KOMMISSIONENS BESLUT

av den 19 september 1997

om förfarandet för bestyrkande av överensstämmelse av byggprodukter enligt artikel 20.2 i rådets direktiv 89/106/EEG beträffande fästdon för produkter av konstruktionsvirke

(Text av betydelse för EES)

(97/638/EG)

EUROPEISKA GEMENSKAPERNAS KOMMISSION HAR BESLUTAT FÖLJANDE

med beaktande av Fördraget om upprättandet av Europeiska gemenskapen,

med beaktande av rådets direktiv 89/106/EEG av den 21 december 1988 om tillnärmning av medlemsstaternas lagar och andra författningar om byggprodukter [1], ändrat genom direktiv 93/68/EEG [2], särskilt artikel 13.4 i detta, och

med beaktande av följande:

Kommissionen skall välja det av de två förfaranden enligt artikel 13.3 i direktiv 89/106/EEG för bestyrkande av överensstämmelse av en produkt, som är "minst betungande och samtidigt förenligt med kraven på säkerhet". Detta innebär att det är nödvändigt att besluta om en tillverkningskontroll i fabriken under tillverkarens ansvar är nödvändig och tillräcklig för bestyrkande av överensstämmelse för en bestämd produkt eller produktgrupp, eller om det av orsaker som rör uppfyllandet av de kriterier som avses i artikel 13.4 krävs att ett godkänt certifieringsorgan deltar.

Enligt artikel 13.4 krävs att det förfarande som sålunda bestämts anges i uppdragen och i de tekniska specifikationerna. Det är därför önskvärt att definiera de produkter eller produktgrupper som används i uppdragen och i de tekniska specifikationerna.

De två förfarandena i artikel 13.3 beskrivs i detalj i bilaga III till direktiv 89/106/EEG. Det är därför nödvändigt att, i enlighet med bilaga III, klart specificera de metoder genom vilka de två förfarandena skall genomföras för varje produkt eller produktgrupp, eftersom bilaga III anger att vissa system i första hand skall användas.

Det förfarande som avses i artikel 13.3 a motsvarar de system som anges i det första alternativet utan fortlöpande övervakning, samt i de andra och det tredje alternativet i punkt 2 ii i bilaga III, och det förfarande som avses i artikel 13.3 b motsvarar de system som anges i punkt 2 i i bilaga III samt i det första alternativet med fortlöpande övervakning i punkt 2 ii i bilaga III.

De åtgärder som föreskrivs i detta beslut är förenliga med yttrandet från Ständiga byggkommittén.

HÄRIGENOM FÖRESKRIVS FÖLJANDE.

Artikel 1

För de produkter som anges i bilaga I skall överensstämmelsen bestyrkas genom ett förfarande där, förutom ett tillverkningskontrollsystem i fabriken som genomförs av tillverkaren, även ett godkänt certifieringsorgan deltar vid bedömningen och övervakningen av tillverkningskontrollen eller av själva produkten.

Artikel 2

Förfarandet för bestyrkande av överensstämmelse enligt bilaga II skall anges i uppdragen för harmoniserade standarder.

Artikel 3

Detta beslut riktar sig till medlemsstaterna.

Utfärdat i Bryssel den 19 september 1997.

På kommissionens vägnar

Martin BANGEMANN

Ledamot av kommissionen

[1] EGT L 40, 11.2.1989, s. 12.
[2] EGT L 220, 30.8.1993, s. 1.

BILAGA I

Skjuvbrickor, tandade mellanläggsbrickor, spikplåtar, spikningsplåtar.

BILAGA II

BESTYRKANDE AV ÖVERENSSTÄMMELSE

Produktgrupp: **Fästdon för produkter av konstruktionsvirke (1/1)**

1. **System för bestyrkande av överensstämmelse**

För den/de produkt(er) och det/de användningsområde(n) som anges nedan skall CEN/Cenelec specificera följande system för bestyrkande av överensstämmelse i den/de tillämpliga harmoniserade standarden/standarderna:

Produkt(er)	Användningsområde(n)	Nivå/er eller klass/er (brandtekniska egenskaper)	System för bestyrkande av överensstämmelse
Skjuvbrickor, tandade mellanläggsbrickor, spikplåtar, spikningsplåtar	För fästdon för produkter av konstruktionsvirke		2+

System 2+: Se bilaga III.2 ii till direktiv 89/106/EEG, första alternativet, inbegripet certifiering av fabrikens egen tillverkningskontroll utfärdad av ett godkänt organ, baserat på en första besiktning av fabriken och fabrikens egen tillverkningskontroll samt fortlöpande övervakning, bedömning och godkännande av fabrikens egen tillverkningskontroll.

Specifikationen för systemet skall vara sådan att den kan genomföras även när prestanda inte behöver fastställas för en viss egenskap, på grund av att minst en medlemsstat saknar bestämmelser för egenskapen i fråga (se artikel 2.1 i direktiv 89/106/EEG och i tillämpliga fall klausul 1.2.3 i tillämpningsdokumenten). I dessa fall skall kontroll av egenskapen i fråga inte påtvingas tillverkaren om denne inte önskar ange produktens prestanda i detta avseende.
