perdita non superiore a 10 μA, una corrente di picco non superiore a 30 A e una capacità nominale di 50 pF, inserito in un contenitore | 0 |
| ex 8543 89 95 | 57 | Convertitore di frequenza che permette la conversione di frequenze di 10,7 GHz o più ma non superiore a 12,75 GHz in frequenze di 950 MHz o più ma non superiori a 3 GHz e operante a un tensione di alimentazione di 11 V o più ma non superiore a 20 V | 0 |

| Codice | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi (%) |
|---|---|---|---|
| ex 8543 89 95 | 59 | Assemblaggio di scanner con dispositivo a trasferimento di carico (CCD), per un sistema di scansione di pellicole in tempo reale, avente funzioni ottiche, di illuminazione e di elaborazione dei segnali | 0 |
| ex 8543 90 80 | 40 | Catodo di acciaio inossidabile sotto forma di una lastra con barra di sospensione e bande laterali di materia plastica | 0 |
| ex 8543 90 80 | 50 | Assemblaggio di prodotti della voce 8541 o 8542 montati su un circuito stampato, inserito in un contenitore | 0 |
| ex 8545 90 90 | 01 | Carbone per pile e batterie di pile, sotto forma di bastoncini di lunghezza di 34 mm o più ma non superiore a 160 mm e di diametro non superiore a 12 mm | 0 |
| ex 8548 90 90 | 38 | Parti, destinate alla fabbricazione o alla riparazione di prodotti del codice 8517 21 00 [a] | 0 |
| ex 8548 90 90 | 39 | Unità ottica, costituita da un diodo laser e da un fotodiodo, operante ad una lunghezza d'onda di 635 o 670 nm | 0 |
| ex 8548 90 90 | 40 | Unità di ricezione di segnali infrarossi, costituita da un fotodiodo e almeno da un amplificatore sotto forma di circuito integrato monolitico, inserita in un contenitore sul quale è riportata:<br>— una sigla di identificazione consistente in o comprendente la (una delle) seguente(i) combinazione(i):<br>GP1U58XB SBX 1610<br>oppure<br>— altre sigle di identificazione relative a prodotti aventi le caratteristiche sopra descritte | 0 |
| ex 8548 90 90 | 41 | Unità, costituita da 1 risonatore operante ad una gamma di frequenze di 1,8 MHz o più ma non superiore a 40 MHz e da 1 condensatore, inserito in un contenitore | 0 |
| ex 8548 90 90<br>ex 9110 90 00 | 42<br>94 | Circuito orologio/calendario, costituito da un circuito stampato sul quale sono montati almeno un risonatore al quarzo e un circuito integrato monolitico, il tutto inserito in un contenitore sul quale è riportata:<br>— una sigla di identificazione consistente in o comprendente la (una delle) seguente(i) combinazione(i):<br>DS 1287 DS 1387 MK 48T08 MK 48T18 RTC 65271<br>DS 12887A MK 48T02 MK 48T12 RTC 63421 RTC 72423<br>oppure<br>— altre sigle di identificazione relative a prodotti aventi le caratteristiche sopra descritte | 0 |
| ex 8548 90 90 | 43 | Ricevitore di immagine a mezzo contatto | 0 |
| ex 8711 10 00<br>ex 8714 19 00 | 10<br>10 | Scooter portatili, smontati | 0 |
| ex 9001 10 90 | 10 | Invertitore d'immagine costituito da un insieme di fibre ottiche | 0 |
| ex 9001 20 00 | 10 | Prodotto costituito da una pellicola polarizzante, sostenuta su uno o entrambi i lati da materiale trasparente | 0 |
| ex 9001 90 90 | 20 | Schermo di retroproiezione, comprendente una lente di fresnel in materia plastica e un foglio polarizzante in materia plastica, destinato alla fabbricazione di prodotti della voce 8528 [a] | 0 |
| ex 9001 90 90 | 30 | Lente di materia plastica, non montata, di lunghezza focale di 3,86 mm (± 0,1 mm) e di diametro non superiore a 8 mm, destinata alla fabbricazione di un lettore di «compact-discs» [a] | 0 |
| ex 9001 90 90 | 40 | Piastra a fibra ottica, destinata alla fabbricazione di schermi e di fotocatodi per dispositivi d'intensificazione delle immagini [a] | 0 |
| ex 9001 90 90 | 50 | Schermo di retroproiezione, comprendente una piastra lenticolare di plastica | 0 |

| Codice | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi (%) |
|---|---|---|---|
| ex 9001 90 90 | 60 | Prisma, non montato, per la separazione della luce, destinato alla fabbricazione di telecamere con ricezione d'immagine a trasferimento di carico (CCD) (a) | 0 |
| ex 9001 90 90 | 70 | Barra, in materiale granato, di ittrio-alluminio (YAG) drogato al neodimio, smerigliata alle 2 estremità | 0 |
| ex 9001 90 90 | 80 | Lente di plastica, non montata, destinata alla fabbricazione di prodotti del codice 9006 40 00 (a) | 0 |
| ex 9002 11 00 | 10 | Obiettivo regolabile di lunghezza focale uguale o superiore a 90 mm ed inferiore o uguale a 180 mm, costituito da 4 fino a 8 lenti, di vetro o di metacrilato, aventi diametro uguale o superiore a 120 mm ed inferiore o uguale a 180 mm e ricoperte almeno su un lato di uno strato di fluoruro di magnesio, destinato alla fabbricazione di video proiettori (a) | 0 |
| ex 9002 11 00 | 50 | Obiettivo di lunghezza focale uguale o superiore a 25 mm ed inferiore o uguale a 150 mm, costituito da lenti di vetro o di materia plastica, aventi un diametro uguale o superiore a 60 mm ed inferiore o uguale a 190 mm | 0 |
| ex 9002 11 00 | 60 | Elemento ottico, comprendente uno o più lenti di plastica, montate, destinato alla fabbricazione di prodotti del codice 9006 40 00 (a) | 0 |
| ex 9002 19 00 | 10 | Obiettivo di lunghezza focale di 24,96 mm (± 0,1 mm), con un diametro di 16 mm e una lunghezza di 16 mm, destinato alla fabbricazione di prodotti del codice 8517 21 00 (a) | 0 |
| ex 9002 20 00 | 10 | Filtro, costituito da una membrana polarizzante in plastica, una piastra di vetro e una pellicola trasparente di protezione, fissato su un telaio metallico, destinato alla fabbricazione di prodotti della voce 8528 (a) | 0 |
| ex 9002 90 90 | 20 | Lente, montata, di lunghezza focale fissa di 3,8 mm (± 0,19 mm) o di 8 mm (± 0,4 mm), con apertura relativa di F2.0 e diametro non superiore a 33 mm, destinata alla fabbricazione di telecamere con trasferimento di carico (CCD) (a) | 0 |
| ex 9002 90 90 | 30 | Unità ottica comprendente uno o due strati di fibre ottiche di vetro sotto forma di lenti con diametro di 0,85 mm o più ma non superiore a 1,15 mm, inserita tra 2 lastre di plastica | 0 |
| ex 9002 90 90 | 50 | Assemblaggio di lente e di porta immagini, per un sistema di scansione delle pellicole in tempo reale, comprendente una lente costituita da 9 o 11 elementi e con una funzione di illuminazione | 0 |
| ex 9006 91 90 | 10 | Parti, destinate alla fabbricazione di prodotti della sottovoce 9006 40 00 (a) | 0 |
| ex 9013 80 90 | 10 | Isolatore di fibre ottiche, insensibile alla polarizzazione, operante ad una lunghezza d'onda di 1 200 nm o più, inserito in un contenitore cilindrico | 0 |
| ex 9013 80 90 | 20 | Commutatore ottico, comprendente almeno un'entrata ottica e due uscite ottiche e connettori elettrici | 0 |
| ex 9017 90 90 | 20 | Testina di stampa termica, comprendente almeno 7 168 elementi scaldanti, fissati su 2 o più supporti di ceramica, il tutto inserito in un contenitore di dimensioni non superiori a 21 × 39 × 639 mm | 0 |
| ex 9022 30 00 | 10 | Tubo a raggi X, con una tensione d'obiettivo non inferiore a 4 kV e non superiore a 30 kV, una potenza non superiore a 9 W ed una intensità di corrente non superiore a 2 mA | 0 |
| ex 9031 80 34<br>ex 9031 80 39<br>ex 9031 80 99 | 10<br>30<br>10 | Macchine ed apparecchi che consentono la verifica automatizzata della qualità dei dischi magnetici rigidi, destinate alla fabbricazione di prodotti del codice 8523 20 10 (a) | 0 |
| ex 9031 80 34 | 20 | Sensore della velocità di imbardata destinato a misurare l'angolo di rotazione e il senso di rotazione di un veicolo, composto da una scatola contenente un quarzo monocristallino | 0 |
| ex 9031 80 39 | 10 | Dispositivo di misura dell'accelerazione per applicazioni su automobili, comprendente uno o più elementi attivi e/o passivi e uno o più sensori, il tutto inserito in un contenitore | 0 |

| Codice | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi (%) |
|---|---|---|---|
| ex 9031 80 39 | 40 | Macchine e apparecchi per il controllo automatico dell'integrità dei contenitori di cartucce d'inchiostro a getto [a] | 0 |
| ex 9031 90 80 | 20 | Testina di prova di lettura e scrittura per il controllo della qualità dei dischi magnetici rigidi, montata su di un braccio portante | 0 |
| ex 9031 90 80 | 30 | Assemblaggio per sensori di allineamento a raggio laser, sotto forma di un circuito stampato comprendente filtri ottici, un ricevitore d'immagine a trasferimento di carico (CCD), il tutto inserito in un contenitore | 0 |
| ex 9031 90 80 | 40 | Testina di prova per il controllo della qualità meccanica dei dischi magnetici rigidi, montata su un braccio portante | 0 |
| ex 9031 90 80 | 50 | Testina di brunitura, per rimuovere le asperità e per lucidare la superficie di dischi magnetici rigidi, montata su un braccio portante | 0 |
| ex 9032 10 91 | 10 | Termostato, comprendente un interruttore elettromeccanico a scatto, da montare direttamente su una bobina di motore elettrico, inserito in un contenitore ermeticamente chiuso | 0 |
| ex 9032 89 90 | 10 | Sensore d'urto per cuscini di protezione (airbag) per automobile, con un contatto che permette la commutazione di una corrente di 12 A per una tensione di 30 V, con una resistenza di contatto tipico di 80 mOhm | 0 |
| ex 9106 90 10 | 10 | Assemblaggio per un temporizzatore, destinato alla fabbricazione di prodotti della sottovoce 8516 50 00 [a] | 0 |
| ex 9110 12 00 | 91 | Unità costituita da un circuito stampato sul quale sono stati montati un oscillatore a quarzo, non meno di un circuito orologio, e non meno di un condensatore integrato o non, avente spessore non superiore a 5 mm | 0 |
| ex 9110 90 00<br>ex 9114 90 00 | 92<br>91 | Unità costituita da un circuito stampato sul quale è montato un circuito orologio, o un circuito orologio e un oscillatore al quarzo, avente spessore non superiore a 5 mm | 0 |
| ex 9110 90 00 | 93 | Unità costituita da un circuito stampato sul quale sono montati non meno di un circuito orologio, un oscillatore al quarzo ed un cicalino, avente spessore superiore a 5 mm | 0 |
| ex 9608 91 00 | 10 | Punta non fibrosa in materia plastica, per stilografi, avente un canale intero | 0 |
| ex 9608 91 00 | 20 | Punte di feltro o altre punte porose per pennarelli, senza canale interno | 0 |
| ex 9612 10 10 | 10 | Nastri inchiostratori di materia plastica composti da più segmenti di colori diversi, nei quali il colore viene fissato per calore in un supporto (cosiddetta sublimazione di sostanze coloranti) | 0 |
| ex 9613 90 00 | 20 | Meccanismo di accensione piezoelettrica | 0 |

[a] Il controllo dell'utilizzazione per questa destinazione particolare avviene attraverso l'applicazione delle disposizioni comunitarie in materia.

[b] La sospensione si applica ai pesci destinati a subire qualsiasi operazione, eccezion fatta per i pesci destinati a subire esclusivamente una o più delle operazioni seguenti:
— pulitura, eviscerazione, taglio della coda, taglio della testa,
— taglio, escluso il filettaggio o il taglio di blocchi congelati,
— selezionatura,
— etichettatura,
— condizionamento,
— refrigerazione,
— congelamento,
— surgelamento,
— decongelamento, separazione.
La sospensione non è ammessa per i prodotti destinati a subire trattamenti (o operazioni) che danno diritto al beneficio della sospensione, se tali trattamenti (o operazioni) sono effettuati al livello della vendita al minuto o delle aziende di ristoro. La sospensione dei dazi doganali si applica soltanto ai pesci destinati al consumo umano.

[c] Le importazioni dei prodotti in questione beneficiano delle sospensioni solo a condizione che il valore in dogana dichiarato sia perlomeno equivalente al prezzo di riferimento fissato o da fissare in conformità dell'articolo 29 del regolamento (CE) n. 104/2000 del Consiglio, del 17 dicembre 1999, relativo all'organizzazione comune dei mercati nel settore dei prodotti della pesca e dell'acquicoltura (GU L 17 del 21.1.2000, pag. 22).

[d] Tuttavia la sospensione non è ammessa quando il trattamento è effettuato da imprese per la vendita al minuto o da aziende di ristoro.