# ROZHODNUTIA

## ROZHODNUTIE KOMISIE (EÚ) 2021/476

## zo 16. marca 2021,

## ktorým sa stanovujú kritériá environmentálnej značky EÚ pre tuhé krytiny

*[oznámené pod číslom C(2021) 1579]*

**(Text s významom pre EHP)**

EURÓPSKA KOMISIA,

so zreteľom na Zmluvu o fungovaní Európskej únie,

so zreteľom na nariadenie Európskeho parlamentu a Rady (ES) č. 66/2010 z 25. novembra 2009 o environmentálnej značke EÚ ([1]), a najmä na jeho článok 8 ods. 2,

po porade s Výborom Európskej únie pre environmentálne označovanie,

keďže:

(1) Podľa nariadenia (ES) č. 66/2010 sa environmentálna značka EÚ môže udeliť produktom, ktoré majú menší vplyv na životné prostredie počas celého ich životného cyklu.

(2) V nariadení (ES) č. 66/2010 sa stanovuje, že špecifické kritériá na udelenie environmentálnej značky EÚ sa stanovia podľa skupín produktov.

(3) V rozhodnutí Komisie 2009/607/ES ([2]) sa stanovili kritériá a súvisiace požiadavky na posudzovanie a overovanie pre skupinu produktov „tuhé krytiny“. Obdobie platnosti týchto kritérií a požiadaviek bolo rozhodnutím Komisie (EÚ) 2017/2076 ([3]) predĺžené do 30. júna 2021.

(4) S cieľom lepšie odzrkadliť najlepšie postupy na trhu v prípade tejto rozšírenej skupiny produktov a zohľadniť medzičasom zavedené inovácie je vhodné stanoviť nový súbor kritérií pre produkty skupiny „tuhé krytiny“.

(5) Pri kontrole vhodnosti environmentálnej značky EÚ z 30. júna 2017 ([4]), v rámci ktorej sa preskúmalo vykonávanie nariadenia (ES) č. 66/2010, sa dospelo k záveru, že treba vyvinúť strategickejšiu koncepciu pre environmentálnu značku EÚ vrátane zoskupovania úzko súvisiacich skupín produktov v náležitých prípadoch.

(6) V súlade s týmito závermi a po porade s Výborom Európskej únie pre environmentálne označovanie (EUEB) je vhodné zrevidovať kritériá pre skupinu produktov „tuhé krytiny“ a rozšíriť jej záber na iné produkty, ktoré sa používajú na podobné primárne účely, ktoré sú vyrobené z rovnakých materiálov a o ktoré je na trhu záujem.

(7) V Novom akčnom pláne pre obehové hospodárstvo – Za čistejšiu a konkurencieschopnejšiu Európu ([5]) prijatom 11. marca 2020 sa uvádza, že požiadavky na životnosť, recyklovateľnosť a recyklovaný obsah sa budú systematickejšie začleňovať do kritérií environmentálnej značky EÚ.

([1]) Ú. v. EÚ L 27, 30.1.2010, s. 1.

([2]) Rozhodnutie Komisie 2009/607/ES z 9. júla 2009, ktorým sa ustanovujú ekologické kritériá na udeľovanie environmentálnej značky Spoločenstva tuhým krytinám (Ú. v. EÚ L 208, 12.8.2009, s. 21).

([3]) Rozhodnutie Komisie (EÚ) 2017/2076 zo 7. novembra 2017, ktorým sa mení rozhodnutie 2009/607/ES, pokiaľ ide o obdobie platnosti ekologických kritérií na udeľovanie environmentálnej značky EÚ tuhým krytinám (Ú. v. EÚ L 295, 14.11.2017, s. 74).

([4]) Správa Komisie Európskemu parlamentu a Rade o revízii vykonávania nariadenia Európskeho parlamentu a Rady (ES) č. 1221/2009 z 25. novembra 2009 o dobrovoľnej účasti organizácií v schéme Spoločenstva pre environmentálne manažérstvo a audit (EMAS) a nariadenia Európskeho parlamentu a Rady (ES) č. 66/2010 z 25. novembra 2009 o environmentálnej značke EÚ [COM(2017) 355].

([5]) Oznámenie Komisie Európskemu parlamentu, Rade, Európskemu hospodárskemu a sociálnemu výboru a Výboru Regiónov – Nový akčný plán EÚ pre obehové hospodárstvo – Za čistejšiu a konkurencieschopnejšiu Európu [COM(2020) 98 final].

(8) Pri výrobe produktov z prírodného kameňa a prefabrikovaného betónu značná časť environmentálnych vplyvov súvisí s konkrétnymi subjektmi dodávateľského reťazca, ktoré v súčasnosti nie sú vôbec alebo iba slabo motivované plniť kritériá environmentálnej značky EÚ. Po konzultácii s EUEB je vhodné povoliť udeľovanie environmentálnej značky EÚ aj pre medziprodukty jedného podniku určené inému podniku v odvetví prírodného kameňa (t. j. bloky tesaného kameňa vyrábané v lomoch) a prefabrikovaného betónu (t. j. hydraulické spojivá vyrábané v peciach alebo alternatívne cementy). Príslušným orgánom sa tak uľahčí posudzovanie a overovanie pri predaji takýchto medziproduktov držiteľom licencie na environmentálnu značku EÚ.

(9) V nadväznosti na konzultácie s EUEB je vhodné zaviesť povinné a nepovinné požiadavky na kritériá, ako aj bodovací systém. Body možno udeliť po splnení nepovinných požiadaviek alebo podľa toho, do akej miery žiadateľ prekračuje rámec niektorých povinných požiadaviek. Produktu možno udeliť environmentálnu značku EÚ len vtedy, ak spĺňa všetky povinné požiadavky a dosiahol celkový minimálny počet bodov.

(10) Bodovací systém ponúka flexibilnejší prístup na získanie environmentálnej značky EÚ pre produkty skupiny „tuhé krytiny“ s najlepšími environmentálnymi vlastnosťami na trhu, umožňuje pridelenie väčšej váhy kritériám spojeným s najvýznamnejšími environmentálnymi vplyvmi produktu, a okrem toho podporuje a uznáva neustále zlepšovanie environmentálneho správania držiteľov licencie.

(11) Účelom kritérií environmentálnej značky EÚ pre produkty skupiny „tuhé krytiny“ je najmä podpora produktov s nižším environmentálnym vplyvom počas ich životného cyklu, pri výrobe ktorých sa používajú materiálovo efektívne a energeticky účinné procesy, s menej emisiami do ovzdušia a so zníženou spotrebou vody. Vzhľadom na úsilie o dosiahnutie klimatickej neutrálnosti a dekarbonizácie priemyslu Únie sa stanovili limity na emisie $CO_2$ z procesov spaľovania, zatiaľ čo využívanie elektriny z obnoviteľných zdrojov a výpočet uhlíkovej stopy sa stimuluje udeľovaním bodov. S cieľom prispieť k prechodu na obehovejšie hospodárstvo sa v rámci kritérií stanovili povinné požiadavky na opätovné použitie odpadu z procesov a podľa potreby sa stimuluje začlenenie obsahu recyklovaného/druhotného materiálu.

(12) Kritériá environmentálnej značky EÚ a súvisiace požiadavky na posudzovanie a overovanie pre danú skupinu produktov by mali zostať v platnosti do 31. decembra 2028, pričom treba zohľadniť inovačný cyklus skupiny produktov.

(13) Z dôvodov právnej istoty by sa rozhodnutie 2009/607/ES malo zrušiť.

(14) Výrobcom, ktorých produktom sa udelila environmentálna značka EÚ pre tuhé krytiny na základe kritérií stanovených v rozhodnutí 2009/607/ES, by sa malo umožniť prechodné obdobie, aby mali dostatok času na prispôsobenie svojich produktov a ich zosúladenie s novými kritériami a požiadavkami. Na obmedzené obdobie po prijatí tohto rozhodnutia by výrobcovia mali mať takisto možnosť predložiť žiadosti buď na základe kritérií stanovených v rozhodnutí 2009/607/ES, alebo na základe nových kritérií stanovených v tomto rozhodnutí. Licencie na environmentálnu značku EÚ udelené v súlade s kritériami stanovenými v starom rozhodnutí sa môžu používať 12 mesiacov odo dňa prijatia tohto rozhodnutia.

(15) Opatrenia stanovené v tomto rozhodnutí sú v súlade so stanoviskom výboru zriadeného podľa článku 16 nariadenia (ES) č. 66/2010,

PRIJALA TOTO ROZHODNUTIE:

*Článok 1*

1. Do skupiny produktov „tuhé krytiny“ patria dlaždice, obkladačky, strešné škridly, bloky, obkladové dosky, panely, dlažbové kocky, obrubníky, stolové, kúpeľňové a kuchynské dosky určené na vnútorné alebo vonkajšie použitie.

2. Skupina produktov „tuhé krytiny“ nezahŕňa:

   a) žiaruvzdornú keramiku, technickú keramiku, keramické rúry, keramický stolový riad, keramické ornamentálne alebo sanitárne výrobky;

b) murárske prvky vymedzené v súbore noriem EN 771;

c) hlinené strešné škridly vymedzené v norme EN 1304;

d) vystužené prefabrikované betónové výrobky;

e) doplnkové výrobky súvisiace s inštaláciou a montážou produktov skupiny „tuhé krytiny“, ako sú napríklad injektážna malta, lepidlá, mechanické upevňovacie prvky a podkladové materiály.

3. Produkty skupiny „tuhé krytiny“ musia byť vyrobené z jedného z týchto materiálov:

a) prírodný kameň (známy aj ako tesaný kameň);

b) konglomerovaný kameň na báze živicových spojív;

c) keramika alebo pálená hlina;

d) prefabrikovaný betón alebo lisovaná hlina na báze hydraulických spojív alebo alternatívnych cementov.

*Článok 2*

Na účely tohto rozhodnutia sa uplatňuje toto vymedzenie pojmov:

1. „konglomerovaný kameň“ je priemyselný produkt vyrobený zo zmesi agregátu rôznej veľkosti a rôznych vlastností (všeobecne z prírodného kameňa), niekedy zmiešaný s inými kompatibilnými materiálmi, prísadami a živicovým spojivom;

2. „alternatívny cement“ je akýkoľvek cement, ktorý nespĺňa požiadavky na zloženie pre cementy na všeobecné použitie vymedzené v norme EN 197-1 ([6]) vrátane cementov s veľmi nízkym obsahom portlandského slinku, ako aj alkalicky aktivovaných cementov a geopolymérov, ktoré nemusia obsahovať žiadny portlandský slinok;

3. „keramika“ je materiál na báze ílu alebo iného nekovového anorganického materiálu, ktorého charakteristické vlastnosti ako vysoká pevnosť, odolnosť voči opotrebovaniu, dlhá životnosť, chemická inertnosť, netoxicita a odolnosť voči teplu a ohňu sú dôsledkom starostlivo optimalizovanej izotermickej fázovej premeny, ku ktorej dochádza počas vypaľovania v peci;

4. „lisované hlinené tvárnice“ sú produkty, ktoré svoje zvyčajné a overené vlastnosti získavajú statickým či dynamickým stláčaním vlhkej zeminy, po ktorom nasleduje okamžité vyklápanie z foriem, a ktorých kohézia vo vlhkom i suchom stave je podmienená podielom ílu v zemine a môže sa zvýšiť použitím prísad;

5. „pálená hlina“ je materiál vyrábaný prevažne z ílu alebo iných ílovitých materiálov, a to tvarovaním (extrúziou a/alebo lisovaním), sušením a pálením pripraveného ílu, s prísadami alebo bez nich;

6. „dlaždica“ je plochá podlahová krytina, zvyčajne v tvare štvorca alebo obdĺžnika, štandardizovaných rozmerov, ktorú možno tvarovať extrúziou, priamym lisovaním alebo rezaním z dosiek a ktorá po pokládke spolu s ďalšími dlaždicami tvorí bežne viditeľnú či používanú lícnu vrstvu interiérových alebo exteriérových podlahových štruktúr;

7. „hydraulické spojivo“ je cement na všeobecné použitie alebo hydraulické vápno, t. j. jemne mletý anorganický materiál, z ktorého po zmiešaní s vodou vznikne kaša, ktorá v dôsledku hydratačných reakcií a procesov tuhne a tvrdne a po zatvrdnutí si zachováva svoju pevnosť a stálosť aj vo vode; Cement na všeobecné použitie musí patriť do jednej z 27 tried cementu vymedzených v norme EN 197-1 a hydraulické vápno musí spĺňať požiadavky vymedzené v norme EN 459-1 ([7]) na prirodzené hydraulické vápna, formulované vápna alebo hydraulické vápna;

8. „obrubník“ je rovný alebo zakrivený prvok štandardizovaných rozmerov, ktorý môže byť skosený alebo zrezaný na lícnej hrane a ktorého primárnym účelom je oddeliť povrchy tej istej úrovne alebo rôznych úrovní, napr. ako okraj vozovky alebo chodníka;

9. „kuchynská doska“ je pracovný povrch priamo vytvarovaný alebo narezaný z blokov a pripevnený k štruktúre buď mechanicky, alebo pomocou špecifických lepidiel, ktorý je primárne určený na prípravu jedla;

([6]) EN 197-1:2011. Cement. Časť 1: Zloženie, špecifikácie a kritériá na preukazovanie zhody cementov na všeobecné použitie.
([7]) EN 459-1:2015. Stavebné vápno. Časť 1: Definície, požiadavky a kritériá zhody.

10. „produkt z prírodného kameňa“ a „tesaný kameň“ sú kusy prirodzene sa vyskytujúceho kameňa, pričom produkty z prírodného kameňa boli v transformačnom zariadení narezané a upravené tak, aby mali špecifikovanú veľkosť, tvar a povrchové vlastnosti, zatiaľ čo tesaný kameň je medziprodukt slúžiaci ako vstupný materiál v transformačnom zariadení, ktorý pozostáva z veľkých blokov alebo kusov prirodzene sa vyskytujúceho kameňa získaného pri ťažobných činnostiach;

11. „dlažbové kocky“ sú dielce obdĺžnikovitého alebo akéhokoľvek iného tvaru, štandardizovaných rozmerov, ktoré sa môžu opakovane ukladať na povrchovú vrstvu pružného alebo spevneného povrchu a ktoré sa môžu spájať maltou, lepidlami alebo prepájacími mechanizmami;

12. „prefabrikovaný betón“ sú produkty z betónu vyrobené v súlade s osobitnými normami na mieste, ktoré nie je miestom konečného použitia, a počas výroby sú chránené pred nepriaznivými poveternostnými podmienkami; sú výsledkom priemyselného procesu, ktorý podlieha systému vnútropodnikovej kontroly, a pred doručením ich možno roztriediť; patria medzi ne jednovrstvové a dvojvrstvové terazzové dlaždice uvedené v normách EN 13748-1:2004 a 13748-2:2004 ([8]);

13. „strešná škridla“ je produkt na voľné pokrývanie šikmých striech;

14. „stolová doska“ je vrchná časť kusu stolového nábytku, ktorá je priamo tvarovaná alebo narezaná z blokov na určitý rozmer a pripevnená k stolovej štruktúre buď mechanicky, alebo pomocou špecifických lepidiel, a používateľom slúži primárne ako povrch na odpočinok, sedenie, konzumáciu, štúdium alebo prácu, v interiéri alebo exteriéri, v domácom či inom prostredí;

15. „kúpeľňová doska“ je povrch, ktorý je priamo tvarovaný alebo narezaný z blokov na určitý rozmer a upevnený buď mechanicky, alebo pomocou špecifických lepidiel, a ktorý je primárne určený na použitie v domácich a iných kúpeľniach alebo podobných zariadeniach, kde sa pravidelne vykonáva osobná hygiena (napr. rozstrekovací priestor);

16. „obkladačka“ je tenký obkladací prvok štandardizovaných rozmerov, zvyčajne v tvare štvorca alebo obdĺžnika, ktorý možno tvarovať extrúziou, priamym lisovaním alebo narezaním z blokov; obkladačky tvoria po obložení bežne viditeľnú či používanú lícnu vrstvu interiérových alebo exteriérových konštrukcií stien.

*Článok 3*

Na udelenie environmentálnej značky EÚ podľa nariadenia (ES) č. 66/2010 pre skupinu produktov „tuhé krytiny“ musí produkt zodpovedať vymedzeniu pojmu tejto skupiny produktov v zmysle článku 1 tohto rozhodnutia, musí byť v súlade so všetkými povinnými požiadavkami na kritériá a musí získať aspoň minimálny počet bodov stanovený v prílohe k tomuto rozhodnutiu.

*Článok 4*

Kritériá environmentálnej značky EÚ pre skupinu produktov „tuhé krytiny“, ako aj súvisiace požiadavky na posudzovanie a overovanie platia do 31. decembra 2028.

*Článok 5*

Na administratívne účely sa skupine produktov „tuhé krytiny“ prideľuje číselný kód „021“.

*Článok 6*

Rozhodnutie 2009/607/ES sa zrušuje.

([8]) EN 13748-1:2004: Terazzové dlaždice – časť 1: Terazzové dlaždice – časť 1: Terazzové dlaždice na vnútorné použitie. a EN 13748-2:2004: Terazzové dlaždice – časť 2: Terazzové dlaždice na vonkajšie použitie.

*Článok 7*

1. Bez ohľadu na článok 6 sa žiadosti o udelenie environmentálnej značky EÚ skupine produktov „tuhé krytiny“ vymedzenej v rozhodnutí 2009/607/ES predložené pred dátumom prijatia tohto rozhodnutia vyhodnocujú v súlade s podmienkami stanovenými v rozhodnutí 2009/607/ES.

2. Žiadosti o udelenie environmentálnej značky EÚ produktom patriacim do skupiny produktov „tuhé krytiny“ predložené v deň prijatia tohto rozhodnutia alebo do dvoch mesiacov po tomto dni sa môžu zakladať buď na kritériách stanovených v tomto rozhodnutí, alebo na kritériách stanovených v rozhodnutí 2009/607/ES. Predmetné žiadosti sa vyhodnocujú v súlade s kritériami, na ktorých sa zakladajú.

3. Licencie na environmentálnu značku EÚ udelené na základe žiadosti vyhodnotenej podľa kritérií stanovených v rozhodnutí 2009/607/ES sa môžu používať 12 mesiacov odo dňa prijatia tohto rozhodnutia.

*Článok 8*

Toto rozhodnutie je určené členským štátom.

V Bruseli 16. marca 2021

*Za Komisiu*
Virginijus SINKEVIČIUS
*člen Komisie*

*PRÍLOHA*

**Kritériá na udeľovanie environmentálnej značky EÚ tuhým krytinám**

**VŠEOBECNÝ RÁMEC**

**Ciele kritérií**

Kritériá environmentálnej značky EÚ sa zameriavajú na najlepšie tuhé krytiny na trhu z hľadiska environmentálnych vlastností. Sústreďujú sa na hlavné environmentálne vplyvy spojené so životným cyklom týchto produktov a podporujú aspekty obehového hospodárstva.

V náležitých prípadoch sa konkrétne zameriavajú na: i) podporu energeticky účinných výrobných procesov; ii) znižovanie emisií, ktoré prispievajú ku globálnemu otepľovaniu ($CO_2$), k acidifikácii ($SO_x$ a $NO_x$), eutrofizácii ($NO_x$), potenciálu fotochemickej oxidácie (prach, $NO_x$ a prchavé organické zlúčeniny) a k toxicite pre človeka (prach a prchavé organické zlúčeniny); iii) podporu výrobných procesov s efektívnym využívaním vody a iv) podporu materiálovo efektívnych produktov.

Na tento účel sa v kritériách:

— stanovujú maximálne limity špecifickej spotreby energie, ak možno určiť referenčné hodnoty, a vyžadujú plány znižovania spotreby energie, ak nemožno určiť referenčné hodnoty;

— uznáva a odmeňuje využívanie energie z obnoviteľných zdrojov;

— stanovujú osobitné limity pre emisie $CO_2$, $SO_x$, $NO_x$ a prachu z procesov, pri ktorých sa spaľuje palivo;

— stanovujú požiadavky na riadenie najlepších postupov pre procesy, pri ktorých sa produkuje prach z difúznych zdrojov;

— stanovujú požiadavky na opätovné používanie odpadovej vody z procesov alebo prípadne limity špecifickej miery spotreby vody;

— stanovujú požiadavky na minimálne opätovné používanie odpadu z procesov a prípadne odmeňuje začlenenie obsahu pochádzajúceho z recyklovaných alebo druhotných materiálov.

Význam výberu správnej výkonnostnej triedy a rozmerov tuhých krytín pre dané použitie sa rieši stanovením požiadaviek na funkčnú spôsobilosť. Význam správnej montáže a údržby tuhých krytín pre životný cyklus sa takisto rieši stanovením požiadaviek na informácie pre používateľov.

Vzhľadom na širokú škálu materiálov a súvisiacich výrobných procesov týkajúcich sa produktov, na ktoré sa vzťahuje rozsah pôsobnosti, zahŕňajú kritériá na udeľovanie environmentálnej značky EÚ pre „tuhé krytiny“ všeobecné kritériá pre všetky produkty a kritériá špecifické pre konkrétne produkty, ktoré priamo súvisia s príslušným výrobným procesom.

Kritériá environmentálnej značky EÚ pre „tuhé krytiny“ zahŕňajú povinné aj nepovinné kritériá. Body sa udeľujú buď za plnenie nad rámec minimálnych povinných požiadaviek, alebo za splnenie nepovinných kritérií.

Na udelenie environmentálnej značky EÚ konkrétnemu produktu musí žiadateľ splniť všetky povinné požiadavky a dosiahnuť minimálny požadovaný počet bodov stanovený pre daný produkt. Uplatňujú sa tieto kritériá:

*Tabuľka 1*

**Prehľad uplatniteľných kritérií podľa konkrétneho produktu (niektoré z dlhých názvov kritérií boli skrátené):**

| 1. **Spoločné kritériá pre všetky tuhé krytiny** |
|---|
| 1.1. Ťažba priemyselných a stavebných surovín |
| 1.2. Obmedzenia týkajúce sa používania látok |
| 1.3. Emisie prchavých organických zlúčenín |
| 1.4. Funkčná spôsobilosť |
| 1.5. Informácie pre používateľa |

1.6. Informácie uvedené na environmentálnej značke EÚ

1.7. Systém environmentálneho manažérstva (nepovinné)

**Osobitné kritériá pre materiál a technológie**

| 2. **Prírodný kameň** | 3. **Konglomerovaný kameň na báze živicových spojív** | 4. **Keramika a pálená hlina** | 5. **Prefabrikovaný betón alebo lisované hlinené tvárnice na báze hydraulických spojív alebo alternatívnych cementov** |
|---|---|---|---|
| 2.1. Spotreba energie v lome * | 3.1. Spotreba energie | 4.1. Spotreba energie pri sušení a vypaľovaní | 5.1. Faktor slinku ** |
| 2.2. Materiálová efektívnosť v lome * | 3.2. Regulácia prachu a kvalita ovzdušia | 4.2. Emisie $CO_2$ | 5.2. Emisie $CO_2$ ** |
| 2.3. Vodné hospodárstvo/ nakladanie s odpadovými vodami v lome * | 3.3. Obsah recyklovaného/ druhotného materiálu | 4.3. Spotreba vody v procesoch | 5.3. Emisie prachu, $NO_x$ a $SO_x$ do ovzdušia ** |
| 2.4. Regulácia prachu v lome * | 3.4. Obsah živicového spojiva | 4.4. Emisie prachu, HF, $NO_x$ a $SO_x$ do ovzdušia | 5.4. Zhodnocovanie a zodpovedné získavanie surovín |
| 2.5. Bezpečnosť personálu a pracovné podmienky v lome * | 3.5. Opätovné použitie odpadu z procesov | 4.5. Nakladanie s odpadovými vodami | 5.5. Spotreba energie |
| 2.6. Miery vplyvu lomu na krajinu * (nepovinné) | | 4.6. Opätovné použitie odpadu z procesov | 5.6. Environmentálne inovačné návrhy produktov (nepovinné) |
| 2.7. Spotreba energie v transformačnom zariadení | | 4.7. Glazúry a farby | |
| 2.8. Vodné hospodárstvo/ nakladanie s odpadovými vodami v transformačnom zariadení | | | |
| 2.9. Regulácia prachu v transformačnom zariadení | | | |
| 2.10. Opätovné použitie odpadu z procesov transformačného zariadenia | | | |
| 2.11. Regionálne integrovaná výroba v transformačnom zariadení (nepovinné) | | | |

** kritériá na udelenie environmentálnej značky EÚ medziproduktom – bloky tesaného kameňa z lomov na prírodný kameň.*
*** kritériá na udelenie environmentálnej značky EÚ medziproduktom – hydraulické spojivá alebo alternatívne cementy.*

***Posudzovanie a overovanie:*** *V rámci každého kritéria sa uvádzajú osobitné požiadavky na posudzovanie a overovanie.*

*Ak sa od žiadateľa vyžaduje, aby predložil vyhlásenia, dokumentáciu, analýzy, protokoly o skúške alebo iný dôkazový materiál potvrdzujúci splnenie kritérií, tieto dokumenty môžu podľa potreby pochádzať od žiadateľa a/alebo jeho dodávateľa (dodávateľov), prípadne ich dodávateľa (dodávateľov) atď.*

*Príslušné orgány prednostne uznávajú osvedčenia a overenia, ktoré vydávajú orgány akreditované podľa príslušnej harmonizovanej normy pre skúšobné a kalibračné laboratóriá, a overenia vydané orgánmi, ktoré sú akreditované podľa príslušnej harmonizovanej normy pre orgány certifikujúce produkty, procesy a služby.*

*V prípade potreby sa môžu použiť iné skúšobné metódy než tie, ktoré sú uvedené pre každé kritérium, ak ich príslušný orgán posudzujúci žiadosť uzná za rovnocenné.*

*V prípade potreby môžu príslušné orgány požadovať podpornú dokumentáciu a môžu vykonávať nezávislé overovania alebo kontroly na mieste s cieľom skontrolovať zhodu s týmito kritériami.*

*Zmeny dodávateľov a výrobných prevádzok vzťahujúce sa na produkty, ktorým bola udelená environmentálna značka EÚ, sa musia oznámiť príslušným orgánom spolu s podkladmi umožňujúcimi overiť, že produkty sú naďalej v súlade s kritériami.*

*Podmienkou je, aby tuhé krytiny spĺňali všetky príslušné právne požiadavky krajiny alebo krajín, kde sa tieto produkty uvádzajú na trh. Žiadateľ musí poskytnúť vyhlásenie o zhode produktu s touto požiadavkou.*

Uplatňuje sa toto vymedzenie pojmov:

1. „prevádzkový šrot“ sú úlomky a odrezky z rezania a nepodarky z výroby tuhých krytín z prírodného alebo konglomerovaného kameňa;
2. „prevádzkový kal“ sú pevné látky získané pri čistení odpadovej vody na mieste, ktoré vznikajú pri regulácii prachu, rezaní a/alebo povrchovej úprave v rámci výroby tuhých krytín z prírodného alebo konglomerovaného kameňa;
3. „energia z obnoviteľných zdrojov“ je energia z obnoviteľných nefosílnych zdrojov, a to veterná, solárna (tepelná a fotovoltická) a geotermálna energia, energia z okolia, energia z prílivu, vĺn a inej formy z oceánu, vodná energia, energia z biomasy, skládkového plynu, plynu z čistiarní odpadových vôd a bioplynu.

**KRITÉRIÁ ENVIRONMENTÁLNEJ ZNAČKY EÚ**

## 1. SPOLOČNÉ HORIZONTÁLNE KRITÉRIÁ PRE VŠETKY TUHÉ KRYTINY

### 1.1. Ťažba priemyselných a stavebných surovín

Ťažba priemyselných a stavebných surovín (napr. vápenca, ílu, agregátu, tesaného kameňa atď.) na výrobu tuhých krytín s environmentálnou značkou EÚ sa môže uskutočniť iba na miestach, na ktoré sa vzťahuje táto dokumentácia:

— posúdenie vplyvu na životné prostredie a prípadne správa v súlade so smernicou Európskeho parlamentu a Rady 2014/52/EÚ ([1]);

— platné povolenie na ťažobnú činnosť vydané príslušným regionálnym alebo národným orgánom;

— plán riadenia rekultivácie súvisiaci s povolením na ťažobnú činnosť;

— mapa s uvedením polohy lomu;

— vyhlásenie o súlade s nariadením Európskeho parlamentu a Rady (EÚ) č. 1143/2014 o prevencii a manažmente introdukcie a šírenia inváznych nepôvodných druhov ([2]);

— vyhlásenie o súlade so smernicou Rady 92/43/EHS ([3]) (smernica o biotopoch) a smernicou Európskeho parlamentu a Rady 2009/147/ES ([4]) (smernica o vtákoch).

Pokiaľ ide o posledný uvedený bod, ak sa ťažobné lokality nachádzajú v oblastiach sústavy Natura 2000, ktoré pozostávajú z osobitne chránených území podľa smernice 92/43/EHS a podľa smernice 2009/147/ES, ťažobné činnosti sa posudzujú a povoľujú v súlade s ustanoveniami článku 6 smernice 92/43/EHS pri zohľadnení príslušného usmerňujúceho dokumentu Komisie ([5]).

Takisto pokiaľ ide o posledný uvedený bod, ak sa ťažobné lokality nachádzajú mimo EÚ, ak sa materiály ťažia na územiach, ktoré boli oficiálne navrhnuté na zaradenie alebo patria medzi územia s osobitným ochranárskym významom, územia tvoriace časť siete Emerald podľa odporúčania č. 16 (1989) a uznesenia č. 3 (1996) Bernského dohovoru ([6]) alebo chránené územia v zmysle vnútroštátnych právnych predpisov krajín ťažby/vývozu, ťažobné činnosti sa posudzujú a povoľujú v súlade s ustanoveniami, ktoré poskytujú rovnocenné záruky ako smernice 92/43/EHS a 2009/147/ES.

***Posudzovanie a overovanie:*** *Žiadateľ predloží vyhlásenie o splnení tejto požiadavky, ktoré vydali príslušné orgány, alebo kópie povolení, ktoré mu vystavili príslušné orgány, a akékoľvek ďalšie požadované vyhlásenia a dokumenty.*

Plán riadenia rekultivácie musí obsahovať ciele rekultivácie lomu, konečné návrhy koncepčného riešenia terénu vrátane navrhovaného využívania pôdy v lome po ťažbe, podrobnosti o vykonávaní účinného programu obnovy rastlinného porastu a podrobnosti o účinnom programe monitorovania na posúdenie výsledkov na rekultivovaných územiach.

([1]) Smernica Európskeho parlamentu a Rady 2014/52/EÚ zo 16. apríla 2014, ktorou sa mení smernica 2011/92/EÚ o posudzovaní vplyvov určitých verejných a súkromných projektov na životné prostredie (Ú. v. EÚ L 124, 25.4.2014, s. 1).

([2]) Nariadenie Európskeho parlamentu a Rady (EÚ) č. 1143/2014 z 22. októbra 2014 o prevencii a manažmente introdukcie a šírenia inváznych nepôvodných druhov (Ú. v. EÚ L 317, 4.11.2014, s. 35).

([3]) Smernica Rady 92/43/EHS z 21. mája 1992 o ochrane prirodzených biotopov a voľne žijúcich živočíchov a rastlín (Ú. v. ES L 206, 22.7.1992, s. 7).

([4]) Smernica Európskeho parlamentu a Rady 2009/147/ES z 30. novembra 2009 o ochrane voľne žijúceho vtáctva (Ú. v. EÚ L 20, 26.1.2010, s. 7).

([5]) Usmerňujúci dokument: Ťažba neenergetických surovín a sústava Natura 2000. Súhrn. ISBN: 978-92-79-99542-2.

([6]) Dohovor o ochrane európskych voľne žijúcich organizmov a prírodných stanovíšť. Rada Európy. Séria európskych zmlúv – č. 104.

*Ak sa ťažba priemyselných alebo stavebných surovín vykonávala v oblastiach sústavy Natura 2000 (v rámci Únie), siete Emerald alebo v chránených oblastiach, ktoré sú ako také určené vo vnútroštátnych právnych predpisoch krajín ťažby/vývozu (krajín mimo Únie), žiadateľ predloží vyhlásenie o splnení tejto požiadavky, ktoré vydali príslušné orgány, alebo kópiu povolenia, ktoré mu vystavili príslušné orgány.*

1.2. **Obmedzenia týkajúce sa používania látok**

Základom na preukázanie zhody s každým z podkritérií v kritériu 1.2. je, že žiadateľ poskytne zoznam všetkých relevantných použitých chemikálií spolu s príslušnou dokumentáciou (karta bezpečnostných údajov a/alebo vyhlásenie od dodávateľa chemikálií). Preveriť sa musia minimálne všetky chemikálie používané žiadateľom v príslušných výrobných procesoch.

1.2. a) **Obmedzenia týkajúce sa látok vzbudzujúcich veľmi veľké obavy (SVHC)**

Ku všetkým vstupným chemikáliám, ktoré žiadateľ používa vo výrobnom procese, ako aj ku všetkým dodaným materiálom, ktoré sú súčasťou konečného produktu, musia byť k dispozícii vyhlásenia dodávateľov, že neobsahujú v koncentráciách vyšších než 0,10 % (hmotnostných) látky, ktoré zodpovedajú kritériám uvedeným v článku 57 nariadenia Európskeho parlamentu a Rady (ES) č. 1907/2006 ([7]), ktoré boli identifikované postupom opísaným v článku 59 daného nariadenia a zaradené do zoznamu kandidátskych látok vzbudzujúcich veľmi veľké obavy, ktoré podliehajú autorizácii. Z tejto požiadavky sa nesmie udeliť žiadna výnimka.

***Posudzovanie a overovanie:*** *Žiadateľ poskytne vyhlásenie, že produkt bol vyrobený s použitím dodaných chemikálií alebo materiálov, ktoré neobsahujú žiadne SVHC v koncentráciách vyšších ako 0,10 % (hmotnostných). Toto vyhlásenie sa doloží kartami bezpečnostných údajov v prípade chemikálií používaných v procesoch, resp. náležitými vyhláseniami od dodávateľov chemikálií alebo materiálov.*

*Zoznam látok označených ako SVHC a zaradených do zoznamu látok podľa článku 59 nariadenia (ES) č. 1907/2006 je k dispozícii na adrese:*

*http://echa.europa.eu/chem_data/authorisation_process/candidate_list_table_en.asp.*

*Smerodajný je zoznam platný v deň podania žiadosti o environmentálnu značku EÚ.*

1.2. b) **Obmedzenia týkajúce sa látok klasifikovaných podľa nariadenia Európskeho parlamentu a Rady (ES) č. 1272/2008** ([8])

Pokiaľ v tabuľke 2 nie je zaznamenaná výnimka, produkt nesmie obsahovať v koncentráciách vyšších ako 0,10 % (hmotnostných) látky ani zmesi, ktoré patria do ktorejkoľvek z tried a kategórií nebezpečnosti a súvisiacich kódov výstražných upozornení v súlade s nariadením (ES) č. 1272/2008:

— Skupina nebezpečnosti 1: Kategórie 1A alebo 1B karcinogénne, mutagénne a/alebo poškodzujúce reprodukciu (CMR): H340, H350, H350i, H360, H360F, H360D, H360FD, H360Fd, H360Df.

— Skupina nebezpečnosti 2: Kategória 2 – látky CMR: H341, H351, H361, H361f, H361d, H361fd, H362; Kategória 1 – vodná toxicita: H400, H410; Kategória 1 a 2 – akútna toxicita: H300, H310, H330; Kategória 1 – aspiračná toxicita: H304; Kategória 1 – toxicita pre špecifický cieľový orgán (STOT): H370, H372.

— Skupina nebezpečnosti 3: Kategórie 2, 3 a 4 – vodná toxicita: H411, H412, H413; Kategória 3 – akútna toxicita: H301, H311, H331; Kategória 2 – STOT: H371, H373.

([7]) Nariadenie Európskeho parlamentu a Rady (ES) č. 1907/2006 z 18. decembra 2006 o registrácii, hodnotení, autorizácii a obmedzovaní chemikálií (REACH) a o zriadení Európskej chemickej agentúry, o zmene a doplnení smernice 1999/45/ES a o zrušení nariadenia Rady (EHS) č. 793/93 a nariadenia Komisie (ES) č. 1488/94, smernice Rady 76/769/EHS a smerníc Komisie 91/155/EHS, 93/67/EHS, 93/105/ES a 2000/21/ES (Ú. v. EÚ L 396, 30.12.2006, s. 1).

([8]) Nariadenie Európskeho parlamentu a Rady (ES) č. 1272/2008 z 16. decembra 2008 o klasifikácii, označovaní a balení látok a zmesí, o zmene, doplnení a zrušení smerníc 67/548/EHS a 1999/45/ES a o zmene a doplnení nariadenia (ES) č. 1907/2006 (Ú. v. EÚ L 353, 31.12.2008, s. 1).

Na používanie látok alebo zmesí, ktoré sú vo výrobnom procese chemicky modifikované tak, že zanikne príslušné nebezpečenstvo, pre ktoré bola daná látka alebo zmes klasifikovaná podľa nariadenia (ES) č. 1272/2008, sa uvedená požiadavka nevzťahuje.

*Tabuľka 2*

**Výnimky z obmedzení týkajúcich sa látok klasifikovaných podľa nariadenia (ES) č. 1272/2008 a platné podmienky**

| Typ látky/zmesi | Uplatniteľnosť | Vyňatá trieda nebezpečnosti, kategória a kód výstražných upozornení | Podmienky udelenia výnimky |
|---|---|---|---|
| Oxid titaničitý ($TiO_2$) | Všetky materiály v rozsahu pôsobnosti | Karcinogénna, kategória 2, H351 (inhalačná) | $TiO_2$ sa do produktu nepridáva zámerne, ale je prítomný, pretože ide o prirodzene sa vyskytujúcu nečistotu v použitých surovinách.<br>Obsah $TiO_2$ (vyjadrený ako $TiO_2$) v akejkoľvek surovine použitej na výrobu konečného produktu je najviac 2,0 % (hmotnostných). |
| Kryštalický kremík | Všetky materiály v rozsahu pôsobnosti | Toxicita pre špecifický cieľový orgán (po opakovanej expozícii), kategória 1 a 2, H372, H373 | Žiadateľ poskytne vyhlásenie o splnení príslušných pokynov na bezpečnú manipuláciu a dávkovanie, ktoré sú uvedené v karte bezpečnostných údajov alebo vo vyhlásení dodávateľa.<br>Rezanie v závode sa vykonáva nástrojmi na rezanie za mokra alebo za sucha a s použitím odsávača prachu.<br>K produktu sú priložené bezpečnostné pokyny týkajúce sa vystavenia prachu počas rezania vykonávaného montérmi. |

***Posudzovanie a overovanie:*** *Žiadateľ poskytne zoznam všetkých relevantných chemikálií použitých vo výrobnom procese spolu s príslušnou kartou bezpečnostných údajov alebo vyhlásením dodávateľa chemikálie.*

*Musia sa zdôrazniť všetky chemikálie obsahujúce látky alebo zmesi s klasifikáciou podľa nariadenia (ES) č. 1272/2008, na ktorú sa vzťahujú obmedzenia CLP. Približná dávka chemickej látky spolu s koncentráciou obmedzenej látky alebo zmesi v tejto chemickej látke (ako je uvedené v karte bezpečnostných údajov alebo vo vyhlásení dodávateľa) a predpokladaným retenčným faktorom 100 % sa použije na odhad množstva obmedzenej látky alebo zmesi zostávajúcej v konečnom produkte.*

*Keďže jedna licencia môže pokrývať viacero produktov alebo potenciálnych produktov využívajúcich v procesoch tie isté chemikálie, výpočet pre každú chemikáliu treba predložiť iba pre najhorší možný scenár produktu pokrytého licenciou na environmentálnu značku EÚ (napr. produkt s najintenzívnejšou povrchovou úpravou, farbením alebo potlačou).*

*Odôvodnenia akejkoľvek odchýlky od retenčného faktora 100 % alebo chemickej modifikácie nebezpečnej látky alebo zmesi, pre ktoré platia obmedzenia, sa musia predložiť písomne.*

*Pri všetkých látkach alebo zmesiach, pre ktoré platia obmedzenia a ktoré v konečnom produkte skupiny „tuhé krytiny“ presahujú 0,10 % (hmotnostných), musí byť zavedená príslušná výnimka a musí sa predložiť dôkaz o splnení všetkých príslušných podmienok danej výnimky.*

1.3. **Emisie prchavých organických zlúčenín (VOC)**

Nepovoľujú sa žiadne povrchové úpravy s použitím živíc na báze formaldehydu.

Všetky produkty z prírodného kameňa, keramiky, pálenej hliny alebo prefabrikovaného betónu na báze hydraulických spojív alebo alternatívnych cementov, ktoré boli povrchovo upravené zlúčeninami s obsahom prchavých organických zlúčenín, musia podstúpiť skúšku emisií prchavých organických zlúčenín a musia byť v súlade s limitmi vymedzenými ďalej v texte.

Všetky produkty z konglomerovaného kameňa na báze živičných spojív musia podstúpiť skúšku emisií prchavých organických zlúčenín bez ohľadu na povahu povrchových úprav a musia byť v súlade s limitmi vymedzenými ďalej v texte.

| | Limit (po 28 dňoch) | Metóda |
|---|---|---|
| Celkové množstvo VOC | 300 µg/m³ | EN 16516 |
| Formaldehyd | 10 µg/m³ | |
| Hodnota R | < 1 | |
| Karcinogénna VOC triedy 1A alebo 1B uvedená v prílohe H k norme EN 16516:2017 (s výnimkou formaldehydu a acetaldehydu) | 1 µg/m3 na každú látku | |

***Posudzovanie a overovanie:*** *Žiadateľ poskytne vyhlásenie, ak sa pri povrchovej úprave konečného produktu použili akékoľvek vosky, lepidlá, nátery, živice alebo podobné chemikálie na povrchovú úpravu a predloží všetky súvisiace karty bezpečnostných údajov alebo vyhlásenia dodávateľov o obsahu VOC v použitých chemikáliách na povrchovú úpravu.*

*Ak sa vyžaduje skúška emisií VOC, žiadateľ poskytne vyhlásenie o splnení tejto požiadavky doložené protokolom o skúške vykonanej v súlade s normou EN 16516. Ak možno limity koncentrácie pre skúšku v komore, ktorých dosiahnutie bolo stanovené na 28 dní, splniť v inom časovom období 3 až 28 dní, skúška v komore sa môže predčasne ukončiť.*

1.4. **Funkčná spôsobilosť**

*Toto kritérium sa nevzťahuje na medziprodukty (t. j. bloky tesaného kameňa, hydraulické spojivá alebo alternatívne cementy).*

Žiadateľ musí mať zavedený postup kontroly a posudzovania kvality s cieľom zabezpečiť funkčnú spôsobilosť produktov.

***Posudzovanie a overovanie:*** *Žiadateľ poskytne vyhlásenie o splnení tohto kritéria podložené týmito dokladmi:*

— *Certifikácia výrobnej prevádzky podľa normy ISO 9001 alebo kópia interného systému riadenia kvality a súvisiacich postupov zabezpečovania a kontroly kvality.*

— *Podrobný opis postupu vybavovania sťažností spotrebiteľov.*

— *Označenie CE na produkte v súlade s nariadením Európskeho parlamentu a Rady (EÚ) č. 305/2011 ([9])(s výnimkou stolových, kúpeľňových a kuchynských dosiek).*

*Podľa potreby sa poskytnú ďalšie dôkazy preukazujúce funkčnú spôsobilosť. Takéto dôkazy by mali byť založené na vhodných normách EN alebo ISO alebo na rovnocenných metódach. Orientačný, neúplný zoznam potenciálne relevantných noriem:*

— *Produkty z prírodného kameňa: EN 1341, EN 1342, EN 1343, EN 1467, EN 1468, EN 1469, EN 12057, EN 12058 alebo EN 12059*

— *Produkty z konglomerovaného kameňa na báze živicových spojív: EN 15285, EN 15286, EN 15388 alebo EN 16954*

— *Produkty z keramiky a pálenej hliny: EN 1344, EN 13006 alebo EN 14411*

— *Produkty z prefabrikovaného betónu na báze hydraulických spojív alebo alternatívnych cementov: EN 1338, EN 1339, EN 1340 alebo EN 13748.*

([9]) Nariadenie Európskeho parlamentu a Rady (EÚ) č. 305/2011 z 9. marca 2011, ktorým sa ustanovujú harmonizované podmienky uvádzania stavebných výrobkov na trh a ktorým sa zrušuje smernica Rady 89/106/EHS (Ú. v. EÚ L 88, 4.4.2011, s. 5).

1.5. **Informácie pre používateľa**

*Toto kritérium sa nevzťahuje na medziprodukty (t. j. bloky tesaného kameňa, hydraulické spojivá alebo alternatívne cementy).*

Produkt sa predáva s príslušnými informáciami pre používateľa, ktoré poskytujú návod na správnu montáž, údržbu a zneškodnenie produktu.

Na obale produktu alebo v jeho sprievodnej dokumentácii sa musia uviesť kontaktné údaje (telefón alebo e-mail:) a odkaz na online informácie pre spotrebiteľov, ktorí majú otázky alebo potrebujú osobitné poradenstvo, pokiaľ ide o montáž, údržbu alebo zneškodnenie danej tuhej krytiny. Špecifické informácie, ktoré by mali byť k dispozícii:

— Podrobnosti o všetkých príslušných triedach technickej výkonnosti, ktoré udávajú vhodné prostredie používania tuhej krytiny, napr. pevnosť v ťahu, mrazuvzdornosť/absorpcia vody, odolnosť voči škvrnám a chemikáliám.

— Podrobnosti o akejkoľvek potrebnej príprave podkladového povrchu pred montážou, odporúčané metódy montáže, ako aj špecifikácie akýchkoľvek iných relevantných materiálov používaných pri montáži, ako sú napríklad injektážne malty, tesniace materiály, nátery, lepidlá, malty a čistiace prostriedky.

— Pokyny na bežné čistenie a odporúčané čistiace prostriedky v prípade tuhých krytín s povrchom vystaveným interiérovým alebo exteriérovým vplyvom prostredia. Podľa potreby sa poskytnú aj informácie o menej pravidelných činnostiach údržby, ako sú renovácia podlahových povrchov vysokotlakovými čističmi alebo obnovenie náteru či laku.

— Informácie o správnej recyklácii alebo o environmentálne šetrnejšom zneškodňovaní obalov tuhých krytín, ich odrezkov vzniknutých počas montáže a samotného produktu na konci jeho životnosti.

***Posudzovanie a overovanie:*** *Žiadateľ poskytne príslušnému orgánu vyhlásenie o splnení tohto kritéria, obrázok obalu vo vysokom rozlíšení a odkaz na online verziu informácií pre používateľov.*

1.6. **Informácie uvedené na environmentálnej značke EÚ**

Ak sa použije voliteľný štítok s textovým poľom, musí podľa typu produktu obsahovať tieto tri vyhlásenia:

Produkty z prírodného kameňa (medziprodukty blokov tesaného kameňa alebo konečné produkty):

— materiálovo efektívny výrobný proces;

— znížené emisie prachu;

— výroba s uzavretým cyklom recyklácie odpadových vôd;

Produkty z konglomerovaného kameňa na báze živicových spojív:

— materiálovo efektívny výrobný proces;

— energeticky účinný výrobný proces;

— znížené emisie prachu.

Produkty z keramiky a pálenej hliny:

— materiálovo efektívny výrobný proces;

— energeticky účinný výrobný proces s nízkymi emisiami $CO_2$;

— znížené emisie prachu a zlúčenín spôsobujúcich acidifikáciu do ovzdušia.

Hydraulické spojivá alebo alternatívne cementy (medziprodukty pri výrobe produktov z prefabrikovaného betónu alebo lisovanej hliny):

— znížené emisie $CO_2$;

— znížené emisie prachu;

— znížené emisie zlúčenín spôsobujúcich acidifikáciu do ovzdušia.

Produkty z prefabrikovaného betónu alebo lisované hlinené tvárnice na báze hydraulických spojív alebo alternatívnych cementov:

— materiálovo efektívny výrobný proces;

— energeticky účinný výrobný proces;

— použitie spojiva s nízkym environmentálnym vplyvom.

Žiadateľ musí postupovať podľa pokynov o správnom používaní loga environmentálnej značky EÚ uvedených v usmerneniach o logu environmentálnej značky EÚ:

http://ec.europa.eu/environment/ecolabel/documents/logo_guidelines.pdf.

***Posudzovanie a overovanie:*** *Žiadateľ poskytne vyhlásenie o zhode s týmto kritériom podložené obrázkom balenia produktu vo vysokom rozlíšení, na ktorom je zreteľne viditeľná značka, registračné/licenčné číslo a prípadne vyhlásenia, ktoré sa môžu zobraziť spolu so značkou.*

1.7. **Systém environmentálneho manažérstva (nepovinné)**

*Toto kritérium sa vzťahuje na výrobnú prevádzku žiadateľa, v ktorej sa vyrába produkt s licenciou na environmentálnu značku EÚ.*

3 body sa udelia žiadateľom so zdokumentovaným systémom environmentálneho manažérstva zavedeným v súlade s normou ISO 14001 a certifikovaným akreditovanou organizáciou

alebo

5 bodov sa udelí žiadateľom so zdokumentovaným systémom environmentálneho manažérstva zavedeným v súlade so schémou EÚ pre environmentálne manažérstvo a audit (EMAS) ([10]) a registrovaným akreditovanou organizáciou.

***Posudzovanie a overovanie:*** *Žiadateľ poskytne kópiu platného certifikátu podľa normy ISO 14001 alebo prípadne dôkaz svojej registrácie v schéme EMAS a podrobnosti o organizácii, ktorá vykonala akreditáciu.*

*Ak má žiadateľ certifikáciu podľa normy ISO 14001 aj certifikáciu EMAS, udelia sa mu iba body za certifikáciu EMAS.*

([10]) Nariadenie Európskeho parlamentu a Rady (ES) č. 1221/2009 z 25. novembra 2009 o dobrovoľnej účasti organizácií v schéme Spoločenstva pre environmentálne manažérstvo a audit (EMAS), ktorým sa zrušuje nariadenie (ES) č. 761/2001 a rozhodnutia Komisie 2001/681/ES a 2006/193/ES (Ú. v. EÚ L 342, 22.12.2009, s. 1).

2. **KRITÉRIÁ PRE PRODUKTY Z PRÍRODNÉHO KAMEŇA**

**Bodovací systém**

Environmentálna značka EÚ sa môže udeliť medziproduktom z kameňolomu (veľkým blokom alebo doskám tesaného kameňa) priamo vyrobeným prevádzkovateľmi lomov, ako aj konečným produktom z prírodného kameňa vyrobeným v transformačnom zariadení.

Ak žiadateľ nie je prevádzkovateľom lomu a ten nemá licenciu na environmentálnu značku EÚ, žiadateľ vo vyhlásení uvedie lom, z ktorého pochádza materiál na výrobu produktu z prírodného kameňa s environmentálnou značkou EÚ, spolu s faktúrami za dodanie nie staršími ako 1 rok pred dátumom podania žiadosti.

V takom prípade žiadateľ poskytne všetky príslušné vyhlásenia od prevádzkovateľa lomu, ktoré preukazujú súlad so všetkými požiadavkami na environmentálnu značku EÚ spojenými s ťažbou a s akýmikoľvek ďalšími príslušnými voliteľnými požiadavkami, za ktoré možno získať body.

Bodovací systém a minimálny počet bodov potrebných na udelenie environmentálnej značky EÚ produktom z prírodného kameňa sú uvedené v nasledujúcej tabuľke.

| Kritériá, za ktoré možno udeliť body | Medziprodukty (bloky alebo dosky tesaného kameňa) | Konečné tuhé krytiny zo spracovaného prírodného kameňa |
|---|---|---|
| 1.7. Systém environmentálneho manažérstva v lome (nepovinné) | 0, 3 alebo 5 bodov | – |
| 1.7. Systém environmentálneho manažérstva v transformačnom zariadení (nepovinné) | – | 0, 3 alebo 5 bodov |
| 2.1. Spotreba energie v lome | max. 20 bodov | max. 20 bodov |
| 2.2. Materiálová efektívnosť v lome | max. 25 bodov | max. 25 bodov |
| 2.6. Miery vplyvu lomu na krajinu (nepovinné) | max. 10 bodov | max. 10 bodov |
| 2.7. Spotreba energie v transformačnom zariadení | – | max. 20 bodov |
| 2.8. Vodné hospodárstvo/nakladanie s odpadovými vodami v transformačnom zariadení | – | max. 5 bodov |
| 2.10. Opätovné použitie odpadu z procesov transformačného zariadenia | – | max. 10 bodov |
| 2.11. Regionálne integrovaná výroba v transformačnom zariadení (nepovinné) | – | max. 5 bodov |
| **Celkový maximálny počet bodov** | **60** | **100** |
| **Minimálny počet na udelenie environmentálnej značky EÚ** | **30** | **50** |

**Požiadavky na lom**

2.1. **Spotreba energie v lome**

Prevádzkovateľ lomu musí mať zavedený program na systematické monitorovanie, zaznamenávanie a znižovanie špecifickej spotreby energie a špecifických emisií $CO_2$ na optimálne úrovne. Žiadateľ vykazuje spotrebu energie ako funkciu zdroja energie (napr. elektrickej energie a nafty) a účelu (napr. využitie budov na mieste, osvetlenie, prevádzka rezacích zariadení, čerpadiel a vozidiel). Žiadateľ vykazuje za daný kalendárny rok spotrebu energie v prevádzke v absolútnom vyjadrení (v jednotkách kWh alebo MJ) a za konkrétny druh výroby (v jednotkách kWh alebo MJ na $m^3$ vyťaženého materiálu a na $m^3$ alebo tony predaného/vyrobeného materiálu pripraveného na predaj).

V pláne na zníženie špecifickej spotreby energie a emisií $CO_2$ sa opíšu opatrenia, ktoré už boli prijaté alebo sa majú prijať (napr. efektívnejšie využívanie existujúceho vybavenia, investície do efektívnejšieho vybavenia, zlepšenie dopravy a logistiky atď.).

Okrem toho sa môže udeliť 20 bodov takto:

— Najviac 10 bodov sa udelí úmerne podielu spotrebovanej energie (palivo a elektrina) pochádzajúcej z obnoviteľných zdrojov (od 0 bodov za 0 % až po 10 bodov za 100 % podiel energie z obnoviteľných zdrojov).

— Najviac 5 bodov sa udelí podľa spôsobu nakupovania elektrickej energie z obnoviteľných zdrojov: súkromné zmluvy o energetických službách pri využívaní obnoviteľných zdrojov na mieste alebo v blízkosti prevádzky (5 bodov); podnikové zmluvy o nákupe elektrickej energie pri využívaní obnoviteľných zdrojov na mieste alebo v blízkosti prevádzky (5 bodov); dlhodobé podnikové zmluvy o nákupe elektrickej energie pri využívaní obnoviteľných zdrojov pripojených do miestnej alebo vzdialenej sústavy ([11]) (4 body); certifikáty ekologickej elektrickej energie ([12]) (3 body); zakúpenie potvrdení o pôvode energie z obnoviteľných zdrojov pre celý objem dodanej elektriny alebo ekologická sadzba od dodávateľa energie ([13]) (2 body);

— 3 body sa udelia za vykonanú analýzu uhlíkovej stopy produktu v súlade s normou ISO 14067 alebo sa udelí 5 bodov za použitie prvkov metódy environmentálnej stopy výrobku súvisiacich s emisiami skleníkových plynov ([14]).

***Posudzovanie a overovanie:*** *Žiadateľ poskytne energetický inventár lomu za obdobie aspoň 12 mesiacov pred dátumom udelenia licencie na environmentálnu značku EÚ a zaviaže sa k vedeniu takéhoto inventára počas trvania platnosti licencie na environmentálnu značku EÚ. V energetickom inventári sa musia rozlišovať rôzne druhy spotrebovaného paliva, pričom sa zdôrazní podiel obnoviteľného paliva alebo obnoviteľného obsahu v zmiešanom palive. Plán na zníženie špecifickej spotreby energie a špecifických emisií $CO_2$ musí obsahovať aspoň tieto prvky: určenie východiskovej situácie spotreby energie v lome v čase vypracovania plánu, identifikácia a jasná kvantifikácia rôznych zdrojov spotreby energie v lome, identifikácia a odôvodnenie opatrení na zníženie spotreby energie a oznamovanie ročných výsledkov.*

*Žiadateľ poskytne podrobné údaje platnej zmluvy o nákupe elektriny a zdôrazní podiel obnoviteľných zdrojov v nakupovanej elektrine. Vo vyhlásení od dodávateľa elektriny sa podľa potreby musí objasniť i) podiel energie z obnoviteľných zdrojov v dodávanom objeme elektriny, ii) charakter uzavretej zmluvy o nákupe (t. j. súkromná zmluva o energetických službách, podniková zmluva o nákupe, nezávislý certifikát ekologickej energie alebo ekologická sadzba) a iii) či nakúpená elektrina pochádza z obnoviteľných zdrojov na mieste alebo v blízkosti prevádzky.*

*Ak žiadateľ nakúpil potvrdenia o pôvode, aby zvýšil podiel obnoviteľných zdrojov energie, poskytne príslušnú dokumentáciu na preukázanie toho, že potvrdenia o pôvode boli zakúpené v súlade so zásadami a pravidlami fungovania Európskeho energetického certifikačného systému.*

*V prípade nároku na udelenie bodov za analýzu uhlíkovej stopy žiadateľ poskytne kópiu analýzy vykonanej podľa normy ISO 14067 alebo metódy environmentálnej stopy výrobku a overenej akreditovanou treťou stranou. Analýza stopy musí zahŕňať všetky výrobné procesy, ktoré priamo súvisia s výrobou kameňa v lome, prepravou na mieste aj mimo neho počas výroby, emisie spojené s administratívnymi procesmi (napr. prevádzkou budov na mieste) a prepravu predaných produktov k bráne lomu alebo do miestneho dopravného uzla (napr. vlaková stanica alebo prístav).*

## 2.2. **Materiálová efektívnosť v lome**

Prevádzkovateľ lomu poskytne nasledujúce údaje týkajúce sa ťažby a komerčných činností v lome za posledný kalendárny rok alebo 12 po sebe nasledujúcich mesiacov pred dátumom udelenia licencie na environmentálnu značku EÚ:

— **A:** Celkové množstvo vyťaženého materiálu ($m^3$).

— **B:** Predajné bloky vyrobené z A ($m^3$).

([11]) Podľa článku 15 ods. 8 smernice Európskeho parlamentu a Rady (EÚ) 2018/2001 z 11. decembra 2018 o podpore využívania energie z obnoviteľných zdrojov (Ú. v. EÚ L 328, 21.12.2018, s. 82).

([12]) Na základe potvrdení o pôvode s overením dodatočných požiadaviek v zmysle článku 19 smernice (EÚ) 2018/2001 nezávislou treťou stranou.

([13]) Obnoviteľné zdroje energie uvedené podľa článku 19 ods. 8 smernice (EÚ) 2018/2001 a podľa bodu 5 prílohy I k smernici Európskeho parlamentu a Rady (EÚ) 2019/944 z 5. júna 2019 o spoločných pravidlách pre vnútorný trh s elektrinou a o zmene smernice 2012/27/EÚ (Ú. v. EÚ L 158, 14.6.2019, s. 125).

([14]) https://eplca.jrc.ec.europa.eu/permalink/PEF_method.pdf.

— **C:** Celkové množstvo predávaného ťažobného odpadu a materiálu vyrobeného z A, ktoré možno považovať za vedľajšie produkty (t. j. časti bloku, kamene a drobné úlomky) ($m^3$).

— **D:** Celkové množstvo ťažobného odpadu a materiálu vyrobeného z A, ktoré možno považovať za vedľajšie produkty (t. j. časti bloku, kamene a drobné úlomky), ktoré sa používajú interne na prevádzkové účely ako náhrada za iné materiály, ktoré by sa inak použili na daný účel alebo umiestnili v úložiskách vedľajších produktov ($m^3$).

— **E:** Celkové množstvo ťažobného odpadu získaného z A, ktorý sa prepravuje na úložisko ťažobného odpadu alebo skládku, spolu s celkovým množstvom materiálu vyrobeného z A, ktoré možno považovať za vedľajšie produkty a umiestňujú sa v úložiskách vedľajších produktov ($m^3$).

Ak sú údaje k dispozícii v tonách, treba ich prekonvertovať na $m^3$ pomocou pevného faktora objemovej hustoty ťaženého kameňa.

Miera účinnosti ťažby musí byť aspoň 0,50 a vypočíta sa takto:

$$\text{Extraction efficency ratio} = \frac{\mathbf{B + C}}{\mathbf{A}}$$

Maximálne 25 bodov sa navyše udelí úmerne rozsahu, v akom žiadateľ preukáže vyššiu mieru účinnosti ťažby, a to až do prahovej hodnoty environmentálnej excelentnosti na úrovni 1,00 (od 0 bodov za mieru účinnosti ťažby 0,50 až po 25 bodov za mieru účinnosti ťažby 1,00).

***Posudzovanie a overovanie:*** *Prevádzkovateľ lomu poskytne vyhlásenie s uvedením hodnôt A, B, C, D a E vyjadrených v $m^3$ a výpočtom miery účinnosti ťažby.*

*Na účely výpočtu by sa malo vychádzať z predpokladu, že A-B = C+D+E. Za každý materiál vypočítaný v rámci C, ktorý sa predal, sa musia poskytnúť faktúry za dodanie materiálu na iné miesto.*

2.3. **Vodné hospodárstvo/nakladanie s odpadovými vodami v lome**

Žiadateľ poskytne opis využívania vody v ťažobných činnostiach vrátane stratégií a metód zachytávania, recirkulácie a opätovného použitia vody.

Všeobecne:

— V lokalite musí byť zabezpečené vhodné zachytávanie odtekajúcej dažďovej vody tak, aby sa kompenzovala strata vody vo forme mokrého kalu a odparovania.

— V lokalite musí byť zabezpečený odvod dažďovej vody cez drenážny systém s cieľom zabrániť prenosu nerozpustných pevných látok dažďovou vodou odtekajúcou po povrchu do nepriepustných nádrží (ktoré dodávajú vodu do rezacích zariadení) alebo do prírodných vodných tokov.

Pri používaní techník rezania za mokra:

— Voda používaná v zariadeniach na rezanie za mokra sa uskladňuje v nepriepustnej nádrži (napr. cisterna, vystužená vodná nádrž alebo jazierko vyhĺbené v nepriepustnej hornine).

— Oddelenie pevných látok z odpadovej vody z rezania sa dosiahne sedimentačnými systémami, zadržiavacími nádržami, odstredivými odlučovačmi, lamelovými separátormi, tlakovými filtrami alebo ich kombináciami. Vyčírená voda sa vráti do nepriepustnej nádrže alebo cisterny, z ktorej sa privádza do rezacieho zariadenia.

— Usadený kal sa odvodní: pred interným či externým použitím na úžitkové účely alebo pred prepravou na vhodné úložisko.

***Posudzovanie a overovanie:*** *Prevádzkovateľ lomu poskytne vyhlásenie o splnení tohto kritéria podložené príslušnou dokumentáciou s opisom spôsobu používania vody na mieste a uvedie podrobnosti o systéme hospodárenia s vodou, operáciách zachytávania a zneškodňovania kalu a miestach jeho určenia.*

2.4. **Regulácia prachu v lome**

Žiadateľ preukáže, že v lome boli zavedené prevádzkové opatrenia na reguláciu prachu. Opatrenia v jednotlivých lokalitách sa môžu líšiť, ale mali by vždy zahŕňať tieto aspekty:

— Používanie vodných spŕch na obmedzenie prašnosti alebo odsávačov prepojených na vaky s prachovými filtrami/elektrostatickými separátormi pri akomkoľvek rezaní za sucha, drvení alebo iných činnostiach, pri ktorých môže vznikať značné množstvo prachu.

— Zavedený plán premiestňovania, úpravy alebo zastavenia prevádzky na mieste s cieľom predísť emisiám prachu do ovzdušia pri nepriaznivom počasí (nevzťahuje sa na podzemné lomy) alebo ich minimalizovať.

— Zahrnutie prvkov ochrany pred vetrom do konštrukčného návrhu lomu, ktorých účelom je znížiť rýchlosť vetra a minimalizovať emisie prachu a eróziu pôdy na mieste (napr. veterné bariéry alebo vetrolamy pozostávajúce z jedného alebo viacerých radov rastlín vysadených pozdĺž hranice úložiska ťažobného odpadu vrátane zariadenia na nakladenie s ťažobným odpadom a/alebo oblasti nakladania s ťažobným odpadom).

— Zriadenie uzavretého skladovacieho priestoru pre všetok odvodnený kal z rezania za mokra a/alebo všetok prach z rezania za sucha pred predajom, prepravou na skládku alebo opätovným použitím na mieste.

— Vybetónovanie alebo vyasfaltovanie najviac využívaných povrchov vozoviek.

— Primerané zaškolenie zamestnancov o osvedčených postupoch pri regulácii prachu a zabezpečenie vhodných osobných ochranných prostriedkov pre zamestnancov a návštevníkov.

— Pravidelné lekárske prehliadky pre zamestnancov s možnosťou častejšieho monitorovania na zistenie respiračných problémov a možného prepuknutia silikózy (tento bod sa vzťahuje iba na lomy, v ktorých sa ťaží žula a iné kremité horniny).

***Posudzovanie a overovanie:*** *Prevádzkovateľ lomu poskytne vyhlásenie o splnení tohto kritéria podložené príslušnou dokumentáciou a i) opisom opatrení na reguláciu prachu zavedených v lome a prípadne ii) podrobnosťami o systéme lekárskych prehliadok zamestnancov.*

2.5. **Bezpečnosť personálu a pracovné podmienky v lome**

Žiadateľ poskytne opis platnej politiky týkajúcej sa bezpečnosti a ochrany zdravia pri práci v lome. Politika musí zahŕňať aspoň tieto prvky:

— Systematická analýza všetkých rizík a závažných nebezpečenstiev, ktoré sa môžu vyskytnúť v lome.

— Plán školenia zamestnancov súvisiaci s osobitnými pracovnými postupmi, ktoré sa vykonávajú v lome.

— Plán kontroly a údržby pre všetky strojové zariadenia, nástroje, elektrické zariadenia, vozidlá, rebríky, mostíky a chodby, schodiská, bezpečnostné zábrany a iné príslušné zariadenia.

— Umiestnenie pevných ochranných krytov okolo pohyblivých častí strojových zariadení, ako sú pásy, kladky, kolieska, a nastaviteľných krytov pre kotúčové píly.

— Rýchlouvoľňovacie prvky na vypnutie ručných elektrických nástrojov a núdzové vypínače na ovládacích paneloch všetkých ťažkých strojov.

— Bezpečné uskladnenie akýchkoľvek výbušnín na mieste.

— Primerané prepravné a zdvíhacie zariadenia na presun a umiestnenie blokov tesaného kameňa a veľkých fragmentov.

— Núdzové plány a školenie prvej pomoci pre zamestnancov.

— Zabezpečenie osobných ochranných prostriedkov pre všetkých zamestnancov a návštevníkov.

— Jasná identifikácia oblastí s rizikom vysokej hladiny hluku.

Musia byť zabezpečené tieto aspekty pracovných podmienok:

— Prístup pracovníkov na toaletu, do šatne a jedálne a neustále zásobovanie pitnou vodou.

— Dodržiavanie vnútroštátnych právnych predpisov, resp. základných dohovorov Medzinárodnej organizácie práce (MOP), podľa toho, ktoré sú prísnejšie.

— Pracovné zmluvy pre všetkých zamestnancov so zrozumiteľným opisom príslušnej práce, s maximálnym povinným pracovným časom, výškou platu, príspevkami na sociálne poistenie (alebo iné vhodné poistenie v prípade úrazu v krajinách bez sociálneho poistenia), nárokmi na dovolenku a výpovednou lehotou.

— Úplný súlad s legislatívou EÚ alebo vnútroštátnou legislatívou v oblasti bezpečnosti a ochrany zdravia pri práci.

***Posudzovanie a overovanie:*** *Žiadateľ poskytne vyhlásenie o splnení tohto kritéria podložené kópiou vlastnej politiky v oblasti bezpečnosti a ochrany zdravia pri práci.*

*Ak sa preukazuje súlad s dohovormi MOP, žiadateľ zabezpečí overenie treťou stranou podložené auditmi na mieste, že v lome sa dodržiavajú platné zásady základných dohovorov MOP uvedených ďalej.*

*Základné dohovory MOP:*

a) *Detská práca:*

   i) *Dohovor o minimálnom veku na prijatie do zamestnania, 1973 (č. 138);*

   ii) *Dohovor o najhorších formách detskej práce, 1999 (č. 182);*

b) *Nútená a povinná práca:*

   i) *Dohovor o nútenej alebo povinnej práci, 1930 (č. 29), a protokol z roku 2014 k Dohovoru o nútenej alebo povinnej práci;*

   ii) *Dohovor o zrušení nútenej práce, 1957 (č. 105);*

c) *Sloboda združovania a právo na kolektívne vyjednávanie:*

   i) *Dohovor o slobode združovania a ochrane práva odborovo sa organizovať, 1948 (č. 87);*

   ii) *Dohovor o vykonávaní zásad práva organizovať sa a kolektívne vyjednávať, 1949 (č. 98);*

d) *Diskriminácia:*

   i) *Dohovor o rovnakom odmeňovaní pracujúcich mužov a žien za prácu rovnakej hodnoty, 1951 (č. 100);*

   ii) *Dohovor o diskriminácii v zamestnaní a povolaní (č. 111).*

*Ak sa lom nenachádza v členskom štáte, vyžaduje sa overenie treťou stranou (napríklad Fairstone alebo iné systémy, ktoré spĺňajú aspoň rovnocenné kritériá bezpečnosti a ochrany zdravia pri práci a pracovných podmienok, ako sú uvedené vyššie).*

2.6. **Miery vplyvu lomu na krajinu (nepovinné)**

Prevádzkovateľ lomu poskytne nasledujúce údaje týkajúce sa lokality lomu, aby umožnil výpočet miery stopy lomu alebo miery prospešného využívania pôdy v lome na základe satelitnej snímky lokality vyhotovenej maximálne 1 rok pred dátumom udelenia licencie na environmentálnu značku EÚ.

— **QF:** (aktívna) ťažobná oblasť lomu ($m^2$).

— **EWDA:** oblasť úložiska ťažobného odpadu ($m^2$).

— **BPDA:** oblasť úložiska vedľajších produktov ($m^2$).

— **TAA:** celková povolená oblasť, na ktorej sa vykonáva ťažobná činnosť ($m^2$).

— **BA:** biologicky rozmanitá oblasť, v ktorej i) sa v rámci postupnej rekultivácie vytvorila ornica a vegetačná pokrývka alebo mokrade/umelo vysadené porasty trstiny s pôvodnými druhmi a/alebo ii) v ktorej ornica a vegetácia ostali neporušené a nevytvárajú izolované ostrovčeky v lome ($m^2$).

— **REA:** oblasť pre energiu z obnoviteľných zdrojov, ktorej územie sa využíva na výrobu elektriny zo solárnej, vodnej, veternej energie alebo z biomasy ($m^2$).

| | Miera stopy lomu | Miera prospešného využívania pôdy |
|---|---|---|
| Výpočet | $\text{Extraction efficency ratio} = \frac{\mathbf{B + C}}{\mathbf{A}}$ | $\text{Extraction efficency ratio} = \frac{\mathbf{B + C}}{\mathbf{A}}$ |
| Prahová hodnota pre 0 bodov | 0,70 | 0,00 |
| Prahová hodnota pre 5 bodov | 0,20 | 0,40 |

Maximálne 10 bodov sa udelí (5 za každú mieru) úmerne rozsahu, v akom žiadateľ preukáže priblíženie mier k príslušným prahovým hodnotám pre udelenie 5 bodov alebo ich prekročenie.

***Posudzovanie a overovanie:*** *Prevádzkovateľ lomu poskytne vyhlásenie spolu s dokumentáciou a mapami či satelitnými snímkami, v ktorej uvedie QF, EDWA, BPDA, TAA, BA a REA a odhadované plochy každej oblasti.*

**Požiadavky na transformačné zariadenie**

2.7. **Spotreba energie v transformačnom zariadení**

Žiadateľ musí mať zavedený program na systematické monitorovanie, zaznamenávanie a znižovanie špecifickej spotreby energie a špecifických emisií $CO_2$ v transformačnom zariadení na optimálne úrovne. Žiadateľ vykazuje spotrebu energie ako funkciu zdroja energie (napr. elektrickej energie a nafty) a účelu (napr. využitie budov na mieste, osvetlenie, prevádzka rezacích zariadení, čerpadiel a vozidiel). Žiadateľ vykazuje za daný kalendárny rok spotrebu energie v prevádzke v absolútnom vyjadrení (v jednotkách kWh alebo MJ) a za konkrétny druh výroby (v jednotkách kWh alebo MJ na $m^3$, $m^2$ alebo tonu predaného/vyrobeného materiálu pripraveného na predaj).

V pláne na zníženie špecifickej spotreby energie a špecifických emisií $CO_2$ sa opíšu opatrenia, ktoré už boli prijaté alebo sa majú prijať (napr. efektívnejšie využívanie existujúceho vybavenia, investície do efektívnejšieho vybavenia, zlepšenie dopravy a logistiky atď.).

Okrem toho sa môže udeliť 20 bodov takto:

— Najviac 10 bodov sa udelí úmerne podielu spotrebovanej energie (palivo a elektrina) pochádzajúcej z obnoviteľných zdrojov (od 0 bodov za 0 % až po 10 bodov za 100 % podiel energie z obnoviteľných zdrojov).

— Najviac 5 bodov sa udelí podľa spôsobu nakupovania elektrickej energie z obnoviteľných zdrojov: súkromné zmluvy o energetických službách pri využívaní obnoviteľných zdrojov na mieste alebo v blízkosti prevádzky (5 bodov); podnikové zmluvy o nákupe elektrickej energie pri využívaní obnoviteľných zdrojov na mieste alebo v blízkosti prevádzky (5 bodov); dlhodobé podnikové zmluvy o nákupe elektrickej energie pri využívaní obnoviteľných zdrojov pripojených do miestnej alebo vzdialenej sústavy ([15]) (4 body); certifikáty ekologickej elektrickej energie ([16]) (3 body); zakúpenie potvrdení o pôvode energie z obnoviteľných zdrojov pre celý objem dodanej elektriny alebo ekologická sadzba od dodávateľa energie ([17]) (2 body);

— 3 body sa udelia za vykonanú analýzu uhlíkovej stopy produktu v súlade s normou ISO 14067 alebo sa udelí 5 bodov za použitie prvkov metódy environmentálnej stopy výrobku súvisiacich s emisiami skleníkových plynov ([18]).

***Posudzovanie a overovanie:*** *Žiadateľ poskytne energetický inventár transformačného zariadenia za obdobie aspoň 12 mesiacov pred dátumom udelenia licencie na environmentálnu značku EÚ a zaviaže sa k vedeniu takéhoto inventára počas trvania platnosti licencie na environmentálnu značku EÚ. V energetickom inventári sa musia rozlišovať rôzne druhy spotrebovaného paliva, pričom sa zdôrazní podiel obnoviteľného paliva alebo obnoviteľného obsahu v zmiešanom palive. Plán na zníženie špecifickej spotreby energie a emisií $CO_2$ musí obsahovať aspoň tieto prvky: určenie východiskovej situácie špecifickej spotreby energie v transformačnom zariadení v čase vypracovania plánu, identifikácia a jasná kvantifikácia rôznych zdrojov spotreby energie v transformačnom zariadení, identifikácia a odôvodnenie opatrení na zníženie spotreby energie a oznamovanie ročných výsledkov.*

([15]) Podľa článku 15 ods. 8 smernice Európskeho parlamentu a Rady (EÚ) 2018/2001 z 11. decembra 2018 o podpore využívania energie z obnoviteľných zdrojov (Ú. v. EÚ L 328, 21.12.2018, s. 82).

([16]) Na základe potvrdení o pôvode s overením dodatočných požiadaviek v zmysle článku 19 smernice (EÚ) 2018/2001 nezávislou treťou stranou.

([17]) Obnoviteľné zdroje energie uvedené podľa článku 19 ods. 8 smernice (EÚ) 2018/2001 a podľa bodu 5 prílohy I k smernici Európskeho parlamentu a Rady (EÚ) 2019/944 z 5. júna 2019 o spoločných pravidlách pre vnútorný trh s elektrinou a o zmene smernice 2012/27/EÚ (Ú. v. EÚ L 158, 14.6.2019, s. 125).

([18]) https://eplca.jrc.ec.europa.eu/permalink/PEF_method.pdf.

*Žiadateľ poskytne podrobné údaje platnej zmluvy o nákupe elektriny a zdôrazní podiel obnoviteľných zdrojov v nakupovanej elektrine. Vo vyhlásení od dodávateľa elektriny sa podľa potreby musí objasniť i) podiel energie z obnoviteľných zdrojov v dodávanom objeme elektriny, ii) charakter uzavretej zmluvy o nákupe (t. j. súkromná zmluva o energetických službách, podniková zmluva o nákupe, nezávislý certifikát ekologickej energie alebo ekologická sadzba) a iii) či nakúpená elektrina pochádza z obnoviteľných zdrojov na mieste alebo v blízkosti prevádzky.*

*Ak žiadateľ nakúpil potvrdenia o pôvode, aby zvýšil podiel obnoviteľných zdrojov energie, poskytne príslušnú dokumentáciu na preukázanie toho, že potvrdenia o pôvode boli zakúpené v súlade so zásadami a pravidlami fungovania Európskeho energetického certifikačného systému.*

*V prípade nároku na udelenie bodov za analýzu uhlíkovej stopy žiadateľ poskytne kópiu analýzy vykonanej podľa normy ISO 14067 alebo metódy environmentálnej stopy výrobku a overenej akreditovanou treťou stranou. Analýza stopy musí zahŕňať všetky výrobné procesy, ktoré priamo súvisia s výrobou kameňa v lome a transformačnom zariadení, prepravu na mieste aj mimo neho počas výroby, emisie spojené s administratívnymi procesmi (napr. prevádzkou budov na mieste) a prepravu predaných produktov k bráne transformačného zariadenia alebo do miestneho dopravného uzla (napr. vlaková stanica alebo prístav).*

2.8. **Vodné hospodárstvo/nakladanie s odpadovými vodami v transformačnom zariadení**

Žiadateľ poskytne opis využívania vody v transformačnom zariadení na spracovanie prírodného kameňa vrátane stratégií a metód zachytávania, recirkulácie a opätovného použitia vody.

Zachytávanie pevných látok z odpadových vôd pochádzajúcich z rezania sa musí vykonávať na mieste pomocou sedimentačných a/alebo filtračných techník.

Vyčírená odpadová voda sa musí skladovať na mieste a recirkulovať na účely rezania, regulácie prachu alebo na iné účely.

Okrem toho sa 5 bodov udelí za inštaláciu systému zachytávania a skladovania dažďovej vody dopadajúcej na nepriepustné plochy v prevádzke, ktorý zabraňuje povrchovému odtoku dažďovej vody do pracovných priestorov a prieniku nerozpustných pevných látok do nepriepustných nádrží (ktoré dodávajú vodu do rezacích zariadení) alebo do prírodných vodných tokov.

***Posudzovanie a overovanie:*** *Žiadateľ poskytne vyhlásenie o splnení tohto kritéria podložené príslušnou dokumentáciou s opisom použitia vody na mieste, siete zachytávania odpadovej/dažďovej vody a systému čistenia a recirkulácie odpadovej vody.*

2.9. **Regulácia prachu v transformačnom zariadení**

Žiadateľ preukáže, že v transformačnom zariadení boli zavedené prevádzkové opatrenia na reguláciu prachu. Opatrenia v jednotlivých lokalitách sa môžu líšiť, ale mali by vždy zahŕňať tieto aspekty:

— Používanie vodných sprích na obmedzenie prašnosti alebo odsávačov prepojených na vaky s prachovými filtrami/elektrostatickými separátormi pri akomkoľvek rezaní za sucha alebo tvarovaní, pri ktorom môže vznikať značné množstvo prachu.

— Pravidelné čistenie vnútorných podlahových plôch od prachu buď vodnými sprchami s odtokom do systému čistenia vody na mieste, alebo odsávačom na suché odstránenie prachu (suchý prach by sa nemal zametať).

— Zriadenie uzavretého skladovacieho priestoru pre všetok odvodnený kal z rezania za mokra a/alebo všetok prach z rezania za sucha pred predajom, prepravou na opätovné použitie, opätovným použitím na mieste alebo pred prepravou na skládku.

— Vybetónovanie alebo vyasfaltovanie najviac využívaných povrchov vozoviek.

— Primerané zaškolenie zamestnancov o osvedčených postupoch pri regulácii prachu a zabezpečenie vhodných osobných ochranných prostriedkov pre zamestnancov a návštevníkov.

— Pravidelné lekárske prehliadky pre zamestnancov s možnosťou častejšieho monitorovania na zistenie respiračných problémov a možného prepuknutia silikózy (tento bod sa vzťahuje iba na transformačné zariadenia, v ktorých sa spracúva žula a iné kremité horniny).

***Posudzovanie a overovanie:*** *Žiadateľ poskytne vyhlásenie o splnení tohto kritéria podložené príslušnou dokumentáciou a: i) opisom opatrení na reguláciu prachu zavedenými v transformačnom zariadení a v náležitých prípadoch s ii) podrobnými údajmi o systéme lekárskych prehliadok pre zamestnancov.*

2.10. **Opätovné použitie odpadu z procesov transformačného zariadenia**

Žiadateľ vyplní inventár vyprodukovaného odpadu z procesov transformačného zariadenia. Inventár musí zahŕňať podrobnosti o druhu a množstve vyprodukovaného odpadu (napr. prevádzkový šrot alebo prevádzkový kal).

Inventár odpadu z procesov pokrýva obdobie 12 mesiacov, za ktoré sa uvedie celková produkcia z hľadiska hmotnosti (kg alebo tony) a plochy ($m^2$).

Aspoň 80 % hmotnosti prevádzkového šrotu vyprodukovaného pri spracovaní prírodného kameňa na mieste sa opätovne použije v iných procesoch alebo sa uskladní na mieste na budúci predaj.

Okrem toho sa môže udeliť 10 bodov takto:

— Najviac 5 bodov sa udelí úmerne rozsahu, v akom žiadateľ preukáže vyššiu mieru opätovného použitia prevádzkového šrotu, a to až do maximálneho podielu opätovného použitia 100 hmotnostných % (od 0 bodov za 80 % podiel až po 5 bodov za 100 % podiel opätovného využitia prevádzkového šrotu).

— Najviac 5 bodov sa udelí úmerne rozsahu, v akom žiadateľ preukáže opätovné použitie prevádzkového kalu, a to až do maximálnej výšky 100 % (od 0 bodov za 0 % podiel až po 5 bodov za 100 % podiel opätovného využitia prevádzkového kalu).

***Posudzovanie a overovanie:*** *Žiadateľ poskytne inventár odpadu transformačného zariadenia za obdobie aspoň 12 mesiacov pred dátumom udelenia licencie na environmentálnu značku EÚ a zaviaže sa k vedeniu takéhoto inventára počas trvania platnosti licencie na environmentálnu značku EÚ.*

*Žiadateľ poskytne vyhlásenie o splnení povinnej požiadavky tohto kritéria podložené výpočtom celkového množstva šrotu z výrobného procesu (v kg alebo t). Podrobnosti o mieste určenia tohto odpadu z procesov sa poskytnú spolu s informáciou, či je určený na externé opätovné použitie v inom procese alebo sa prepravuje na skládku. Pri externom opätovnom použití alebo preprave na skládku treba predložiť expedičné doklady.*

2.11. **Regionálne integrovaná výroba v transformačnom zariadení (nepovinné)**

*Toto kritérium sa vzťahuje na prepravnú vzdialenosť medzi bránou lomu a bránou transformačného zariadenia a je špecifické pre produkty z prírodného kameňa pochádzajúce z daného lomu.*

Najviac 5 bodov sa udelí úmerne rozsahu, v akom žiadateľ dokáže preukázať, že pri preprave medziproduktov blokov tesaného kameňa z lomu do transformačného zariadenia nebola prekročená vzdialenosť 260 km (od 0 bodov pri ≥ 260km až po 5 bodov pri ≤ 10 km).

***Posudzovanie a overovanie:*** *Žiadateľ poskytne adresu transformačného zariadenia a adresu alebo geografickú polohu brány príslušného lomu. Žiadateľ takisto opíše spôsob(-y) dopravy použitý(-é) na prepravu medziproduktov blokov tesaného kameňa do transformačného zariadenia.*

*Odhadovaná prepravná trasa a celková vzdialenosť sa označia na mape pomocou satelitných snímok a voľne dostupného softvéru na odhad vzdialenosti.*

3. **KRITÉRIÁ PRE PRODUKTY Z KONGLOMEROVANÉHO KAMEŇA NA BÁZE ŽIVICOVÝCH SPOJÍV**

**Bodovací systém**

Bodovací systém a minimálny počet bodov potrebných na udelenie environmentálnej značky EÚ produktom z konglomerovaného kameňa sú uvedené v nasledujúcej tabuľke.

| **Kritériá, za ktoré možno udeliť body** | **Produkty z konglomerovaného kameňa:** |
|---|---|
| 1.7. Systém environmentálneho manažérstva (nepovinné) | 0, 3 alebo 5 bodov |
| 3.1. Spotreba energie | max. 30 bodov |
| 3.3. Obsah recyklovaného/druhotného materiálu | max. 35 bodov |
| 3.4. Obsah živicového spojiva | max. 20 bodov |
| 3.5. Opätovné použitie odpadu z procesov | max. 10 bodov |
| **Celkový maximálny počet bodov** | **100** |
| **Minimálny počet na udelenie environmentálnej značky EÚ** | **50** |

3.1. **Spotreba energie**

Špecifická spotreba elektrickej energie v procese výroby konglomerovaného kameňa (vrátane dávkovania surovín, prípravy primárnej a sekundárnej zmesi, tvarovania a konečnej úpravy) nesmie prekročiť 1,1 MJ/kg.

Pri drvení kamennej suroviny sa špecifická spotreba elektrickej energie v procese drvenia (v MJ/kg) musí uvádzať osobitne, ale nepripočítava sa k celkovému údaju za proces.

Okrem toho sa môže udeliť 30 bodov takto:

— Najviac 10 bodov sa udelí úmerne zníženiu špecifickej spotreby elektrickej energie v procese smerom k prahovej hodnote environmentálnej excelentnosti 0,7 MJ/kg (od 0 bodov za 1,1 MJ/kg až po 10 bodov za 0,7 MJ/kg).

— Najviac 10 bodov možno udeliť úmerne objemu spotrebovanej elektrickej energie pochádzajúcej z obnoviteľných zdrojov (od 0 bodov za 0 % až po 10 bodov za 100 % elektrickej energie z obnoviteľných zdrojov).

— Najviac 10 bodov sa udelí podľa spôsobu nakupovania elektrickej energie z obnoviteľných zdrojov: súkromné zmluvy o energetických službách pri využívaní obnoviteľných zdrojov na mieste alebo v blízkosti prevádzky (10 bodov); podnikové zmluvy o nákupe elektrickej energie pri využívaní obnoviteľných zdrojov na mieste alebo v blízkosti prevádzky (10 bodov); dlhodobé podnikové zmluvy o nákupe elektrickej energie pri využívaní obnoviteľných zdrojov pripojených do miestnej alebo vzdialenej sústavy ([19]) (8 body); certifikáty ekologickej elektrickej energie ([20]) (6 body); zakúpenie potvrdení o pôvode energie z obnoviteľných zdrojov pre celý objem dodanej elektriny alebo ekologická sadzba od dodávateľa energie ([21]) (4 body).

***Posudzovanie a overovanie:*** *Špecifická spotreba elektrickej energie v procese sa vypočíta vydelením spotreby elektrickej energie príslušného zariadenia objemom výroby (v kg alebo m³). Nahlásené údaje musia byť reprezentatívne pre produkt, ktorý je predmetom žiadosti o environmentálnu značku EÚ. Ak sa jedna žiadosť vzťahuje na rôzne produkty vykazujúce výrazne odlišné hodnoty, údaje sa nahlasujú osobitne za každý produkt. Ak sú údaje o výrobe dostupné v m³, mali by sa v prípade produktov z konglomerovaného kameňa previesť príslušným faktorom objemovej hustoty na kg (v kg/m³).*

([19]) Podľa článku 15 ods. 8 smernice Európskeho parlamentu a Rady (EÚ) 2018/2001 z 11. decembra 2018 o podpore využívania energie z obnoviteľných zdrojov (Ú. v. EÚ L 328, 21.12.2018, s. 82).

([20]) Na základe potvrdení o pôvode s overením dodatočných požiadaviek v zmysle článku 19 smernice (EÚ) 2018/2001 nezávislou treťou stranou.

([21]) Obnoviteľné zdroje energie uvedené podľa článku 19 ods. 8 smernice (EÚ) 2018/2001 a podľa bodu 5 prílohy I k smernici Európskeho parlamentu a Rady (EÚ) 2019/944 z 5. júna 2019 o spoločných pravidlách pre vnútorný trh s elektrinou a o zmene smernice 2012/27/EÚ (Ú. v. EÚ L 158, 14.6.2019, s. 125).

*Žiadateľ poskytne podrobné údaje platnej zmluvy o nákupe elektriny a zdôrazní podiel obnoviteľných zdrojov v nakupovanej elektrine. Vo vyhlásení od dodávateľa elektriny sa podľa potreby musí objasniť i) podiel energie z obnoviteľných zdrojov v dodávanom objeme elektriny, ii) charakter uzavretej zmluvy o nákupe (t. j. súkromná zmluva o energetických službách, podniková zmluva o nákupe, nezávislý certifikát ekologickej energie alebo ekologická sadzba) a iii) či nakúpená elektrina pochádza z obnoviteľných zdrojov na mieste alebo v blízkosti prevádzky.*

*Ak žiadateľ nakúpil potvrdenia o pôvode, aby zvýšil podiel obnoviteľných zdrojov energie, poskytne príslušnú dokumentáciu na preukázanie toho, že potvrdenia o pôvode boli zakúpené v súlade so zásadami a pravidlami fungovania Európskeho energetického certifikačného systému.*

3.2. **Regulácia prachu a kvalita ovzdušia**

Všetky pracovné priestory s rizikom vystavenia styrénu, v ktorých môže koncentrácia styrénu podľa monitorovacích údajov prekročiť 20 ppm (alebo 85 mg/m$^3$), musia byť jasne označené a dobre vetrané.

Živicové prípravky sa musia dávkovať a zmiešavať pomocou uzavretých systémov.

Žiadateľ preukáže, že na mieste boli zavedené opatrenia na reguláciu prachu. Opatrenia v jednotlivých lokalitách sa môžu líšiť, ale mali by vždy zahŕňať tieto aspekty:

— Používanie vodných spŕch na obmedzenie prašnosti alebo odsávačov prepojených na vaky s prachovými filtrami/elektrostatickými separátormi pri akomkoľvek rezaní za sucha, drvení alebo iných činnostiach, pri ktorých môže vznikať značné množstvo prachu.

— Pravidelné čistenie vnútorných podlahových plôch od prachu buď vodnými sprchami s odtokom do systému čistenia vody na mieste, alebo odsávačom na suché odstránenie prachu (suchý prach by sa nemal zametať).

— Zriadenie uzavretého skladovacieho priestoru pre všetok odvodnený kal z rezania za mokra a/alebo všetok prach z rezania za sucha pred predajom, prepravou na opätovné použitie, opätovným použitím na mieste alebo pred prepravou na skládku.

— Vybetónovanie alebo vyasfaltovanie najviac využívaných povrchov vozoviek.

— Primerané zaškolenie zamestnancov o osvedčených postupoch pri regulácii prachu a zabezpečenie vhodných osobných ochranných prostriedkov pre zamestnancov a návštevníkov.

— Pravidelné lekárske prehliadky pre zamestnancov s možnosťou častejšieho monitorovania na zistenie respiračných problémov a možného prepuknutia silikózy (tento bod sa vzťahuje iba na prevádzky, v ktorých sa pracuje s produktami na báze kremeňa).

***Posudzovanie a overovanie:*** *Žiadateľ poskytne vyhlásenie o splnení tohto kritéria podložené príslušnou dokumentáciou a: i) opisom všetkých pracovných priestorov s rizikom vystavenia styrénu a podrobnými údajmi o zavedenom vetracom systéme; ii) opisom opatrení na reguláciu prachu zavedených vo výrobnej prevádzke a v náležitých prípadoch s iii) podrobnými údajmi o zavedenom systéme lekárskych prehliadok pre zamestnancov.*

3.3. **Obsah recyklovaného/druhotného materiálu**

Žiadateľ posúdi a zdokumentuje regionálnu dostupnosť primárneho materiálu, recyklovaného materiálu z odpadu vyprodukovaného v rámci rôznych výrobných procesov a druhotného materiálu z vedľajších produktov rôznych výrobných procesov. Zaznamenajú sa približné prepravné vzdialenosti zdokumentovaných zdrojov materiálu.

Okrem toho sa udelí najviac 35 bodov úmerne k podielu recyklovaného/druhotného materiálu v produkte z konglomerovaného kameňa, pričom prahová hodnota environmentálnej excelentnosti je 35 hmot. % (od 0 bodov za 0 hmot. % až po 35 bodov za ≥ 35 hmot. % recyklovaného/druhotného materiálu).

Začlenenie prachu, odrezkov a nepodarkov z produktov z konglomerovaného kameňa do nových produktov sa nepovažuje za recyklovaný obsah, ak ide o ten istý proces, z ktorého pochádzajú.

***Posudzovanie a overovanie:*** *Žiadateľ poskytne vyhlásenie o splnení povinnej požiadavky tohto kritéria podložené dokumentáciou, v ktorej sa uvádza identifikácia a regionálna dostupnosť primárnych, recyklovaných a druhotných materiálov.*

*Recyklované alebo druhotné materiály sa započítavajú do obsahu recyklovaného/druhotného materiálu len vtedy, ak pochádzajú zo zdrojov, ktorých vzdialenosť od prevádzky na výrobu konglomerovaného kameňa je maximálne 2,5-násobkom vzdialenosti hlavných použitých primárnych materiálov (napr. mramor a kremeň) od danej prevádzky.*

*Predloží sa mesačná bilancia recyklovaných/druhotných materiálov za 12 mesiacov výroby pred udelením licencie na environmentálnu značku EÚ a žiadateľ sa zaviaže k vedeniu takejto bilancie počas obdobia platnosti licencie na environmentálnu značku EÚ. Bilancia musí obsahovať množstvá vstupných recyklovaných/druhotných materiálov (podložené dodacími listami a faktúrami) a odchádzajúcich recyklovaných/druhotných materiálov pre všetky produkty z konglomerovaného kameňa, ktoré boli predané alebo sú pripravené na predaj, spolu s údajmi o obsahu recyklovaného/druhotného materiálu (podložené množstvom produktu a uvedeným percentuálnym podielom).*

*Údaje o obsahu recyklovaného a/alebo druhotného materiálu musia byť reprezentatívne pre zloženie zmesi, ktorá sa použila na úrovni šarže pri produktoch s environmentálnou značkou EÚ. Všeobecné pridelenie recyklovaných a/alebo druhotných materiálov nie je povolené.*

*Ak sa jedna žiadosť o licenciu vzťahuje na rôzne produkty vykazujúce výrazne odlišné hodnoty, údaje sa nahlasujú osobitne pre každý produkt.*

### 3.4. **Obsah živicového spojiva**

Použitie polyesteru, epoxidu alebo iných živíc vo výrobe je obmedzené na maximálne 10 % celkovej hmotnosti konečného produktu.

Najviac 20 bodov sa navyše udelí úmerne zníženiu obsahu živicového spojiva smerom k prahovej hodnote environmentálnej excelentnosti 5 % (od 0 bodov za 10 % obsah spojiva až po 20 bodov za 5 % obsah spojiva).

***Posudzovanie a overovanie:*** *Žiadateľ poskytne vyhlásenie o splnení povinných požiadaviek kritéria podložené výpočtom celkového použitia živicového spojiva ako percentuálny podiel celkovej hmotnosti produktu z konglomerovaného kameňa.*

*Údaje o obsahu spojiva musia byť reprezentatívne pre zloženie zmesi, ktorá sa použila na úrovni šarže pri produktoch s environmentálnou značkou EÚ.*

*Ak sa jedna žiadosť o licenciu vzťahuje na rôzne produkty vykazujúce výrazne odlišné hodnoty, údaje sa nahlasujú osobitne pre každý produkt.*

### 3.5. **Opätovné použitie odpadu z procesov**

Žiadateľ vypracuje inventár odpadu vyprodukovaného pri výrobe konglomerovaného kameňa. Inventár musí zahŕňať podrobnosti o druhu a množstve vyprodukovaného odpadu (napr. prevádzkový šrot alebo prevádzkový kal).

Inventár odpadu z procesov pokrýva obdobie 12 mesiacov pred dátumom udelenia environmentálnej značky EÚ, za ktoré sa uvedie odhad celkovej produkcie z hľadiska hmotnosti (kg alebo tony) a plochy ($m^2$).

Aspoň 70 % odpadu z procesov (šrot a kal), ktorý vznikol pri výrobe dosiek a blokov konglomerovaného kameňa, sa opätovne použije v iných výrobných procesoch.

Najviac 10 bodov sa navyše udelí úmerne rozsahu, v akom žiadateľ dokáže preukázať mieru opätovného použitia odpadu z procesov, a to až do maximálnej výšky 100 % (od 0 bodov za 70 % až po 10 bodov za 100 % mieru opätovného použitia odpadu z procesov).

***Posudzovanie a overovanie:*** *Žiadateľ poskytne inventár odpadu zo zariadenia na výrobu konglomerovaného kameňa za obdobie aspoň 12 mesiacov pred dátumom udelenia licencie na environmentálnu značku EÚ a zaviaže sa k vedeniu takéhoto inventára počas trvania platnosti licencie na environmentálnu značku EÚ.*

*Žiadateľ poskytne vyhlásenie o splnení povinných požiadaviek tohto kritéria podložené výpočtom celkového množstva šrotu a kalu z výrobných procesov (v kg alebo t). Podrobnosti o mieste určenia tohto odpadu z procesov sa poskytnú spolu s informáciou, či je určený na externé opätovné použitie v inom procese alebo sa prepravuje na skládku. Pri externom opätovnom použití alebo preprave na skládku treba predložiť expedičné doklady.*

*Ak nie je možné poskytnúť konkrétne údaje za výrobnú linku alebo produkt, žiadateľ uvedie údaje za celú prevádzku.*

4. **KRITÉRIÁ PRE PRODUKTY Z KERAMIKY A PÁLENEJ HLINY**

**Bodovací systém**

Bodovací systém a minimálny počet bodov potrebných na udelenie environmentálnej značky EÚ produktom z keramiky a pálenej hliny sú uvedené v nasledujúcej tabuľke.

Ak žiadateľ používa ako surovinu prášok sušený rozprašovaním a nie je výrobcom tejto suroviny, uvedie vo vyhlásení prášok sušený rozprašovaním používaný na výrobu produktov z keramiky alebo pálenej hliny spolu s faktúrami za dodanie nie staršími ako 1 rok pred dátumom podania žiadosti. V takom prípade žiadateľ poskytne všetky príslušné vyhlásenia od výrobcu prášku sušeného rozprašovaním, ktoré preukazujú súlad so všetkými súvisiacimi požiadavkami na environmentálnu značku EÚ a akýmikoľvek ďalšími príslušnými voliteľnými požiadavkami, za ktoré možno získať body.

V prípade kritérií 4.1. a 4.2. sa pre keramické dlaždice vymedzili dva súbory limitov v závislosti od toho, či sa licencia na environmentálnu značku EÚ vzťahuje na obmedzený počet produktov (v takom prípade by sa mali predložiť údaje pre reprezentatívne obdobia namerané počas stabilného prevádzkového cyklu) alebo na mnoho rôznych formátov produktu konkrétnej skupiny produktov ([22]) (v takom prípade by sa mali predložiť priemerné ročné hodnoty). Hodnoty limitov pre priemernú ročnú výrobu sú vyššie, aby sa zohľadnila energia potrebná na zachovanie teploty v peci, keď nie je linka v prevádzke (napr. pri zmene formátu dlaždíc), alebo keď sa v plnej miere nevyužíva jej kapacita (napr. počas nočnej zmeny alebo cez víkend).

| **Kritériá, za ktoré možno udeliť body** | **Produkty z keramiky a pálenej hliny** |
|---|---|
| 1.7. Systém environmentálneho manažérstva (nepovinné) | 0, 3 alebo 5 bodov |
| 4.1. Spotreba energie pri sušení a vypaľovaní | max. 20 bodov |
| 4.2. Emisie $CO_2$ | max. 25 bodov |
| 4.4. Emisie prachu, HF, $NO_x$ a $SO_x$ do ovzdušia | max. 40 bodov |
| 4.6. Opätovné použitie odpadu z procesov | max. 10 bodov |
| **Celkový maximálny počet dostupných bodov** | **100** |
| **Minimálny počet na udelenie environmentálnej značky EÚ** | **50** |

4.1. **Spotreba paliva pri sušení a vypaľovaní**

Čierne uhlie, ropný koks, ľahký vykurovací olej a ťažký vykurovací olej sa nesmú používať ako palivá v sušiarňach ani peciach.

Špecifická spotreba energie z palív pri sušení a vypaľovaní nesmie prekročiť príslušné povinné limity uvedené nižšie.

| | **Rozprašovacia sušiareň** | | **Sušiareň produktov a pec** | |
|---|---|---|---|---|
| | Povinný limit | Prahová hodnota environmentálnej excelentnosti | Povinný limit | Prahová hodnota environmentálnej excelentnosti |
| Keramická dlaždica: individuálny produkt ** | 1,8 MJ/kg prášku * | 1,3 MJ/kg prášku ** | 4,1 MJ/kg | 3,2 MJ/kg |
| Keramická dlaždica: skupina produktov *** | | | 5,5 MJ/kg | 4,3 MJ/kg |
| Dlažbové kocky z pálenej hliny | – | – | 3,5 MJ/kg | 2,1 MJ/kg |

** limit sa vzťahuje iba na palivo spotrebované v rozprašovacej sušiarni, pričom 1 kg sušeného prášku má zvyčajne zvyškový obsah vlhkosti 5 – 7 %*

*** údaje namerané za stabilných prevádzkových podmienok, ktoré sú reprezentatívne pre produkt počas výrobného cyklu*

**** údaje namerané za ročné obdobie vrátane východiskovej spotreby paliva medzi výrobnými cyklami*

([22]) Rozlišujú sa tri skupiny produktov keramických dlaždíc podľa tried I, II a III v norme EN 14411.

Najviac 20 bodov sa navyše udelí úmerne zníženiu špecifickej spotreby paliva pri sušení a vypaľovaní smerom k príslušnej prahovej hodnote environmentálnej excelentnosti uvedenej v tabuľke vyššie (napr. pre dlažbové kocky z pálenej hliny: 0 bodov za 3,5 MJ/kg až po 20 bodov za ≤ 2,1 MJ/kg).

Pri keramických dlaždiciach s použitím prášku sušeného rozprašovaním (vyrobeného na mieste alebo externe) sa v zmysle predchádzajúceho odseku vypočítajú dve hodnotenia: jedno za prášok sušený rozprašovaním (SDP) a druhé za pec na keramické dlaždice a sušiareň produktov (KWD). Tieto dve hodnotenia sa následne konvertujú na jedno hodnotenie:

$$Fuel_{score} = 0{,}35(SDP) + 0{,}65(KWD)$$

***Posudzovanie a overovanie:*** *Žiadateľ uvedie hodnoty špecifickej spotreby paliva za príslušné produkty spolu s výpočtami konverzie hodnôt na konkrétne hodnotenie. Špecifická spotreba paliva sa vypočíta vydelením spotreby paliva (v MJ) príslušného procesného zariadenia objemom výroby (v kg) za príslušné obdobie výroby.*

*Ak sú údaje o výrobe k dispozícii len v $m^2$, ale treba ich uviesť v kg, na konverziu by sa mal použiť pevný faktor objemovej hustoty (kg/$m^2$) pre produkt alebo skupinu produktov.*

*Údaje za celú skupinu produktov musia byť reprezentatívne pre každú výrobnú linku za obdobie 12 mesiacov pred dátumom udelenia environmentálnej značky EÚ. Údaje za konkrétne individuálne produkty musia byť reprezentatívne pre stabilné podmienky počas skutočných výrobných cyklov.*

*Objemové alebo hmotnostné vstupy paliva do systémov pecí a sušiarní by sa mali merať na mieste a konvertovať na MJ vynásobením objemu/hmotnosti paliva spotrebovaného počas vymedzeného obdobia výroby (napr. v kg, t, l alebo $Nm^3$) špecifickou alebo všeobecnou výhrevnosťou toho istého paliva (napr. v MJ/kg, MJ/t, MJ/l alebo MJ/$Nm^3$).*

*Ak sa palivo používané na generovanie tepla počas sušenia privádza do systému kogenerácie, elektrina generovaná systémom počas vymedzeného obdobia výroby (meraná v kWh a prepočítaná na MJ) by sa mala odpočítať od celkovej hodnoty nameranej spotreby paliva v sušiarni.*

### 4.2. **Emisie $CO_2$**

Špecifické emisie $CO_2$ súvisiace so spaľovaním paliva a emisiami z procesov dekarbonizácie surovín počas sušenia a vypaľovania nesmú prekročiť príslušné povinné limity vymedzené nižšie.

| | **Výroba prášku sušeného rozprašovaním** | | **Sušiareň produktov a pec *** | |
|---|---|---|---|---|
| | Povinný limit | Prahová hodnota environmentálnej excelentnosti | Povinný limit | Prahová hodnota environmentálnej excelentnosti |
| Keramická dlaždica: individuálny produkt *** | 84 $kgCO_2$/t prášku * | 54 $kgCO_2$/t prášku * | 280 $kgCO_2$/t | 230 $kgCO_2$/t |
| Keramická dlaždica: skupina produktov **** | | | 360 $kgCO_2$/t | 290 $kgCO_2$/t |
| Dlažbové kocky z pálenej hliny | – | – | 192 $kgCO_2$/t | 129 $kgCO_2$/t |

* *limit sa vzťahuje iba na palivo spotrebované v rozprašovacej sušiarni, pričom 1 kg sušeného prášku má zvyčajne zvyškový obsah vlhkosti 5 – 7 %*

** *limit sa vzťahuje iba na palivo spotrebované v sušiarni produktov a v peci a na odhadované emisie z procesov v peci*

*** *údaje na základe spotreby paliva namerané za stabilných prevádzkových podmienok, ktoré sú reprezentatívne pre produkt počas výrobného cyklu, a predpokladané emisie z procesov v peci pochádzajúce z obsahu uhličitanov v surovine*

**** *údaje na základe spotreby paliva namerané za jeden rok vrátane východiskovej spotreby paliva medzi výrobnými cyklami a predpokladané emisie z procesov v peci pochádzajúce z obsahu uhličitanov v surovine.*

Najviac 25 bodov sa navyše udelí úmerne k zníženiu špecifických emisií $CO_2$ smerom k príslušnej hraničnej hodnote environmentálnej excelentnosti uvedenej vyššie v tabuľke (napr. pre dlažobné kocky z pálenej hliny: 0 bodov za 192 $kgCO_2/t$ až po 25 bodov za 129 $kgCO_2/t$).

Pri keramických dlaždiciach s použitím prášku sušeného rozprašovaním (vyrobeného na mieste alebo externe) sa v zmysle predchádzajúceho odseku vypočítajú dve hodnotenia: jedno za prášok sušený rozprašovaním (SDP) a druhé za pec na keramické dlaždice a sušiareň produktov (KWD). Tieto dve hodnotenia sa následne konvertujú na jedno hodnotenie:

$$CO2_{score} = 0{,}35(SDP) + 0{,}65(KWD)$$

***Posudzovanie a overovanie:*** *Žiadateľ poskytne vyhlásenie o splnení povinnej požiadavky tohto kritéria podložené výpočtom špecifických emisií $CO_2$ v súlade s príslušnou metodikou opísanou nižšie.*

*Pri produktoch zo zariadení, ktoré patria do rozsahu pôsobnosti smernice Európskeho parlamentu a Rady 2003/87/ES ([23]), musí výpočet špecifických emisií na tonu produktu vychádzať z úrovne emisií a úrovní činností uvedených v pláne metodiky monitorovania stanovenom podľa článku 6 delegovaného nariadenia Komisie (EÚ) 2019/331 ([24])o pravidlách bezodplatného prideľovania kvót.*

*Pri produktoch zo zariadení, ktoré nepatria do rozsahu pôsobnosti smernice 2003/87/ES, sa výsledky musia uviesť v súlade s príslušnou metodikou výpočtu vymedzenou v nariadení Komisie (EÚ) č. 601/2012 ([25]).*

*V prípade keramických produktov, pri výrobe ktorých sa používa prášok sušený rozprašovaním vyrobený v samostatnom zariadení ako surovina, žiadateľ poskytne vyhlásenie od výrobcu prášku sušeného rozprašovaním s uvedením hodnoty priemerných ročných špecifických emisií $CO_2$, v súlade s jednou z dvoch metód výpočtu opísaných vyššie za posledný rok nahlasovania.*

*V každom prípade sa hodnota špecifických emisií $CO_2$ odhaduje na úrovni produktu s environmentálnou značkou EÚ, na ktorý sa vzťahuje licencia na jej používanie. Na výpočet emisií $CO_2$ sa použijú relevantné hodnoty spotreby paliva vypočítané pre kritérium 4.1., uhlíková náročnosť použitého paliva a priemerný obsah uhličitanov v surovine.*

### 4.3. Spotreba vody v procese

Zariadenie na výrobu produktov z keramiky alebo pálenej hliny musí:

— mať uzatvorený systém recyklácie odpadovej vody z procesov, v ktorom nedochádza k vypúšťaniu kvapaliny alebo

— mať preukázateľne nižšiu alebo rovnakú špecifickú spotrebu sladkej vody, ako sú limity spotreby stanovené ďalej v tabuľke.

| Typ produktu | Vykonáva sa sušenie rozprašovaním na mieste? | Limit spotreby |
|---|---|---|
| Keramické dlaždice a dlažbové kocky z pálenej hliny | Áno | 1,0 l/kg |
| | Nie | 0,5 l/kg |

***Posudzovanie a overovanie:*** *Žiadateľ poskytne vyhlásenie o splnení povinnej požiadavky a uvedie, ako túto požiadavku spĺňa.*

*Ak je pre systém recyklácie odpadovej vody z procesov zavedený bezodtokový systém, poskytne stručný opis systému a jeho hlavných prevádzkových parametrov.*

([23]) Smernica Európskeho parlamentu a Rady 2003/87/ES z 13. októbra 2003 o vytvorení systému obchodovania s emisnými kvótami skleníkových plynov v Spoločenstve, a ktorou sa mení a dopĺňa smernica Rady 96/61/ES (Ú. v. EÚ L 275, 25.10.2003, s. 32).

([24]) Delegované nariadenie Komisie (EÚ) 2019/331 z 19. decembra 2018, ktorým sa ustanovujú prechodné pravidlá harmonizácie bezodplatného prideľovania emisných kvót podľa článku 10a smernice Európskeho parlamentu a Rady 2003/87/ES, platné v celej Únii (Ú. v. EÚ L 59, 27.2.2019, s. 8).

([25]) Nariadenie Komisie (EÚ) č. 601/2012 z 21. júna 2012 o monitorovaní a nahlasovaní emisií skleníkových plynov podľa smernice Európskeho parlamentu a Rady 2003/87/ES (Text s významom pre EHP)Ú. v. EÚ L 181, 12.7.2012, s. 30.

*Ak nie je zavedený takýto systém, poskytne údaje o celkovej spotrebe vody v procesoch (v litroch alebo $m^3$) a o celkovom objeme výroby keramiky alebo pálenej hliny (v kg alebo $m^2$) za posledný kalendárny rok alebo za 12 mesiacov pred dátumom udelenia environmentálnej značky EÚ.*

*Ak nie je možné poskytnúť konkrétne údaje za výrobnú linku alebo produkt, žiadateľ uvedie údaje za celé zariadenie.*

*Spotreba vody spojená s používaním toaliet, jedální a inými činnosťami, ktoré priamo nesúvisia s výrobným procesom, by sa mala merať oddelene a nemala by sa zahŕňať do výpočtu.*

### 4.4. Emisie prachu, HF, $NO_x$ a $SO_x$ do ovzdušia

Opatrenia na zníženie emisií prachu z prašných operácií „za studena" v prevádzke na výrobu keramických dlaždíc musia zahŕňať aspoň príjem, zmiešavanie a mletie surovín, ako aj tvarovanie a glazovanie/dekoráciu dlaždíc.

Špecifické emisie prachu, HF, $NO_x$ a $SO_x$ do ovzdušia súvisiace s výrobou produktov z keramiky alebo pálenej hliny nesmú prekročiť príslušné povinné limity stanovené ďalej v tabuľke.

| Emisný parameter | Povinný limit | Prahová hodnota environmentálnej excelentnosti | Skúšobná metóda | Dostupné body |
|---|---|---|---|---|
| Prach (rozprašovacia sušiareň) * | 90 mg/kg | – | EN 13284 | – |
| Prach (pec) | 50 mg/kg | 10 mg/kg | EN 13284 | max. 10 |
| HF (pec) | 20 mg/kg | 6 mg/kg | ISO 15713 | max. 10 |
| NOx – $NO_2$ (pec) | 250 mg/kg | 170 mg/kg | EN 14792 | max. 10 |
| SOx – $SO_2$ (pec) | 1 300mg/kg | 750 mg/kg | EN 14791 | max. 10 |

* Relevantné iba pre produkty s použitím prášku sušeného rozprašovaním ako suroviny

Najviac 40 bodov sa navyše udelí úmerne k zníženiu špecifických emisií prachu, HF, $NO_x$ a $SO_x$ smerom k príslušným hraničným hodnotám environmentálnej excelentnosti uvedeným v tabuľke vyššie (napr. pre emisie HF: od 0 bodov za 20 mg/kg až po 10 bodov za ≤ 6 mg/kg).

***Posudzovanie a overovanie:*** *Žiadateľ poskytne vyhlásenie o splnení povinných požiadaviek tohto kritéria podložené i) opisom zavedených opatrení na zníženie emisií prachu z prašných operácií „za studena" a ii) údajmi z prevádzky v mg/$Nm^3$ a vyjadrenými ako priemerná ročná hodnota vypočítaná z priemerných denných hodnôt. Údaje sa získavajú nepretržitým alebo pravidelným monitorovaním podľa príslušných noriem EN alebo ISO. Pri pravidelnom monitorovaní sa počas stabilnej prevádzky rozprašovacej sušiarne alebo pece na výrobu produktov s environmentálnou značkou EÚ odoberú aspoň tri vzorky.*

*Ak sú údaje o výrobe k dispozícii len v $m^2$, ale treba ich uviesť v kg, na konverziu by sa mal použiť pevný faktor objemovej hustoty (kg/$m^2$) pre produkt alebo skupinu produktov.*

*Údaje za celú skupinu produktov by mali byť reprezentatívne pre každú výrobnú linku za obdobie 12 mesiacov pred dátumom udelenia environmentálnej značky EÚ. Údaje za konkrétne individuálne produkty by mali byť reprezentatívne pre stabilné podmienky počas skutočných výrobných cyklov.*

*Na konverziu výsledkov monitorovania výfukových plynov z mg/$Nm^3$ (pri 18 % obsahu $O_2$) na mg/kg pri produktoch z keramiky/pálenej hliny treba hodnoty vynásobiť špecifickým objemom prietoku plynu ($Nm^3$/kg produktu). Jeden $Nm^3$ zodpovedá jednému $m^3$ suchého plynu za štandardných podmienok 273 K a 101,3 kPa.*

*Ak nie je možné poskytnúť konkrétne údaje za výrobnú linku alebo produkt, žiadateľ uvedie údaje za celú prevádzku a pridelí emisie produkcii, na ktorú sa vzťahuje environmentálna značka EÚ, na hmotnostnom základe.*

4.5. **Nakladanie s odpadovými vodami**

Odpadová voda z procesov výroby produktov z keramiky alebo pálenej hliny sa spracúva v súlade s jednou z týchto možností:

— možnosť 1: čistenie na mieste s cieľom odstrániť nerozpustné pevné látky, pričom vyčistená odpadová voda sa vracia do výrobného procesu ako súčasť bezodtokového systému alebo

— možnosť 2: čistenie na mieste s cieľom odstrániť nerozpustné pevné látky (alebo bez čistenia) pred tým, ako sa odpadová voda privádza do čistiaceho zariadenia prevádzkovaného treťou stranou alebo

— možnosť 3: čistenie na mieste s cieľom odstrániť nerozpustné pevné látky pred tým, ako sa odpadová voda vypustí do miestnych vodných tokov.

Ak sa uplatňuje možnosť 2 alebo 3, žiadateľ alebo prípadne tretia strana prevádzkujúca čistiareň odpadových vôd musí preukázať súlad s nasledujúcimi limitmi pre konečnú vyčistenú odpadovú vodu, ktorá sa vypúšťa do miestnych vodných tokov.

| Parameter | Limit | Skúšobné metódy |
|---|---|---|
| Nerozpustné pevné látky | 40 mg/l | ISO 5667-17 |
| Kadmium | 0,015 mg/l | ISO 8288 |
| Olovo | 0,15 mg/l | ISO 8288 |

***Posudzovanie a overovanie:*** *Žiadateľ poskytne vyhlásenie o zhode spolu s informáciou, ktorá možnosť sa vzťahuje na výrobnú prevádzku.*

*Ak je pre systém recyklácie odpadovej vody z procesov zavedený bezodtokový systém, poskytne stručný opis systému a jeho hlavných prevádzkových parametrov.*

*Ak sa vyčistená alebo nevyčistená odpadová voda privádza do čistiarne odpadových vôd prevádzkovanej treťou stranou, prevádzkovateľ čistiarne nahlási priemerné koncentrácie nerozpustných pevných látok, kadmia a olova v konečnej vyčistenej odpadovej vode a poskytne protokoly o skúške na základe týždennej analýzy vypúšťanej odpadovej vody podľa štandardných skúšobných metód vymedzených vyššie alebo rovnocenných interných laboratórnych metód. Menej časté skúšky sa môžu povoliť v prípadoch, keď to umožňuje prevádzková licencia.*

*Ak sa odpadová voda z procesov čistí na mieste a vyčistená sa vypúšťa do miestneho vodného toku, žiadateľ nahlási priemerné koncentrácie nerozpustných pevných látok, kadmia a olova v konečnej vyčistenej odpadovej vode a poskytne protokoly o skúške na základe týždennej analýzy vypúšťanej odpadovej vody podľa štandardných skúšobných metód vymedzených vyššie alebo rovnocenných interných laboratórnych metód. Menej časté skúšky sa môžu povoliť v prípadoch, keď to umožňuje prevádzková licencia.*

4.6. **Opätovné použitie odpadu z procesov**

Žiadateľ vypracuje inventár odpadu z procesov výroby produktov z keramiky alebo pálenej hliny. V inventári sa podrobne uvedie druh a množstvo vyprodukovaného odpadu z procesov ([26]).

Inventár odpadu z procesov pokrýva obdobie najmenej 12 mesiacov pred dátumom udelenia environmentálnej značky EÚ, za ktoré sa uvedie odhad celkovej produkcie z hľadiska hmotnosti (kg alebo tony) a plochy ($m^2$).

Najmenej 90 % hmotnosti odpadu z procesov, ktorý vznikol pri výrobe produktov z keramiky či pálenej hliny, sa opätovne začlení do výrobného procesu na mieste, do procesov výroby produktov z keramiky či pálenej hliny mimo prevádzky, alebo sa opätovne použije v iných výrobných procesoch.

Najviac 10 bodov sa navyše udelí úmerne k zvýšeniu miery opätovného použitia odpadu z procesov smerom k prahovej hodnote environmentálnej excelentnosti, a to až do maximálnej výšky 100 % (od 0 bodov za 90 % až po 10 bodov za 100 % opätovné použitie odpadu z procesov).

([26]) Za odpad z procesov sa považuje kal/suché pevné látky z drvenia, tvarovania hliny a glazúrovania, nepodarky/úlomky z tvarovania, sušenia, vypaľovania, opravovania a povrchovej úpravy, ako aj rezíduá zo systémov na znižovanie výfukových plynov, ako sú odlúčený prach/popolček, rezíduá z čistenia spalín a výlučky z materiálov kaskádového adsorpčného lôžka.

***Posudzovanie a overovanie:*** *Žiadateľ poskytne vyhlásenie o splnení povinných požiadaviek tohto kritéria podložené inventárom odpadu zariadenia na výrobu produktov z keramiky alebo pálenej hliny za minimálne obdobie 12 mesiacov pred dátumom udelenia licencie na environmentálnu značku EÚ a výpočtom celkového množstva šrotu a kalu z výrobných procesov (v kg alebo t). Žiadateľ sa zaviaže k vedeniu takéhoto inventára počas trvania platnosti licencie na environmentálnu značku EÚ.*

*Podrobnosti o mieste určenia tohto odpadu z procesov sa poskytnú spolu s informáciou, či je určený na interné alebo externé opätovné použitie, resp. použitie v inom procese alebo sa prepravuje na skládku. Pri externom opätovnom použití alebo preprave na skládku treba predložiť expedičné doklady.*

*Ak nie je možné poskytnúť konkrétne údaje za výrobnú linku alebo produkt, žiadateľ uvedie údaje za celé zariadenie.*

4.7. **Glazúry a farby**

V prípade glazovaných alebo dekorovaných keramických dlaždíc alebo produktov z pálenej hliny musí byť obsah olova aj kadmia v glazovacom prípravku alebo farbe nižší ako 0,10 hmotnostných %.

***Posudzovanie a overovanie:*** *Žiadateľ poskytne vyhlásenie o splnení povinnej požiadavky tohto kritéria podložené príslušným vyhlásením alebo kartou bezpečnostných údajov od dodávateľa glazúry či atramentu.*

5. **KRITÉRIÁ PRE PRODUKTY Z PREFABRIKOVANÉHO BETÓNU ALEBO LISOVANÉ HLINENÉ TVÁRNICE NA BÁZE HYDRAULICKÝCH SPOJÍV ALEBO ALTERNATÍVNYCH CEMENTOV**

**Bodovací systém**

Environmentálnu značku EÚ možno udeliť medziproduktu hydraulického spojiva alebo alternatívneho cementu uvedenému na trh a konečným tuhým krytinám vyrobeným zmiešaním takýchto spojív alebo cementov s agregátom a vodou, po ktorom nasleduje ďalšie spracovanie a úprava.

Ak žiadateľ nie je výrobcom medziproduktu hydraulického spojiva alebo alternatívneho cementu a spojivu či cementu nebola udelená environmentálna značka EÚ, vo vyhlásení uvedie spojivo alebo cement, ktoré sa používajú na výrobu tuhých krytín, na ktoré sa žiada environmentálna značka EÚ, spolu s faktúrami za dodanie nie staršími ako 1 rok pred dátumom podania žiadosti.

V takom prípade žiadateľ poskytne všetky príslušné vyhlásenia od výrobcu hydraulického spojiva alebo alternatívneho cementu, ktoré preukazujú súlad so všetkými súvisiacimi požiadavkami na environmentálnu značku EÚ a akýmikoľvek ďalšími príslušnými voliteľnými požiadavkami, za ktoré možno získať body.

Bodovací systém a minimálny počet potrebných bodov sú uvedené v nasledujúcej tabuľke.

| | **Hydraulické spojivo** | **Alternatívny cement** | **Tuhé krytiny na báze cementu** | **Tuhé krytiny na báze vápna** |
|---|---|---|---|---|
| 1.7. Systém environmentálneho manažérstva v zariadení na výrobu hydraulických spojív (nepovinné) | 0, 3 alebo 5 bodov | – | – | – |
| 1.7. Systém environmentálneho manažérstva v zariadení na výrobu tuhých krytín (nepovinné) | – | – | 0, 3 alebo 5 bodov | 0, 3 alebo 5 bodov |
| 5.1. Faktor slinku | max. 15 bodov | max. 15 bodov | max. 15 bodov | – |
| 5.2. Emisie $CO_2$ | max. 20 bodov | max. 20 bodov | max. 20 bodov | max. 20 bodov |
| 5.3. Emisie prachu, $NO_x$ a $SO_x$ do ovzdušia | max. 15 bodov | neuplatňuje sa alebo max. 15 bodov | max. 15 bodov | max. 15 bodov |
| 5.4. Zhodnocovanie a zodpovedné získavanie surovín | – | – | max. 25 bodov | max. 25 bodov |
| 5.5. Spotreba energie | – | – | max. 20 bodov | max. 20 bodov |
| 5.6. Environmentálne inovačné návrhy produktov (nepovinné) | – | – | max. 10 bodov | max. 15 bodov |
| **Celkový maximálny počet dostupných bodov** | **55** | **35 alebo 50** | **110** | **100** |
| **Minimálny počet na udelenie environmentálnej značky EÚ** | **27,5** | **17,5 alebo 25** | **55** | **50** |

5.1. **Faktor slinku**

*Toto kritérium sa nevzťahuje na hydraulické spojivá na báze vápna.*

*Hydraulické cementové spojivá:*

Žiadateľ alebo dodávateľ hydraulického cementového spojiva nahlási faktor slinku alebo aspoň príslušné označenie podľa normy EN 197-1 (ktorým možno nahradiť faktor slinku podľa nasledujúcej tabuľky).

| Označenie EN 197-1 | Predpokladaný faktor slinku | Označenie EN 197-1 | Predpokladaný faktor slinku |
|---|---|---|---|
| CEM I | 0,96 | CEM II/A-L | 0,83 |
| CEM II/A-S | 0,83 | CEM II/B-L | 0,68 |
| CEM II/B-S | 0,68 | CEM II/A-LL | 0,83 |
| CEM II/A-D | 0,88 | CEM II/B-LL | 0,68 |
| CEM II/A-P | 0,83 | CEM II/A-M | 0,80 |
| CEM II/B-P | 0,68 | CEM II/B-M | 0,68 |
| CEM II/A-Q | 0,83 | CEM III/A | 0,47 |
| CEM II/B-Q | 0,68 | CEM III/B | 0,25 |
| CEM II/A-V | 0,83 | CEM III/C | 0,09 |
| CEM II/B-V | 0,68 | CEM IV/A | 0,73 |
| CEM II/A-W | 0,83 | CEM IV/B | 0,52 |
| CEM II/B-W | 0,68 | CEM V/A | 0,72 |
| CEM II/A-T | 0,83 | CEM V/B | 0,57 |
| CEM II/B-T | 0,68 | | |

Najviac 15 bodov možno udeliť žiadateľom úmerne k zníženiu faktora slinku pri hydraulických cementových spojivách smerom k prahovej hodnote environmentálnej excelentnosti 0,60 (od 0 bodov za faktor slinku ≥ 0,90 až po 15 bodov za faktor slinku ≤ 0,60).

*Alternatívne cementy:*

Najviac 15 bodov možno udeliť žiadateľom úmerne k zníženiu faktora slinku pri cemente smerom k prahovej hodnote environmentálnej excelentnosti 0,00 (od 0 bodov za faktor slinku 0,30 až po 15 bodov za faktor slinku 0,00).

***Posudzovanie a overovanie:*** *Žiadateľ poskytne vyhlásenie, v ktorom uvedie špecifický faktor slinku pre hydraulické spojivo alebo príslušné označenie hydraulického spojiva podľa tabuľky 1 normy EN 197-1 pre dodané hydraulické spojivo.*

*Ak sa v tuhej krytine používa viac ako jedno hydraulické spojivo alebo viac ako jeden alternatívny cement (napr. dvojvrstvové terazzové dlaždice), žiadateľ vypočíta body uplatniteľné na každé hydraulické spojivo alebo alternatívny cement tak, ako keby sa použilo iba toto spojivo/cement, a následne vypočíta vážené priemerné hodnotenie na základe relatívneho podielu každého hydraulického spojiva alebo alternatívneho cementu v produkte.*

5.2. **Emisie $CO_2$**

Emisie $CO_2$ súvisiace s výrobou portlandského slinku, vápna alebo alternatívnych cementov nesmú prekročiť príslušné povinné limity vymedzené v nasledujúcej tabuľke, ak sa na výpočet používa príslušná metóda, ktorá je takisto stanovená v nasledujúcej tabuľke.

| Typ produktu | Povinný limit | Prahová hodnota environmentálnej excelentnosti | Metóda výpočtu $CO_2$ |
|---|---|---|---|
| Šedý portlandský slinok | 816 $kgCO_2$/t slinku | 751 $kgCO_2$/t slinku | Podľa nariadenia (EÚ) 2019/331, resp. podľa nariadenia (EÚ) č. 601/2012 |
| Vápno | 1 028 $kgCO_2$/t hydraulického vápna | 775 kg/$CO_2$/t hydraulického vápna | |
| Biely portlandský slinok | 1 063 $kgCO_2$/t slinku | 835 $kgCO_2$/t slinku | |
| Alternatívne cementy | 571 $kgCO_2$/t cementu | 526 $kgCO_2$/t cementu | ISO 14067 Uhlíková stopa pre fázy životného cyklu A1-A3 |

Najviac 20 bodov sa navyše udelí úmerne k zníženiu emisií $CO_2$ smerom k príslušnej hraničnej hodnote environmentálnej excelentnosti uvedenej vyššie v tabuľke (napr. pre šedý portlandský slinok: 0 bodov za 816 $kgCO_2$/t slinku až po 20 bodov za 751 $kgCO_2$/t slinku).

***Posudzovanie a overovanie:*** *Žiadateľ poskytne vyhlásenie o splnení povinnej požiadavky tohto kritéria podložené výpočtom špecifických emisií $CO_2$ v súlade s príslušnou metodikou stanovenou v tabuľke vyššie.*

*Pri produktoch zo zariadení, ktoré patria do rozsahu pôsobnosti smernice 2003/87/ES, musí výpočet špecifických emisií na tonu produktu vychádzať z úrovne emisií a úrovní činností uvedených v pláne metodiky monitorovania stanovenom podľa článku 6 delegovaného nariadenia (EÚ) 2019/331 o pravidlách bezodplatného prideľovania kvót.*

*Pri produktoch zo zariadení, ktoré nepatria do rozsahu pôsobnosti smernice 2003/87/ES, sa výsledky musia uviesť v súlade s príslušnou metodikou výpočtu vymedzenou v nariadení (EÚ) č. 601/2012.*

*V každom prípade sa hodnota špecifických emisií $CO_2$ odhaduje na úrovni produktu s environmentálnou značkou EÚ, na ktorý sa vzťahuje licencia na jej používanie. Ak sa v zariadeniach vyrába viac ako jeden typ produktu, treba podľa možnosti použiť údaje z výrobných liniek a procesov používaných na výrobu produktu, ktorému sa má udeliť licencia. Ak emisie pochádzajú z procesov, ktoré sa v rámci toho istého zariadenia uplatňujú pri viacerých produktoch, emisie sa pridelia na základe hmotnosti.*

*V prípade použitia alternatívneho cementu žiadateľ poskytne kópiu analýzy uhlíkovej stopy vykonanej podľa normy ISO 14067 a overenej akreditovanou treťou stranou. Analýza stopy musí zahŕňať výrobu všetkých hlavných použitých surovín a všetkých chemických aktivátorov vo fázach životného cyklu A1-A3. Ak nie sú k dispozícii špecifické údaje od dodávateľov materiálov, mali by sa použiť všeobecné emisné faktory z databázy výsledkov inventarizačnej analýzy životného cyklu.*

*Ak sa v tuhej krytine používa viac ako jedno hydraulické spojivo alebo viac ako jeden alternatívny cement (napr. dvojvrstvové terazzové dlaždice), žiadateľ vypočíta body uplatniteľné na každé hydraulické spojivo alebo alternatívny cement tak, ako keby sa použilo iba toto spojivo/cement, a následne vypočíta vážené priemerné hodnotenie na základe relatívneho podielu každého hydraulického spojiva alebo alternatívneho cementu v produkte.*

### 5.3. Emisie prachu, $NO_x$ a $SO_x$ do ovzdušia

*Toto kritérium sa vzťahuje na hydraulické spojivá, ale nie na alternatívne cementy, ak ich obsah slinku je ≤ 30 hmot. %.*

Špecifické emisie prachu, $NO_x$ a $SO_x$ do ovzdušia pochádzajúce z cementárskej pece alebo pece na vápno nesmú prekročiť príslušné povinné limity stanovené ďalej v tabuľke:

| Parameter | Povinný limit špecifických emisií | Prahová hodnota environmentálnej excelentnosti | Skúšobná metóda | Dostupné body |
|---|---|---|---|---|
| Prach | ≤ 34,5 g/t slinku alebo hydraulického vápna | ≤ 11,5 g/t slinku alebo hydraulického vápna | EN 13284 | max. 5 |
| $NO_x$ ($NO_2$) | ≤ 1472 g/t slinku alebo hydraulického vápna | ≤ 920 g/t slinku alebo hydraulického vápna | EN 14791 | max. 5 |
| $SO_x$ ($SO_2$) | ≤ 460 g/t slinku alebo hydraulického vápna | ≤ 115 g/t slinku alebo hydraulického vápna | EN 14792 | max. 5 |

Najviac 15 bodov možno navyše udeliť úmerne rozsahu, v akom sa špecifické emisie (vyjadrené ako g/t slinku alebo g/t hydraulického vápna) prachu, $NO_x$ a $SO_x$ znížili a priblížili príslušným prahovým hodnotám environmentálnej excelentnosti uvedeným vyššie v tabuľke (napr. 0 bodov za 34,5 g emisií prachu/t slinku až 5 bodov za 11,5 g emisií prachu/t slinku).

***Posudzovanie a overovanie:*** *Žiadateľ poskytne vyhlásenie o splnení povinných požiadaviek tohto kritéria podložené údajmi z prevádzky pre emisie z cementárskej pece alebo pece na vápno v mg/Nm³ a vyjadrené ako priemerná ročná hodnota vypočítaná z priemerných denných hodnôt. Údaje z prevádzky sa získavajú nepretržitým monitorovaním podľa príslušných noriem EN alebo ISO.*

*Na konverziu výsledkov monitorovania výfukových plynov z mg/Nm³ (pri 10 % obsahu $O_2$) na g/t slinku treba príslušnú hodnotu vynásobiť špecifickým objemom prietoku pecného plynu (Nm³/t slinku). Špecifické objemy prietoku plynu v cementárskych peciach sa zvyčajne pohybujú v rozmedzí 1 700 až 2 500 Nm³/t slinku. Výrobca cementu musí pri výpočte emisií prachu, $NO_x$ a $SO_x$ jasne uviesť špecifický prietok vzduchu. Jeden Nm³ zodpovedá jednému m³ suchého plynu za štandardných podmienok 273 K a 101,3 kPa.*

*Na konverziu výsledkov monitorovania výfukových plynov z mg/Nm³ (pri 11 % obsahu $O_2$) na g/t vápna treba príslušnú hodnotu vynásobiť špecifickým objemom prietoku pecného plynu (Nm³/t vápna). Špecifické objemy prietoku plynu v peciach na vápno sa môžu pohybovať v rozmedzí 3 000 až 5 000 Nm³/t vápna v závislosti od použitého typu pece. Výrobca vápna musí pri výpočte emisií prachu, $NO_x$ a $SO_x$ jasne uviesť špecifický prietok vzduchu. Jeden Nm³ zodpovedá jednému m³ suchého plynu za štandardných podmienok 273 K a 101,3 kPa.*

*Pri nepretržitom výrobnom procese by údaje mali byť reprezentatívne za obdobie 12 mesiacov pred dátumom udelenia licencie na environmentálnu značku EÚ. Pri kratších výrobných procesoch by sa malo uviesť skutočné obdobie výroby a údaje z prevádzky by mali zodpovedať aspoň 80 % výrobného procesu.*

*Ak nie je možné poskytnúť konkrétne údaje za výrobnú linku alebo produkt, žiadateľ uvedie údaje za celú prevádzku.*

Ak sa pri výrobe tuhej krytiny s environmentálnou značkou EÚ používa viac ako jedno hydraulické spojivo (napr. dvojvrstvové terazzové dlaždice), žiadateľ vypočíta body uplatniteľné na každé hydraulické spojivo tak, ako keby sa použilo iba toto spojivo, a následne vypočíta vážené priemerné hodnotenie na základe relatívneho podielu každého hydraulického spojiva v produkte, na ktorý sa má udeliť environmentálna značka EÚ.

### 5.4. Zhodnocovanie a zodpovedné získavanie surovín

Žiadateľ posúdi a zdokumentuje regionálnu dostupnosť primárneho materiálu, recyklovaného materiálu z odpadu vyprodukovaného v rámci rôznych výrobných procesov a druhotného materiálu z vedľajších produktov rôznych výrobných procesov. Zaznamenajú sa približné prepravné vzdialenosti zdokumentovaných zdrojov materiálu.

Žiadateľ musí mať zavedené postupy pre všetky šarže vráteného alebo zamietnutého betónu, v rámci ktorých sa vrátené/zamietnuté materiály buď:

— recyklujú priamo pri výrobe nových šarží betónu, ktoré boli odliate pred vytvrdnutím vráteného/zamietnutého betónu alebo

— recyklujú ako agregát v nových šaržiach po vytvrdnutí vráteného/zamietnutého betónu alebo

— recyklujú mimo prevádzky pred vytvrdnutím alebo po ňom ako súčasť zmluvných podmienok s treťou stranou.

Okrem toho sa môže celkovo udeliť maximálne 25 bodov podľa spôsobu získavania surovín:

| | **Produkty na báze cementu** | **Produkty na báze vápna alebo alternatívneho cementu** |
|---|---|---|
| Obsah recyklovaného/druhotného materiálu do 30 % | max. 20 bodov | max. 25 bodov |
| Obsah zodpovedne získaného primárneho agregátu do 100 % | max. 5 bodov | max. 5 bodov |
| Zodpovedne získaný cement | 5 bodov | – |

***Posudzovanie a overovanie:*** *Žiadateľ poskytne vyhlásenie o splnení povinných požiadaviek tohto kritéria podložené dokumentáciou s uvedením prepravných vzdialeností potenciálnych primárnych, recyklovaných a druhotných materiálov. Súlad s povinnými aspektmi tohto kritéria možno prípadne preukázať strieborným, zlatým alebo platinovým certifikátom, ktorý výrobcovi betónu udelila rada Concrete Sustainability Council (CSC) v súlade s verziou2.0technického manuálu CSC.*

*Recyklované alebo druhotné materiály sa považujú za prispievajúce k podielu recyklovaného/druhotného materiálu len vtedy, ak sa získali zo zdrojov, ktorých vzdialenosť od prevádzky na výrobu prefabrikovaného betónu je maximálne 2,5-násobkom vzdialenosti hlavných použitých primárnych materiálov (napr. hrubého a jemného agregátu a doplnkových cementových materiálov) od prevádzky na výrobu prefabrikovaného betónu. Začlenenie prachu a nepodarkov z prefabrikovaného betónu do nových produktov sa nepovažuje za recyklovaný obsah, ak ide o ten istý proces, z ktorého pochádzajú.*

*Zodpovedne získané materiály musia byť certifikované radou CSC alebo rovnocenným certifikačným systémom tretej strany.*

*Predloží sa mesačná bilancia recyklovaných/druhotných a zodpovedne získaných materiálov za 12 mesiacov výroby pred dátumom udelenia licencie na environmentálnu značku EÚ. Žiadateľ sa zaviaže k vedeniu takejto bilancie počas trvania platnosti licencie na environmentálnu značku EÚ. Bilancia musí obsahovať množstvá vstupných recyklovaných/druhotných a zodpovedne získaných materiálov (podložené dodacími listami a faktúrami) a odchádzajúcich recyklovaných/druhotných a zodpovedne získaných materiálov pre všetky produkty z prefabrikovaného betónu, ktoré boli predané alebo sú pripravené na predaj, spolu s údajmi o obsahu recyklovaného/druhotného alebo zodpovedne získaného materiálu (podložené množstvom produktu a percentuálnym podielom).*

*Keďže výroba prefabrikovaného betónu prebieha v šaržiach, musia údaje o obsahu recyklovaného/druhotného materiálu a údaje o používaní zodpovedne získaného hydraulického spojiva, alternatívneho cementu alebo agregátu vychádzať zo zloženia zmesi použitej na úrovni šarže. Pridelenie recyklovaných/druhotných/zodpovedne získaných materiálov nie je povolené.*

*Ak sú údaje o výrobe k dispozícii len v $m^3$, ale treba ich uviesť v kg alebo naopak, na konverziu by sa mal použiť pevný faktor objemovej hustoty pre príslušný materiál.*

5.5. **Spotreba energie**

Žiadateľ musí mať zavedený program na systematické monitorovanie, zaznamenávanie a znižovanie spotreby energie a špecifických emisií $CO_2$ v prevádzke na výrobu prefabrikovaného betónu na optimálne úrovne. Žiadateľ vykazuje spotrebu energie ako funkciu zdroja energie (napr. elektrickej energie a nafty) a účelu (napr. využitie budov na mieste, osvetlenie, prevádzka rezacích zariadení, čerpadiel a vozidiel). Žiadateľ vykazuje za daný kalendárny rok spotrebu energie v prevádzke v absolútnom vyjadrení (v jednotkách kWh alebo MJ) a za konkrétny druh výroby (v jednotkách kWh alebo MJ na $m^3$, $m^2$ alebo tonu predaného/vyrobeného materiálu pripraveného na predaj).

V pláne na zníženie špecifickej spotreby energie a emisií $CO_2$ sa opíšu opatrenia, ktoré už boli prijaté alebo sa majú prijať (napr. efektívnejšie využívanie existujúceho vybavenia, investície do efektívnejšieho vybavenia, zlepšenie dopravy a logistiky atď.).

Okrem toho sa môže udeliť 20 bodov takto:

— Najviac 10 bodov sa udelí úmerne podielu spotrebovanej energie (palivo a elektrina) pochádzajúcej z obnoviteľných zdrojov (od 0 bodov za 0 % až po 10 bodov za 100 % podiel energie z obnoviteľných zdrojov).

— Najviac 5 bodov sa udelí podľa spôsobu nakupovania elektrickej energie z obnoviteľných zdrojov: súkromné zmluvy o energetických službách pri využívaní obnoviteľných zdrojov na mieste alebo v blízkosti prevádzky (5 bodov); podnikové zmluvy o nákupe elektrickej energie pri využívaní obnoviteľných zdrojov na mieste alebo v blízkosti prevádzky (5 bodov); dlhodobé podnikové zmluvy o nákupe elektrickej energie pri využívaní obnoviteľných zdrojov pripojených do miestnej alebo vzdialenej sústavy ([27]) (4 body); certifikáty ekologickej elektrickej energie ([28]) (3 body); zakúpenie potvrdení o pôvode energie z obnoviteľných zdrojov pre celý objem dodanej elektriny alebo ekologická sadzba od dodávateľa energie ([29]) (2 body).

— 3 body sa udelia za vykonanú analýzu uhlíkovej stopy produktu v súlade s normou ISO 14067 alebo sa udelí 5 bodov za použitie prvkov metódy environmentálnej stopy výrobku ([30]) súvisiacich s emisiami skleníkových plynov.

***Posudzovanie a overovanie:*** *Žiadateľ poskytne energetický inventár prevádzky na výrobu prefabrikovaného betónu za obdobie aspoň 12 mesiacov pred dátumom udelenia licencie na environmentálnu značku EÚ a zaviaže sa k vedeniu takéhoto inventára počas trvania platnosti licencie na environmentálnu značku EÚ. V energetickom inventári sa musia rozlišovať rôzne druhy spotrebovaného paliva, pričom sa zdôrazní podiel obnoviteľného paliva alebo obnoviteľného obsahu v zmiešanom palive. Plán na zníženie špecifickej spotreby energie a špecifických emisií $CO_2$ musí obsahovať aspoň tieto prvky: určenie východiskovej situácie spotreby energie v závode na výrobu prefabrikovaného betónu v čase vypracovania plánu, identifikácia a jasná kvantifikácia rôznych zdrojov spotreby energie v závode, identifikácia a odôvodnenie opatrení na zníženie špecifickej spotreby energie a oznamovanie ročných výsledkov.*

*Žiadateľ poskytne podrobné údaje platnej zmluvy o nákupe elektriny a zdôrazní podiel obnoviteľných zdrojov v nakupovanej elektrine. Vo vyhlásení od dodávateľa elektriny sa podľa potreby musí objasniť i) podiel energie z obnoviteľných zdrojov v dodávanom objeme elektriny, ii) charakter uzavretej zmluvy o nákupe (t. j. súkromná zmluva o energetických službách, podniková zmluva o nákupe, nezávislý certifikát ekologickej energie alebo ekologická sadzba) a iii) či nakúpená elektrina pochádza z obnoviteľných zdrojov na mieste alebo v blízkosti prevádzky.*

*Ak žiadateľ nakúpil potvrdenia o pôvode, aby zvýšil podiel obnoviteľných zdrojov energie, poskytne príslušnú dokumentáciu na preukázanie toho, že potvrdenia o pôvode boli zakúpené v súlade so zásadami a pravidlami fungovania Európskeho energetického certifikačného systému.*

*V prípade nároku na udelenie bodov za analýzu uhlíkovej stopy žiadateľ poskytne kópiu analýzy vykonanej podľa normy ISO 14067 alebo metódy environmentálnej stopy výrobku a overenej akreditovanou treťou stranou. Analýza stopy musí zahŕňať všetky výrobné procesy, ktoré priamo súvisia s výrobou hydraulického spojiva alebo alternatívneho cementu, prepravu surovín na mieste aj mimo prevádzky na výrobu prefabrikovaného betónu, výrobu prefabrikovaného betónu, emisie spojené s administratívnymi procesmi (napr. prevádzkou budov na mieste) a prepravu predaných produktov k bráne prevádzky na výrobu prefabrikovaného betónu alebo do miestneho dopravného uzla (napr. vlaková stanica alebo prístav).*

### 5.6. **Environmentálne inovačné návrhy produktov (nepovinné)**

Produktom z prefabrikovaného betónu alebo lisovanej hliny, ktoré majú vďaka jednému alebo viacerým konštrukčným prvkom uvedeným nižšie priamy alebo nepriamy environmentálny prínos, sa udelia body v súlade s konštrukčnými prvkami, ktoré vykazujú.

Celkový počet bodov udelených podľa tohto kritéria nesmie prekročiť 15 bodov (produkty na báze vápna) alebo 10 bodov (všetky ostatné produkty z prefabrikovaného betónu alebo lisovanej hliny).

---

([27]) Podľa článku 15 ods. 8 smernice Európskeho parlamentu a Rady (EÚ) 2018/2001 z 11. decembra 2018 o podpore využívania energie z obnoviteľných zdrojov (prepracované znenie) (Ú. v. EÚ L 328, 21.12.2018, s. 82).

([28]) Na základe potvrdení o pôvode s overením dodatočných požiadaviek podľa článku 19 smernice Európskeho parlamentu a Rady (EÚ) 2018/2001 z 11. decembra 2018 o podpore využívania energie z obnoviteľných zdrojov (prepracované znenie) (Ú. v. EÚ L 328, 21.12.2018, s. 82) nezávislou treťou stranou.

([29]) Obnoviteľné zdroje energie uvedené podľa článku 19 ods. 8 smernice Európskeho parlamentu a Rady (EÚ) 2018/2001 z 11. decembra 2018 o podpore využívania energie z obnoviteľných zdrojov (prepracované znenie) (Ú. v. EÚ L 328, 21.12.2018, s. 82) a podľa bodu 5 prílohy I k smernici Európskeho parlamentu a Rady (EÚ) 2019/944 z 5. júna 2019 o spoločných pravidlách pre vnútorný trh s elektrinou a o zmene smernice 2012/27/EÚ (Ú. v. EÚ L 158, 14.6.2019, s. 125).

([30]) https://eplca.jrc.ec.europa.eu/permalink/PEF_method.pdf.

Najviac 10, resp. 15 bodov možno udeliť takto:

— Najviac 10 bodov sa udelí úmerne k rozsahu, v akom dlaždice, podlahové dosky alebo dlažbové kocky z prefabrikovaného či medzerovitého betónu prekračujú minimálnu mieru presakovania 400 mm/h a približujú sa prahovej hodnote environmentálnej excelentnosti ≥ 2 000 mm/h (od 0 bodov za 400 mm/h až po 10 bodov za 2 000 mm/h).

— Najviac 10 bodov sa udelí úmerne k rozsahu, v akom nevyplnený priestor blokov, dosiek alebo panelov prekračuje minimálnu hodnotu 20 % a približuje sa prahovej hodnote environmentálnej excelentnosti ≥ 80 % nevyplneného priestoru (od 0 bodov za 20 % až po 10 bodov za ≥ 80 % nevyplneného priestoru).

— Najviac 15 bodov sa udelí úmerne k rozsahu, v akom tepelná vodivosť blokov, dosiek alebo panelov klesá pod maximálnu hornú hranicu 0,45 W/m.K a približuje sa prahovej hodnote environmentálnej excelentnosti ≤ 0,15 W/m.K (od 0 bodov za ≥ 0,45 W/m.K až po 15 bodov za ≤ 0,15 W/m.K).

— Najviac 15 bodov sa udelí úmerne k rozsahu, v akom sa obsah hydraulického spojiva alebo alternatívneho cementu znížil pod maximálnu hornú hranicu, ktorá predstavuje 10 % (vyjadrené ako percentuálny podiel celkovej hmotnosti produktu), a približuje sa prahovej hodnote environmentálnej excelentnosti ≤ 5 % (od 0 bodov za ≥ 10 % až po 15 bodov za ≤ 5 %).

— 10 bodov sa udelí dlažbovým prvkom, ktoré sú navrhnuté tak, aby sa ich nevyplnený priestor vyplnil ornicou/pieskom/štrkom a vysial trávou, a ktoré sú vhodné na projekčné riešenia priepustnej dlažby (všeobecne známe ako zatrávňovacie tvárnice alebo zatrávňovače).

***Posudzovanie a overovanie:*** *Žiadateľ poskytne vyhlásenie, v ktorom uvedie, či je toto kritérium relevantné pre produkty, na ktoré sa vzťahuje žiadosť o udelenie environmentálnej značky EÚ.*

*V prípade nároku na udelenie bodov za miery presakovania pri dlaždiciach, podlahových doskách alebo dlažbových kockách z prefabrikovaného alebo medzerovitého betónu žiadateľ poskytne protokoly o skúške podľa noriem BS 7533-13, BS DD 229:1996 alebo podobných noriem.*

Ak je relevantné kritérium materiálovej efektívnosti blokov, dosiek či panelov, žiadateľ poskytne vyhlásenie o percentuálnom podiele nevyplneného priestoru v produkte, v ktorom uvedie podrobné rozmery produktu, aby sa dal vypočítať celkový objem a objem nevyplneného priestoru.

*V prípade nároku na udelenie bodov za vysoko izolačné produkty s nízkou tepelnou vodivosťou žiadateľ poskytne protokoly o skúške podľa normy EN 12667 alebo podobných noriem.*

*V prípade nároku na udelenie bodov za nízky obsah hydraulického spojiva alebo alternatívneho cementu žiadateľ deklaruje obsah konkrétneho spojiva alebo aspoň maximálny použitý obsah spojiva.*

*Ak je relevantné kritérium otvoreného zatrávňovacieho prvku/zatrávňovača, žiadateľ poskytne technické výkresy betónových foriem, obrázky skutočných pokládok s plochami zarastenými vegetáciou a podrobné pokyny k pokládke, pokiaľ ide o spôsob vyplnenia a vysiatia produktov.*