31997D0462

25.7.1997 ÚŘEDNÍ VĚSTNÍK EVROPSKÝCH SPOLEČENSTVÍ L 198/27

ROZHODNUTÍ KOMISE

ze dne 27. června 1997

o postupu ověřování shody stavebních výrobků ve smyslu čl. 20 odst. 2 směrnice Rady 89/106/EHS, pokud jde o desky na bázi dřeva

(Text s významem pro EHP)

(97/462/ES)

KOMISE EVROPSKÝCH SPOLEČENSTVÍ,

s ohledem na Smlouvu o založení Evropského společenství,

s ohledem na směrnici Rady 89/106/EHS ze dne 21. prosince 1988 o sbližování právních a správních předpisů členských států týkajících se stavebních výrobků [1], ve znění směrnice 93/68/EHS [2], a zejména na čl. 13 odst. 4 uvedené směrnice,

vzhledem k tomu, že se na Komisi požaduje, aby mezi dvěma postupy ověřování shody výrobku podle čl. 13 odst. 3 směrnice 89/106/EHS zvolila „v souladu s bezpečností co nejméně obtížný postup"; že to znamená, že je nutné rozhodnout, zda je pro daný výrobek nebo skupinu výrobků systém řízení výroby, za nějž je odpovědný výrobce, nezbytnou a postačující podmínkou ověření shody, nebo zda se z důvodů spojených s plněním kritérií uvedených v čl. 13 odst. 4 požaduje účast schváleného certifikačního orgánu;

vzhledem k tomu, že se v čl. 13 odst. 4 požaduje, aby byl takto stanovený postup uveden v pověřeních a v technických specifikacích; že je tedy žádoucí stanovit výrobky nebo skupiny výrobků, které budou základem pověření a technických specifikací;

vzhledem k tomu, že jsou oba postupy podle čl. 13 odst. 3 podrobně popsány v příloze III směrnice 89/106/EHS; že je tedy nezbytné jasně specifikovat metody, kterými se musí tyto dva postupy provádět podle přílohy III pro každý výrobek nebo skupinu výrobků, neboť příloha III dává určitým systémům přednost;

vzhledem k tomu, že postup uvedený v čl. 13 odst. 3 písm. a) odpovídá systémům stanoveným v první možnosti bez průběžného dozoru a v druhé a třetí možnosti bodu ii) oddílu 2 přílohy III a postup uvedený v čl. 13 odst. 3 písm. b) odpovídá systémům stanoveným v bodu i) oddílu 2 přílohy III a v první možnosti s průběžným dozorem bodu ii) oddílu 2 přílohy III;

vzhledem k tomu, že opatření stanovená tímto rozhodnutím jsou v souladu se stanoviskem Stálého výboru pro stavebnictví,

PŘIJALA TOTO ROZHODNUTÍ:

Článek 1

Shoda výrobků stanovených v příloze I se ověřuje postupem, při němž je za systém řízení výroby zajišťující, že výrobek je ve shodě s příslušnými technickými specifikacemi, výlučně odpovědný výrobce.

Článek 2

Shoda výrobků stanovených v příloze II se ověřuje postupem, při němž je kromě systému řízení výroby do posuzování a dozoru nad řízením výroby nebo samotným výrobkem zapojen schválený certifikační orgán.

Článek 3

Postup ověřování shody stanovený v příloze III musí být uveden v pověřeních pro harmonizované normy.

Článek 4

Toto rozhodnutí je určeno členským státům.

V Bruselu dne 27. června 1997.

Za Komisi

Martin BANGEMANN

člen Komise

[1] Úř. věst. L 40, 11.2.1989, s. 12.
[2] Úř. věst. L 220, 30.8.1993, s. 1.

PŘÍLOHA I

Desky na bázi dřeva bez povrchové úpravy, s povrchovou úpravou a dýhované nebo laminované eurotřídy B ([1]), C ([1]), D, E nebo F pro vnitřní nebo vnější nenosné konstrukce.

PŘÍLOHA II

Desky na bázi dřeva bez povrchové úpravy, s povrchovou úpravou a dýhované nebo laminované pro vnitřní nebo vnější nosné konstrukce.

Desky na bázi dřeva bez povrchové úpravy, s povrchovou úpravou a dýhované nebo laminované eurotřídy B ([2]) nebo C ([2]) pro vnitřní nebo vnější nenosné konstrukce.

([1]) Materiály, jejichž reakce na oheň se během výrobního procesu nemění.
([2]) Materiály, jejichž reakce na oheň se během výrobního procesu přidáním chemických látek mění.

PŘÍLOHA III

SKUPINA VÝROBKŮ

DESKY NA BÁZI DŘEVA (1/2)

Systémy ověřování shody

Pro níže uvedený výrobek (uvedené výrobky) a určené (určená) použití se na CEN/CENELEC (Evropský výbor pro normalizaci/Evropský výbor pro normalizaci v elektrotechnice) požaduje, aby specifikovaly v příslušné harmonizované normě (příslušných harmonizovaných normách) následující systém (systémy) ověřování shody:

Výrobek (výrobky)	Určené použití (určená použití)	Úroveň (úrovně) nebo třída (třídy) reakce na oheň	Systém (systémy) ověřování shody
Desky na bázi dřeva bez povrchové úpravy, s povrchovou úpravou a dýhované nebo laminované	Pro vnitřní nebo vnější nosné konstrukce	B-C ([1])	1 ([3])
		—	—
		B-C ([2]), D, E, F	2 + ([4])

([1]) Materiály, jejichž reakce na oheň se během výrobního procesu přidáním chemických látek mění.
([2]) Materiály, jejichž reakce na oheň se během výrobního procesu nemění.
([3]) Systém 1: Viz bod i) oddílu 2 přílohy III směrnice 89/106/EHS, bez kontrolních zkoušek vzorků.
([4]) Systém 2+: Viz první možnost bodu ii) oddílu 2 přílohy III směrnice 89/106/EHS, včetně certifikace řízení výroby schváleným orgánem na základě počáteční inspekce v místě výroby a řízení výroby i průběžného dozoru, posuzování a schvalování řízení výroby.

Specifikace systému má být taková, aby mohl být zaveden i tam, kde není nutné stanovit ukazatel vlastnosti výrobku pro určitou vlastnost, protože na ni neexistuje nejméně v jednom členském státě vůbec žádný právní požadavek (viz čl. 2 odst. 1 směrnice 89/106/EHS a popřípadě bod 1.2.3 interpretačních dokumentů). V těchto případech se ověření takové vlastnosti nesmí výrobci ukládat, pokud si nepřeje tento ukazatel výrobku uvádět.

SKUPINA VÝROBKŮ

DESKY NA BÁZI DŘEVA (2/2)

Systémy ověřování shody

Pro níže uvedený výrobek (uvedené výrobky) a určené (určená) použití se na CEN/CENELEC (Evropský výbor pro normalizaci/Evropský výbor pro normalizaci v elektrotechnice) požaduje, aby v příslušné harmonizované normě (příslušných harmonizovaných normách) specifikovaly následující systém (systémy) ověřování shody:

Výrobek (výrobky)	Určené použití (určená použití)	Úroveň (úrovně) nebo třída (třídy) reakce na oheň	Systém (systémy) ověřování shody
Desky na bázi dřeva bez povrchové úpravy, s povrchovou úpravou a dýhované nebo laminované	Pro vnitřní nebo vnější nenosné konstrukce	B-C [1]	1 [3]
		—	—
		B-C [2]	3 [4]
		—	—
		D-E-F	4 [5]

[1] Materiály, jejichž reakce na oheň se během výrobního procesu přidáním chemických látek mění.
[2] Materiály, jejichž reakce na oheň se během výrobního procesu přidáním chemických látek nemění.
[3] Systém 1: Viz bod i) oddílu 2 přílohy III směrnice 89/106/EHS, bez kontrolních zkoušek vzorků.
[4] Systém 3: Viz druhá možnost bodu ii) oddílu 2 přílohy III směrnice 89/106/EHS.
[5] Systém 4: Viz třetí možnost bodu ii) oddílu 2 přílohy III směrnice 89/106/EHS.

Specifikace systému má být taková, aby mohl být zaveden i tam, kde není nutné stanovit ukazatel vlastnosti výrobku pro určitou vlastnost, protože na ni neexistuje nejméně v jednom členském státě vůbec žádný právní požadavek (viz čl. 2 odst. 1 směrnice 89/106/EHS a popřípadě bod 1.2.3 interpretačních dokumentů). V těchto případech se ověření takové vlastnosti nesmí výrobci ukládat, pokud si nepřeje tento ukazatel výrobku uvádět.