KOMMISSIONENS FORORDNING (EU) Nr. 493/2012

af 11. juni 2012

om fastlæggelse i henhold til Europa-Parlamentets og Rådets direktiv 2006/66/EF af detailbestemmelser om beregning af effektiviteten af processer for genvinding af udtjente batterier og akkumulatorer

(EØS-relevant tekst)

EUROPA–KOMMISSIONEN HAR —

under henvisning til traktaten om Den Europæiske Unions funktionsmåde,

under henvisning til Europa-Parlamentets og Rådets direktiv 2006/66/EF af 6. september 2006 om batterier og akkumulatorer og udtjente batterier og akkumulatorer samt om ophævelse af direktiv 91/157/EØF ([1]), særlig artikel 12, stk. 6, litra a, og

ud fra følgende betragtninger:

(1) Genvindingsprocesser for udtjente bly-syre-batterier, nikkel-cadmium-batterier eller andre batterier og akkumulatorer — enten som led i en procesfølge eller som enkeltstående processer — bør mindst nå op på de genvindingseffektivitetssatser, der er anført i direktiv 2006/66/EF, bilag III, del B.

(2) Der bør fastsættes supplerende detailbestemmelser til direktiv 2006/66/EF, bilag III, del B, om, hvordan disse genvindingssatser beregnes.

(3) Genvindingsprocessen bør defineres om en proces, der starter efter indsamling og eventuel sortering og/eller forberedelse til genvinding af de udtjente batterier og akkumulatorer, der modtages af et genvindingsanlæg, og slutter med frembringelsen af outputfraktioner, som uden yderligere behandling skal anvendes til deres oprindelige formål eller til andre formål, og som ikke længere er affald. Der bør stilles krav om, at genvindingssatserne nås i hver enkelt genvindingsproces, så der er en tilskyndelse til at forbedre eksisterende og udvikle nye genvindings- og behandlingsteknologier.

(4) Det er nødvendigt at definere forberedelsen til genvinding som en forløberoperation inden genvindingen, således at det bliver muligt at skelne den fra genvindingsprocessen for udtjente batterier og akkumulatorer.

(5) Genvindingssatserne for processer til genvinding af udtjente batterier og akkumulatorer bør beregnes i forhold til in- og outputfraktionernes kemiske sammensætning og under hensyntagen til den seneste tekniske og videnskabelige udvikling; de bør gøres offentligt tilgængelige.

(6) Det er nødvendigt at fastsætte harmoniserede forskrifter for, hvilke oplysninger genvindingsvirksomheder skal indberette med henblik på overvågningen af, om kravene til genvindingssatser overholdes i hele Den Europæiske Union.

(7) Virksomheder, der genvinder udtjente batterier og akkumulatorer, skal bruge mindst 18 måneder til at tilpasse deres teknologiske processer til de nye krav om beregning af genvindingssatser.

(8) Foranstaltningerne i denne forordning er i overensstemmelse med udtalelse fra det udvalg, der er nedsat ved artikel 39 i Europa-Parlamentets og Rådets direktiv 2008/98/EF ([2]) —

VEDTAGET DENNE FORORDNING:

Artikel 1

Anvendelsesområde

Denne forordning gælder for processer, der anvendes til genvinding af udtjente batterier og akkumulatorer fra den 1. januar 2014.

Artikel 2

Definitioner

I denne forordning gælder følgende definitioner:

1. »genvindingsproces«: Oparbejdning, som omhandlet i direktiv 2006/66/EF, artikel 3, nr. 8, af udtjente bly-syre-, nikkel-cadmium- og andre batterier og akkumulatorer, hvorved der frembringes outputfraktioner som defineret i nr. 5. Genvindingsprocessen omfatter ikke sortering og/eller forberedelse til genvinding/bortskaffelse, og den kan foregå på et eller flere anlæg.

2. »forberedelse til genvinding«: Behandling af udtjente batterier og/eller akkumulatorer forud for en genvindingsproces, herunder bl.a. oplagring, håndtering, demontering af batteripakker eller adskillelse af fraktioner, der ikke er en del af selve batteriet eller akkumulatoren.

3. »genvindingssats« for en genvindingsproces: Forholdet mellem massen af de outputfraktioner, genvindingsprocessen resulterer i, og massen af inputfraktionen fra udtjente batterier og akkumulatorer, udtrykt i procent.

4. »inputfraktion«: Massen indsamlede udtjente batterier og akkumulatorer, der indgår i genvindingsprocessen, jf. defineret i bilag I.

([1]) EUT L 266 af 26.9.2006, s. 1

([2]) EUT L 312 af 22.11.2008, s. 3.

5. »outputfraktion«: Massen af de materialer, der fremkommer, når inputfraktionen har gennemgået genvindingsprocessen, jf. defineret i bilag I, men ikke yderligere behandling, og som ikke længere er affald, eller som vil blive anvendt til deres oprindelige formål eller til andre formål undtagen genvinding af energiindholdet.

Artikel 3

Beregning af genvindingssats

1. Genvindingssatsen for en proces til genvinding af udtjente bly-syre-, nikkel-cadmium- og andre batterier og akkumulatorer beregnes efter metoden i bilag I.

2. For enhver genvindingsproces beregnes satsen for genvundet blyindhold efter metoden i bilag II.

3. For enhver genvindingsproces beregnes satsen for genvundet cadmiumindhold efter metoden i bilag III.

4. Genvindingsvirksomhederne indberetter efter omstændighederne oplysninger som anført i bilag IV, V og VI; oplysningerne fremsendes årligt til medlemsstaternes kompetente myndigheder senest fire måneder efter udløbet af det pågældende kalenderår. Genvindingsvirksomhederne indsender deres første årsrapporter senest den 30. april 2015.

5. Der aflægges rapport om genvindingssatserne for hvert enkelt trin i genvindingsprocessen og for alle de dertil svarende outputfraktioner.

6. Når genvindingsprocessen foregår på mere end ét anlæg, påhviler det den første genvindingsvirksomhed at indberette alle de oplysninger, der kræves i henhold til stk. 4, til medlemsstatens kompetente myndigheder.

Artikel 4

Ikrafttræden

Denne forordning træder i kraft på dagen for offentliggørelsen i *Den Europæiske Unions Tidende*.

Denne forordning er bindende i alle enkeltheder og gælder umiddelbart i hver medlemsstat.

Udfærdiget i Bruxelles, den 11. juni 2012.

På Kommissionens vegne

José Manuel BARROSO

Formand

BILAG I

Metode til at beregne genvindingssatsen for processen til genvinding af udtjente batterier og akkumulatorer

1. Genvindingssatsen for en genvindingsproces beregnes således:

$$R_E = \frac{\sum m_{output}}{m_{input}} \times 100, \text{ [mass \%]}$$

hvor:

R_E = den beregnede *genvindingssats* for en genvindingsproces med henblik på anvendelsen af artikel 12, stk. 4, i direktiv 2006/66/EF [i masseprocent]

m_{output} = *massen pr. kalenderår af de outputfraktioner, der tæller som genvundne*

m_{input} = *massen pr. kalenderår af inputfraktioner, der indgår i batterigenvindingsprocessen*.

2. Genvindingssatsen beregnes særskilt for hver af følgende typer udtjente batterier:

— bly-syre-batterier og -akkumulatorer

— nikkel-cadmium-batterier og -akkumulatorer samt

— andre batterier og akkumulatorer.

3. Genvindingssatsen beregnes på grundlag af input- og outputfraktionernes samlede kemiske sammensætning (grundstoffer/forbindelser). For inputfraktionen gælder følgende:

— Genvindingsvirksomhederne bestemmer, hvor stor en andel de forskellige typer af udtjente batterier og akkumulatorer udgør af en inputfraktion, ved at foretage en sorteringsanalyse (ved løbende eller repræsentativ stikprøveudtagning).

— Den kemiske sammensætning af hver type af de udtjente batterier og akkumulatorer, der findes i inputfraktionen, bestemmes ud fra sammensætningen af nye batterier og akkumulatorer, når de bringes i omsætning, eller ud fra foreliggende data fra genvindingsvirksomheder eller ud fra oplysninger fra batteriproducenterne.

— Genvindingsvirksomhederne bestemmer inputfraktionens samlede kemiske sammensætning ved at analysere den kemiske sammensætning af de batteri- og akkumulatortyper, der findes i inputfraktionen.

4. Emissioner til atmosfæren medregnes ikke i genvindingssatsen.

5. Massen af outputfraktioner, der tæller som genvundne, er massen (tørvægt) af de grundstoffer eller kemiske forbindelser, der er indeholdt i de fraktioner, som fremkommer ved genvinding af udtjente batterier og akkumulatorer pr. kalenderår [i tons]. Som outputfraktioner regnes bl.a. følgende:

— Kulstof, der reelt anvendes som reduktionsmiddel, eller som indgår i en outputfraktion fra genvindingsprocessen, hvis det stammer fra inputfraktionens udtjente batterier og akkumulatorer, forudsat at denne anvendelse certificeres af en uafhængig videnskabelig autoritet og offentliggøres. Kulstof, der bruges til energiudnyttelse, medregnes ikke i genvindingssatsen.

— Ilt, der anvendes som oxideringsmiddel, hvis det stammer fra inputfraktionens udtjente batterier og akkumulatorer, og hvis det indgår i en outputfraktion fra genvindingsprocessen. Ilt fra atmosfæren medregnes ikke i genvindingssatsen.

— Batteri- og akkumulatormaterialer, som er indeholdt i genvindingsegnet slaggemateriale, der anvendes til genvindingsformål, jf. definitionen i direktiv 2006/66/EF, artikel 3, nr. 8, forudsat at det sker under overholdelse af nationale forskrifter.

6. *Massen af inputfraktioner, der indgår i batterigenvindingsprocessen* er massen (tørvægt) af indsamlede udtjente batterier og akkumulatorer, der indgår i genvindingsprocessen pr. kalenderår [i tons], inklusive:

— væsker og syrer

— massen af udvendige batterihylstre fra udtjente batterier og akkumulatorer

og eksklusive:

— massen af den ydre indkapsling af batteripakker.

BILAG II

Metode til beregning af satsen for genvundet blyindhold

1. Satsen for genvundet blyindhold beregnes således:

$$R_{Pb} = \frac{\sum m_{Pb\ output}}{m_{Pb\ input}} \times 100, \text{ [masse \%]}$$

hvor:

R_{Pb} = den beregnede *sats for genvundet bly* (Pb) fra en genvindingsproces med henblik på anvendelsen af artikel 12, stk. 4, i direktiv 2006/66/EF [i masseprocent]

$m_{Pb\ output}$ = *massen af det Pb i outputfraktionerne, der tæller som genvundet*, er den Pb-andel i disse fraktioner, der stammer fra genvinding af bly-syre-batterier og -akkumulatorer pr. kalenderår [i tons]

$m_{Pb\ input}$ = *massen af det Pb i inputfraktionen, der indgår i batterigenvindingsprocessen*, defineres som det årsgennemsnitlige Pb-indhold i udtjente bly-syre-batterier og -akkumulatorer ganget med inputmassen af bly-syre-batterier og -akkumulatorer pr. år [i tons].

2. I outputfraktionen medregnes indholdet af bly (Pb) i slaggen efter genvindingsprocessen ikke i satsen for genvundet blyindhold.

BILAG III

Metode til beregning af satsen for genvundet cadmiumindhold

1. Satsen for genvundet cadmiumindhold beregnes således:

$$R_{Cd} = \frac{\sum m_{Cd\ output}}{m_{Cd\ input}} \times 100, \text{ [masse \%]}$$

hvor:

R_{Cd} = den beregnede *sats for genvundet cadmium* (Cd) fra en genvindingsproces med henblik på anvendelsen af artikel 12, stk. 4, i direktiv 2006/66/EF [i masseprocent]

$m_{Cd\ output}$ = *massen af det Cd i outputfraktionerne, der tæller som genvundet*, er den Cd-andel i disse fraktioner, der stammer fra genvinding af nikkel-cadmium-batterier og -akkumulatorer pr. kalenderår [i tons]

$m_{Cd\ input}$ = *massen af det Cd i inputfraktionen, der indgår i batterigenvindingsprocessen*, defineres som det årsgennemsnitlige Cd-indhold i udtjente nikkel-cadmium-batterier og -akkumulatorer ganget med inputmassen af nikkel-cadmium-batterier og -akkumulatorer pr. år [i tons].

2. I outputfraktionen medregnes indholdet af cadmium (Cd) i slaggen efter genvindingsprocessen ikke i satsen for genvundet cadmiumindhold.

BILAG IV

Indberetning af genvindingssatser for bly-syre-batterier og -akkumulatorer

1. Om bly-syre-batterier og -akkumulatorer, der indgår i genvindingsprocessen, indberettes følgende oplysninger:

Genvindingssats for en batterigenvindingsproces (bly-syre-batterier)	
Kalenderår	
Anlæg ([1])	
Navn	
Gade	
By	
Land	
Kontaktperson:	
Mail	
Tlf.	
Beskrivelse af hele processen for genvinding af batterier ([2]):	

Input til den samlede batterigenvindingsproces ([3])					
Beskrivelse af de udtjente batterier og akkumulatorer	EAK-kode (valgfrit)	Masse ([4]) t/a	Inputtets sammensætning: Grundstof eller forbindelse	masse%	m_{input} [t/a]
			Grundstoffer eller forbindelser, der ikke indgår i inputfraktionerne		
			Urenheder ([8])		
			Ydre indkapsling af batteripakke		
			Vand (H_2O)		
			Andet		
			Grundstoffer eller forbindelser, der indgår i inputfraktionerne		
			Bly (Pb)		
			Svovlsyre (H_2SO_4)		
			Plast		
			Andet		
			m_{input}, i alt ([5])		
			m_{output}, Pb ([5])		
			m_{output}, i alt ([5])		
Genvindingssats (R_E) ([6]):	m_{output}/m_{input}		masse%		
Sats for genvundet Pb (R_{Pb}) ([7]):	$m_{Pb\ output}/m_{Pb\ input}$		masse%		

Noter:

([1]) Anlæg, der behandler udtjente batterier og akkumulatorer efter indsamling, eventuel sortering og forberedelse til genvinding.
([2]) Beskrivelse af hele processen for genvinding af batterier, uanset om den foregår på et eller flere anlæg (herunder beskrivelse af de enkelte trin i genvindingen og disses outputfraktioner).
([3]) Beskrivelse af de udtjente batterier og akkumulatorer, som de modtages efter indsamling, eventuel sortering og forberedelse til genvinding.
([4]) Vådmassen af de udtjente batterier og akkumulatorer, som de modtages efter indsamling, eventuel sortering og forberedelse til genvinding (massen af udskilte urenheder og ydre indkapslinger af batteripakker samt vandindholdet som anført i feltet »Inputtets sammensætning« fratrækkes ved beregning af genvindingssatsen).

(5) Data overført fra bilag IV, punkt 2.
(6) Beregnet ved hjælp af formlen for RE på grundlag af data indberettet i overensstemmelse med bilag IV, punkt 2.
(7) Beregnet ved hjælp af formlen for R_{Pb} på grundlag af data indberettet i overensstemmelse med bilag IV, punkt 2.
(8) Som eksempler på urenheder kan nævnes plast, ebonitspåner, genstande og stumper af jern, fibre fra elektronikskrot og smeltet aluminium.

2. Om de enkelte trin i processen for genvinding af bly-syre-batterier og -akkumulatorer indberettes følgende oplysninger:

Procestrin	**1**
Kalenderår	
Anlæg (1)	
Navn	
Gade	
By	
Land	
Kontaktperson:	
Mail	
Tlf.	
Beskrivelse af procestrinnet:	

Input (udtjente batterier eller fraktioner af udtjente batterier) (2)

Beskrivelse af inputtet	EAK-kode (valgfrit)	Masse
		t/a

Output

1. *Mellemfraktion* (3)

Beskrivelse af fraktionen	EAK-kode (valgfrit)	Masse (4)	Videre behandling	Modtager (5)	Næste trin i processen
		t/a		Navn	
					1_1
					1_2
					1_3
					1_4
					1_5
					1_6
					1_7
					1_8
					1_9
					1_10

2. *Endelige outputfraktioner, der tæller som genvundne* (6)

Grundstof eller forbindelse (7)	Fraktion (ikke-affald), der indeholder grundstoffet eller forbindelsen	Koncentration af grundstoffet eller forbindelsen i fraktionen	Massen af det grundstof eller den forbindelse, der kommer ud af batteriinputtet	Fraktionens bestemmelse
		masse%	t/a	

Grundstof eller forbindelse ([7])	Fraktion (ikke-affald), der indeholder grundstoffet eller forbindelsen	Koncentration af grundstoffet eller forbindelsen i fraktionen	Massen af det grundstof eller den forbindelse, der kommer ud af batteriinputtet	Fraktionens bestemmelse
		masse%	t/a	
		m_{output}, Pb		
		m_{output}, i alt		

Noter:

([1]) Anlæg, hvor et enkelt procestrin foregår.
([2]) Ved trin 1 = det samme som inputtet til hele batterigenvindingsprocessen.
Ved efterfølgende trin = mellemfraktioner fra foregående procestrin.
([3]) Mellemfraktioner = fraktioner, der skal gå videre til efterfølgende trin i genvindingsprocessen.
([4]) Stammende fra batteriinputtet (tørmasse).
([5]) Anlæg, som mellemfraktionen overføres til, eller — hvis næste procestrin foregår internt — samme som 1.
([6]) Endelige outputfraktioner, der tæller med som genvundne = som ikke længere er affald, og som uden yderligere behandling vil blive anvendt til deres oprindelige formål eller til andre formål undtagen genvinding af energiindholdet; se også eksemplerne i bilag I, punkt 5.
([7]) Grundstoffer og forbindelser, hvis de indgik i batteriinputtet (udtjent batteri). Se de særlige bestemmelser og eksemplerne i bilag I, punkt 5. For bly (Pb) i slagge henvises der til bestemmelsen i bilag II, punkt 2. Bly skal anføres som »Pb«.

BILAG V

Indberetning af genvindingssatser for nikkel-cadmium-batterier og -akkumulatorer

1. Om nikkel-cadmium-batterier og -akkumulatorer, der indgår i genvindingsprocessen, indberettes følgende oplysninger:

Genvindingssats for en batterigenvindingsproces (nikkel-cadmium-batterier)	
Kalenderår	
Anlæg (1)	
Navn	
Gade	
By	
Land	
Kontaktperson:	
Mail	
Tlf.	
Beskrivelse af hele processen for genvinding af batterier (2):	

Input til den samlede batterigenvindingsproces (3)					
Beskrivelse af de udtjente batterier og akkumulatorer	EAK-kode (valgfrit)	Masse (4)	Inputtets sammensætning		m_{input}
		t/a	Grundstof eller forbindelse	masse%	[t/a]
			Grundstoffer eller forbindelser, der ikke indgår i inputfraktionerne		
			Urenheder (8)		
			Ydre indkapsling af batteripakke		
			Vand (H_2O)		
			Andet		
			Grundstoffer eller forbindelser, der indgår i inputfraktionerne		
			Cadmium (Cd)		
			Nikkel (Ni)		
			Jern (Fe)		
			Plast		
			Elektrolyt		
			m_{input}, i alt (5)		
			m_{output}, Cd (5)		
			m_{output}, i alt (5)		
Genvindingssats (R_E) (6):	m_{output}/m_{input}		masse%		
Sats for genvundet Cd (R_{Cd}) (7):	$m_{Cd\ output}/m_{Cd\ input}$		masse%		

Noter:

(1) Anlæg, der oparbejder de udtjente batterier og akkumulatorer efter indsamling og eventuel sortering.

(2) Beskrivelse af hele processen for genvinding af batterier, uanset om den foregår på et eller flere anlæg (herunder beskrivelse af de enkelte trin i genvindingen og disses outputfraktioner).

(3) Beskrivelse af de udtjente batterier og akkumulatorer, som de modtages efter indsamling og eventuel sortering og forberedelse til genvinding.

(4) Vådmassen af de udtjente batterier og akkumulatorer, som de modtages efter indsamling og eventuel sortering (massen af udskilte urenheder og ydre indkapslinger af batteripakker samt vandindholdet som anført i feltet »Inputtets sammensætning« fratrækkes ved beregning af genvindingssatsen).

(5) Data overført fra bilag V, punkt 2.
(6) Beregnet ved hjælp af formlen for RE på grundlag af data indberettet i overensstemmelse med bilag V, punkt 2.
(7) Beregnet ved hjælp af formlen for R_{Cd} på grundlag af data indberettet i overensstemmelse med bilag V, punkt 2.
(8) Som eksempler på urenheder kan nævnes plast, ebonitspåner, genstande og stumper af jern, fibre fra elektronikskrot og smeltet aluminium.

2. Om de enkelte trin i processen for genvinding af nikkel-cadmium-batterier og -akkumulatorer indberettes følgende oplysninger:

Procestrin	**1**
Kalenderår	
Anlæg (1)	
Navn	
Gade	
By	
Land	
Kontaktperson:	
Mail	
Tlf.	
Beskrivelse af procestrinnet:	

Input (udtjente batterier eller fraktioner af udtjente batterier) (2)

Beskrivelse af inputtet	EAK-kode (valgfrit)	Masse
		t/a

Output

1. *Mellemfraktion* (3)

Beskrivelse af fraktionen	EAK-kode (valgfrit)	Masse (4)	Videre behandling	Modtager (5)	Næste trin i processen
		t/a		Navn	
					1_1
					1_2
					1_3
					1_4
					1_5
					1_6
					1_7
					1_8
					1_9
					1_10

2. *Endelige outputfraktioner, der tæller som genvundne* (6)

Grundstof eller forbindelse (7)	Fraktion (ikke-affald), der indeholder grundstoffet eller forbindelsen	Koncentration af grundstoffet eller forbindelsen i fraktionen	Massen af det grundstof eller den forbindelse, der kommer ud af batteriinputtet	Fraktionens bestemmelse
		masse%	t/a	

Grundstof eller forbindelse ([7])	Fraktion (ikke-affald), der indeholder grundstoffet eller forbindelsen	Koncentration af grundstoffet eller forbindelsen i fraktionen	Massen af det grundstof eller den forbindelse, der kommer ud af batteriinputtet	Fraktionens bestemmelse
		masse%	t/a	
		m_{output}, Cd		
		m_{output}, i alt		

Noter:

([1]) Anlæg, hvor et enkelt procestrin foregår.
([2]) Ved trin 1 = det samme som inputtet til hele batterigenvindingsprocessen.
Ved efterfølgende trin = mellemfraktioner fra foregående procestrin.
([3]) Mellemfraktioner = fraktioner, der skal gå videre til efterfølgende trin i genvindingsprocessen.
([4]) Stammende fra batteriinputtet (tørmasse).
([5]) Anlæg, som mellemfraktionen overføres til, eller — hvis næste procestrin foregår internt — samme som 1.
([6]) Endelige outputfraktioner, der tæller med som genvundne = som uden yderligere behandling vil blive anvendt til deres oprindelige formål eller til andre formål; se også eksemplerne i bilag I, punkt 5.
([7]) Grundstoffer og forbindelser, hvis de indgik i batteriinputtet (udtjent batteri). Se de særlige bestemmelser og eksemplerne i bilag I, punkt 5. For cadmium (Cd) i slagge henvises der til bestemmelserne i bilag III, punkt 2. Cadmium skal anføres som »Cd«.

BILAG VI

Indberetning af genvindingssatser for andre batterier og akkumulatorer

1. Om andre batterier og akkumulatorer, der indgår i genvindingsprocessen, indberettes følgende oplysninger:

Genvindingssats for en batterigenvindingsproces (andre batterier)	
Kalenderår	
Anlæg ([1])	
Navn	
Gade	
By	
Land	
Kontaktperson:	
Mail	
Tlf.	
Beskrivelse af hele processen for genvinding af batterier ([2]):	

Input til den samlede batterigenvindingsproces ([3])

Beskrivelse af de udtjente batterier og akkumulatorer	EAK-kode (valgfrit)	Masse ([4])	Inputtets sammensætning		m_{input}
		t/a	Grundstof eller forbindelse	masse %	[t/a]
			Grundstoffer eller forbindelser, der ikke indgår i inputfraktionerne		
			Urenheder ([7])		
			Ydre indkapsling af batteripakke		
			Vand (H_2O)		
			Andet		
			Grundstoffer eller forbindelser, der indgår i inputfraktionerne		
			Metaller (f.eks. Fe, Mn, Zn, Ni, Co, Li, Ag, Cu, Al)		
			Kviksølv (Hg)		
			Carbon		
			Plast		
			Elektrolyt		
			m_{input}, i alt ([5])		
			m_{output}, i alt ([5])		

Genvindingssats (R_E) ([6]): m_{output}/m_{input} masse %

Noter:

([1]) Anlæg, der behandler udtjente batterier og akkumulatorer efter indsamling, eventuel sortering og forberedelse til genvinding.
([2]) Beskrivelse af hele processen for genvinding af batterier, uanset om den foregår på et eller flere anlæg (herunder beskrivelse af de enkelte trin i genvindingen og disses outputfraktioner).
([3]) Beskrivelse af de udtjente batterier og akkumulatorer, som de modtages efter indsamling, eventuel sortering og forberedelse til genvinding.
([4]) Vådmassen af de udtjente batterier og akkumulatorer, som de modtages efter indsamling, eventuel sortering og forberedelse til genvinding (massen af udskilte urenheder og ydre indkapslinger af batteripakker samt vandindholdet som anført i feltet »Inputtets sammensætning« fratrækkes ved beregning af genvindingssatsen).

([5]) Data overført fra bilag VI, punkt 2.
([6]) Beregnet ved hjælp af formlen for R_E på grundlag af data indberettet i overensstemmelse med bilag VI, punkt 2.
([7]) Som eksempler på urenheder kan nævnes plast, ebonitspåner, genstande og stumper af jern, fibre fra elektronikskrot og smeltet aluminium.

2. Om de enkelte trin i processen for genvinding af andre batterier og akkumulatorer indberettes følgende oplysninger:

Procestrin	**1**
Kalenderår	
Anlæg ([1])	
Navn	
Gade	
By	
Land	
Kontaktperson:	
Mail	
Tlf.	
Beskrivelse af procestrinnet:	

Input (udtjente batterier eller fraktioner af udtjente batterier) ([2])

Beskrivelse af inputtet	EAK-kode (valgfrit)	Masse
		t/a

Output

1. *Mellemfraktion* ([3])

Beskrivelse af fraktionen	EAK-kode (valgfrit)	Masse ([4])	Videre behandling	Modtager ([5])	Næste trin i processen
		t/a		Navn	
					1_1
					1_2
					1_3
					1_4
					1_5
					1_6
					1_7
					1_8
					1_9
					1_10

2. *Endelige outputfraktioner, der tæller som genvundne* ([6])

Grundstof eller forbindelse ([7])	Fraktion (ikke-affald), der indeholder grundstoffet eller forbindelsen	Koncentration af grundstoffet eller forbindelsen i fraktionen	Massen af det grundstof eller den forbindelse, der kommer ud af batteriinputtet	Fraktionens bestemmelse
		masse %	t/a	

Grundstof eller forbindelse ([7])	Fraktion (ikke-affald), der indeholder grundstoffet eller forbindelsen	Koncentration af grundstoffet eller forbindelsen i fraktionen	Massen af det grundstof eller den forbindelse, der kommer ud af batteriinputtet	Fraktionens bestemmelse
		masse %	t/a	
		m_{output}, i alt		

Noter:

([1]) Anlæg, hvor et enkelt procestrin foregår.
([2]) Ved trin 1 = det samme som inputtet til hele batterigenvindingsprocessen.
Ved efterfølgende trin = mellemfraktioner fra foregående procestrin.
([3]) Mellemfraktioner = fraktioner, der skal gå videre til efterfølgende trin i genvindingsprocessen.
([4]) Stammende fra batteriinputtet (tørmasse).
([5]) Anlæg, som mellemfraktionen overføres til, eller — hvis næste procestrin foregår internt — samme som 1.
([6]) Endelige outputfraktioner, der tæller med som genvundne = som uden yderligere behandling vil blive anvendt til deres oprindelige formål eller til andre formål; se også eksemplerne i bilag I, punkt 5.
([7]) Grundstoffer og forbindelser, hvis de indgik i batteriinputtet (brugt batteri). Se de særlige bestemmelser og eksemplerne i bilag I, punkt 5.