KOMISJA
EUROPEJSKA

Bruksela, dnia 15.7.2024 r.
COM(2024) 297 final

ANNEX

ZAŁĄCZNIK

do

wniosku dotyczącego decyzji Rady

w sprawie stanowiska, jakie ma być zajęte w imieniu Unii Europejskiej w ramach Rady Partnerstwa w odniesieniu do zmian w załączniku 3 do umowy o handlu i współpracy między Unią Europejską i Europejską Wspólnotą Energii Atomowej, z jednej strony, a Zjednoczonym Królestwem Wielkiej Brytanii i Irlandii Północnej, z drugiej strony

ZAŁĄCZNIK

DECYZJA NR xx/202x

RADY PARTNERSTWA

zmieniająca załącznik 3 do Umowy o handlu i współpracy między Unią Europejską i Europejską Wspólnotą Energii Atomowej, z jednej strony, a Zjednoczonym Królestwem Wielkiej Brytanii i Irlandii Północnej, z drugiej strony (reguły pochodzenia dla poszczególnych produktów)

RADA PARTNERSTWA,

uwzględniając Umowę o handlu i współpracy między Unią Europejską i Europejską Wspólnotą Energii Atomowej, z jednej strony, a Zjednoczonym Królestwem Wielkiej Brytanii i Irlandii Północnej, z drugiej strony, w szczególności jej art. 7 ust. 4 lit. c) i art. 68,

a także mając na uwadze, co następuje:

(1) Zgodnie z art. 7 i 68 Umowy o handlu i współpracy między Unią Europejską i Europejską Wspólnotą Energii Atomowej, z jednej strony, a Zjednoczonym Królestwem Wielkiej Brytanii i Irlandii Północnej, z drugiej strony, Rada Partnerstwa może zmienić rozdział 2 „Reguły pochodzenia" w tytule I „Handel towarami" w części 2 „Handel, transport, rybołówstwo i inne uzgodnienia" oraz załączniki do niej, takie jak załącznik 3, który dotyczy reguł pochodzenia dla poszczególnych produktów, wskazujących procesy obróbki lub przetworzenia, którym należy poddać materiały niepochodzące, aby wytworzony produkt mógł uzyskać status pochodzenia.

(2) Obecny załącznik 3 do Umowy zawiera opis działów, pozycji lub podpozycji HS oraz reguł pochodzenia dla poszczególnych produktów, które odzwierciedlają system zharmonizowany („HS") 2017.

(3) 1 stycznia 2022 r. wprowadzono zmiany do nomenklatury regulowanej Międzynarodową konwencją w sprawie zharmonizowanego systemu oznaczania i kodowania towarów („HS"). Strony Umowy uzgodniły zatem aktualizację załącznika 3 w celu odzwierciedlenia HS 2022.

(4) Załącznik 3 do Umowy zostaje zmieniony w celu odzwierciedlenia zmian w brzmieniu działów, pozycji lub podpozycji HS 2022.

(5) W odniesieniu do tych działów HS, które obejmują obecnie produkty z innych działów lub pozycji ze względu na zmiany w HS, reguły pochodzenia dla poszczególnych produktów zostały zasadniczo zmienione, by utrzymać bez zmian reguły dotyczące produktów przenoszonych do tych pozycji HS. W rzeczywistości było to potrzebne tylko w kilku przypadkach (w szczególności w przypadku pozycji 24.03, 24.04, 38.27, 84.79 i 85.24).

(6) W swojej decyzji 1/2023 Rada Partnerstwa przewidziała, że załącznik 3 do umowy o handlu i współpracy nie będzie zmieniany w odniesieniu do produktów wymienionych w załączniku 5 do tej umowy, z wyjątkiem sytuacji, gdy zmiana ta wynika z aktualizacji systemu zharmonizowanego. Niniejsza decyzja jest zatem zgodna z decyzją 1/2023 Rady Partnerstwa.

(7) W celu zapewnienia lepszej czytelności nagłówki sekcji i działów powinny być zapisane pogrubioną czcionką.

(8) Należy zatem zmienić załącznik 3 do umowy. Zmiany te nie stanowią istotnych zmian wynegocjowanych reguł pochodzenia,

PRZYJMUJE NINIEJSZĄ DECYZJĘ:

Artykuł 1

Załącznik 3 do umowy o handlu i współpracy zawierający reguły pochodzenia dla poszczególnych produktów zastępuje się załącznikiem 3 określonym w załączniku 1 do niniejszej decyzji.

Artykuł 2

Niniejsza decyzja wchodzi w życie 60 dni po dniu jej przyjęcia.

Sporządzono w … dnia […] r.

W imieniu Rady Partnerstwa

Współprzewodniczący

ZAŁĄCZNIK 1

ZAŁĄCZNIK 3

REGUŁY POCHODZENIA DLA POSZCZEGÓLNYCH PRODUKTÓW

Kolumna 1 **Klasyfikacja w systemie zharmonizowanym (2022) obejmująca szczegółowy opis**	**Kolumna 2** **Reguły pochodzenia dla poszczególnych produktów**
SEKCJA I	**ZWIERZĘTA ŻYWE; PRODUKTY POCHODZENIA ZWIERZĘCEGO**
Dział 1	**Zwierzęta żywe**
01.01–01.06	Wszystkie zwierzęta objęte działem 1 są całkowicie uzyskane
Dział 2	**Mięso i podroby jadalne**
02.01–02.10	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały objęte działem 1 i 2 są całkowicie uzyskane
Dział 3	**Ryby, skorupiaki, mięczaki i pozostałe bezkręgowce wodne**
03.01–03.09	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały objęte działem 3 są całkowicie uzyskane
Dział 4	Produkty mleczarskie; jaja ptasie; miód naturalny; jadalne produkty pochodzenia zwierzęcego, gdzie indziej niewymienione ani niewłączone
04.01–04.10	Wytwarzanie, w którym: - wszystkie użyte materiały objęte działem 4 są całkowicie uzyskane; oraz - całkowita masa niepochodzących materiałów objętych pozycjami 17.01 i 17.02 nie przekracza 20 % masy produktu
Dział 5	**Produkty pochodzenia zwierzęcego, gdzie indziej niewymienione ani niewłączone**
05.01–05.11	Wytwarzanie z materiałów niepochodzących objętych dowolną pozycją
SEKCJA II	**PRODUKTY POCHODZENIA ROŚLINNEGO**
Dział 6	**Drzewa żywe i pozostałe rośliny; bulwy, korzenie i podobne; kwiaty cięte i liście ozdobne**

Kolumna 1 Klasyfikacja w systemie zharmonizowanym (2022) obejmująca szczegółowy opis	Kolumna 2 Reguły pochodzenia dla poszczególnych produktów
06.01–06.04	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały objęte działem 6 są całkowicie uzyskane
Dział 7	**Warzywa oraz niektóre korzenie i bulwy, jadalne**
07.01–07.14	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały objęte działem 7 są całkowicie uzyskane
Dział 8	**Owoce i orzechy jadalne; skórki owoców cytrusowych lub melonów**
08.01–08.14	Wytwarzanie, w którym: - wszystkie użyte materiały objęte działem 8 są całkowicie uzyskane; oraz - całkowita masa niepochodzących materiałów objętych pozycjami 17.01 i 17.02 nie przekracza 20 % masy produktu
Dział 9	**Kawa, herbata, maté (herbata paragwajska) i przyprawy**
09.01–09.10	Wytwarzanie z materiałów niepochodzących objętych dowolną pozycją
Dział 10	**Zboża**
10.01–10.08	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały objęte działem 10 są całkowicie uzyskane
Dział 11	Produkty przemysłu młynarskiego; słód; skrobie; inulina; gluten pszenny
11.01–11.09	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały objęte działami 10 i 11, pozycjami 07.01, 07.14, 23.02–23.03 lub podpozycją 0710.10 są całkowicie uzyskane.
Dział 12	**Nasiona i owoce oleiste; ziarna, nasiona i owoce różne; rośliny przemysłowe lub lecznicze; słoma i pasza**
12.01–12.14	CTH
Dział 13	**Szelak; gumy, żywice oraz pozostałe soki i ekstrakty roślinne**
13.01–13.02	Wytwarzanie z materiałów niepochodzących objętych dowolną pozycją, w którym całkowita masa materiałów niepochodzących objętych pozycjami 17.01 i 17.02 nie przekracza 20 % masy produktu

Kolumna 1 Klasyfikacja w systemie zharmonizowanym (2022) obejmująca szczegółowy opis	Kolumna 2 Reguły pochodzenia dla poszczególnych produktów
Dział 14	**Materiały roślinne do wyplatania; produkty pochodzenia roślinnego, gdzie indziej niewymienione ani niewłączone**
14.01–14.04	Wytwarzanie z materiałów niepochodzących objętych dowolną pozycją
SEKCJA III	**TŁUSZCZE I OLEJE POCHODZENIA ZWIERZĘCEGO, ROŚLINNEGO LUB MIKROBIOLOGICZNEGO ORAZ PRODUKTY ICH ROZKŁADU; GOTOWE TŁUSZCZE JADALNE; WOSKI POCHODZENIA ZWIERZĘCEGO LUB ROŚLINNEGO**
Dział 15	**Tłuszcze i oleje pochodzenia zwierzęcego, roślinnego lub mikrobiologicznego oraz produkty ich rozkładu; gotowe tłuszcze jadalne; woski pochodzenia zwierzęcego lub roślinnego**
15.01–15.04	CTH
15.05–15.06	Wytwarzanie z materiałów niepochodzących objętych dowolną pozycją
15.07–15.08	CTSH
15.09–15.10	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały roślinne są całkowicie uzyskane
15.11–15.15	CTSH
15.16–15.17	CTH
15.18–15.19	CTSH
15.20	Wytwarzanie z materiałów niepochodzących objętych dowolną pozycją
15.21–15.22	CTSH
SEKCJA IV	**GOTOWE ARTYKUŁY SPOŻYWCZE; NAPOJE BEZALKOHOLOWE, ALKOHOLOWE I OCET; TYTOŃ I PRZEMYSŁOWE NAMIASTKI TYTONIU; PRODUKTY, NAWET ZAWIERAJĄCE NIKOTYNĘ, PRZEZNACZONE DO WDYCHANIA BEZ SPALANIA; POZOSTAŁE WYROBY ZAWIERAJĄCE NIKOTYNĘ PRZEZNACZONE DO WPROWADZANIA NIKOTYNY DO CIAŁA LUDZKIEGO**
Dział 16	**Przetwory z mięsa, ryb, skorupiaków, mięczaków lub pozostałych bezkręgowców wodnych lub z owadów**

Kolumna 1 Klasyfikacja w systemie zharmonizowanym (2022) obejmująca szczegółowy opis	Kolumna 2 Reguły pochodzenia dla poszczególnych produktów
1601.00–1604.18	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały objęte działami 1, 2, 3 i 16 są całkowicie uzyskane[1]
1604.19	CC

[1] Przetworzone lub zakonserwowane tuńczyki, bonito i pelamida (Sarda spp.), całe lub w kawałkach (z wyłączeniem mielonych) klasyfikowane w podpozycji 1604.14 mogą zostać uznane za pochodzące na podstawie alternatywnych reguł pochodzenia dla poszczególnych produktów w ramach rocznego kontyngentu określonego w załączniku 4.

1604.20	
- Przetwory z surimi:	CC
- Pozostałe:	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały objęte działem 3 i 16 są całkowicie uzyskane[2]
1604.31–1605.69	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały objęte działem 3 i 16 są całkowicie uzyskane
Dział 17	**Cukry i wyroby cukiernicze**
17.01	CTH
17.02	CTH, pod warunkiem że masa całkowita użytych materiałów niepochodzących objętych pozycjami 11.01-11.08, 17.01 i 17.03 nie przekracza 20 % masy produktu
17.03	CTH
17.04	
- Biała czekolada:	CTH, pod warunkiem że: a) wszystkie użyte materiały objęte działem 4 są całkowicie uzyskane, oraz b) (i) masa całkowita użytych materiałów niepochodzących objętych pozycjami 17.01 i 17.02 nie przekracza 40 % masy produktu lub (ii) wartość użytych materiałów niepochodzących objętych pozycjami 17.01 i 17.02 nie przekracza 30 % ceny EXW produktu
- Pozostałe:	CTH, pod warunkiem że: - wszystkie użyte materiały objęte działem 4 są całkowicie uzyskane; oraz masa całkowita użytych materiałów niepochodzących objętych pozycjami 17.01 i 17.02 nie przekracza 40 % masy produktu
Dział 18	**Kakao i przetwory z kakao**
18.01–18.05	CTH
1806.10	CTH, pod warunkiem że: - wszystkie użyte materiały objęte działem 4 są całkowicie uzyskane, oraz masa całkowita użytych materiałów niepochodzących objętych pozycjami 17.01 i 17.02 nie przekracza 40 % masy produktu

[2] Przetworzone lub zakonserwowane tuńczyki, bonito lub inne ryby z rodzaju Euthynnus (z wyłączeniem całych lub w kawałkach) klasyfikowane w podpozycji 1604.20 mogą zostać uznane za pochodzące na podstawie alternatywnych reguł pochodzenia dla poszczególnych produktów w ramach rocznego kontyngentu określonego w załączniku 4.

1806.20–1806.90	CTH, pod warunkiem że: a) wszystkie użyte materiały objęte działem 4 są całkowicie uzyskane, oraz b) (i) masa całkowita użytych materiałów niepochodzących objętych pozycjami 17.01 i 17.02 nie przekracza 40 % masy produktu lub (ii) wartość użytych materiałów niepochodzących objętych pozycjami 17.01 i 17.02 nie przekracza 30 % ceny EXW produktu
Dział 19	**Przetwory ze zbóż, mąki, skrobi lub mleka; pieczywa cukiernicze**
19.01–19.05	CTH, pod warunkiem że: - wszystkie użyte materiały objęte działem 4 są całkowicie uzyskane, - masa całkowita użytych materiałów niepochodzących objętych działami 2, 3 i 16 nie przekracza 20 % masy produktu, - masa całkowita użytych materiałów niepochodzących objętych pozycjami 10.06 i 11.08 nie przekracza 20 % masy produktu, oraz masa całkowita użytych materiałów niepochodzących objętych pozycjami 17.01 i 17.02 nie przekracza 40 % masy produktu
Dział 20	**Przetwory z warzyw, owoców, orzechów lub pozostałych części roślin**
20.01	CTH
20.02–20.03	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały objęte działem 7 są całkowicie uzyskane
20.04–20.09	CTH, pod warunkiem że masa całkowita użytych materiałów niepochodzących objętych pozycjami 17.01 i 17.02 nie przekracza 40 % masy produktu
Dział 21	**Różne przetwory spożywcze**
21.01–21.02	CTH, pod warunkiem że: - wszystkie użyte materiały objęte działem 4 są całkowicie uzyskane, oraz masa całkowita użytych materiałów niepochodzących objętych pozycjami 17.01 i 17.02 nie przekracza 20 % masy produktu
2103.10 2103.20 2103.90	CTH; jednakże mogą być użyte niepochodzące mąka lub mączka z gorczycy lub gotowa musztarda
2103.30	Wytwarzanie z materiałów niepochodzących objętych dowolną pozycją

21.04–21.06	CTH, pod warunkiem że: - wszystkie użyte materiały objęte działem 4 są całkowicie uzyskane, oraz masa całkowita użytych materiałów niepochodzących objętych pozycjami 17.01 i 17.02 nie przekracza 20 % masy produktu
Dział 22	**Napoje bezalkoholowe, alkoholowe i ocet**
22.01–22.06	CTH, z wyjątkiem materiałów niepochodzących objętych pozycjami 22.07 i 22.08, pod warunkiem że: - wszystkie użyte materiały objęte podpozycjami 0806.10, 2009.61, 2009.69 są całkowicie uzyskane, - wszystkie użyte materiały objęte działem 4 są całkowicie uzyskane, oraz masa całkowita użytych materiałów niepochodzących objętych pozycjami 17.01 i 17.02 nie przekracza 20 % masy produktu
22.07	CTH, z wyjątkiem materiałów niepochodzących objętych pozycją 22.08, pod warunkiem że wszystkie użyte materiały objęte działem 10, podpozycjami 0806.10, 2009.61 i 2009.69 są całkowicie uzyskane
22.08–22.09	CTH, z wyjątkiem materiałów niepochodzących objętych pozycjami 22.07 i 22.08, pod warunkiem że wszystkie użyte materiały objęte podpozycjami 0806.10, 2009.61 i 2009.69 są całkowicie uzyskane
Dział 23	**Pozostałości i odpady przemysłu spożywczego; gotowa karma dla zwierząt**
23.01	CTH
2302.10–2303.10	CTH, pod warunkiem że masa całkowita użytych materiałów niepochodzących objętych działem 10 nie przekracza 20 % masy produktu
2303.20–2308.00	CTH
23.09	CTH, pod warunkiem że: - wszystkie użyte materiały objęte działami 2 i 4 są całkowicie uzyskane, - całkowita masa użytych materiałów niepochodzących objętych pozycjami 10.01–10.04, 10.07–10.08, działem 11 oraz pozycjami 23.02 i 23.03 nie przekracza 20 % masy produktu, oraz masa całkowita użytych materiałów niepochodzących objętych pozycjami 17.01 i 17.02 nie przekracza 20 % masy produktu
Dział 24	**Tytoń i przemysłowe namiastki tytoniu; produkty, nawet zawierające nikotynę, przeznaczone do wdychania bez spalania; pozostałe wyroby zawierające nikotynę przeznaczone do wprowadzania nikotyny do ciała ludzkiego**

24.01	Wytwarzanie, w którym wszystkie materiały objęte pozycją 24.01 są całkowicie uzyskane.
2402.10	Wytwarzanie z materiałów niepochodzących objętych dowolną pozycją, pod warunkiem że całkowita masa użytych materiałów niepochodzących objętych pozycją 24.01 nie przekracza 30 % masy użytych materiałów objętych działem 24
2402.20	Wytwarzanie z materiałów niepochodzących objętych dowolną pozycją, z wyjątkiem pozycji danego produktu i tytoniu do palenia objętego podpozycją 2403.19, w którym co najmniej 10 % masy wszystkich użytych materiałów objętych pozycją 24.01 jest całkowicie uzyskane
2402.90	Wytwarzanie z materiałów niepochodzących objętych dowolną pozycją, pod warunkiem że całkowita masa użytych materiałów niepochodzących objętych pozycją 24.01 nie przekracza 30 % masy użytych materiałów objętych działem 24
2403.11–2404.11	CTH, w którym co najmniej 10 % masy wszystkich użytych materiałów objętych pozycją 24.01 jest całkowicie uzyskane
2404.12–2404.99	CTH
SEKCJA V	**PRODUKTY MINERALNE** Uwaga do sekcji: Definicje horyzontalnych zasad przetwarzania w ramach niniejszej sekcji – zob. uwaga 5 w załączniku 2
Dział 25	**Sól; siarka; ziemie i kamienie; materiały gipsowe; wapno i cement**
25.01–25.30	CTH; lub MaxNOM 70 % (EXW).
Dział 26	**Rudy metali, żużel i popiół**
26.01–26.21	CTH
Dział 27	**Paliwa mineralne, oleje mineralne i produkty ich destylacji; substancje bitumiczne; woski mineralne**
27.01–27.09	Wytwarzanie z materiałów niepochodzących objętych dowolną pozycją

27.10	CTH z wyjątkiem biodiesla niepochodzącego objętego podpozycją 3824.99 lub 3826.00; lub Stosuje się destylację lub reakcje chemiczną, pod warunkiem że użyty biodiesel (w tym hydrorafinowany olej roślinny) objęty pozycją 27.10 i podpozycjami 3824.99 i 3826.00 jest uzyskiwany w drodze estryfikacji, transestryfikacji lub hydrorafinacji
27.11–27.15	Wytwarzanie z materiałów niepochodzących objętych dowolną pozycją
SEKCJA VI	**PRODUKTY PRZEMYSŁU CHEMICZNEGO LUB PRZEMYSŁÓW POKREWNYCH** Uwaga do sekcji: Definicje horyzontalnych zasad przetwarzania w ramach niniejszej sekcji – zob. uwaga 5 w załączniku 2
Dział 28	**Chemikalia nieorganiczne; organiczne lub nieorganiczne związki metali szlachetnych, metali ziem rzadkich, pierwiastków promieniotwórczych lub izotopów**
28.01–28.53	CTSH; Stosuje się reakcję chemiczną, oczyszczanie, mieszanie i sporządzanie mieszanek, wytwarzanie materiałów wzorcowych, zmianę wielkości cząstek, separację izomerów lub przetwarzanie biotechnologiczne; lub MaxNOM 50 % (EXW)
Dział 29	**Chemikalia organiczne**
2901.10–2905.42	CTSH; Stosuje się reakcję chemiczną, oczyszczanie, mieszanie i sporządzanie mieszanek, wytwarzanie materiałów wzorcowych, zmianę wielkości cząstek, separację izomerów lub przetwarzanie biotechnologiczne; lub MaxNOM 50 % (EXW)
2905.43–2905.44	CTH z wyjątkiem materiałów niepochodzących objętych pozycją 17.02 i podpozycją 3824.60
2905.45	CTSH, można jednakże użyć materiały niepochodzące objęte tą samą podpozycją co produkt, pod warunkiem że ich całkowita wartość nie przekracza 20 % ceny EXW produktu; lub MaxNOM 50 % (EXW)

2905.49–2942	CTSH; Stosuje się reakcję chemiczną, oczyszczanie, mieszanie i sporządzanie mieszanek, wytwarzanie materiałów wzorcowych, zmianę wielkości cząstek, separację izomerów lub przetwarzanie biotechnologiczne; lub MaxNOM 50 % (EXW)

Dział 30	**Produkty farmaceutyczne**
30.01–30.06	CTSH; Stosuje się reakcję chemiczną, oczyszczanie, mieszanie i sporządzanie mieszanek, wytwarzanie materiałów wzorcowych, zmianę wielkości cząstek, separację izomerów lub przetwarzanie biotechnologiczne; lub MaxNOM 50 % (EXW)
Dział 31	**Nawozy**
31.01–31.04	CTH, można jednakże użyć materiały niepochodzące objęte tą samą pozycją co produkt, pod warunkiem że ich całkowita wartość nie przekracza 20 % ceny EXW produktu; lub MaxNOM 40 % (EXW)
31.05	
-Azotan sodu -Cyjanamid wapnia -Siarczan potasu -Siarczan magnezu-potasu	CTH, można jednakże użyć materiały niepochodzące objęte tą samą pozycją co produkt, pod warunkiem że ich całkowita wartość nie przekracza 20 % ceny EXW produktu; lub MaxNOM 40 % (EXW)
-Pozostałe	CTH, można jednakże użyć materiały niepochodzące objęte tą samą pozycją co produkt, pod warunkiem że ich całkowita wartość nie przekracza 20 % ceny EXW produktu i w których wartość wszystkich użytych materiałów niepochodzących nie przekracza 50 % ceny EXW produktu; lub MaxNOM 40 % (EXW)
Dział 32	**Ekstrakty garbników lub środków barwiących; garbniki i ich pochodne; barwniki, pigmenty i pozostałe środki barwiące; farby i lakiery; kit i pozostałe masy uszczelniające; atramenty**
32.01–32.15	CTSH; Stosuje się reakcję chemiczną, oczyszczanie, mieszanie i sporządzanie mieszanek, wytwarzanie materiałów wzorcowych, zmianę wielkości cząstek, separację izomerów lub przetwarzanie biotechnologiczne; lub MaxNOM 50 % (EXW)

Dział 33	**Olejki eteryczne i rezinoidy; preparaty perfumeryjne, kosmetyczne lub toaletowe**
33.01	CTSH; Stosuje się reakcję chemiczną, oczyszczanie, mieszanie i sporządzanie mieszanek, wytwarzanie materiałów wzorcowych, zmianę wielkości cząstek, separację izomerów lub przetwarzanie biotechnologiczne; lub MaxNOM 50 % (EXW)
3302.10	CTH, można jednakże użyć materiały niepochodzące objęte podpozycją 3302.10, pod warunkiem że ich całkowita wartość nie przekracza 20 % ceny EXW produktu
3302.90	CTSH; Stosuje się reakcję chemiczną, oczyszczanie, mieszanie i sporządzanie mieszanek, wytwarzanie materiałów wzorcowych, zmianę wielkości cząstek, separację izomerów lub przetwarzanie biotechnologiczne; lub MaxNOM 50 % (EXW)
33.03	Wytwarzanie z materiałów niepochodzących objętych dowolną pozycją
33.04–33.07	CTSH; Stosuje się reakcję chemiczną, oczyszczanie, mieszanie i sporządzanie mieszanek, wytwarzanie materiałów wzorcowych, zmianę wielkości cząstek, separację izomerów lub przetwarzanie biotechnologiczne; lub MaxNOM 50 % (EXW)
Dział 34	**Mydło, organiczne środki powierzchniowo czynne, preparaty piorące, preparaty smarowe, woski syntetyczne, woski preparowane, preparaty do czyszczenia lub szorowania, świece i artykuły podobne, pasty modelarskie, „woski dentystyczne” oraz preparaty dentystyczne produkowane na bazie gipsu**
34.01–34.07	CTSH; Stosuje się reakcję chemiczną, oczyszczanie, mieszanie i sporządzanie mieszanek, wytwarzanie materiałów wzorcowych, zmianę wielkości cząstek, separację izomerów lub przetwarzanie biotechnologiczne; lub MaxNOM 50 % (EXW)
Dział 35	**Substancje białkowe; skrobie modyfikowane; kleje; enzymy**

35.01–35.04	CTH, z wyjątkiem materiałów niepochodzących objętych działem 4
35.05	CTH z wyjątkiem materiałów niepochodzących objętych pozycją 11.08
35.06–35.07	CTSH; Stosuje się reakcję chemiczną, oczyszczanie, mieszanie i sporządzanie mieszanek, wytwarzanie materiałów wzorcowych, zmianę wielkości cząstek, separację izomerów lub przetwarzanie biotechnologiczne; lub MaxNOM 50 % (EXW)
Dział 36	**Materiały wybuchowe; wyroby pirotechniczne; zapałki; stopy piroforyczne; niektóre materiały łatwopalne**
36.01–36.06	CTSH; Stosuje się reakcję chemiczną, oczyszczanie, mieszanie i sporządzanie mieszanek, wytwarzanie materiałów wzorcowych, zmianę wielkości cząstek, separację izomerów lub przetwarzanie biotechnologiczne; lub MaxNOM 50 % (EXW)
Dział 37	**Materiały fotograficzne lub kinematograficzne**
37.01–37.07	CTSH; Stosuje się reakcję chemiczną, oczyszczanie, mieszanie i sporządzanie mieszanek, wytwarzanie materiałów wzorcowych, zmianę wielkości cząstek, separację izomerów lub przetwarzanie biotechnologiczne; lub MaxNOM 50 % (EXW)
Dział 38	**Produkty chemiczne różne**
38.01–38.08	CTSH; Stosuje się reakcję chemiczną, oczyszczanie, mieszanie i sporządzanie mieszanek, wytwarzanie materiałów wzorcowych, zmianę wielkości cząstek, separację izomerów lub przetwarzanie biotechnologiczne; lub MaxNOM 50 % (EXW)
3809.10	CTH, z wyjątkiem materiałów niepochodzących objętych pozycjami 11.08 i 35.05

3809.91–3822.90	CTSH; Stosuje się reakcję chemiczną, oczyszczanie, mieszanie i sporządzanie mieszanek, wytwarzanie materiałów wzorcowych, zmianę wielkości cząstek, separację izomerów lub przetwarzanie biotechnologiczne; lub MaxNOM 50 % (EXW)
38.23	Wytwarzanie z materiałów niepochodzących objętych dowolną pozycją
3824.10–3824.50	CTSH; Stosuje się reakcję chemiczną, oczyszczanie, mieszanie i sporządzanie mieszanek, wytwarzanie materiałów wzorcowych, zmianę wielkości cząstek, separację izomerów lub przetwarzanie biotechnologiczne; lub MaxNOM 50 % (EXW)
3824.60	CTH, z wyjątkiem materiałów niepochodzących objętych podpozycjami 2905.43 i 2905.44
3824.81–3825.90	CTSH; Stosuje się reakcję chemiczną, oczyszczanie, mieszanie i sporządzanie mieszanek, wytwarzanie materiałów wzorcowych, zmianę wielkości cząstek, separację izomerów lub przetwarzanie biotechnologiczne; lub MaxNOM 50 % (EXW)
38.26	Wytwarzanie, w którym biodiesel jest uzyskiwany w drodze transestryfikacji, estryfikacji lub hydrorafinacji
38.27	CTSH; Stosuje się reakcję chemiczną, oczyszczanie, mieszanie i sporządzanie mieszanek, wytwarzanie materiałów wzorcowych, zmianę wielkości cząstek, separację izomerów lub przetwarzanie biotechnologiczne; lub MaxNOM 50 % (EXW)
SEKCJA VII	**TWORZYWA SZTUCZNE I ARTYKUŁY Z NICH; KAUCZUK I ARTYKUŁY Z KAUCZUKU** Uwaga do sekcji: Definicje horyzontalnych zasad przetwarzania w ramach niniejszej sekcji – zob. uwaga 5 w załączniku 2

Dział 39	**Tworzywa sztuczne i artykuły z nich**
39.01–39.15	CTSH; Stosuje się reakcję chemiczną, oczyszczanie, mieszanie i sporządzanie mieszanek, wytwarzanie materiałów wzorcowych, zmianę wielkości cząstek, separację izomerów lub przetwarzanie biotechnologiczne; lub MaxNOM 50 % (EXW)
39.16–39.19	CTH; lub MaxNOM 50 % (EXW)
39.20	CTSH; lub MaxNOM 50 % (EXW)
39.21–39.22	CTH; lub MaxNOM 50 % (EXW)
3923.10–3923.50	CTSH; lub MaxNOM 50 % (EXW)
3923.90–3925.90	CTH; lub MaxNOM 50 % (EXW)
39.26	CTSH; lub MaxNOM 50 % (EXW)
Dział 40	**Kauczuk i artykuły z kauczuku**
40.01–40.11	CTH; lub MaxNOM 50 % (EXW)
4012.11–4012.19	CTSH; lub Bieżnikowanie używanych opon

4012.20–4017.00	CTH; lub MaxNOM 50 % (EXW)
SEKCJA VIII	**SKÓRY I SKÓRKI SUROWE, SKÓRY WYPRAWIONE, SKÓRY FUTERKOWE I ARTYKUŁY Z NICH; WYROBY SIODLARSKIE I RYMARSKIE; ARTYKUŁY PODRÓŻNE, TOREBKI I PODOBNE POJEMNIKI; ARTYKUŁY Z JELIT ZWIERZĘCYCH (INNYCH NIŻ JELITA JEDWABNIKÓW)**
Dział 41	**Skóry i skórki surowe (inne niż skóry futerkowe) oraz skóry wyprawione**
41.01–4104.19	CTH
4104.41–4104.49	CTSH, z wyjątkiem materiałów niepochodzących objętych podpozycjami 4104.41–4104.49
4105.10	CTH
4105.30	CTSH
4106.21	CTH
4106.22	CTSH
4106.31	CTH
4106.32–4106.40	CTSH
4106.91	CTH
4106.92	CTSH
41.07–41.13	CTH, z wyjątkiem materiałów niepochodzących objętych podpozycjami 4104.41, 4104.49, 4105.30, 4106.22, 4106.32 i 4106.92 Można jednakże użyć materiały niepochodzące objęte podpozycjami 4104.41, 4104.49, 4105.30, 4106.22, 4106.32 lub 4106.92, pod warunkiem że zostaną poddane operacji ponownego garbowania
4114.10	CTH
4114.20	CTH, z wyjątkiem materiałów niepochodzących objętych podpozycjami 4104.41, 4104.49, 4105.30, 4106.22, 4106.32, 4106.92 i 4107 Można jednakże użyć materiały niepochodzące objęte podpozycjami 4104.41, 4104.49, 4105.30, 4106.22, 4106.32, 4106.92 i pozycją 41.07, pod warunkiem że zostaną poddane operacji ponownego garbowania
41.15	CTH

Dział 42	**Artykuły ze skóry wyprawionej; wyroby siodlarskie i rymarskie; artykuły podróżne, torebki i podobne pojemniki; artykuły z jelit zwierzęcych (innych niż jelita jedwabników)**
42.01–42.06	CTH; lub MaxNOM 50 % (EXW)
Dział 43	**Skóry futerkowe i futra sztuczne; wyroby z nich**
4301.10–4302.20	CTH; lub MaxNOM 50 % (EXW)
4302.30	CTSH
43.03–43.04	CTH; lub MaxNOM 50 % (EXW)
SEKCJA IX	**DREWNO I ARTYKUŁY Z DREWNA; WĘGIEL DRZEWNY; KOREK I ARTYKUŁY Z KORKA; WYROBY ZE SŁOMY, Z ESPARTO LUB POZOSTAŁYCH MATERIAŁÓW DO WYPLATANIA; WYROBY KOSZYKARSKIE ORAZ WYROBY Z WIKLINY**
Dział 44	**Drewno i artykuły z drewna; węgiel drzewny**
44.01–44.21	CTH; lub MaxNOM 50 % (EXW)
Dział 45	**Korek i artykuły z korka**
45.01–45.04	CTH; lub MaxNOM 50 % (EXW)
Dział 46	Wyroby ze słomy, z esparto lub pozostałych materiałów do wyplatania; wyroby koszykarskie oraz wyroby z wikliny
46.01–46.02	CTH; lub MaxNOM 50 % (EXW)

SEKCJA X	**MASA WŁÓKNISTA Z DREWNA LUB Z POZOSTAŁEGO WŁÓKNISTEGO MATERIAŁU CELULOZOWEGO; PAPIER LUB TEKTURA, Z ODZYSKU (MAKULATURA I ODPADY); PAPIER I TEKTURA ORAZ ARTYKUŁY Z NICH**
Dział 47	**Masa włóknista z drewna lub z pozostałego włóknistego materiału celulozowego; papier lub tektura, z odzysku (makulatura i odpady)**
47.01–47.07	CTH; lub MaxNOM 50 % (EXW)
Dział 48	**Papier i tektura; artykuły z masy papierniczej, papieru lub tektury**
48.01–48.23	CTH; lub MaxNOM 50 % (EXW)
Dział 49	**Książki, gazety, obrazki i pozostałe wyroby przemysłu poligraficznego; manuskrypty, maszynopisy i plany**
49.01–49.11	CTH; lub MaxNOM 50 % (EXW)
SEKCJA XI	**MATERIAŁY I ARTYKUŁY WŁÓKIENNICZE** Uwaga do sekcji: Definicje terminów stosowanych w odniesieniu do dopuszczalnych tolerancji mających zastosowanie do niektórych wyrobów wykonanych z materiałów włókienniczych – zob. uwagi 6, 7 i 8 do załącznika 2
Dział 50	**Jedwab**
50.01–50.02	CTH
50.03	
- Zgrzebny lub czesany:	Zgrzeblenie lub czesanie odpadów jedwabiu
- Pozostałe:	CTH

50.04–50.05	Przędzenie włókien naturalnych; Wytłaczanie włókien ciągłych chemicznych połączone z przędzeniem; Wytłaczanie włókien ciągłych chemicznych połączone ze skręcaniem; lub Skręcanie połączone z dowolną operacją mechaniczną
50.06	
- Przędza jedwabna oraz przędza z odpadów jedwabiu:	Przędzenie włókien naturalnych; Wytłaczanie włókien ciągłych chemicznych połączone z przędzeniem; Wytłaczanie włókien ciągłych chemicznych połączone ze skręcaniem; lub Skręcanie połączone z dowolną operacją mechaniczną
- Jelita jedwabnika:	CTH
50.07	Przędzenie włókien odcinkowych naturalnych lub chemicznych połączone z tkaniem; Wytłaczanie przędzy z włókna ciągłego chemicznego połączone z tkaniem; Skręcanie lub wykonywanie dowolnych operacji mechanicznych połączone z tkaniem; Tkanie połączone z barwieniem; Barwienie przędzy połączone z tkaniem; Tkanie połączone z drukowaniem; lub Drukowanie (jako samodzielna operacja)
Dział 51	**Wełna, cienka lub gruba sierść zwierzęca; przędza i tkanina z włosia końskiego**
51.01–51.05	CTH
51.06–51.10	Przędzenie włókien naturalnych; Wytłaczanie włókien chemicznych połączone z przędzeniem; lub Skręcanie połączone z dowolną operacją mechaniczną

51.11–51.13	Przędzenie włókien odcinkowych naturalnych lub chemicznych połączone z tkaniem; Wytłaczanie przędzy z włókna ciągłego chemicznego połączone z tkaniem; Tkanie połączone z barwieniem; Barwienie przędzy połączone z tkaniem; Tkanie połączone z drukowaniem; lub Drukowanie (jako samodzielna operacja)
Dział 52	**Bawełna**
52.01–52.03	CTH
52.04–52.07	Przędzenie włókien naturalnych; Wytłaczanie włókien chemicznych połączone z przędzeniem; lub Skręcanie połączone z dowolną operacją mechaniczną
52.08–52.12	Przędzenie włókien odcinkowych naturalnych lub chemicznych połączone z tkaniem; Wytłaczanie przędzy z włókna ciągłego chemicznego połączone z tkaniem; Skręcanie lub wykonywanie dowolnych operacji mechanicznych połączone z tkaniem; Tkanie połączone z barwieniem, powlekaniem lub laminowaniem; Barwienie przędzy połączone z tkaniem; Tkanie połączone z drukowaniem; lub Drukowanie (jako samodzielna operacja)
Dział 53	**Pozostałe włókna roślinne; przędza papierowa i tkaniny z przędzy papierowej**
53.01–53.05	CTH
53.06–53.08	Przędzenie włókien naturalnych; Wytłaczanie włókien chemicznych połączone z przędzeniem; lub Skręcanie połączone z dowolną operacją mechaniczną

53.09–53.11	Przędzenie włókien odcinkowych naturalnych lub chemicznych połączone z tkaniem; Wytłaczanie przędzy z włókna ciągłego chemicznego połączone z tkaniem; Tkanie połączone z barwieniem, powlekaniem lub laminowaniem; Barwienie przędzy połączone z tkaniem; Tkanie połączone z drukowaniem; lub Drukowanie (jako samodzielna operacja)
Dział 54	**Włókna ciągłe chemiczne; pasek i tym podobne z materiałów włókienniczych chemicznych**
54.01–54.06	Przędzenie włókien naturalnych; Wytłaczanie włókien chemicznych połączone z przędzeniem; lub Skręcanie połączone z dowolną operacją mechaniczną
54.07–54.08	Przędzenie włókien odcinkowych naturalnych lub chemicznych połączone z tkaniem; Wytłaczanie przędzy z włókna ciągłego chemicznego połączone z tkaniem; Barwienie przędzy połączone z tkaniem; Tkanie połączone z barwieniem, powlekaniem lub laminowaniem; Skręcanie lub wykonywanie dowolnych operacji mechanicznych połączone z tkaniem; Tkanie połączone z drukowaniem; lub Drukowanie (jako samodzielna operacja)
Dział 55	**Włókna odcinkowe chemiczne**
55.01–55.07	Wytłaczanie włókien chemicznych
55.08–55.11	Przędzenie włókien naturalnych; Wytłaczanie włókien chemicznych połączone z przędzeniem; lub Skręcanie połączone z dowolną operacją mechaniczną

55.12–55.16	Przędzenie włókien odcinkowych naturalnych lub chemicznych połączone z tkaniem; Wytłaczanie przędzy z włókna ciągłego chemicznego połączone z tkaniem; Skręcanie lub wykonywanie dowolnych operacji mechanicznych połączone z tkaniem; Tkanie połączone z barwieniem, powlekaniem lub laminowaniem; Barwienie przędzy połączone z tkaniem; Tkanie połączone z drukowaniem; lub Drukowanie (jako samodzielna operacja)
Dział 56	**Wata, filc i włókniny; przędze specjalne; szpagat, powrozy, linki i liny oraz artykuły z nich**
56.01	Przędzenie lub spajanie włókien naturalnych; Wytłaczanie włókien chemicznych połączone z przędzeniem lub spajaniem Flokowanie połączone z barwieniem lub drukowaniem; lub Powlekanie, flokowanie, laminowanie lub metalizacja połączone z co najmniej dwiema innymi głównymi czynnościami przygotowawczymi lub wykończeniowymi (takimi jak kalandrowanie, procesy uodparniania na kurczliwość, stabilizacja termiczna, trwałe wykańczanie), pod warunkiem że wartość użytych materiałów niepochodzących nie przekracza 50 % ceny EXW produktu

56.02	
- Filc igłowany:	Wytłaczanie włókien chemicznych połączone z formowaniem tkaniny; jednakże: - niepochodzące włókno polipropylenowe ciągłe objęte pozycją 54.02, - niepochodzące włókna polipropylenowe objęte pozycją 55.03 lub 55.06; lub - niepochodzący kabel z włókna ciągłego z polipropylenu objęty pozycją 55.01, o masie jednostkowej pojedynczej przędzy ciągłej lub włókna we wszystkich przypadkach mniejszej od 9 decyteksów, mogą zostać użyte, jeżeli ich całkowita wartość nie przekracza 40 % ceny EXW produktu; lub Samo formowanie włókniny w przypadku filcu z włókien naturalnych
- Pozostałe:	Wytłaczanie włókien chemicznych połączone z formowaniem tkaniny; lub Samo formowanie włókniny w przypadku innego filcu z włókien naturalnych
5603.11–5603.14	Wytwarzanie z - ukierunkowanych lub dowolnie ułożonych włókien; lub - substancji lub polimerów o pochodzeniu naturalnym lub chemicznym, w obu przypadkach materiały te są następnie spajane we włókninę
5603.91–5603.94	Wytwarzanie z - ukierunkowanych lub dowolnie ułożonych włókien odcinkowych; lub - ciętej przędzy, o pochodzeniu naturalnym lub chemicznym; w obu przypadkach materiały te są następnie spajane we włókninę
5604.10	Wytwarzanie z nici gumowej lub sznurka, niepokrytych materiałem włókienniczym
5604.90	Przędzenie włókien naturalnych; Wytłaczanie włókien chemicznych połączone z przędzeniem; lub Skręcanie połączone z dowolną operacją mechaniczną
56.05	Przędzenie włókien odcinkowych naturalnych lub chemicznych; Wytłaczanie włókien chemicznych połączone z przędzeniem; lub Skręcanie połączone z dowolną operacją mechaniczną

56.06	Wytłaczanie włókien chemicznych połączone z przędzeniem; Skręcanie i zwijanie przędzy rdzeniowej; Przędzenie włókien odcinkowych naturalnych lub chemicznych; lub Flokowanie połączone z barwieniem
56.07–56.09	Przędzenie włókien naturalnych; lub Wytłaczanie włókien chemicznych połączone z przędzeniem;
Dział 57	**Dywany i pozostałe pokrycia podłogowe włókiennicze** **Uwaga do działu: W przypadku produktów objętych niniejszym działem niepochodząca tkanina z juty może zostać użyta jako podkład**
57.01–57.05	Przędzenie włókien odcinkowych naturalnych lub chemicznych połączone z tkaniem lub pikowaniem; Wytłaczanie przędzy z włókna ciągłego chemicznego połączone z tkaniem lub pikowaniem; Wytwarzanie z przędzy z włókna kokosowego, sizalu, przędzy jutowej lub klasycznej przędzy wiskozowej obrączkowej; Pikowanie połączone z barwieniem lub drukowaniem; Pikowanie lub tkanie przędzy z włókna ciągłego chemicznego połączone z powlekaniem lub laminowaniem; Flokowanie połączone z barwieniem lub drukowaniem; lub Wytłaczanie włókien chemicznych połączone z technikami włókninowymi, w tym igłowaniem

Dział 58	**Tkaniny specjalne; materiały włókiennicze igłowe; koronki; tkaniny obiciowe; pasmanteria; hafty**
58.01–58.04	Przędzenie włókien odcinkowych naturalnych lub chemicznych połączone z tkaniem lub pikowaniem; Wytłaczanie przędzy z włókna ciągłego chemicznego połączone z tkaniem lub pikowaniem; Tkanie połączone z barwieniem, flokowaniem, powlekaniem, laminowaniem lub metalizowaniem; Pikowanie połączone z barwieniem lub drukowaniem; Flokowanie połączone z barwieniem lub drukowaniem; Barwienie przędzy połączone z tkaniem; Tkanie połączone z drukowaniem; lub Drukowanie (jako samodzielna operacja)
58.05	CTH
58.06–58.09	Przędzenie włókien odcinkowych naturalnych lub chemicznych połączone z tkaniem lub pikowaniem; Wytłaczanie przędzy z włókna ciągłego chemicznego połączone z tkaniem lub pikowaniem; Tkanie połączone z barwieniem, flokowaniem, powlekaniem, laminowaniem lub metalizowaniem; Pikowanie połączone z barwieniem lub drukowaniem; Flokowanie połączone z barwieniem lub drukowaniem; Barwienie przędzy połączone z tkaniem; Tkanie połączone z drukowaniem; lub Drukowanie (jako samodzielna operacja)
58.10	Haftowanie, w którym wartość użytych materiałów niepochodzących objętych dowolną pozycją, z wyjątkiem pozycji danego produktu, nie przekracza 50 % ceny EXW produktu

58.11	Przędzenie włókien odcinkowych naturalnych lub chemicznych połączone z tkaniem lub pikowaniem; Wytłaczanie przędzy z włókna ciągłego chemicznego połączone z tkaniem lub pikowaniem; Tkanie połączone z barwieniem, flokowaniem, powlekaniem, laminowaniem lub metalizowaniem; Pikowanie połączone z barwieniem lub drukowaniem; Flokowanie połączone z barwieniem lub drukowaniem; Barwienie przędzy połączone z tkaniem; Tkanie połączone z drukowaniem; lub Drukowanie (jako samodzielna operacja)
Dział 59	**Tekstylia impregnowane, powleczone, pokryte lub laminowane; artykuły włókiennicze w rodzaju nadających się do użytku przemysłowego**
59.01	Tkanie połączone z barwieniem, flokowaniem, powlekaniem, laminowaniem lub metalizowaniem; lub Flokowanie połączone z barwieniem lub drukowaniem;
59.02	
- Zawierające nie więcej niż 90 % masy materiałów włókienniczych:	Tkanie
- Pozostałe:	Wytłaczanie włókien chemicznych połączone z tkaniem
59.03	Tkanie lub dzianie połączone z impregnowaniem, powlekaniem, pokrywaniem, laminowaniem lub metalizowaniem; Tkanie połączone z drukowaniem; lub Drukowanie (jako samodzielna operacja)
59.04	Kalandrowanie połączone z barwieniem, powlekaniem, laminowaniem lub metalizowaniem. Niepochodząca tkanina z juty może zostać użyta jako podkład; lub Tkanie połączone z barwieniem, powlekaniem, laminowaniem lub metalizowaniem. Niepochodząca tkanina z juty może zostać użyta jako podkład

59.05	
- Impregnowane, powlekane, pokryte lub laminowane gumą, tworzywami sztucznymi lub innymi materiałami:	Tkanie, dzianie lub formowanie włókniny połączone z impregnowaniem, powlekaniem, pokryciem, laminowaniem lub metalizowaniem
- Pozostałe:	Przędzenie włókien odcinkowych naturalnych lub chemicznych połączone z tkaniem; Wytłaczanie przędzy z włókna ciągłego chemicznego połączone z tkaniem; Tkanie, dzianie lub formowanie włókniny połączone z barwieniem, powlekaniem lub laminowaniem; Tkanie połączone z drukowaniem; lub Drukowanie (jako samodzielna operacja)
59.06	
- Dzianiny:	Przędzenie włókien odcinkowych naturalnych lub chemicznych połączone z dzianiem; Wytłaczanie przędzy z włókna ciągłego chemicznego połączone z dzianiem; Dzianie połączone z gumowaniem; lub Gumowanie połączone z co najmniej dwiema innymi głównymi czynnościami przygotowawczymi lub wykończeniowymi (takimi jak kalandrowanie, procesy uodparniania na kurczliwość, stabilizacja termiczna, trwałe wykańczanie), pod warunkiem że wartość użytych materiałów niepochodzących nie przekracza 50 % ceny EXW produktu
- Pozostałe tkaniny wykonane z przędzy z syntetycznego włókna ciągłego, zawierające więcej niż 90 % masy materiałów włókienniczych:	Wytłaczanie włókien chemicznych połączone z tkaniem

- Pozostałe:	Tkanie, dzianie lub proces wytwarzania włóknin połączony z barwieniem, powlekaniem lub gumowaniem; Barwienie przędzy połączone z tkaniem, dzianiem lub procesem wytwarzania włóknin; lub Gumowanie połączone z co najmniej dwiema innymi głównymi czynnościami przygotowawczymi lub wykończeniowymi (takimi jak kalandrowanie, procesy uodparniania na kurczliwość, stabilizacja termiczna, trwałe wykańczanie), pod warunkiem że wartość użytych materiałów niepochodzących nie przekracza 50 % ceny EXW produktu
59.07	Tkanie, dzianie lub formowanie włókniny połączone z barwieniem, drukowaniem, powlekaniem, impregnowaniem lub pokrywaniem; Flokowanie połączone z barwieniem lub drukowaniem; lub Drukowanie (jako samodzielna operacja)
59.08	
- Koszulki żarowe, impregnowane:	Wytwarzanie z dzianin workowych
- Pozostałe:	CTH
59.09–59.11	Przędzenie włókien odcinkowych naturalnych lub chemicznych połączone z tkaniem; Wytłaczanie włókien chemicznych połączone z tkaniem; Tkanie połączone z barwieniem, powlekaniem lub laminowaniem; lub Powlekanie, flokowanie, laminowanie lub metalizacja połączone z co najmniej dwiema innymi głównymi czynnościami przygotowawczymi lub wykończeniowymi (takimi jak kalandrowanie, procesy uodparniania na kurczliwość, stabilizacja termiczna, trwałe wykańczanie), pod warunkiem że wartość użytych materiałów niepochodzących nie przekracza 50 % ceny EXW produktu
Dział 60	**Dzianiny**

60.01–60.06	Przędzenie włókien odcinkowych naturalnych lub chemicznych połączone z dzianiem; Wytłaczanie przędzy z włókna ciągłego chemicznego połączone z dzianiem; Dzianie połączone z barwieniem, flokowaniem, powlekaniem, laminowaniem lub drukowaniem; Flokowanie połączone z barwieniem lub drukowaniem; Barwienie przędzy połączone z dzianiem; lub Skręcanie lub teksturowanie połączone z dzianiem, pod warunkiem że wartość użytej niepochodzącej przędzy przed skręcaniem lub teksturowaniem, nie przekracza 50 % ceny EXW produktu

Dział 61	**Artykuły odzieżowe i dodatki odzieżowe, dziane**
61.01–61.17	
- Uzyskane przez zszycie lub połączenie w inny sposób dwóch lub większej liczby kawałków dzianiny, które zostały albo wykrojone do kształtu, albo wykonane bezpośrednio do kształtu:	Dzianie połączone z wykańczaniem, w tym przycinaniem dzianiny
- Pozostałe:	Przędzenie włókien odcinkowych naturalnych lub chemicznych połączone z dzianiem; Wytłaczanie przędzy z włókna ciągłego chemicznego połączone z dzianiem; lub Dzianie i wykańczanie, w ramach jednej operacji
Dział 62	**Artykuły odzieżowe i dodatki odzieżowe, niedziane**
62.01	Tkanie połączone z wykańczaniem, włączając przycinanie tkanin; lub Wykańczanie, w tym przycinanie tkaniny poprzedzone drukowaniem (jako samodzielna operacja)
62.02	
- Haftowane:	Tkanie połączone z wykańczaniem, włączając przycinanie tkanin; lub Wytwarzanie z tkanin niehaftowanych, pod warunkiem że wartość użytej tkaniny niepochodzącej niehaftowanej nie przekracza 40 % ceny EXW produktu
- Pozostałe:	Tkanie połączone z wykańczaniem, włączając przycinanie tkanin; lub Wykańczanie, w tym przycinanie tkaniny poprzedzone drukowaniem (jako samodzielna operacja)
62.03	Tkanie połączone z wykańczaniem, włączając przycinanie tkanin; lub Wykańczanie, w tym przycinanie tkaniny poprzedzone drukowaniem (jako samodzielna operacja)

62.04	
- Haftowane:	Tkanie połączone z wykańczaniem, włączając przycinanie tkanin; lub Wytwarzanie z tkanin niehaftowanych, pod warunkiem że wartość użytej tkaniny niepochodzącej niehaftowanej nie przekracza 40 % ceny EXW produktu
- Pozostałe:	Tkanie połączone z wykańczaniem, włączając przycinanie tkanin; lub Wykańczanie, w tym przycinanie tkaniny poprzedzone drukowaniem (jako samodzielna operacja)
62.05	Tkanie połączone z wykańczaniem, włączając przycinanie tkanin; lub Wykańczanie, w tym przycinanie tkaniny poprzedzone drukowaniem (jako samodzielna operacja)
62.06	
- Haftowane:	Tkanie połączone z wykańczaniem, włączając przycinanie tkanin; lub Wytwarzanie z tkanin niehaftowanych, pod warunkiem że wartość użytej tkaniny niepochodzącej niehaftowanej nie przekracza 40 % ceny EXW produktu
- Pozostałe:	Tkanie połączone z wykańczaniem, włączając przycinanie tkanin; lub Wykańczanie, w tym przycinanie tkaniny poprzedzone drukowaniem (jako samodzielna operacja)
62.07–62.08	Tkanie połączone z wykańczaniem, włączając przycinanie tkanin; lub Wykańczanie, w tym przycinanie tkaniny poprzedzone drukowaniem (jako samodzielna operacja)
62.09	
- Haftowane:	Tkanie połączone z wykańczaniem, włączając przycinanie tkanin; lub Wytwarzanie z tkanin niehaftowanych, pod warunkiem że wartość użytej tkaniny niepochodzącej niehaftowanej nie przekracza 40 % ceny EXW produktu

- Pozostałe:	Tkanie połączone z wykańczaniem, włączając przycinanie tkanin; lub Wykańczanie, w tym przycinanie tkaniny poprzedzone drukowaniem (jako samodzielna operacja)
62.10	
- Sprzęt ogniotrwały z tkanin pokrytych folią z aluminiowanego poliestru:	Tkanie połączone z wykańczaniem, włączając przycinanie tkanin; lub Powlekanie lub laminowanie połączone z wykańczaniem, w tym przycinaniem tkaniny, pod warunkiem że wartość użytej tkaniny niepowlekanej lub nielaminowanej niepochodzącej nie przekracza 40 % ceny EXW produktu
- Pozostałe:	Tkanie połączone z wykańczaniem, włączając przycinanie tkanin; lub Wykańczanie, w tym przycinanie tkaniny poprzedzone drukowaniem (jako samodzielna operacja)
62.11	
- Odzież damska lub dziewczęca, haftowana:	Tkanie połączone z wykańczaniem, włączając przycinanie tkanin; lub Wytwarzanie z tkanin niehaftowanych, pod warunkiem że wartość użytej tkaniny niepochodzącej niehaftowanej nie przekracza 40 % ceny EXW produktu
- Pozostałe:	Tkanie połączone z wykańczaniem, włączając przycinanie tkanin; lub Wykańczanie, w tym przycinanie tkaniny poprzedzone drukowaniem (jako samodzielna operacja)
62.12	
- Dziane, otrzymywane przez zszycie lub połączenie w inny sposób dwóch kawałków dzianin lub ich większej liczby, które zostały albo wykrojone do kształtu, albo wykonane bezpośrednio do kształtu:	Dzianie połączone z wykańczaniem (włączając przycinanie tkanin); lub Wykańczanie, w tym przycinanie tkaniny poprzedzone drukowaniem (jako samodzielna operacja)

- Pozostałe:	Tkanie połączone z wykańczaniem, włączając przycinanie tkanin; lub Wykańczanie, w tym przycinanie tkaniny poprzedzone drukowaniem (jako samodzielna operacja)
62.13–62.14	
- Haftowane:	Tkanie połączone z wykańczaniem, włączając przycinanie tkanin; Wytwarzanie z tkanin niehaftowanych, pod warunkiem że wartość użytej tkaniny niepochodzącej niehaftowanej nie przekracza 40 % ceny EXW produktu; lub Wykańczanie, w tym przycinanie tkaniny poprzedzone drukowaniem (jako samodzielna operacja)
- Pozostałe:	Tkanie połączone z wykańczaniem, włączając przycinanie tkanin; lub Wykańczanie, w tym przycinanie tkaniny poprzedzone drukowaniem (jako samodzielna operacja)
62.15	Tkanie połączone z wykańczaniem, włączając przycinanie tkanin; lub Wykańczanie, w tym przycinanie tkaniny poprzedzone drukowaniem (jako samodzielna operacja)
62.16	
- Sprzęt ogniotrwały z tkanin pokrytych folią z aluminiowanego poliestru:	Tkanie połączone z wykańczaniem, włączając przycinanie tkanin; lub Powlekanie lub laminowanie połączone z wykańczaniem, w tym przycinaniem tkaniny, pod warunkiem że wartość użytej tkaniny niepowlekanej lub nielaminowanej niepochodzącej nie przekracza 40 % ceny EXW produktu
- Pozostałe:	Tkanie połączone z wykańczaniem, włączając przycinanie tkanin; lub Wykańczanie, w tym przycinanie tkaniny poprzedzone drukowaniem (jako samodzielna operacja)

62.17	
- Haftowane:	Tkanie połączone z wykańczaniem, włączając przycinanie tkanin; Wytwarzanie z tkanin niehaftowanych, pod warunkiem że wartość użytej tkaniny niepochodzącej niehaftowanej nie przekracza 40 % ceny EXW produktu; lub Wykańczanie, w tym przycinanie tkaniny poprzedzone drukowaniem (jako samodzielna operacja)
- Sprzęt ogniotrwały z tkanin pokrytych folią z aluminiowanego poliestru:	Tkanie połączone z wykańczaniem, włączając przycinanie tkanin; lub Powlekanie lub laminowanie połączone z wykańczaniem, w tym przycinaniem tkaniny, pod warunkiem że wartość użytej tkaniny niepowlekanej lub nielaminowanej niepochodzącej nie przekracza 40 % ceny EXW produktu
- Wycięte wkładki do kołnierzy i mankietów:	CTH, pod warunkiem że wartość wszystkich użytych materiałów niepochodzących nie przekracza 40 % ceny EXW produktu.
- Pozostałe:	Tkanie połączone z wykańczaniem, włączając przycinanie tkanin
Dział 63	**Pozostałe gotowe artykuły włókiennicze; zestawy; odzież używana i używane artykuły włókiennicze; szmaty**
63.01–63.04	
- Z filcu, z włóknin:	Formowanie włókniny połączone z wykańczaniem, włączając przycinanie tkanin
- Pozostałe:	
-- Haftowane:	Tkanie lub dzianie połączone z wykańczaniem (włączając przycinanie tkanin); lub Wytwarzanie z tkanin niehaftowanych (innych niż dziane), pod warunkiem że wartość użytej tkaniny niehaftowanej niepochodzącej nie przekracza 40 % ceny EXW produktu
-- Pozostałe:	Tkanie lub dzianie połączone z wykańczaniem, włączając przycinanie tkanin
63.05	Wytłaczanie włókien chemicznych lub przędzenie włókien naturalnych lub włókien odcinkowych chemicznych, połączone z tkaniem lub dzianiem i wykańczaniem, włączając przycinanie tkanin

63.06	
- Z włóknin:	Formowanie włókniny połączone z wykańczaniem, włączając przycinanie tkanin
- Pozostałe:	Tkanie połączone z wykańczaniem, włączając przycinanie tkanin
63.07	MaxNOM 40 % (EXW)
63.08	Każda pozycja w zestawie musi odpowiadać wymogom reguły, jaka dotyczyłaby jej wtedy, gdyby nie była w zestawie; artykuły niepochodzące mogą jednak zostać włączone, pod warunkiem że ich całkowita wartość nie przekracza 15 % ceny EXW zestawu
63.09–63.10	CTH
SEKCJA XII	**OBUWIE, NAKRYCIA GŁOWY, PARASOLE, PARASOLE PRZECIWSŁONECZNE, LASKI, STOŁKI MYŚLIWSKIE, BICZE, SZPICRUTY I ICH CZĘŚCI; PIÓRA PREPAROWANE I ARTYKUŁY Z NICH; KWIATY SZTUCZNE; ARTYKUŁY Z WŁOSÓW LUDZKICH**
Dział 64	**Obuwie, getry i tym podobne; części tych artykułów**
64.01–64.05	Wytwarzanie z materiałów niepochodzących objętych dowolną pozycją, z wyjątkiem niepochodzących zespołów cholewek przymocowanych do podeszew wewnętrznych lub do innych części składowych podeszwy objętych pozycją 64.06
64.06	CTH
Dział 65	**Nakrycia głowy i ich części**
65.01–65.07	CTH
Dział 66	**Parasole, parasole przeciwsłoneczne, laski, stołki myśliwskie, bicze, szpicruty i ich części**
66.01–66.03	CTH; lub MaxNOM 50 % (EXW)
Dział 67	**Pióra i puch, preparowane oraz artykuły wykonane z piór lub puchu; kwiaty sztuczne; artykuły z włosów ludzkich**
67.01–67.04	CTH

SEKCJA XIII	**ARTYKUŁY Z KAMIENIA, GIPSU, CEMENTU, AZBESTU, MIKI LUB PODOBNYCH MATERIAŁÓW; WYROBY CERAMICZNE; SZKŁO I WYROBY ZE SZKŁA**
Dział 68	**Artykuły z kamienia, gipsu, cementu, azbestu, miki lub podobnych materiałów**
68.01–68.15	CTH; lub MaxNOM 70 % (EXW)
Dział 69	**Wyroby ceramiczne**
69.01–69.14	CTH
Dział 70	**Szkło i wyroby ze szkła**
70.01–70.09	CTH; lub MaxNOM 50 % (EXW)
70.10	CTH
70.11	CTH; lub MaxNOM 50 % (EXW)
70.13	CTH z wyjątkiem materiałów niepochodzących objętych pozycją 70.10
70.14–70.20	CTH; lub MaxNOM 50 % (EXW)
SEKCJA XIV	**PERŁY NATURALNE LUB HODOWLANE, KAMIENIE SZLACHETNE LUB PÓŁSZLACHETNE, METALE SZLACHETNE, METALE PLATEROWANE METALEM SZLACHETNYM I ARTYKUŁY Z NICH; SZTUCZNA BIŻUTERIA; MONETY**
Dział 71	**Perły naturalne lub hodowlane, kamienie szlachetne lub półszlachetne, metale szlachetne, metale platerowane metalem szlachetnym i artykuły z nich; sztuczna biżuteria; monety**
71.01–71.05	Wytwarzanie z materiałów niepochodzących objętych dowolną pozycją

71.06	
- W stanie surowym:	CTH, z wyjątkiem materiałów niepochodzących objętych pozycjami 71.06, 71.08 i 71.10; Oddzielanie elektrolityczne, termiczne lub chemiczne niepochodzących metali szlachetnych objętych pozycjami 71.06, 71.08 i 71.10; lub Wytwarzanie stopów niepochodzących metali szlachetnych objętych pozycjami 71.06, 71.08 i 71.10 między sobą lub z metalami nieszlachetnymi lub oczyszczanie
-W stanie półproduktu lub w postaci proszku:	Wytwarzanie z niepochodzących metali szlachetnych w stanie surowym
71.07	Wytwarzanie z materiałów niepochodzących objętych dowolną pozycją
71.08	
- W stanie surowym:	CTH, z wyjątkiem materiałów niepochodzących objętych pozycjami 71.06, 71.08 i 71.10; Oddzielanie elektrolityczne, termiczne lub chemiczne niepochodzących metali szlachetnych objętych pozycjami 71.06, 71.08 i 71.10; lub Wytwarzanie stopów niepochodzących metali szlachetnych objętych pozycjami 71.06, 71.08 i 71.10 między sobą lub z metalami nieszlachetnymi lub oczyszczanie
-W stanie półproduktu lub w postaci proszku:	Wytwarzanie z niepochodzących metali szlachetnych w stanie surowym
71.09	Wytwarzanie z materiałów niepochodzących objętych dowolną pozycją
71.10	
- W stanie surowym:	CTH, z wyjątkiem materiałów niepochodzących objętych pozycjami 71.06, 71.08 i 71.10; Oddzielanie elektrolityczne, termiczne lub chemiczne niepochodzących metali szlachetnych objętych pozycjami 71.06, 71.08 i 71.10; lub Wytwarzanie stopów niepochodzących metali szlachetnych objętych pozycjami 71.06, 71.08 i 71.10 między sobą lub z metalami nieszlachetnymi lub oczyszczanie
- W stanie półproduktu lub w postaci proszku:	Wytwarzanie z niepochodzących metali szlachetnych w stanie surowym
71.11	Wytwarzanie z materiałów niepochodzących objętych dowolną pozycją

71.12–71.18	CTH
SEKCJA XV	**METALE NIESZLACHETNE I ARTYKUŁY Z METALI NIESZLACHETNYCH**
Dział 72	**Żeliwo i stal**
72.01–72.06	CTH
72.07	CTH z wyjątkiem materiałów niepochodzących objętych pozycją 72.06
72.08–72.17	CTH, z wyjątkiem materiałów niepochodzących objętych pozycjami 72.08–72.17
72.18	CTH
72.19–72.23	CTH, z wyjątkiem materiałów niepochodzących objętych pozycjami 72.19–72.23
72.24	CTH
72.25–72.29	CTH, z wyjątkiem materiałów niepochodzących objętych pozycjami 72.25–72.29
Dział 73	**Artykuły z żeliwa lub stali**
7301.10	CC, z wyjątkiem materiałów niepochodzących objętych pozycjami 72.08–72.17
7301.20	CTH
73.02	CC, z wyjątkiem materiałów niepochodzących objętych pozycjami 72.08–72.17
73.03	CTH
73.04–73.06	CC, z wyjątkiem materiałów niepochodzących objętych pozycjami 72.13–72.17, 72.21–72.23 oraz 72.25–72.29
73.07	
- Łączniki rur lub przewodów rurowych ze stali nierdzewnej	CTH, z wyjątkiem niepochodzących materiałów kutych; jednakże niepochodzące materiały kute mogą być użyte, pod warunkiem że ich wartość nie przekracza 50 % ceny EXW produktu
- Pozostałe:	CTH
73.08	CTH, z wyjątkiem materiałów niepochodzących objętych pozycją 7301.20
7309.00–7315.19	CTH

7315.20	CTH; lub MaxNOM 50 % (EXW)
7315.81–7326.90	CTH

Dział 74	**Miedź i artykuły z miedzi**
74.01–74.02	CTH
74.03	Wytwarzanie z materiałów niepochodzących objętych dowolną pozycją
74.04–74.07	CTH
74.08	CTH i MaxNOM 50 % (EXW)
74.09–74.19	CTH
Dział 75	**Nikiel i artykuły z niklu**
75.01	CTH
75.02	Wytwarzanie z materiałów niepochodzących objętych dowolną pozycją
75.03–75.08	CTH
Dział 76	**Aluminium i artykuły z aluminium**
76.01	CTH i MaxNOM 50 % (EXW); lub Obróbka termiczna lub elektrolityczna z aluminium niestopowego lub odpadów i złomu aluminium
76.02	CTH
76.03–76.16	CTH i MaxNOM 50 % (EXW)[3]
Dział 78	**Ołów i artykuły z ołowiu**
7801.10	Wytwarzanie z materiałów niepochodzących objętych dowolną pozycją
7801.91–7806.00	CTH
Dział 79	**Cynk i artykuły z cynku**
79.01–79.07	CTH
Dział 80	**Cyna i artykuły z cyny**
80.01–80.07	CTH
Dział 81	**Pozostałe metale nieszlachetne; cermetale; artykuły z tych materiałów**
81.01–81.13	Wytwarzanie z materiałów niepochodzących objętych dowolną pozycją

[1] Niektóre produkty z aluminium mogą zostać uznane za pochodzące na podstawie alternatywnych reguł pochodzenia w ramach rocznego kontyngentu określonego w załączniku 4.

Dział 82	**Narzędzia, przybory, noże, łyżki, widelce i pozostałe sztućce z metali nieszlachetnych; ich części z metali nieszlachetnych**
8201.10–8205.70	CTH; lub MaxNOM 50 % (EXW)
8205.90	CTH, jednakże narzędzia niepochodzące objęte pozycją 82.05 mogą zostać włączone do zestawu, pod warunkiem że ich całkowita wartość nie przekracza 15 % ceny EXW zestawu
82.06	CTH, z wyjątkiem materiałów niepochodzących objętych pozycjami 82.02–82.05; jednakże narzędzia niepochodzące objęte pozycjami 82.02–82.05 mogą być włączone do zestawu, pod warunkiem że ich całkowita wartość nie przekracza 15 % ceny EXW zestawu
82.07–82.15	CTH; lub MaxNOM 50 % (EXW)
Dział 83	**Artykuły różne z metali nieszlachetnych**
83.01–83.11	CTH; lub MaxNOM 50 % (EXW)
SEKCJA XVI	**MASZYNY I URZĄDZENIA MECHANICZNE; SPRZĘT ELEKTRYCZNY; ICH CZĘŚCI; URZĄDZENIA DO REJESTRACJI I ODTWARZANIA DŹWIĘKU, URZĄDZENIA TELEWIZYJNE DO REJESTRACJI I ODTWARZANIA OBRAZU I DŹWIĘKU ORAZ CZĘŚCI I WYPOSAŻENIE DODATKOWE DO TYCH ARTYKUŁÓW**
Dział 84	**Reaktory jądrowe, kotły, maszyny i urządzenia mechaniczne; ich części**
84.01–84.06	CTH; lub MaxNOM 50 % (EXW)
84.07–84.08	MaxNOM 50 % (EXW)
84.09–84.12	CTH; lub MaxNOM 50 % (EXW)

8413.11–8415.10	CTSH; lub MaxNOM 50 % (EXW)
8415.20	CTH; lub MaxNOM 50 % (EXW)
8415.81–8415.90	CTSH; lub MaxNOM 50 % (EXW)
84.16–84.20	CTH; lub MaxNOM 50 % (EXW)
84.21	CTSH; lub MaxNOM 50 % (EXW)
84.22–84.24	CTH; lub MaxNOM 50 % (EXW).
84.25–84.30	CTH z wyjątkiem materiałów niepochodzących objętych pozycją 84.31; lub MaxNOM 50 % (EXW)
84.31–84.43	CTH; lub MaxNOM 50 % (EXW)
84.44–84.47	CTH z wyjątkiem materiałów niepochodzących objętych pozycją 84.48; lub MaxNOM 50 % (EXW)
84.48–84.55	CTH; lub MaxNOM 50 % (EXW)

84.56–84.65	CTH z wyjątkiem materiałów niepochodzących objętych pozycją 84.66; lub MaxNOM 50 % (EXW)
84.66–84.68	CTH; lub MaxNOM 50 % (EXW)
84.70–84.72	CTH z wyjątkiem materiałów niepochodzących objętych pozycją 84.73; lub MaxNOM 50 % (EXW)
84.73–84.78	CTH; lub MaxNOM 50 % (EXW)
8479.10	CTSH; lub MaxNOM 50 % (EXW)
8479.20	
- Maszyny do otrzymywania lub przyrządzania tłuszczów i olejów pochodzenia mikrobiologicznego	CTH lub MaxNOM 50 % (EXW)
- Pozostałe	CTSH; lub MaxNOM 50 % (EXW)
8479.30–8479.40	CTSH; lub MaxNOM 50 % (EXW).
8479.50	CTH; lub MaxNOM 50 % (EXW)

8479.60–8479.83	CTSH; lub MaxNOM 50 % (EXW)
8479.89	CTH; lub MaxNOM 50 % (EXW)
8479.90	CTSH; lub MaxNOM 50 % (EXW)
84.80	CTH; lub MaxNOM 50 % (EXW)
84.81	CTSH; lub MaxNOM 50 % (EXW)
84.82–84.87	CTH; lub MaxNOM 50 % (EXW)
Dział 85	**Maszyny i urządzenia elektryczne oraz ich części; rejestratory i odtwarzacze dźwięku, rejestratory i odtwarzacze obrazu i dźwięku oraz części i akcesoria do tych artykułów**
85.01–85.02	CTH z wyjątkiem materiałów niepochodzących objętych pozycją 85.03; lub MaxNOM 50 % (EXW)
85.03–85.06	CTH; lub MaxNOM 50 % (EXW)

85.07	
- Akumulatory zawierające co najmniej jedno ogniwo baterii lub moduł baterii oraz obwody łączące je między sobą, często nazywane „pakietami baterii”, w rodzaju stosowanych jako podstawowe źródło energii elektrycznej do napędu pojazdów objętych pozycjami 87.02, 87.03 i 87.04	CTH, z wyjątkiem niepochodzących aktywnych materiałów katodowych; lub MaxNOM 30 % (EXW)[4]
- Ogniwa baterii, moduły baterii i ich części, przeznaczone do włączenia do akumulatora elektrycznego, w rodzaju stosowanych jako podstawowe źródło energii elektrycznej do napędu pojazdów objętych pozycjami 87.02, 87.03 i 87.04	CTH, z wyjątkiem niepochodzących aktywnych materiałów katodowych; lub MaxNOM 35 % (EXW)[5]
- Pozostałe	CTH; lub MaxNOM 50 % (EXW)
85.08–85.18	CTH; lub MaxNOM 50 % (EXW)

[4] W okresie od wejścia w życie niniejszej Umowy do dnia 31 grudnia 2026 r. zastosowanie mają alternatywne reguły pochodzenia dotyczące poszczególnych produktów, które określono w załączniku 5.

[5] W okresie od wejścia w życie niniejszej Umowy do dnia 31 grudnia 2026 r. zastosowanie mają alternatywne reguły pochodzenia dotyczące poszczególnych produktów, które określono w załączniku 5.

85.19–85.21	CTH z wyjątkiem materiałów niepochodzących objętych pozycją 85.22; lub MaxNOM 50 % (EXW)
85.22–85.24	CTH; lub MaxNOM 50 % (EXW)
85.25–85.27	CTH z wyjątkiem materiałów niepochodzących objętych pozycją 85.29; lub MaxNOM 50 % (EXW)
85.28–85.34	CTH; lub MaxNOM 50 % (EXW)
85.35–85.37	CTH z wyjątkiem materiałów niepochodzących objętych pozycją 85.38; lub MaxNOM 50 % (EXW)
8538.10–8541.90	CTH; lub MaxNOM 50 % (EXW)
8542.31–8542.39	CTH; Materiały niepochodzące poddawane są dyfuzji; lub MaxNOM 50 % (EXW)
8542.90–8543.90	CTH; lub MaxNOM 50 % (EXW)
85.44–85.49	MaxNOM 50 % (EXW)
SEKCJA XVII	**POJAZDY, STATKI POWIETRZNE, JEDNOSTKI PŁYWAJĄCE ORAZ WSPÓŁDZIAŁAJĄCE URZĄDZENIA TRANSPORTOWE**
Dział 86	**Lokomotywy pojazdów szynowych, tabor szynowy i jego części; osprzęt i elementy torów kolejowych lub tramwajowych, i ich części; komunikacyjne urządzenia sygnalizacyjne wszelkich typów, mechaniczne (włączając elektromechaniczne)**

86.01–86.09	CTH z wyjątkiem materiałów niepochodzących objętych pozycją 86.07; lub MaxNOM 50 % (EXW)
Dział 87	**Pojazdy nieszynowe oraz ich części i akcesoria**
87.01	MaxNOM 45 % (EXW)
87.02–87.04	
- pojazdy zarówno z silnikiem tłokowym wewnętrznego spalania, jak i silnikiem elektrycznym jako silnikami napędowymi, które mogą być ładowane przez podłączenie do zewnętrznego źródła energii elektrycznej („pojazd hybrydowy typu plug-in”); - pozostałe pojazdy jedynie z silnikiem elektrycznym do napędu	MaxNOM 45 % (EXW) i zestawy baterii objęte pozycją 85.07 w rodzaju stosowanych jako podstawowe źródło energii elektrycznej do napędu pojazdu muszą być pochodzące[6].
- Pozostałe	MaxNOM 45 % (EXW)[7]
87.05–87.07	MaxNOM 45 % (EXW)
87.08–87.11	CTH; lub MaxNOM 50 % (EXW)
87.12	MaxNOM 45 % (EXW)

[6] W okresie od wejścia w życie niniejszej Umowy do dnia 31 grudnia 2026 r. zastosowanie mają alternatywne reguły pochodzenia dla poszczególnych produktów, które określono w załączniku 5.

[7] W odniesieniu do pojazdów hybrydowych wyposażonych zarówno w silnik spalinowy wewnętrznego spalania, jak i silnik elektryczny jako silniki do napędu, innych niż te, które mogą być ładowane przez podłączenie do zewnętrznego źródła energii elektrycznej, w okresie od wejścia w życie niniejszej Umowy do dnia 31 grudnia 2026 r. stosuje się alternatywne reguły pochodzenia dla poszczególnych produktów, które określono w załączniku 5.

87.13–87.16	CTH; lub MaxNOM 50 % (EXW)
Dział 88	**Statki powietrzne, statki kosmiczne i ich części**
88.01–88.07	CTH; lub MaxNOM 50 % (EXW)

Dział 89	**Statki, łodzie oraz konstrukcje pływające**
89.01–89.08	CC; lub MaxNOM 40 % (EXW)
SEKCJA XVIII	**PRZYRZĄDY I APARATURA, OPTYCZNE, FOTOGRAFICZNE, KINEMATOGRAFICZNE, POMIAROWE, KONTROLNE, PRECYZYJNE, MEDYCZNE LUB CHIRURGICZNE; ZEGARY I ZEGARKI; INSTRUMENTY MUZYCZNE; ICH CZĘŚCI I AKCESORIA**
Dział 90	**Przyrządy i aparatura, optyczne, fotograficzne, kinematograficzne, pomiarowe, kontrolne, precyzyjne, medyczne lub chirurgiczne; ich części i akcesoria**
9001.10-90.01.40	CTH; lub MaxNOM 50 % (EXW)
9001.50	CTH; Obróbka powierzchniowa częściowo obrobionej soczewki i wytworzenie gotowej soczewki okulistycznej z korektą optyczną przeznaczonej do zamocowania w okularach; Powleczenie soczewki za pomocą odpowiednich procesów w celu poprawy widzenia i ochrony użytkownika; lub MaxNOM 50 % (EXW)
9001.90–9033.00	CTH; lub MaxNOM 50 % (EXW)
Dział 91	**Zegary i zegarki oraz ich części**
91.01–91.14	CTH; lub MaxNOM 50 % (EXW)
Dział 92	**Instrumenty muzyczne; części i akcesoria do takich artykułów**
92.01–92.09	MaxNOM 50 % (EXW)

SEKCJA XIX	**BROŃ I AMUNICJA; ICH CZĘŚCI I AKCESORIA**
Dział 93	**Broń i amunicja; ich części i akcesoria**
93.01–93.07	MaxNOM 50 % (EXW)
SEKCJA XX	**ARTYKUŁY PRZEMYSŁOWE RÓŻNE**
Dział 94	**Meble; pościel, materace, stelaże pod materace, poduszki i podobne wypychane artykuły wyposażeniowe; oprawy i sprzęt oświetleniowy, gdzie indziej niewymienione ani niewłączone; podświetlane znaki, podświetlane tablice i tabliczki, i tym podobne; budynki prefabrykowane**
94.01–94.06	CTH; lub MaxNOM 50 % (EXW)
Dział 95	**Zabawki, gry i przybory sportowe; ich części i akcesoria**
95.03–95.08	CTH; lub MaxNOM 50 % (EXW)
Dział 96	**Artykuły przemysłowe różne**
96.01–96.04	CTH; lub MaxNOM 50 % (EXW)
96.05	Każda pozycja w zestawie musi odpowiadać wymogom reguły, jaka dotyczyłaby jej wtedy, gdyby nie była w zestawie, pod warunkiem że artykuły niepochodzące mogą zostać włączone i pod warunkiem że ich łączna wartość nie przekracza 15 % ceny EXW zestawu
96.06–9608.40	CTH; lub MaxNOM 50 % (EXW)
96.08.50	Każda pozycja w zestawie musi odpowiadać wymogom reguły, jaka dotyczyłaby jej wtedy, gdyby nie była w zestawie, pod warunkiem że artykuły niepochodzące mogą zostać włączone i pod warunkiem że ich łączna wartość nie przekracza 15 % ceny EXW zestawu

96.08.60-96.20	CTH; lub MaxNOM 50 % (EXW)
SEKCJA XXI	**DZIEŁA SZTUKI, PRZEDMIOTY KOLEKCJONERSKIE I ANTYKI**
Dział 97	**Dzieła sztuki, przedmioty kolekcjonerskie i antyki**
97.01–97.06	CTH