# KOMMISSIONEN

## KOMMISSIONENS BESLUT

**av den 14 juli 1997**

**om förfarandet för bestyrkande av överensstämmelse av byggprodukter enligt artikel 20.2 i rådets direktiv 89/106/EEG beträffande cement, byggkalk och andra hydrauliska bindemedel**

**(Text av betydelse för EES)**

(97/555/EG)

EUROPEISKA GEMENSKAPERNAS KOMMISSION HAR BESLUTAT FÖLJANDE

med beaktande av Fördraget om upprättandet av Europeiska gemenskapen,

med beaktande av rådets direktiv 89/106/EEG av den 21 december 1988 om tillnärmning av medlemsstaternas lagar och andra författningar om byggprodukter [1], ändrat genom direktiv 93/68/EEG [2], särskilt artikel 13.4 i detta, och

med beaktande av följande:

Kommissionen skall välja det av de två förfaranden, enligt artikel 13.3 i direktiv 89/106/EEG, för bestyrkande av överensstämmelse av en produkt, som är "minst betungande och samtidigt förenligt med kraven på säkerhet". Detta innebär att det är nödvändigt att besluta om en tillverkningskontroll i fabriken under tillverkarens ansvar är nödvändig och tillräcklig för bestyrkande av överensstämmelse för en bestämd produkt eller produktgrupp, eller om det av orsaker som rör uppfyllandet av de kriterier som avses i artikel 13.4 krävs att ett godkänt certifieringsorgan deltar.

Enligt artikel 13.4 krävs att det förfarande som sålunda bestämts anges i uppdragen och i de tekniska specifikationerna. Det är därför önskvärt att definiera de produkter eller produktgrupper som används i uppdragen och i de tekniska specifikationerna.

De två förfarandena i artikel 13.3 beskrivs i detalj i bilaga III till direktiv 89/106/EEG. Det är därför nödvändigt att, i enlighet med bilaga III, klart specificera de metoder genom vilka de två förfarandena skall genomföras för varje produkt eller produktgrupp, eftersom bilaga III anger att vissa system i första hand skall användas.

Det förfarande som avses i artikel 13.3 a motsvarar de system som anges i första alternativet utan fortlöpande övervakning, andra och tredje alternativen i punkt 2 ii i bilaga III, och det förfarande som avses i artikel 13.3 b motsvarar de system som anges i punkterna 2 i i bilaga III och i första alternativet med fortlöpande övervakning i punkt 2 ii i bilaga III.

De åtgärder som föreskrivs i detta beslut är förenliga med yttrandet från Ständiga byggkommittén.

HÄRIGENOM FÖRESKRIVS FÖLJANDE.

*Artikel 1*

För de produkter och produktgrupper som anges i bilaga I skall överensstämmelsen bestyrkas genom ett förfarande där tillverkaren ensam ansvarar för ett tillverkningskontrollsystem i fabriken som säkerställer att produkten överensstämmer med de tillämpliga tekniska specifikationerna.

*Artikel 2*

För de produkter som anges i bilaga II skall överensstämmelsen bestyrkas genom ett förfarande där, förutom ett tillverkningskontrollsystem i fabriken som sköts av tillverkaren, även ett godkänt certifieringsorgan deltar vid bedömningen och övervakningen av tillverkningskontrollen eller av själva produkten.

*Artikel 3*

Förfarandet för bestyrkande av överensstämmelse enligt bilaga III skall anges i uppdragen för harmoniserade standarder.

[1] EGT nr L 40, 11.2.1989, s. 12.
[2] EGT nr L 220, 30.8.1993, s. 1.

*Artikel 4*

Detta beslut riktar sig till medlemsstaterna.

Utfärdat i Bryssel den 14 juli 1997.

*På kommissionens vägnar*
Martin BANGEMANN
*Ledamot av kommissionen*

*BILAGA I*

**Byggkalk, inbegripet:**

Normalkalk
Dolomitkalk
Hydraulisk kalk

---

*BILAGA II*

**Vanliga cementtyper:**

Portlandcement

Sammansatt portlandcement: (portland-slaggcement: A – S och B – S, portland-silikastoftcement: A – D, portland-puzzolancement: naturliga puzzolaner A – P, naturliga puzzolaner B – P, industriella puzzolaner A – Q och industriella puzzolaner B – Q, portland-flygaskacement: kiselsyrahaltig A – V, kiselsyrahaltig B – V, kalkhaltig A – W och kalkhaltig B – W, portlandcement med bränd skiffer: A – T och B – T, portland-kalkstencement: A – L och B – L, portland-kompositcement: A – M och B – M)

Slaggcement: A, B och C

Puzzolancement: A och B

Kompositcement: A och B

**Specialcement, inbegripet:**

Cement med begränsad värmeutveckling

Sulfatbeständigt cement

Vitcement

Havsvattenbeständigt cement

Lågalkaliskt cement

**Kalciumaluminatcement**

**Murcement**

**Hydrauliska bindemedel för vägar**

---

*BILAGA III*

PRODUKTGRUPP

## CEMENT, BYGGKALK OCH ANDRA HYDRAULISKA BINDEMEDEL

**System för bestyrkande av överensstämmelse**

För den eller de produkter och det eller de användningsområden som anges nedan skall CEN/CENELEC specificera följande system för bestyrkande av överensstämmelse i den/de relevanta harmoniserade standarden/standarderna:

| Produkt(er) | Användning | Nivå(er) eller klass(er) (brandmotstånd) | System för bestyrkande av överensstämmelse |
|---|---|---|---|
| Vanliga cementtyper, inbegripet:<br>— Portlandcement<br>— Sammansatt portlandcement:<br>Portland-slaggcement<br>Portland-silikastoftcement<br>Portland-puzzolancement<br>Portland-flygaskacement<br>Portlandcement med bränd skiffer<br>Portland-kalkstencement<br>Portland-kompositcement<br>— Slaggcement<br>— Puzzolancement<br>— Kompositcement | Beredning av betong, murbruk, puts och andra beredningar för byggnad och för tillverkning av byggprodukter | — | 1 + |
| Specialcement, inbegripet:<br>— Cement med begränsad värmeutveckling<br>— Sulfatbeständigt cement<br>— Vitcement<br>— Havsvattenbeständigt cement<br>— Lågalkaliskt cement | | — | 1 + |
| Kalciumaluminatcement | | — | 1 + |
| Murcement | | — | 1 + |
| Byggkalk, inbegripet:<br>— Kalciumkalk<br>— Dolomitkalk<br>— Hydraulisk kalk | | — | 2 |
| Hydrauliska bindemedel för vägar | Beredning av betong, murbruk, injekteringsbruk och andra blandningar för stabilisering av vägunderbyggnader | — | 2 + |

System 1+: Se bilaga III.2 i till direktiv 89/106/EEG, med stickprov som tagits i fabriken.

System 2: Se bilaga III.2 ii till direktiv 89/106/EEG, första alternativet, inbegripet certifiering av fabrikens tillverkningskontroll av ett erkänt organ (utan fortlöpande övervakning, bedömning och godkännande).

System 2+: Se bilaga III.2 ii till direktiv 89/106/EEG, första alternativet, inbegripet certifiering av fabrikens tillverkningskontroll av ett erkänt organ på grundval av organets fortlöpande övervakning, bedömning och godkännande.

Specifikationen för systemet skall vara så utformad att den kan tillämpas även när prestanda inte behöver fastställas för viss egenskap, på grund av att minst en medlemsstat saknar bestämmelser för egenskapen i fråga (se artikel 2.1 direktiv 89/106/EEG och i tillämpliga fall klausul 1.2.3 i tillämpningsdokumenten). I dessa fall skall kontroll av egenskapen i fråga inte påtvingas tillverkaren om denna inte önskar ange produktens prestanda i detta avseende.