II

(Nicht veröffentlichungsbedürftige Rechtsakte)

RAT

BESCHLUSS DER IM RAT VEREINIGTEN VERTRETER DER REGIERUNGEN DER MITGLIEDSTAATEN

vom 21. Dezember 1990

zur Festsetzung jährlicher Plafonds und zur Einrichtung einer gemeinschaftlichen Überwachung der Einfuhren bestimmter EGKS-Waren mit Ursprung in Jugoslawien (1991)

(90/682/EGKS)

DIE IM RAT VEREINIGTEN VERTRETER DER REGIERUNGEN DER MITGLIEDSTAATEN DER EUROPÄISCHEN GEMEINSCHAFT FÜR KOHLE UND STAHL —

im Einvernehmen mit der Kommission —

BESCHLIESSEN:

Artikel 1

(1) Vom 1. Januar bis zum 31. Dezember 1991 sind die Einfuhren in die Gemeinschaft bei bestimmten Waren mit Ursprung in Jugoslawien, die in Artikel 3 des Abkommens zwischen den Mitgliedstaaten der Europäischen Gemeinschaft für Kohle und Stahl und der Europäischen Gemeinschaft für Kohle und Stahl einerseits und der Sozialistischen Föderativen Republik Jugoslawien andererseits (1) genannt sind, jährlichen Plafonds und einer gemeinschaftlichen Überwachung unterworfen.

Die Bezeichnung der in Unterabsatz 1 genannten Waren, ihre Codenummern nach der Kombinierten Nomenklatur und die Höhe der Plafonds sind im Anhang zu diesem Beschluß aufgeführt.

(2) In Anwendung von Artikel 12 Absatz 2 des Abkommens nehmen die Vertragsparteien Verhandlungen über den Abschluß eines Zusatzprotokolls zum Abkommen auf, das die künftigen Bedingungen für ihren Handelsverkehr festlegen soll. In Erwartung des Abschlusses dieses Protokolls hat die Gemeinschaft mit dem Beschluß 88/652/EGKS (2) die Geltungsdauer der in Artikel 3 des Abkommens vorgesehenen Regelung verlängert.

(3) In den Grenzen dieser Zollplafonds wenden das Königreich Spanien und die Portugiesische Republik Zollsätze an, die gemäß dem Beschluß 87/603/EGKS der im Rat vereinigten Vertreter der Regierungen der Mitgliedstaaten und der Kommission vom 21. Dezember 1987 zur Festlegung der Regelung für den Handel Spaniens und Portugals mit Jugoslawien für Erzeugnisse des EGKS-Vertrags und zur Änderung der Beschlüsse 86/69/EGKS und 87/456/EGKS (3) berechnet werden.

(4) Auf die Plafonds sind die Waren anzurechnen, die bei der Zollstelle mit einer Anmeldung zum zollrechtlich freien Verkehr gestellt werden und für die eine dem Protokoll Nr. 3 zum Kooperationsabkommen zwischen der Europäischen Wirtschaftsgemeinschaft und der Sozialistischen Föderativen Republik Jugoslawien (4) entsprechende Warenverkehrsbescheinigung vorliegt.

Eine Ware kann auf einen Plafond nur dann angerechnet werden, wenn die Warenverkehrsbescheinigung vor dem Tag vorgelegt wird, von dem ab die Wiederanwendung der Zollsätze angeordnet worden ist.

Der Stand der Ausschöpfung der Plafonds wird auf Gemeinschaftsebene anhand der gemäß den Unterabsätzen 1 und 2 angerechneten Einfuhren festgestellt.

Die Mitgliedstaaten teilen der Kommission regelmäßig die gemäß diesem Absatz getätigten Einfuhren mit; diese Auskünfte werden gemäß Absatz 6 erteilt.

(5) Sobald die Plafonds auf Gemeinschaftsebene erreicht sind, können die Mitgliedstaaten jederzeit auf Antrag eines Mitgliedstaats oder der Kommission für die gesamte Gemeinschaft die gegenüber Drittländern geltenden Zollsätze wieder anwenden.

(1) ABl. Nr. L 41 vom 14. 2. 1983, S. 113.
(2) ABl. Nr. L 367 vom 31. 12. 1988, S. 78.
(3) ABl. Nr. L 389 vom 31. 12. 1987, S. 61.
(4) ABl. Nr. L 41 vom 14. 2 . 1983, S. 2.

Im Rahmen dieser Bestimmungen koordiniert die Kommission die Verfahren für die Wiederanwendung der gegenüber Drittländern geltenden Zollsätze, insbesondere, indem sie den für die gesamte Gemeinschaft gemeinsamen Termin mitteilt, der in jedem Mitgliedstaat unmittelbar gilt. Diese Mitteilung ist Gegenstand einer Veröffentlichung im *Amtsblatt der Europäischen Gemeinschaften.*

(6) Die Mitgliedstaaten übermitteln der Kommission spätestens bis zum fünfzehnten Tag jedes Monats Übersichten über die im Laufe des Vormonats vorgenommenen Anrechnungen. Auf Antrag der Kommission übermitteln sie 10-Tages-Übersichten, und zwar innerhalb von fünf Tagen nach Ablauf jedes 10-Tages-Zeitraums.

Artikel 2

Die Mitgliedstaaten und die Kommission arbeiten im Hinblick auf die Einhaltung dieses Beschlusses eng zusammen.

Artikel 3

Die Mitgliedstaaten treffen die zur Durchführung dieses Beschlusses erforderlichen Maßnahmen.

Geschehen zu Brüssel am 21. Dezember 1990.

Der Präsident

A. RUBERTI

ANHANG (a)

Laufende Nummer	KN-Code (*)	Warenbezeichnung	Höhe des Plafonds: (in Tonnen)
(1)	(2)	(3)	(4)
06.0010		Roheisen und Spiegeleisen, in Masseln, Blöcken oder anderen Rohformen:	
		– Roheisen, nicht legiert, mit einem Phosphorgehalt von 0,5 GHT oder weniger:	
		– – mit einem Mangangehalt von 0,4 GHT oder mehr:	
	7201 10 11	– – – mit einem Siliciumgehalt von 1 GHT oder weniger	
	7201 10 19	– – – mit einem Siliciumgehalt von mehr als 1 GHT	
	7201 10 30	– – mit einem Mangangehalt von 0,1 GHT oder mehr, jedoch weniger als 0,4 GHT	
	7201 10 90	– – mit einem Mangangehalt von weniger als 0,1 GHT	
	7201 20 00	– Roheisen, nicht legiert, mit einem Phosphorgehalt von mehr als 0,5 GHT	
		– Roheisen, legiert:	
	7201 30 90	– – anderes	28 107
	7201 40 00	– Spiegeleisen	
		Ferrolegierungen:	
		– andere:	
		– – andere:	
		– – – Ferrophosphor:	
	7202 99 11	– – – – mit einem Phosphorgehalt von mehr als 3, jedoch weniger als 15 GHT	
		Durch Direktreduktion aus Eisenerzen hergestellte Eisenerzeugnisse und anderer Eisenschwamm, in Stücken, Pellets oder ähnlichen Formen; Eisen mit einer Reinheit von 99,94 GHT oder mehr, in Stücken, Pellets oder ähnlichen Formen:	
	7203 90 00	– andere	
06.0020		Flachgewalzte Erzeugnisse aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl, mit einer Breite von 600 mm oder mehr, warmgewalzt, weder plattiert noch überzogen:	
		– in Rollen (Coils), nur warmgewalzt, mit einer Dicke von weniger als 3 mm und einer Mindeststreckgrenze von 275 MPa oder mit einer Dicke von 3 mm oder mehr und einer Mindeststreckgrenze von 355 MPa:	
	7208 11 00	– – mit einer Dicke von mehr als 10 mm	
		– – mit einer Dicke von 4,75 mm bis 10 mm:	
	7208 12 10	– – – zum Wiederauswalzen (1)	
		– – – andere:	
	7208 12 91	– – – – mit Oberflächenmuster	
		– – – – andere:	
	7208 12 95	– – – – – gebeizt	
	7208 12 98	– – – – – andere	40 805
		– – mit einer Dicke von 3 mm oder mehr, jedoch weniger als 4,75 mm:	
	7208 13 10	– – – zum Wiederauswalzen (1)	
		– – – andere:	
	7208 13 91	– – – – mit Oberflächenmuster	
		– – – – andere:	
	7208 13 95	– – – – – gebeizt	
	7208 12 98	– – – – – andere	
		– – mit einer Dicke von weniger als 3 mm:	
	7208 14 10	– – – zum Wiederauswalzen (1)	
		– – – andere:	
	7208 14 91	– – – – gebeizt	

(1) Die Zulassung zu dieser Unterposition erfolgt nach den in den einschlägigen Gemeinschaftsbestimmungen festgesetzten Voraussetzungen.
(a) Unbeschadet der Auslegungsregeln für die Kombinierte Nomenklatur gilt die Bezeichnung der Waren nur als Hinweis, während die Präferenzbehandlung im Rahmen dieses Anhangs durch die KN-Codes bestimmt wird. Bei KN-Code mit dem Zusatz „ex" gilt der KN-Code zusammen mit der dazugehörigen Warenbeschreibung für die Zulassung zum Präferenzsystem.
(*) Die Taric-Codes sind am Schluß dieses Anhangs aufgeführt.

Laufende Nummer	KN-Code	Warenbezeichnung	Höhe des Plafonds: (in Tonnen)
(1)	(2)	(3)	(4)
06.0020 *(Fortsetzung)*	7208 14 99	– – – – andere	
		– andere, in Rollen (Coils), nur warmgewalzt:	
		– – mit einer Dicke von mehr als 10 mm:	
	7208 21 10	– – – mit Oberflächenmuster	
	7208 21 90	– – – andere	
		– – mit einer Dicke von 4,75 mm bis 10 mm:	
	7208 22 10	– – – zum Wiederauswalzen (1)	
		– – – andere:	
	7208 22 91	– – – – mit Oberflächenmuster	
		– – – – andere:	
	7208 22 95	– – – – – gebeizt	
	7208 22 98	– – – – – andere	
		– – mit einer Dicke von 3 mm oder mehr, jedoch weniger als 4,75 mm:	
	7208 23 10	– – – zum Wiederauswalzen (1)	
		– – – andere:	
	7208 23 91	– – – – mit Oberflächenmuster	
		– – – – andere:	
	7208 23 95	– – – – – gebeizt	
	7208 23 98	– – – – – andere	
		– – mit einer Dicke von weniger als 3 mm:	40 805 *(Fortsetzung)*
	7208 24 10	– – – zum Wiederauswalzen (1)	
		– – – andere:	
	7208 24 91	– – – – gebeizt	
	7208 24 99	– – – – andere	
		Flachgewalzte Erzeugnisse aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl, mit einer Breite von weniger als 600 mm, weder plattiert noch überzogen:	
		– nur warmgewalzt, mit einer Dicke von weniger als 3 mm und einer Mindeststreckgrenze von 275 MPa oder mit einer Dicke von 3 mm oder mehr und einer Mindeststreckgrenze von 355 MPa:	
		– – andere, mit einer Dicke von 4,75 mm oder mehr:	
	ex 7211 12 10	– – – mit einer Breite von mehr als 500 mm – (2)	
		– – andere:	
	ex 7211 19 10	– – – mit einer Breite von mehr als 500 mm – (2)	
		– andere, nur warmgewalzt:	
		– – andere, mit einer Dicke von 4,75 mm oder mehr:	
	ex 7211 22 10	– – – mit einer Breite von mehr als 500 mm – (2)	
		– – andere:	
	ex 7211 29 10	– – – mit einer Breite von mehr als 500 mm – (2)	
06.0030		Halbzeug aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl:	
		– mit einem Kohlenstoffgehalt von weniger als 0,25 GHT:	
		– – anderes:	
		– – – mit rundem oder vieleckigem Querschnitt:	
		– – – – warm vorgewalzt oder stranggegossen:	26 887
	7207 19 15	– – – – – anderes	
		– mit einem Kohlenstoffgehalt von 0,25 GHT oder mehr:	
		– – mit rundem oder vieleckigem Querschnitt:	
		– – – warm vorgewalzt oder stranggegossen:	
		– – – – anderes:	

(1) Die Zulassung zu dieser Unterposition erfolgt nach den in den einschlägigen Gemeinschaftsbestimmungen festgesetzten Voraussetzungen.
(2) Erzeugnisse in Rollen (Coils), mit einem Gewicht von 500 kg oder mehr.

Laufende Nummer	KN-Code	Warenbezeichnung	Höhe des Plafonds: (in Tonnen)
(1)	(2)	(3)	(4)
06.0030 *(Fortsetzung)*	7207 20 55	– – – – – mit einem Kohlenstoffgehalt von 0,25 GHT oder mehr, jedoch weniger als 0,6 GHT	26 887 *(Fortsetzung)*
		Walzdraht aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl:	
	7213 10 00	– mit vom Walzen herrührenden Einschnitten, Rippen (Wülsten), Vertiefungen oder Erhöhungen	
	7213 31 00 7213 39 00	– anderer, mit einem Kohlenstoffgehalt von weniger als 0,25 GHT	
	7213 41 00 7213 49 00	– anderer, mit einem Kohlenstoffgehalt von 0,25 oder mehr, jedoch weniger als 0,6 GHT	
		Anderer Stahl aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl, nur geschmiedet, nur warmgewalzt, nur warmgezogen oder nur warmstranggepreßt, auch nach dem Walzen verwunden:	
	7214 20 00	– mit vom Walzen herrührenden Einschnitten, Rippen (Wülsten), Vertiefungen oder Erhöhungen oder nach dem Walzen verwunden	
	7214 40 10 7214 40 91 7214 40 99	– anderer, mit einem Kohlenstoffgehalt von weniger als 0,25 GHT	
	7214 50 10 7214 50 91 7214 50 99	– anderer, mit einem Kohlenstoffgehalt von 0,25 oder mehr, jedoch weniger als 0,6 GHT	
		Anderer Stabstahl aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl:	
		– anderer:	
	7215 90 10	– – warmgewalzt, warmgegossen oder warmstranggepreßt, nur plattiert	
		Stabstahl und Profile, aus anderem legiertem Stahl; Hohlbohrerstäbe aus legiertem oder nichtlegiertem Stahl:	
		– Hohlbohrerstäbe:	
	7228 80 90	– – aus nichtlegiertem Stahl	
06.0040		Halbzeug aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl:	3 834
		– mit einem Kohlenstoffgehalt von weniger als 0,25 GHT:	
		– – anderes:	
		– – – vorprofiliertes Halbzeug:	
	7207 19 31	– – – – warmvorgewalzt oder stranggegossen	
		– mit einem Kohlenstoffgehalt von 0,25 GHT oder mehr:	
		– – vorprofiliertes Halbzeug:	
	7207 20 71	– – – – warm vorgewalzt oder stranggegossen	
		Profile aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl:	
	7216 10 00	– U-, I- oder H-Profile, nur warmgewalzt, nur warmgezogen oder nur warmstranggepreßt, mit einer Höhe von weniger als 80 mm	
	7216 21 00 7216 22 00	– L- oder T-Profile, nur warmgewalzt, nur warmgezogen oder nur warmstranggepreßt, mit einer Höhe von weniger als 80 mm	
		– – – mit einer Höhe von 80 mm bis 220 mm:	
	ex 7216 31 11	– – – – mit parallelen Flanschflächen	
		– (1)	
	ex 7216 31 19	– – – – andere	
		– (1)	
		– – – mit einer Höhe von mehr als 220 mm:	
	ex 7216 31 91	– – – – mit parallelen Flanschflächen	
		– (1)	
	ex 7216 31 99	– – – – andere	
		– (1)	
		– – – mit einer Höhe von 80 mm bis 220 mm:	
	ex 7216 32 11	– – – – mit parallelen Flanschflächen	
		– (1)	

(1) Ausgenommen Waren, die 0,6 Gewichtshundertteile oder mehr Kohlenstoff und weniger als je 0,04 Gewichtshundertteile Schwefel und Phosphor, jedoch weniger als 0,07 Gewichtshundertteile Schwefel und Phosphor insgesamt enthalten.

Laufende Nummer	KN-Code	Warenbezeichnung	Höhe des Plafonds: (in Tonnen)
(1)	(2)	(3)	(4)
06.0040 *(Fortsetzung)*	ex 7216 32 19	– – – – andere	3 834 *(Fortsetzung)*
		– (1)	
		– – – mit einer Höhe von mehr als 220 m:	
	ex 7216 32 91	– – – – mit parallelen Flanschflächen	
		– (1)	
	ex 7216 32 99	– – – – andere	
		– (1)	
	ex 7216 33 10	– – – mit einer Höhe von 80 mm bis 180 mm:	
		– (1)	
	ex 7216 33 90	– – – mit einer Höhe von mehr als 180 mm	
		– (1)	
	7216 40 10 7216 40 90	– L- oder T-Profile, nur warmgewalzt, nur warmgezogen oder warmstranggepreßt, mit einer Höhe von 80 mm oder mehr	
	7216 50 10 7216 50 90	– andere Profile, nur warmgewalzt, nur warmgezogen oder nur warmstranggepreßt	
		– andere:	
	7216 90 10	– – warmgewalzt, warmgezogen oder warmstranggepreßt, nur plattiert	
		Spundwanderzeugnisse aus Eisen oder Stahl, auch gelocht oder aus zusammengesetzten Elementen hergestellt, durch Schweißen hergestellte Profile aus Eisen oder Stahl:	
	7301 10 00	– Spundwanderzeugnisse	
06.0050		Flachgewalzte Erzeugnisse aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl, mit einer Breite von weniger als 600 mm, weder plattiert noch überzogen:	7 928
		– nur warmgewalzt, mit einer Dicke von weniger als 3 mm und einer Mindeststreckgrenze von 275 MPa oder mit einer Dicke von 3 mm oder mehr und einer Mindeststreckgrenze von 355 MPa:	
		– – andere, mit einer Dicke von 4,75 mm oder mehr:	
	ex 7211 12 90	– – – mit einer Breite von 500 mm oder weniger	
		– (1)	
		– – andere:	
		– – – mit einer Breite von 500 mm oder weniger:	
	ex 7211 19 91	– – – – mit einer Dicke von 3 mm oder mehr, jedoch weniger als 4,75 mm	
		– (1)	
	ex 7211 19 99	– – – – mit einer Dicke von weniger als 3 mm	
		– (1)	
		– andere, nur warmgewalzt:	
		– – andere, mit einer Dicke von 4,75 mm oder mehr:	
	ex 7211 22 90	– – – mit einer Breite von 500 mm oder weniger	
		– (1)	
		– andere, nur warmgewalzt:	
		– – andere:	
		– – – mit einer Breite von 500 mm oder weniger:	
	ex 7211 29 91	– – – – mit einer Dicke von 3 mm oder mehr, jedoch weniger als 4,75 mm	
		– (1)	
	ex 7211 29 99	– – – – mit einer Dicke von weniger als 3 mm	
		– (1)	
		– andere, nur kaltgewalzt:	
		– – mit einem Kohlenstoffgehalt von weniger als 0,25 GHT:	
		– – – mit einer Breite von 500 mm oder weniger:	
	7211 41 91	– – – – in Rollen (Coils), zum Herstellen von Weißblechen oder -bändern	
		– plattiert:	
		– – mit einer Breite von 500 mm oder weniger:	
		– – – nur oberflächenbearbeitet:	
	ex 7212 60 91	– – – – warmgewalzt, nur plattiert	
		– (1)	

(1) Ausgenommen Waren, die 0,6 Gewichtshundertteile oder mehr Kohlenstoff und weniger als je 0,04 Gewichtshundertteile Schwefel und Phosphor, jedoch weniger als 0,07 Gewichtshundertteile Schwefel und Phosphor insgesamt enthalten.

Laufende Nummer	KN-Code	Warenbezeichnung	Höhe des Plafonds: (in Tonnen)
(1)	(2)	(3)	(4)
06.0060		Flachgewalzte Erzeugnisse aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl, mit einer Breite von 600 mm oder mehr, warmgewalzt, weder plattiert noch überzogen:	
		– nicht in Rollen (Coils), nur warmgewalzt, mit einer Dicke von weniger als 3 mm und einer Mindeststreckgrenze von 275 MPa oder mit einer Dicke von 3 mm oder mehr und einer Mindeststreckgrenze von 355 MPa:	
	7208 32 10 7208 32 30 7208 32 51 7208 32 59 7208 32 91 7208 32 99	– – andere, mit einer Dicke von mehr als 10 mm	
	7208 33 10 7208 33 91 7208 33 99	– – andere, mit einer Dicke von 4,75 mm bis 10 mm	
	7208 34 10 7208 34 90	– – andere, mit einer Dicke von 3 mm oder mehr, jedoch weniger als 4,75 mm	
	7208 35 10 7208 35 90	– – andere, mit einer Dicke von weniger als 3 mm	
		– andere, nicht in Rollen (Coils), nur warmgewalzt:	
	7208 42 10 7208 42 30 7208 42 51 7208 42 59 7208 42 91 7208 42 99	– – andere, mit einer Dicke von mehr als 10 mm	
	7208 43 10 7208 43 91 7208 43 99	– – andere, mit einer Dicke von 4,75 mm bis 10 mm	
	7208 44 10 7208 44 90	– – andere, mit einer Dicke von 3 mm oder mehr, jedoch weniger als 4,75 mm	
	7208 45 10 7208 45 90	– – andere, mit einer Dicke von weniger als 3 mm	
		– andere:	49 179
	7208 90 10	– – nur oberflächenbearbeitet oder nur anders als quadratisch oder rechteckig zugeschnitten	
		Flachgewalzte Erzeugnisse aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl, mit einer Breite von 600 mm oder mehr, kaltgewalzt, weder plattiert noch überzogen:	
		– in Rollen (Coils), nur kaltgewalzt, mit einer Dicke von weniger als 3 mm und einer Mindeststreckgrenze von 275 MPa oder mit einer Dicke von 3 mm oder mehr und einer Mindeststreckgrenze von 355 MPa:	
	7209 12 10 7209 12 90	– – mit einer Dicke von mehr als 1 mm, jedoch weniger als 3 mm	
	7209 13 10 7209 13 90	– – mit einer Dicke von 0,5 mm bis 1 mm	
	7209 14 10 7209 14 90	– – mit einer Dicke von weniger als 0,5 mm	
		– andere, in Rollen (Coils), nur kaltgewalzt:	
	7209 22 10 7209 22 90	– – mit einer Dicke von mehr als 1 mm, jedoch weniger als 3 mm	
	7209 23 10 7209 23 90	– – mit einer Dicke von 0,5 mm bis 1 mm	
	7209 24 10 7209 24 91 7209 24 99	– – mit einer Dicke von weniger als 0,5 mm	
		– nicht in Rollen (Coils), nur kaltgewalzt, mit einer Dicke von weniger als 3 mm und einer Mindeststreckgrenze von 275 MPa oder mit einer Dicke von 3 mm oder mehr und einer Mindeststreckgrenze von 355 MPa:	
	7209 32 10 7209 32 90	– – mit einer Dicke von mehr als 1 mm, jedoch weniger als 3 mm	
	7209 33 10 7209 33 90	– – mit einer Dicke von 0,5 mm bis 1 mm	
	7209 34 10 7209 34 90	– – mit einer Dicke von weniger als 0,5 mm	
		– andere, nicht in Rollen (Coils), nur kaltgewalzt:	

Laufende Nummer	KN-Code	Warenbezeichnung	Höhe des Plafonds: (in Tonnen)
(1)	(2)	(3)	(4)
06.0060 *(Fortsetzung)*	7209 42 10 7209 42 90	– – mit einer Dicke von mehr als 1 mm, jedoch weniger als 3 mm	
	7209 43 10 7209 43 90	– – mit einer Dicke von 0,5 bis 1 mm	
	7209 44 10 7209 44 90	– – mit einer Dicke von weniger als 0,5 mm	
		– andere:	
	7209 90 10	– – nur oberflächenbearbeitet oder nur anders als quadratisch oder rechteckig zugeschnitten	
		Flachgewalzte Erzeugnisse aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl, mit einer Breite von 600 mm oder mehr, plattiert oder überzogen:	
		– verzinnt:	
		– – mit einer Dicke von 0,5 mm oder mehr:	
	7210 11 10	– – – nur oberflächenbearbeitet oder nur anders als quadratisch oder rechteckig zugeschnitten	
		– – mit einer Dicke von weniger als 0,5 mm:	
	7210 12 11 7210 12 19	– – – nur oberflächenbearbeitet oder nur anders als quadratisch oder rechteckig zugeschnitten	
		– verbleit, einschließlich Tarnblech oder -band:	
	7210 20 10	– – nur oberflächenbearbeitet oder nur anders als quadratisch oder rechteckig geschnitten	
		– elektrolytisch verzinkt:	
		– – aus Stahl mit einer Dicke von weniger als 3 mm und einer Mindeststreckgrenze von 275 MPa oder mit einer Dicke von 3 mm oder mehr und einer Mindeststreckgrenze von 355 MPa:	
	7210 31 10	– – – nur oberflächenbearbeitet oder nur anders als quadratisch oder rechteckig zugeschnitten	
		– – andere:	
	7210 39 10	– – – nur oberflächenbearbeitet oder nur anders als quadratisch oder rechteckig zugeschnitten	49 179 *(Fortsetzung)*
		– anders verzinkt:	
		– – gewellt:	
	7210 41 10	– – – nur oberflächenbearbeitet oder nur anders als quadratisch oder rechteckig zugeschnitten	
		– – andere:	
	7210 49 10	– – – nur oberflächenbearbeitet oder nur anders als quadratisch oder rechteckig zugeschnitten	
		– mit Chromoxid oder mit Chrom und Chromoxid überzogen:	
	7210 50 10	– – nur oberflächenbearbeitet oder nur anders als quadratisch oder rechteckig zugeschnitten	
		– mit Aluminium überzogen:	
		– – nur oberflächenbearbeitet oder nur anders als quadratisch oder rechteckig zugeschnitten:	
	7210 60 11	– – – mit Aluminium-Zink-Legierungen überzogen	
	7210 60 19	– – – andere	
		– mit Farbe versehen, lackiert oder mit Kunststoff überzogen:	
	7210 70 21 7210 70 29	– – nur oberflächenbearbeitet oder nur anders als quadratisch oder rechteckig zugeschnitten	
		– andere:	
		– – andere:	
	7210 90 31 7210 90 33 7210 90 35 7210 90 39	– – – nur oberflächenbearbeitet oder nur anders als quadratisch oder rechteckig zugeschnitten	
		Flachgewalzte Erzeugnisse aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl, mit einer Breite von weniger als 600 mm, weder plattiert noch überzogen:	
		– nur warmgewalzt, mit einer Dicke von weniger als 3 mm und einer Mindeststreckgrenze von 275 MPa oder mit einer Dicke von 3 mm oder mehr und einer Mindeststreckgrenze von 355 MPa:	
		– – andere, mit einer Dicke von 4,75 mm oder mehr:	

Laufende Nummer	KN-Code	Warenbezeichnung	Höhe des Plafonds: (in Tonnen)
(1)	(2)	(3)	(4)
06.0060 *(Fortsetzung)*	ex 7211 12 10	– – – mit einer Breite von mehr als 500 mm – (1)	
		– – andere:	
	ex 7211 19 10	– – – mit einer Breite von mehr als 500 mm – (1)	
		– andere, nur warmgewalzt:	
		– – andere, mit einer Dicke von 4,75 mm oder mehr:	
	ex 7211 22 10	– – – mit einer Breite von mehr als 500 mm – (1)	
		– – andere:	
	ex 7211 29 10	– – – mit einer Breite von mehr als 500 mm – (1)	
		Flachgewalzte Erzeugnisse aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl, mit einer Breite von weniger als 600 mm, weder plattiert noch überzogen:	
		– nur kaltgewalzt, mit einer Dicke von weniger als 3 mm und einer Mindeststreckgrenze von 275 MPa oder mit einer Dicke von 3 mm oder mehr und einer Mindeststreckgrenze von 355 MPa:	
	7211 30 10	– – mit einer Breite von mehr als 500 mm	
		– andere, nur kaltgewalzt:	
		– – mit einem Kohlenstoffgehalt von weniger als 0,25 GHT:	
	7211 41 10	– – – mit einer Breite von mehr als 500 mm	
		– – andere:	
	7211 49 10	– – – mit einer Breite von mehr als 500 mm	
		– andere:	
		– – mit einer Breite von mehr als 500 mm:	
	7211 90 11	– – – nur oberflächenbearbeitet	49 179 *(Fortsetzung)*
		Flachgewalzte Erzeugnisse aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl, mit einer Breite von weniger als 600 mm, plattiert oder überzogen:	
		– verzinnt:	
	7212 10 10	– – Weißblech und -band, nur oberflächenbearbeitet	
	ex 7212 10 91	– – andere (2)	
		– elektrolytisch verzinkt:	
		– – aus Stahl mit einer Dicke von weniger als 3 mm und einer Mindeststreckgrenze von 275 MPa oder mit einer Dicke von 3 mm oder mehr und einer Mindeststreckgrenze von 355 MPa:	
	7212 21 11	– – – mit einer Breite von mehr als 500 mm:	
		– – – – nur oberflächenbearbeitet	
		– – andere:	
		– – – mit einer Breite von mehr als 500 mm:	
	7212 29 11	– – – – nur oberflächenbearbeitet	
		– anders verzinkt:	
		– – mit einer Breite von mehr als 500 mm:	
	7212 30 11	– – – nur oberflächenbearbeitet	
		– mit Farbe versehen, lackiert oder mit Kunststoff überzogen:	
	7212 40 10	– – Weißblech und -band, nur lackiert	
		– – andere:	
		– – – mit einer Breite von mehr als 500 mm:	
	7212 40 91	– – – – nur oberflächenbearbeitet	
		– anders überzogen:	
		– – mit einer Breite von mehr als 500 mm:	
		– – – verbleit:	

(1) Ausgenommen Erzeugnisse in Rollen (Coils), mit einem Gewicht von 500 kg oder mehr.

(2) Ausgenommen Waren, die 0,6 Gewichtshundertteile oder mehr Kohlenstoff und weniger als je 0,04 Gewichthundertteile Schwefel und Phosphor, jedoch weniger als 0,07 Gewichtshundertteile Schwefel und Phosphor insgesamt enthalten.

Laufende Nummer	KN-Code	Warenbezeichnung	Höhe des Plafonds: (in Tonnen)
(1)	(2)	(3)	(4)
06.0060 *(Fortsetzung)*	7212 50 31	– – – – nur oberflächenbearbeitet	49 179 *(Fortsetzung)*
		– – – andere:	
	7212 50 51	– – – – nur oberflächenbearbeitet	
		– plattiert:	
		– – mit einer Breite von mehr als 500 mm:	
	7212 60 11	– – – nur oberflächenbearbeitet	
06.0070		Abfälle und Schrott, aus Eisen oder Stahl; Abfallblöcke aus Eisen oder Stahl:	26 790
		– Rohblöcke (Ingots):	
	7204 50 90	– – andere	
		Eisen und nichtlegierter Stahl, in Rohblöcken (Ingots) oder anderen Rohformen, ausgenommen Eisen der Position 7203:	
	7206 10 00	– Rohblöcke (Ingots)	
		Halbzeug aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl:	
		– mit einem Kohlenstoffgehalt von weniger als 0,25 GHT:	
		– – mit quadratischem Querschnitt oder mit rechteckigem Querschnitt und einer Breite von weniger als dem Zweifachen der Dicke:	
		– – – warm vorgewalzt oder stranggegossen:	
	7207 11 11	– – – – Automatenstahl	
		– – anderes:	
		– – – mit rundem oder vieleckigem Querschnitt:	
		– – – – warm vorgewalzt oder stranggegossen:	
	7207 19 11	– – – – – aus Automatenstahl	
		– mit einem Kohlenstoffgehalt von 0,25 GHT oder mehr:	
		– – mit quadratischem Querschnitt oder mit rechteckigem Querschnitt und einer Breite von weniger als dem Zweifachen der Dicke:	
		– – – warm vorgewalzt oder stranggegossen:	
	7207 20 11	– – – – Automatenstahl	
		– – – – anderes, mit einem Kohlenstoffgehalt von:	
	7207 20 17	– – – – – 0,6 GHT oder mehr	
		– – anderes, mit rechteckigem (nicht quadratischem) Querschnitt:	
		– – – warm vorgewalzt oder stranggegossen:	
	ex 7207 20 31	– – – – mit einer Dicke von 50 mm oder mehr	
		– (1)	
	ex 7207 20 33	– – – – mit einer Dicke von weniger als 50 mm	
		– (1)	
		– – mit rundem oder vieleckigem Querschnitt:	
		– – – warm vorgewalzt oder stranggegossen:	
	7207 20 51	– – – – Automatenstahl	
		– – – – anderes:	
	7207 20 57	– – – – – mit einem Kohlenstoffgehalt von 0,6 GHT oder mehr	
		Flachgewalzte Erzeugnisse aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl, mit einer Breite von 600 mm oder mehr, warmgewalzt, weder plattiert noch überzogen:	
		– nicht in Rollen (Coils), nur warmgewalzt, mit einer Dicke von weniger als 3 mm und einer Mindeststreckgrenze von 275 MPa oder mit einer Dicke von 3 mm oder mehr und einer Mindeststreckgrenze von 355 MPa:	
	ex 7208 31 00	– – auf vier Flächen oder in geschlossenen Kalibern gewalzt, mit einer Breite von 1 250 mm oder weniger und einer Dicke von 4 mm oder mehr, ohne Oberflächenmuster	
		– (1)	
		– nicht in Rollen (Coils), nur warmgewalzt:	
	ex 7208 41 00	– – auf vier Flächen oder in geschlossenen Kalibern gewalzt, mit einer Breite von 1 250 mm oder weniger und einer Dicke von 4 mm oder mehr, ohne Oberflächenmuster	
		– (1)	

(1) Der 0,6 Gewichtshundertteile oder mehr Kohlenstoff und weniger als je 0,04 Gewichtshundertteile Schwefel und Phosphor, jedoch weniger als 0,07 Gewichtshundertteile Schwefel und Phosphor insgesamt enthält.

Laufende Nummer	KN-Code	Warenbezeichnung	Höhe des Plafonds: (in Tonnen)
(1)	(2)	(3)	(4)
06.0070 *(Fortsetzung)*		Flachgewalzte Erzeugnisse aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl, mit einer Breite von weniger als 600 mm, weder plattiert noch überzogen:	
		– nur warmgewalzt, mit einer Dicke von weniger als 3 mm und einer Mindeststreckgrenze von 275 MPa oder mit einer Dicke von 3 mm oder mehr und einer Mindeststreckgrenze von 355 MPa:	
	ex 7211 11 00	– – auf vier Flächen oder in geschlossenen Kalibern gewalzt, mit einer Breite von mehr als 150 mm und einer Dicke von 4 mm oder mehr, nicht in Rollen (Coils), ohne Oberflächenmuster	
		– (1)	
		– – andere, mit einer Dicke von 4,75 mm oder mehr:	
	ex 7211 12 90	– – – mit einer Breite von 500 mm oder weniger	
		– (1)	
		– – andere:	
		– – – mit einer Breite von 500 mm oder weniger	
	ex 7211 19 91	– – – – mit einer Dicke von 3 mm oder mehr, jedoch weniger als 4,75 mm	
		– (1)	
	ex 7211 19 99	– – – – mit einer Dicke von weniger als 3 mm	
		– (1)	
		– andere, nur warmgewalzt:	
	ex 7211 21 00	– – auf vier Flächen oder in geschlossenen Kalibern gewalzt, mit einer Breite von mehr als 150 mm und einer Dicke von 4 mm oder mehr, nicht in Rollen (Coils), ohne Oberflächenmuster	
		– (1)	
		– – andere, mit einer Dicke von 4,75 mm oder mehr:	
	ex 7211 22 90	– – – mit einer Breite von 500 mm oder weniger	
		– (1)	
		– – andere:	26 790
		– – – mit einer Breite von 500 mm oder weniger:	*(Fortsetzung)*
	ex 7211 29 91	– – – – mit einer Dicke von 3 mm oder mehr, jedoch weniger als 4,75 mm	
		– (1)	
	ex 7211 29 99	– – – – mit einer Dicke von weniger als 3 mm	
		– (1)	
		Flachgewalzte Erzeugnisse aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl, mit einer Breite von weniger als 600 mm, plattiert oder überzogen:	
		– plattiert:	
		– – mit einer Breite von 500 mm oder weniger:	
		– – – nur oberflächenbearbeitet:	
	ex 7212 60 91	– – – – warmgewalzt, nur plattiert	
		– (1)	
		Walzdraht aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl:	
	7213 20 00	– aus Automatenstahl	
		– anderer, mit einem Kohlenstoffgehalt von 0,6 GHT oder mehr:	
	ex 7213 50 10	– – mit einem Kohlenstoffgehalt von 0,6 GHT bis 0,75 GHT	
		– (1)	
	ex 7213 50 90	– – mit einem Kohlenstoffgehalt von mehr als 0.75 GHT	
		– (1)	
		Stabstahl aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl, nur geschmiedet, nur warmgewalzt, nur warmgezogen oder nur warmstranggepreßt, auch nach dem Walzen verwunden:	
	7214 30 00	– aus Automatenstahl	
	7214 60 00	– anderer, mit einem Kohlenstoffgehalt von 0,6 GHT oder mehr	
		Profile aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl:	
		– U-, I- oder H-Profile, nur warmgewalzt, nur warmgezogen oder nur warmstranggepreßt, mit einer Höhe von weniger als 80 mm:	

(1) Der 0,6 Gewichtshundertteile oder mehr Kohlenstoff und weniger als je 0,04 Gewichtshundertteile Schwefel und Phosphor, jedoch weniger als 0,07 Gewichtshundertteile Schwefel und Phosphor insgesamt enthält.

Laufende Nummer	KN-Code	Warenbezeichnung	Höhe des Plafonds: (in Tonnen)
(1)	(2)	(3)	(4)
06.0070 *(Fortsetzung)*		– – U-Profile:	26 790 *(Fortsetzung)*
		– – – mit einer Höhe von 80 mm bis 220 mm:	
	ex 7216 31 11	– – – – mit parallelen Flanschflächen	
		– (1)	
	ex 7216 31 19	– – – – andere	
		– (1)	
		– – – mit einer Höhe von mehr als 220 mm:	
	ex 7216 31 91	– – – – mit parallelen Flanschflächen	
		– (1)	
	ex 7216 31 99	– – – – andere	
		– (1)	
		– – I-Profile:	
		– – – mit einer Höhe von 80 mm bis 220 mm:	
	ex 7216 32 11	– – – – mit parallelen Flanschflächen	
		– (1)	
	ex 7216 32 19	– – – – andere	
		– (1)	
		– – – mit einer Höhe von mehr als 220 mm:	
	ex 7216 32 91	– – – – mit parallelen Flanschflächen	
		– (1)	
	ex 7216 32 99	– – – – andere	
		– (1)	
		– – H-Profile	
	ex 7216 33 10	– – – mit einer Höhe von 80 mm bis 180 mm	
		– (1)	
	ex 7216 33 90	– – – mit einer Höhe von mehr als 180 mm	
		– (1)	
		Nichtrostender Stahl in Rohblöcken (Ingots) oder anderen Rohformen; Halbzeug aus nichtrostendem Stahl:	
		– (1)	
	7218 10 00	– Rohblöcke (Ingots) und andere Rohformen	
		– andere:	
		– – mit quadratischem oder rechteckigem Querschnitt:	
	7218 90 11 7218 90 13 7218 90 15 7218 90 19	– – – warm vorgewalzt oder stranggegossen	
		– – anderes:	
	7218 90 50	– – – warm vorgewalzt oder stranggegossen	
		Flachgewalzte Erzeugnisse aus nichtrostendem Stahl, mit einer Breite von 600 mm oder mehr:	
	7219 11 10 7219 11 90	– nur warmgewalzt, in Rollen (Coils)	
	7219 12 10 7219 12 90	– nur warmgewalzt, in Rollen (Coils)	
	7219 13 10 7219 13 90	– nur kaltgewalzt:	
	7219 14 10 7219 14 90 7219 21 10	– – mit einer Dicke von mehr als 1 mm, jedoch weniger als 3 mm:	
		– – – mit einem Nickelgehalt von 2,5 GHT oder mehr, mit einer Dicke von:	
	7219 21 11	– – – – mehr als 13 mm	

(1) Der 0,6 Gewichtshundertteile oder mehr Kohlenstoff und weniger als je 0,04 Gewichtshundertteile Schwefel und Phosphor, jedoch weniger als 0,07 Gewichtshundertteile Schwefel und Phosphor insgesamt enthält.

Laufende Nummer	KN-Code	Warenbezeichnung	Höhe des Plafonds: (in Tonnen)
(1)	(2)	(3)	(4)
06.0070 *(Fortsetzung)*	7219 21 19 7219 21 90 7219 22 10 7219 22 90 7219 23 10 7219 23 90 7219 24 10 7219 24 90 7219 33 10 7219 33 90	– – – – mehr als 10 mm bis 13 mm	
	7219 34 10 7219 34 90	– – mit einer Dicke von 0,5 mm bis 1 mm	
	7219 35 10 7219 35 90	– – mit einer Dicke von weniger als 0,5 mm	
		– andere:	
	7219 90 11 7219 90 19	– – nur oberflächenbearbeitet, einschließlich plattiert oder nur anders als quadratisch oder rechteckig zugeschnitten	
		Flachgewalzte Erzeugnisse aus nichtrostendem Stahl, mit einer Breite von weniger als 600 mm:	
	7220 11 00 7220 12 00	– nur warmgewalzt	
		Walzdraht aus nichtrostendem Stahl:	
	7221 00 10	– mit einem Nickelgehalt von 2,5 GHT oder mehr	
	7221 00 90	– mit einem Nickelgehalt von weniger als 2,5 GHT	
		Anderer legierter Stahl in Rohblöcken (Ingots) oder anderen Rohformen; Halbzeug aus anderem legiertem Stahl:	
	7224 90	– andere:	
		– – mit quadratischem oder rechteckigem Querschnitt:	
		– – – warm vorgewalzt oder stranggegossen:	26 790 *(Fortsetzung)*
		– – – – mit einer Breite von weniger als dem Zweifachen der Dicke:	
	7224 90 01	– – – – – aus Schnellarbeitsstahl	
	7224 90 09	– – – – – andere	
	7224 90 15	– – – – andere	
		Flachgewalzte Erzeugnisse aus anderem legiertem Stahl, mit einer Breite von 600 mm oder mehr:	
		– andere, nur kaltgewalzt:	
	ex 7225 50 10	– – mit einem Gehalt an Silicium von weniger als 0,6 GHT und an Aluminium von 0,3 bis 1 GHT	
		– (1)	
	ex 7225 50 90	– – andere	
		– (1)	
	7227 (alle Nummern)	Walzdraht aus anderem legiertem Stahl	
		Anderer Stabstahl und Profile, aus anderem legiertem Stahl, Hohlbohrerstäbe aus legiertem oder nichtlegiertem Stahl:	
		– Stabstahl und Schnellarbeitsstahl:	
	7228 10 10	– – nur warmgewalzt, warmgezogen oder warmstranggepreßt	
		– – andere:	
	7228 10 30	– – – warmgewalzt, warmgezogen oder warmstranggepreßt, nur plattiert	
		– Stabstahl aus Mangan-Silicium-Stahl:	
	7228 20 11	– – nur warmgewalzt, nur warmgezogen oder nur warmstranggepreßt	
	7228 20 19		
		– – anderer:	
	7228 20 30	– – – warmgewalzt, warmgezogen oder warmstranggepreßt, nur plattiert	

(1) Der 0,6 Gewichtshundertteile oder mehr Kohlenstoff und weniger als je 0,04 Gewichtshundertteile Schwefel und Phosphor, jedoch weniger als 0,07 Gewichtshundertteile Schwefel und Phosphor insgesamt enthält.

Laufende Nummer	KN-Code	Warenbezeichnung	Höhe des Plafonds: (in Tonnen)
(1)	(2)	(3)	(4)
06.0070 *(Fortsetzung)*		– anderer Stabstahl, nur warmgewalzt, nur warmgezogen oder nur warmstranggepreßt:	
	7228 30 10	– – mit kreisförmigem Querschnitt mit einem Durchmesser von 80 mm oder mehr	
	7228 30 30	– – mit rechteckigem (nicht quadratischem) Querschnitt, auf vier Flächen gewalzt	
	7728 30 80	– – anderer	
		– anderer Stabstahl:	
	7228 60 10	– – warmgewalzt, warmgezogen oder warmstranggepreßt, nur plattiert	
		– Profile:	
	7228 70 10	– – nur warmgewalzt, nur warmgezogen oder warmstranggepreßt	
		– nur kalthergestellt oder nur kaltfertiggestellt:	
	7220 20 10	– – mit einer Breite von mehr als 500 mm	
		– andere:	
		– – mit einer Breite von mehr als 500 mm:	
	7220 90 11	– – – nur oberflächenbearbeitet, einschließlich plattiert	
		– – mit einer Breite von 500 mm oder weniger:	
		– – – nur oberflächenbearbeitet, einschließlich plattiert:	
	7220 90 31	– – – – warmgewalzt, nur plattiert	
		Anderer Stabstahl und Profile, aus nichtrostendem Stahl:	
	7222 10 11 7222 10 19 7222 10 51 7222 10 59 7222 10 99	– Stabstahl, nur warmgewalzt, nur warmgezogen oder nur warmstranggepreßt	
		– anderer Stabstahl:	
	7222 30 10	– – warmgewalzt, warmgezogen oder warmstranggepreßt, nur plattiert	26 790 *(Fortsetzung)*
		– Profile:	
	7222 40 11 7222 40 19	– – nur warmgewalzt, nur warmgezogen oder nur warmstranggepreßt	
		– – andere:	
	7222 40 30	– – – warmgewalzt, warmgezogen oder warmstranggepreßt, nur plattiert	
		Anderer legierter Stahl in Rohblöcken (Ingots) oder anderen Rohformen, Halbzeug aus anderem legiertem Stahl:	
	7224 10 00	– Rohblöcke (Ingots) und andere Rohformen:	
	7224 90 30	– – – warm vorgewalzt oder stranggegossen	
		Flachgewalzte Erzeugnisse aus anderem legiertem Stahl, mit einer Breite von 600 mm oder mehr:	
	7225 10 10 7225 10 91 7225 10 99	– aus Silicium-Elektrostahl	
		– aus Schnellarbeitsstahl:	
	7225 20 10	– – nur warmgewalzt	
	7225 20 30	– – nur oberflächenbearbeitet, einschließlich plattiert oder nur anders als quadratisch oder rechteckig zugeschnitten	
	7225 30 00	– andere, nur warmgewalzt, in Rollen (Coils)	
	7225 40 10 7225 40 30 7225 40 50 7225 40 70 7225 40 90	– andere, nur warmgewalzt, nicht in Rollen (Coils)	
		– andere:	
	7225 90 10	– – nur oberflächenbearbeitet, einschließlich plattiert oder nur anders als quadratisch oder rechteckig zugeschnitten	
		Flachgewalzte Erzeugnisse aus anderem legiertem Stahl, mit einer Breite von weniger als 600 mm:	
		– aus Silicium-Elektrostahl:	

(1) Mit einer Dicke von weniger als 3 mm.

Laufende Nummer	KN-Code	Warenbezeichnung	Höhe des Plafonds: (in Tonnen)
(1)	(2)	(3)	(4)
06.0070 *(Fortsetzung)*	7226 10 10	– – nur warmgewalzt	
		– – andere:	
	7226 10 30	– – – mit einer Breite von mehr als 500 mm	
		– aus Schnellarbeitsstahl:	
	7226 20 10	– – nur warmgewalzt	
		– – nur kaltgewalzt:	
	7226 20 31	– – – mit einer Breite von mehr als 500 mm	
		– – andere:	
		– – – mit einer Breite von mehr als 500 mm:	
	7226 20 51	– – – – nur oberflächenbearbeitet, einschließlich plattiert	
		– – – mit einer Breite von 500 mm oder weniger:	
		– – – – nur oberflächenbearbeitet, einschließlich plattiert:	
	7226 20 71	– – – – – warmgewalzt, nur plattiert	
		– andere:	
		– – nur warmgewalzt:	26 790 *(Fortsetzung)*
	7226 91 10	– – – mit einer Dicke von 4,75 mm oder mehr	
	7226 91 90	– – – mit einer Dicke von weniger als 4,75 mm	
		– – nur kaltgewalzt:	
	7226 92 10	– – – mit einer Breite von mehr als 500 mm	
		– – andere:	
		– – – mit einer Breite von mehr als 500 mm:	
	7226 99 11	– – – – nur oberflächenbearbeitet, einschließlich plattiert	
		– – – mit einer Breite von 500 mm oder weniger:	
		– – – – nur oberflächenbearbeitet, einschließlich plattiert:	
	7226 99 31	– – – – – warmgewalzt, nur plattiert	
		– – andere:	
	7228 70 31	– – – warmgewalzt, warmgezogen oder warmstranggepreßt, nur plattiert	
		– Hohlbohrerstäbe:	
	7228 80 10	– – aus legiertem Stahl	

Taric-Code

Laufende Nummer	KN-Code	Taric-Code
06.0020	ex 7211 12 10	7211 12 10 * 12
		7211 12 10 * 91
	ex 7211 19 10	7211 19 10 * 12
		7211 19 10 * 14
		7211 19 10 * 91
	ex 7211 22 10	7211 22 10 * 12
		7211 22 10 * 91
	ex 7211 29 10	7211 29 10 * 12
		7211 29 10 * 14
		7211 29 10 * 91
06.0040	ex 7216 31 11	7216 31 11 * 10
		7216 31 11 * 99
	ex 7216 31 19	7216 31 19 * 10
		7216 31 19 * 99
	ex 7216 31 91	7216 31 91 * 10
		7216 31 91 * 99
	ex 7216 31 99	7216 31 99 * 10
		7216 31 99 * 99
	ex 7216 32 11	7216 32 11 * 10
		7216 32 11 * 99
	ex 7216 32 19	7216 32 19 * 10
		7216 32 19 * 99
	ex 7216 32 91	7216 32 91 * 10
		7216 32 91 * 99
	ex 7216 32 99	7216 32 99 * 10
		7216 32 99 * 99
	ex 7216 33 10	7216 33 10 * 90
	ex 7216 33 90	7216 33 90 * 90
06.0050	ex 7211 12 90	7211 12 90 * 90
	ex 7211 19 91	7211 19 91 * 90
	ex 7211 19 99	7211 19 99 * 90
	ex 7211 22 90	7211 22 90 * 90
	ex 7211 29 91	7211 29 91 * 90
	ex 7211 29 99	7211 29 99 * 90
	ex 7212 60 91	7212 60 91 * 90

Laufende Nummer	KN-Code	Taric-Code
06.0060	ex 7211 12 10	7211 12 10 * 18
		7211 12 10 * 19
		7211 12 10 * 99
	ex 7211 19 10	7211 19 10 * 13
		7211 19 10 * 15
		7211 19 10 * 17
		7211 19 10 * 18
		7211 19 10 * 99
	ex 7211 22 10	7211 22 10 * 18
		7211 22 10 * 19
		7211 22 10 * 99
	ex 7211 29 10	7211 29 10 * 13
		7211 29 10 * 15
		7211 29 10 * 17
		7211 29 10 * 18
		7211 29 10 * 99
	ex 7212 10 91	7212 10 91 * 90
06.0070	ex 7207 20 31	7207 20 31 * 10
	ex 7207 20 33	7207 20 33 * 10
	ex 7208 31 00	7208 31 00 * 10
	ex 7208 41 00	7208 41 00 * 10
	ex 7211 11 00	7211 11 00 * 10
	ex 7211 12 90	7211 12 90 * 10
	ex 7211 19 91	7211 19 91 * 10
	ex 7211 19 99	7211 19 99 * 10
	ex 7211 21 00	7211 21 00 * 10
	ex 7211 22 90	7211 22 90 * 10
	ex 7211 29 91	7211 29 91 * 10
	ex 7211 29 99	7211 29 99 * 10
	ex 7212 60 91	7212 60 91 * 10
	ex 7213 50 10	7213 50 10 * 10
	ex 7213 50 90	7213 50 90 * 10
	ex 7216 31 11	7216 31 11 * 91
	ex 7216 31 19	7216 31 19 * 91
	ex 7216 31 91	7216 31 91 * 91
	ex 7216 31 99	7216 31 99 * 91
	ex 7216 32 11	7216 32 11 * 91
	ex 7216 32 19	7216 32 19 * 91
	ex 7216 32 91	7216 32 91 * 91
	ex 7216 32 99	7216 32 99 * 91
	ex 7216 33 10	7216 33 10 * 10
	ex 7216 33 90	7216 33 90 * 10
	ex 7225 50 10	7225 50 10 * 10
	ex 7225 50 90	7225 50 90 * 10