31999D0471

DECYZJA KOMISJI
z dnia 29 czerwca 1999 r.
w sprawie procedury zaświadczania zgodności wyrobów budowlanych na podstawie art. 20 ust. 2 dyrektywy Rady 89/106/EWG w zakresie urządzeń do ogrzewania pomieszczeń

(notyfikowana jako dokument nr C(1999) 1479)

(Tekst mający znaczenie dla EOG)

(1999/471/WE)

KOMISJA WSPÓLNOT EUROPEJSKICH,

uwzględniając Traktat ustanawiający Wspólnotę Europejską,

uwzględniając dyrektywę Rady 89/106/EWG z dnia 21 grudnia 1988 r. w sprawie zbliżenia przepisów ustawowych, wykonawczych i administracyjnych Państw Członkowskich odnoszących się do wyrobów budowlanych [1], zmienioną dyrektywą 93/68/EWG [2], w szczególności jej art. 13 ust. 4,

a także mając na uwadze, co następuje:

(1) Komisja jest zobowiązana wybrać między dwiema procedurami zaświadczania zgodności wyrobu, przewidzianymi w art. 13 ust. 3 dyrektywy 89/106/EWG „możliwie najmniej uciążliwą procedurę zgodną z wymaganiami dotyczącymi bezpieczeństwa"; oznacza to, że niezbędne jest podjęcie decyzji dla danego wyrobu lub rodziny wyrobów, czy obecność systemu fabrycznej kontroli produkcji, za który odpowiedzialność ponosi producent, jest koniecznym i wystarczającym warunkiem do zaświadczania zgodności oraz czy z przyczyn dotyczących zachowania zgodności z kryteriami wspomnianymi w art. 13 ust. 4 wymagana jest interwencja zatwierdzonej jednostki certyfikującej.

(2) Artykuł 13 ust. 4 wymaga, aby określona w ten sposób procedura była wskazana w mandatach i w specyfikacjach technicznych; z tego powodu wymagane jest zdefiniowanie wyrobu lub rodziny wyrobów w sposób wykorzystywany w mandatach i specyfikacjach technicznych.

(3) Obydwie procedury przewidziane w art. 13 ust. 3 są opisane szczegółowo w załączniku III do dyrektywy 89/106/EWG; dlatego też niezbędne jest jasne zdefiniowanie metod, przy pomocy których te dwie procedury mają być wprowadzane w życie dla każdego wyrobu lub rodziny wyrobów, w odniesieniu do załącznika III, z uwagi na fakt, że załącznik III daje preferencje niektórym systemom.

(4) Procedura określona w art. 13 ust. 3 lit. a) odpowiada systemom przedstawionym w pierwszej możliwości, bez stałego nadzoru, oraz w możliwości drugiej i trzeciej przedstawionych w załączniku III sekcja 2 ppkt ii), a procedura określona w art. 13 ust. 3 lit. b) odpowiada systemom przedstawionym w załączniku III sekcja 2 ppkt i) oraz w pierwszej możliwości, z nadzorem stałym, w załączniku III sekcja 2 ppkt ii).

(5) Środki przewidziane w niniejszej dyrektywie są zgodne z opinią Stałego Komitetu ds. Budownictwa,

PRZYJMUJE NINIEJSZĄ DECYZJĘ:

Artykuł 1

Zgodność wyrobów i rodzin wyrobów wymienionych w załączniku I zaświadcza się z zastosowaniem procedury, na mocy której producent, jako jedyna osoba odpowiedzialna za system fabrycznej kontroli produkcji, zapewnia, że wyrób jest zgodny z odpowiednimi specyfikacjami technicznymi.

Artykuł 2

Zgodność wyrobów wymienionych w załączniku II zaświadcza się z zastosowaniem procedury, zgodnie z którą, oprócz systemu fabrycznej kontroli produkcji przez producenta, w ocenę i nadzór nad kontrolą produkcji lub samym wyrobem zaangażowana jest zatwierdzona jednostka certyfikująca.

[1] Dz.U. L 40 z 11.2.1989, str. 12.
[2] Dz.U. L 220 z 30.8.1993, str. 1.

Artykuł 3

Procedurę zaświadczania zgodności określoną w załączniku III wskazuje się w mandatach dotyczących norm zharmonizowanych.

Artykuł 4

Niniejsza decyzja jest skierowana do Państw Członkowskich.

Sporządzono w Brukseli, dnia 29 czerwca 1999 r.

W imieniu Komisji

Martin BANGEMANN

Członek Komisji

ZAŁĄCZNIK I

Urządzenia do ogrzewania pomieszczeń bez wewnętrznych źródeł energii [1] **(w szczególności grzejniki, konwektory, konwektory wentylatorowe włączając klimakonwektory, ogrzewacze przypodłogowe, montowane panele sufitowe i inne statyczne emitery ciepła, ścienne i podłogowe zestawy grzewcze)**

Do użytku w budynkach, z wyjątkiem zastosowań podlegających przepisom przeciwpożarowym, w odniesieniu do wyrobów wykonanych z materiałów należących do klas A [2], B [2], C [2].

Urządzenia do ogrzewania pomieszczeń na paliwa stałe i ciekłe [3] **(w szczególności piece olejowe z odprowadzeniem spalin, kuchenki domowe, ogrzewacze pokojów, piece kominkowe, wkładki grzewcze, piece w saunach)**

Do użytku w budynkach, z wyjątkiem zastosowań podlegających przepisom przeciwpożarowym, w odniesieniu do wyrobów wykonanych z materiałów należących do klas A [2], B [2], C [2].

---

[1] Poza elektrycznymi urządzeniami do ogrzewania pomieszczeń.

[2] Materiały, których właściwości reakcji na ogień zmieniają się podczas procesu produkcyjnego (zwłaszcza takie, które są poddawane modyfikacjom chemicznym, np. preparaty ogniochronne lub których zmiany składu mogą prowadzić do zmiany właściwości reakcji na ogień).

[3] Poza urządzeniami gazowymi i specjalnie zaprojektowanymi do procesów przemysłowych prowadzonych na terenach przemysłowych.

ZAŁĄCZNIK II

Urządzenia do ogrzewania pomieszczeń bez wewnętrznych źródeł energii [1] **(w szczególności grzejniki, konwektory, konwektory wentylatorowe włączając klimakonwektory, ogrzewacze przypodłogowe, montowane panele sufitowe i inne statyczne emitery ciepła, ścienne i podłogowe zestawy grzewcze)**

Do zastosowań podlegających przepisom przeciwpożarowym, w odniesieniu do wyrobów wykonanych z materiałów należących do klas A [2], B [2], C [2].

Urządzenia do ogrzewania pomieszczeń na paliwa stałe i ciekłe [3] **(w szczególności piece olejowe, kuchenki domowe, ogrzewacze pokojów, piece kominkowe, wkładki grzewcze, piece w saunach)**

Do zastosowań podlegających przepisom przeciwpożarowym, w odniesieniu do wyrobów wykonanych z materiałów należących do klas A [2], B [2], C [2].

---

[1] Poza elektrycznymi urządzeniami do ogrzewania pomieszczeń.

[2] Materiały, których właściwości reakcji na ogień zmieniają się podczas procesu produkcyjnego (zwłaszcza takie, które są poddawane modyfikacjom chemicznym, np. preparaty ogniochronne lub których zmiany składu mogą prowadzić do zmiany właściwości reakcji na ogień)

[3] Poza urządzeniami gazowymi i specjalnie zaprojektowanymi do procesów przemysłowych prowadzonych na terenach przemysłowych.

ZAŁĄCZNIK III

Uwaga: Dla zestawów mających więcej niż jedno zamierzone zastosowanie określone w następujących rodzinach, zatwierdzona jednostka, w ramach odpowiednich systemów zaświadczania zgodności, wykonuje jednocześnie wszystkie zadania z nich wynikające.

RODZINA WYROBÓW

URZĄDZENIA DO OGRZEWANIA POMIESZCZEŃ (1/2)

1. **System zaświadczania zgodności**

Dla wyrobu(-ów) i jego(ich) zamierzonego(-ych) zastosowania(-ań), wyszczególnionych poniżej, wnosi się do Europejskiego Komitetu Normalizacyjnego/Europejskiego Komitetu Normalizacyjnego Elektrotechniki CEN/CENELEC o wyszczególnienie następujących systemów zaświadczania zgodności w stosownych normach zharmonizowanych:

Wyrób(wyroby)	Zamierzone zastosowanie(-a)	Poziom(-y) lub klasa(-y)	System(-y) zaświadczania zgodności
Urządzenia do ogrzewania pomieszczeń bez wewnętrznych źródeł energii **Urządzenia do ogrzewania pomieszczeń na paliwa stałe i ciekłe**	w budynkach	—	3

System 3: patrz dyrektywa 89/106/EWG załącznik III sekcja 2 ppkt ii), druga możliwość.

Specyfikacja systemu zaświadczania zgodności powinna być tak dobrana, aby system ten mógł być wprowadzany w życie nawet wówczas, gdy ustalenie niektórych właściwości użytkowych wyrobu nie jest konieczne, z uwagi na fakt, że co najmniej jedno Państwo Członkowskie w ogóle nie posiada wymogów prawnych dotyczących właściwości wyrobu (patrz art. 2 ust. 1 dyrektywy 89/109/EWG oraz, gdy to właściwe, ppkt 1.2.3 dokumentów interpretacyjnych). W tych przypadkach nie wolno nakładać na producenta obowiązku sprawdzenia charakterystyki wyrobu, jeśli nie życzy on sobie przedkładać deklaracji dotyczących właściwości produktu w tym zakresie.

RODZINA WYROBÓW

URZĄDZENIA DO OGRZEWANIA POMIESZCZEŃ (2/2)

1. **System zaświadczania zgodności**

Dla wyrobu(-ów) i jego(ich) zamierzonego(-ych) zastosowania(-ań), wyszczególnionych poniżej, wnosi się do Europejskiego Komitetu Normalizacyjnego/Europejskiego Komitetu Normalizacyjnego Elektrotechniki CEN/CENELEC o wyszczególnienie następujących systemów zaświadczania zgodności w stosownych normach zharmonizowanych:

Wyrób(wyroby)	Zamierzone zastosowanie(-a)	Poziom(-y) lub klasa(-y) (odporność na ogień)	System(-y) zaświadczania zgodności
Urządzenia do ogrzewania pomieszczeń bez wewnętrznych źródeł energii **Urządzenia do ogrzewania pomieszczeń na paliwa stałe i ciekłe**	do zastosowań podlegających przepisom przeciwpożarowym	A (1)B (1), C (1) A, (2) B (2), C (2) A (3), D, E, F	1 3 4

(1) Materiały, których właściwości reakcji na ogień zmieniają się podczas procesu produkcyjnego (zwłaszcza takie, które są poddawane modyfikacjom chemicznym, np. preparaty ogniochronne lub których zmiany składu mogą prowadzić do zmiany właściwości reakcji na ogień).

(2) Materiały, których właściwości reakcji na ogień nie zmieniają się podczas procesu produkcyjnego.

(3) Materiały klasy A, które zgodnie z decyzją 96/603/WE, nie wymagają badania reakcji na ogień

System 1: patrz dyrektywa 89/106/EWG załącznik III sekcja 2 ppkt i), bez kontroli próbek losowych.
System 3: patrz dyrektywa 89/106/EWG załącznik III sekcja 2 ppkt ii), druga możliwość.
System 4: patrz dyrektywa 89/106/EWG załącznik III sekcja 2 ppkt ii), trzecia możliwość;

Specyfikacja systemu zaświadczania zgodności powinna być tak dobrana, aby system ten mógł być wprowadzany w życie nawet wówczas, gdy ustalenie niektórych właściwości użytkowych wyrobu nie jest konieczne, z uwagi na fakt, że co najmniej jedno Państwo Członkowskie w ogóle nie posiada wymogów prawnych dotyczących właściwości wyrobu (patrz art. 2 ust. 1 dyrektywy 89/109/EWG oraz, gdy to właściwe, ppkt 1.2.3 dokumentów interpretacyjnych). W tych przypadkach nie wolno nakładać na producenta obowiązku sprawdzenia charakterystyki wyrobu, jeśli nie życzy on sobie przedkładać deklaracji dotyczących właściwości produktu w tym zakresie.