31999D0471

L 184/37 *ÚŘEDNÍ VĚSTNÍK EVROPSKÝCH SPOLEČENSTVÍ* 17.7.1999

ROZHODNUTÍ KOMISE
ze dne 29. června 1999
o postupu ověřování shody stavebních výrobků ve smyslu čl. 20 odst. 2 směrnice Rady 89/106/EHS, pokud jde o zařízení pro vytápění vnitřních prostor

(oznámeno pod číslem K(1999) 1479)

(Text s významem pro EHP)

(1999/471/ES)

KOMISE EVROPSKÝCH SPOLEČENSTVÍ,

s ohledem na Smlouvu o založení Evropského společenství,

s ohledem na směrnici Rady 89/106/EHS ze dne 21. prosince 1988 o sbližování právních a správních předpisů členských států týkajících se stavebních výrobků [1] ve znění směrnice 93/68/EHS [2], a zejména na čl. 13 odst. 4 uvedené směrnice,

(1) vzhledem k tomu, že se na Komisi požaduje, aby mezi dvěma postupy ověřování shody výrobku podle čl. 13 odst. 3 směrnice 89/106/EHS zvolila „v souladu s bezpečností co nejméně obtížný postup"; že to znamená, že je nutné rozhodnout, zda je pro daný výrobek nebo skupinu výrobků systém řízení výroby u výrobce, za nějž je odpovědný výrobce, nezbytnou a postačující podmínkou prokázání shody, nebo zda se z důvodů spojených s plněním kritérií uvedených v čl. 13 odst. 4 pro daný účel požaduje účast schváleného certifikačního orgánu;

(2) vzhledem k tomu, že se v čl. 13 odst. 4 požaduje, aby byl takto stanovený postup uveden v pověřeních a v technických specifikacích; že je tedy žádoucí stanovit výrobky nebo skupiny výrobků, které budou základem pověření a technických specifikací;

(3) vzhledem k tomu, že jsou oba postupy podle čl. 13 odst. 3 podrobně popsány v příloze III směrnice 89/106/EHS; že je tedy nezbytné jasně specifikovat metody, kterými se musí tyto dva postupy uplatňovat podle přílohy III pro každý výrobek nebo skupinu výrobků, neboť příloha III dává určitým systémům přednost;

(4) vzhledem k tomu, že postup uvedený v čl. 13 odst. 3 písm. a) odpovídá systémům stanoveným v první možnosti bez průběžného dozoru a v druhé a třetí možnosti bodu ii) oddílu 2 přílohy III a postup uvedený v čl. 13 odst. 3 písm. b) odpovídá systémům stanoveným v bodu i) oddílu 2 přílohy III a v první možnosti s průběžným dozorem bodu ii) oddílu 2 přílohy III;

(5) vzhledem k tomu, že opatření stanovená tímto rozhodnutím jsou v souladu se stanoviskem Stálého výboru pro stavebnictví,

PŘIJALA TOTO ROZHODNUTÍ:

Článek 1

Shoda výrobků a skupin výrobků stanovených v příloze I se ověřuje postupem, při němž je za systém řízení výroby u výrobce zajišťující, že výrobek je ve shodě s příslušnými technickými specifikacemi, výlučně odpovědný výrobce.

Článek 2

Shoda výrobků stanovených v příloze II se ověřuje postupem, při němž je kromě systému řízení výroby v podniku provozovaném výrobcem do posuzování a dozoru nad řízením výroby nebo samotným výrobkem zapojen schválený certifikační orgán.

[1] Úř. věst. L 40, 11.2.1989, s. 12.
[2] Úř. věst. L 220, 30.8.1993, s. 1.

Článek 3

Postup ověřování shody stanovený v příloze III musí být uveden v pověřeních pro harmonizované normy.

Článek 4

Toto rozhodnutí je určeno členským státům.

V Bruselu dne 29. června 1999.

Za Komisi

Martin BANGEMANN

člen Komise

PŘÍLOHA I

Zařízení pro vytápění vnitřních prostor bez vnitřního zdroje energie [1] **(zejména radiátory, konvektory, konvektory s umělým tahem včetně klimatizačních jednotek, soklová otopná tělesa, panely osazené v podhledech a jiné stabilní tepelné zářiče, sestavy pro stěnové a podlahové vytápění)**

Pro použití v budovách kromě těch, na která se vztahují předpisy o reakci na oheň pro výrobky vyrobené z materiálů spadajících do tříd A [2], B [2], C [2].

Zařízení pro vytápění vnitřních prostor na pevná a kapalná paliva [3] **(zejména olejová kamna s odtahem, bytové kuchyňské sporáky, pokojová topidla, krbová kamna, topné vložky, saunová kamna)**

Pro použití v budovách kromě těch, na která se vztahují předpisy o reakci na oheň pro výrobky vyrobené z materiálů spadajících do tříd A [2], B [2], C [2].

---

[1] Kromě elektrického vytápění.

[2] Materiály, jejichž reakce na oheň se během výroby mění (obecně ty, které jsou chemicky modifikovány, např. retardéry hoření, nebo tam, kde mohou změny složení vést ke změnám v reakci na oheň).

[3] Kromě zařízení na plynná paliva a zařízení speciálně navržená pro použití v průmyslových procesech prováděných v průmyslových provozovnách.

PŘÍLOHA II

Zařízení pro vytápění vnitřních prostor bez vnitřního zdroje energie [1] **(zejména radiátory, konvektory, konvektory s umělým tahem včetně klimatizačních jednotek, soklová otopná tělesa, panely osazené v podhledech a jiné stabilní tepelné zářiče, sestavy pro stěnové a podlahové vytápění)**

Pro použití, na která se vztahují předpisy o reakci na oheň pro výrobky vyrobené z materiálů spadajících do tříd A [2], B [2], C [2].

Zařízení pro vytápění vnitřních prostor na pevná a kapalná paliva [3] **(zejména olejová kamna s odtahem, bytové kuchyňské sporáky, pokojová topidla, krbová kamna, topné vložky, saunová kamna)**

Pro použití, na která se vztahují předpisy o reakci na oheň pro výrobky vyrobené z materiálů spadajících do tříd A [2], B [2], C [2].

---

[1] Kromě elektrického vytápění.

[2] Materiály, jejichž reakce na oheň se během výroby mění (obecně ty, které jsou chemicky modifikovány, např. retardéry hoření, nebo tam, kde mohou změny složení vést ke změnám v reakci na oheň).

[3] Kromě zařízení na plynná paliva a zařízení speciálně navržená pro použití v průmyslových procesech prováděných v průmyslových provozovnách.

PŘÍLOHA III

Poznámka: U výrobků, které mají více než jedno z určených použití specifikovaných v následujících skupinách, se úkoly schváleného orgánu vyplývající z příslušných systémů ověřování shody kumulují.

SKUPINA VÝROBKŮ

ZAŘÍZENÍ PRO VYTÁPĚNÍ VNITŘNÍCH PROSTOR (1/2)

1. **Systémy ověřování shody**

Pro níže uvedený výrobek (uvedené výrobky) a určené (určená) použití se na CEN/CENELEC požaduje, aby v příslušné harmonizované normě (příslušných harmonizovaných normách) specifikovaly následující systém (systémy) ověřování shody:

Výrobek (výrobky)	Určené použití (určená použití)	Úroveň (úrovně) nebo třída (třídy)	Systém (systémy) ověřování shody
Zařízení pro vytápění vnitřních prostor bez vnitřního zdroje energie Zařízení pro vytápění vnitřních prostor na pevná a kapalná paliva	V budovách	—	3

Systém 3: Viz druhá možnost bodu ii) oddílu 2 přílohy III směrnice 89/106/EHS.

Specifikace systému má být taková, aby mohl být zaveden i tam, kde není nutné stanovit ukazatel vlastnosti výrobku pro určitou vlastnost, protože na ni neexistuje nejméně v jednom členském státě vůbec žádný právní požadavek (viz čl. 2 odst. 1 směrnice 89/106/EHS a popřípadě bod 1.2.3 interpretačních dokumentů). V těchto případech se ověření takové vlastnosti nesmí výrobci ukládat, pokud si nepřeje tento ukazatel výrobku uvádět.

SKUPINA VÝROBKŮ

ZAŘÍZENÍ PRO VYTÁPĚNÍ VNITŘNÍCH PROSTOR (2/2)

1. **Systémy ověřování shody**

Pro níže uvedený výrobek (uvedené výrobky) a určené (určená) použití se na CEN/CENELEC požaduje, aby v příslušné harmonizované normě (příslušných harmonizovaných normách) specifikovaly následující systém (systémy) ověřování shody:

Výrobek (výrobky)	Určené použití (určená použití)	Úroveň (úrovně) nebo třída (třídy) (reakce na oheň)	Systém (systémy) ověřování shody
Zařízení pro vytápění vnitřních prostor bez vnitřního zdroje energie Zařízení pro vytápění vnitřních prostor na pevná a kapalná paliva	Pro použití, na která se vztahují předpisy o reakci na oheň	A ([1]), B ([1]), C ([1])	1
		A ([2]), B ([2]), C ([2])	3
		A ([3]), D, E, F	4

Systém 1: Viz bod i) oddílu 2 přílohy III směrnice 89/106/EHS, bez auditních zkoušek vzorků.

Systém 3: Viz druhá možnost bodu ii) oddílu 2 přílohy III směrnice 89/106/EHS.

Systém 4: Viz třetí možnost bodu ii) oddílu 2 přílohy III směrnice 89/106/EHS.

([1]) Materiály, jejichž reakce na oheň se během výroby mění (obecně ty, které jsou chemicky modifikovány, např. retardéry hoření, nebo tam, kde mohou změny složení vést ke změnám v reakci na oheň).

([2]) Materiály, jejichž reakce na oheň se během výroby nemění.

([3]) Materiály třídy A, u kterých se podle rozhodnutí 96/603/ES nevyžaduje zkoušení reakce na oheň.

Specifikace systému má být taková, aby mohl být zaveden i tam, kde není nutné stanovit ukazatel vlastnosti výrobku pro určitou vlastnost, protože na ni neexistuje nejméně v jednom členském státě vůbec žádný právní požadavek (viz čl. 2 odst. 1 směrnice 89/106/EHS a popřípadě bod 1.2.3 interpretačních dokumentů). V těchto případech se ověření takové vlastnosti nesmí výrobci ukládat, pokud si nepřeje tento ukazatel výrobku uvádět.