# VERORDNUNG (EU) 2020/2231 DES RATES

## vom 18. Dezember 2020

## zur Änderung der Verordnung (EU) Nr. 1387/2013 zur Aussetzung der autonomen Zollsätze des Gemeinsamen Zolltarifs für bestimmte landwirtschaftliche und gewerbliche Waren

DER RAT DER EUROPÄISCHEN UNION —

gestützt auf den Vertrag über die Arbeitsweise der Europäischen Union, insbesondere auf Artikel 31,

auf Vorschlag der Europäischen Kommission,

in Erwägung nachstehender Gründe:

(1) Um eine ausreichende und kontinuierliche Versorgung mit bestimmten landwirtschaftlichen und gewerblichen Waren, die in der Union nicht hergestellt werden, zu gewährleisten und dadurch Marktstörungen bei diesen Waren zu vermeiden, wurden mit der Verordnung (EU) Nr. 1387/2013 des Rates [1] die Zollsätze des Gemeinsamen Zolltarifs von der in Artikel 56 Absatz 2 Buchstabe c der Verordnung (EU) Nr. 952/2013 des Europäischen Parlaments und des Rates [2] genannten Art (im Folgenden „Zollsätze des GZT“) für diese Waren ausgesetzt. Diese Waren können zu ermäßigten Zollsätzen oder zum Nullsatz in die Union eingeführt werden.

(2) Bestimmte Waren, die nicht im Anhang der Verordnung (EU) Nr. 1387/2013 aufgeführt sind, werden in der Union nicht oder nur in unzureichender Menge hergestellt. Es liegt daher im Interesse der Union, für die Zollsätze des GZT für diese Waren eine vollständige Aussetzung zu gewähren.

(3) Zur Förderung der integrierten Herstellung von Batterien in der Union entsprechend der Mitteilung der Kommission vom 17. Mai 2018 „Europa in Bewegung — Nachhaltige Mobilität für Europa: sicher, vernetzt und umweltfreundlich“ sollte für bestimmte Waren, die derzeit nicht im Anhang der Verordnung (EU) Nr. 1387/2013 aufgeführt sind, eine teilweise Aussetzung der Zollsätze des GZT gewährt werden. Darüber hinaus sollte für bestimmte Produkte, für die derzeit vollständige Zollaussetzungen gelten, nur eine teilweise Aussetzung der Zollsätze des GZT gewährt werden. Der Tag für die verbindliche Überprüfung dieser Aussetzungen sollte auf den 31. Dezember 2021 festgelegt werden, damit diese Überprüfung die Entwicklung des Batteriesektors in der Union berücksichtigt.

(4) Die Warenbezeichnungen, die Einreihung und die Anforderungen an die Endverwendung für bestimmte Aussetzungen der autonomen Zollsätze des GZT, die im Anhang der Verordnung (EU) Nr. 1387/2013 aufgeführt sind, müssen geändert werden, um den technischen Entwicklungen der Waren und den wirtschaftlichen Markttendenzen Rechnung zu tragen.

(5) Bestimmte Aussetzungen der Zollsätze des GZT, die im Anhang der Verordnung (EU) Nr. 1387/2013 aufgeführt sind, wurden überprüft. Daher sollten neue Termine für die nächste verbindliche Überprüfung festgelegt werden.

(6) Es liegt nicht länger im Interesse der Union, die Aussetzung von Zollsätzen des GZT für bestimmte Waren, die im Anhang der Verordnung (EU) Nr. 1387/2013 aufgeführt sind, beizubehalten. Die Aussetzungen für jene Waren sollten daher gelöscht werden. Darüber hinaus können gemäß der Mitteilung der Kommission vom 13. Dezember 2011 zu autonomen Zollaussetzungen und Zollkontingenten Anträge auf Zollaussetzungen oder Zollkontingente, bei denen der jährliche Betrag der nicht erhobenen Zölle auf weniger als 15 000 EUR geschätzt wird, aus praktischen Gründen nicht berücksichtigt werden. Die Aussetzungen für Waren, für die dieser Schwellenwert gemäß der verbindlichen Überprüfung nicht erreicht wird, sollten daher aus dem Anhang der Verordnung (EU) Nr. 1387/2013 gelöscht werden.

(7) Die Verordnung (EU) Nr. 1387/2013 sollte daher entsprechend geändert werden.

---

[1] Verordnung (EU) Nr. 1387/2013 des Rates vom 17. Dezember 2013 zur Aussetzung der autonomen Zollsätze des Gemeinsamen Zolltarifs für bestimmte landwirtschaftliche und gewerbliche Waren und zur Aufhebung der Verordnung (EU) Nr. 1344/2011 (ABl. L 354 vom 28.12.2013, S. 201).

[2] Verordnung (EU) Nr. 952/2013 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 9. Oktober 2013 zur Festlegung des Zollkodex der Union (ABl. L 269 vom 10.10.2013, S. 1).

(8) Um eine Unterbrechung der Anwendung der autonomen Zollaussetzungen zu vermeiden und die Leitlinien in der Mitteilung der Kommission vom 13. Dezember 2011 zu autonomen Zollaussetzungen und Zollkontingenten zu befolgen, sollten die in dieser Verordnung vorgesehenen Änderungen der Zollaussetzungen für die betroffenen Waren ab dem 1. Januar 2021 gelten. Diese Verordnung sollte daher so schnell wie möglich in Kraft treten —

HAT FOLGENDE VERORDNUNG ERLASSEN:

*Artikel 1*

Der Anhang der Verordnung (EU) Nr. 1387/2013 wird gemäß dem Anhang der vorliegenden Verordnung geändert.

*Artikel 2*

Diese Verordnung tritt am Tag nach ihrer Veröffentlichung im *Amtsblatt der Europäischen Union* in Kraft.

Sie gilt ab dem 1. Januar 2021.

Diese Verordnung ist in allen ihren Teilen verbindlich und gilt unmittelbar in jedem Mitgliedstaat.

Geschehen zu Brüssel am 18. Dezember 2020.

*Im Namen des Rates*
*Der Präsident*
M. ROTH

*ANHANG*

Der Anhang der Verordnung (EU) Nr. 1387/2013 wird wie folgt geändert:

1. die Einträge mit den folgenden Seriennummern werden gestrichen:

0.3338, 0.3662, 0.4675, 0.4795, 0.4856, 0.4891, 0.4902, 0.4903, 0.4905, 0.4908, 0.4911, 0.4920, 0.4926, 0.4935, 0.4939, 0.4943, 0.4973, 0.4995, 0.5012, 0.5022, 0.5039, 0.5043, 0.5052, 0.5053, 0.5067, 0.5092, 0.5103, 0.5123, 0.5125, 0.5126, 0.5311, 0.5498, 0.5953, 0.6036, 0.6068, 0.6087, 0.6450, 0.6527, 0.6591, 0.6592, 0.6595, 0.6596, 0.6597, 0.6606, 0.6607, 0.6608, 0.6610, 0.6615, 0.6616, 0.6619, 0.6626, 0.6636, 0.6639, 0.6651, 0.6653, 0.6665, 0.6676, 0.6694, 0.6697, 0.6704, 0.6705, 0.6715, 0.6724, 0.6727, 0.6731, 0.6733, 0.6735, 0.6743, 0.6744, 0.6755, 0.6756, 0.6758, 0.6760, 0.6768, 0.6775, 0.6776, 0.6778, 0.6780, 0.6785, 0.6786, 0.6787, 0.6788, 0.6795, 0.6798, 0.6803, 0.6807, 0.6811, 0.6832, 0.6833, 0.6834, 0.6838, 0.6841, 0.6883, 0.6890, 0.6895, 0.6900, 0.6902, 0.6909, 0.6914, 0.6916, 0.6918, 0.6928, 0.6941, 0.6942, 0.6943, 0.6944, 0.6953, 0.6954, 0.7040, 0.7222, 0.7293, 0.7558, 0.7560, 0.7697, 0.7715 und 0.7855;

2. die folgenden Einträge ersetzen die Einträge mit denselben Seriennummern:

| Seriennummer | KN-Code | TARIC | Warenbezeichnung | Autonomer Zollsatz | Besondere Maßeinheit | Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung |
|---|---|---|---|---|---|---|
| „0.6748 | ex 0709 59 10 | 10 | Pfifferlinge/Eierschwämme, frisch oder gekühlt, die einer anderen Behandlung als einfachem Abpacken für den Einzelverkauf unterworfen werden sollen (1) (2) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.2864 | ex 1511 90 19<br>ex 1511 90 91<br>ex 1513 11 10<br>ex 1513 19 30<br>ex 1513 21 10<br>ex 1513 29 30 | 20<br>20<br>20<br>20<br>20<br>20 | Palmöl, Kokosöl (Kopraöl), Palmkernöl, zum Herstellen von<br>— technischen einbasischen Fettsäuren der Unterposition 3823 19 10,<br>— Fettsäuremethylestern der Position 2915 oder 2916,<br>— Fettalkoholen der Unterpositionen 2905 17, 2905 19 und 3823 70 zur Herstellung von Kosmetika, Waschmitteln oder pharmazeutischen Erzeugnissen,<br>— Fettalkoholen der Unterposition 2905 16, rein oder gemischt, zur Herstellung von Kosmetika, Waschmitteln oder pharmazeutischen Erzeugnissen,<br>— Stearinsäure der Unterposition 3823 11 00,<br>— Waren der Position 3401 oder,<br>— Fettsäuren der Position 2915 mit hohem Reinheitsgrad (2) | 0 % | - | 31.12.2021 |
| 0.6789 | ex 1512 19 10 | 10 | Raffiniertes Distelöl (CAS RN 8001-23-8) zum Herstellen von<br>— konjugierter Linolsäure der Position 3823 oder<br>— Ethyl- oder Methylestern der Linolsäure der Position 2916 (2) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.5004 | ex 2008 99 48 | 94 | Mangomark:<br>— nicht aus Konzentrat,<br>— der Gattung *Mangifera*,<br>— mit einem Brixwert von 14 oder mehr, jedoch nicht mehr als 20,<br>zur Verwendung bei der Herstellung von Erzeugnissen der Getränkeindustrie (2) | 6 % | - | 31.12.2022 |
| 0.4709 | ex 2008 99 49<br>ex 2008 99 99 | 30<br>40 | Boysenbeerenmus, entkernt, ohne Zusatz von Alkohol, auch mit Zusatz von Zucker | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6723 | ex 2008 99 91 | 20 | Chinesische Wasserkastanien (*Eleocharis dulcis* oder *Eleocharis tuberosa*), geschält, gewaschen, blanchiert, gekühlt und einzeln tiefgefroren, zur Verwendung bei der Herstellung von Erzeugnissen der Lebensmittelindustrie, die einer anderen Behandlung als einfachem Abpacken unterworfen werden sollen (1) (2) | 0 % (3) | - | 31.12.2025 |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 0.4992 | ex 2009 41 92<br>ex 2009 41 99 | 20<br>70 | Ananassaft:<br>— nicht aus Konzentrat,<br>— der Gattung *Ananas*,<br>— mit einem Brixwert von 11 oder mehr, jedoch nicht mehr als 16,<br>zur Verwendung bei der Herstellung von Erzeugnissen der Getränkeindustrie (2) | 8 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7393 | ex 2712 90 99 | 10 | 1-Alken-Gemisch mit einem Gehalt von 90 GHT oder mehr an 1-Alkenen mit einer Kettenlänge von 24 Kohlenstoffatomen oder mehr, jedoch nicht mehr als 1 GHT an 1-Alkenen mit einer Kettenlänge von mehr als 70 Kohlenstoffatomen | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.6658 | ex 2805 12 00 | 10 | Calcium mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr in Form von Pulver oder Massivdraht (CAS RN 7440-70-2) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4979 | 2805 30 20<br>2805 30 30<br>2805 30 40 | | Seltenerdmetalle, Scandium und Yttrium mit einer Reinheit von 95 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6836 | ex 2811 22 00 | 15 | Amorphes Siliciumdioxid (CAS RN 60676-86-0)<br>— in Form von Pulver<br>— mit einer Reinheit von 99,0 GHT oder mehr<br>— mit einem Medianwert der Korngröße von 0,7 µm oder mehr, jedoch nicht mehr als 2,1 µm<br>— bei welchem 70 % der Partikel einen Durchmesser von nicht mehr als 3 µm aufweisen | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.5110 | ex 2818 10 91 | 20 | Sinterkorund mit mikrokristalliner Struktur, bestehend aus Aluminiumoxid (CAS RN 1344-28-1), Magnesiumaluminat (CAS RN 12068-51-8) und den Seltenerd-Aluminaten von Yttrium, Lanthan und Neodym, mit einem Gehalt an (berechnet als Oxid) von:<br>— Aluminiumoxid von 94 % GHT oder mehr, jedoch weniger als 98,5 % GHT,<br>— Magnesiumoxid von 2 (± 1,5) GHT,<br>— Yttriumoxid von 1 (± 0,6) GHT,<br>und<br>— entweder Lanthanoxid von 2 (± 1,2) GHT, oder<br>— Lanthanoxid und Neodymoxid von 2 (± 1,2) GHT,<br>von dem weniger als 50 % des Gesamtgewichts eine Korngröße von mehr als 10 mm aufweisen | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6837 | ex 2818 30 00 | 20 | Aluminiumhydroxid (CAS RN 21645-51-2)<br>— in Form von Pulver<br>— mit einer Reinheit von 99,5 GHT oder mehr<br>— mit einem Zersetzungspunkt von 263 °C oder mehr<br>— mit einer Korngröße von 4 µm (± 1 µm)<br>— mit einem Gehalt an Total-$Na_2O$ von nicht mehr als 0,06 GHT | 0 % | - | 31.12.2025 |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 0.7897 | ex 2825 20 00 | 10 | Lithiumhydroxid Monohydrat (CAS RN 1310-66-3) | 2.6 % | - | 31.12.2021 |
| 0.6819 | ex 2825 50 00 | 30 | Kupfer(II)-oxid (CAS RN 1317-38-0) mit einer Partikelgröße von nicht mehr als 100 nm | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5055 | ex 2826 19 90 | 10 | Wolframhexafluorid (CAS RN 7783-82-6) mit einem Reinheitsgrad von 99,9 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5090 | ex 2833 29 80 | 30 | Zirconiumsulfat (CAS RN 14644-61-2) | 0 % | - | 31.12.2021 |
| 0.6632 | ex 2840 20 90 | 10 | Zinkborat (CAS RN 12767-90-7) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7288 | ex 2841 50 00 | 11 | Kaliumdichromat (CAS RN 7778-50-9) mit einer Reinheit von 99 GHT oder mehr | 2 % | - | 31.12.2021 |
| 0.4222 | ex 2841 90 85 | 10 | Lithiumcobalt(III)oxid (CAS RN 12190-79-3) mit einem Cobaltgehalt von 59 GHT oder mehr | 2.7 % | - | 31.12.2021 |
| 0.3419 | ex 2850 00 20 | 80 | Arsin (CAS RN 7784-42-1) mit einer Reinheit von 99,999 Volumenprozent oder mehr | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6633 | 2903 39 21 | | Difluormethan (CAS RN 75-10-5) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.2583 | ex 2903 89 80 | 45 | 1,6,7,8,9,14,15,16,17,17,18,18-Dodecachlorpentacyclo [12.2.1.16,9.02,13.05,10]octadeca-7,15-dien (CAS RN 13560-89-9) mit einer Reinheit von 99 GHT oder mehr | 2 % | - | 31.12.2021 |
| 0.6611 | ex 2903 99 80 | 15 | 4-Brom-2-chlor-1-fluorbenzol (CAS RN 60811-21-4) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3409 | ex 2904 20 00 | 10 | Nitromethan (CAS RN 75-52-5) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3391 | ex 2904 20 00 | 20 | Nitroethan (CAS RN 79-24-3) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.3408 | ex 2904 20 00 | 30 | 1-Nitropropan (CAS RN 108-03-2) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6612 | ex 2904 99 00 | 25 | Difluormethansulfonylchlorid (CAS RN 1512-30-7) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6613 | ex 2904 99 00 | 35 | 1-Fluor-4-nitrobenzol (CAS RN 350-46-9) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4934 | ex 2905 39 95 | 10 | Propan-1,3-diol (CAS RN 504-63-2) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6757 | ex 2906 29 00 | 40 | 2-Brom-5-iod-phenylmethanol (CAS RN 946525-30-0) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.6782 | ex 2908 19 00 | 40 | 3,4,5-Trifluorphenol (CAS RN 99627-05-1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6915 | ex 2908 19 00 | 50 | 4-Fluorphenol (CAS RN 371-41-5) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6649 | ex 2909 30 38 | 30 | 1,1'-(1-Methylethyliden)bis[3,5-dibrom-4-(2,3-dibrom-2-methylpropoxy)]-benzol (CAS RN 97416-84-7) | 0 % | - | 31.12.2025 |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 0.5117 | ex 2909 30 90 | 30 | 3,4,5-Trimethoxytoluol (CAS RN 6443-69-2) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6614 | ex 2909 30 90 | 40 | 1-Chlor-2,5-dimethoxybenzol (CAS RN 2100-42-7) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6783 | ex 2909 30 90 | 50 | 1-Ethoxy-2,3-difluorbenzol (CAS RN 121219-07-6) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6784 | ex 2909 30 90 | 60 | 1-Butoxy-2,3-difluorbenzol (CAS RN 136239-66-2) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6927 | ex 2909 49 80 | 10 | 1-Propoxypropan-2-ol (CAS RN 1569-01-3) | 0 % | - | 31.12.2021 |
| 0.6660 | ex 2910 90 00 | 50 | 2,3-Epoxypropylphenylether (CAS RN 122-60-1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5135 | ex 2912 49 00 | 30 | Salicylaldehyd (CAS RN 90-02-8) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6678 | ex 2912 49 00 | 40 | 3-Hydroxy-p-anisaldehyd (CAS RN 621-59-0) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4933 | ex 2914 29 00 | 30 | (R)-*p*-Mentha-1(6),8-dien-2-on (CAS RN 6485-40-1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4932 | ex 2914 50 00 | 20 | 3'-Hydroxyacetophenon (CAS RN 121-71-1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6762 | ex 2914 50 00 | 75 | 7-Hydroxy-3,4-dihydronaphthalin-1(2H)-on (CAS RN 22009-38-7) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.4948 | ex 2914 79 00 | 60 | 4'-*tert*-Butyl-2',6'-dimethyl-3',5'-dinitroacetophenon (CAS RN 81-14-1) | 0 % | - | 31.12.2021 |
| 0.5119 | ex 2915 39 00 | 60 | Dodec-8-enylacetat (CAS RN 28079-04-1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5121 | ex 2915 39 00 | 65 | Dodeca-7,9-dienylacetat (CAS RN 54364-62-4) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5120 | ex 2915 39 00 | 70 | Dodec-9-enylacetat (CAS RN 16974-11-1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7541 | ex 2915 90 30 | 10 | Methyllaurat (CAS RN 111-82-0) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4954 | ex 2915 90 70 | 60 | 6,8-Ethyldichloroctanoat (CAS RN 1070-64-0) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3466 | ex 2916 13 00 | 30 | Zinkmonomethacrylat (CAS RN 63451-47-8) in Pulverform, auch mit einem Gehalt an herstellungsbedingten Verunreinigungen von nicht mehr als 17 GHT | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4931 | ex 2916 20 00 | 60 | 3-Cyclohexylpropionsäure (CAS RN 701-97-3) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4930 | ex 2916 39 90 | 30 | 2,4,6-Trimethylbenzoylchlorid (CAS RN 938-18-1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6794 | ex 2916 39 90 | 41 | 4-Brom-2,6-difluorbenzoylchlorid (CAS RN 497181-19-8) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6661 | ex 2916 39 90 | 53 | 5-Iod-2-methylbenzoesäure (CAS RN 54811-38-0) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4918 | ex 2917 19 80 | 50 | Tetradecandisäure (CAS RN 821-38-5) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4945 | ex 2917 39 95 | 20 | Dibutyl-1,4-benzoldicarboxylat (CAS RN 1962-75-0) | 0 % | - | 31.12.2025 |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 0.6796 | ex 2917 39 95 | 25 | Naphthalin-1,8-dicarbonsäureanhydrid (CAS RN 81-84-5) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3640 | ex 2917 39 95 | 30 | Benzol-1,2:4,5-tetracarbonsäuredianhydrid (CAS RN 89-32-7) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6800 | ex 2917 39 95 | 35 | 1-Methyl-2-nitroterephthalat (CAS RN 35092-89-8) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6814 | ex 2918 99 90 | 13 | 3-Methoxy-2-methylbenzoylchlorid (CAS RN 24487-91-0) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6901 | ex 2918 99 90 | 18 | Ethyl-2-hydroxy-2-(4-phenoxyphenyl)propanoat (CAS RN 132584-17-9) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6747 | ex 2918 99 90 | 85 | Trinexapac-ethyl (ISO) (CAS RN 95266-40-3), mit einer Reinheit von 96 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5038 | ex 2920 29 00 | 20 | Tris(methylphenyl)phosphit (CAS RN 25586-42-9) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5045 | ex 2920 29 00 | 40 | Bis(2,4-dicumylphenyl)pentaerythritol-diphosphit (CAS RN 154862-43-8) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7559 | ex 2920 90 10 | 15 | Ethylmethylcarbonat (CAS RN 623-53-0) | 3.2 % | - | 31.12.2021 |
| 0.6598 | ex 2920 90 70 | 80 | Bis(pinacolato)diboron (CAS RN 73183-34-3) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4917 | ex 2921 29 00 | 40 | Decamethylendiamin (CAS RN 646-25-3) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4862 | ex 2921 30 99 | 30 | 1,3-Cyclohexandimethanamin (CAS RN 2579-20-6) | 0 % | - | 31.12.2021 |
| 0.5124 | ex 2921 43 00 | 60 | 3-Aminobenzotrifluorid (CAS RN 98-16-8) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6825 | ex 2921 49 00 | 60 | 2,6-Diisopropylanilin (CAS RN 24544-04-5) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6947 | ex 2922 19 00 | 35 | 2-[2-(Dimethylamino)ethoxy]ethanol (CAS RN 1704-62-7) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6624 | ex 2922 29 00 | 30 | 1,2-Bis (2-aminophenoxy)ethan (CAS RN 52411-34-4) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6634 | ex 2922 29 00 | 63 | Aclonifen (ISO) (CAS RN 74070-46-5) mit einer Reinheit von 97 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4956 | ex 2922 29 00 | 75 | 4-(2-Aminoethyl)phenol (CAS RN 51-67-2) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4914 | ex 2922 39 00 | 20 | 2-Amino-5-chlorbenzophenon (CAS RN 719-59-5) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6761 | ex 2922 39 00 | 35 | 5-Chlor-2-(methylamino)benzophenon (CAS RN 1022-13-5) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7853 | ex 2922 49 85 | 13 | Benzylglycinat—p-Toluolsulfonsäure (1/1) (CAS RN 1738-76-7) mit einer Reinheit von 93 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5037 | ex 2922 49 85 | 17 | Glycin (CAS RN 56-40-6) mit einer Reinheit von 95 GHT oder mehr, auch mit Zusatz von nicht mehr als 5 % des Antibackmittels Siliciumdioxid (CAS RN 112926-00-8) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6948 | ex 2922 49 85 | 30 | Wässrige Lösung mit einem Gehalt an Natriummethylaminoacetat (CAS RN 4316-73-8) von 40 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2021 |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 0.6650 | ex 2922 49 85 | 65 | Diethylaminomalonathydrochlorid (CAS RN 13433-00-6) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5063 | ex 2923 90 00 | 75 | Tetraethylammoniumhydroxid in Form einer wässrigen Lösung mit:<br>— 35 GHT (± 0,5 GHT) Tetraethylammoniumhydroxid<br>— nicht mehr als 1 000 mg/kg Chlorid<br>— nicht mehr als 2 mg/kg Eisen und<br>— nicht mehr als 10 mg/kg Kalium | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3689 | ex 2924 19 00 | 23 | Acrylamid (CAS RN 79-06-1) mit einer Reinheit von 97 GHT oder mehr | 2 % | - | 31.12.2021 |
| 0.5066 | ex 2924 29 70 | 40 | N,N'-1,4-Phenylenbis[3-oxobutyramid], (CAS RN 24731-73-5) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5127 | ex 2924 29 70 | 45 | Propoxur (ISO) (CAS RN 114-26-1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5069 | ex 2924 29 70 | 55 | N,N'-(2,5-Dimethyl-1,4-phenylen)bis[3-oxobutyramid] (CAS RN 24304-50-5) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6767 | ex 2924 29 70 | 62 | 2-Chlorbenzamid (CAS RN 609-66-5) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6766 | ex 2924 29 70 | 64 | N-(3',4'-Dichlor-5-fluor[1,1'-biphenyl]-2-yl)-acetamid (CAS RN 877179-03-8) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6934 | ex 2926 90 70 | 17 | Cypermethrin (ISO) und seine Stereoisomere (CAS RN 52315-07-8) mit einer Reinheit von 90 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6259 | ex 2926 90 70 | 26 | Cyfluthrin (ISO) (CAS RN 68359-37-5) mit einer Reinheit von 95,5 GHT oder mehr für die Verwendung bei der Herstellung von Biozidprodukten ([2]) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6871 | ex 2928 00 90 | 23 | Metobromuron (ISO) (CAS RN 3060-89-7) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4929 | ex 2928 00 90 | 25 | Acetaldehydoxim (CAS RN 107-29-9) in wässriger Lösung | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6635 | ex 2928 00 90 | 50 | Wässrige Lösung mit einem Gehalt an Dinatriumsalz der 2,2'-(Hydroxyimino) bisethansulfonsäure (CAS RN 133986-51-3) von 33,5 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 36,5 GHT | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5035 | ex 2930 90 98 | 10 | 2,3-Bis((2-mercaptoethyl)thio)-1-propanthiol (CAS RN 131538-00-6) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.6769 | ex 2930 90 98 | 22 | Tembotrion (ISO) (CAS RN 335104-84-2) mit einer Reinheit von 94,5 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6873 | ex 2930 90 98 | 26 | Folpet (ISO)(CAS RN 133-07-3) mit einer Reinheit von 97,5 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 0.6617 | ex 2930 90 98 | 53 | Bis(4-chlorphenyl)sulfon (CAS RN 80-07-9) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5114 | ex 2930 90 98 | 55 | Thioharnstoff (CAS RN 62-56-6) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6917 | ex 2931 90 00 | 63 | Chlorethenyldimethylsilan (CAS RN 1719-58-0) | 0 % | - | 31.12.2021 |
| 0.6946 | ex 2931 90 00 | 65 | Bis(4-tert-butylphenyl)iodoniumhexafluorphosphat (CAS RN 61358-25-6) | 0 % | - | 31.12.2021 |
| 0.6620 | ex 2932 20 90 | 65 | Natrium-4-(methoxycarbonyl)-5-oxo-2,5-dihydrofuran-3-olat (CAS RN 1134960-41-0) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7639 | ex 2932 99 00 | 27 | (2-Butyl-3-benzofuranyl)(4-hydroxy-3,5-diiodphenyl)methanon (CAS RN 1951-26-4) mit einer Reinheit von 99 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4907 | ex 2932 99 00 | 50 | 7-Methyl-3,4-dihydro-2*H*-1,5-benzodioxepin-3-on (CAS RN 28940-11-6) | 0 % | - | 31.12.2021 |
| 0.6771 | ex 2932 99 00 | 65 | 4,4-Dimethyl-3,5,8-trioxabicyclo[5,1,0]octan (CAS RN 57280-22-5) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7811 | ex 2933 19 90 | 33 | Fipronil (ISO) (CAS RN 120068-37-3) mit einer Reinheit von 95 GHT oder mehr zur Verwendung bei der Herstellung von Tierarzneimitteln ([2]) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6835 | ex 2933 21 00 | 55 | 1-Aminohydantoinhydrochlorid (CAS RN 2827-56-7) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5115 | ex 2933 21 00 | 80 | 5,5-Dimethylhydantoin (CAS RN 77-71-4) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6812 | ex 2933 39 99 | 14 | N,4-Dimethyl-1-(phenylmethyl)-3-piperidinamin-Hydrochlorid (1:2) (CAS RN 1228879-37-5) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.4842 | ex 2933 39 99 | 20 | Kupferpyrithion-Pulver (CAS RN 14915-37-8) | 0 % | - | 31.12.2021 |
| 0.6813 | ex 2933 39 99 | 26 | 2-[4-(Hydrazinylmethyl)phenyl]-pyridin-Dihydrochlorid (CAS RN 1802485-62-6) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.5129 | ex 2933 39 99 | 85 | 2-Chlor-5-chlormethylpyridin (CAS RN 70258-18-3) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6773 | ex 2933 49 10 | 50 | 1-Cyclopropyl-6,7,8-trifluor-1,4-dihydro-4-oxo-3-chinolincarbonsäure (CAS RN 94695-52-0) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4927 | ex 2933 49 90 | 30 | Chinolin (CAS RN 91-22-5) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6763 | ex 2933 59 95 | 21 | N-(2-Oxo-1,2-dihydropyrimidin-4-yl)benzamid (CAS RN 26661-13-2) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6677 | ex 2933 59 95 | 47 | 6-Methyl-2-oxoperhydropyrimidin-4-ylharnstoff (CAS RN 1129-42-6) mit einer Reinheit von 94 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 0.6774 | ex 2933 69 80 | 13 | Metribuzin (ISO) (CAS RN 21087-64-9) mit einer Reinheit von 93 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6621 | ex 2933 69 80 | 15 | 2-Chlor-4,6-dimethoxy-1,3,5-triazin (CAS RN 3140-73-6) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6951 | ex 2933 69 80 | 17 | Benzoguanamin (CAS RN 91-76-9) | 0 % | - | 31.12.2021 |
| 0.5131 | ex 2933 69 80 | 55 | Terbutryn (ISO) (CAS RN 886-50-0) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4957 | ex 2933 69 80 | 60 | Cyanursäure (CAS RN 108-80-5) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4985 | ex 2933 79 00 | 70 | (*S*)-*N*-[(Diethylamino)methyl]-alpha-ethyl-2-oxo-1-pyrrolidinacetamid L-(+)-tartrat, (CAS RN 754186-36-2) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6872 | ex 2933 99 80 | 16 | Pyridat (ISO)(CAS RN 55512-33-9) mit einer Reinheit von 90 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6829 | ex 2933 99 80 | 21 | 1-(Bis(dimethylamino)methylen)-1H-[1,2,3]triazol[4,5-b]pyridinium 3-oxid hexafluorphosphat(V) (CAS RN 148893-10-1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6599 | ex 2933 99 80 | 54 | 3-(Salycyloylamino)-1,2,4-triazol (CAS RN 36411-52-6) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6933 | ex 2933 99 80 | 87 | Carfentrazon-ethyl (ISOM) (CAS RN 128639-02-1) mit einer Reinheit von 90 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4955 | ex 2934 20 80 | 60 | Benzothiazol-2-yl-(Z)-2-trityloxyimino-2-(2-aminothiazol-4-yl)-thioacetat (CAS RN 143183-03-3) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.4910 | ex 2934 20 80 | 70 | *N*,*N*-Bis(1,3-benzothiazol-2-ylsulfanyl)-2-methylpropan-2-amin (CAS RN 3741-80-8) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4942 | ex 2934 99 90 | 25 | 2,4-Diethyl-9*H*-thioxanthen-9-on (CAS RN 82799-44-8) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6824 | ex 2934 99 90 | 39 | 4-(Oxiran-2-ylmethoxy)-9H-carbazol (CAS RN 51997-51-4) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6823 | ex 2934 99 90 | 41 | 11-[4-(2-Chlorethyl)-1-piperazinyl]dibenzo(b,f)(1,4)thiazepin (CAS RN 352232-17-8) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6893 | ex 2934 99 90 | 44 | Propiconazol (ISO) (CAS RN 60207-90-1) mit einer Reinheit von 92 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5133 | ex 2934 99 90 | 86 | Dithianon (ISO) (CAS RN 3347-22-6) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5136 | ex 2934 99 90 | 87 | 2,2'-(1,4-Phenylen) bis(4H-3,1-benzoxazin-4-on) (CAS RN 18600-59-4) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5036 | ex 2935 90 90 | 42 | Penoxsulam (ISO) (CAS RN 219714-96-2) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6777 | ex 2935 90 90 | 54 | Propoxycarbazon-Natrium (ISO) (CAS RN 181274-15-7) mit einer Reinheit von 95 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 0.6802 | ex 2935 90 90 | 56 | N-(p-Toluolsulfonyl)-N'-(3-(p-toluolsulfonyloxy)phenyl)harnstoff (CAS RN 232938-43-1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6903 | ex 2935 90 90 | 57 | N-{2-[(phenylcarbamoyl)amino]phenyl}benzolsulfonamid (CAS RN 215917-77-4) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6664 | ex 2935 90 90 | 59 | Flazasulfuron (ISO) (CAS RN 104040-78-0), mit einer Reinheit von 94 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4944 | ex 2938 90 30 | 10 | Ammoniumglycyrrhizinat (CAS RN 53956-04-0) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6600 | ex 3201 90 90<br>ex 3202 90 00 | 40<br>10 | Reaktionsprodukt aus Extrakt von *Acacia mearnsii*, Ammoniumchlorid und Formaldehyd (CAS RN 85029-52-3) | 0 % | - | 31.12.2021 |
| 0.5091 | ex 3204 11 00 | 20 | Farbmittel C.I. Disperse Yellow 241 (CAS RN 83249-52-9) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Disperse Yellow 241 von 97 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2021 |
| 0.5134 | ex 3204 11 00 | 45 | Zubereitung aus Dispersionsfarbstoffen, enthaltend:<br>— C.I. Disperse Orange 61 (CAS RN 12270-45-0) oder Disperse Orange 288 (CAS RN 96662-24-7),<br>— C.I. Disperse Blue 291:1 (CAS RN 872142-01-3),<br>— C.I. Disperse Violet 93:1 (CAS RN 122463-28-9),<br>auch C.I. Disperse Red 54 (CAS RN 6657-37-0) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6652 | ex 3204 12 00 | 70 | Farbmittel C.I. Acid Blue 25 (CAS RN 6408-78-2) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil an Farbmittel C.I. Acid Blue 25 von 80 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6603 | ex 3204 17 00 | 33 | Farbmittel C.I. Pigment Blue 15:1 (CAS RN 147-14-8) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil an Farbmittel C.I. Pigment Blue 15:1 von 35 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5100 | ex 3204 19 00 | 73 | Farbmittel C.I. Solvent Blue 104 (CAS RN 116-75-6) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Solvent Blue 104 von 97 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2021 |
| 0.6726 | ex 3208 90 19 | 55 | Zubereitung mit einem Gehalt an einem Propylen-Maleinsäureanhydrid-Copolymer oder einer Mischung von Polypropylen und Propylen-Maleinsäureanhydrid-Copolymer oder einer Mischung von Polypropylen und Propylen-Isobuten-Maleinsäureanhydrid-Copolymer von 5 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 20 GHT, in einem organischen Lösemittel | 0 % | - | 31.12.2021 |
| 0.5031 | ex 3215 90 70 | 40 | Trockentinte in Pulverform auf der Grundlage von Hybridharz (aus Polystyrol-Acrylharz und Polyesterharz), gemischt mit<br>— Wachs<br>— einem Polymer auf Vinylbasis und<br>— einem Farbstoff<br>zur Verwendung bei der Herstellung von in Behältern abgefülltem Toner für Kopierer, Faxgeräte, Drucker und Mehrzweckgeräte [2] | 0 % | - | 31.12.2025 |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 0.4863 | ex 3402 11 90 | 10 | Natriumlauroylmethylisethionat | 0 % | - | 31.12.2021 |
| 0.6725 | ex 3506 91 90 | 50 | Zubereitung mit einem Gehalt an<br>— Styrolbutadienstyrol-Copolymeren oder Styrolisopren-Copolymeren von 15 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 60 GHT, und<br>— Pinenpolymeren oder Pentadien-Copolymeren von 10 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 30 GHT,<br>gelöst in<br>— Methylethylketon (CAS RN 78-93-3),<br>— Heptan (CAS RN 142-82-5) und<br>— Toluol (CAS RN 108-88-3) oder Solvent Naphtha, leicht, aliphatisch (CAS RN 64742-89-8) | 0 % | - | 31.12.2021 |
| 0.6759 | ex 3802 10 00 | 10 | Mischung von Aktivkohle und Polyethylen, in Form von Pulver | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6874 | ex 3808 92 30 | 10 | Mancozeb (ISO) (CAS RN 8018-01-7), eingeführt in unmittelbaren Umschließungen mit einem Inhalt von 500 kg oder mehr ([1]) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5048 | ex 3808 93 90 | 20 | Zubereitung aus Benzyl(purin-6-yl)amin, gelöst in Glykol, mit einem Gehalt an<br>— Benzyl(purin-6-yl)amin von 1,88 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 2 GHT<br>von der für Pflanzenwuchsregulatoren verwendeten Art | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5030 | ex 3808 93 90 | 30 | Wässrige Lösung mit einem Gehalt an<br>— Natrium-para-nitrophenolat von 1,8 GHT<br>— Natrium-ortho-nitrophenolat von 1,2 GHT<br>— Natrium-5-nitroguaiacolat von 0,6 GHT<br>zur Verwendung beim Herstellen eines Pflanzenwuchsregulators ([2]) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.5088 | ex 3808 93 90 | 50 | Zubereitung in Pulverform mit einem<br>— Gehalt an Gibberellin A4 von 55 GHT oder mehr<br>— Gehalt an Gibberellin A7 von 1 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 35 GHT<br>— Gesamtgehalt an Gibberellin A4 und Gibberellin A7 von 90 GHT oder mehr<br>— Gesamtgehalt an Wasser und anderen natürlichen Gibberellinen von nicht mehr als 10 GHT<br>von der für Pflanzenwuchsregulatoren verwendeten Art | 0 % | - | 31.12.2021 |
| 0.6532 | ex 3808 94 20 | 30 | Bromchlor-5,5-dimethylimidazolidin-2,4-dion (CAS RN 32718-18-6), enthaltend:<br>— 1,3-Dichlor-5,5-dimethylimidazolidin-2,4-dion (CAS RN 118-52-5), | 0 % | - | 31.12.2024 |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | — 1,3-Dibrom-5,5-dimethylimidazolidin-2,4-dion (CAS RN 77-48-5),<br>— 1-Brom-3-chlor-5,5-dimethylimidazolidin-2,4-dion (CAS RN 16079-88-2) und/oder<br>— 1-Chlor-3-brom-5,5-dimethylimidazolidin-2,4-dion (CAS RN 126-06-7) | | | |
| 0.6904 | ex 3811 21 00 | 12 | Dispergiermittel,<br>— Ester von Polyisobutenylbernsteinsäure und Pentaerythrit enthaltend (CAS RN 103650-95-9),<br>— mit einem Gehalt an Mineralölen von mehr als 35 GHT, jedoch nicht mehr als 55 GHT und<br>— mit einem Chlorgehalt von nicht mehr als 0,05 GHT,<br>zur Verwendung bei der Herstellung von Additivgemischen für Schmieröle (2) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6906 | ex 3811 21 00 | 14 | Dispergiermittel,<br>— Polyisobutylensuccinimid enthaltend, gewonnen aus Reaktionsprodukten von Poly(ethylenpolyaminen) und Poly(isobutenylbernsteinsäureanhydrid) (CAS RN 147880-09-9),<br>— mit einem Gehalt an Mineralölen von mehr als 35 GHT, jedoch nicht mehr als 55 GHT,<br>— mit einem Chlorgehalt von nicht mehr als 0,05 GHT,<br>— mit einer Gesamtbasenzahl unter 15,<br>zur Verwendung bei der Herstellung von Additivgemischen für Schmieröle (2) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6907 | ex 3811 21 00 | 16 | Detergens,<br>— Calciumsalz von Beta-aminocarbonylalkylphenol (Reaktionsprodukt von Mannichbase des Alkylphenols) enthaltend,<br>— mit einem Gehalt an Mineralölen von mehr als 40 GHT, jedoch nicht mehr als 60 GHT und<br>— mit einer Gesamtbasenzahl von mehr als 120<br>zur Verwendung bei der Herstellung von Additivgemischen für Schmieröle (2) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6905 | ex 3811 21 00 | 18 | Detergens,<br>— langkettige Calcium-Alkyltoluolsulfonate enthaltend,<br>— mit einem Gehalt an Mineralölen von mehr als 30 GHT, jedoch nicht mehr als 50 GHT und<br>— mit einer Gesamtbasenzahl von mehr als 310, jedoch weniger als 340,<br>zur Verwendung bei der Herstellung von Additivgemischen für Schmieröle (2) | 0 % | - | 31.12.2025 |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 0.6671 | ex 3811 21 00 | 75 | Additive enthaltend<br>— Calciumdialkylbenzolsulfonate (C10-C14),<br>— mehr als 40 GHT, jedoch nicht mehr als 60 GHT Mineralöle,<br>mit einer Gesamtbasenzahl von nicht mehr als 10, zur Verwendung bei der Herstellung von Additivgemischen für Schmieröle (2) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.6669 | ex 3811 21 00 | 77 | Antischaumadditive bestehend aus<br>— einem 2-Ethylhexylacrylat-Ethylacrylat-Copolymer sowie<br>— mehr als 50 GHT, jedoch nicht mehr als 80 GHT Mineralölen,<br>zur Verwendung bei der Herstellung von Additivgemischen für Schmieröle (2) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.6666 | ex 3811 21 00 | 80 | Additive enthaltend<br>— aromatisches Polyisobutylen-polyaminsuccinimid,<br>— mehr als 40 GHT, jedoch nicht mehr als 60 GHT Mineralöle,<br>mit einem Stickstoffgehalt von mehr als 0,6 GHT, jedoch nicht mehr als 0,9 GHT, zur Verwendung bei der Herstellung von Additivgemischen für Schmieröle (2) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.6668 | ex 3811 29 00 | 65 | Additive, bestehend aus einer geschwefelten Pflanzenölmischung, langkettigen α-Olefinen und Tallölfettsäuren, mit einem Schwefelgehalt von 8 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 12 GHT, zur Verwendung bei der Herstellung von Additivgemischen für Schmieröle (2) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.5062 | ex 3815 90 90 | 30 | Katalysator, bestehend aus einer Suspension in Mineralöl von<br>— Tetrahydrofuran-Komplexen aus Magnesiumchlorid und Titan(III)-chlorid und<br>— Siliciumdioxid<br>— mit einem Gehalt von 6,6 GHT (± 0,6 GHT) Magnesium und<br>— einem Gehalt von 2,3 GHT (± 0,2 GHT) Titan | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.2783 | ex 3815 90 90 | 80 | Katalysator, bestehend im Wesentlichen aus Dinonylnaphthalindisulfonsäure, in Isobutanol gelöst | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6810 | ex 3824 99 92 | 23 | Butylphosphato-Komplexe des Titan(IV) (CAS RN 109037-78-7), gelöst in Ethanol und Propan-2-ol | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4909 | ex 3824 99 92 | 29 | Zubereitung mit einem Gehalt an:<br>— Polyethylenglycolether von Butyl-2-cyan-3-(4-hydroxy-3-methoxyphenyl)-acrylat von 85 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 99 GHT, und<br>— Polyoxyethylen (20)-Sorbitan-Trioleat von 1 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 15 GHT | 0 % | - | 31.12.2025 |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 0.6779 | ex 3824 99 92 | 40 | Lösung von 2-Chlor-5-(chlormethyl)-pyridin (CAS RN 70258-18-3) in organischen Lösemitteln | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7742 | ex 3824 99 92 | 52 | Elektrolyt enthaltend<br>— 5 % oder mehr, jedoch nicht mehr als 20 % aus Lithiumhexafluorphosphat (CAS RN 21324-40-3) oder Lithiumtetrafluorborat (CAS RN 14283-07-9),<br>— 60 % oder mehr, jedoch nicht mehr als 90 % aus einer Mischung aus Ethylencarbonat (CAS RN 96-49-1), Dimethylcarbonat (CAS RN 616-38-6) und/oder Ethylmethylcarbonat (CAS RN 623-53-0),<br>— 0,5 % oder mehr, jedoch nicht mehr als 20 % aus 1,3,2-Dioxathiolan-2,2-dioxid (CAS RN 1072-53-3),<br>zur Verwendung bei der Herstellung von Kraftfahrzeugbatterien (2) | 3.2 % | - | 31.12.2021 |
| 0.5050 | ex 3824 99 92 | 61 | 3',4',5'-Trifluorbiphenyl-2-amin, in Form einer Lösung in Toluol, mit einem Gehalt an 3',4',5'-Trifluorbiphenyl-2-amin von 80 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 90 GHT | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6720 | ex 3824 99 92 | 68 | Zubereitung mit einem Gehalt von<br>— 20 GHT (±1 GHT) ((3-(sec-Butyl)-4-(decyloxy)phenyl)methantriyl)tribenzol (CAS RN 1404190-37-9)<br>gelöst in<br>— 10 GHT (± 5 GHT) 2-sec-Butylphenol (CAS RN 89-72-5)<br>— 64 GHT ( ± 7 GHT) Solvent Naphtha, schwer, aromatisch (Petroleum) (CAS RN 64742-94-5) und<br>— 6 GHT (± 1,0 GHT) Naphthalin (CAS RN 91-20-3) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6719 | ex 3824 99 92 | 69 | Zubereitung mit einem Gehalt von<br>— 80 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 92 GHT, Bisphenol-A-bis(diphenylphosphat) (CAS RN 5945-33-5),<br>— 7 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 20 GHT, Oligomere von Bisphenol-A-bis(diphenylphosphat) und<br>— nicht mehr als 1 GHT Triphenylphosphat (CAS RN 115-86-6) | 0 % | - | 31.12.2021 |
| 0.3069 | ex 3824 99 92 | 88 | 2,4,7,9-Tetramethyldec-5-yn-4,7-diol, hydroxyethyliert (CAS RN 9014-85-1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4719 | ex 3824 99 93 | 35 | Paraffin, zu mindestens 70 % chloriert (CAS RN 63449-39-8) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7313 | ex 3824 99 96 | 45 | Lithium-Nickel-Cobalt-Aluminium-Oxid-Pulver (CAS RN 177997-13-6) mit<br>— einer Korngröße von weniger als 10 µm,<br>— einer Reinheit von mehr als 98 GHT | 3.2 % | - | 31.12.2021 |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 0.6628 | ex 3824 99 96 | 46 | Granulat aus Mangan-Zink-Ferrit mit einem Gehalt an<br>— Eisen(III)oxid von 52 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 76 GHT,<br>— Mangan(II)oxid von 13 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 42 GHT, und<br>— Zinkoxid von 2 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 22 GHT | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6749 | ex 3824 99 96 | 48 | Zirconiumoxid (ZrO2), mit Calciumoxid (CAS RN 68937-53-1) stabilisiert mit einem Gehalt an Zirconiumoxid von 92 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 97 GHT | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6897 | ex 3901 40 00 | 30 | Lineares Polyethylen niedriger Dichte (LLDPE) aus Octen, im Ziegler-Natta-Verfahren hergestellt, in der Form von Pellets mit<br>— einem Copolymergehalt von mehr als 10 GHT, jedoch nicht mehr als 20 GHT<br>— einer Schmelzflussrate (MFR 190 °C/2,16 kg) von 0,7 g/10 min oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,9 g/10 min und<br>— einer Dichte (ASTM D4703) von 0,911 g/cm³ oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,913 g/cm³<br>zur Verwendung bei der Herstellung von Folien für flexible Lebensmittelverpackungen im Coextrudierverfahren (²) | 0 % | m³ | 31.12.2025 |
| 0.6920 | ex 3901 90 80 | 53 | Copolymer aus Ethylen und Acrylsäure (CAS RN 9010-77-9) mit<br>— einem Acrylsäuregehalt von 18,5 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 49,5 GHT (ASTM-D4094), und<br>— einer Schmelzflussrate von 10 g/10 min (MFR 125 °C/2,16 kg, ASTM-D1238) oder mehr | 0 % | m³ | 31.12.2025 |
| 0.6734 | ex 3901 90 80 | 55 | Zink- oder Natriumsalz eines Ethylen- und Acrylsäure-Copolymers mit<br>— einem Gehalt an Acrylsäure von 6 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 50 GHT, und<br>— einem Schmelzindex von 1 g/10 min oder mehr bei 190 °C/2,16 kg (ASTM D1238) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5049 | ex 3901 90 80 | 67 | Copolymer, ausschließlich aus Ethylen und Methacrylsäuremonomeren mit einem Gehalt an Methacrylsäure von 11 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6736 | ex 3903 90 90 | 65 | Copolymer von Styrol mit 2,5-Furandion und (1-Methylethyl)benzol (CAS RN 26762-29-8), in Form von Flocken oder Pulver | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6804 | ex 3903 90 90 | 70 | Copolymer in Form von Granulat mit einem Gehalt von<br>— 75 (± 7) GHT Styrol und<br>— 25 (± 7) GHT Methylmethacrylat | 0 % | m³ | 31.12.2025 |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 0.4981 | ex 3904 69 80 | 81 | Poly(vinylidenfluorid) (CAS RN 24937-79-9) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6672 | ex 3906 90 90 | 33 | Copolymer von Butylacrylat und Alkylmethacrylat vom Typ Core-shell mit einer Teilchengröße von 5 µm oder mehr, jedoch nicht mehr als 10 µm | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6663 | ex 3906 90 90 | 37 | Copolymer von Trimethylolpropan-trimethacrylat und Methylmethacrylat (CAS RN 28931-67-1), in Form von Mikrokügelchen mit einem mittleren Durchmesser von 3 µm | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6891 | ex 3907 10 00 | 20 | Polyoxymethylen mit Acetylendkappen, Polydimethylsiloxan und Fasern eines Copolymers aus Terephthalsäure und 1,4-Phenylendiamin enthaltend | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.6839 | ex 3907 30 00 | 15 | Epoxidharz, halogenfrei<br>— mit einem Gehalt an Phosphor von mehr als 2 GHT bezogen auf den Festkörperanteil, chemisch im Epoxidharz gebunden,<br>— kein oder weniger als 300 ppm hydrolysierbares Chlorid enthaltend und<br>— Lösungsmittel enthaltend,<br>zur Verwendung bei der Herstellung von Prepreg-Platten oder -rollen von der für die Herstellung von gedruckten Schaltungen verwendeten Art ([2]) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6840 | ex 3907 30 00 | 25 | Epoxidharz<br>— mit einem Gehalt an Brom von 21 GHT oder mehr,<br>— kein oder weniger als 500 ppm hydrolysierbares Chlorid enthaltend und<br>— Lösungsmittel enthaltend | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4940 | ex 3907 99 80<br>ex 3913 90 00 | 30<br>20 | Poly(hydroxyalkanoat), hauptsächlich bestehend aus Poly(3-hydroxybutyrat) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5057 | ex 3907 99 80 | 80 | Copolymer, bestehend aus 72 GHT oder mehr Terephthalsäure und/oder Derivaten davon und Cyclohexandimethanol, mit linearen und/oder zyklischen Diolen | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5032 | ex 3909 40 00 | 20 | Partikel eines wärmehärtbaren Harzes in Pulverform, in denen gleichmäßig magnetische Partikel dispergiert sind, zur Verwendung bei der Herstellung von Toner für Kopierer, Faxgeräte, Drucker und Mehrzweckgeräte ([2]) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6921 | ex 3910 00 00 | 15 | Dimethyl-, Methyl(propyl(polypropylenoxid))siloxan (CAS RN 68957-00-6), trimethylsiloxy-terminiert | 0 % | - | 31.12.2021 |
| 0.7217 | ex 3910 00 00 | 45 | Dimethylsiloxan, hydroxyterminiertes Polymer mit einer Viskosität von 38 bis 100 mPa·s (CAS RN 70131-67-8) | 0 % | - | 31.12.2021 |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 0.5109 | ex 3911 90 99 | 35 | Alternierendes Copolymer aus Ethylen und Maleinsäureanhydrid (EMA) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4953 | ex 3912 11 00 | 40 | Cellulosediacetat-Pulver | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6718 | ex 3912 39 85 | 50 | Polyquaternium 10 (CAS RN 68610-92-4) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4757 | ex 3919 10 80 | 37 | Polytetrafluorethylenfolie<br>— mit einer Dicke von 100 µm oder mehr und<br>— einer Bruchdehnung von nicht mehr als 100 %,<br>— einseitig beschichtet mit einem druckempfindlichen Silikonklebstoff | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4761 | ex 3919 10 80<br>ex 3919 90 80 | 43<br>26 | Folie aus Ethylenvinylacetat<br>— mit einer Dicke von 100 µm oder mehr,<br>— einseitig beschichtet mit einem druck- oder UV-empfindlichen Acrylklebstoff und einer Schutzschicht aus Polyester oder Polypropylen | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.6886 | ex 3919 10 80 | 63 | Reflektierende Folie, bestehend aus<br>— einer Acrylharzschicht mit Sicherheitsmarkierungen gegen Fälschung, Veränderung oder Austausch von Daten oder Vervielfältigung oder mit einer offiziellen Markierung für den Verwendungszweck,<br>— einer Acrylharzschicht mit eingelassenen Glaskügelchen,<br>— einer mit einem Melamin-Vernetzungsmittel gehärteten Acrylharzschicht,<br>— einer Metallschicht,<br>— einem Acrylklebstoff und<br>— einer abziehbaren Schutzfolie | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4947 | ex 3919 90 80 | 65 | Selbstklebende Folie mit einer Dicke von 40 µm oder mehr, jedoch nicht mehr als 475 µm, bestehend aus einer Schicht oder mehreren Schichten aus durchsichtigem metallisiertem oder gefärbtem Polyethylenterephthalat, auf der einen Seite mit einer kratzfesten Beschichtung und auf der anderen Seite mit einem druckempfindlichen Klebstoff und einer Abziehfolie versehen | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4925 | ex 3919 90 80 | 70 | Selbstklebende Polierscheiben aus mikroporösem Polyurethan, auch mit einer Unterlage versehen | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4964 | ex 3919 90 80 | 82 | Reflektierende Folie bestehend aus<br>— einer Polyurethanschicht,<br>— einer Schicht, die Mikrokugeln aus Glas enthält,<br>— einer metallisierten Aluminiumschicht und<br>— einer Klebeschicht, auf einer Seite oder auf beiden Seiten mit einer Schutzfolie bedeckt,<br>— auch mit einer Polyvinylchloridschicht,<br>— einer Schicht, die Sicherheitsmarkierungen gegen Fälschung, Änderung oder Austausch von Daten oder Vervielfältigung oder eine offizielle Markierung für den vorgesehenen Verwendungszweck enthalten kann | 0 % | - | 31.12.2025 |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 0.6640 | ex 3920 10 40 | 40 | Mehrschichtige Schlauchfolie, hauptsächlich aus Polyethylen,<br>— bestehend aus einer dreilagigen Sperrschicht mit einer inneren Lage aus Ethylenvinylalkohol, beidseitig mit Polyamid beschichtet, beidseitig mit mindestens einer Lage Polyethylen beschichtet,<br>— mit einer Gesamtdicke von 55 µm oder mehr,<br>— mit einem Durchmesser von 500 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 600 mm | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3357 | ex 3920 62 19 | 48 | Folien auch in Rollen aus Poly(ethylenterephthalat):<br>— beidseitig beschichtet mit einer Schicht aus Epoxidacrylharz,<br>— mit einer Gesamtdicke von 37 µm (± 3 µm) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.2589 | ex 3920 62 19 | 52 | Folien aus Polyethylenterephthalat, Polyethylennaphthalat oder einem ähnlichen Polyester, auf einer Seite mit Metallen und/oder Metalloxiden beschichtet, mit einem Gehalt an Aluminium von weniger als 0,1 GHT, mit einer Dicke von nicht mehr als 300 µm und mit einem Oberflächenwiderstand von nicht mehr als 10 000 Ohm (pro Viereck) (nach Methode ASTM D257) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6911 | ex 3921 19 00 | 40 | Transparente, mikroporöse, mit Acrylsäure veredelte Polyethylenfolie auf Rollen, mit<br>— einer Breite von 98 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 170 mm<br>— einer Dicke von 15 µm oder mehr, jedoch nicht mehr als 36 µm<br>von der bei der Herstellung von Separatoren in Alkalibatterien verwendeten Art | 3.2 % | - | 31.12.2021 |
| 0.7263 | ex 3921 19 00 | 45 | Mikroporöse einlagige Polypropylenfolie oder mikroporöse dreilagige Folie aus Polypropylen, Polyethylen und Polypropylen, jeweils mit:<br>— Null Schrumpf quer zur Produktionsrichtung,<br>— einer Gesamtdicke von 8 µm oder mehr, jedoch nicht mehr als 50 µm,<br>— einer Breite von 15 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 900 mm,<br>— einer Länge von mehr als 200 m, jedoch nicht mehr als 8 000 m,<br>— einer mittleren Porengröße zwischen 0,02 µm und 0,1 µm,<br>— auch mit einem Polypropylen-Vlies mit einer Dicke von 50 bis 200 µm beschichtet,<br>— auch mit einem oberflächenaktiven Stoff überzogen,<br>— auch ein- oder beidseitig mit einer Keramikschicht mit einer Dicke von 1 µm oder mehr, jedoch nicht mehr als 5 µm überzogen,<br>— auch ein- oder beidseitig mit einem PVDF-Bindemittel oder einem ähnlichen Bindemittel mit einer Dicke von 0,5 µm oder mehr, jedoch nicht mehr als 5 µm überzogen | 3.2 % | - | 31.12.2021 |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 0.6742 | ex 3921 90 55 | 40 | Dreilagige Gewebebahn, auf Rollen,<br>— mit einer inneren Lage aus 100 % Nylon Taffeta oder mit Nylon/Polyester gemischtem Taffeta,<br>— beidseitig mit Polyamid beschichtet,<br>— mit einer Gesamtdicke von nicht mehr als 135 µm,<br>— mit einem Gesamtgewicht von nicht mehr als 80 g/m² | 0 % | m² | 31.12.2025 |
| 0.7335 | ex 3926 30 00<br>ex 3926 90 97 | 50<br>48 | Überzogene Interieur- und Exterieurteile zur Dekoration, bestehend aus<br>— einem Acrylnitril-Butadien-Styrol-Copolymer (ABS), auch mit Polycarbonat gemischt, und<br>— einer PVC-Folie,<br>— keine Kupfer-, Nickel- oder Chromschichten enthaltend,<br>zur Verwendung bei der Herstellung von Teilen für Kraftfahrzeuge der Positionen 8701 bis 8705 (²) | 0 % | p/st | 31.12.2022 |
| 0.6717 | ex 3926 90 97 | 23 | Kunststoffabdeckung mit Halterungen für Außenrückspiegel von Kraftfahrzeugen | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.3850 | ex 3926 90 97 | 43 | Mischung aus Wasser und 19 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 35 GHT expandierten hohlen Mikrokügelchen aus einem Copolymer aus Acrylnitril, Methacrylnitril und Isobornylmethacrylat oder einem anderen Methacrylat, mit einem Durchmesser von 3 µm oder mehr, jedoch nicht mehr als 4,95 µm | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6708 | ex 4009 42 00 | 20 | Bremsschlauch aus Gummi mit<br>— Textilfäden,<br>— einer Wandstärke von 3,2 mm,<br>— hohlem verpresstem Metallendstück an beiden Enden und<br>— mindestens einer Montagehalterung<br>zur Verwendung bei der Herstellung von Waren des Kapitels 87 (²) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6844 | ex 4016 93 00 | 30 | Rechteckige Dichtung aus Ethylen-Propylen-Dien-Kautschuk mit:<br>— einer Länge von 72 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 825 mm,<br>— einer Breite von 18 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 155 mm,<br>— einer Spitzentemperatur von 150°C oder mehr, jedoch nicht mehr als 240°C,<br>— einem zulässigen Materialüberstand an der Trennlinie von nicht mehr als 0,3 mm | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6884 | ex 5403 39 00 | 10 | Biologisch abbaubares (Norm EN 14995) Monofilament von nicht mehr als 33 dtex, mit einem Gehalt an Polylactid (PLA) von 98 GHT oder mehr, zur Verwendung bei der Herstellung von Filtergewebe für die Lebensmittelindustrie (²) | 0 % | - | 31.12.2022 |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 0.5059 | ex 5603 13 10 | 20 | Vliesstoff aus nach dem Spinnvliesverfahren hergestelltem (spunbonded) Polyethylen, bestrichen<br>— mit einem Gewicht von mehr als 80 g/m², jedoch nicht mehr als 105 g/m² und<br>— einem Luftwiderstand (Gurley) von 8 s oder mehr, jedoch nicht mehr als 75 s (nach ISO 5636/5) | 0 % | m² | 31.12.2025 |
| 0.5987 | ex 5603 14 90 | 60 | Vliesstoffe, bestehend aus Spinnvliesmedien aus Poly(ethylenterephthalat):<br>— mit einem Gewicht von 160 g/m² oder mehr, jedoch nicht mehr als 300 g/m²,<br>— nicht beschichtet,<br>— mit einem Filterwirkungsgrad gemäß DIN 60335-2-69: 2008 mindestens der Filterklasse M,<br>— plissierfähig | 0 % | m² | 31.12.2023 |
| 0.4978 | ex 6909 19 00 | 20 | Rollen oder Kugeln aus Siliciumnitrid (Si3N4) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7619 | ex 7006 00 90 | 40 | Platten aus Kalk-Natron- oder Borosilikatglas in der Qualität STN (Super Twisted Nematic) oder TN (Twisted Nematic) mit:<br>— einer Länge von 300 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 1 500 mm,<br>— einer Breite von 300 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 1 500 mm,<br>— einer Dicke von 0,5 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 1,1 mm,<br>— einer Indiumzinnoxidschicht mit einem Widerstand von 80 Ohm oder mehr, jedoch nicht mehr als 160 Ohm, auf der einen Seite,<br>— auch mit einer Passivierungsschicht aus Siliziumdioxid ($SiO_2$) zwischen Indiumzinnoxidschicht und Glasoberfläche,<br>— auch mit einer mehrlagigen Antireflexbeschichtung auf der anderen Seite und<br>— bearbeiteten (abgeschrägten) Kanten | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6870 | ex 7009 10 00 | 40 | Elektrochromer selbstabblendender Innenrückspiegel, bestehend aus:<br>— einer Spiegelhalterung<br>— einem Kunststoffgehäuse<br>— einem integrierten Schaltkreis<br>zur Verwendung bei der Herstellung von Kraftfahrzeugen des Kapitels 87 (²) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5021 | ex 7019 19 10 | 20 | Garne aus verspinnbaren Endlosglasfilamenten von 10,3 tex oder mehr, jedoch nicht mehr als 11,9 tex, in denen Filamente mit einem Durchmesser von 4,83 µm oder mehr, jedoch nicht mehr als 5,83 µm überwiegen | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5020 | ex 7019 19 10 | 25 | Garne aus verspinnbaren Endlosglasfilamenten von 5,1 tex oder mehr, jedoch nicht mehr als 6,0 tex, in denen Filamente mit einem Durchmesser von 4,83 µm oder mehr, jedoch nicht mehr als 5,83 µm überwiegen | 0 % | - | 31.12.2025 |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 0.4853 | ex 7202 99 80 | 10 | Ferrodysprosium, mit einem Gehalt an:<br>— 78 GHT oder mehr Dysprosium und<br>— 18 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 22 GHT Eisen | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7502 | ex 7318 24 00 | 40 | Rohrleitungszugsicherungselemente<br>— aus rostfreiem Stahl der Spezifikation 17-4PH oder aus Stahl der Spezifikation Toolsteel S7,<br>— per Metallpulverspritzgussverfahren (Metal Injection Moulding) hergestellt,<br>— mit einer Rockwell-Härte von 38 HRC (± 1) oder 53 HRC (+2/ − 1),<br>— mit Abmessungen von 7 mm × 4 mm × 5 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 40 mm × 20 mm × 10 mm | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6680 | ex 7326 90 98 | 40 | Gewichte aus Eisen und Stahl,<br>— auch mit Teilen aus anderen Materialien,<br>— auch mit Teilen aus anderen Metallen,<br>— auch mit Oberflächenbehandlung,<br>— auch bedruckt,<br>von der zur Herstellung von Fernbedienungen verwendeten Art | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5029 | ex 7604 29 10<br>ex 7606 12 99<br>ex 7606 12 99 | 10<br>21<br>25 | Bleche und Stangen aus Aluminium-Lithium-Legierungen | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.5487 | ex 7607 11 90<br>ex 7607 11 90<br>ex 7607 11 90<br>ex 7607 11 90<br>ex 7607 11 90<br>ex 7607 11 90 | 48<br>49<br>51<br>52<br>53<br>56 | Aluminiumfolie in Rollen<br>— mit einer Reinheit von 99,99 GHT,<br>— mit einer Dicke von 0,021 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,2 mm,<br>— mit einer Breite von 500 mm,<br>— mit einer 3 bis 4 nm dicken Oberflächenoxidschicht,<br>— und mit einer kubischen Textur von mehr als 95 % | 0 % | - | 31.12.2021 |
| 0.4050 | ex 7607 11 90 | 60 | Glatte Aluminiumfolie mit:<br>— einem Aluminiumgehalt von 99,98 GHT oder mehr,<br>— einer Stärke von 0,070 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,125 mm,<br>— einer Würfeltextur,<br>für Hochspannungsgravuren | 3.7 % | - | 31.12.2021 |
| 0.7698 | ex 7607 20 90 | 10 | Aluminiumfolie, in Rollen,<br>— auf einer Seite mit Polypropylen oder Polypropylen und säuremodifiziertem Polypropylen, auf der anderen Seite mit Polyamid und Polyethylen-Terephthalat beschichtet, mit Klebstoffschichten dazwischen, | 3.7 % | - | 31.12.2021 |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | — mit einer Breite von 200 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 400 mm,<br>— mit einer Dicke von 0,138 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,168 mm,<br>zur Verwendung bei der Herstellung von Abdeckungen für Lithium-Ionen-Batteriezellen (2) | | | |
| 0.6730 | ex 8101 96 00 | 10 | Draht aus Wolfram mit einem Gehalt an Wolfram von 99 GHT oder mehr mit<br>— einem maximalen Querschnitt von nicht mehr als 50 µm,<br>— einem Widerstand von 40 Ohm oder mehr, jedoch nicht mehr als 300 Ohm bei einer Länge von 1 Meter | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5097 | ex 8104 30 00 | 35 | Magnesiumpulver mit<br>— einer Reinheit von mehr als 99,5 GHT<br>— einer Partikelgröße von 0,2 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,8 mm | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4904 | ex 8108 90 30 | 45 | Draht aus einer Titan-Aluminium-Vanadium-Legierung (TiAl6V4) mit einem Durchmesser von weniger als 20 mm, den Normen AMS 4928, 4965 oder 4967 entsprechend | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6805 | ex 8113 00 90 | 20 | Quaderförmiges Element aus dem Verbundwerkstoff Aluminium-Siliciumcarbid (AlSiC) zum Verbau in IGBT-Modulen | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5024 | ex 8301 60 00<br>ex 8419 90 85<br>ex 8479 90 70<br>ex 8481 90 00<br>ex 8503 00 99<br>ex 8515 90 80<br>ex 8537 10 98<br>ex 8538 90 99<br>ex 8708 99 10<br>ex 8708 99 97 | 30<br>40<br>30<br>50<br>43<br>40<br>55<br>70<br>55<br>22 | Tastatur aus Silikonkautschuk oder Kunststoff,<br>— mit Teilen aus Metall und<br>— auch mit Teilen aus Kunststoff,<br>— mit glasfaserverstärktem Epoxidharz oder Holz,<br>— auch bedruckt oder oberflächenbehandelt,<br>— auch mit elektrisch leitenden Kontaktelementen,<br>— auch mit aufgeklebter Tastaturfolie,<br>— auch mit ein- oder mehrlagiger Schutzfolie | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.4996 | ex 8407 90 90 | 20 | Kompakt-Flüssiggasmotoranlage mit<br>— 6 Zylindern<br>— einer Leistung von 75 kW oder mehr, jedoch nicht mehr als 80 kW<br>— für Dauerbetrieb unter erschwerten Einsatzbedingungen modifizierten Einlass- und Auslassventilen<br>zur Verwendung bei der Herstellung von Fahrzeugen der Position 8427 (2) | 0 % | - | 31.12.2025 |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 0.6160 | ex 8414 30 81<br>ex 8414 80 73 | 60<br>30 | Hermetischer Rotationskompressor für Fluorkohlenwasserstoff- (FKW) oder Kohlenwasserstoff-Kältemittel<br>— angetrieben von einem An-Aus-Einphasenwechselstrommotor (AC) oder einem bürstenlosen Gleichstrommotor (BLDC), jeweils mit veränderlicher Drehzahl,<br>— mit einer Nennleistung von nicht mehr als 1,5 kW,<br>— mit einer Nennspannung von 100 V oder mehr, jedoch nicht mehr als 240 V,<br>— mit einer Höhe von nicht mehr als 300 mm,<br>— mit einem Außendurchmesser von nicht mehr als 150 mm,<br>— mit einem Gewicht pro Einheit von nicht mehr als 15 kg,<br>zur Verwendung bei der Herstellung von Wärmepumpen für Haushaltsgeräte, einschließlich Wäschetrocknern ([2]) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7317 | ex 8414 80 22 | 20 | Membranluftkompressor mit<br>— einem Durchfluss von 4,5 l/min oder mehr, jedoch nicht mehr als 7 l/min,<br>— einer Eingangsleistung von nicht mehr als 8,1 W und<br>— einer Überdruckfähigkeit von nicht mehr als 400 hPa (0,4 bar)<br>von der bei der Herstellung von Kraftfahrzeugsitzen verwendeten Art | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.6842 | ex 8415 90 00 | 60 | Aluminiumblock, hergestellt mittels Flammweichlöten, zur Verbindung des Rohrs mit dem Kondensator in Kraftfahrzeug-Klimaanlagen, mit:<br>— extrudierten, gebogenen Verbindungslinien aus Aluminium mit einem Außendurchmesser von 5 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 25 mm,<br>— einem Gewicht von 0,02 kg oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,25 kg | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.6860 | ex 8415 90 00 | 65 | Abnehmbarer Sammler-Trockner, bestehend aus Aluminium mit Polyamid- und Keramikelementen, hergestellt im Lichtbogenschweißverfahren, mit:<br>— einer Länge von 143 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 292 mm,<br>— einem Durchmesser von 31 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 99 mm,<br>— einem Gewicht von 0,12 kg oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,9 kg,<br>— Zinkblumen mit einer Länge von nicht mehr als 0,2 mm und einer Dicke von nicht mehr als 0,06 mm und<br>— einem Durchmesser fester Partikel von nicht mehr als 0,06 mm<br>zur Verwendung bei der Herstellung von Kfz-Klimaanlagen ([2]) | 0 % | p/st | 31.12.2022 |
| 0.6821 | ex 8436 99 00 | 10 | Bauteil mit:<br>— einem Einphasen-Wechselstrommotor,<br>— einem Umlaufrädergetriebe,<br>— einem Schneidemesser,<br>auch mit:<br>— einem Kondensator,<br>— einem Bauteil mit Gewindebolzen,<br>zur Verwendung bei der Herstellung von Gartenhäckslern ([2]) | 0 % | p/st | 31.12.2025 |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 0.7380 | ex 8481 80 59 | 30 | Zweiwege-Durchflussregelventil mit Gehäuse, mit:<br>— 5 oder mehr, jedoch nicht mehr als 16 Auslassöffnungen mit einem Durchmesser von 0,05 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,5 mm,<br>— einer Durchflussrate von 330 $cm^3$/Minute oder mehr, jedoch nicht mehr als 5 000 $cm^3$/Minute,<br>— einem Betriebsdruck von 19 MPa oder mehr, jedoch nicht mehr als 300 MPa | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7518 | ex 8481 90 00 | 40 | Ventilanker:<br>— zum Öffnen und Schließen des Kraftstoffflusses,<br>— bestehend aus einer Welle und einer Schaufel,<br>— mit 3 oder mehr, jedoch nicht mehr als 8 Löchern in der Schaufel,<br>— aus Metall und/oder Metalllegierung(en) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4997 | ex 8483 40 90 | 80 | Getriebe mit<br>— nicht mehr als drei Gängen<br>— einem automatischem Schiebebetriebsystem und<br>— einem Leistungsumkehrsystem<br>zur Verwendung bei der Herstellung von Waren der Position 8427 ([2]) | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.6854 | ex 8501 10 10 | 20 | Synchronmotor für Geschirrspülmaschinen mit Wasserfluss-Steuerungsmechanismus mit<br>— einer Länge ohne Achse von 24 mm (± 0,3)<br>— einem Durchmesser von 49,3 mm (± 0,3)<br>— einer Nennspannung von 220 V Wechselstrom oder mehr, jedoch nicht mehr als 240 V Wechselstrom<br>— einer Nennfrequenz von 50 Hz oder mehr, jedoch nicht mehr als 60 Hz<br>— einer Eingangsleistung von nicht mehr als 4 W<br>— einer Drehzahl von 4 U/min oder mehr, jedoch nicht mehr als 4,8 U/min<br>— einem Ausgangsdrehmoment von nicht weniger als 10 kgf/cm | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.6858 | ex 8501 10 99 | 64 | Gleichstrommotor zur Steuerung der Winkelposition der Klappe zur Anpassung des Gasstroms in der Drosselklappe und dem AGR-Ventil<br>— mit Schutzart-Standard IP69,<br>— mit einer Drehzahl von nicht mehr als 6 500 U/min in unbelastetem Zustand,<br>— mit einer Nennspannung von 12,0 V (± 0,1),<br>— für einen spezifischen Temperaturbereich von – 40 °C oder mehr, jedoch nicht mehr als + 165 °C,<br>— auch mit einem Anschlussritzel,<br>— auch mit einem Motorsteckkontakt,<br>— auch mit Flansch,<br>— mit einem Durchmesser von nicht mehr als 40 mm (ohne Flansch),<br>— mit einer Gesamthöhe von nicht mehr als 90 mm (von der Basis bis zum Ritzel) | 0 % | - | 30.06.2021 |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 0.6880 | ex 8501 10 99 | 65 | Elektrischer Aktuator von Turboladern mit<br>— einem Gleichstrommotor,<br>— einem integrierten Getriebe,<br>— einer (Zug-)Kraft von 200 N oder mehr bei einer erhöhten Umgebungstemperatur von zumindest 140 °C,<br>— einer (Zug-)Kraft von 250 N oder mehr in jeder Position des Kolbens,<br>— einem nutzbaren Kolbenhub von 15 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 25 mm,<br>— auch mit einer Schnittstelle für das fahrzeugseitige Diagnosesystem | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6627 | ex 8501 10 99 | 75 | Permanent erregter Gleichstrommotor mit<br>— einer Mehrphasenwicklung,<br>— einem Außendurchmesser von 28 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 35 mm,<br>— einer Nenndrehzahl von nicht mehr als 12 000 Umdrehungen pro Minute,<br>— einer Versorgungsspannung von 8 V oder mehr, jedoch nicht mehr als 27 V | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4731 | ex 8501 31 00 | 37 | Permanenterregter Gleichstrommotor mit<br>— einer Mehrphasenwicklung,<br>— einem Außendurchmesser von 30 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 90 mm, einschließlich Montageflansch,<br>— einer Nenndrehzahl von nicht mehr als 15 000 U/min,<br>— einer Leistung von 45 W oder mehr, jedoch nicht mehr als 400 W, und<br>— einer Versorgungsspannung von 9 V oder mehr, jedoch nicht mehr als 50 V,<br>— auch mit Kurbelscheibe,<br>— auch mit Kurbelgehäuse,<br>— auch mit Lüfterrad,<br>— auch mit Abdeckung,<br>— auch mit einem Zahnrad,<br>— auch mit einem Drehzahl- und Drehrichtungsgeber,<br>— auch mit einem Drehzahl- und Drehrichtungssensor (Typ Resolver oder Hall-Effekt),<br>— auch mit einem Montageflansch | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5577 | ex 8501 31 00 | 50 | Bürstenlose Gleichstrommotoren, mit:<br>— einem Außendurchmesser von 80 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 200 mm,<br>— einer Versorgungsspannung von 9 V oder mehr, jedoch nicht mehr als 16 V,<br>— einer Leistung bei 20 °C von 300 W oder mehr, jedoch nicht mehr als 750 W,<br>— einem Drehmoment bei 20 °C von 2,00 Nm oder mehr, jedoch nicht mehr als 7,00 Nm, | 0 % | - | 31.12.2022 |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | — einer Nenndrehzahl bei 20 °C von 600 U/min oder mehr, jedoch nicht mehr als 3 100 U/min,<br>— auch mit einer Riemenscheibe,<br>— auch mit einem elektronischen Leistungssteuerungssensor/-regler | | | |
| 0.6809 | ex 8501 31 00<br>ex 8501 32 00 | 53<br>45 | Für den Einsatz in Kraftfahrzeugen geeigneter, bürstenloser, permanenterregter Gleichstrommotor mit:<br>— einer spezifizierten Drehzahl von nicht mehr als 4 100 U/min,<br>— einer Mindestleistung von 400 W oder mehr, jedoch nicht mehr als 1,3 kW (bei 12 V),<br>— einem Flanschdurchmesser von 85 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 200 mm,<br>— einer maximalen Länge von nicht mehr als 335 mm, gemessen vom Anfang der Welle bis zu deren äußerem Ende,<br>— einer Gehäuselänge von nicht mehr als 265 mm, gemessen vom Flansch bis zum äußeren Ende, | 0 % | - | 31.12.2025 |
| | | | — einem aus höchstens zwei Teilen (Grundgehäuse einschließlich elektrischer Komponenten und Flansch mit mindestens zwei jedoch maximal 11 Bohrungen) bestehenden Stahlblech- oder Aluminiumdruckgussgehäuse, mit oder ohne Dichtmittel (Nut mit O-Ring und Fett),<br>— einem Stator mit Einzel-T-Zahn-Design und Einzelspulenwicklungen mit 9/6 oder 12/8-Topologie und<br>— Oberflächenmagneten,<br>— auch mit elektronischem Steuergerät zur elektromechanischen Servolenkung | | | |
| 0.6161 | ex 8503 00 99 | 55 | Stator für bürstenlosen Motor mit<br>— einem Innendurchmesser von 206,6 mm (± 0,5 mm),<br>— einem Außendurchmesser von 265,0 mm (± 0,2 mm) und<br>— einer Breite von 37,2 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 47,8 mm,<br>von der bei der Herstellung von Waschmaschinen, Wasch- und Trockenmaschinen oder mit Trommeln mit Direktantrieb ausgestatteten Trocknern verwendeten Art | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.7764 | ex 8504 31 80 | 55 | Elektrischer Transformator mit:<br>— einer Leistung von 0,22 kVA oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,24 kVA,<br>— einem Betriebstemperaturbereich von +10° C oder mehr, jedoch nicht mehr als +125° C,<br>— vier oder fünf induktiv gekoppelten Kupferdrahtwicklungen,<br>— 11 oder 12 Anschlussstiften an der Unterseite und<br>— Abmessungen von nicht mehr als 32 mm × 37,8 mm × 25,8 mm | 0 % | - | 31.12.2024 |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 0.7788 | ex 8505 11 00 | 68 | Blöcke aus Neodym, Eisen und Bor oder einer Samarium-Kobalt-Legierung, auch mit einer Beschichtung aus Zink, die dazu bestimmt sind, nach einer Magnetisierung zu Dauermagneten zu werden, mit:<br>— einer Länge von 13,8 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als bis 45,2 mm,<br>— einer Breite von 7,8 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 25,2 mm,<br>— einer Höhe von 1,3 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 4,7 mm | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6857 | ex 8505 11 00<br>ex 8505 19 90 | 73<br>35 | Gegenstände in Form von Flachstäben, gewölbten Stäben oder Viertelmanschetten, aus Ferrit, Kobalt, Samarium oder anderen Seltenerdmetallen oder deren Legierungen, auch mit Polymeren umgossen, und dazu bestimmt, nach einer Magnetisierung zu Dauermagneten zu werden, mit:<br>— einer Länge von 5 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 60 mm,<br>— einer Breite von 5 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 40 mm,<br>— einer Dicke von 3 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 15 mm | 0 % | p/st | 31.12.2022 |
| 0.7641 | ex 8507 60 00 | 13 | Prismatische elektrische Lithium-Ionen-Akkumulatoren mit:<br>— einer Breite von 173,0 mm (± 0,3 mm),<br>— einer Dicke von 45,0 mm (± 0,3 mm),<br>— einer Höhe von 125,0 mm (± 0,3 mm),<br>— einer Nennspannung von 3,67 V (± 0,01 V) und<br>— einer Nennkapazität von 94 Ah und/oder 120 Ah,<br>zur Verwendung bei der Herstellung von wiederaufladbaren Elektrofahrzeugbatterien (2) | 1.3 % | - | 31.12.2021 |
| 0.6685 | ex 8507 60 00 | 15 | Zylindrische Lithium-Ionen-Akkumulatoren oder Module mit<br>— einer Nennkapazität von 8,8 Ah oder mehr, jedoch nicht mehr als 18 Ah,<br>— einer Nennspannung von 36 V oder mehr, jedoch nicht mehr als 48 V,<br>— einer Leistung von 300 Wh oder mehr, jedoch nicht mehr als 648 Wh,<br>zur Verwendung bei der Herstellung von Elektrofahrrädern (2) | 1.3 % | - | 31.12.2021 |
| 0.6625 | ex 8507 60 00 | 17 | Lithium-Ionen-Starterakkumulator, bestehend aus vier wiederaufladbaren Lithium-Ionen-Sekundärzellen, mit:<br>— einer Nennspannung von 12 V,<br>— einer Länge von 350 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 355 mm,<br>— einer Breite von 170 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 180 mm,<br>— einer Höhe von 180 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 195 mm,<br>— einem Gewicht von 10 kg oder mehr, jedoch nicht mehr als 15 kg,<br>— einer Nennladung von 60 Ah oder mehr, jedoch nicht mehr als 80 Ah | 1.3 % | - | 31.12.2021 |
| 0.7663 | ex 8507 60 00 | 18 | Lithium-Ionen-Polymer-Akkumulator mit Batteriemanagementsystem und CAN-Bus-Schnittstelle mit:<br>— einer Länge von nicht mehr als 1 600 mm,<br>— einer Breite von nicht mehr als 448 mm, | 1.3 % | - | 31.12.2021 |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | — einer Höhe von nicht mehr als 395 mm,<br>— einer Nennspannung von 280 V oder mehr, jedoch nicht mehr als 400 V,<br>— einer Nennkapazität von 9,7 Ah oder mehr, jedoch nicht mehr als 10,35 Ah,<br>— einer Ladespannung von 110 V oder mehr, jedoch nicht mehr als 230 V, und<br>— mit 6 Modulen mit 90 Zellen oder mehr, jedoch nicht mehr als 96 Zellen in einem Stahlgehäuse,<br>zur Verwendung bei der Herstellung von Fahrzeugen der Position 8703, die durch Anstecken an externe elektrische Energiequellen aufgeladen werden können (2) | | | |
| 0.7717 | ex 8507 60 00 | 22 | Integriertes Batteriesystem in einem Metallgehäuse mit Halterungen, bestehend aus<br>— einer Lithium-Ion-Batterie mit einer Spannung von 48 V (± 5 V) und einer Kapazität von 0,44 kWh (± 0,05 kWh),<br>— einem Batteriemanagementsystem,<br>— einem Relais,<br>— einem DC/DC-Niederspannungswandler,<br>— mindestens einem Anschluss,<br>zur Verwendung bei der Herstellung von Hybrid-Kraftfahrzeugen (2) | 1.3 % | - | 31.12.2021 |
| 0.2907 | ex 8507 60 00 | 30 | Lithium-Ionen-Akkumulator oder -Modul, in zylindrischer Form, mit einer Länge von 63 mm oder mehr und einem Durchmesser von 17,2 mm oder mehr, mit einer Nennkapazität von 1 200 mAh oder mehr, zum Herstellen von wiederaufladbaren Batterien (2) | 1.3 % | - | 31.12.2021 |
| 0.6703 | ex 8507 60 00 | 33 | Lithium-Ionen-Akkumulator mit<br>— einer Länge von 150 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 1 000 mm,<br>— einer Breite von 100 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 1 000 mm,<br>— einer Höhe von 200 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 1 500 mm,<br>— einem Gewicht von 75 kg oder mehr, jedoch nicht mehr als 200 kg,<br>— einer Nennkapazität von nicht weniger als 150 Ah, jedoch nicht mehr als 500 Ah,<br>— einer Ausgangsnennspannung von 230 V Wechselstrom (Leitung zum Neutralleiter) oder einer Nennspannung von 64 V (±10 %) | 1.3 % | - | 31.12.2021 |
| 0.6702 | ex 8507 60 00 | 37 | Lithium-Ionen-Akkumulator mit<br>— einer Länge von 1 200 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 2 000 mm,<br>— einer Breite von 800 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 1 300 mm,<br>— einer Höhe von 2 000 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 2 800 mm,<br>— einem Gewicht von 1 800 kg oder mehr, jedoch nicht mehr als 3 000 kg,<br>— einer Nennkapazität von 2 800 Ah oder mehr, jedoch nicht mehr als 7 200 Ah | 1.3 % | - | 31.12.2021 |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 0.5548 | ex 8507 60 00 | 50 | Module für die Montage von Lithium-Ionen-Akkumulatoren mit:<br>— einer Länge von 298 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 500 mm,<br>— einer Breite von 33,5 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 209 mm,<br>— einer Höhe von 75 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 228 mm,<br>— einem Gewicht von 3,6 kg oder mehr, jedoch nicht mehr als 17 kg, und<br>— einer Nennleistung von 458 Wh oder mehr, jedoch nicht mehr als 2 158 Wh | 1.3 % | - | 31.12.2021 |
| 0.5342 | ex 8507 60 00 | 65 | Zylindrische Lithium-Ionen-Zelle mit<br>— 3,5 V Gleichstrom oder mehr, jedoch nicht mehr als 3,8 V Gleichstrom,<br>— 300 mAh oder mehr, jedoch nicht mehr als 900 mAh, und<br>— einem Durchmesser von 10,0 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 14,5 mm | 1.3 % | - | 31.12.2021 |
| 0.7888 | ex 8507 60 00 | 68 | Lithium-Ionen-Akkumulator in einem Metallgehäuse, mit<br>— einer Länge von 65 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 225 mm,<br>— einer Breite von 10 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 75 mm,<br>— einer Höhe von 60 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 285 mm,<br>— einer Nennspannung von 2,1 V oder mehr, jedoch nicht mehr als 3,8 V,<br>— einer Nennkapazität von 2,5 Ah oder mehr, jedoch nicht mehr als 325 Ah | 1.3 % | - | 31.12.2021 |
| 0.5356 | ex 8507 60 00 | 75 | Lithium-Ionen–Akkumulator in rechteckiger Form, mit<br>— einem Metallgehäuse,<br>— einer Länge von 173 mm (± 0,15 mm),<br>— einer Breite von 21 mm (± 0,1 mm),<br>— einer Höhe von 91 mm (± 0,15 mm),<br>— einer Nennspannung von 3,3 V und<br>— einer Nennkapazität von 21 Ah oder mehr | 1.3 % | - | 31.12.2021 |
| 0.6753 | ex 8507 60 00 | 77 | Wiederaufladbare Lithium-Ionen-Akkumulatoren mit:<br>— einer Länge von 700 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 2 820 mm,<br>— einer Breite von 935 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 1 660 mm,<br>— einer Höhe von 85 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 700 mm,<br>— einem Gewicht von 250 kg oder mehr, jedoch nicht mehr als 700 kg,<br>— einer Leistung von nicht mehr als 175 kWh,<br>— einer Nennspannung von 400 V | 1.3 % | - | 31.12.2021 |
| 0.5014 | ex 8508 70 00<br>ex 8537 10 98 | 20<br>98 | Elektronische Schaltungen<br>— die über Kabel oder Funkfrequenz miteinander und mit der Motorkontrollschaltung verbunden sind und<br>— die den Betrieb von Staubsaugern (An- und Abschalten und Saugkraft) gemäß einem gespeicherten Programm steuern<br>— auch mit Anzeigen zum Betriebszustand des Staubsaugers (Saugkraft und/oder Staubbehälterwechsel und/oder Filterwechsel) | 0 % | p/st | 31.12.2025 |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 0.6856 | ex 8512 20 00 | 30 | Beleuchtungsmodul, mindestens enthaltend<br>— zwei Leuchtdioden (LED)<br>— Linsen aus Glas oder Kunststoff, die das Licht der LED bündeln bzw. streuen<br>— Reflektoren, die das Licht der LED umlenken<br>in einem Aluminiumgehäuse mit Kühlkörper, das an einer Halterung mit Stellmotor befestigt ist | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.6863 | ex 8512 30 90 | 20 | Warntongeber für Parksensorsysteme, nach dem piezomechanischen Funktionsprinzip, in einem Gehäuse aus Kunststoff, mit:<br>— einer gedruckten Schaltung,<br>— einem Steckverbinder,<br>— auch in einer Metallhalterung,<br>zur Verwendung bei der Herstellung von Waren des Kapitels 87 (2) | 0 % | p/st | 31.12.2022 |
| 0.6689 | ex 8529 90 65 | 28 | Elektronische Baugruppe, mit mindestens:<br>— einer Platine mit<br>— einem oder mehreren FPGAs (Field Programmalbe Gate Arrays) und/oder Prozessoren für Multimedia-Anwendungen und Videosignalverarbeitung,<br>— einem Flash-Speicher,<br>— einem Arbeitsspeicher,<br>— auch mit einer oder mehreren USB-, HDMI-, VGA-, RJ-45- und/oder anderen Multimediaschnittstellen,<br>— Steckvorrichtungen zum Anschluss eines LCD-Monitors, einer LED-Beleuchtung und eines Steuerpanels | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.4893 | ex 8529 90 65<br>ex 8529 90 92 | 65<br>53 | Leiterplatte zum Weiterleiten der Versorgungsspannung und von Steuerungssignalen direkt an einen Steuerschaltkreis auf einer TFT-Glasplatte eines LCD-Moduls | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.4890 | ex 8529 90 92 | 25 | LCD-Module, nicht in Kombination mit einer Touch-Screen-Möglichkeit, ausschließlich bestehend aus<br>— einer oder mehreren TFT-Glas- oder Kunststoffzellen,<br>— einem im Druckgussverfahren hergestellten Wärmeableiter,<br>— einer Rückbeleuchtungseinheit,<br>— einer Leiterplatte mit Mikrokontroller und<br>— LVDS-Schnittstelle (Low Voltage Differential Signaling)<br>zur Verwendung beim Herstellen von Radios für Kraftfahrzeuge (2) | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.6654 | ex 8529 90 92 | 37 | Befestigungs- und Abdeckleisten aus einer Aluminiumlegierung<br>— Silizium und Magnesium enthaltend,<br>— mit einer Länge von 300 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 2 200 mm,<br>speziell geformt zur Verwendung bei der Herstellung von Fernsehgeräten (2) | 0 % | - | 31.12.2025 |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 0.6629 | ex 8529 90 92 | 63 | LCD-Modul<br>— mit einer Bildschirmdiagonalen von 14,5 cm oder mehr, jedoch nicht mehr als 38,5 cm,<br>— auch mit Touchscreen,<br>— mit LED-Hintergrundbeleuchtung,<br>— mit einer mit EEPROM, Microcontroller, LVDS-Receiver sowie mit weiteren aktiven und passiven Bauelementen bestückten gedruckten Schaltung,<br>— mit einem Stecker für die Stromversorgung sowie CAN- und LVDS-Schnittstellen,<br>— auch mit elektronischen Bauteilen zur dynamischen Farbanpassung,<br>— in einem Gehäuse, auch mit mechanischen, berührungsempfindlichen oder berührungslosen Bedienelementen und auch mit aktiver Kühlung,<br>geeignet für den Einbau in Kraftfahrzeuge des Kapitels 87 ([2]) | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.5018 | ex 8529 90 92 | 67 | Farb-LCD-Display-Panel für LCD-Monitore der Position 8528<br>— mit einer Bildschirmdiagonalen von 14,48 cm oder mehr, jedoch nicht mehr als 31,24 cm,<br>— auch mit Touchscreen,<br>— mit Hintergrundbeleuchtung, Microcontroller,<br>— mit CAN- (Controller Area Network) Controller mit einer oder mehreren LVDS- (Low-Voltage Differential Signalling) Schnittstellen und einem oder mehreren CAN-/Stromversorgungssteckern oder mit einem APIX- (Automotive Pixel Link) Controller mit APIX-Schnittstelle,<br>— in einem Gehäuse mit oder ohne rückseitigem Kühlkörper,<br>— ohne Signalverarbeitungsbaugruppe,<br>— auch mit haptischer und akustischer Rückmeldung,<br>zur Verwendung bei der Herstellung von Fahrzeugen des Kapitels 87 ([2]) | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.6781 | ex 8529 90 92 | 85 | Farb-LCD-Modul in einem Gehäuse:<br>— mit einer Bildschirmdiagonalen von 14,48 cm oder mehr, jedoch nicht mehr als 26 cm,<br>— ohne Touchscreen,<br>— mit Hintergrundbeleuchtung und Microcontroller,<br>— mit einem CAN (Controller area network)-Controller, einer LVDS (Low-voltage differential signalling)-Schnittstelle und einem CAN/Stromversorgungs-Stecker,<br>— ohne Signalverarbeitungsbaugruppe,<br>— mit Kontrollelektronik nur für die Pixeladressierung,<br>— mit Mechanik zum motorbetriebenen Herausfahren oder Versenken des Displays,<br>zum dauerhaften Einbau in Kraftfahrzeuge des Kapitels 87 ([2]) | 0 % | p/st | 31.12.2025 |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 0.6849 | ex 8536 69 90 | 60 | Elektrische Buchsen und Stecker mit einer Länge von nicht mehr als 12,7 mm oder einem Durchmesser von nicht mehr als 10,8 mm, zur Verwendung bei der Herstellung von Hörhilfen und Sprachprozessoren (2) | 0 % | p/st | 31.12.2022 |
| 0.5028 | ex 8536 69 90 | 84 | USB-Steckvorrichtungen in einfacher oder mehrfacher Ausführung, zum Anschließen anderer USB-Geräte, zur Verwendung bei der Herstellung von Waren der Positionen 8521 oder 8528 (2) | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.6864 | ex 8537 10 91 | 50 | Sicherungs-Steuerungsmodul in einem Gehäuse aus Kunststoff mit Befestigungsbügeln, mit:<br>— Steckplätzen auch mit Sicherungen,<br>— Anschlüssen,<br>— einer gedruckten Schaltung mit Mikroprozessor, Mikroschalter und Relais,<br>von der zur Herstellung von Waren des Kapitels 87 verwendeten Art | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.6889 | ex 8537 10 98 | 35 | Elektronische Steuereinheit ohne Speicher, für eine Spannung von 12 V, für Informationsaustauschsysteme in Fahrzeugen (zum Anschluss von Audio-, Telefonie-, Navigations-, Kamera- und drahtlosen Fahrzeugservicesystemen) mit:<br>— zwei Drehknöpfen<br>— mindestens 27 Drucktasten<br>— LED-Beleuchtung<br>— zwei integrierten Schaltkreisen für das Empfangen und Senden von Steuersignalen über den LIN-Bus | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.6866 | ex 8538 90 91<br>ex 8538 90 99 | 20<br>50 | Innenantenne für Autotürverriegelungssystem<br>— mit einem Antennenmodul in einem Kunststoffgehäuse<br>— mit einem Anschlusskabel mit Stecker<br>— mit mindestens zwei Montagehalterungen<br>auch mit Leiterplatte mit integrierten Schaltungen, Dioden und Transistoren<br>zur Verwendung bei der Herstellung von Waren des Kapitels 87 (2) | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.6710 | ex 8544 30 00<br>ex 8544 42 90 | 60<br>50 | Vieradriges Anschlusskabel zur Übertragung digitaler Signale vom Navigations- und Audio-System an einen USB-Verteiler mit zwei Steckverbindern (Buchsen), zur Verwendung bei der Herstellung von Waren des Kapitels 87 (2) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6867 | ex 8544 30 00 | 85 | Zweiadriges Verlängerungskabel mit zwei Anschlüssen, mit mindestens:<br>— einer Gummitülle,<br>— einer Metallhalterung zur Befestigung,<br>zum Anschluss von Raddrehzahlsensoren von der zur Herstellung von Fahrzeugen des Kapitels 87 verwendeten Art | 0 % | p/st | 31.12.2025 |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 0.6853 | ex 8544 42 90 | 70 | Elektrische Leiter:<br>— für eine Spannung von nicht mehr als 80 V,<br>— mit einer Länge von nicht mehr als 120 cm,<br>— mit Anschlussstücken,<br>zur Verwendung bei der Herstellung von Hörhilfen, Zubehörkits und Sprachprozessoren (2) | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.6861 | ex 8544 49 93 | 30 | Elektrische Leiter:<br>— für eine Spannung von nicht mehr als 80 V,<br>— aus einer Platin-Iridium-Legierung<br>— mit Poly(tetrafluorethylen) überzogen,<br>— ohne Anschlussstücke,<br>zur Verwendung bei der Herstellung von Hörhilfen, Implantaten und Sprachprozessoren (2) | 0 % | m | 31.12.2025 |
| 0.5002 | ex 8545 90 90 | 40 | Korrosionsbeständiges, geschichtetes technisches Fasersubstrat einer Gasdiffusionsschicht mit:<br>— kontrollierter Faserlänge, Biegefestigkeit, Porosität, Wärmeleitfähigkeit, elektrischem Widerstand,<br>— einer Dicke von weniger als 600 µm,<br>— einem Flächengewicht von weniger als 500 g/m² | 0 % | m² | 31.12.2021 |
| 0.6707 | ex 8708 30 10<br>ex 8708 30 91 | 70<br>40 | Bremssattelstützteil aus duktilem Gusseisen von der zur Herstellung von Waren des Kapitels 87 verwendeten Art | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.6869 | ex 8708 40 20<br>ex 8708 40 50 | 20<br>10 | Automatisches hydrodynamisches Wechselgetriebe<br>— mit einem hydraulischen Drehmomentwandler,<br>— ohne Verteilergetriebe und Kardanwelle,<br>— auch mit vorderem Differential,<br>zur Verwendung bei der Herstellung von Kraftfahrzeugen des Kapitels 87 (2) | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.6648 | ex 8708 50 20<br>ex 8708 50 99 | 20<br>10 | Einteilige mittelgelenklose Antriebswelle aus kohlenstofffaserverstärktem Kunststoff mit<br>— einer Länge von 1 m oder mehr, jedoch nicht mehr als 2 m,<br>— einem Gewicht von 6 kg oder mehr, jedoch nicht mehr als 9 kg | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.6711 | ex 8708 80 20<br>ex 8708 80 35 | 10<br>10 | Oberes Federbeinlager mit<br>— einer Metallhalterung mit drei Befestigungsschrauben und<br>— einem Gummipuffer<br>zur Verwendung bei der Herstellung von Waren des Kapitels 87 (2) | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.6859 | ex 8708 91 20<br>ex 8708 91 99 | 30<br>30 | Einlass- oder Auslass-Luftbehälter aus einer Aluminiumlegierung, nach EN AC 42100 Standard hergestellt,<br>— mit einer isolierenden Flächenebenheit von nicht mehr als 0,1 mm,<br>— mit einer zulässigen Partikelmenge von 0,3 mg je Behälter,<br>— mit einem Abstand zwischen den Poren von 2 mm oder mehr, | 0 % | p/st | 31.12.2025 |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | — mit Porengrößen von nicht mehr als 0,4 mm und<br>— mit nicht mehr als drei Poren, die größer sind als 0,2 mm,<br>von der in Wärmetauschern für Autokühlsysteme verwendeten Art | | | |
| 0.7716 | ex 8708 91 35 | 20 | Rohr für Auslass und Luftkühlung von Turboladern, mit:<br>— einem Rohr aus Aluminiumlegierung mit mindestens einer Metallhalterung und mindestens zwei Montagelöchern,<br>— einem Kautschukschlauch mit Klammern,<br>— einem Flansch aus sehr korrosionsbeständigem, nicht rostendem Stahl [SUS430JIL],<br>zur Verwendung bei der Herstellung von Verbrennungsmotoren mit Selbstzündung für Kraftfahrzeuge (2) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6687 | ex 8708 95 10<br>ex 8708 95 99 | 10<br>20 | Aufblasbare Sicherheits-Luftsäcke aus hochfestem Polyamidgewebe<br>— genäht,<br>— in dreidimensionale Paketform gefaltet, thermisch fixiert, oder flache (ungefaltete) Sicherheits-Luftsäcke mit oder ohne thermische Fixierung | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.6688 | ex 8708 95 10<br>ex 8708 95 99 | 20<br>30 | Aufblasbare Sicherheits-Luftsäcke aus hochfestem Polyamidgewebe<br>— genäht,<br>— gefaltet,<br>— mit dreidimensional applizierter Silikonverklebung zur Luftsackkammerausbildung und lastabhängigen Luftsackabdichtung,<br>— für Kaltgastechnologie geeignet | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.7581 | ex 8708 50 20<br>ex 8708 50 99 | 60<br>15 | Transferbox von Fahrzeugen, mit einem Eingang und einem Dual-Ausgang zur Verteilung des Drehmoments auf Vorder- und Hinterachse, in einem Aluminiumgehäuse mit Abmessungen von nicht mehr als 565 × 570 × 510 mm, mit:<br>— zumindest einem Stellantrieb,<br>— auch mit einer internen Verteilung mittels Kette | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6686 | ex 8714 10 90 | 10 | — Motorrad-Gabelholm-Innenrohre<br>— aus Kohlenstoffstahl der Qualität SAE1541,<br>— mit einer Hartchromschicht von 20 µm (+ 15 µm/ – 5 µm),<br>— mit einer Wandstärke von 1,3 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 1,6 mm,<br>— mit einer Bruchdehnung von 15 %,<br>— gelocht | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.6848 | ex 8714 10 90 | 70 | Motorradkühler in Sendungen von 100 Stück oder mehr | 0 % | p/st | 31.12.2022 |
| 0.6879 | ex 8714 96 10 | 10 | Pedale zur Verwendung bei der Herstellung von Fahrrädern (einschließlich Elektrofahrrädern) (2) | 0 % | - | 31.12.2025 |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 0.6878 | ex 8714 99 90 | 30 | Sattelstangen zur Verwendung bei der Herstellung von Fahrrädern (einschließlich Elektrofahrrädern) (2) | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.4883 | ex 9001 90 00 | 85 | Light Guide Panel aus Poly(methylmethacrylat),<br>— auch zugeschnitten,<br>— auch bedruckt,<br>zum Herstellen von Rückbeleuchtungseinheiten für Flachbildschirme (2) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7590 | ex 9002 11 00 | 18 | Objektiv bestehend aus einer zylinderförmigen Hülle aus Metall oder Kunststoff und optischen Elementen mit:<br>— einem horizontalen Bildfeldwinkel von höchstens 120 °,<br>— einem diagonalen Bildfeldwinkel von höchstens 92 °,<br>— einer Brennweite von höchstens 7,50 mm,<br>— einer relativen Blende von höchstens F/2,90,<br>— einem Durchmesser von höchstens 22 mm | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5692 | ex 9002 11 00 | 20 | Objektive:<br>— mit Abmessungen von nicht mehr als 95 mm × 55 mm × 50 mm,<br>— mit einer Auflösung von 160 Zeilen/mm oder mehr und<br>— mit einem Zoomfaktor von 3 oder mehr | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.5025 | ex 9401 90 80 | 10 | Sperrscheibe zur Verwendung bei der Herstellung von Rücklehnvorrichtungen für Kraftfahrzeugsitze (2) | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.4846 | ex 9503 00 75<br>ex 9503 00 95 | 10<br>10 | Maßstabgetreue Modellseilbahnen aus Kunststoff, auch mit Motor, zum Bedrukken (2) | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.6950 | ex 9607 20 10 | 10 | Schieber, schmale Bänder mit Zähnen (Krampen), Steckteile/Kastenteile und andere Reißverschlussteile aus unedlen Metallen, zur Verwendung bei der Herstellung von Reißverschlüssen (2) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.6949 | ex 9607 20 90 | 10 | Schmale Streifen mit Zähnen (Krampen) aus Kunststoff zur Verwendung bei der Herstellung von Reißverschlüssen (2) | 0 % | - | 31.12.2025 |

(1) Die Zollsätze werden jedoch nicht ausgesetzt, wenn die Behandlung vom Einzelhandel oder von Restaurationsbetrieben vorgenommen wird.
(2) Die Aussetzung der Zölle unterliegt der zollamtlichen Überwachung der Endverwendung gemäß des Artikels 254 der Verordnung (EU) Nr. 952/2013 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 9. Oktober 2013 zur Festlegung des Zollkodex der Union (ABl. L 269 vom 10.10.2013, S. 1).
(3) Nur der Wertzoll wird ausgesetzt. Der spezifische Zollsatz ist weiterhin anwendbar.“

3. die folgenden Einträge werden entsprechend der numerischen Reihenfolge der in der zweiten und dritten Spalte angegebenen KN- und TARIC-Codes eingefügt:

| Seriennummer | KN-Code | TARIC | Warenbezeichnung | Autonomer Zollsatz | Besondere Maßeinheit | Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung |
|---|---|---|---|---|---|---|
| „0.8021 | 2804 70 10 | | Roter Phosphor | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.8022 | 2804 70 90 | | Anderer Phosphor als roter Phosphor | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7974 | ex 2903 39 19 | 40 | 3-(Brommethyl)pentan (CAS RN 3814-34-4) mit einer Reinheit von 99 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8017 | ex 2903 99 80 | 25 | 2,2'-Dibrombiphenyl (CAS RN 13029-09-9) mit einer Reinheit von 95 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8018 | ex 2903 99 80 | 35 | 2-Brom-9,9'-spirobi[9H-fluoren] (CAS RN 171408-76-7) mit einer Reinheit von 95 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7957 | ex 2904 99 00 | 55 | 2,4-Dichlor-1,3-dinitro-5-(trifluormethyl)benzol (CAS RN 29091-09-6) mit einer Reinheit von 96 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7963 | ex 2906 29 00 | 70 | 1,2,3,4-Tetrahydronaphthalin-1-ol (CAS RN 529-33-9) mit einer Reinheit von 95 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8015 | ex 2914 29 00 | 35 | 4-(*trans*-4-Propylcyclohexyl)cyclohexanon (CAS RN 82832-73-3) mit einer Reinheit von 95 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7955 | ex 2915 24 00 | 10 | Essigsäureanhydrid (CAS RN 108-24-7) mit einer Reinheit von 97 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7980 | ex 2916 19 95 | 60 | Methyl-2-fluorprop-2-enoat (CAS RN 2343-89-7) mit einer Reinheit von 93 GHT oder mehr, auch mit Zusatz von nicht mehr als 7 % der Stabilisierungsmittel 2,6-Di-tert-butyl-p-cresol (CAS RN 128-37-0) und Tetrabutylammoniumnitrit (CAS RN 26501-54-2) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7940 | ex 2916 19 95 | 70 | Methyl-3-methyl-2-butenoat (CAS RN 924-50-5) mit einer Reinheit von 99,0 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7931 | ex 2916 20 00 | 25 | Cyclohexancarbonylchlorid (CAS RN 2719-27-9) mit einer Reinheit von 99 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7933 | ex 2916 20 00 | 35 | 2-Cyclopropylessigsäure (CAS RN 5239-82-7) mit einer Reinheit von 95 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7929 | ex 2916 39 90 | 16 | 3-Fluor-5-iod-4-methylbenzoesäure (CAS RN 861905-94-4) mit einer Reinheit von 97 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 0.8008 | ex 2918 29 00 | 40 | 3-Hydroxy-4-nitrobenzoesäure (CAS RN 619-14-7) mit einer Reinheit von mehr als 96,5 GHT | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7934 | ex 2918 99 90 | 43 | Vanillinsäure (CAS RN 121-34-6) mit einer Reinheit von 98,5 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7947 | ex 2921 29 00 | 70 | N,N,N',N'-Tetramethylethylendiamin (CAS RN 110-18-9) mit einer Reinheit von 99 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8019 | ex 2921 49 00 | 45 | 2-(4-Biphenylyl)amino-9,9-dimethylfluoren (CAS RN 897671-69-1) mit einer Reinheit von 95 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8020 | ex 2921 49 00 | 55 | 2-(2-Biphenylyl)amino-9,9-dimethylfluoren (CAS RN 1198395-24-2) mit einer Reinheit von 95 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7946 | ex 2922 19 00 | 29 | N-Methyl-N-(2-hydroxyethyl)-p-toluidin (CAS RN 2842-44-6) mit einer Reinheit von 99 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7935 | ex 2922 19 00 | 70 | 2-Benzylaminoethanol (CAS RN 104-63-2) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8000 | ex 2924 19 00 | 18 | 2-(((Butylamino)carbonyl)oxy)ethylacrylat (CAS RN 63225-53-6) mit einer Reinheit von 97 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8013 | ex 2925 19 95 | 40 | *N*-Iodsuccinimid (CAS RN 516-12-1) mit einer Reinheit von 98,5 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7985 | ex 2930 90 98 | 88 | 1-{4-[(4-Benzoylphenyl)sulphanyl]phenyl}-2-methyl-2-[(4-methylphenyl)sulphonyl]propan-1-on (CAS RN 272460-97-6) mit einer Reinheit von 94 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7951 | ex 2931 90 00 | 25 | N-(3-(Dimethoxymethylsilyl)propyl)ethylendiamin (CAS RN 3069-29-2) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7958 | ex 2932 20 90 | 18 | 4-Hydroxycumarin (CAS RN 1076-38-6) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7984 | ex 2932 20 90 | 23 | 1,4-Dioxan-2,5-dion (CAS RN 502-97-6) mit einer Reinheit von 99,5 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7978 | ex 2932 99 00 | 68 | 3,9-Diethyliden-2,4,8,10-tetraoxaspiro[5.5]undecan (CAS RN 65967-52-4) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7930 | ex 2932 99 00 | 73 | 5-Fluor-3-methylbenzofuran-2-carbonsäure (CAS RN 81718-76-5) mit einer Reinheit von 97 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7936 | ex 2932 99 00 | 78 | Methyl-2,2-difluor-1,3-benzodioxol-5-carboxylat (CAS RN 773873-95-3) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 0.7954 | ex 2932 99 00 | 83 | 6,11-Dihydrodibenz[b,e]oxepin-11-on (CAS RN 4504-87-4) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7938 | ex 2933 19 90 | 43 | tert-Butyl-2-(3,5-dimethyl-1H-pyrazol-4-yl)acetat (CAS RN 1082827-81-3) mit einer Reinheit von 95 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7937 | ex 2933 29 90 | 23 | 1,1'-Thiocarbonylbis(imidazol) (CAS RN 6160-65-2) mit einer Reinheit von 95 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7976 | ex 2933 39 99 | 83 | 2-Hydroxy-4-azoniaspiro[3,5]nonanchlorid (CAS RN 15285-58-2) mit einer Reinheit von 97 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7925 | ex 2933 39 99 | 84 | Diethyl(3-pyridyl)boran (CAS RN 89878-14-8) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7981 | ex 2933 39 99 | 86 | 3-(N-Hydroxycarbamimidoyl)pyridin-1-oxid (CAS RN 92757-16-9) mit einer Reinheit von 97 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7939 | ex 2933 39 99 | 87 | 6-Chlor-N-(2,2-dimethylpropyl)pyridin-3-carboxamid (CAS RN 585544-20-3) mit einer Reinheit von 97 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7986 | ex 2933 39 99 | 88 | Benzyl-4-amino-3-chlor-6-(4-chlor-2-fluor-3-methoxyphenyl)-5-fluorpyridin-2-carboxylat (CAS RN 1390661-72-9) mit einer Reinheit von 92 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7952 | ex 2933 69 80 | 33 | 2,4,6-Trichlor-1,3,5-triazin (CAS RN 108-77-0) mit einer Reinheit von 99 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7927 | ex 2933 99 80 | 60 | 2-[(6,11-Dihydro-5H-dibenz[b,e]azepin-6-yl)-methyl]-1H-isoindol-1,3(2H)-dion (CAS RN 143878-20-0) mit einer Reinheit von 99 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7971 | ex 2933 99 80 | 70 | 5-(Bis-(2-hydroxyethyl)-amino)-1-methyl-1H-benzimidazol-2-butansäureethylester (CAS RN 3543-74-6) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8014 | ex 2933 99 80 | 80 | Pyrrol-2-carboxaldehyd (CAS RN 1003-29-8) mit einer Reinheit von 97 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7926 | ex 2934 99 90 | 65 | Benzo[b]thiophen-10-methoxycycloheptanon (CAS RN 59743-84-9) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7944 | ex 2934 99 90 | 70 | 1,3,4-Thiadiazolidin-2,5-dithion (CAS RN 1072-71-5) mit einer Reinheit von 95 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7928 | ex 2935 90 90 | 44 | 4-[2-(7-Methoxy-4,4-dimethyl-1,3-dioxo-3,4-dihydroisochinolin-2(1H)-yl)ethyl] benzolsulfonamid (CAS RN 33456-68-7) mit einer Reinheit von 99,5 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 0.7943 | ex 3201 90 20 | 10 | Gerbstoffauszug aus Gallen des Gallen-Sumach (*Galla chinensis*) auf Wasserbasis, mit einem Gerbstoffgehalt von 85 GHT oder weniger | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7975 | ex 3801 10 00 | 10 | Künstlicher Grafit in Pulverform (CAS RN 7782-42-5)<br>— mit einer sekundären Partikelstruktur, die aus kleineren Primärpartikeln aggregiert ist,<br>— ohne Beschichtung der Oberfläche,<br>— Partikelgröße durch einen d50-Wert von 13,5 µm (± 0,5) repräsentiert,<br>— spezifische Oberfläche (nach BET-Messung) weniger als 2,0 $m^2/g$,<br>— Klopfdichte: 1,10 bis 1,70 $g/cm^3$,<br>— spezifische Entladekapazität: 351,0 mAh/g (± 3,0),<br>— Anfangswirkungsgrad von 94,0 % (± 1,0) | 1.8 % | - | 31.12.2021 |
| 0.7994 | ex 3801 10 00 | 20 | Künstlicher Grafit (CAS RN 7782-42-5) in Pulverform mit<br>— einer spezifischen Oberfläche (BET-Messung) von 0,8 $m^2/g$ (± 0,25)<br>— einer Stampfdichte von 0,85 $g/cm^3$ (± 0,10)<br>— einer Partikelgröße D50 von 21,0 µm (± 2,0)<br>— einer spezifischen Entladekapazität von 351,0 mAh/g (± 3,0)<br>— einer Anfangseffizienz von 94,0 % (± 2,0) | 1.8 % | - | 31.12.2021 |
| 0.7998 | ex 3815 90 90 | 38 | Fotoinitiator mit einem Gehalt an:<br>— Polyethylen-glykol-di[β-4-[4-(2-dimethylamino-2-benzyl)butanoylphenyl] piperazin]propionat (CAS RN 886463-10-1) von 80 GHT oder mehr<br>— Polyethylen-glykol-[β-4-[4-(2-dimethylamino-2-benzyl)butanoylphenyl] piperazin]propionat von nicht mehr als 17 GHT | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7999 | ex 3815 90 90 | 48 | Fotoinitiator mit einem Gehalt an:<br>— von 88 GHT oder mehr an α-(2-Benzoylbenzoyl)-ω-[(2-benzoylbenzoyl)oxy]-poly(oxy-1,2-ethandiyl) (CAS RN 1246194-73-9)<br>— von nicht mehr als 12 GHT an α-(2-Benzoylbenzoyl)-ω-hydroxy-poly (oxy-1,2-ethandiyl) (CAS RN 1648797-60-7) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7950 | ex 3902 90 90 | 65 | Bromiertes Butadien-Styrol-Copolymer (CAS RN 1195978-93-8) mit einem Gehalt an Brom von 60 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 68 GHT, in Formen im Sinne der Anmerkung 6 b) zu Kapitel 39 | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7953 | ex 3910 00 00 | 65 | Flüssiges Copolymer auf Basis von Polydimethylsiloxan mit Epoxidendgruppen (CAS RN 2102536-93-4) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8009 | ex 3911 90 99 | 38 | Mischung enthaltend<br>— 90 GHT (± 1 GHT) Polymer aus 2-Ethyliden-1,2,3,4,4a,5,8,8a-octahydro-1,4:5,8-dimethanonaphthalin mit hydriertem 3a,4,7,7a-Tetrahydro-4,7-methano-1H-inden (CAS RN 881025-72-5) und | 0 % | - | 31.12.2025 |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | — 10 GHT (± 1 GHT) hydriertes Styrol-Butadien-Copolymer ( (CAS RN 66070-58-4) | | | |
| 0.8010 | ex 3911 90 99 | 48 | Mischung aus enthaltend<br>— 90 GHT (± 1 GHT) Polymer aus 2-Ethyliden-1,2,3,4,4a,5,8,8a-octahydro-1,4:5,8-dimethanonaphthalin mit hydriertem 3a,4,7,7a-Tetrahydro-4,7-methano-1H-inden (CAS RN 881025-72-5) und<br>— 10 GHT (± 1 GHT) Ethylen-Propylen-Copolymer( (CAS RN 9010-79-1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7949 | ex 3920 61 00 | 40 | Extrudierte thermoplastische Folien oder Filme aus Polycarbonat mit<br>— beidseitiger matter Oberflächentextur,<br>— einer Dicke von mehr als 50 µm, jedoch nicht mehr als 200 µm,<br>— einer Breite von 800 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 1 500 mm und<br>— einer Länge von 915 m oder mehr, jedoch nicht mehr als 2 500 m,<br>zur Verwendung bei der Herstellung von retroreflektierenden Produkten ([1]) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8011 | ex 3920 62 19<br>ex 3920 62 90 | 68<br>20 | Folie aus Poly(ethylenterephthalat) in Rollen<br>— mit einer Dicke von 50 µm oder mehr, jedoch nicht mehr als 350 µm und<br>— mit einer gesputterten Beschichtung aus Edelmetall wie Gold oder Palladium mit einer Dicke von 0,02 µm oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,06 µm | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8005 | ex 3920 99 28 | 48 | Thermoplastische Polyurethanfolie, in Rollen,<br>— mit einer Breite von 900 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 1 016 mm,<br>— matt,<br>— mit einer Dicke von 0,4 mm (± 8 %),<br>— mit einer Bruchreißdehnung von 480 % oder mehr (nach ASTM D412 (Die C)),<br>— mit einer Zugfestigkeit in Längsrichtung von 470 (± 10) kg/cm² (nach ASTM D412 (Die C)),<br>— mit einer Härte von 90 (± 3) (nach dem Shore-A-Verfahren (ASTM D2240)),<br>— mit einer Reißfestigkeit von 100 (± 10) kg/cm² (nach ASTM D624 (Die C)),<br>— mit einem Schmelzpunkt von 165 °C (± 10 °C) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8024 | ex 5603 14 10 | 20 | Vliesstoffe, bestehend aus Spinnvliesmedien aus Poly(ethylenterephthalat):<br>— mit einem Gewicht von 160 g/m² oder mehr, jedoch nicht mehr als 300 g/m²<br>— auf einer Seite mit einer Membran oder einer Membran und Aluminium beschichtet<br>— mit einem Filterwirkungsgrad gemäß DIN 60335-2-69: 2008 mindestens der Filterklasse M<br>— plissierfähig | 0 % | m² | 31.12.2023 |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 0.8028 | ex 6909 19 00 | 40 | Keramik-Kohlenstoff-Absorptionskartusche mit folgenden Eigenschaften:<br>— stranggepresste, gebrannte keramisch gebundene, vielzellige zylindrische Struktur<br>— 10 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 35 GHT Aktivkohle<br>— 65 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 90 GHT keramischem Bindemittel<br>— Durchmesser von 29 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 41 mm<br>— Länge von nicht mehr als 150 mm,<br>— gebrannt bei einer Temperatur von 800 °C oder mehr und<br>— zur Adsorption von Dämpfen<br>von der zur Verwendung in Kraftstoffdampfabsorbern in Kraftstoffsystemen von Kraftfahrzeugen verwendeten Art | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.7913 | ex 7506 20 00 | 20 | Bleche und Bänder, in Rollen, aus Nickellegierung nach der Norm ASME SB-582 / UNS N06030, mit:<br>— einer Dicke von 0,5 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 3 mm,<br>— einer Breite von 250 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 1 219 mm, | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7997 | ex 7616 99 90 | 35 | Aluminiumplatte mit:<br>— einer Länge von 36 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 49 mm,<br>— einer Breite von 29,8 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 45,2 mm<br>— einer Dicke von 0,18 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,66 mm<br>mit einem Polypropylenband mit:<br>— einer Länge von 6,5 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 16,5 mm,<br>— einer Breite von 39 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 56 mm<br>— welches das feste Zusammenfügen mit der äußeren Schicht des Beutels durch einen Schmelzprozess ermöglicht, der die leck- und drucksichere Versiegelung der Zelle gewährleistet<br>— elektrolytebeständig<br>zur Verwendung bei der Herstellung von Lithium-Ionen-Batteriezellen für Kraftfahrzeugbatterien ([1]) | 3 % | - | 31.12.2021 |
| 0.7966 | ex 8104 19 00 | 10 | Magnesium in Rohform mit einem Magnesiumgehalt von 93 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 99,7 GHT | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7942 | ex 8108 90 30 | 35 | Stangen und Draht aus Titan mit einem Titangehalt von 98,8 % oder mehr, jedoch nicht mehr als 99,9 %, mit einem Durchmesser von weniger als 20 mm | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8012 | ex 8406 82 00 | 10 | Industriedampfturbine mit<br>— einer Leistung von 5 MW oder mehr, jedoch nicht mehr als 40 MW,<br>— für einen Druck bis 140 bar und eine Temperatur bis 540°C ausgelegt,<br>— auf der Frischdampfseite mit Doppelsitzventilen bestückt, die mit einem hydraulischen Servo bis maximal 12 bar betrieben werden | 0 % | - | 31.12.2025 |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 0.7961 | ex 8409 91 00<br>ex 8481 90 00 | 55<br>60 | Düsenkörper für die Regelung von Winkel und Verteilung der Kraftstoffeinspritzung:<br>— in zylindrischer Form,<br>— aus Edelstahl,<br>— mit 4 oder mehr, jedoch nicht mehr als 16 Löchern,<br>— einer Durchflussrate von 100 $cm^3$/Minute oder mehr, jedoch nicht mehr als 500 $cm^3$/Minute | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7965 | ex 8409 91 00 | 75 | Gehäuse eines Kraftstoffeinspritzventils für die Erzeugung eines elektromagnetischen Feldes zur Betätigung des Einspritzventils, mit:<br>— einem Einlassdurchmesser von 2 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 10 mm,<br>— einem Auslassdurchmesser von 2 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 10 mm,<br>— einer elektrischen Spule mit einem Widerstand von 10 Ohm oder mehr, jedoch nicht mehr als 15 Ohm, mit einem elektrischen Anschlussstück,<br>— einer um ein Edelstahlrohr geformten Kunststoffabdeckung | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7967 | ex 8409 91 00<br>ex 8481 90 00 | 80<br>70 | Düsennadel für das Öffnen und Schließen des Kraftstoffzuflusses in den Motor, mit:<br>— 2 Löchern,<br>— 4 Nuten,<br>— einem Durchmesser von 3 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 6 mm,<br>— einer Länge von 25 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 35 mm,<br>— hergestellt aus Edelstahl mit Hartverchromung | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7969 | ex 8413 30 20 | 40 | Hochdruck-Plungerpumpe für die Direkteinspritzung von Dieselkraftstoff mit:<br>— einem Betriebsdruck von nicht mehr als 275 MPa,<br>— einer Nockenwelle,<br>— einer Flüssigkeitsausgabe von 15 $cm^3$ pro Minute oder mehr, jedoch nicht mehr als 1 800 $cm^3$ pro Minute,<br>— einem elektrischen Druckregelventil | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7970 | ex 8413 30 20 | 50 | Hochdruck-Plungerpumpe für die Direkteinspritzung von Dieselkraftstoff:<br>— mit einem Betriebsdruck von nicht mehr als 275 MPa,<br>— auf einen Kontakt mit der Kurbelwelle ausgelegt,<br>— mit einem Elektromagnetventil | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7996 | ex 8418 99 90 | 20 | Anschlussblock aus Aluminium für den Anschluss an einen Kondensatorverteiler im Schweißprozess:<br>— gehärtet auf T6 oder T5 Härtegrad,<br>— mit einem Gewicht von nicht mehr als 150 g,<br>— mit einer Länge von 20 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 150 mm,<br>— mit einteiliger Befestigungsschiene | 0 % | - | 31.12.2025 |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 0.8004 | ex 8418 99 90 | 30 | Sammler-Trockner-Profil für den Anschluss an einen Kondensatorverteiler im Schweißprozess mit:<br>— einer Ebenheit der gelöteten Stelle von nicht mehr als 0,2 mm,<br>— einem Gewicht von 100 g oder mehr, jedoch nicht mehr als 600 g,<br>— einer einteiligen Befestigungsschiene | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7979 | ex 8479 89 97 | 55 | Integrierte, automatisierte schlüsselfertige Maschinenanlage für die Herstellung der Elektrodenwickel (Jelly Rolls) von zylindrischen Lithium-Ionen-Batteriezellen durch Aufspulen, Tab-Zusammensetzung und Heraustrennen von Kathode, Separator und Anode | 0.8 % | - | 31.12.2021 |
| 0.7982 | ex 8479 89 97 | 65 | Integrierte, automatisierte schlüsselfertige Maschinenanlage für die Montage von Batteriezellen zu zylindrischen Lithium-Ionen-Batterien mit einer Geschwindigkeit von 300 Teilen pro Minute und Produktionslinie | 0.8 % | - | 31.12.2021 |
| 0.7964 | ex 8479 90 70 | 40 | Gehäuse des Rotorteils der mechanischen Einheit, die die Anpassung der Bewegung der Nockenwelle gegenüber der Kurbelwelle sicherstellt:<br>— rund,<br>— aus Stahllegierung mit Sinterverfahren hergestellt,<br>— mit nicht mehr als 8 Ölkammern,<br>— mit einer Rockwell-Härte von 55 oder mehr,<br>— mit einer Dichte von 6,5 g/cm³ oder mehr, jedoch nicht mehr als 6,7 g/cm³ | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7968 | ex 8481 30 91<br>ex 8481 30 99 | 30<br>50 | Mechanisches Rückschlagventil zum Öffnen und Schließen des Kraftstoffzuflusses:<br>— mit einem Betriebsdruck von nicht mehr als 250 MPa,<br>— mit einer Durchflussrate von 45 cm³/Minute oder mehr, jedoch nicht mehr als 55 cm³/Minute,<br>— mit 4 Einlassöffnungen mit einem Durchmesser von jeweils 1,2 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 1,6 mm,<br>— aus Stahl | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7960 | ex 8481 80 59<br>ex 8481 90 00 | 70<br>80 | Durchflussregelventil<br>— aus Stahl<br>— mit einer Auslassöffnung mit einem Durchmesser von 0,05 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,5 mm,<br>— mit einer Einlassöffnung mit einem Durchmesser von 0,1 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 1,3 mm | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7972 | ex 8527 29 00<br>ex 8529 90 65 | 10<br>38 | Satellitenradioempfänger-Modul:<br>— mit einer rechteckigen Form mit Abmessungen von 70,5 × 44,9 × 10,5 mm, | 0 % | - | 31.12.2025 |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | — mit einem Kühlkörper und einer Platine mit Widerständen, Kondensatoren, Transistoren, Spulen, Dioden und integrierten Schaltungen,<br>— für die Verarbeitung von Funkfrequenzsignalen geeignet,<br>— mit einer Mittelfrequenzeinheit,<br>zur Verwendung bei der Herstellung von Waren der Position 8527 ([1]) | | | |
| 0.7987 | ex 8708 50 20<br>ex 8708 50 55 | 15<br>50 | Kugelförmiger Käfig eines Außengleichlaufgelenk-Kugelkäfigs, Teil des Antriebssystems des Fahrzeugs, hergestellt aus einem karbonisierbaren Material mit einem Kohlenstoffgehalt von 0,14 % oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,57 %, geschmiedet, gedreht, gestanzt, gefräst und gehärtet | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7988 | ex 8708 50 20<br>ex 8708 50 99 | 25<br>45 | Außengleichlaufgelenk-Kugelgehäuse (Kugelschale) zur Übertragung eines Drehmoments von Motor und Getriebe auf die Räder eines Kraftfahrzeugs, in Form eines Außenrings, mit<br>— 6 oder mehr, jedoch nicht mehr als 8 Kugellaufrillen, mit<br>— einem Gewinde,<br>— einem externen Keilwellenprofil mit 21 oder mehr, aber nicht mehr als 38 Zähnen,<br>— für die Verwendung von Lagerkugeln aus Stahl mit einem Kohlenstoffgehalt von 0,48 % oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,57 %,<br>— geschmiedet, gedreht, gefräst und gehärtet | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7989 | ex 8708 50 20<br>ex 8708 50 99 | 35<br>50 | Innengleichlaufgelenk-Tripodengehäuse (Tripodenglocke) mit:<br>— einem Außendurchmesser von 67,0 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 99,0 mm,<br>— 3 kalt kalibrierten Rollenführungen mit einem Durchmesser von 29,95 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 49,2 mm,<br>— einer externen Keilwelle mit 21 oder mehr, jedoch nicht mehr als 41 Zähnen,<br>— geschmiedet, gedreht, gerollt und gehärtet | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7990 | ex 8708 50 20<br>ex 8708 50 99 | 45<br>55 | Innenring eines Außengleichlaufgelenks (Kugelstern oder Kugelnarbe), Teil des Antriebssystems des Fahrzeugs, mit:<br>— 6 oder mehr, jedoch nicht mehr als 8 Kugelführungen, geeignet für Lagerkugeln mit einem Durchmesser von 12,0 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 24,0 mm,<br>— geschmiedet, gedreht, gefräst, aufgedornt und gehärtet | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7991 | ex 8708 50 20<br>ex 8708 50 99 | 55<br>60 | Tripodenstern für Innengleichlaufgelenk, Teil des Antriebssystems des Fahrzeugs, mit:<br>— 3 Zapfen mit einem Durchmesser von 17,128 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 25,468 mm,<br>— geschmiedet, gedreht, aufgedornt und gehärtet | 0 % | - | 31.12.2025 |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 0.7973 | ex 9002 11 00 | 23 | Objektive mit:<br>— motorgesteuertem Fokus, Zoom, Blende<br>— elektronisch zuschaltbarem Infrarot-Sperrfilter,<br>— einer einstellbaren Brennweite nicht kleiner als 2,7 mm und nicht größer als 55 mm,<br>— einem Gewicht von nicht mehr als 100 g,<br>— einer Länge von weniger als 70 mm,<br>— einem Durchmesser von nicht mehr als 60 mm | 0 % | - | 31.12.2025 |

(1) Die Aussetzung der Zölle unterliegt der zollamtlichen Überwachung der Endverwendung gemäß des Artikels 254 der Verordnung (EU) Nr. 952/2013 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 9. Oktober 2013 zur Festlegung des Zollkodex der Union (ABl. L 269 vom 10.10.2013, S. 1).“