2025/122

2025.1.24.

A BIZOTTSÁG (EU) 2025/122 VÉGREHAJTÁSI HATÁROZATA

(2025. január 22.)

a hasított sertések osztályozására szolgáló olaszországi minősítési módszerek engedélyezéséről és a 2014/38/EU végrehajtási határozat hatályon kívül helyezéséről

(az értesítés a C(2025) 249. számú dokumentummal történt)

(Csak az olasz nyelvű szöveg hiteles)

AZ EURÓPAI BIZOTTSÁG,

tekintettel az Európai Unió működéséről szóló szerződésre,

tekintettel a mezőgazdasági termékpiacok közös szervezésének létrehozásáról és a 922/72/EGK, a 234/79/EGK, az 1037/2001/EK és az 1234/2007/EK tanácsi rendelet hatályon kívül helyezéséről szóló, 2013. december 17-i 1308/2013/EU európai parlamenti és tanácsi rendeletre [1] és különösen annak 20. cikke első bekezdésének p) és t) pontjára,

mivel:

(1) Az 1308/2013/EU rendelet 10. cikke értelmében a sertések hasított testére vonatkozó uniós osztályozási rendszert a szóban forgó rendelet IV. mellékletének B. pontjában foglaltaknak megfelelően kell alkalmazni. Az említett rendelet IV. melléklete B. IV. szakaszának 1. pontja úgy rendelkezik, hogy a sertések hasított testének osztályozása céljából a színhúsarányt a Bizottság által engedélyezett minősítési módszerekkel kell megbecsülni, és csak a sertés hasított testének egy vagy több anatómiai részén végzett fizikai méréseken alapuló, statisztikailag igazolt értékelési módszereket lehet engedélyezni, továbbá a minősítési módszerek engedélyezésének feltétele, hogy az értékelés statisztikai hibája egy megadott tűréshatáron belül maradjon. Ezt a tűréshatárt az (EU) 2017/1182 felhatalmazáson alapuló bizottsági rendelet [2] V. melléklete A. része 1. pontjának második bekezdése határozza meg.

(2) A 2014/38/EU bizottsági végrehajtási határozat [3] a hasított sertések olaszországi minősítésére hat módszert engedélyezett.

(3) Olaszország felkérte a Bizottságot, hogy vonja vissza a „Fat-O-Meater I (FOM I)” és az „AutoFom III” módszerekre vonatkozó engedélyt.

(4) Olaszország ezenfelül kérelmezte a Bizottságnál, hogy engedélyezze a hasított sertéseknek az ország területén történő minősítésére vonatkozóan a 2014/38/EU végrehajtási határozattal már engedélyezett „Hennessy Grading Probe 7 (HGP 7)”, „Fat-O-Meater II (FOM II)”, „CSB-Image-Meater” és „Manual method (ZP)” módszerek aktualizált képletét.

(5) Olaszország az (EU) 2017/1182 felhatalmazáson alapuló rendelet 11. cikkének (3) bekezdésében említett jegyzőkönyvben bemutatta a bontásos vizsgálatok részletes leírását, ismertetve a szóban forgó új módszerek alapjául szolgáló elveket, a bontásos vizsgálatok eredményeit és a színhús százalékos arányának becslésére szolgáló egyenleteket.

(6) A „Manual method (ZP)” módszerrel végzett méréseket Zoométernek nevezett kézi szkennerrel is el lehet végezni. A szkenner ugyanúgy végzi a méréseket, mint a manuális mélységmérő. A predikciós egyenlet tehát megegyezik a „Manual method (ZP)” módszer esetében használttal, és az elvégzett vizsgálat egyetlen célja az elektronikus eszköz pontosságának és precizitásának ellenőrzése volt.

[1] HL L 347., 2013.12.20., 671. o. ELI: http://data.europa.eu/eli/reg/2013/1308/oj.

[2] A Bizottság (EU) 2017/1182 felhatalmazáson alapuló rendelete (2017. április 20.) az 1308/2013/EU európai parlamenti és tanácsi rendeletnek a szarvasmarhák, a sertések és a juhok hasított testének uniós osztályozási rendszerei, valamint a hasított testek és az élő állatok bizonyos kategóriáira vonatkozó piaci árak bejelentése tekintetében történő kiegészítéséről (HL L 171., 2017.7.4., 74. o., ELI: http://data.europa.eu/eli/reg_del/2017/1182/oj).

[3] A Bizottság 2014/38/EU végrehajtási határozata (2014. január 24.) a hasított sertések olaszországi minősítési módszereinek engedélyezéséről (HL L 23., 2014.1.28., 35. o., ELI: http://data.europa.eu/eli/dec_impl/2014/38/oj).

(7) A kérelmek vizsgálatának eredményeként megállapítást nyert, hogy az új minősítési módszerek engedélyezésére és az engedélyezett módszerekhez kapcsolódó egyenletek aktualizálására vonatkozó, az (EU) 2017/1182 felhatalmazáson alapuló rendelet V. mellékletének A. részében megállapított feltételek és minimumkövetelmények teljesülnek. Az említett új minősítési módszereket és az új képleteket ezért engedélyezni kell Olaszországban.

(8) Olaszország kérelmezte a Bizottságnál, hogy a sertések hasított testére az 1308/2013/EU rendelet IV. melléklete B. III. szakaszában meghatározott szabványos kiszereléstől eltérő kiszerelést alkalmazhasson.

(9) A minősítési módszerek és a hozzájuk kapcsolódó műszerek kizárólag akkor módosíthatók, ha ezt a Bizottság végrehajtási határozat útján kifejezetten engedélyezi.

(10) Az egyértelműség és a jogbiztonság érdekében a 2014/38/EU határozatot hatályon kívül kell helyezni.

(11) Annak érdekében, hogy a gazdasági szereplőknek elegendő idejük legyen alkalmazkodni az új eszközök és egyenletek bevezetésével kapcsolatos műszaki követelményekhez, ezt a végrehajtási határozatot 2025. február 1-jétől indokolt alkalmazni.

(12) Az e határozatban előírt intézkedések összhangban vannak a mezőgazdasági piacok közös szervezésével foglalkozó bizottság véleményével,

ELFOGADTA EZT A HATÁROZATOT:

1. cikk

A következő minősítési módszerek alkalmazása engedélyezett a hasított sertéseknek az 1308/2013/EU rendelet IV. melléklete B. IV. szakaszának 1. pontja szerinti osztályozására Olaszországban:

a) a „Hennessy Grading Probe 7 (HGP 7)” elnevezésű műszer és az ahhoz kapcsolódó értékelési módszerek, amelyeket részletesen a melléklet I. része ismertet;

b) a „Fat-O-Meater II (FOM II)” elnevezésű műszer és az ahhoz kapcsolódó értékelési módszerek, amelyeket részletesen a melléklet II. része ismertet;

c) a „CSB-Image-Meater” elnevezésű műszer és az ahhoz kapcsolódó értékelési módszerek, amelyeket részletesen a melléklet III. része ismertet;

d) a „Manual method (ZP)” elnevezésű műszer és az ahhoz kapcsolódó értékelési módszerek, amelyeket részletesen a melléklet IV. része ismertet.

2. cikk

Az 1308/2013/EU rendelet IV. melléklete B. III. szakaszában meghatározott szabványos előkészítési módtól eltérően Olaszországban a hasított sertések úgy is előkészíthetők, hogy a tömegmérés és a minősítés előtt a rekeszizmot és a hájat nem távolítják el róluk. Az így előkészített meleg hasított sertés mért tömegét a következő képlet alkalmazásával ki kell igazítani:

$$Y = X - X \times a\ \%$$

ahol:

Y = a hasított test (EU) 2017/1182 felhatalmazáson alapuló rendelet 7. cikkének megfelelően megállapított tömege,

X = a hasított test meleg tömege hájjal és rekeszizommal,

a = a háj és a rekeszizom összege (%)

— a rekeszizom esetében ez 0,29 % (110,1–180 kg tömegű hasított test esetében), illetve 0,26 % (70–110 kg tömegű hasított test esetében);

— a háj esetében pedig a következő:

  — 0,99 % (70–80,0 kg tömegű hasított test esetében),

  — 1,29 % (80,1–90,0 kg tömegű hasított test esetében),

  — 1,52 % (90,1–100,0 kg tömegű hasított test esetében),

  — 2,05 % (100,1–110 kg tömegű hasított test esetében),

  — 2,52 % (110,1–130 kg tömegű hasított test esetében),

  — 2,62 % (130,1–140 kg tömegű hasított test esetében),

  — 2,83 % (140,1–150 kg tömegű hasított test esetében),

  — 2,96 % (150,1–180 kg tömegű hasított test esetében).

3. cikk

Az 1. cikkben említett engedélyezett minősítési módszerek, illetve műszerek módosítását a Bizottságnak végrehajtási határozat útján kell engedélyeznie.

4. cikk

A 2014/38/EU végrehajtási határozat hatályát veszti.

5. cikk

Ennek a határozatnak az Olasz Köztársaság a címzettje.

Ez a határozat 2025. február 1-jétől alkalmazandó.

Kelt Brüsszelben, 2025. január 22-én.

a Bizottság részéről
Christophe HANSEN
a Bizottság tagja

MELLÉKLET

A HASÍTOTT SERTÉSEK OSZTÁLYOZÁSÁRA SZOLGÁLÓ OLASZORSZÁGI MINŐSÍTÉSI MÓDSZEREK

I. RÉSZ

Hennessy Grading Probe 7 (HGP 7)

1. Az e részben előírt szabályok akkor alkalmazandók, ha a hasított sertések minősítése a „Hennessy Grading Probe 7 (HGP 7)” elnevezésű műszer használatával történik.

2. A műszer egy 5,95 milliméter (a szúrószonda tetején levő pengénél 6,3 mm) átmérőjű szúrószondával van felszerelve, amely egy fotodiódát (LYU 260-EO típusú Siemens LED-et és 58 MR típusú fénydetektort) tartalmaz, működési tartománya pedig 0 és 120 milliméter között van. A mért értékeket magával a HGP 7 műszerrel vagy egy ahhoz kapcsolt számítógéppel kell átszámítani a színhúsarány becsült értékére.

3. A hasított test színhúsarányát a következő képletek alapján kell kiszámítani:

a) 70–110 kg közötti tömegű hasított testek esetében:

$$\hat{Y} = 69{,}8930 - 0{,}7338 \times X_1 + 0{,}0279 \times X_2$$

ahol:

$\hat{Y}$ = a hasított test becsült színhúsaránya százalékban,

X_1 = a hátszalonna (beleértve a bőrét is) vastagsága milliméterben a hasított sertés középvonalától 8 cm-re, hátulról a harmadik és negyedik borda között mérve,

X_2 = a Longissimus dorsi izom (hosszú hátizom) vastagsága milliméterben, az X_1-gyel egy időben és ugyanazon helyen mérve;

b) 110,1–180 kg közötti tömegű hasított testek esetében:

$$\hat{Y} = 80{,}136492 - 14{,}021984 \times \ln(X_1) + 3{,}581997 \times \ln(X_2)$$

ahol:

$\hat{Y}$ = a becsült színhúsarány,

$\ln(X_1)$ = a hátszalonna (beleértve a bőrét is) vastagságának természetes logaritmusa, milliméterben, a hasított sertés középvonalától 8 cm-re, hátulról a harmadik és negyedik borda között mérve,

$\ln(X_2)$ = a Longissimus dorsi izom (hosszú hátizom) vastagságának természetes logaritmusa, milliméterben, az X_1-gyel egy időben és ugyanazon helyen mérve.

II. RÉSZ

Fat-O-Meater II (FOM II)

1. Az e részben előírt szabályok akkor alkalmazandók, ha a hasított sertések minősítése a „Fat-O-Meater II (FOM II)” elnevezésű műszer használatával történik.

2. A műszer egy 3,5 MHz frekvencián működő ultrahangos jelátalakító-sorral (U-systems) van felszerelve, amely egy Siemens SFH 950/960 típusú fotodiódával ellátott és 3 és 125 mm közötti működési tartományú, 6 mm átmérőjű szondával rendelkezik. A mért értékeket a műszerbe beépített számítógéppel kell átszámítani a színhúsarány becsült értékére.

3. A hasított test színhúsarányát a következő képlet alapján kell kiszámítani:

a) 70–110 kg közötti tömegű hasított testek esetében:

$$\hat{Y} = 70{,}2193 - 0{,}7140 \times X_1 + 0{,}0174 \times X_2$$

ahol:

$\hat{Y}$ = a becsült színhúsarány,

X_1 = a hátszalonna (beleértve a bőrét is) vastagsága milliméterben a hasított sertés középvonalától 8 cm-re, hátulról a harmadik és negyedik borda között mérve,

X_2 = a Longissimus dorsi izom (hosszú hátizom) vastagsága milliméterben, az X_1-gyel egy időben és ugyanazon helyen mérve;

b) 110,1–180 kg közötti tömegű hasított testek esetében:

$$\hat{Y} = 59{,}354157 - 0{,}550737 \times X_1 + 0{,}092655 \times X_2$$

ahol:

$\hat{Y}$ = a becsült színhúsarány,

X_1 = a hátszalonna (beleértve a bőrét is) vastagsága milliméterben a hasított sertés középvonalától 8 cm-re, hátulról a harmadik és negyedik borda között mérve,

X_2 = a Longissimus dorsi izom (hosszú hátizom) vastagsága milliméterben, az X_1-gyel egy időben és ugyanazon helyen mérve.

III. RÉSZ

CSB Image Meater

1. Az e részben előírt szabályok akkor alkalmazandók, ha a hasított sertések minősítése a „CSB Image-Meater” elnevezésű műszer használatával történik.

2. A műszer olyan online képfeldolgozó rendszerrel van felszerelve, amelynek kamerarendszere automatikusan felvételt készít a hasított féltestekről. A képeket ezt követően számítógép dolgozza fel egy erre a célra kifejlesztett, 20 különböző méréssorozat készítésére alkalmas szoftver segítségével. Három kiválasztott mérést számítógéppel kell átszámítani a színhúsarány százalékos becsült értékére.

3. A hasított test színhúsarányát a következő képlet alapján kell kiszámítani:

a) 70–110 kg közötti tömegű hasított testek esetében:

$$\hat{Y} = 67{,}4309 + 0{,}1182 \times X_1 - 0{,}0450 \times X_2 - 0{,}5762 \times X_3 - 0{,}1861 \times X_4$$

ahol:

$\hat{Y}$ = a hasított test becsült színhúsaránya százalékban,

X_1 = (MF) a színhús átlagos vastagsága milliméterben a musculus gluteus mediusnál mérve,

X_2 = (ML) a musculus gluteus medius hossza milliméterben;

X_3 = (MS) a szalonna vastagságának átlagos mértéke a musculus gluteus mediusnál mérve milliméterben,

X_4 = (WbS) a szalonna vastagságának átlagos mértéke a második csigolyánál mérve, a musculus gluteus medius elülső (kraniális/feji) végétől számítva (Vb);

b) 110,1–180 kg közötti tömegű hasított testek esetében:

$$\hat{Y} = 48{,}652593 - 0{,}465268 \times X_1 + 0{,}169248 \times X_2$$

ahol:

$\hat{Y}$ = a becsült színhúsarány,

X_1 = a szalonna legkisebb vastagsága milliméterben (beleértve a bőrét is) a musculus gluteus medius felett mérve (ZPF),

X_2 = izomvastagság milliméterben a musculus gluteus medius elülső vége és a gerinccsatorna háti része között mérve (ZPM).

IV. RÉSZ

Manual method (ZP)

1. Az e részben előírt szabályok akkor alkalmazandók, ha a sertések hasított testének osztályozása a „Manual method (ZP)” módszerrel történik.

2. A ZP-méréseket mérőléc segítségével vagy Zoométerrel (ZM) manuálisan is el lehet végezni a megfelelően rögzített hasított testek vágási vonalán.

3. A Zoometer egy Android alkalmazással (ZMapp) ellátott okostelefonhoz csatlakoztatott eszköz, amelynek felhasználói felülete – lézeres távolságmérő segítségével – lehetővé teszi távolságok mérését a sertés hasított testéről az okostelefon kamerájával készített képeken kalibrált lineáris, szög- és felületmérések elvégzése céljából.

4. A hasított test színhúsarányát a következő képlet alapján kell kiszámítani:

a) 70–110 kg közötti tömegű hasított testek esetében:

$$\hat{Y} = 58{,}4789 - 0{,}5697 \times X_1 + 0{,}1230 \times X_2$$

ahol:

$\hat{Y}$ = a becsült színhúsarány,

X_1 = a szalonna legkisebb vastagsága milliméterben (beleértve a bőrét is) a musculus gluteus medius felett mérve (ZPF),

X_2 = izomvastagság milliméterben a musculus gluteus medius elülső vége és a gerinccsatorna háti része között mérve (ZPM);

b) 110,1–180 kg közötti tömegű hasított testek esetében:

$$\hat{Y} = 46{,}723946 - 0{,}472380 \times X_1 + 0{,}188621 \times X_2$$

ahol:

$\hat{Y}$ = a becsült színhúsarány,

X_1 = a szalonna legkisebb vastagsága milliméterben (beleértve a bőrét is) a musculus gluteus medius felett mérve (ZPF),

X_2 = izomvastagság milliméterben a musculus gluteus medius elülső vége és a gerinccsatorna háti része között mérve (ZPM).