Dokument ten służy wyłącznie do celów dokumentacyjnych i instytucje nie ponoszą żadnej odpowiedzialności za jego zawartość

►**B**

ROZPORZĄDZENIE RADY (UE) NR 1387/2013

z dnia 17 grudnia 2013 r.

zawieszające cła autonomiczne wspólnej taryfy celnej na niektóre produkty rolne i przemysłowe, oraz uchylające rozporządzenie (UE) nr 1344/2011

(Dz.U. L 354 z 28.12.2013, s. 201)

zmienione przez:

		Dziennik Urzędowy		
		nr	strona	data
►**M1**	Rozporządzenie Rady (UE) nr 722/2014 z dnia 24 czerwca 2014 r.	L 192	9	1.7.2014
►**M2**	Rozporządzenie Rady (UE) nr 1341/2014 z dnia 15 grudnia 2014 r.	L 363	10	18.12.2014
►**M3**	Rozporządzenie Rady (UE) 2015/982 z dnia 23 czerwca 2015 r.	L 159	5	25.6.2015

sprostowane przez:

►**C1** Sprostowanie, Dz.U. L 293 z 9.10.2014, s. 57 (1387/2013)
►**C2** Sprostowanie, Dz.U. L 293 z 9.10.2014, s. 58 (722/2014)
►**C3** Sprostowanie, Dz.U. L 174 z 3.7.2015, s. 45 (1387/2013)

▼B

ROZPORZĄDZENIE RADY (UE) NR 1387/2013

z dnia 17 grudnia 2013 r.

zawieszające cła autonomiczne wspólnej taryfy celnej na niektóre produkty rolne i przemysłowe, oraz uchylające rozporządzenie (UE) nr 1344/2011

RADA UNII EUROPEJSKIEJ,

uwzględniając Traktat o funkcjonowaniu Unii Europejskiej, w szczególności jego art. 31,

uwzględniając wniosek Komisji Europejskiej,

a także mając na uwadze, co następuje:

(1) Unijna produkcja produktów rolnych i przemysłowych, określonych w załączniku I, jest obecnie niewystarczająca lub nie istnieje, co powoduje, że zapotrzebowanie branż użytkowników w Unii na te produkty nie może zostać zaspokojone.

(2) Z tego powodu w interesie Unii leży częściowe lub całkowite zawieszenie ceł autonomicznych wspólnej taryfy celnej na te produkty.

(3) Rozporządzenie Rady (UE) nr 1344/2011 ([1]) zmieniano wielokrotnie. Ponadto w następstwie jego zmiany rozporządzeniem Rady (UE) nr 1220/2012 ([2]) produkty rybołówstwa wyłączono z zakresu rozporządzenia (UE) nr 1344/2011. W celu zachowania przejrzystości rozporządzenie (UE) nr 1344/2011 należy zatem zastąpić w całości.

(4) Rozporządzenia zawieszające cła autonomiczne wspólnej taryfy celnej na niektóre produkty przemysłowe i rolne w znacznym zakresie przedłużyły obowiązywanie poprzednich środków. W związku z tym, w celu racjonalizacji stosowania tych środków nie należy ograniczać okresu obowiązywania niniejszego rozporządzenia, gdyż jego zakres może być dostosowywany w zależności od potrzeb, a produkty mogą być dodawane lub wykreślane z załącznika I do niniejszego rozporządzenia w drodze rozporządzeń Rady.

(5) Ze względu na swój tymczasowy charakter, zawieszenia wymienione w załączniku I do niniejszego rozporządzenia powinny być poddawane regularnemu przeglądowi, najpóźniej w ciągu pięciu lat od rozpoczęcia ich stosowania lub od ich wznowienia. Ponadto, konieczne może okazać się zniesienie niektórych zawieszeń w dowolnym czasie na wniosek Komisji oparty na przeglądzie przeprowadzonym z inicjatywy Komisji lub na wniosek jednego lub kilku państw członkowskich, jeżeli utrzymanie zawieszeń nie leży już w interesie Unii lub też z powodu zmian technicznych produktów, zmienionych okoliczności bądź tendencji gospodarczych na rynku.

([1]) Rozporządzenie Rady (UE) nr 1344/2011 z dnia 19 grudnia 2011 r. zawieszające cła autonomiczne wspólnej taryfy celnej na niektóre produkty rolne, produkty rybołówstwa i produkty przemysłowe, oraz uchylające rozporządzenie (WE) nr 1255/96 (Dz.U. L 349 z 31.12.2011, s. 1).

([2]) Rozporządzenie Rady (UE) nr 1220/2012 z dnia 3 grudnia 2012 r. w sprawie środków związanych z handlem zapewniających podaż pewnych produktów rybołówstwa przetwórcom unijnym w latach 2013–2015, zmieniające rozporządzenia (WE) nr 104/2000 oraz (UE) nr 1344/2011 (Dz.U. L 349 z 19.12.2012, s. 4).

▼B

(6) Dane o niektórych produktach wymienionych w załączniku I do niniejszego rozporządzenia wyraża się często w sztukach, metrach kwadratowych lub jednostkach miary innych niż waga. Nomenklatura scalona określona w załączniku I do rozporządzenia Rady (EWG) nr 2658/87 ([1]) nie zawiera jednak takich jednostek dodatkowych. Należy zatem wprowadzić przepis, że w przypadku przywozu określonych produktów w zgłoszeniu o dopuszczenie do swobodnego obrotu należy podawać nie tylko wagę wyrażoną w kilogramach lub tonach, ale także odpowiednie jednostki dodatkowe.

(7) Ponieważ zawieszenia określone w niniejszym rozporządzeniu muszą zacząć obowiązywać od dnia 1 stycznia 2014 r., niniejsze rozporządzenie powinno wejść w życie natychmiast po jego opublikowaniu w *Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej* i być stosowane od dnia 1 stycznia 2014 r.

(8) Zgodnie z zasadą proporcjonalności, dla osiągnięcia podstawowych celów, czyli poprawy zdolności konkurencyjnej przemysłu unijnego, aby umożliwić mu utrzymanie lub stworzenie miejsc pracy, modernizację struktur – konieczne i właściwe jest przyjęcie przepisów dotyczących zawieszenia ceł wspólnej taryfy celnej na produkty wymienione w załączniku I. Zgodnie z art. 5 ust. 4 Traktatu o Unii Europejskiej niniejsze rozporządzenie nie wykracza poza to, co jest konieczne do osiągnięcia tych celów,

PRZYJMUJE NINIEJSZE ROZPORZĄDZENIE:

▼M3

Artykuł 1

1. Niniejszym zawiesza się cła autonomiczne wspólnej taryfy celnej na produkty rolne i przemysłowe wymienione w załączniku I.

2. W przypadku mieszanin, preparatów lub produktów złożonych z różnych komponentów zawierających produkty wymienione w załączniku I nie stosuje się ust. 1.

▼B

Artykuł 2

1. Komisja może w dowolnym czasie dokonać przeglądu zawieszeń w odniesieniu do produktów wymienionych w załączniku I:

a) z własnej inicjatywy;

b) na wniosek państwa członkowskiego.

2. Komisja przeprowadza obowiązkowy przegląd zawieszeń w roku określonym w załączniku I.

([1]) Rozporządzenie Rady (EWG) nr 2658/87 z dnia 23 lipca 1987 r. w sprawie nomenklatury taryfowej i statystycznej oraz w sprawie Wspólnej Taryfy Celnej (Dz.U. L 256 z 7.9.1987, s. 1).

▼B

Artykuł 3

Przy składaniu zgłoszenia o dopuszczenie do swobodnego obrotu w odniesieniu do produktów objętych kodami CN lub kodami TARIC wymienionymi w załączniku II, w odpowiednim polu zgłoszenia należy wpisać jednostkę dodatkową przewidzianą w tym załączniku.

Artykuł 4

Rozporządzenie (UE) nr 1344/2011 zostaje uchylonw.

Artykuł 5

Niniejsze rozporządzenie wchodzi w życie w dniu jego opublikowania w *Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej*.

Niniejsze rozporządzenie stosuje się od dnia 1 stycznia 2014 r.

Niniejsze rozporządzenie wiąże w całości i jest bezpośrednio stosowane we wszystkich państwach członkowskich.

▼B

ZAŁĄCZNIK I

▼M3

(*) Zawieszenie dotyczące produktu wymienionego w niniejszym załączniku, w przypadku którego kod CN lub kod TARIC, lub opis produktu, lub termin obowiązkowego przeglądu zostały zmienione rozporządzeniem Rady (UE) nr 722/2014 z dnia 24 czerwca 2014 r. zmieniającym rozporządzenie (UE) nr 1387/2013 zawieszające cła autonomiczne wspólnej taryfy celnej na niektóre produkty rolne i przemysłowe (Dz.U. L 192 z 1.7.2014, s. 9), rozporządzeniem Rady (UE) nr 1341/2014 z dnia 15 grudnia 2014 r. zmieniającym rozporządzenie (UE) nr 1387/2013 zawieszające cła autonomiczne wspólnej taryfy celnej na niektóre produkty rolne i przemysłowe lub rozporządzeniem Rady (UE) 2015/982 z dnia 23 czerwca 2015 r. zmieniającym rozporządzenie (UE) nr 1387/2013 zawieszające cła autonomiczne wspólnej taryfy celnej na niektóre produkty rolne i przemysłowe (Dz.U. L 159 z 25.6.2015, s. 5).

▼M2

_____

▼B

Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
ex 0710 21 00	10	Groch w strąkach, z gatunku *Pisum sativum* odmiany *Hortense axiphium*, zamrożony, o grubości nie większej niż 6 mm, stosowany wraz ze strąkami, do produkcji gotowych dań (1) (2)	0 %	31.12.2018
ex 0710 80 95	50	Pędy bambusa, zamrożone, niepakowane do sprzedaży detalicznej	0 %	31.12.2018
ex 0711 59 00	11	Grzyby, z wyłączeniem grzybów z rodzaju *Agaricus, Calocybe, Clitocybe, Lepista, Leucoagaricus, Leucopaxillus, Lyophyllum* i *Tricholoma*, tymczasowo zakonserwowane w solance, w wodzie siarkowej lub w innych roztworach konserwujących, ale nienadające się w tym stanie do bezpośredniego spożycia, dla przemysłu produkującego konserwy spożywcze (1)	0 %	31.12.2016
ex 0712 32 00 ex 0712 33 00 ex 0712 39 00	10 10 31	Grzyby, z wyłączeniem grzybów z gatunku *Agaricus*, suszone, całe lub w identyfikowalnych plasterkach lub kawałkach, do obróbki innej niż zwykłe przepakowanie w celu sprzedaży detalicznej (1) (2)	0 %	31.12.2018
ex 0804 10 00	30	Daktyle, świeże lub suszone, do stosowania do wyrobu (z wyłączeniem pakowania) produktów przemysłu napojów lub spożywczego (1)	0 %	31.12.2018
ex 0810 40 50	10	Żurawiny z gatunku *Vaccinium macrocarpon*, świeże, do stosowania do wyrobu (z wyłączeniem pakowania)produktów przemysłu napojów lub spożywczego (1)	0 %	31.12.2018
0811 90 50 0811 90 70 ex 0811 90 95	70	Owoce z rodzaju *Vaccinium*, niepoddane obróbce cieplnej lub ugotowane na parze lub w wodzie, zamrożone, niezawierające dodatku cukru lub innego środka słodzącego	0 %	31.12.2018
ex 0811 90 95	20	"Boysenberries", zamrożone, niezawierające dodatku cukru, niepakowane do sprzedaży detalicznej	0 %	31.12.2018
ex 0811 90 95	30	Ananasy (*Ananas comosus*), w kawałkach, zamrożone	0 %	31.12.2018
ex 0811 90 95	40	Owoce dzikiej róży, niepoddane obróbce cieplnej lub gotowane na parze lub w wodzie, zamrożone, niezawierające dodatku cukru lub innego środka słodzącego	0 %	31.12.2018

▼B

	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
▼M1					
	_____				
▼M2					
	_____				
	*ex 1511 90 19	10	Olej palmowy, olej kokosowy (z kopry), olej z ziaren palmowych, do produkcji:	0 %	31.12.2015
	ex 1511 90 91	10			
	ex 1513 11 10	10	— przemysłowych monokarboksylowych kwasów tłuszczowych objętych podpozycją 3823 19 10,		
	ex 1513 19 30	10			
	ex 1513 21 10	10	— estrów metylowych kwasów tłuszczowych objętych pozycją 2915 lub 2916,		
	ex 1513 29 30	10	— alkoholi tłuszczowych objętych podpozycjami 2905 17, 2905 19 i 3823 70 stosowanych do produkcji kosmetyków, środków piorących lub produktów farmaceutycznych,		
			— alkoholi tłuszczowych objętych podpozycją 2905 16, czystych lub mieszanych, wykorzystywanych do produkcji kosmetyków, środków piorących lub produktów farmaceutycznych,		
			— kwasu stearynowego objętego podpozycją 3823 11 00,		
			— towarów objętych pozycją 3401, lub		
			— alkoholi tłuszczowych wysokiej czystości objętych pozycją 2915 do produkcji środków chemicznych innych niż produkty objęte pozycją 3826 ([1])		
▼B					
	ex 1515 90 99	92	Olej roślinny, rafinowany, zawierający 35 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 50 % masy kwasu arachidonowego lub 35 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 50 % masy kwasu dokozaheksaenowego	0 %	31.12.2018
▼M2					
	_____				
	*ex 1516 20 96	20	Olej jojoba, uwodorniony i estryfikowany wewnętrznie, bez żadnych dalszych modyfikacji chemicznych i niepoddany żadnemu procesowi teksturyzacji	0 %	31.12.2019
	_____				
	*ex 1517 90 99	10	Olej roślinny, rafinowany, zawierający 25 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 50 % masy kwasu arachidonowego lub 12 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 65 % masy kwasu dokozaheksaenowego i standaryzowany za pomocą wysokooleinowego oleju słonecznikowego (HOSO)	0 %	31.12.2016
▼M1					
	ex 1901 90 99	39	Preparat w postaci proszku, zawierający:	0 %	31.12.2018
	ex 2106 90 98	45	— 15 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 35 % masy maltodekstryny pochodzącej z pszenicy,		
			— 15 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 35 % masy serwatki (serum mleka),		
			— 10 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 30 % masy rafinowanego, bielonego i deodoryzowanego oraz nieuwodornionego oleju słonecznikowego,		

▼M1

Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
		— 10 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 30 % masy mieszanego dojrzałego suszonego rozpyłowo sera, — 5 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 15 % masy maślanki oraz — 0,1 % lub więcej, ale nie więcej niż 10 % kazeinianu sodu, fosforanu dwusodowego, kwasu mlekowego		

▼B

ex 1902 30 10 ex 1903 00 00	10 20	Przezroczysty makaron, cięty na kawałki, otrzymany z fasoli (*Vigna radiata* (L.) Wilczek), niepakowany do sprzedaży detalicznej	0 %	31.12.2018
ex 2005 91 00	10	Pędy bambusa, przetworzone lub zakonserwowane, w opakowaniach bezpośrednich o masie netto ponad 5 kg	0 %	31.12.2018
ex 2007 99 50 ex 2007 99 50	81 91	Zagęszczony przecier z aceroli, otrzymany w wyniku obróbki cieplnej: — z rodzaju *Malpighia spp*., — o zawartości cukru 13 % masy lub większej, ale nie większej niż 30 % do stosowania do wyrobu produktów przemysłu napojów i spożywczego ([1])	9 % ([3])	31.12.2017
ex 2007 99 50 ex 2007 99 50	82 92	Zakwaszony zagęszczony przecier bananowy, otrzymany w wyniku obróbki cieplnej: — z rodzaju *Musa cavendish* — o zawartości cukru 13 % masy lub większej, ale nie większej niż 30 % do stosowania do wyrobu produktów przemysłu napojów i spożywczego ([1])	11,5 % ([3])	31.12.2017
ex 2007 99 50 ex 2007 99 50 ex 2007 99 93	83 93 10	Zagęszczony przecier z mango, otrzymany w wyniku obróbki cieplnej: — z rodzaju *Mangifera spp*., — o zawartości cukru nie większej niż 30 % masy do stosowania do wyrobu produktów przemysłu napojów i spożywczego ([1])	6 % ([3])	31.12.2017
ex 2007 99 50 ex 2007 99 50	84 94	Zagęszczony przecier z papai, otrzymany w wyniku obróbki cieplnej: — z rodzaju *Carica spp*., — o zawartości cukru 13 % masy lub większej, ale nie większej niż 30 % do stosowania do wyrobu produktów przemysłu napojów i spożywczego ([1])	7,8 % ([3])	31.12.2017
ex 2007 99 50 ex 2007 99 50	85 95	Zagęszczony przecier z guawy, otrzymany w wyniku obróbki cieplnej: — z rodzaju *Psidium spp*., — o zawartości cukru 13 % masy lub większej, ale nie większej niż 30 % do stosowania do wyrobu produktów przemysłu napojów i spożywczego ([1])	6 % ([3])	31.12.2017

▼B

Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
ex 2008 93 91	20	Słodzona suszona żurawina, z wyłączeniem samego pakowania jako przetwarzania, do wyrobu produktów przemysłu przetwórstwa spożywczego ([4])	0 %	31.12.2017
ex 2008 99 48	94	Przecier z mango: — nie z koncentratu, — z rodzaju Mangifera, — o liczbie Brixa 14 lub większej, ale nie większej niż 20, do stosowania do wyrobu produktów przemysłu napojów ([1])	6 %	31.12.2015
▼M2				
*ex 2008 99 49 ex 2008 99 99	30 40	Przecier z owoców „boysenberry”, bez pestek, niezawierający dodatku alkoholu, nawet z dodatkiem cukru	0 %	31.12.2019
▼B				
ex 2008 99 49 ex 2008 99 99	70 11	Blanszowane liście winorośli z rodzaju Karakishmish w solance zawierające: — więcej niż 6 % masy stężenia sodu, — 0,1 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 1,4 % masy kwasowości wyrażonej jako monohydrat kwasu cytrynowego oraz — nawet zawierające nie więcej niż 2 000 mg/kg benzoesanu sodu zgodnie z CODEX STAN 192-1995 stosowane do produkcji nadziewanych ryżem liści winorośli ([1])	0 %	31.12.2017
ex 2009 41 92 ex 2009 41 99	20 70	Sok ananasowy: — nie z koncentratu, — z rodzaju *Ananas*, — o liczbie Brixa 11 lub większej, ale nie większej niż 16, do stosowania do wyrobu produktów przemysłu napojów ([1])	8 %	31.12.2015
▼M2				
*ex 2009 49 30	91	Sok ananasowy, inny niż w postaci proszku: — o liczbie Brixa większej niż 20, ale nie większej niż 67, — o wartości większej niż 30 EUR za 100 kg masy netto, — zawierający dodatek cukru stosowany do wyrobu produktów przemysłu spożywczego lub napojów ([1])	0 %	31.12.2019
*ex 2009 81 31	10	Zagęszczony sok żurawinowy: — o liczbie Brixa 40 lub większej, ale nie większej niż 66, — w bezpośrednich opakowaniach o zawartości 50 litrów lub większej	0 %	31.12.2019

▼B

	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
▼M3					
	*ex 2009 89 73 ex 2009 89 73	11 13	Sok z owoców męczennicy i zagęszczony sok z owoców męczennicy, nawet zamrożony: — o liczbie Brixa 13,7 lub większej, ale nie większej niż 55, — o wartości większej niż 30 EUR za 100 kg masy netto, — w bezpośrednich opakowaniach o zawartości 50 litrów lub większej, i — z dodatkiem cukru do stosowania do wyrobu produktów przemysłu spożywczego lub napojów (1)	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 2009 89 79	20	Sok z owoców Boysenberry, zagęszczony, zamrożony, o liczbie Brixa 61 lub większej, ale nie większej niż 67, w bezpośrednich opakowaniach o pojemności 50 litrów lub większej	0 %	31.12.2016
	ex 2009 89 79	30	Zamrożony zagęszczony sok z aceroli: — o liczbie Brixa większej niż 48 ale nie większej niż 67, — w bezpośrednich opakowaniach o zawartości 50 l lub większej	0 %	31.12.2018
	ex 2009 89 79	85	Zagęszczony sok z jagody Acai — z gatunku *Euterpe oleracea*, — zamrożony, — niesłodzony, — inny niż sproszkowany, — o liczbie Brixa 23 lub większej, ale nie większej niż 32, w bezpośrednich opakowaniach o zawartości 10 kg lub więcej	0 %	31.12.2016
▼M2					
	ex 2009 89 97 ex 2009 89 97	21 29	Sok z owoców męczennicy i zagęszczony sok z owoców męczennicy, nawet zamrożony: — o liczbie Brixa 10 lub większej, ale nie większej niż 13,7, — o wartości większej niż 30 EUR za 100 kg masy netto, — w bezpośrednich opakowaniach o zawartości 50 litrów lub większej, i — bez dodatku cukru do stosowania do wyrobu produktów przemysłu spożywczego lub napojów (1)	0 %	31.12.2019
▼M3					
	*ex 2009 89 99	94	Woda kokosowa: — niesfermentowana, — niezawierająca dodatku alkoholu ani cukru, oraz — w bezpośrednich opakowaniach o pojemności 50 litrów lub większej (2)	0 %	31.12.2016

▼B

	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
	ex 2106 10 20	10	Izolat białka sojowego, zawierający 6,6 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 8,6 % masy fosforanu wapnia	0 %	31.12.2018
▼M1					
	ex 2106 10 20	20	Koncentrat białka sojowego, w postaci sproszkowanej lub stałej, zawierający 65 % lub więcej, ale nie więcej niż 90 % masy białka obliczonej na podstawie suchej masy	0 %	31.12.2018
▼B					
	ex 2106 90 92	45	Preparat zawierający: — więcej niż 30 % masy, ale nie więcej niż 35 % masy wyciągu z lukrecji, — więcej niż 65 % masy, ale nie więcej niż 70 % masy tricaprilinu, znormalizowany do 3 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 4 % masy glabrydyny	0 %	31.12.2016
▼M2					
	_____				
▼M3					
	_____				
	*ex 2207 20 00 ex 2207 20 00 ex 3820 00 00	20 80 20	Substrat składający się z: — 88 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 92 % masy etanolu, — 2,2 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 2,7 % masy glikolu monoetylenowego, — 1,0 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 1,3 % masy metyloetyloketonu, — 0,36 % lub więcej, ale nie więcej niż 0,40 % anionowych środków powierzchniowo czynnych (ok. 30 % czynnych), — 0,0293 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 0,0396 % masy ketonu metylowo-izopropylowego, — 0,0195 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 0,0264 % masy 5-metylo-3-heptanonu, — 10 ppm lub więcej, ale nie więcej niż 12 ppm benzoesanu denatonium (Bitrex), — nie więcej niż 0,01 % aromatu, — 6,5 %, lub więcej ale nie więcej niż 8,0 % wody, do stosowania w procesie produkcji koncentratu do czyszczenia szyb i innych preparatów do odladzania ([1])	0 %	31.12.2018
▼B					
	ex 2519 90 10	10	Magnezja topiona o czystości 97 % masy lub większej	0 %	31.12.2016
▼M2					
	ex 2707 50 00 ex 2707 99 80	20 10	Mieszanina izomerów ksylenolu i izomerów etylofenolu o łącznej zawartości ksylenolu 62 % masy lub więcej, ale mniej niż 95 % masy	0 %	31.12.2019

▼B

	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
▼M1					
	ex 2707 99 99	10	Oleje ciężkie i średnie, o zawartości składników aromatycznych przekraczającej zawartość składników niearomatycznych, do zastosowania jako półprodukty rafineryjne poddawane jednemu z procesów specyficznych określonych w uwadze dodatkowej 5 do działu 27 ([1])	0 %	31.12.2018
	ex 2710 19 99	10	Katalitycznie hydroizomeryzowany, odparafinowany olej bazowy zawierający uwodornione, wielkocząsteczkowe węglowodory izoparafinowe, zawierające: — 90 % lub więcej nasyconych węglowodorów, oraz — nie więcej niż 0,03 % masy siarki, o wskaźniku lepkości 120 lub więcej.	0 %	31.12.2018
▼M3					
	ex 2710 19 99	20	Katalitycznie odparafinowany olej bazowy, wytwarzany w drodze syntezy z węglowodorów gazowych, a następnie poddany procesowi konwersji parafiny ciężkiej (HPC), zawierający: — nie więcej niż 1 mg/kg siarki, — więcej niż 99 % masy węglowodorów nasyconych, — więcej niż 75 % masy n- oraz izoparafinowych węglowodorów o długości łańcucha węglowego 18 lub więcej, ale nie więcej niż 50, oraz — o lepkości kinematycznej w 40 °C większej niż 6,5 mm^2/s, lub — o lepkości kinematycznej w 40 °C większej niż 11 mm^2/s przy wskaźniku lepkości 120 lub wyższym	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 2804 50 90	10	Tellur o czystości 99,99 % masy lub większej, ale nie większej niż 99,999 % masy (CAS RN 13494-80-9)	0 %	31.12.2018
	2804 70 00		Fosfor	0 %	31.12.2018
	ex 2805 19 90	10	Lit (metal) o czystości 99,7 % masy lub większej (CAS RN 7439-93-2)	0 %	31.12.2017
	ex 2805 30 10	10	Stop ceru oraz pozostałych metali ziem rzadkich zawierający 47 % masy lub więcej ceru	0 %	31.12.2018
	ex 2805 30 90	45	Metale ziem rzadkich, skand i itr o czystości 95 % masy lub większej	0 %	31.12.2015
	ex 2805 30 90	55			
	ex 2805 30 90	65			
	ex 2811 19 80	10	Kwas amidosulfonowy (CAS RN 5329-14-6)	0 %	31.12.2018
	ex 2811 19 80	20	Jodowodór (CAS RN 10034-85-2)	0 %	31.12.2016

▼B

	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
	ex 2811 19 80	30	Kwas fosforawy (CAS RN 10294-56-1)/kwas fosfonowy (CAS RN 13598-36-2) stosowane jako składnik do produkcji dodatków stosowanych w przemyśle poli(chlorku winylu) (1)	0 %	31.12.2017
	ex 2811 22 00	10	Ditlenek krzemu (CAS RN 7631-86-9) w postaci proszku, stosowany do produkcji kolumn do wysokosprawnej chromatografii cieczowej (HPLC) oraz do przygotowania próbki wkładu (1)	0 %	31.12.2018
	ex 2811 22 00	30	Kulki z porowatego białego ditlenku krzemu (krzemionki) o cząstkach wielkości powyżej 1 µm, stosowane do produkcji produktów kosmetycznych (1)	0 %	31.12.2016
▼M2					
	ex 2811 22 00	50	Kalcynowany amorficzny ditlenek krzemu w postaci proszku o wielkości cząstek nie większej niż 12 µm w rodzaju stosowanego w produkcji katalizatorów polimeryzacji do produkcji polietylenu	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 2812 90 00	10	Trifluorek azotu (CAS RN 7783-54-2)	0 %	31.12.2018
	ex 2816 40 00	10	Wodorotlenek baru (CAS RN 17194-00-2)	0 %	31.12.2017
▼M3					
	_____				
	*ex 2818 10 91	20	Spiekany korund o strukturze mikrokrystalicznej, zawierający tlenek glinu (CAS RN 1344-28-1), glinian magnezu (CAS RN 12068-51-8) oraz gliniany ziem rzadkich: itru, lantanu i neodymu (w przeliczeniu na tlenki): — 94 % masy lub więcej, ale mniej niż 98,5 % masy tlenku glinu, — 2 % (± 1,5 %) masy tlenku magnezu, — 1 % (± 0,6 %) masy tlenku itru, oraz: — albo 2 % (± 1,2 %) masy tlenku lantanu, albo — 2 % (± 1,2 %) masy tlenku lantanu i tlenku neodymu, przy czym mniej niż 50 % całkowitej masy zawiera cząstki o wielkości większej niż 10 mm	0 %	31.12.2015
▼M2					
	_____				
	*ex 2818 20 00	10	Aktywowany tlenek glinu o powierzchni właściwej wynoszącej co najmniej 350 m^2/g	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 2818 30 00	10	Tlenek wodorotlenku glinu w postaci pseudo boehmitu	4 %	31.12.2018
▼M2					
	_____				
▼B					
	ex 2819 90 90	10	Tritlenek dichromu stosowany w przemyśle metalurgicznym (CAS RN 1308-38-9) (1)	0 %	31.12.2016

▼B

	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
▼M1					
	*ex 2823 00 00	10	Ditlenek tytanu (CAS RN 13463-67-7): — o czystości 99,9 % masy lub większej, — o średniej wielkości ziarna 0,7 μm lub większej, ale nie większej niż 2,1 μm	0 %	31.12.2017
▼B					
	ex 2823 00 00	20	Ditlenek tytanu (CAS RN 13463-67-7) o czystości 99,7 % masy lub większej, zawierający: — nie więcej niż 0,005 % masy potasu i sodu łącznie (wyrażonych jako wolny sód i wolny potas), — nie więcej niż 0,01 % masy fosforu (wyrażonego jako wolny fosfor), stosowany w metalurgii (1)	0 %	31.12.2017
	ex 2825 10 00	10	Chlorek hydroksyloamonu (CAS RN 5470-11-1)	0 %	31.12.2017
	ex 2825 50 00	20	Tlenek miedzi (I lub II) zawierający 78 % masy lub więcej miedzi i nie więcej niż 0,03 % chlorku	0 %	31.12.2018
	ex 2825 60 00	10	Ditlenek cyrkonu (CAS RN 1314-23-4)	0 %	31.12.2017
	ex 2826 19 90	10	Heksafluorek wolframu o czystości 99,9 % masy lub większej (CAS RN 7783-82-6)	0 %	31.12.2015
	ex 2826 90 80	15	Heksafluorofosforan litu (CAS RN 21324-40-3)	0 %	31.12.2016
	ex 2827 39 85	10	Monochlorek miedzi o czystości 96 %masy lub większej, ale nie większej niż 99 %masy (CAS RN 7758-89-6)	0 %	31.12.2018
	ex 2827 39 85	20	Pentachlorek antymonu o czystości 99 % masy lub większej (CAS RN 7647-18-9)	0 %	31.12.2016
▼M2					
▼M1					
	ex 2827 39 85	40	Dwuwodzian chlorku baru (CAS RN 10326-27-9)	0 %	31.12.2018
▼B					
	ex 2827 49 90	10	Uwodniony tlenodichlorek cyrkonu	0 %	31.12.2018
▼M3					
	ex 2827 60 00	10	Jodek sodu (CAS RN 7681-82-5)	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 2830 10 00	10	Tetrasiarczek disodu zawierający 38 % masy lub mniej sodu, w przeliczeniu na suchą masę	0 %	31.12.2018
	ex 2833 29 80	20	Monohydrat siarczanu manganu (CAS RN 10034-96-5)	0 %	31.12.2018
	ex 2833 29 80	30	Siarczan cyrkonu (CAS RN 14644-61-2)	0 %	31.12.2015
	ex 2835 10 00	10	Monohydrat fosforanu (I) sodu (CAS RN 10039-56-2)	0 %	31.12.2017

▼B

	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
▼M1					
	ex 2835 10 00	20	Podfosforyn sodu (CAS RN 7681-53-0)	0 %	31.12.2018
▼B					
	ex 2836 91 00	20	Węglan litu zawierający jedno lub więcej z następujących zanieczyszczeń w podanych stężeniach: — 2 mg/kg lub więcej arsenu; — 200 mg/kg lub więcej wapnia; — 200 mg/kg lub więcej chlorków; — 20 mg/kg lub więcej żelaza; — 150 mg/kg lub więcej magnezu; — 20 mg/kg lub więcej metali ciężkich; — 300 mg/kg lub więcej potasu; — 300 mg/kg lub więcej sodu; — 200 mg/kg lub więcej siarczanów, określonych zgodnie z metodami podanymi przez Farmakopeę Europejską (European Pharmacopoeia)	0 %	31.12.2018
▼M1					
	*ex 2836 99 17	20	Zasadowy węglan cyrkonu (IV) (CAS RN 57219-64-4)	0 %	31.12.2018
▼B					
	ex 2837 19 00	20	Cyjanek miedzi (CAS RN 544-92-3)	0 %	31.12.2018
	ex 2837 20 00	10	Heksacyjanożelazian (II) tetrasodu (CAS RN 13601-19-9)	0 %	31.12.2016
	ex 2837 20 00	20	Heksacyjanożelazian (II) żelaza (III) amonu (CAS RN 25869-00-5)	0 %	31.12.2017
	ex 2839 19 00	10	Dikrzemian disodu (CAS RN 13870-28-5)	0 %	31.12.2017
	ex 2839 90 00	20	Krzemian wapnia (CAS RN 1344-95-2)	0 %	31.12.2018
	2841 30 00		Dichromian sodu (CAS RN 10588-01-9)	0 %	31.12.2018
▼M1					
	ex 2841 70 00	10	Tetraoksomolibdenian(2-) diamonu (CAS RN 13106-76-8)	0 %	31.12.2018
▼M2					
	ex 2841 70 00	20	Tridekaoksotetramolibdenian(2-) diamonu (CAS RN 12207-64-6)	0 %	31.12.2019
▼M3					
	ex 2841 70 00	30	Heptamolibdenian heksaamonu, bezwodny (CAS RN 12027-67-7) lub jako tetrahydrat (CAS RN 12054-85-2)	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 2841 80 00	10	Wolframian diamonu (parawolframian amonu) (CAS RN 11120-25-5)	0 %	31.12.2017
	ex 2841 90 85	10	Tlenek kobaltu (III) litu o zawartości kobaltu co najmniej 59 % (CAS RN 12190-79-3)	0 %	31.12.2017

▼B

Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
ex 2841 90 85	20	Tlenek potasu-tytanu w postaci proszku o czystości 99 % lub większej (CAS RN 12056-51-8)	0 %	31.12.2018
ex 2842 10 00	10	Sproszkowany syntetyczny beta zeolit	0 %	31.12.2018

▼M2

———————

*ex 2842 10 00	20	Sproszkowany syntetyczny zeolit typu chabazyt	0 %	31.12.2019

———————

*ex 2842 90 10	10	Selenian sodu (CAS RN 13410-01-0)	0 %	31.12.2019

▼B

ex 2843 29 00	10	Tlenek srebra niezawierający azotanów i węglanów, o zawartości srebra co najmniej 99,99 % masy w odniesieniu do zawartości metalu, do produkcji ogniw tlenkowo-srebrowych (1)	0 %	31.12.2016
2845 10 00		Ciężka woda (tlenek deuteru) (*Euratom*) (CAS RN 7789-20-0)	0 %	31.12.2018
2845 90 10		Deuter i jego związki; wodór i jego związki, wzbogacone w deuter; mieszaniny i roztwory zawierające te produkty (*Euratom*)	0 %	31.12.2018
ex 2845 90 90	10	Hel-3 (CAS RN 14762-55-1)	0 %	31.12.2016
ex 2845 90 90	20	Woda wzbogacona tlenem-18 na poziomie 95 % masy lub większym (CAS RN 14314-42-2)	0 %	31.12.2018
ex 2845 90 90	30	(^{13}C)Monotlenek węgla (CAS RN 1641-69-6)	0 %	31.12.2016
ex 2845 90 90	40	Borek żelaza wzbogacony borem-10 na poziomie wyższym niż 95 % masy (CAS RN 200513-39-9)	0 %	31.12.2018

▼M2

———————

*ex 2846 10 00 ex 3824 90 96	10 53	Koncentrat metali ziem rzadkich zawierający 60 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 95 % masy tlenków metali ziem rzadkich i nie więcej niż po 1 % masy tlenku cyrkonu, tlenku glinu lub tlenku żelaza, oraz charakteryzujący się stratą w wyniku prażenia 5 % masy lub większą	0 %	31.12.2018

▼B

	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
	ex 2846 10 00	20	Triwęglan diceru, nawet uwodniony (CAS RN 537-01-9)	0 %	31.12.2018
	ex 2846 10 00	30	Węglan ceru lantanu, nawet uwodniony	0 %	31.12.2018
▼M2					
	*ex 2846 10 00	40	Węglan ceru lantanu neodymu prazeodymu, nawet uwodniony	0 %	31.12.2015
▼B					
	2846 90 00		Związki nieorganiczne lub organiczne metali ziem rzadkich, itru lub skandu lub mieszanin tych metali, inne niż te objęte podpozycją 2846 10 00	0 %	31.12.2018
	ex 2848 00 00	10	Fosfina (CAS RN 7803-51-2)	0 %	31.12.2018
	ex 2850 00 20	10	Krzemowodór (silan) (CAS RN 7803-62-5)	0 %	31.12.2018
	ex 2850 00 20	20	Arsenowodór (arsyna) (CAS RN 7784-42-1)	0 %	31.12.2018
	ex 2850 00 20	30	Azotek tytanu o wielkości cząstek nie większej niż 250 nm (CAS RN 25583-20-4)	0 %	31.12.2017
	ex 2850 00 20	40	Tetrawodorek germanu (CAS RN 7782-65-2)	0 %	31.12.2016
	ex 2850 00 20	50	Borowodorek sodu (CAS RN 16940-66-2) o: — czystości 98 % masy lub większej, oraz — zawartości nie więcej niż 10 ppm żelaza stosowany jako dodatek w produkcji polimerów stanowiących barierę tlenową ([1])	0 %	31.12.2017
	ex 2850 00 60	10	Azydek sodu (CAS RN 26628-22-8)	0 %	31.12.2018
	ex 2853 00 90	10	Izocyjanian chlorosulfonylu (CAS RN 1189-71-5)	0 %	31.12.2016
▼M1					
	ex 2903 39 19	10	1-Bromo-2-metylopropan (CAS RN 78-77-3) o czystości nie mniejszej niż 99,0 % i zawierający nie więcej niż: — 0,25 % bromku sec-butylu, — 0,06 % bromku n-butylu, — 0,06 % bromku n-propylu	0 %	31.12.2018
▼B					
	ex 2903 39 90	10	Tetrafluorek węgla (tetrafluorometan) (CAS RN 75-73-0)	0 %	31.12.2018
	ex 2903 39 90	15	Perfluoro(4-metylo-2-penten) (CAS RN 84650-68-0)	0 %	31.12.2016
	ex 2903 39 90	25	2,3,3,3-Tetrafluoroprop-1-en (CAS RN 754-12-1)	0 %	31.12.2017
	ex 2903 39 90	30	Perfluoroetan (CAS RN 76-16-4)	0 %	31.12.2018
▼M3					
	ex 2903 39 90	35	Pentafluoroetan (CAS RN 354-33-6)	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 2903 39 90	40	1,1-Difluoroetan (CAS RN 75-37-6)	0 %	31.12.2018

▼B

	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
	ex 2903 39 90	50	1,1,1,3,3-Pentafluoropropan (CAS RN 460-73-1)	0 %	31.12.2018
▼M1					
	_____				
▼M2					
	ex 2903 39 90	70	Substrat 1,1,1,2-tetrafluoroetanu do produkcji farmaceutycznych gazów zgodny z poniższą specyfikacją: — nie więcej niż 600 ppm masy R134 (1,1,2,2-tetrafluoroetanu), — nie więcej niż 5 ppm masy R143a (1,1,1-trifluoroetanu), — nie więcej niż 2 ppm masy R125 (pentafluoroetanu), — nie więcej niż 100 ppm masy R124 (1-chloro-1,2,2,2-tetrafluoroetanu), — nie więcej niż 30 ppm masy R114 (1,2-dichlorotetrafluoroetanu), — nie więcej niż 50 ppm masy R114a (1,1-dichlorotetrafluoroetanu), — nie więcej niż 250 ppm masy R133a (1-chloro- 2,2,2-trifluoroetanu), — nie więcej niż 2 ppm masy R22 (chlorodifluoromeetanu), — nie więcej niż 2 ppm masy R115 (chloropentafluoroetanu), — nie więcej niż 2 ppm masy R12 (dichlorodifluorometanu), — nie więcej niż 20 ppm masy R40 (chlorku metylu), — nie więcej niż 20 ppm masy R245cb (1,1,1,2,2-pentafluoropropanu), — nie więcej niż 20 ppm masy R12B1 (chlorodifluorobromometanu), — nie więcej niż 20 ppm masy R32 (difluorometanu), — nie więcej niż 15 ppm masy R31 (chlorofluorometanu), — nie więcej niż 10 ppm masy R152a (1,1-difluoroetanu), — nie więcej niż 20 ppm masy 1131 (1-chloro-2 fluoroetylenu), — nie więcej niż 20 ppm masy 1122 (1-chloro-2,2-difluoroetylenu), — nie więcej niż 3 ppm masy 1234yf (2,3,3,3-tetrafluoropropanu), — nie więcej niż 3 ppm masy 1243zf (3,3,3- trifluoropropanu), — nie więcej niż 3 ppm masy 1122a (1-chloro-1,2-difluoroetylenu), — nie więcej niż 4,5 ppm masy 1234yf+1122a+1243zf (2,3,3,3-tetrafluoropropanu, +1-chloro-1,2-difluoroetylenu +3,3,3-trifluoropropanu)	0 %	31.12.2019

▼M2

	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
			— nie więcej niż 3 ppm masy jakiegokolwiek danego nieokreślonego/nieznanego związku chemicznego, — nie więcej niż 10 ppm masy wszystkich nieokreślonych/nieznanych skojarzonych związków chemicznych, — nie więcej niż 10 ppm masy wody, — o poziomie kwasowości nie większym niż 0.1 ppm masy, — bez halogenków, — nie więcej niż 0,01 % objętości składników wysokowrzących, — bez zapachu (bez woni) W celu dalszego oczyszczenia do stopnia inhalacji HFC 134a produkowanego zgodnie z GMP (dobrą praktyką wytwarzania) w celu zastosowania do produkcji gazu pędnego do aerozoli medycznych, których zawartość jest wdychana w jamę ustną i nosową lub drogi oddechowe (CAS RN 811-97-2) (1)		
▼B					
	ex 2903 39 90	75	*Trans*-1,3,3,3-tetrafluoroprop-1-en (CAS RN 1645-83-6)	0 %	31.12.2018
▼M2					
	ex 2903 99 90	75	3-Chloro-alfa,alfa,alfa-trifluorotoluen (CAS RN 98-15-7)	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 2903 39 90	80	Heksafluoropropen (CAS RN 116-15-4)	0 %	31.12.2016
▼M1					
	ex 2903 39 90	85	(Perfluorobutylo)etylen (CAS RN 19430-93-4)	0 %	31.12.2018
	ex 2903 39 90	87	1H-Perfluoroheksan (CAS RN 355-37-3)	0 %	31.12.2018
▼B					
	ex 2903 77 30	10	1,1,1-Trichlorotrifluoroetan (CAS RN 354-58-5)	0 %	31.12.2018
	ex 2903 77 90	10	Chlorotrifluoroetylen (CAS RN 79-38-9)	0 %	31.12.2016
▼M3					
	ex 2903 79 19	10	Trans-1-chloro-3,3,3-trifluoropropen (CAS RN 102687-65-0)	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 2903 89 90	10	1,6,7,8,9,14,15,16,17,17,18,18-Dodekachloropentacyklo [$12.2.1.1^{6,9}.0^{2,13}.0^{5,10}$]oktadeka-7,15-dien (CAS RN 13560-89-9)	0 %	31.12.2018
	ex 2903 89 90	30	Oktafluorocyklopenten (CAS RN 559-40-0)	0 %	31.12.2016
	ex 2903 89 90	40	Heksabromocyklododekan	0 %	31.12.2016
	ex 2903 89 90	50	Chlorocyklopentan (CAS RN 930-28-9)	0 %	31.12.2017
	ex 2903 99 90	20	1,2-Bis(pentabromofenylo)etan (CAS RN 84852-53-9)	0 %	31.12.2018

▼B

	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
	ex 2903 99 90	40	2,6-Dichlorotoluen o czystości 99 % masy lub większej i zawierający: — 0,001 mg/kg lub mniej tetrachlorodibenzodioksyn, — 0,001 mg/kg lub mniej tetrachlorodibenzofuranów, — 0,2 mg/kg lub mniej tetrachlorobifenyli	0 %	31.12.2018
	ex 2903 99 90	50	Fluorobenzen (CAS RN 462-06-6)	0 %	31.12.2018
	ex 2903 99 90	70	α,α,α′,α′-Tetrachloro-*o*-ksylen (CAS RN 25641-99-0)	0 %	31.12.2015
	ex 2903 99 90	80	1-Bromo-3,4,5-trifluorobenzen (CAS RN 138526-69-9)	0 %	31.12.2018
	ex 2903 99 90	85	2-Bromo-9H-fluoren (CAS RN 1133-80-8)	0 %	31.12.2018
▼M2					
	*ex 2904 10 00	30	*p*-Styrenosulfonian sodu (CAS RN 2695-37-6)	0 %	31.12.2019
	*ex 2904 10 00	50	2-Metyloprop-2-eno-1-sulfonian sodu (CAS RN 1561-92-8)	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 2904 20 00	10	Nitrometan (CAS RN 75-52-5)	0 %	31.12.2015
	ex 2904 20 00	20	Nitroetan (CAS RN 79-24-3)	0 %	31.12.2015
	ex 2904 20 00	30	1-Nitropropan (CAS RN 108-03-2)	0 %	31.12.2015
▼M2					
	*ex 2904 20 00	40	2-Nitropropan (CAS RN 79-46-9)	0 %	31.12.2019
	*ex 2904 90 40	10	Trichloronitrometan, do produkcji towarów objętych podpozycją 3808 92 (CAS RN 76-06-2) (1)	0 %	31.12.2019
	*ex 2904 90 95	20	1-Chloro-2,4-dinitrobenzen (CAS RN 97-00-7)	0 %	31.12.2019
	*ex 2904 90 95	30	Chlorek tosylu (CAS RN 98-59-9)	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 2904 90 95	40	Chlorek 4- chlorobenzenosulfonylu (CAS RN 98-60-2)	0 %	31.12.2017
	ex 2904 90 95	50	Chlorek etanosulfonylu (CAS RN 594-44-5)	0 %	31.12.2018
▼M2					
	ex 2904 90 95	60	Kwas 4,4'-dinitrostilbeno-2,2'-disulfonowy (CAS RN 128-42-7)	0 %	31.12.2019
	ex 2904 90 95	70	1-Chloro-4-nitrobenzen (CAS RN 100-00-5)	0 %	31.12.2019

▼B

	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
▼M3					
	ex 2904 90 95	80	1-Chloro-2-nitrobenzen (CAS RN 88-73-3)	0 %	31.12.2019
▼M1					
	ex 2905 11 00	10	Metanol (CAS RN 67-56-1) o czystości 99,85 % masy lub większej	0 %	31.12.2018
	_____				
	*ex 2905 19 00	11	Tert-butanolan potasu (CAS RN 865-47-4), nawet w postaci roztworu w tetrahydrofuranie zgodnie z uwagą 1e) do działu 29 CN	0 %	31.12.2018
	ex 2905 19 00	20	Jednowodzian tytanianu butylu, homopolimer (CAS RN162303-51-7)	0 %	31.12.2018
	ex 2905 19 00	25	Tytanian tetra-(2-etyloheksylo) (CAS RN 1070-10-6)	0 %	31.12.2018
▼B					
	ex 2905 19 00	30	2,6-Dimetyloheptan-4-ol (CAS RN 108-82-7)	0 %	31.12.2018
▼M2					
	_____				
	*ex 2905 19 00	40	2,6-Dimetyloheptan-2-ol (CAS RN 13254-34-7)	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 2905 19 00	70	Tetrabutanolan tytanu (CAS RN 5593-70-4)	0 %	31.12.2017
	ex 2905 19 00	80	Tetraizoproksyd tytanu (CAS RN 546-68-9)	0 %	31.12.2017
	ex 2905 19 00	85	Tetraetanolan tytanu (CAS RN 3087-36-3)	0 %	31.12.2018
▼M3					
	ex 2905 22 00	10	Linalol (CAS RN 78-70-6) zawierający 90,7 % masy lub więcej (3R)-(-)-linalolu (CAS RN 126-91-0)	0 %	31.12.2019
▼M2					
	_____				
	*ex 2905 29 90	10	3,5-Dimetyloheks-1-in-3-ol (CAS RN 107-54-0)	0 %	31.12.2015
	_____				
▼B					
	ex 2905 29 90	30	Dodeka-8,10-dien-1-ol (CAS RN 33956-49-9)	0 %	31.12.2015
	ex 2905 39 95	10	Propano-1,3-diol (CAS RN 504-63-2)	0 %	31.12.2015
	ex 2905 39 95	20	Butano-1,2-diol (CAS RN 584-03-2)	0 %	31.12.2016
	ex 2905 39 95	30	2,4,7,9-Tetrametylo-4,7-dekanodiol (CAS RN 17913-76-7)	0 %	31.12.2016
	ex 2905 39 95	40	Dekan-1, 10-diol (CAS RN 112-47-0)	0 %	31.12.2017
	ex 2905 39 95	50	2-Metylo-2-propylopropano-1,3-diol (CAS RN 78-26-2)	0 %	31.12.2018

▼B

	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
▼M2					
	*ex 2905 59 98	20	2,2,2-Trifluoroetanol (CAS RN 75-89-8)	0 %	31.12.2019
▼B					
	2906 11 00		Mentol (CAS RN 1490-04-6)	0 %	31.12.2018
	ex 2906 19 00	10	Cykloheksa-1,4-ylenodimetanol (CAS RN 105-08-8)	0 %	31.12.2018
	ex 2906 19 00	20	4,4′-Izopropylidenodicykloheksanol (CAS RN 80-04-6)	0 %	31.12.2018
▼M2					
	ex 2906 19 00	50	4-*tert*-Butylocykloheksanol (CAS RN 98-52-2)	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 2906 29 00	20	1-Hydroksymetylo-4-metylo-2,3,5,6-tetrafluorobenzen (CAS RN 79538-03-7)	0 %	31.12.2018
	ex 2906 29 00	30	2-Fenyloetanol (CAS RN 60-12-8)	0 %	31.12.2017
▼M2					
	ex 2907 12 00	20	Mieszanina metakrezolu (CAS RN 108-39-4) i parakrezolu (CAS RN 106-44-5) o czystości 99 % masy lub większej	0 %	31.12.2019
▼M3					
	ex 2907 12 00	30	p-Krezol (CAS RN 106-44-5)	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 2907 15 90	10	2-Naftol (CAS RN 135-19-3)	0 %	31.12.2016
▼M2					
	ex 2907 19 10	10	2,6-Ksylenol (CAS RN 576-26-1)	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 2907 19 90	20	Bifenyl-4-ol (CAS RN 92-69-3)	0 %	31.12.2018
	ex 2907 21 00	10	Rezorcyna (CAS RN 108-46-3)	0 %	31.12.2018
▼M1					
▼B					
	ex 2907 29 00	15	6,6′-Di-tert-butylo-4,4′-butylidenodi-m-krezol (CAS RN 85-60-9)	0 %	31.12.2018
	ex 2907 29 00	20	4,4′-(3,3,5-Trimetylocykloheksylideno)difenol (CAS RN 129188-99-4)	0 %	31.12.2018
▼M3					
	ex 2907 29 00	25	Alkohol 4-hydroksybenzylowy (CAS RN 623-05-2)	0 %	31.12.2019

▼B

	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
	ex 2907 29 00	30	4,4′,4″-Etylidynotrifenol (CAS RN 27955-94-8)	0 %	31.12.2018
	ex 2907 29 00	35	4-[2-(4-Hydroksy-3-prop-2-enylofenylo)propan-2-ylo]-2-prop-2-enylofenol (CAS RN 1745-89-7)	0 %	31.12.2016
	ex 2907 29 00	40	2,3,5-Trimetylohydrochinon (CAS RN 700-13-0)	0 %	31.12.2016
	ex 2907 29 00	45	2-Metylohydrochinon (CAS RN 95-71-6)	0 %	31.12.2016
	ex 2907 29 00	50	6,6′,6″-Tricykloheksylo-4,4′,4″-butano-1,1,3-triyltri(*m*-krezol) (CAS RN 111850-25-0)	0 %	31.12.2018
	ex 2907 29 00	55	Bifenylo-2-2′-diol (CAS RN 1806-29-7)	0 %	31.12.2017
▼M3					
	ex 2907 29 00	65	2,2′-Metylenobis(6-cykloheksylo-p-krezol) (CAS RN 4066-02-8)	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 2907 29 00	70	2,2′,2″,6,6′,6″-Heksa-*tert*-butylo-*α,α′,α″*-(mezytyleno-2,4,6-triyl)tri-*p*-krezol (CAS RN 1709-70-2)	0 %	31.12.2018
	ex 2907 29 00	85	Floroglucyna, nawet uwodniona	0 %	31.12.2018
▼M1					
	*ex 2908 19 00	10	Pentafluorofenol (CAS RN 771-61-9)	0 %	31.12.2018
▼B					
	ex 2908 19 00	20	4,4′-(Perfluoroizopropylideno)difenol (CAS RN 1478-61-1)	0 %	31.12.2018
▼M2					
	ex 2908 19 00	30	4-Chlorofenol (CAS RN 106-48-9)	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 2908 99 00	30	4-Nitrofenol (CAS RN 100-02-7)	0 %	31.12.2018
	ex 2908 99 00	40	Kwas 4,5-dihydroksynaftaleno-2,7-disulfonowy (CAS RN 148-25-4)	0 %	31.12.2017

▼B

	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
	ex 2909 19 90	20	Eter bis(2-chloroetylowy) (CAS RN 111-44-4)	0 %	31.12.2018
	ex 2909 19 90	30	Mieszanina izomerów eteru metylowego nonafluorobutylu lub eteru etylowego nonafluorobutylu, o czystości 99 % masy lub większej	0 %	31.12.2018
	ex 2909 19 90	50	3-Etoksy-perfluoro-2-metyloheksan (CAS RN 297730-93-9)	0 %	31.12.2016
	ex 2909 19 90	60	1-Metoksyheptafluoropropan (CAS RN 375-03-1)	0 %	31.12.2018
	ex 2909 20 00	10	8-Metoksycedran (CAS RN 19870-74-7)	0 %	31.12.2016
	ex 2909 30 38	10	Eter bis(pentabromofenylowy) (CAS RN 1163-19-5)	0 %	31.12.2018
	ex 2909 30 38	20	1,1′-Propano-2,2-diylbis[3,5-dibromo-4-(2,3-dibromopropoksy)benzen] (CAS RN 21850-44-2)	0 %	31.12.2016
▼M2					
	*ex 2909 30 90	10	2-(Fenylometoksy)naftalen (CAS RN 613-62-7)	0 %	31.12.2019
	*ex 2909 30 90	20	1,2-Bis(3-metylofenoksy)etan (CAS RN 54914-85-1)	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 2909 30 90	30	3,4,5-Trimetoksytoluen (CAS RN 6443-69-2)	0 %	31.12.2015
	ex 2909 50 00	10	4-(2-Metoksyetylo)fenol (CAS RN 56718-71-9)	0 %	31.12.2018
	ex 2909 50 00	20	Ubichinol (CAS RN 992-78-9)	0 %	31.12.2015
▼M2					
	ex 2909 50 00	30	2-tert-Butylo-4-hydroksy-anizol oraz 3-tert-butylo-4-hydroksy-anizol, mieszanina izomerów (CAS RN 25013-16-5)	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 2909 60 00	10	Nadtlenek bis(α,α-dimetylobenzylu) (CAS RN 80-43-3)	0 %	31.12.2018
	ex 2909 60 00	20	1,4-Di(2-*tert*-butyloperoksyizopropylo) benzen (CAS RN 25155-25-3)	0 %	31.12.2016
▼M3					
	ex 2909 60 00	30	3,6,9-Trietylo-3,6,9-trimetylo-1,4,7-triperoksonan (CAS RN 24748-23-0), rozpuszczony w węglowodorach izoparafinowych	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 2910 90 00	15	1,2-Epoksycykloheksan (CAS RN 286-20-4)	0 %	31.12.2018
▼M1					
	ex 2910 90 00	20	2-[(2-metoksyfenoksy)metylo] tlenek etylenu (CAS RN 2210-74-4)	0 %	31.12.2018

▼B

	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
	ex 2910 90 00	30	2,3-Epoksypropan-1-ol (glicyd) (CAS RN 556-52-5)	0 %	31.12.2018
	ex 2910 90 00	80	Eter glicydowy allilu (CAS RN 106-92-3)	0 %	31.12.2016
	ex 2912 29 00	40	(2E,4E,6E,8E,10E,12E)-2,7,11-Trimetylo-13-(2,6,6-trimetylo-1-cykloheksen-1-ylo)-2,4,6,8,10,12-tridedaheksaenal (CAS RN 1638-05-7)	0 %	31.12.2016
	ex 2912 29 00	50	4-Izobutylobenzaldehyd (CAS RN 40150-98-9)	0 %	31.12.2017
	ex 2912 29 00	60	3,4-Dimetylobenzaldehyd (CAS RN 5973-71-7)	0 %	31.12.2018
▼M1					
	ex 2912 29 00	70	4-tert-Butylobenzaldehyd (CAS RN 939-97-9)	0 %	31.12.2018
	ex 2912 29 00	80	4-Izopropylobenzaldehyd (CAS RN 122-03-2)	0 %	31.12.2018
▼B					
	ex 2912 49 00	10	3-Fenoksybenzaldehyd (CAS RN 39515-51-0)	0 %	31.12.2018
	ex 2912 49 00	20	4-Hydroksybenzaldehyd (CAS RN 123-08-0)	0 %	31.12.2017
	ex 2912 49 00	30	Aldehyd salicylowy (CAS RN 90-02-8)	0 %	31.12.2015
	ex 2914 19 90	20	Heptan-2-on (CAS RN 110-43-0)	0 %	31.12.2017
	ex 2914 19 90	30	3-Metylobutanon (CAS RN 563-80-4)	0 %	31.12.2017
	ex 2914 19 90	40	Pentan-2-on (CAS RN 107-87-9)	0 %	31.12.2017
	ex 2914 29 00	20	Cykloheksadec-8-enon (CAS RN 3100-36–5)	0 %	31.12.2018
	ex 2914 29 00	30	(R)-*p*-Menta-1(6),8-dien-2-on (CAS RN 6485-40-1)	0 %	31.12.2015
	ex 2914 29 00	40	Kamfora	0 %	31.12.2018
	ex 2914 29 00	50	*trans*-β-Damaskon (CAS RN 23726-91-2)	0 %	31.12.2016
▼M2					
	ex 2914 39 00	15	2,6-Dimetylo-1-indanon (CAS RN 66309-83-9)	0 %	31.12.2019
	ex 2914 39 00	25	1,3-Difenylopropano-1,3-dion (CAS RN 120-46-7)	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 2914 39 00	30	Benzofenon (CAS RN 119-61-9)	0 %	31.12.2017
	ex 2914 39 00	50	4-Fenylobenzofenon (CAS RN 2128-93-0)	0 %	31.12.2018
	ex 2914 39 00	60	4-Metylobenzofenon (CAS RN 134-84-9)	0 %	31.12.2018
	ex 2914 39 00	70	Dibenzoil (CAS RN 134-81-6)	0 %	31.12.2017

▼B

	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
	ex 2914 39 00	80	4′-Metyloacetofenon (CAS RN 122-00-9)	0 %	31.12.2017
	ex 2914 50 00	20	3′-Hydroksyacetofenon (CAS RN 121-71-1)	0 %	31.12.2015
	ex 2914 50 00	25	4′-Metoksyacetofenon (CAS RN 100-06-1)	0 %	31.12.2018
	ex 2914 50 00	30	2′-Hydroksyacetofenon (CAS RN 118-93-4)	0 %	31.12.2018
	ex 2914 50 00	36	2,7-Dihydroksy-9-fluorenon (CAS RN 42523-29-5)	0 %	31.12.2018
	ex 2914 50 00	40	4-(4-Hydroksyfenylo)butan-2-on (CAS RN 5471-51-2)	0 %	31.12.2016
	ex 2914 50 00	45	3,4-Dihydroksybenzofenon (CAS RN 10425-11-3)	0 %	31.12.2017
▼M1					
	ex 2914 50 00	55	2,2',4,4'-Tetrahydroksybenzofenon (CAS RN 131-55-5)	0 %	31.12.2018
▼B					
	ex 2914 50 00	60	2,2-Dimetoksy-2-fenyloacetofenon (CAS RN 24650-42-8)	0 %	31.12.2017
	ex 2914 50 00	70	16α,17α-Epoksy-3β-hydroksypregn-5-en-20-on (CAS RN 974-23-2)	0 %	31.12.2017
	ex 2914 50 00	80	2′,6′-Dihydroksyacetofenon (CAS RN 699-83-2)	0 %	31.12.2018
	ex 2914 69 90	10	2-Etyloantrachinon (CAS RN 84-51-5)	0 %	31.12.2018
▼M2					
	*ex 2914 69 90	20	2-Pentyloantrachinon (CAS RN 13936-21-5)	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 2914 69 90	30	1,4-Dihydroksyantrachinon (CAS RN 81-64-1)	0 %	31.12.2018
	ex 2914 69 90	40	*p*-Benzochinon(CAS RN 106-51-4)	0 %	31.12.2016
▼M3					
	ex 2914 69 90	50	Masa reakcji 2-(1,2-dimetylopropylo)antrachinonu (CAS RN 68892-28-4) i 2-(1,1-dimetylopropylo)antrachinonu (CAS RN 32588-54-8)	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 2914 70 00	20	2,4′-Difluorobenzofenon (CAS RN 342-25-6)	0 %	31.12.2017
	ex 2914 70 00	40	Perfluoro(2-metylopentan-3-on) (CAS RN 756-13-8)	0 %	31.12.2018
	ex 2914 70 00	50	3′-Chloropropiofenon (CAS RN 34841-35-5)	0 %	31.12.2018
	ex 2914 70 00	60	4′-*tert*-Butylo-2′,6′-dimetylo-3′,5′-dinitroacetofenon (CAS RN 81-14-1)	0 %	31.12.2015
	ex 2914 70 00	70	4-Chloro-4′-hydroksybenzofenon (CAS RN 42019-78-3)	0 %	31.12.2016
▼M1					
	ex 2914 70 00	80	Tetrachloro-p-benzochinon (CAS RN 118-75-2)	0 %	31.12.2018

▼B

	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
	ex 2915 29 00	10	Trioctan antymonu (CAS RN 6923-52-0)	0 %	31.12.2018
▼M1					
	ex 2915 39 00	25	Octan 2-metylocykloheksylu (CAS RN 5726-19-2)	0 %	31.12.2018
▼B					
	ex 2915 39 00	40	Octan *tert*-butylu (CAS RN 540-88-5)	0 %	31.12.2018
▼M2					
	*ex 2915 39 00	50	Octan 3-acetylofenylu (CAS RN 2454-35-5)	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 2915 39 00	60	Octan dodeka-8-enylu (CAS RN 28079-04-1)	0 %	31.12.2015
	ex 2915 39 00	65	Octan dodeka-7,9-dienylu (CAS RN 54364-62-4)	0 %	31.12.2015
	ex 2915 39 00	70	Octan dodeka-9-enylu (CAS RN 16974-11-1)	0 %	31.12.2015
	ex 2915 39 00	75	Octan izobornylu (CAS RN 125-12-2)	0 %	31.12.2016
	ex 2915 39 00	80	Octan 1-fenyloetylu (CAS RN 93-92-5)	0 %	31.12.2016
	ex 2915 39 00	85	Octan 2-*tert*-butylocykloheksylu (CAS RN 88-41-5)	0 %	31.12.2018
	ex 2915 60 19	10	Maślan etylu (CAS RN 105-54-4)	0 %	31.12.2017
	ex 2915 90 70	30	Chlorek 3,3-dimetylobutyrylu (CAS RN 7065-46-5)	0 %	31.12.2017
▼M3					
▼M2					
	ex 2915 90 70	45	Ortomrówczan trietylu (CAS RN 149-73-5)	0 %	31.12.2019
	*ex 2915 90 70	50	Heptanian allilu (CAS RN 142-19-8)	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 2915 90 70	55	Ortomrówczan trietylu (CAS RN 122-51-0)	0 %	31.12.2018
	ex 2915 90 70	60	6,8-Dichlorooktanian etylu (CAS RN 1070-64-0)	0 %	31.12.2015
	ex 2915 90 70	70	Kompleksy boranowo-neodekanianowe kobaltu, o czystości 92 % masy lub większej (CAS RN 68457-13-6)	0 %	31.12.2016
	ex 2915 90 70	75	Chlorek 2,2-dimetylobutyrylu (CAS RN 5856-77-9)	0 %	31.12.2017
	ex 2915 90 70	80	Difluorooctan etylu (CAS RN 454-31-9)	0 %	31.12.2016

▼B

	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
	ex 2916 12 00	10	Akrylan 2-*tert*-butylo-6-(3-*tert*-butylo-2-hydroksy-5-metylobenzylo)-4-metylofenylu (CAS RN 61167-58-6)	0 %	31.12.2018
	ex 2916 12 00	40	Akrylan 2,4-di-*tert*-pentylo-6-[1-(3,5-di-*tert*-pentylo-2-hydroksyfenylo)-etylo] fenylu (CAS RN 123968-25-2)	0 %	31.12.2018
	ex 2916 12 00	70	Akrylan 2-(2-winylooksyetoksy)etylu (CAS RN 86273-46-3)	0 %	31.12.2017
▼M2					
	*ex 2916 13 00	10	Sproszkowany metakrylan hydroksycynku (CAS RN 63451-47-8)	0 %	31.12.2015
▼B					
	ex 2916 13 00	20	Dimetakrylan cynku, w postaci proszku (CAS RN 13189-00-9)	0 %	31.12.2018
	ex 2916 14 00	10	Metakrylan 2,3-epoksypropylu (CAS RN 106-91-2)	0 %	31.12.2018
▼M1					
	ex 2916 14 00	20	Metakrylan etylu (CAS RN 97-63-2)	0 %	31.12.2018
▼B					
	ex 2916 19 95	20	3,3-Dimetylopent-4-enonian metylu (CAS RN 63721-05-1)	0 %	31.12.2018
	ex 2916 19 95	40	Kwas sorbinowy stosowany w produkcji pasz dla zwierząt (CAS RN 110-44-1) (1)	0 %	31.12.2018
▼M2					
	ex 2916 19 95	50	2-Fluoroakrylan metylu (CAS RN 2343-89-7)	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 2916 20 00	50	2,2-Dimetylo-3-(2-metylopropenylo)cyklopropanokarboksylan etylu (CAS RN 97-41-6)	0 %	31.12.2018
	ex 2916 20 00	60	Kwas 3-cykloheksylopropionowy (CAS RN 701-97-3)	0 %	31.12.2015
	ex 2916 31 00	10	Benzoesan benzylu (CAS RN 120-51-4)	0 %	31.12.2016
	ex 2916 39 90	10	Kwas 2,3,4,5-Tetrafluorobenzoesowy (CAS RN 1201-31-6)	0 %	31.12.2016
▼M2					
	ex 2916 39 90	13	Kwas 3,5-dinitrobenzoesowy (CAS RN 99-34-3)	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 2916 39 90	15	Kwas 2-chloro-5-benzoesowy (CAS RN 2516-96-3)	0 %	31.12.2016
▼M3					
	ex 2916 39 90	18	Kwas 2,4-dichlorofenylooctowy (CAS RN 19719-28-9)	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 2916 39 90	20	Chlorek 3,5-dichlorobenzoilu (CAS RN 2905-62-6)	3,6 %	31.12.2018
▼M3					
	ex 2916 39 90	23	Chlorek (2,4,6-trimetylofenylo)acetylu (CAS RN 52629-46-6)	0 %	31.12.2019

▼B

	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
	ex 2916 39 90	25	Chlorek 2-metylo-3-(4-fluorofenylo)-propionylu (CAS RN 1017183-70-8)	0 %	31.12.2015
	ex 2916 39 90	30	Chlorek 2,4,6-trimetylobenzoilu (CAS RN 938-18-1)	0 %	31.12.2015
	ex 2916 39 90	35	4-*Tert*-butylobenzoesan metylu (CAS RN 26537-19-9)	0 %	31.12.2018
	ex 2916 39 90	38	Kwas 6-bromonaftaleno-2-karboksylowy (CAS RN 5773-80-8)	0 %	31.12.2018
	ex 2916 39 90	45	Kwas 2-chlorobenzoesowy (CAS RN 118-91-2)	0 %	31.12.2016
▼M1					
	ex 2916 39 90	48	Chlorek 3-fluorobenzoilu (CAS RN 1711-07-5)	0 %	31.12.2018
▼B					
	ex 2916 39 90	50	Chlorek 3,5-dimetylobenzoilu (CAS RN 6613-44-1)	0 %	31.12.2018
	ex 2916 39 90	55	Kwas 4-*tert*-butylobenzoesowy (CAS RN 98-73-7)	0 %	31.12.2017
	ex 2916 39 90	60	Chlorek 4-etylobenzoilu (CAS RN 16331-45-6)	0 %	31.12.2018
	ex 2916 39 90	70	Ibuprofen (INN) (CAS RN 15687-27-1)	0 %	31.12.2018
	ex 2916 39 90	75	Kwas *m*-toluilowy (CAS RN 99-04-7)	0 %	31.12.2017
	ex 2916 39 90	85	Kwas (2,4,5-trifluorofenylo)octowy (CAS RN 209995-38-0)	0 %	31.12.2017
	ex 2917 11 00	20	Szczawian bis(*p*-metylobenzylu) (CAS RN 18241-31-1)	0 %	31.12.2018
▼M2					
	_____				
	*ex 2917 11 00	30	Szczawian kobaltu (CAS RN 814-89-1)	0 %	31.12.2019
	_____				
	*ex 2917 19 10	10	Malonian dimetylu (CAS RN 108-59-8)	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 2917 19 10	20	Malonian dietylu (CAS RN 105-53-3)	0 %	31.12.2017
▼M1					
	ex 2917 19 90	15	Acetylenodikarboksylan dimetylu (CAS RN 762-42-5)	0 %	31.12.2018
▼B					
	ex 2917 19 90	20	1,2-Bis(cykloheksylooksykarbonylo)etanosulfonian sodu (CAS RN 23386-52-9)	0 %	31.12.2018
▼M2					
	_____				
	*ex 2917 19 90	30	Brasydynian etylenu (CAS RN 105-95-3)	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 2917 19 90	50	Kwas tetradekanodiowy (CAS RN 821-38-5)	0 %	31.12.2015
	ex 2917 19 90	70	Kwas metylenobursztynowy (itakonowy) (CAS RN 97-65-4)	0 %	31.12.2018

▼B

	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
	ex 2917 20 00	30	Bezwodnik 1,4,5,6,7,7-heksachloro-8,9,10-trinorborn-5-eno-2,3-dikarboksylowy (CAS RN 115-27-5)	0 %	31.12.2018
	ex 2917 20 00	40	Bezwodnik 3-metylo-1,2,3,6-tetrahydroftalowy (CAS RN 5333-84-6)	0 %	31.12.2018
	ex 2917 34 00	10	Ftalan diallilu (CAS RN 131-17-9)	0 %	31.12.2018
	ex 2917 39 95	20	1,4-Benzenodikarboksylan dibutylu (CAS RN 1962-75-0)	0 %	31.12.2015
	ex 2917 39 95	30	Dibezwodnik benzeno-1,2:4,5-tetrakarboksylowy (CAS RN 89-32-7)	0 %	31.12.2015
▼M1					
	ex 2917 39 95	40	Dimetylo-2-nitrotereftalan (CAS RN 5292-45-5)	0 %	31.12.2018
▼M3					
	ex 2917 39 95	50	1,8-Monobezwodnik kwasu 1,4,5,8-naftalenotetrakarboksylowego (CAS RN 52671-72-4)	0 %	31.12.2019
	ex 2917 39 95	60	Dibezwodnik peryleno-3,4:9,10-tetrakarboksylowy (CAS RN 128-69-8)	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 2918 16 00	20	D-glukonian wapnia, jednowodny (CAS RN 66905-23-5) stosowany do produkcji laktoglukonianu wapnia (CAS RN 11116-97-5) ([1])	0 %	31.12.2018
▼M2					
	ex 2918 19 30	10	Kwas cholowy (CAS RN 81-25-4)	0 %	31.12.2019
	ex 2918 19 30	20	Kwas 3-α,12-α-dihydroksy-5-β-cholanowy-24 (kwas dezoksycholowy) (CAS RN 83-44-3)	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 2918 19 98	20	Kwas L-jabłkowy (CAS RN 97-67-6)	0 %	31.12.2018
	ex 2918 29 00	10	Kwasy monohydroksynaftoesowe	0 %	31.12.2018
	ex 2918 29 00	35	3,4,5-Trihydroksybenzoesan propylu (CAS RN 121-79-9)	0 %	31.12.2017
	ex 2918 29 00	50	Bis[3-(3,5-di-*tert*-butylo-4-hydroksyfenylo)propionian] heksametylenu (CAS RN 35074-77-2)	0 %	31.12.2018
	ex 2918 29 00	60	Metylowe, etylowe, propylowe lub butylowe estry kwasu 4-hydroksybenzoesowego lub ich sole sodowe (CAS RN 35285-68-8, 99-76-3, 5026-62-0, 94-26-8, 94-13-3, 35285-69-9, 120-47-8, 36457-20-2 or 4247-02-3)	0 %	31.12.2016
▼M3					
	ex 2918 29 00	70	Kwas 3,5-dijodosalicylowy (CAS RN 133-91-5)	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 2918 30 00	30	2-Benzoilobenzoesan metylu (CAS RN 606-28-0)	0 %	31.12.2018
	ex 2918 30 00	50	Acetylooctan etylu (CAS RN 141-97-9)	0 %	31.12.2017
▼M2					
	ex 2918 30 00	60	Kwas 4-oksowalerianowy (CAS RN 123-76-2)	0 %	31.12.2019

▼B

	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
▼M3					
	ex 2918 30 00	70	Kwas 2-[4-chloro-3-(chlorosulfonylo)benzoilo]benzoesowy (CAS RN 68592-12-1)	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 2918 99 90	10	3,4-Epoksycykloheksanokarboksylan 3,4-epoksycykloheksylometylu (CAS RN 2386-87-0)	0 %	31.12.2018
	ex 2918 99 90	15	2,3-Epoksy-3-fenylomaślan etylu (CAS RN 77-83-8)	0 %	31.12.2017
▼M2					
	_____				
	*ex 2918 99 90	20	3-Metoksyakrylan metylu (CAS RN 5788-17-0)	0 %	31.12.2019
▼M1					
	ex 2918 99 90	25	3-Metoksy-2-(2-chlorometylofenylo)-2-propenian metylu (CAS RN 117428-51-0)	0 %	31.12.2018
▼B					
	ex 2918 99 90	30	2-(4-Hydroksyfenoksy)propionian metylu (CAS RN 96562-58-2)	0 %	31.12.2018
▼M2					
	ex 2918 99 90	35	Kwas p-anyżowy (CAS RN 100-09-4)	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 2918 99 90	40	Kwas *trans*-4-hydroksy-3-metoksycynamonowy (CAS RN 1135-24-6)	0 %	31.12.2018
▼M2					
	ex 2918 99 90	45	Octan dimetylowy 4-metylokatecholu (CAS RN 52589-39-6)	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 2918 99 90	50	3,4,5-Trimetoksybenzoesan metylu (CAS RN 1916-07-0)	0 %	31.12.2018
▼M3					
	ex 2918 99 90	55	Glicyretynian stearylu (CAS RN 13832-70-7)	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 2918 99 90	60	Kwas 3,4,5-trimetoksybenzoesowy (CAS RN 118-41-2)	0 %	31.12.2018
▼M3					
	ex 2918 99 90	65	Kwas octowy, sól difluoro[1,1,2,2-tetrafluoro-2-(pentafluoroetoksy)etoksy]-amonowa (CAS RN 908020-52-0)	0 %	31.12.2019
▼M2					
	_____				
	*ex 2918 99 90	70	(3-Metylobutoksy)octan allilu (CAS RN 67634-00-8)	0 %	31.12.2019
▼M3					
	ex 2918 99 90	75	Kwas 3,4-dimetoksybenzoesowy (CAS RN 93-07-2)	0 %	31.12.2019

▼B

Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
ex 2918 99 90	80	5-[2-Chloro-4-(trifluorometylo)fenoksy]-2-nitrobenzoesan sodu (CAS RN 62476-59-9)	0 %	31.12.2016
ex 2919 90 00	10	Fosforan 2,2′-metylenobis(4,6-di-*tert*-butylofenylu), sól monosodowa (CAS RN 85209-91-2)	0 %	31.12.2018
ex 2919 90 00	30	Hydroksybis[2,2′-metylenobis(4,6-di-*tert*-butylofenylo)fosforan] glinu (CAS RN 151841-65-5)	0 %	31.12.2018
ex 2919 90 00	40	Tri-n-heksylofosforan (CAS RN 2528-39-4)	0 %	31.12.2018
ex 2919 90 00	50	Fosforan trietylu (CAS RN 78-40-0)	0 %	31.12.2016
▼M1				
ex 2919 90 00	60	Bisfenol A bis (fosforan difenylu) (CAS RN 5945-33-5)	0 %	31.12.2018
▼M2				
ex 2919 90 00	70	Fosforan tris(2-butoksyetylu) (CAS RN 78-51-3)	0 %	31.12.2019
▼B				
ex 2920 19 00	10	Fenitrotion (ISO) (CAS RN 122-14-5)	0 %	31.12.2018
ex 2920 19 00	20	Tolclofos-metyl (ISO) (CAS RN 57018-04-9)	0 %	31.12.2018
ex 2920 90 10	10	Siarczan dietylu (CAS RN 64-67-5)	0 %	31.12.2018
ex 2920 90 10	20	Diwęglan diallilo-2,2′-oksydietylu (CAS RN 142-22-3)	0 %	31.12.2018
ex 2920 90 10	40	Węglan dimetylu (CAS RN 616-38-6)	0 %	31.12.2018
ex 2920 90 10	50	Diwęglan di-*tert*-butylu (CAS RN 24424-99-5)	0 %	31.12.2018
ex 2920 90 10	60	Metylowęglan 2,4 di-*tert*-butylo-5-nitrofenylu (CAS RN 873055-55-1)	0 %	31.12.2017
2920 90 30		Fosforyn trimetylu (trimetoksyfosfina) (CAS RN 121-45-9)	0 %	31.12.2018
2920 90 40		Fosforyn trietylu (CAS RN 122-52-1)	0 %	31.12.2016
ex 2920 90 85	10	Bis(fosforyn) *O,O′*-dioktadecylo pentaerytrytolu (CAS RN 3806-34-6)	0 %	31.12.2018
ex 2920 90 85	20	Fosforan(III) tris(metylofenylu) (CAS RN 25586-42-9)	0 %	31.12.2015
ex 2920 90 85	30	2,2′-[[3,3′,5,5′-Tetrakis(1,1-dimetyloetylo)[1,1′-bifenylo]-2,2′-diylo]bis(oksy)]bis[bifenylo-1,3,2-dioksafosfepina], (CAS RN 138776-88-2)	0 %	31.12.2015
ex 2920 90 85	40	Difosforyn bis (2,4-dikumylofenylo)pentaerytrytolu (CAS RN 154862-43-8)	0 %	31.12.2015
ex 2920 90 85	50	Fosetyl glinu (CAS RN 39148-24-8)	0 %	31.12.2018
ex 2920 90 85	60	Bis(neopentyloglikolano)diboran (CAS RN 201733-56-4)	0 %	31.12.2018
▼M2				
_____				
*ex 2921 19 50	10	Dietyloamino-trietoksysilan (CAS RN 35077-00-0)	0 %	31.12.2019
ex 2929 90 00	20			

▼B

	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
	ex 2921 19 60	10	Chlorowodorek chlorku 2-(*N,N*-dietyloamino)etylu (CAS RN 869-24-9)	0 %	31.12.2017
	ex 2921 19 99	20	Etylo(2-metyloallilo)amina (CAS RN 18328-90-0)	0 %	31.12.2018
	ex 2921 19 99	30	Alliloamina (CAS RN 107-11-9)	0 %	31.12.2018
	ex 2921 19 99	60	Tetrakis(etylometyloamino)cyrkon (IV), (CAS RN 175923-04-3)	0 %	31.12.2018
	ex 2921 19 99	70	*N,N*-dimetylooktyloamina – trichlorek boru (1:1) (CAS RN 34762-90-8)	0 %	31.12.2017
▼M2					
	ex 2921 19 99	80	Tauryna (CAS RN 107-35-7), z dodatkiem 0,5 % środka przeciwzbrylającego w postaci ditlenku krzemu (CAS RN 112926-00-8)	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 2921 29 00	20	Tris[3-(dimetyloamino)propylo]amina (CAS RN 33329-35-0)	0 %	31.12.2018
	ex 2921 29 00	30	Bis[3-(dimetyloamino)propylo]metyloamina (CAS RN 3855-32-1)	0 %	31.12.2018
	ex 2921 29 00	40	Dekametylenodiamina (CAS RN 646-25-3)	0 %	31.12.2015
	ex 2921 29 00	50	*N'*-[3-(Dimetyloamino)propylo]-*N,N*-dimetylopropano-1,3-diamina, (CAS RN 6711-48-4)	0 %	31.12.2016
	ex 2921 30 99	30	1,3-Cykloheksanodimetanoamina (CAS RN 2579-20-6)	0 %	31.12.2015
	ex 2921 30 99	40	Cyklopropyloamina (CAS RN 765-30-0)	0 %	31.12.2017
	ex 2921 42 00	15	Kwas 4-amino-3-nitrobenzenosulfonowy (CAS RN 616-84-2)	0 %	31.12.2018
	ex 2921 42 00	20	3-Chloroanilina (CAS RN 108-42-9)	0 %	31.12.2018
	ex 2921 42 00	25	Wodoro 2-aminobenzeno-1,4-disulfonian sodu (CAS RN 24605-36-5)	0 %	31.12.2018
▼M1					
	ex 2921 42 00	30	4-Nitroanilina (CAS RN 100-01-6)	0 %	31.12.2018
▼B					
	ex 2921 42 00	35	2-Nitroanilina (CAS RN 88-74-4)	0 %	31.12.2018
▼M3					
	ex 2921 42 00	40	Sulfanilan sodu (CAS RN 515-74-2), także w postaci swoich mono- lub dihydratów (CAS RN 12333-70-0 lub 6106-22-5)	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 2921 42 00	45	2,4,5-Trichloroanilina (CAS RN 636-30-6)	0 %	31.12.2018
	ex 2921 42 00	50	Kwas 3-aminobenzenosulfonowy (CAS RN 121-47-1)	0 %	31.12.2018
▼M2					
	_____				
	*ex 2921 42 00	70	Kwas 2-aminobenzeno-1,4-disulfonowy (CAS RN 98-44-2)	0 %	31.12.2019

▼B

	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
	ex 2921 42 00	80	4-Chloro-2-nitroanilina (CAS RN 89-63-4)	0 %	31.12.2018
	ex 2921 42 00	82	2-Chloro-4-nitroanilina (CAS RN 121-87-9)	0 %	31.12.2015
	ex 2921 42 00	85	3,5-Dichloroanilina (CAS RN 626-43-7)	0 %	31.12.2018
▼M1					
	_____				
	*ex 2921 42 00	86	2,5-Dichloroanilina (CAS RN 95-82-9)	0 %	31.12.2017
▼B					
	ex 2921 42 00	87	*N*-Metyloanilina (CAS RN 100-61-8)	0 %	31.12.2017
	ex 2921 42 00	88	Kwas 3,4-dichloroanilino-6-sulfonowy (CAS RN 6331-96-0)	0 %	31.12.2017
	ex 2921 43 00	20	Kwas 4-amino-6-chlorotolueno-3-sulfonowy (CAS RN 88-51-7)	0 %	31.12.2018
	ex 2921 43 00	30	3-Nitro-*p*-toluidyna (CAS RN 119-32-4)	0 %	31.12.2018
	ex 2921 43 00	40	Kwas 4-aminotolueno-3-sulfonowy (CAS RN 88-44-8)	0 %	31.12.2018
	ex 2921 43 00	50	4-Aminobenzotrifluorek (CAS RN 455-14-1)	0 %	31.12.2015
	ex 2921 43 00	60	3-Aminobenzotrifluorek (CAS RN 98-16-8)	0 %	31.12.2015
	ex 2921 43 00	70	*N*-Etylo-*m*-toluidyna (CAS RN 102-27-2)	0 %	31.12.2016
	ex 2921 43 00	80	6-Chloro-α,α,α-trifluoro-m-toluidyna (CAS RN 121-50-6)	0 %	31.12.2017
	ex 2921 44 00	20	Difenyloamina (CAS RN 122-39-4)	0 %	31.12.2018
▼M2					
	_____				
▼M3					
	_____				
▼B					
	ex 2921 45 00	20	Kwas 2-aminonaftaleno-1,5-disulfonowy (CAS RN 117-62-4) lub jedna z jego soli sodowych (CAS RN 19532-03-7) lub (CAS RN 62203-79-6)	0 %	31.12.2018
▼M2					
	_____				
▼B					
	ex 2921 45 00	50	Kwas 7-aminonaftaleno-1,3,6-trisulfonowy (CAS RN 118-03-6)	0 %	31.12.2018
	ex 2921 49 00	20	Pendimetalin (ISO) (CAS RN 40487-42-1)	3,5 %	31.12.2018
	ex 2921 49 00	40	*N*-1-Naftyloanilina (CAS RN 90-30-2)	0 %	31.12.2018
▼M1					
	ex 2921 49 00	50	3,4-Ksylidyna (CAS RN 95-64-7)	0 %	31.12.2018

▼B

	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
▼M2					
	_____				
▼M1					
	_____				
▼B					
	ex 2921 49 00	80	4-Heptafluoroizopropylo-2-metyloanilina (CAS RN 238098-26-5)	0 %	31.12.2015
	ex 2921 49 00	85	4-Izopropyloanilina (CAS RN 99-88-7)	0 %	31.12.2017
▼M2					
	_____				
	*ex 2921 51 19	20	Diaminotoluen (TDA) zawierający: — 72 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 82 % masy 4-metylo-m-fenylenodiaminy, i — 17 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 22 % masy 2-metylo-m-fenylenodiaminy, i — nie więcej niż 0,23 % substancji smolistych nawet zawierający 7 % lub mniej wody	0 %	31.12.2018
▼B					
	ex 2921 51 19	30	Siarczan 2-metylo-*p*-fenylenodiaminy (CAS RN 615-50-9)	0 %	31.12.2018
	ex 2921 51 19	40	*p*-Fenylenodiamina (CAS RN 106-50-3)	0 %	31.12.2016
▼M2					
	_____				
	*ex 2921 51 19	50	Mono- i dichloropochodne *p*-fenylenodiaminy i *p*-diaminotoluenu	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 2921 51 19	60	Kwas 2,4-diaminobenzenosulfonowy (CAS RN 88-63-1)	0 %	31.12.2018
	ex 2921 59 90	10	Mieszanina izomerów 3,5-dietylotoluenodiaminy	0 %	31.12.2018
	ex 2921 59 90	30	Dichlorowodorek 3,3′-dichlorobenzydyny (CAS RN 612-83-9)	0 %	31.12.2017
	ex 2921 59 90	40	Kwas 4,4′-diaminostilbeno-2,2′-disulfonowy (CAS RN 81-11-8)	0 %	31.12.2018
▼M2					
	_____				
▼B					
	ex 2921 59 90	60	Dichlorowodorek (2R,5R)-1,6-difenyloheksano-2,5-diaminy (CAS RN 1247119-31-8)	0 %	31.12.2017
	ex 2922 19 85	20	Chlorowodorek 2-(2-metoksyfenoksy)etyloaminy (CAS RN 64464-07-9)	0 %	31.12.2017
	ex 2922 19 85	25	Bis (trietanolamino) diizoproksyd tytanu (CAS RN 36673-16-2)	0 %	31.12.2017
	ex 2922 19 85	30	*N,N,N′,N′*-Tetrametylo-2,2′-oksybis(etyloamina) (CAS RN 3033-62-3)	0 %	31.12.2018

▼B

	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
▼M2					
	_____				
▼B					
	ex 2922 19 85	45	2-[2-Hydroksyetylo(oktadecylo)amino]etanol (CAS RN 10213-78-2)	0 %	31.12.2016
	ex 2922 19 85	50	2-(2-Metoksyfenoksy)etyloamina (CAS RN 1836-62-0)	0 %	31.12.2018
	ex 2922 19 85	60	*N,N,N′*-Trimetylo-*N′*-(2-hydroksy-etylo) 2,2′-oksybis(etyloamina), (CAS RN 83016-70-0)	0 %	31.12.2018
	ex 2922 19 85	65	*trans*-4-Aminocykloheksanol (CAS RN 27489-62-9)	0 %	31.12.2018
	ex 2922 19 85	70	D-(-)-treo-2-amino-1-(*p*-nitrofenylo)propano-1,3-diol (CAS RN 716-61-0)	0 %	31.12.2016
	ex 2922 19 85	75	2-Etoksyetyloamina (CAS RN 110-76-9)	0 %	31.12.2018
▼M2					
	_____				
	*ex 2922 19 85	80	*N*-[2-[2-(Dimetyloamino)etoksy]etylo]-*N*-metylo-1,3-propanodiamina (CAS RN 189253-72-3)	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 2922 19 85	85	D-winian (1S,4R)-cis-4-amino-2-cyklopenteno-1-metanolu (CAS RN 229177-52-0)	0 %	31.12.2018
	ex 2922 21 00	10	Kwas 2-amino-5-hydroksynaftaleno-1,7-disulfonowy (CAS RN 6535-70-2)	0 %	31.12.2018
▼M2					
	_____				
	*ex 2922 21 00	30	Kwas 6-amino-4-hydroksynaftaleno-2-sulfonowy (CAS RN 90-51-7)	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 2922 21 00	40	Kwas 7-amino-4-hydroksynaftaleno-2-sulfonowy (CAS RN 87-02-5)	0 %	31.12.2018
▼M2					
	_____				
	*ex 2922 21 00	50	Wodoro 4-amino-5-hydroksynaftaleno-2,7-disulfonian sodu (CAS RN 5460-09-3)	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 2922 21 00	60	Kwas 4-amino-5-hydroksynaftaleno-2,7-disulfonowy o czystości 80 % masy lub większej (CAS RN 90-20-0)	0 %	31.12.2018
	ex 2922 29 00	20	3-Aminofenol (CAS RN 591-27-5)	0 %	31.12.2018
	ex 2922 29 00	25	5-Amino-*o*-krezol (CAS RN 2835-95-2)	0 %	31.12.2018
	ex 2922 29 00	45	Anizydyny	0 %	31.12.2018

▼B

	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
▼M2					
	*ex 2922 29 00	65	4-Trifluorometoksyanilina (CAS RN 461-82-5)	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 2922 29 00	70	4-Nitro-*o*-anizydyna (CAS RN 97-52-9)	0 %	31.12.2018
	ex 2922 29 00	75	4-(2-Aminoetylo)fenol (CAS RN 51-67-2)	0 %	31.12.2015
	ex 2922 29 00	80	3-Dietyloaminofenol (CAS RN 91-68-9)	0 %	31.12.2018
	ex 2922 29 00	85	Chlorowodorek 4-benzyloksyaniliny (CAS RN 51388-20-6)	0 %	31.12.2018
	ex 2922 39 00	10	Kwas 1-amino-4-bromo-9,10-dioksoantraceno-2-sulfonowy i jego sole	0 %	31.12.2018
	ex 2922 39 00	20	2-Amino-5-chlorobenzofenon (CAS RN 719-59-5)	0 %	31.12.2015
	ex 2922 39 00	70	*p*-[(2-Chloroetylo)etyloamino]benzaldehyd (CAS RN 2643-07-4)	0 %	31.12.2016
	ex 2922 43 00	10	Kwas antranilowy (CAS RN 118-92-3)	0 %	31.12.2018
	ex 2922 49 85	10	Asparaginian ornityny (INNM) (CAS RN 3230-94-2)	0 %	31.12.2018
▼M2					
	*ex 2922 49 85	15	Kwas DL-asparaginowy używany do produkcji suplementów diety (CAS RN 617-45-8) (1)	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 2922 49 85	20	Kwas 3-amino-4-chlorobenzoesowy (CAS RN 2840-28-0)	0 %	31.12.2017
▼M2					
	ex 2922 49 85	25	2-Aminobenzeno-1,4-dikarboksylan dimetylu (CAS RN 5372-81-6)	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 2922 49 85	40	Norwalina (kwas 2-aminopentanowy)	0 %	31.12.2018
	ex 2922 49 85	45	Glicyna (CAS RN 56-40-6)	0 %	31.12.2015
▼M2					
	*ex 2922 49 85	50	D-(-)-Dihydrofenyloglicyna (CAS RN 26774-88-9)	0 %	31.12.2019
▼M3					
	ex 2922 49 85	55	Maleinian -4-(dimetylamino)but-2-enonianu (E) etylu (CUS 0138070-7)	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 2922 49 85	60	4-Dimetyloaminobenzoesan etylu (CAS RN 10287-53-3)	0 %	31.12.2017

▼B

	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
	ex 2922 49 85	70	Benzoesan 2-etyloheksylo-4-dimetyloaminy (CAS RN 21245-02-3)	0 %	31.12.2018
▼M1					
	ex 2922 49 85	80	Kwas 12-aminododekanowy (CAS RN 693-57-2)	0 %	31.12.2018
▼M2					
	_____				
	*ex 2922 50 00	20	Chlorowodorek 1-[2-amino-1-(4-metoksyfenylo)-etylo]-cykloheksanolu (CAS RN 130198-05-9)	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 2922 50 00	70	Octan 2-(1-hydroksycykloheksylo)-2-(4-metoksyfenylo)etyloamonu	0 %	31.12.2018
▼M2					
	ex 2923 10 00	10	Tetra hydrat chlorku choliny fosforylu wapnia (CAS RN 72556-74-2)	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 2923 90 00	10	Wodorotlenek tetrametyloamonu w postaci roztworu wodnego o zawartości 25 % (± 0,5 %) masy wodorotlenku tetrametyloamonu	0 %	31.12.2018
▼M3					
	ex 2923 90 00	20	Wodoroftalan tetrametyloamonu (CAS RN 79723-02-7)	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 2923 90 00	25	Molibdenian tetrakis(dimetyloditetradecyloamonu), (CAS RN 117342-25-3)	0 %	31.12.2018
▼M2					
	_____				
▼B					
	ex 2923 90 00	70	Wodorotlenek tetrapropyloamonu, w postaci roztworu wodnego, zawierający: — 40 % (± 2 %) masy wodorotlenku tetrapropyloamonu, — 0,3 % masy lub mniej węglanu, — 0,1 % masy lub mniej tripropyloaminy, — 500 mg/kg lub mniej bromku, oraz — 25 mg/kg lub mniej potasu i sodu razem wziętych	0 %	31.12.2018
	ex 2923 90 00	75	Wodorotlenek tetraetyloamonu, w postaci roztworu wodnego, zawierający: — 35 % (± 0,5 %) masy wodorotlenku tetrametyloamonu, — nie więcej niż 1 000 mg/kg chlorku — nie więcej niż 2 mg/kg żelaza oraz — nie więcej niż 10 mg/kg potasu	0 %	31.12.2015

▼B

	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
	ex 2923 90 00	80	Chlorek diallilodimetyloamonu, w postaci roztworu wodnego zawierającego 63 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 67 % masy chlorku diallilodimetyloamonu, (CAS RN 7398-69-8)	0 %	31.12.2018
▼M2					
	ex 2923 90 00	85	Chlorek N,N,N-trimetyloaniliny (CAS RN 138-24-9)	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 2924 19 00	10	Kwas 2-akryloamido-2-metylopropanosulfonowy (CAS RN 15214-89-8) lub jego sól sodowa (CAS RN 5165-97-9) lub jego sól amonowa (CAS RN 58374-69-9)	0 %	31.12.2018
▼M2					
	ex 2924 19 00	15	Chlorek N-etylo-N-metylokarbamoilu (CAS RN 42252-34-6)	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 2924 19 00	30	2-Acetamido-3-chloropropionian metylu (CAS RN 87333-22-0)	0 %	31.12.2018
▼M3					
	ex 2924 19 00	35	Acetamid (CAS RN 60-35-5)	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 2924 19 00	40	*N*-(1,1-Dimetylo-3-oksobutylo)akryloamid (CAS RN 2873-97-4)	0 %	31.12.2018
	ex 2924 19 00	50	Akryloamid (CAS RN 79-06-1)	0 %	31.12.2018
	ex 2924 19 00	60	*N,N*-Dimetyloakryloamid (CAS RN 2680-03-7)	0 %	31.12.2016
	ex 2924 19 00	70	Karbaminian metylu (CAS RN 598-55-0)	0 %	31.12.2018
	ex 2924 19 00	80	Tetrabutylomocznik (CAS RN 4559-86-8)	0 %	31.12.2017
	ex 2924 21 00	10	Kwas 4,4′-dihydroksy-7,7′-ureilenodi(naftaleno-2-sulfonowy) i jego sole sodowe	0 %	31.12.2018
	ex 2924 21 00	20	Chlorowodorek (3-aminofenylo)mocznika (CAS RN 59690-88-9)	0 %	31.12.2018
	ex 2924 29 98	10	Alachlor (ISO), (CAS RN 15972-60-8)	0 %	31.12.2018
	ex 2924 29 98	12	Kwas 4-(acetyloamino)-2-aminobenzenosulfonowy (CAS RN 88-64-2)	0 %	31.12.2018
	ex 2924 29 98	15	Acetochlor (ISO), (CAS RN 34256-82-1)	0 %	31.12.2018
▼M2					
	ex 2924 29 98	17	2-(Trifluorometylo)-benzamid (CAS RN 360-64-5)	0 %	31.12.2019
	ex 2924 29 98	19	Kwas 2-[[2-(benzyloksykarbonilamino)acetylo]amino]propionowy (CAS RN 3079-63-8)	0 %	31.12.2019
	*ex 2924 29 98	20	2-Chloro-*N*-(2-etylo-6-metylofenylo)-*N*-(propano-2-yloksymetylo)acetamid (CAS RN 86763-47-5)	0 %	31.12.2019

▼B

	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
▼M3					
	ex 2924 29 98	23	Benalaksyl-M (ISO) (CAS RN 98243-83-5)	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 2924 29 98	27	2-Bromo-4-fluoroacetanilid (CAS RN 1009-22-9)	0 %	31.12.2016
▼M3					
	ex 2924 29 98	33	N-(4-Amino-2-etoksyfenylo)acetamid (CAS RN 848655-78-7)	0 %	31.12.2019
▼M1					
	ex 2924 29 98	37	Beflubutamid(ISO) (CAS RN 113614-08-7)	0 %	31.12.2018
▼B					
	ex 2924 29 98	40	N,N′-1,4-Fenylenobis[3-oksobutyroamid], (CAS RN 24731-73-5)	0 %	31.12.2015
▼M1					
	ex 2924 29 98	43	N,N'-(3,3'-dimetylobifenylo-4,4'-yleno)di(acetyloacetamid) (CAS RN 91-96-3)	0 %	31.12.2018
▼B					
	ex 2924 29 98	45	Propoxur (ISO) (CAS RN 114-26-1)	0 %	31.12.2015
	ex 2924 29 98	50	N,N′-(2,5-Dichloro-1,4-fenyleno)bis[3-oxobutyroamid], (CAS RN 42487-09-2)	0 %	31.12.2015
	ex 2924 29 98	51	2-amino-4-[[(2,5-dichlorofenylo)amino]karbonylo] benzoesan metylu (CAS RN 59673-82-4)	0 %	31.12.2017
	ex 2924 29 98	53	4-Amino-N-[4-(aminokarbonylo)fenylo]benzamid (CAS RN 74441-06-8)	0 %	31.12.2017
	ex 2924 29 98	55	N,N′-(2,5-Dimetylo-1,4-fenyleno)bis[3-oksobutyroamid], (CAS RN 24304-50-5)	0 %	31.12.2015
	ex 2924 29 98	60	N,N′-(2-Chloro-5-metylo-1,4-fenyleno)bis[3-oksobutyroamid], (CAS RN 41131-65-1)	0 %	31.12.2015
	ex 2924 29 98	63	*N*-Etylo-2-(izopropylo)-5-metylocykloheksanokarboksyamid (CAS RN 39711-79-0)	0 %	31.12.2016
	ex 2924 29 98	65	2-(4-Hydroksyfenylo)acetamid (CAS RN 17194-82-0)	0 %	31.12.2018
▼M3					
	ex 2924 29 98	73	Napropamid (ISO) (CAS RN 15299-99-7)	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 2924 29 98	75	3-Amino-*p*-anisanilid (CAS RN 120-35-4)	0 %	31.12.2018
	ex 2924 29 98	80	5′-Chloro-3-hydroksy-2′,4′-dimetoksy-2-naftalenoanilid (CAS RN 92-72-8)	0 %	31.12.2018
	ex 2924 29 98	85	*p*-Aminobenzamid (CAS RN 2835-68-9)	0 %	31.12.2018
	ex 2924 29 98	86	Antraniloamid o czystości 99,5 % masy lub większej (CAS RN 88-68-6)	0 %	31.12.2017

▼B

	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
	ex 2924 29 98	87	Paracetamol (INN) (CAS RN 103-90-2)	0 %	31.12.2018
	ex 2924 29 98	88	5′-Chloro-3-hydroksy-2′-metylo-2-naftalenoanilid (CAS RN 135-63-7)	0 %	31.12.2018
	ex 2924 29 98	89	Flutolanil (ISO) (CAS RN 66332-96-5)	0 %	31.12.2018
	ex 2924 29 98	91	3-Hydroksy-2′-metoksy-2-naftalenoanilid (CAS RN 135-62-6)	0 %	31.12.2018
▼M2					
	*ex 2924 29 98	92	3-Hydroksy-2-naftalenoanilid (CAS RN 92-77-3)	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 2924 29 98	93	3-Hydroksy-2′-metylo-2-naftalenoanilid (CAS RN 135-61-5)	0 %	31.12.2018
	ex 2924 29 98	94	2′-Etoksy-3-hydroksy-2-naftalenoanilid (CAS RN 92-74-0)	0 %	31.12.2018
	ex 2924 29 98	97	Monoamid kwasu 1,1-cykloheksanodioctowego (CAS RN 99189-60-3)	0 %	31.12.2018
	ex 2925 11 00	20	Sacharyna i jej sól sodowa	0 %	31.12.2018
	ex 2925 19 95	10	*N*-Fenylomaleimid (CAS RN 941-69-5)	0 %	31.12.2018
	ex 2925 19 95	20	4,5,6,7-Tetrahydroizoindolo-1,3-dion (CAS RN 4720-86-9)	0 %	31.12.2017
	ex 2925 19 95	30	*N,N'*-(*m*-Fenyleno)dimaleimid (CAS RN 3006-93-7)	0 %	31.12.2017
	ex 2925 29 00	10	Dicykloheksylokarbodiimid (CAS RN 538-75-0)	0 %	31.12.2018
▼M1					
	*ex 2925 29 00	20	Chlorowodek N-[3-(dimetyloamino)propylo]-N'-etylokarbodiimidu (CAS RN 25952-53-8)	0 %	31.12.2018
▼M2					
	ex 2926 90 95	12	Cyflutryna (ISO) (CAS RN 68359-37-5) o czystości 95 % masy lub większej	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 2926 90 95	13	alfa-Bromo-o-toluonitryl (CAS RN 22115-41-9)	0 %	31.12.2018
▼M2					
	ex 2926 90 95	16	Ester metylowy kwasu 4-cyjano-2-nitrobenzoesowego (CAS RN 52449-76-0)	0 %	31.12.2019
	*ex 2926 90 95	20	2-(*m*-Benzoilofenylo)propiononitryl (CAS RN 42872-30-0)	0 %	31.12.2019
▼M1					
	ex 2926 90 95	23	Akrynatryna(ISO) (CAS RN 101007-06-1)	0 %	31.12.2018

▼B

	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
	ex 2926 90 95	25	2,2-Dibromo-3-nitrylopropionamid (CAS RN 10222-01-2)	0 %	31.12.2016
▼M1					
	ex 2926 90 95	27	Cyhalofop butyl(ISO) (CAS RN 122008-85-9)	0 %	31.12.2018
▼B					
	ex 2926 90 95	30	Chlorowodorek 2-amino-3-(3,4-dimetoksyfenylo)-2-metylopropanonitrylu, (CAS RN 2544-13-0)	0 %	31.12.2015
	ex 2926 90 95	50	Alkil lub alkoksyalkil estrów kwasu cyjanooctowego	0 %	31.12.2018
	ex 2926 90 95	55	2-Cyjano-2-fenylomaślan metylu (CAS RN 24131-07-5)	0 %	31.12.2016
▼M2					
	_____				
▼B					
	ex 2926 90 95	61	Kwas *m*-(1-cyjanoetylo)benzoesowy (CAS RN 5537-71-3)	0 %	31.12.2016
▼M2					
	_____				
	*ex 2926 90 95	63	1-(Cyjanoacetylo)-3-etylomocznik (CAS RN 41078-06-2)	0 %	31.12.2015
	_____				
	*ex 2926 90 95	64	Esfenwalerat o czystości 83 % masy lub większej w mieszaninie własnych izomerów (CAS RN 66230-04-4)	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 2926 90 95	65	Malononitryl (CAS RN 109-77-3)	0 %	31.12.2018
▼M2					
	_____				
	*ex 2926 90 95	70	Metakrylonitryl (CAS RN 126-98-7)	0 %	31.12.2019
	_____				
	*ex 2926 90 95	74	Chlorotalonil (ISO) (CAS RN 1897-45-6)	0 %	31.12.2019
	_____				
	*ex 2926 90 95	75	2-Cyjano-2-etylo-3-metyloheksanian etylu (CAS RN 100453-11-0)	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 2926 90 95	80	2-Cyjano-2-fenylomaślan etylu (CAS RN 718-71-8)	0 %	31.12.2018
	ex 2926 90 95	86	Etylenodiaminotetraacetonitryl (CAS RN 5766-67-6)	0 %	31.12.2018
	ex 2926 90 95	89	Butyronitryl (CAS RN 109-74-0)	0 %	31.12.2018
	ex 2927 00 00	10	Dichlorowodorek 2,2′-dimetylo-2,2′-azodipropionoamidyny	0 %	31.12.2018
▼M3					
	_____				
▼B					
	ex 2927 00 00	20	Wodorosiarczan 4-anilino-2-metoksybenzenodiazoniowy (CAS RN 36305-05-2)	0 %	31.12.2018

▼B

	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
	ex 2927 00 00	30	Kwas 4′-aminoazobenzeno-4-sulfonowy (CAS RN 104-23-4)	0 %	31.12.2018
▼M3					
	*ex 2927 00 00	35	C,C′-Azodiformamid (CAS RN 123-77-3) w postaci żółtego proszku o temperaturze rozkładu 180 °C lub większej, ale nie większej niż 220 °C, stosowany jako substancja pianotwórcza przy produkcji żywic termoplastycznych, elastomerów i usieciowanej pianki polietylenowej	0 %	31.12.2019
▼M1					
	ex 2927 00 00	60	Kwas 4,4′-dicyjano-4,4′-azodiwalerianowy (CAS RN 2638-94-0)	0 %	31.12.2018
▼M2					
	————————				
▼B					
	ex 2927 00 00	80	Kwas 4-[(2,5-dichlorofenylo)azo]-3-hydroksy-2-naftoesowy (CAS RN 51867-77-7)	0 %	31.12.2017
	ex 2928 00 90	10	3,3′-Bis(3,5-di-*tert*-butylo-4-hydroksyfenylo)-*N,N′*-bipropionoamid (CAS RN 32687-78-8)	0 %	31.12.2018
▼M3					
	ex 2928 00 90	13	Cymoksanil (ISO) (CAS RN 57966-95-7)	0 %	31.12.2019
	ex 2928 00 90	18	Oksym acetonu (CAS RN 127-06-0) o czystości 99 % masy lub większej	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 2928 00 90	25	Oksym aldehydu octowego w roztworze wodnym (CAS RN 107-29-9)	0 %	31.12.2015
	ex 2928 00 90	30	*N*-Izopropylohydroksyloamina (CAS RN 5080-22-8)	0 %	31.12.2016
	ex 2928 00 90	35	2-Chloro-N-metoksy-N-metyloacetamid (CAS RN 67442-07-3)	0 %	31.12.2018
	ex 2928 00 90	40	*O*-Etylohydroksyloamina, w postaci roztworu wodnego (CAS RN 624-86-2)	0 %	31.12.2018
	ex 2928 00 90	45	Tebufenozyd (ISO) (CAS RN 112410-23-8)	0 %	31.12.2018
	ex 2928 00 90	55	Wodorowęglan aminoguanidyny (CAS RN 2582-30-1)	0 %	31.12.2018
	ex 2928 00 90	60	Adypohydrazyd (CAS RN 1071-93-8)	0 %	31.12.2018
▼M2					
	ex 2928 00 90	65	Chlorowodorek 2-amino-3-(4-hydroksyfenylo) propanalu semikarbazonu	0 %	31.12.2019

▼B

Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
ex 2928 00 90	70	Oksym butanonu (CAS RN 96-29-7)	0 %	31.12.2018
ex 2928 00 90	75	Metaflumizon (ISO) (CAS RN 139968-49-3)	0 %	31.12.2016
ex 2928 00 90	80	Cyflufenamid (ISO) (CAS RN 180409-60-3)	0 %	31.12.2018
ex 2928 00 90	85	Daminozyd (ISO) o czystości 99 % masy lub większej (CAS RN 1596-84-5)	0 %	31.12.2016
ex 2929 10 00	10	Diizocyjaniany metylenodicykloheksylu (CAS RN 28605-81-4)	0 %	31.12.2018

▼M2

*ex 2929 10 00	15	Diizocyjanian 3,3'-dimetylobifenylo-4,4'-diylu (CAS RN 91-97-4)	0 %	31.12.2019

▼B

ex 2929 10 00	20	Izocyjanian butylu (CAS RN 111-36-4)	0 %	31.12.2017
ex 2929 10 00	40	Izocyjanian *m*-izopropenylo-*α*,*α*-dimetylobenzylu (CAS RN 2094-99-7)	0 %	31.12.2018
ex 2929 10 00	50	Diizocyjanian *m*-fenylenodiizopropylidenu (CAS RN 2778-42-9)	0 %	31.12.2018
ex 2929 10 00	55	2,5 (i 2,6)-Bis(izocyjanianometylo)bicyklo[2.2.1]heptan (CAS RN 74091-64-8)	0 %	31.12.2015
ex 2929 10 00	60	Diizocyjanian trimetyloheksametylenu, mieszanina izomerów	0 %	31.12.2018
ex 2929 10 00	80	1,3-Bis(izocyjanianometylo)benzen (CAS RN 3634-83-1)	0 %	31.12.2016
ex 2930 20 00	10	Prosulfocarb (ISO) (CAS RN 52888-80-9)	0 %	31.12.2017
ex 2930 20 00	20	2-Izopropyloetylotiokarbaminian (CAS RN 141-98-0)	0 %	31.12.2016
ex 2930 90 99	10	2,3-Bis((2-merkaptoetylo)tio)-1-propanotiol (CAS RN 131538-00-6)	0 %	31.12.2015
ex 2930 90 99	13	Chlorowodorek merkaptaminy (CAS RN 156-57-0)	0 %	31.12.2016
ex 2930 90 99	14	4-(Metylotio)benzaldehyd (CAS RN 3446-89-7)	0 %	31.12.2018
ex 2930 90 99	15	Etoprofos (ISO) (CAS RN 13194-48-4)	0 %	31.12.2018

▼M3

ex 2930 90 99	16	3-(Dimetoksymetylosililo)-1-propanotiol (CAS RN 31001-77-1)	0 %	31.12.2019

▼B

ex 2930 90 99	17	Wodorosiarczan 2-(3-aminofenylosulfonylo)etylu (CAS RN 2494-88-4)	0 %	31.12.2018

▼B

	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
	ex 2930 90 99	18	1-Metylo-5-[3-metylo-4-[4-[(trifluorometylo)tio]fenoksy]fenylo]biuret (CAS RN 106310-17-2)	0 %	31.12.2016
	ex 2930 90 99	20	2-Metoksy-N-[2-nitro-5-(fenylotio)fenylo]acetamid (CAS RN 63470-85-9)	0 %	31.12.2015
▼M3					
	ex 2930 90 99	21	[2,2′-Tio-bis(4-tert-oktylofenolato)]-n-butyloamina, nikiel (CAS RN 14516-71-3)	0 %	31.12.2016
▼B					
	ex 2930 90 99	23	[(Metylosulfanylo)metylilideno]biskarbaminian dimetylu (CAS RN 34840-23-8)	0 %	31.12.2018
	ex 2930 90 99	25	Tiofanat-metyl (ISO), (CAS RN 23564-05-8)	0 %	31.12.2018
▼M3					
	ex 2930 90 99	27	Wodorosiarczan 2-[(4-amino-3-metoksyfenylo)sulfonylo]etylu (CAS RN 26672-22-0)	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 2930 90 99	30	4-(4-Izopropoksyfenylosulfonylo)fenol (CAS RN 95235-30-6)	0 %	31.12.2018
▼M3					
	ex 2930 90 99	33	Kwas 2-amino-5-{[2-(sulfooksy)etylo]sulfonylo}benzenosulfonowy (CAS RN 42986-22-1)	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 2930 90 99	35	Glutation (CAS RN 70-18-8)	0 %	31.12.2016
▼M1					
	ex 2930 90 99	37	Etanotioamid (CAS RN 62-55-5)	0 %	31.12.2018
▼B					
	ex 2930 90 99	40	3,3′-Tiodi(kwas propionowy) (CAS RN 111-17-1)	0 %	31.12.2018
▼M1					
	ex 2930 90 99	43	Jodek trimetylosulfoksonium (CAS RN 1774-47-6)	0 %	31.12.2018
▼B					
	ex 2930 90 99	45	Wodorosiarczan 2-[(*p*-aminofenylo)sulfonylo]etylu (CAS RN 2494-89-5)	0 %	31.12.2018
	ex 2930 90 99	50	[S-(R*,R*)]-2-Amino-1-[4-(metylotio)-fenylo]-1,3-propanodiol, (CAS RN 23150-35-8)	0 %	31.12.2015
	ex 2930 90 99	55	Tiomocznik (CAS RN 62-56-6)	0 %	31.12.2015
	ex 2930 90 99	60	Siarczek metylofenylu (CAS RN 100-68-5)	0 %	31.12.2018
▼M2					
	*ex 2930 90 99	64	Siarczek 3-chloro-2-metylofenylometylowy (CAS RN 82961-52-2)	0 %	31.12.2019

▼B

	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
	ex 2930 90 99	65	Tetrakis(3-merkaptopropionat) pentaerytrytolu (CAS RN 7575-23-7)	0 %	31.12.2015
	ex 2930 90 99	66	Siarczek difenylu (CAS RN 139-66-2)	0 %	31.12.2017
	ex 2930 90 99	67	Kwas 3-bromometylo-2-chloro-4-(metylosulfonylo)- benzoesowy (CAS RN 120100-05-2)	0 %	31.12.2018
	ex 2930 90 99	68	Kletodym (ISO) (CAS RN 99129-21-2)	0 %	31.12.2017
	ex 2930 90 99	77	4-[4-(2-Propenylooksy)fenylosulfonylo]fenol (CAS RN 97042-18-7)	0 %	31.12.2018
	ex 2930 90 99	78	4-Merkaptometylo-3,6-ditio-1,8-oktanoditiol (CAS RN 131538-00-6)	0 %	31.12.2016
	ex 2930 90 99	80	Kaptan (ISO) (CAS RN 133-06-2)	0 %	31.12.2018
▼M2					
	*ex 2930 90 99	81	Dihydrat heksametyleno-1,6-bistiosiarczanu disodu (CAS RN 5719-73-3)	3 %	31.12.2019
▼B					
	ex 2930 90 99	83	Metylo-*p*-tolilo sulfon (CAS RN 3185-99-7)	0 %	31.12.2017
▼M2					
▼B					
	ex 2930 90 99	87	Kwas 3-sulfinobenzoesowy (CAS RN 15451-00-0)	0 %	31.12.2018
	ex 2930 90 99	89	Sól potasowa lub sodowa O-etylo-, O-izopropylo-, O-butylo-, O-izobutylo- lub O-pentylo- ditiowęglanów	0 %	31.12.2016
▼M2					
	*ex 2931 90 80	03	Butyloetylomagnez (CAS RN 62202-86-2) w postaci roztworu w heptanie	0 %	31.12.2018
	*ex 2931 90 80	05	Dietylometoksyboran (CAS RN 7397-46-8), nawet w postaci roztworu w tetrahydrofuranie zgodnie z uwagą 1e) do działu 29 CN	0 %	31.12.2015
	*ex 2931 90 80	08	Diizobutyloditiofosfinian sodu (CAS RN 13360-78-6) w postaci roztworu wodnego	0 %	31.12.2017
	*ex 2931 90 80	10	Trietyloboran (CAS RN 97-94-9)	0 %	31.12.2015
	*ex 2931 90 80	13	Tlenek trioktylofosfiny (CAS RN 78-50-2)	0 %	31.12.2016
	*ex 2931 90 80	15	Trikarbonylek metylocyklopentadienylomanganu zawierający nie więcej niż 4,9 % masy trikarbonylku cyklopentadienylomanganu (CAS RN 12108-13-3)	0 %	31.12.2019

▼M2

Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
*ex 2931 90 80	18	Silan metylo tris(2-pentanooksimu) (CAS RN 37859-55-5)	0 %	31.12.2019
*ex 2931 90 80	20	Izopropoksyd dietyloboranu (CAS RN 74953-03-0)	0 %	31.12.2015
*ex 2931 90 80	23	Di-tert-butylofosfan (CAS RN 819-19-2)	0 %	31.12.2018
*ex 2931 90 80	25	Kwas (*Z*)-prop-1-en-1-ylofosfonowy (CAS RN 25383-06-6)	0 %	31.12.2017
*ex 2931 90 80	28	Kwas *N*-(fosfonometylo)iminodioctowy (CAS RN 5994-61-6)	0 %	31.12.2019
*ex 2931 90 80	30	Kwas bis(2,4,4-trimetylopentylo)fosfinowy (CAS RN 83411-71-6)	0 %	31.12.2018
*ex 2931 90 80	33	Dimetylo[dimetylosililodiindenylo]hafn (CAS RN 220492-55-7)	0 %	31.12.2019
*ex 2931 90 80	35	Tetrakis(pentafluorofenylo)boran *N,N*-dimetyloaniliny (CAS RN 118612-00-3)	0 %	31.12.2019
*ex 2931 90 80	38	Dichlorek fenylofosfonowy (CAS RN 824-72-6)	0 %	31.12.2016
*ex 2931 90 80	40	Chlorek tetrakis(hydroksymetylo)fosfoniowy (CAS RN 124-64-1)	0 %	31.12.2016
*ex 2931 90 80	43	Mieszanina izomerów 9-icosyl-9-fosfabicyklo[3.3.1]nonanu i 9-icosyl-9-fosfabicyklo[4.2.1]nonanu	0 %	31.12.2018
*ex 2931 90 80	45	Tris(4-metylopentano-2-oksimino)metylosilan (CAS RN 37859-57-7)	0 %	31.12.2018
*ex 2931 90 80	48	Octan tetrabutylofosfoniowy, w postaci roztworu wodnego (CAS RN 30345-49-4)	0 %	31.12.2019
*ex 2931 90 80	50	Trimetylosilan (CAS RN 993-07-7)	0 %	31.12.2016
*ex 2931 90 80	53	Trimetyloboran (CAS RN 593-90-8)	0 %	31.12.2019
*ex 2931 90 80	55	Kwas 3-(hydroksyfenylofosfinoilo) propionowy (CAS RN 14657-64-8)	0 %	31.12.2018

_____

▼B

ex 2932 13 00	10	Alkohol tetrahydrofurfurylowy (CAS RN 97-99-4)	0 %	31.12.2018

▼M2

_____

*ex 2932 19 00	40	Furan (CAS RN 110-00-9) o czystości 99 % masy lub większej	0 %	31.12.2019

_____

*ex 2932 19 00	41	2,2 Di(tetrahydrofurylo)propan (CAS RN 89686-69-1)	0 %	31.12.2019

▼B

	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
▼M2					
	*ex 2932 19 00	45	1,6-Dichloro-1,6-dideoksy-*β*-D-fruktofuranozylo-4-chloro-4 deoksy-*α*-D-galaktopiranozyd (CAS RN 56038-13-2)	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 2932 19 00	50	2-Metylofuran (CAS RN 534-22-5)	0 %	31.12.2015
▼M2					
	*ex 2932 19 00	70	Furfuryloamina (CAS RN 617-89-0)	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 2932 19 00	75	Tetrahydro-2-metylofuran (CAS RN 96-47-9)	0 %	31.12.2018
	ex 2932 19 00	80	Dioctan 5-nitrofurfurylidenu (CAS RN 92-55-7)	0 %	31.12.2016
	ex 2932 20 90	10	2′-Anilino-6′-[etylo(izopentylo)amino]-3′-metylospiro[izo-benzofuran-1(3*H*),9′-ksanten]-3-on (CAS RN 70516-41-5)	0 %	31.12.2018
	ex 2932 20 90	15	Kumaryna (CAS RN 91-64-5)	0 %	31.12.2016
	ex 2932 20 90	20	6′-(Dietyloamino)-3-okso-3*H*-spiro[2-benzofurano-1,9′-ksan-teno]-2′ karboksylan etylu (CAS RN 154306-60-2)	0 %	31.12.2017
	ex 2932 20 90	35	6′-Dietyloamino-3′-metylo-2′-(2,4-ksylidyno)spiro[izobenzo-furan-1(3*H*),9′-ksanten]-3-on (CAS RN 36431-22-8)	0 %	31.12.2018
	ex 2932 20 90	40	Bromowodorek (*S*)-(-)-α-amino-γ-butyrolaktonu (CAS RN 15295-77-9)	0 %	31.12.2017
▼M1					
	ex 2932 20 90	45	2,2-Dimetylo-1,3-dioksano-4,6-dion (CAS RN 2033-24-1)	0 %	31.12.2018
▼B					
	ex 2932 20 90	55	6-Dimetyloamino-3,3-bis(4-dimetyloaminofenylo)ftalid (CAS RN 1552-42-7)	0 %	31.12.2018
	ex 2932 20 90	60	6′-(Dietyloamino)-3′-metylo-2′-(fenyloamino)-spiro[izoben-zofuran-1(3*H*),9′-[9*H*]ksanten]-3-on (CAS RN 29512-49-0)	0 %	31.12.2016
	ex 2932 20 90	70	3′,6′-Bis(etyloamino)-2′,7′-dimetylospiro[izobenzofuran-1(3*H*),9′-[9*H*]-ksanten]-3-on, (CAS RN 41382-37-0)	0 %	31.12.2018
	ex 2932 20 90	71	6′-(Dibutyloamino)-3′-metylo-2′-(fenyloamino)-spiro[izoben-zofuran-1(3*H*),9′-[9*H*]ksanten]-3-on (CAS RN 89331-94-2)	0 %	31.12.2016
	ex 2932 20 90	72	2′-[Bis(fenylometylo)amino]6′-(dietyloamino)-spiro[izoben-zofuran-1(3*H*),9′-[9*H*]ksanten]-3-on (CAS RN 34372-72-0)	0 %	31.12.2016
	ex 2932 20 90	80	Kwas giberelinowy o czystości co najmniej 88 % masy (CAS RN 77-06-5)	0 %	31.12.2018

▼B

	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
	ex 2932 20 90	84	Dekahydro-3a,6,6,9a-tetrametylonafto [2,1-b] furan-2 (1H)-on (CAS RN 564-20-5)	0 %	31.12.2018
	ex 2932 99 00	10	Bendiocarb (ISO) (CAS RN 22781-23-3)	0 %	31.12.2018
	ex 2932 99 00	15	1,3,4,6,7,8-Heksahydro-4,6,6,7,8,8-heksametyloindeno[5,6-*c*]piran (CAS RN 1222-05-5)	0 %	31.12.2016
	ex 2932 99 00	20	Etylo-2-metylo-1,3-dioksolano-2-octan (CAS RN 6413-10-1)	0 %	31.12.2016
	ex 2932 99 00	25	Kwas 1-(2,2-difluorobenzo[d][1,3]dioksol-5-ilo)cyklopropanokarboksylowy (CAS RN 862574-88-7)	0 %	31.12.2017
▼M3					
	———				
▼M2					
	———				
	ex 2932 99 00	43	Etofumesat (ISO) (CAS RN 26225-79-6) o czystości 97 % masy lub większej	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 2932 99 00	45	2-Butylobenzofuran (CAS RN 4265-27-4)	0 %	31.12.2018
	ex 2932 99 00	50	7-Metylo-3,4-dihydro-2*H*-1,5-benzodioksepin-3-on (CAS RN 28940-11-6)	0 %	31.12.2015
▼M1					
	ex 2932 99 00	53	1,3-dihydro-1,3-dimetoksyizobenzofuran (CAS RN 24388-70-3)	0 %	31.12.2018
▼B					
	ex 2932 99 00	55	Kwas 6-fluoro-3,4-dihydro-2H-1-benzopirano-2 karboksylowy (CAS RN 99199-60-7)	0 %	31.12.2018
	ex 2932 99 00	70	1,3:2,4-*bis*-*O*-Benzylideno-*D*-glucitol (CAS RN 32647-67-9)	0 %	31.12.2016
	ex 2932 99 00	75	3-(3,4-Metylenodioksyfenylo)-2-metylopropanal (CAS RN 1205-17-0)	0 %	31.12.2016
▼M1					
	———				
	*ex 2932 99 00	80	1,3:2,4-*bis*-*O*-(4-Metylobenzylideno)-*D*-glucitol (CAS RN 81541-12-0)	0 %	31.12.2016
▼M2					
	ex 2933 19 90	15	Pyrasulfotol (ISO) (CAS RN 365400-11-9) o czystości 96 % masy lub większej	0 %	31.12.2019
	ex 2933 19 90	25	Kwas 3-difluorometylo-1-metylo-1H-pirazolo-4-karboksylowy (CAS RN 176969-34-9)	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 2933 19 90	30	3-Metylo-1-*p*-tolilo-5-pirazolon (CAS RN 86-92-0)	0 %	31.12.2018
	ex 2933 19 90	40	Edarawon (INN) (CAS RN 89-25-8)	0 %	31.12.2018

▼B

	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
▼M2					
	*ex 2933 19 90	50	Fenpyroksymat (ISO) (CAS RN 134098-61-6)	0 %	31.12.2019
	*ex 2933 19 90	60	Piraflufen etylu (ISO) (CAS RN 129630-19-9)	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 2933 19 90	70	Siarczan 4,5-diamino-1-(2-hydroksyetylo)-pirazolu (CAS RN 155601-30-2)	0 %	31.12.2018
	ex 2933 19 90	80	Kwas 3-(4,5-dihydro-3-metylo-5-okso-1*H*-pirazol-1-ilo)benzenosulfonowy (CAS RN 119-17-5)	0 %	31.12.2017
	ex 2933 19 90	85	5-Amino-4-(2-metylofenylo)-3-okso-2,3-dihydro-1H-1-pirazolokarbotionian allilu (CAS RN 473799-16-5)	0 %	31.12.2017
▼M1					
	*ex 2933 21 00	50	1-Bromo-3-chloro-5,5-dimetylohydantoina (CAS RN 16079-88-2)/(CAS RN 32718-18-6)	0 %	31.12.2016
▼B					
	ex 2933 21 00	60	DL-*p*-Hydroksyfenylohydantoina (CAS RN 2420-17-9)	0 %	31.12.2016
	ex 2933 21 00	70	*α*-(4-Metoksybenzoilo)-*α*-(1-benzylo-5-etoksy-3-hydantoinylo)-2-chloro-5-dodecylooksykarbonyloacetanilid, (CAS RN 70950-45-7)	0 %	31.12.2016
	ex 2933 21 00	80	5,5-Dimetylohydantoina (CAS RN 77-71-4)	0 %	31.12.2015
	ex 2933 29 90	15	4-(1-Hydroksy-1-metyloetylo)-2-propyloimidazolo-5-karboksylan etylu (CAS RN 144689-93-0)	0 %	31.12.2018
	ex 2933 29 90	25	Prochloraz (ISO) (CAS RN 67747-09-5)	0 %	31.12.2018
	ex 2933 29 90	35	1-Tritylo-4-formyloimidazol (CAS RN 33016-47-6)	0 %	31.12.2018
▼M2					
	*ex 2933 29 90	40	Triflumizol (ISO) (CAS RN 68694-11-1)	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 2933 29 90	45	Chlorek miedzi prochlorazu (ISO) (CAS RN 156065-03-1)	0 %	31.12.2018
	ex 2933 29 90	50	1,3-Dimetyloimidazolidyn-2-on (CAS RN 80-73-9)	0 %	31.12.2018
▼M2					
	ex 2933 29 90	55	Fenamidon (ISO) (CAS RN 161326-34-7) o czystości 97 % masy lub większej	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 2933 29 90	60	1-Cyjano-2-metylo-1-[2-(5-metyloimidazol-4-ilometylotio)etylo]izotiomocznik (CAS RN 52378-40-2)	0 %	31.12.2016

▼B

	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
	ex 2933 29 90	70	Cyjazofamid (ISO) (CAS RN 120116-88-3)	0 %	31.12.2016
	ex 2933 29 90	80	Imazalil (ISO) (CAS RN 35554-44-0)	0 %	31.12.2017
▼M2					
	2933 39 50		Fluroksypyr (ISO), ester metylowy (CAS RN 69184-17-4)	0 %	31.12.2019
▼M3					
	ex 2933 39 99	11	Chlorowodorek 2-(chlorometylo)-4-(3-metoksypropoksy)-3-metylopirydyny (CAS RN 153259-31-5)	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 2933 39 99	12	2,3-Dichloropirydyna (CAS RN 2402-77-9)	0 %	31.12.2017
	ex 2933 39 99	15	Kwas pirydyno-2,3-dikarboksylowy (CAS RN 89-00-9)	0 %	31.12.2018
	ex 2933 39 99	18	6-Chloro-3-nitropirydyn-2-yloamina (CAS RN 27048-04-0)	0 %	31.12.2017
▼M2					
	*ex 2933 39 99	20	Pirytion miedzi w proszku (CAS RN 14915-37-8)	0 %	31.12.2015
▼M3					
	ex 2933 39 99	21	Boskalid (ISO) (CAS RN 188425-85-6)	0 %	31.12.2019
▼M2					
	ex 2933 39 99	22	Kwas izonikotynowy (CAS RN 55-22-1)	0 %	31.12.2019
	*ex 2933 39 99	24	Chlorowodorek 2-chlorometylo-4-metoksy-3,5-dimetylopirydyny (CAS RN 86604-75-3)	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 2933 39 99	25	Imazethapyr (ISO) (CAS RN 81335-77-5)	0 %	31.12.2018
▼M2					
	ex 2933 39 99	28	Etylo-3-[(3-amino-4-metylamino-benzoilo)-pirydyno-2-yloamino]-propionian (CAS RN 212322-56-0)	0 %	31.12.2019
	*ex 2933 39 99	30	Fluazinam (ISO) (CAS RN 79622-59-6)	0 %	31.12.2019
▼M3					
	ex 2933 39 99	31	Chlorowodorek 2-(chlorometylo)-3-metylo-4-(2,2,2-trifluoroetoksy)pirydyny (CAS RN 127337-60-4)	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 2933 39 99	32	Chlorowodorek 2-chlorometylo-3,4-dimetoksy-pirydynium (CAS RN 72830-09-2)	0 %	31.12.2016
▼M2					
	ex 2933 39 99	34	3-Chloro-(5-trifluorometylo)-2-pirydynowyacetonitryl (CAS RN 157764-10-8)	0 %	31.12.2019

▼B

	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
	ex 2933 39 99	35	Aminopyralid (ISO) (CAS RN 150114-71-9)	0 %	31.12.2018
	ex 2933 39 99	37	Roztwór wodny 1-tlenku pirydyno-2-tiolu, sól sodowa (CAS RN 3811-73-2)	0 %	31.12.2016
	ex 2933 39 99	40	2-Chloropirydyna (CAS RN 109-09-1)	0 %	31.12.2018
	ex 2933 39 99	42	2,2,6,6-Tetrametylopiperydyna (CAS RN 768-66-1)	0 %	31.12.2016
▼M2					
	_____				
	*ex 2933 39 99	45	5-Difluorometoksy-2-[[(3,4-dimetoksy-2-pirydylo)metylo]tio]-1*H*-benzoimidazol (CAS RN 102625-64-9)	0 %	31.12.2019
	_____				
	*ex 2933 39 99	47	(-)-*trans*-4-(4'-Fluorofenylo)-3-hydroksymetylo-*N*-metylopiperydyna (CAS RN 105812-81-5)	0 %	31.12.2015
	_____				
	*ex 2933 39 99	48	Flonikamid (ISO) (CAS RN 158062-67-0)	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 2933 39 99	49	2-[[[3-Metylo-4-(2,2,2-trifluoroetoksy)-2-pirydynylo]metylo]tio]-1*H*-benzimidazol, (CAS RN 103577-40-8)	0 %	31.12.2015
	ex 2933 39 99	50	Tetrafluoroboran *N*-fluoro-2,6-dichloropirydyny (CAS RN 140623-89-8)	0 %	31.12.2016
	ex 2933 39 99	53	3-Bromopirydina (CAS RN 626-55-1)	0 %	31.12.2018
▼M2					
	_____				
	*ex 2933 39 99	55	Pyriproksyfen (ISO) (CAS RN 95737-68-1) o czystości 97 % masy lub większej	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 2933 39 99	57	3-(6-Amino-3-metylopirydyn-2-ilo)benzoesan *tert*-butylu (CAS RN 1083057-14-0)	0 %	31.12.2017
▼M1					
	ex 2933 39 99	58	4-Chloro-1-metylopiperydyna (CAS RN 5570-77-4)	0 %	31.12.2018
▼B					
	ex 2933 39 99	60	2-Fluoro-6-(trifluorometylo)pirydyna (CAS RN 94239-04-0)	0 %	31.12.2018
	ex 2933 39 99	63	Cholorowodorek 2-aminometylo-3-chloro-5-trifluorometylopirydyny (CAS RN 326476-49-7)	0 %	31.12.2018
	ex 2933 39 99	65	Acetamiprid (ISO) (CAS RN 135410-20-7)	0 %	31.12.2018

▼B

	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
	ex 2933 39 99	67	3-(6-Bromo-1H-benzo[d]imidazol-2-ilo)-2-azabicyklo[2.2.1]heptano-2-karboksylan (1R,3S,4S)-tert-butylu (CAS RN 1256387-74-2)	0 %	31.12.2018
	ex 2933 39 99	70	2,3-Dichloro-5-trifluorometylopirydyna (CAS RN 69045-84-7)	0 %	31.12.2016
	ex 2933 39 99	72	5,6-Dimetoksy-2-[(4-piperydynylo)metylo]indan-1-on (CAS RN 120014-30-4)	0 %	31.12.2016
	ex 2933 39 99	77	Imazamoks (ISO) (CAS RN 114311-32-9)	0 %	31.12.2018
	ex 2933 39 99	85	2-Chloro-5-chlorometylopirydyna (CAS RN 70258-18-3)	0 %	31.12.2015
	ex 2933 49 10	10	Quinmerac (ISO) (CAS RN 90717-03-6)	0 %	31.12.2018
	ex 2933 49 10	20	Kwas 3-hydroksy-2-metylochinolino-4-karboksylowy (CAS RN 117-57-7)	0 %	31.12.2018
	ex 2933 49 10	30	4-Okso-1,4-dihydrochinolino-3-karboksylan etylu (CAS RN 52980-28-6)	0 %	31.12.2017
▼M2					
	ex 2933 49 10	40	4,7-Dichlorochinolina (CAS RN 86-98-6)	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 2933 49 90	30	Chinolina (CAS RN 91-22-5)	0 %	31.12.2015
	ex 2933 49 90	40	Izochinolina (CAS RN 119-65-3)	0 %	31.12.2015
▼M2					
	———————				
▼B					
	ex 2933 49 90	70	Chinolin-8-ol (CAS RN 148-24-3)	0 %	31.12.2018
▼M1					
	ex 2933 49 90	80	6,7,8-trifluoro-1-[formylo(metylo)amino]-4-okso-1,4-dihydrochinolino-3-karboksylan etylu (CAS RN 100276-65-1)	0 %	31.12.2018
▼B					
	ex 2933 52 00	10	Malonylomocznik (kwas barbiturowy) (CAS RN 67-52-7)	0 %	31.12.2016
▼M3					
	ex 2933 59 95	10	6-Amino-1,3-dimetylouracyl (CAS RN 6642-31-5)	0 %	31.12.2019
▼M1					
	ex 2933 59 95	13	2-Dietyloamino-6-hydroksy-4-metylopirymidyna (CAS RN 42487-72-9)	0 %	31.12.2018
	———————				
	*ex 2933 59 95	15	Jednowodzian fosforanu sitagliptyny (CAS RN 654671-77-9)	0 %	31.12.2018

▼B

	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
	ex 2933 59 95	17	N,N′- (4,6 dichloropirymidyno-2,5-diilo)diformamid (CAS RN 116477-30-6)	0 %	31.12.2018
	ex 2933 59 95	20	2,4-Diamino-6-chloropirymidyna (CAS RN 156-83-2)	0 %	31.12.2018
	ex 2933 59 95	23	6-Chloro-3-metylouracyl (CAS RN 4318-56-3)	0 %	31.12.2018
	ex 2933 59 95	27	Octan 2-[(2-amino-6-okso-1,6-dihydro-9H-puryn-9-ylo)metoksy]-3-hydroksypropylu (CAS RN 88110-89-8)	0 %	31.12.2018
	ex 2933 59 95	30	Mepanipyrim (ISO) (CAS RN 110235-47-7)	0 %	31.12.2018
▼M2					
	ex 2933 59 95	33	4,6-Dichloro-5-fluoropirymidyna (CAS RN 213265-83-9)	0 %	31.12.2019
	ex 2933 59 95	37	6-Jodo-3-propylo-2-tiokso-2,3-dihydrochinazolino-4(1H)-on (CAS RN 200938-58-5)	0 %	31.12.2019
	ex 2933 59 95	43	Kwas 2-(4-(2-hydroksyetylo)piperazyno-1-ylo)etanosulfonowy (CAS RN 7365-45-9)	0 %	31.12.2019
	*ex 2933 59 95	45	1-[3-(Hydroksymetylo)pirydyno-2-ylo]-4-metylo-2-fenylopiperazyna (CAS RN 61337-89-1)	0 %	31.12.2019
	*ex 2933 59 95	50	2-(2-Piperazyno-1-yloetoksy)etanol (CAS RN 13349-82-1)	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 2933 59 95	60	2,6-Dichloro-4,8-dipiperydynopirymido[5,4-*d*]pirymidyna (CAS RN 7139-02-8)	0 %	31.12.2018
▼M2					
	*ex 2933 59 95	65	Bis(tetrafluoroboran)1-chlorometylo-4-fluoro-1,4-diazoniabicyklo[2.2.2]oktanu (CAS RN 140681-55-6)	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 2933 59 95	70	*N*-(4-Etylo-2,3-dioksopiperazyn-1-ilokarbonylo)-D-2-fenyloglicyna (CAS RN 63422-71-9)	0 %	31.12.2018
	ex 2933 59 95	72	Triacetylogancyclowir (CAS RN 86357-14-4)	0 %	31.12.2016
▼M2					
	*ex 2933 59 95	75	Chlorowodorek (2R,3S/2S,3R)-3-(6-chloro-5-fluoro pirymidyno-4-ylo)-2-(2,4-difluorofenylo)-1-(1*H*-1,2,4-triazolo-1-ylo)butan-2-olu (CAS RN 188416-20-8)	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 2933 59 95	77	Chlorowodorek 3-(trifluorometylo)-5,6,7,8-tetrahydro[1,2,4]triazolo[4,3-a]pirazyny (1:1) (CAS RN 762240-92-6)	0 %	31.12.2017
	ex 2933 69 80	25	Monofosforan 1,3,5-triazyno-2,4,6-triaminy (CAS RN 20208-95-1)	0 %	31.12.2016

▼B

	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
	ex 2933 69 80	40	Troklozen sodu (INNM) (CAS RN 2893-78-9)	0 %	31.12.2016
	ex 2933 69 80	50	1,3,5-Tris(2,3-dibromopropylo)-1,3,5-triazinano-2,4,6-trion (CAS RN 52434-90-9)	0 %	31.12.2018
	ex 2933 69 80	55	Terbutryn (ISO) (CAS RN 886-50-0)	0 %	31.12.2015
	ex 2933 69 80	60	Kwas cyjanurowy (CAS RN 108-80-5)	0 %	31.12.2015
▼M1					
	ex 2933 69 80	65	1,3,5-triazyna -2,4,6(1H,3H,5H)-trition sól trisodowa (CAS RN 17766-26-6)	0 %	31.12.2018
▼M3					
	ex 2933 69 80	75	Metamitron (ISO) (CAS RN 41394-05-2)	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 2933 69 80	80	Tris(2-hydroksyetylo)-1,3,5-triazynotrion (CAS RN 839-90-7)	0 %	31.12.2018
	ex 2933 79 00	30	5-Winylo-2-pirolidon (CAS RN 7529-16-0)	0 %	31.12.2017
	ex 2933 79 00	50	6-Bromo-3-metylo-3H-dibenzo(f,ij)izochinolino-2,7-dion (CAS RN 81-85-6)	0 %	31.12.2018
▼M2					
	_____				
	*ex 2933 79 00	60	3,3-pentametyleno-4-butyrolaktam (CAS RN 64744-50-9)	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 2933 79 00	70	L-(+)-Winian (*S*)-*N*-[(dietyloamino)metylo]-alfa-etylo-2-okso-1-pirolidynoacetamidu, (CAS RN 754186-36-2)	0 %	31.12.2015
	ex 2933 99 80	10	2-(2*H*-Benzotriazol-2-ilo)-4,6-di-*tert*-butylofenol (CAS RN 3846-71-7)	0 %	31.12.2018
▼M3					
	ex 2933 99 80	11	Fenbukonazol (ISO) (CAS RN 114369-43-6)	0 %	31.12.2019
	ex 2933 99 80	12	Myklobutanil (ISO) (CAS RN 88671-89-0)	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 2933 99 80	13	5-Difluorometoksy-2-merkapto-1-H-benzimidazol (CAS RN 97963-62-7)	0 %	31.12.2016
▼M1					
	ex 2933 99 80	14	2-(2H-benzotriazol-2-ilo)-4-metylo-6-(2-metyloprop-2-en-1-ylo)fenol (CAS RN 98809-58-6)	0 %	31.12.2018
▼B					
	ex 2933 99 80	15	2-(2*H*-Benzotriazol-2-ilo)-4,6-di-*tert*-pentylofenol (CAS RN 25973-55-1)	0 %	31.12.2018
	ex 2933 99 80	18	4,4′-[(9-Butylo-9H-karbazol-3-ilo)metyleno]bis[N-metylo-N-fenyloanilina] (CAS RN 67707-04-4)	0 %	31.12.2017

▼B

	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
▼M3					
	ex 2933 99 80	19	2-(2,4-Dichlorofenylo)-3-(1H-1,2,4-triazol-1-ilo)propan-1-ol (CAS RN 112281-82-0)	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 2933 99 80	20	2-(2*H*-Benzotriazol-2-ilo)-4,6-bis(1-metylo-1-fenyloetylo)fenol (CAS RN 70321-86-7)	0 %	31.12.2018
	ex 2933 99 80	22	(2S)-2-Benzylo-*N,N*-dimetyloazyrydyno-1-sulfonamid (CAS RN 902146-43-4)	0 %	31.12.2017
▼M2					
	ex 2933 99 80	23	Tebukonazol (ISO) (CAS RN 107534-96-3) o czystości 95 % masy lub większej	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 2933 99 80	24	1,3-Dihydro-5,6-diamino-2*H*-benzimidazol-2-on (CAS RN 55621-49-3)	0 %	31.12.2017
▼M2					
	ex 2933 99 80	27	5,6-Dimetylobenzimidazol (CAS RN 582-60-5)	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 2933 99 80	28	*N*-(2,3-Dihydro-2-okso-1H-benzimidazol-5-ilo)-3-hydroksynaftaleno-2-karboksyamid (CAS RN 26848-40-8)	0 %	31.12.2017
	ex 2933 99 80	30	Quizalofop-*P*-etylu (ISO) (CAS RN 100646-51-3)	0 %	31.12.2018
▼M2					
	ex 2933 99 80	33	Penkonazol (ISO) (CAS RN 66246-88-6)	0 %	31.12.2019
	*ex 2933 99 80	37	8-Chloro-5,10-dihydro-11*H*-dibenzo [*b*,*e*] [1,4]diazepin-11-on (CAS RN 50892-62-1)	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 2933 99 80	40	*trans*-4-Hydroksy-L-prolina (CAS RN 51-35-4)	0 %	31.12.2018
	ex 2933 99 80	43	2,3-Dihydro-1*H*-pirolo[3,2,1-ij]chinolina (CAS RN 5840-01-7)	0 %	31.12.2017
	ex 2933 99 80	45	Hydrazyd maleinowy (ISO) (CAS RN 123-33-1)	0 %	31.12.2018
	ex 2933 99 80	47	Paklobutrazol (ISO) (CAS RN 76738-62-0)	0 %	31.12.2017
	ex 2933 99 80	50	Metkonazol (ISO) (CAS RN 125116-23-6)	3,2 %	31.12.2018
	ex 2933 99 80	53	(S)-5-(tert-butoksykarbonylo)-5-azaspiro[2.4]heptano-6-karboksylan potasu (CUS0133723-1) ([5])	0 %	31.12.2018
▼M2					
	*ex 2933 99 80	55	Pyridaben (ISO) (CAS RN 96489-71-3)	0 %	31.12.2019

▼B

Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
ex 2933 99 80	57	2-(5-Metoksyindol-3-ilo)etyloamina (CAS RN 608-07-1)	0 %	31.12.2018
ex 2933 99 80	62	Kwas 1H-indolo-6-karboksylowy (CAS RN 1670-82-2)	0 %	31.12.2018
ex 2933 99 80	64	Chlorowodorek((3R)-1-{(1R,2R)-2-[2-(3,4-dimetoksyfenylo) etoksy]cykloheksylo}pirolidyn-3-olu, (CAS RN 748810-28-8)	0 %	31.12.2015
ex 2933 99 80	67	Ester etylowy kandesartanu (INNM) (CAS RN 139481-58-6)	0 %	31.12.2016
ex 2933 99 80	71	10-Metoksyiminostylben (CAS RN 4698-11-7)	0 %	31.12.2018
ex 2933 99 80	72	1,4,7-Trimetylo-1,4,7-triazacyklononan	0 %	31.12.2018
ex 2933 99 80	74	Chlorowodorek imidazo[1,2-b]pirydazyny (CAS RN 18087-70-2)	0 %	31.12.2018

▼M2

———————

▼B

ex 2933 99 80	78	Chloroworodek 3-amino-3-azabicyklo (3.3.0) oktanu (CAS RN 58108-05-7)	0 %	31.12.2018
ex 2933 99 80	81	1,2,3 Benzotriazol (CAS RN 95-14-7)	0 %	31.12.2016
ex 2933 99 80	82	Tolitriazol (CAS RN 29385-43-1)	0 %	31.12.2018

▼M2

———————

▼B

ex 2933 99 80	89	Karbendazym (ISO) (CAS RN 10605-21-7)	0 %	31.12.2018
ex 2934 10 00	10	Heksytiazoks (ISO) (CAS RN 78587-05-0)	0 %	31.12.2018
ex 2934 10 00	15	Węglan 4-nitrofenylo tiazol-5-ilometylu (CAS RN 144163-97-3)	0 %	31.12.2017
ex 2934 10 00	20	2-(4-Metylotiazol-5-ilo)etanol (CAS RN 137-00-8)	0 %	31.12.2018
ex 2934 10 00	25	Szczawian 2-(3-((2-izopropylotiazol-4-ilo)metylo)-3-metyloureido)-4-morfolinobutanian (S)-etylu (CAS RN 1247119-36-3)	0 %	31.12.2017
ex 2934 10 00	35	Dichlorowodorek (2-izopropylotiazol-4-ilo)-N-metylometanaminy (CAS RN 1185167-55-8)	0 %	31.12.2017
ex 2934 10 00	40	Kwas (Z)-2-(2-*tert*-butoksykarbonyloaminotiazol-4-ilo)-2-pentenowy (CAS RN 86978-24-7)	0 %	31.12.2018

▼M2

ex 2934 10 00	45	2-Cyjanoimino-1,3-tiazolidyna (CAS RN 26364-65-8)	0 %	31.12.2019

———————

*ex 2934 10 00	60	Fostiazat (ISO) (CAS RN 98886-44-3)	0 %	31.12.2019

▼B

ex 2934 10 00	70	Chlorowodorek chlorku 2-(formyloamino)-4-tiazoloacetylu (CAS RN 372092-18-7)	0 %	31.12.2016

▼B

Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
ex 2934 10 00	80	3,4-Dichloro-5-karboksyizotiazol (CAS RN 18480-53-0)	0 %	31.12.2016
ex 2934 20 80	20	(2Z)-(5-Amino-1,2,4-tiadiazol-3-ilo)(metoksyimino)tiooctan S-1,3-benzotiazol-2-ilu (CAS RN 89604-91-1)	0 %	31.12.2016
ex 2934 20 80	30	Ester metylowy kwasu 2-[[(Z)-[1-(2-amino-4-tiazolilo)-2-(2-benzotiazolilotio)-2-oksoetylideno]amino]oksy]-octowego (CAS RN 246035-38-1)	0 %	31.12.2016
ex 2934 20 80	40	1,2-Benzizotiazol-3(2H)-on (Benzizothiazolinon (BIT)) (CAS RN 2634-33-5)	0 %	31.12.2017
ex 2934 20 80	50	(Z)-2-(2-Aminotiazol-4-ilo)-2-(acetylooksyimino)tiooctan (S)-1,3-benzotiazol-2-ilu, (CAS RN 104797-47-9)	0 %	31.12.2018
ex 2934 20 80	60	Benzotiazol-2-ilo-(*Z*)-2-trityloksyimino-2-(2-aminotiazol-4-ilo)-tiooctan (CAS RN 143183-03-3)	0 %	31.12.2015
ex 2934 20 80	70	*N,N*-Bis(1,3-benzotiazol-2-ilosulfanylo)-2-metylopropano-2-amina (CAS RN 3741-80-8)	0 %	31.12.2015
ex 2934 30 90	10	2-Metylotiofenotiazyna (CAS RN 7643-08-5)	0 %	31.12.2017
▼M3				
ex 2934 99 90	10	Fluralaner (INN) (CAS RN 864731-61-3)	0 %	31.12.2019
▼B				
ex 2934 99 90	11	3-{1,4-Dioksaspiro[4.5]dec-8-ylo[(trans-4-metylocykloheksylo)karbonylo]amino}-5-jodotiofeno-2-karboksylan metylu (CAS RN 1026785-65-8)	0 %	31.12.2018
ex 2934 99 90	12	Dimetomorf (ISO) (CAS RN 110488-70-5)	0 %	31.12.2018
ex 2934 99 90	13	Buprofezyna (ISO) o czystości 98,5 % masy lub większej (CAS RN 953030-84-7)	0 %	31.12.2018
ex 2934 99 90	14	N-{[1-Metylo-2-({[4-(5-okso-4,5-dihydro-1,2,4-oksadiazol-3-ilo)fenylo]amino}metylo)-1H-benzimidazol-5-ilo]karbonylo}-N-pirydyn-2-ilo-b-alaninian etylu (CAS RN 872728-84-2)	0 %	31.12.2017
ex 2934 99 90	15	Karboksyna (ISO) (CAS RN 5234-68-4)	0 %	31.12.2018
▼M3				
ex 2934 99 90	16	Difenokonazol (ISO) (CAS RN 119446-68-3)	0 %	31.12.2019
▼B				
ex 2934 99 90	17	Metylo(1,8-dietylo-1,3,4,9-tetrahydropyrano[3,4-b]indol-1-ilo)octan (CAS RN 122188-02-7)	0 %	31.12.2016

▼B

	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
	ex 2934 99 90	18	3,3-Bis(2-Metylo-1-oktylo-1H-indol-3-ilo)ftalid (CAS RN 50292-95-0)	0 %	31.12.2017
▼M3					
	ex 2934 99 90	19	2-[4-(Dibenzo[b,f][1,4]tiazepin-11-ylo)piperazyn-1-ylo]etanol (CAS RN 329216-67-3)	0 %	31.12.2019
▼M2					
	_____				
	*ex 2934 99 90	20	Tiofen (CAS RN 110-02-1)	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 2934 99 90	22	7-[4-(Dietyloamino)-2-etoksyfenylo]-7-(2-metylo-1-oktylo-1H-indol-3-ilo) furo[3,4-b]pirydyno-5(7H)-on (CAS RN 87563-89-1)	0 %	31.12.2017
	ex 2934 99 90	23	Bromukonazol (ISO) o czystości 96 % masy lub większej (CAS RN 116255-48-2)	0 %	31.12.2016
▼M2					
	ex 2934 99 90	24	Flufenacet (ISO) (CAS RN 142459-58-3) o czystości 95 % masy lub większej	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 2934 99 90	25	2,4-Dietylo-9*H*-tioksanten-9-on (CAS RN 82799-44-8)	0 %	31.12.2015
▼M2					
	ex 2934 99 90	26	4-Tlenek 4-metylomorfoliny w roztworze wodnym (CAS RN 7529-22-8)	0 %	31.12.2019
	ex 2934 99 90	27	2-(4-Hydroksyfenylo)-1-benzotiofeno-6-ol (CAS RN 63676-22-2)	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 2934 99 90	28	Dichlorowodorek 11-(piperazyn-1-ylo)dibenzo[b,f][1,4]tiazepiny (CAS RN 111974-74-4)	0 %	31.12.2016
▼M2					
	ex 2934 99 90	29	2,2'- Disiarczek 2,2'-oksybis(5,5-dimetylo-1,3,2-dioksafosforynanu) (CAS RN 4090-51-1)	0 %	31.12.2019
	_____				
	*ex 2934 99 90	30	Dibenzo[*b,f*][1,4]tiazepin-11(10H)-on (CAS RN 3159-07-7)	0 %	31.12.2019
▼M3					
	_____				
▼B					
	ex 2934 99 90	35	Dimetenamid (ISO) (CAS RN 87674-68-8)	0 %	31.12.2018
	ex 2934 99 90	37	4-Propan-2-ilo-morfolina (CAS RN 1004-14-4)	0 %	31.12.2017
	ex 2934 99 90	40	2-Tiofen etyloaminy (CAS RN 30433-91-1)	0 %	31.12.2015
	ex 2934 99 90	43	Chlorowodorek kwasu klopidogrelowego (CAS RN 144750-42-5)	0 %	31.12.2016

▼B

	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
	ex 2934 99 90	45	Tris(2,3-epoksypropylo)-1,3,5-triazynanotrion (CAS RN 2451-62-9)	0 %	31.12.2018
	ex 2934 99 90	48	Dihydrat propan-2-olo – 2-metylo-4-(4-metylopiperazyn-1-ylo)-10*H*-tieno[2,3-b][1,5]benzodiazepiny (1:2) (CAS RN 864743-41-9)	0 %	31.12.2016
	ex 2934 99 90	50	Heksafluorofosforan 10-[1,1′-bifenylo]-4-ilo-2-(1-metyloetylo)-9-okso-9*H*-tioksantenu, (CAS RN 591773-92-1)	0 %	31.12.2015
▼M1					
	———————				
▼B					
	ex 2934 99 90	60	Chlorowodorek tiolaktonu DL-homocysteiny (CAS RN 6038-19-3)	0 %	31.12.2018
	ex 2934 99 90	66	1,1-Ditlenek tetrahydrotiofenu (CAS RN 126-33-0)	0 %	31.12.2018
	ex 2934 99 90	72	1-[3-(5-Nitro-2-furylo)allilidenoamino]imidazolidyno-2,4-dion (CAS RN 1672-88-4)	0 %	31.12.2018
	ex 2934 99 90	74	2-Izopropylotioksanton (CAS RN 5495-84-1)	0 %	31.12.2017
	ex 2934 99 90	75	(4*R-cis*)-1,1-Dimetyloetylo-6-[2[2-(4-fluorofenylo)-5-(1-izopropylo)-3-fenylo-4-[(fenyloamino)karbonylo]-1*H*-pirolo-1-ilo]etylo]-2,2-dimetylo-1,3-dioksano-4-octan (CAS RN 125971-95-1)	0 %	31.12.2016
	ex 2934 99 90 ex 3204 20 00	76 10	2,5-Tiofenodiilobis(5-*tert*-butylo-1,3-benzoksazol) (CAS RN 7128-64-5)	0 %	31.12.2016
	ex 2934 99 90	77	5-Metylo-1,3,4-oksadiazolo-2-karboksylan potasu (CAS RN 888504-28-7)	0 %	31.12.2016
	ex 2934 99 90	79	Tiofeno-2-etanol (CAS RN 5402-55-1)	0 %	31.12.2018
▼M2					
	———————				
	*ex 2934 99 90	83	Flumioksazyna (ISO) (CAS RN 103361-09-7) o czystości 96 % masy lub większej	0 %	31.12.2019
	———————				
	*ex 2934 99 90	84	Etoksazol (ISO) (CAS RN 153233-91-1) o czystości 94,8 % masy lub większej	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 2934 99 90	85	N2-[1-(S)-Etoksykarbonylo-3-fenylopropylo]-N6-trifluoroacetylo-L-lizylo-N2-karboksybezwodnik (CAS RN 126586-91-2)	0 %	31.12.2015
	ex 2934 99 90	86	Dithianon (ISO) (CAS RN 3347-22-6)	0 %	31.12.2015
	ex 2934 99 90	87	2,2′-(1,4-Fenyleno) bis(4H-3,1-benzoksazyn-4-on) (CAS RN 18600-59-4)	0 %	31.12.2015
▼M3					
	ex 2935 00 90	10	Florasulam (ISO) (CAS RN 145701-23-1)	0 %	31.12.2019

▼B

	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
	ex 2935 00 90	15	Flupyrsulfuron-metyl-sodu (ISO) (CAS RN 144740-54-5)	0 %	31.12.2018
▼M1					
	_____				
	*ex 2935 00 90	17	6-Metylo-4-okso-5,6-dihydro-4H-tieno[2,3-b]tiopirano-2-sulfonamid (CAS RN 120279-88-1)	0 %	31.12.2018
▼B					
	ex 2935 00 90	20	Toluenosulfonamidy	0 %	31.12.2018
	ex 2935 00 90	23	*N*-[4-(2-Chloroacetylo)fenylo]metanosulfonamid (CAS RN 64488-52-4)	0 %	31.12.2016
	ex 2935 00 90	25	Triflusulfuron-metyl (ISO) (CAS RN 126535-15-7)	0 %	31.12.2018
	ex 2935 00 90	27	(3R,5S,6E)-7-{4-(4-Fluorofenylo)-6-izopropylo-2-[metylo(metylosulfonylo)amino]pirymidyn-5-ylo}-3,5-dihydroksyhept-6-enolan metylu (CAS RN 147118-40-9)	0 %	31.12.2016
	ex 2935 00 90	28	N-fluorobenzenosulfonimid (CAS RN 133745-75-2)	0 %	31.12.2018
▼M2					
	_____				
	*ex 2935 00 90	30	Mieszanina izomerów zawierająca *N*-etylotolueno-2-sulfonamid i *N*-etylotolueno-4-sulfonamid	0 %	31.12.2015
▼B					
	ex 2935 00 90	35	Chlorsulfuron (ISO) (CAS RN 64902-72-3)	0 %	31.12.2018
	ex 2935 00 90	40	Imazosulfuron (ISO), o czystości 98 % masy lub większej (CAS RN 122548-33-8)	0 %	31.12.2015
	ex 2935 00 90	42	Penoxsulam (ISO) (CAS RN 219714-96-2)	0 %	31.12.2015
▼M2					
	ex 2935 00 90	43	Oryzalin (ISO) (CAS RN 19044-88-3)	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 2935 00 90	45	Rimsulfuron (ISO) (CAS RN 122931-48-0)	0 %	31.12.2018
▼M2					
	ex 2935 00 90	47	Halosulfuron metylu (ISO) (CAS RN 100784-20-1) o czystości 98 % masy lub większej	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 2935 00 90	48	Kwas (3R,5S,6E)-7-[4-(4-fluorofenylo)-2-[metylo(metylosulfonylo)amino]-6-(propan-2-ylo)pirymidyn-5-ylo]-3,5-dihydroksyhepto-6-enowy – 1-[(R)-(4-chlorofenylo)(fenylo)metylo]piperazyna (1:1) (CAS RN 1235588-99-4)	0 %	31.12.2016
	ex 2935 00 90	50	4,4′-Oksydi(benzenosulfonohydrazyd) (CAS RN 80-51-3)	0 %	31.12.2018

▼B

	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
▼M2					
	*ex 2935 00 90	53	Kwas 2,4-dichloro-5-sulfamylobenzoesowy (CAS RN 2736-23-4)	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 2935 00 90	55	Thifensulfuron-metyl (ISO) (CAS RN 79277-27-3)	0 %	31.12.2018
▼M2					
	*ex 2935 00 90	63	Nikosulfuron (ISO), (CAS RN 111991-09-4) o czystości 91 % masy lub większej	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 2935 00 90	65	Tribenuron-metyl (ISO) (CAS RN 101200-48-0)	0 %	31.12.2018
	ex 2935 00 90	75	Metsulfuron-metyl (ISO) (CAS RN 74223-64-6)	0 %	31.12.2018
▼M2					
	*ex 2935 00 90	77	Ester etylowy kwasu [[4-[2-[[(3-etylo-2,5-dihydro-4-metylo-2-okso-1*H*-pirolo-1-ylo)karbonylo]amino] etylo]fenylo]sulfonylo]-karbamowego (CAS RN 318515-70-7)	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 2935 00 90	85	Chlorowodorek *N*-[4-(izopropyloaminoacetylo)fenylo]metanosulfonamidu	0 %	31.12.2018
▼M1					
	*ex 2935 00 90	88	Jednowodzian półtorasiarczanu N-(2-(4-amino-N-etylo-m-toluidyno)etylo) metanosulfonamidu, (CAS RN 25646-71-3)	0 %	31.12.2018
▼B					
	ex 2935 00 90	89	3-(3-Bromo-6-fluoro-2-metyloindolo-1-ilosulfonylo)-*N,N*-dimetylo-1,2,4-triazolo-1-sulfonamid (CAS RN 348635-87-0)	0 %	31.12.2016
	ex 2938 90 30	10	Glicyryzynian amonu (CAS RN 53956-04-0)	0 %	31.12.2015
	ex 2938 90 90	10	Hesperydyna (CAS RN 520-26-3)	0 %	31.12.2018
	ex 2938 90 90	20	Beta-D-glukopiranozyd etylowaniliny (CAS RN 122397-96-0)	0 %	31.12.2018
	ex 2941 20 30	10	Siarczan dihydrostreptomycyny (CAS RN 5490-27-7)	0 %	31.12.2016
	ex 3102 50 00	10	Naturalny azotan sodu	0 %	31.12.2017
	3201 20 00		Ekstrakt akacji	0 %	31.12.2018
	ex 3201 90 90	20	Ekstrakty garbarskie uzyskane z owoców gambiru i migdałecznika	0 %	31.12.2018

▼B

	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
▼M1					
	ex 3204 11 00	15	Barwnik C.I. Disperse Blue 360 (CAS RN 70693-64-0) oraz preparaty na jego bazie o zawartości barwnika C.I. Disperse Blue 360 99 % masy lub większej	0 %	31.12.2018
	*ex 3204 11 00	20	Barwnik C.I. Disperse Yellow 241 (CAS RN 83249-52-9) oraz preparaty na jego bazie o zawartości barwnika C.I. Disperse Yellow 241 97 % masy lub większej	0 %	31.12.2015
▼M2					
	ex 3204 11 00	25	N-(2-chloroetylo)-4-[(2,6-dichloro-4-nitrofenylo)azo]-N-etylo-m-toluidyna (CAS RN 63741-10-6)	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 3204 11 00	30	Preparaty barwników dyspersyjnych zawierające: — C.I. Disperse Orange 61, — C.I. Disperse Blue 291:1, — C.I. Disperse Violet 93:1, — C.I. Disperse Red 54	0 %	31.12.2015
▼M1					
	*ex 3204 11 00	40	Barwnik C.I. Disperse Red. 60 (CAS RN 17418-58-5) oraz preparaty na jego bazie o zawartości barwnika C.I. Disperse Red. 60 50 % masy lub większej	0 %	31.12.2016
	*ex 3204 11 00	50	Barwnik C.I. Disperse Blue 72 (CAS RN 81-48-1) oraz preparaty na jego bazie o zawartości barwnika C.I. Disperse Blue 72 95 % masy lub większej	0 %	31.12.2016
	*ex 3204 11 00	60	Barwnik C.I. Disperse Blue 359 (CAS RN 62570-50-7) oraz preparaty na jego bazie o zawartości barwnika C.I. Disperse Blue 359 50 % masy lub większej	0 %	31.12.2016
	*ex 3204 11 00	70	Barwnik C.I. Disperse Red. 343 (CAS RN 99035-78-6) oraz preparaty na jego bazie o zawartości barwnika C.I. Disperse Red. 343 95 % masy lub większej	0 %	31.12.2017
▼B					
	ex 3204 11 00	80	Preparat barwnikowy, niejonotwórczy, zawierający: — *N*-[5-(acetyloamino)-4-[(2-chloro-4,6-dinitrofenylo)azo]-2-metoksyfenylo]- 2-okso-2-(fenylometoksy)etylo-*β*-alaninę (CAS RN 159010-67-0) — *N*-[4-[(2-cyjano-4-nitrofenylo)azo]fenylo]-*N*-metylo-2-(1,3-dihydro-1,3-diokso-2*H*-izoindol-2-ilo)etylo-*β*-alaninę (CAS RN 170222-39-6) oraz — *N*-[2-chloro-4-[(4-nitrofenyl)azo]fenylo]-2-[2-(1,3-dihydro-1,3-diokso-2*H*-izoindol-2-ilo)etoksy]-2-oksoetylo-*β*-alaninę(CAS RN 371921-34-5)	0 %	31.12.2017

▼B

	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
▼M1					
	*ex 3204 12 00	10	Barwnik C.I. Acid Blue 9 (CAS RN 2650-18-2) oraz preparaty na jego bazie o zawartości barwnika C.I. Acid Blue 9 50 % masy lub większej	0 %	31.12.2016
▼B					
	ex 3204 12 00	20	Preparat barwnikowy, anionowy, zawierający 75 % masy lub więcej 7-((4chloro-6-dodecyloamino)-1,3,5-triazyn-2-ilo)amino)-4-hydroksy-3-((4-((4-sulfofenylo)azo)fenylo]azo]-2-naftalenosulfonianu disodu (CAS RN 145703-76-0)	0 %	31.12.2017
	ex 3204 12 00	30	Preparat na bazie barwników kwasowych, anionowy, zawierający: — amino-4-(4-tert-butyloanilino)antrachinono-2-sulfonian litu (CAS RN 125328-86-1), — Barwnik C.I. Acid Green 25 (CAS RN 4403-90-1), oraz — Barwnik C.I. Acid Blue 80 (CAS RN 4474-24-2)	0 %	31.12.2017
	ex 3204 12 00	40	Płynny preparat barwiący zawierający anionowy barwnik kwasowy C.I.Acid Blue 182 (CAS RN 12219-26-0)	0 %	31.12.2018
▼M1					
	ex 3204 12 00	50	Barwnik C.I. Acid Blue 80 (CAS RN 4474-24-2) oraz preparaty na jego bazie o zawartości barwnika C.I. Acid Blue 80 99 % masy lub większej	0 %	31.12.2018
▼M3					
	ex 3204 12 00	60	Barwnik C.I. Acid Red 52 (CAS RN 3520-42-1) oraz preparaty na jego bazie o zawartości barwnika C.I. Acid Red 52 97 % masy lub większej	0 %	31.12.2019
▼M1					
	*ex 3204 13 00	10	Barwnik C.I. Basic Red. 1 (CAS RN 989-38-8) oraz preparaty na jego bazie o zawartości barwnika C.I. Basic Red. 1 50 % masy lub większej	0 %	31.12.2016
▼B					
	ex 3204 13 00	20	Mleczan octanu (2,2′-(3,3′-dioksydobifenyl-4,4′-diilodiazo)bis(6-(4-(3-(dietyloamino)propyloamino)-6-(3-(dietyloamono)propyloamino)-1,3,5-triazyn-2-iloamino)-3-sulfoniano-1-naftolato))dimiedzi(II) (CASRN 159604-94-1)	0 %	31.12.2017
▼M1					
	*ex 3204 13 00	30	Barwnik C.I. Basic Blue 7 (CAS RN 2390-60-5) oraz preparaty na jego bazie o zawartości barwnika C.I. Basic Blue 7 50 % masy lub większej	0 %	31.12.2017
	*ex 3204 13 00	40	Barwnik C.I. Basic Violet 1 (CAS RN 603-47-4 lub CAS RN 8004-87-3) oraz preparaty na jego bazie o zawartości barwnika C.I. Basic Violet 1 90 % masy lub większej	0 %	31.12.2017

▼B

	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
▼M3					
	ex 3204 13 00	50	Barwnik C.I. Basic Violet 11 (CAS RN 2390-63-8) oraz preparaty na jego bazie o zawartości barwnika C.I. Basic Violet 11 90 % masy lub większej	0 %	31.12.2019
	ex 3204 13 00	60	Barwnik C.I. Basic Red 1:1 (CAS RN 3068-39-1) oraz preparaty na jego bazie o zawartości barwnika C.I. Basic Red 1:1 90 % masy lub większej	0 %	31.12.2019
	ex 3204 14 00	10	Barwnik C.I. Direct Black 80 (CAS RN 8003-69-8) oraz preparaty na jego bazie o zawartości barwnika C.I. Direct Black 80 90 % masy lub większej	0 %	31.12.2019
	ex 3204 14 00	20	Barwnik C.I. Direct Blue 80 (CAS RN 12222-00-3) oraz preparaty na jego bazie o zawartości barwnika C.I. Direct Blue 80 90 % masy lub większej	0 %	31.12.2019
	ex 3204 14 00	30	Barwnik C.I. Direct Red 23 (CAS RN 3441-14-3) oraz preparaty na jego bazie o zawartości barwnika C.I. Direct Direct Red 23 90 % masy lub większej	0 %	31.12.2019
▼M1					
	*ex 3204 15 00	10	Barwnik C.I. Vat Orange 7 (C.I.Pigment Orange 43) (CAS RN 4424-06-0) oraz preparaty na jego bazie o zawartości barwnika C.I. Vat Orange 7 (C.I.Pigment Orange 43) 20 % masy lub większej	0 %	31.12.2017
	*ex 3204 15 00	60	Barwnik C.I. Vat Blue 4 (CAS RN 81-77-6) oraz preparaty na jego bazie o zawartości barwnika C.I. Vat Blue 4 50 % masy lub większej	0 %	31.12.2018
	ex 3204 15 00	70	Barwnik C.I. Vat Red. 1 (CAS RN 2379-74-0)	0 %	31.12.2018
▼M2					
	ex 3204 16 00	10	Barwnik Reactive Black 5 (CAS RN 17095-24-8) oraz preparaty na jego bazie o zawartości barwnika Reactive Black 5 60 % masy lub większej, ale nie większej niż 75 %	0 %	31.12.2019
▼M1					
	*ex 3204 17 00	10	Barwnik C.I. Pigment Yellow 81 (CAS RN 22094-93-5) oraz preparaty na jego bazie o zawartości barwnika C.I. Pigment Yellow 81 50 % masy lub większej	0 %	31.12.2018
▼M2					
	ex 3204 17 00	12	Barwnik C.I. Pigment Orange 64 (CAS RN 72102-84-2) oraz preparaty na jego bazie o zawartości barwnika C.I. colourant orange 64 90 % masy lub większej	0 %	31.12.2019
▼M1					
	ex 3204 17 00	13	Barwnik C.I. Pigment Red. 48:2 (CAS RN 7023-61-2)	0 %	31.12.2018
	*ex 3204 17 00	15	Barwnik C.I. Pigment Green 7 (CAS RN 1328-53-6) oraz preparaty na jego bazie o zawartości barwnika C.I. Pigment Green 7 40 % masy lub większej	0 %	31.12.2016

▼B

	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
▼M2					
	ex 3204 17 00	17	Barwnik C.I. Pigment Red 12 (CAS RN 6410-32-8) oraz preparaty na jego bazie o zawartości barwnika C.I. Pigment Red 12 35 % masy lub większej	0 %	31.12.2019
▼M1					
	*ex 3204 17 00	20	Barwnik C.I. Pigment Blue 15:3 (CAS RN 147-14-8) oraz preparaty na jego bazie o zawartości barwnika C.I. Pigment Blue 15:3 35 % masy lub większej	0 %	31.12.2016
▼M2					
	ex 3204 17 00	23	Barwnik C.I. Pigment Brown 41 (CAS RN 211502-16-8 lub CAS RN 68516-75-6)	0 %	31.12.2019
▼M1					
	*ex 3204 17 00	25	Barwnik C.I. Pigment Yellow 14 (CAS RN 5468-75-7) oraz preparaty na jego bazie o zawartości barwnika C.I. Pigment Yellow 14 25 % masy lub większej	0 %	31.12.2016
▼M2					
	ex 3204 17 00	27	Barwnik C.I. pigment Blue 15:4 (CAS RN 147-14-8) oraz preparaty na jego bazie o zawartości barwnika organicznego 95 % masy lub większej	0 %	31.12.2019
▼M1					
	*ex 3204 17 00	30	Barwnik C.I. Pigment Yellow 97 (CAS RN 12225-18-2) oraz preparaty na jego bazie o zawartości barwnika C.I. Pigment Yellow 97 30 % masy lub większej	0 %	31.12.2017
	*ex 3204 17 00	35	Barwnik C.I. Pigment Red. 202 (CAS RN 3089-17-6) oraz preparaty na jego bazie o zawartości barwnika C.I. Pigment Red. 202 70 % masy lub większej	0 %	31.12.2016
▼M2					
	*ex 3204 17 00	40	Barwnik C.I. Pigment Yellow 120 (CAS RN 29920-31-8) oraz preparaty na jego bazie o zawartości barwnika C.I. Pigment Yellow 120 50 % masy lub większej	0 %	31.12.2019
▼M3					
	ex 3204 17 00	45	Barwnik C.I. Pigment Yellow 174 (CAS RN 4118-16-5, wysoko żywiczny barwnik (ok. 35 % dysproporcjonowanej żywicy), o czystości 98 % masy lub większej, w postaci ekstrudowanych kulek o zawartości wilgoci nie większej niż 1 % masy	0 %	31.12.2018
▼M1					
▼M2					

▼B

	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
▼M2					
	*ex 3204 17 00	50	Barwnik C.I. Pigment Yellow 180 (CAS RN 77804-81-0) oraz preparaty na jego bazie o zawartości barwnika C.I. Pigment Yellow 180 90 % masy lub większej	0 %	31.12.2019
▼M1					
	*ex 3204 17 00	60	Barwnik C.I. Pigment Red. 53:1 (CAS RN 5160-02-1) oraz preparaty na jego bazie o zawartości barwnika C.I. Pigment Red. 53:1 50 % masy lub większej	0 %	31.12.2016
	*ex 3204 17 00	65	Barwnik C.I. Pigment Red. 53 (CAS RN 2092-56-0) oraz preparaty na jego bazie o zawartości barwnika C.I. Pigment Red. 53 50 % masy lub większej	0 %	31.12.2016
▼M3					
	ex 3204 17 00	67	Barwnik C.I. Pigment Red 57:1 (CAS RN 5281-04-9), o czystości 98 % masy lub większej, w postaci ekstrudowanych kulek, o zawartości wilgoci nie większej niż 1 % masy	0 %	31.12.2018
▼M1					
	*ex 3204 17 00	70	Barwnik C.I. Pigment Yellow 13 (CAS RN 5102-83-0 lub CAS RN 15541-56-7) oraz preparaty na jego bazie o zawartości barwnika C.I. Pigment Yellow 13 60 % masy lub większej	0 %	31.12.2016
	*ex 3204 17 00	75	Barwnik C.I. Pigment Orange 5 (CAS RN 3468-63-1) oraz preparaty na jego bazie o zawartości barwnika C.I. Pigment Orange 5 80 % masy lub większej	0 %	31.12.2017
	*ex 3204 17 00	80	Barwnik C.I. Pigment Red. 207 (CAS RN 71819-77-7) oraz preparaty na jego bazie o zawartości barwnika C.I. Pigment Red. 207 50 % masy lub większej	0 %	31.12.2017
	*ex 3204 17 00	85	Barwnik C.I. Pigment Blue 61 (CAS RN 1324-76-1) oraz preparaty na jego bazie o zawartości barwnika C.I. Pigment Blue 61 35 % masy lub większej	0 %	31.12.2017
	*ex 3204 17 00	88	Barwnik C.I. Pigment Violet 3 (CAS RN 1325-82-2 lub CAS RN 101357-19-1) oraz preparaty na jego bazie o zawartości barwnika C.I. Pigment Violet 3 90 % masy lub większej	0 %	31.12.2017
▼M2					
	*ex 3204 19 00	11	Barwnik fotochromowy,3-(4-butoksyfenylo-6,7-dimetoksy-3-(4-metoksyfenylo)-13,13-dimetylo-3,13-dihydrobenzo[*h*]indeno[2,1-*f*]chromeno-11-karbonitryl	0 %	31.12.2015
	ex 3204 19 00	12	Barwnik C.I. Solvent Violet 49 (CAS RN 205057-15-4)	0 %	31.12.2019

▼M2

Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
ex 3204 19 00	14	Czerwony barwnik, w postaci pasty, zawierający: — 35 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 40 % masy pochodnych metylowych 1-[[4-(fenylazo)fenyl]azo]naftalen-2-olu (CAS RN 70879-65-1) — nie więcej niż 3 % masy 1-(fenylazo)naftalen-2-olu (CAS RN 842-07-9) — nie więcej niż 3 % masy 1-[(2-metylofenylo)azo]naftalen-2-olu (CAS RN 2646-17-5) — 55 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 65 % masy wody	0 %	31.12.2019
*ex 3204 19 00	21	Barwnik fotochromowy, 4-(3-(4-butoksyfenylo)-6-metoksy-3-(4-metoksyfenylo)-13,13-dimetylo-11-(trifluorometylo)-3,13-dihydrobenzo[*h*]indeno[2,1-*f*]chromen-7-ylo)morfolina (CAS RN 1021540-64-6)	0 %	31.12.2019
*ex 3204 19 00	31	Barwnik fotochromowy, *N*-heksylo -6,7-dimetoksy-3,3-bis(4-metoksyfenylo)-13,13-dimetylo-3,13-dihydrobenzo[*h*]indeno[2,1-*f*]chromen-11-karboksamid	0 %	31.12.2015
*ex 3204 19 00	41	Barwnik fotochromowy,4,4'-(13,13-dimetylo-3,13-dihydrobenzo[*h*]indeno[2,1-*f*]chromen-3,3-diilo)difenol	0 %	31.12.2015

▼B

ex 3204 19 00	43	Barwnik fotochromowy, bis(2-(4-(7-metoksy-3-(4-metoksyfenylo)-11-fenylo-13, 13-dipropylo-3, 13-dihydrobenzo[h]indeno[2,1-f]chromen-3-ylo)fenoksy)etylo) dekanodionian (CUS 0133724-2) (5)	0 %	31.12.2018
ex 3204 19 00	47	Barwnik fotochromowy, 4-(4-(13,13-dimetylo-3,11-difenylo-3,13-dihydrobenzo[h]indeno[2,1-f]chromen-3-ylo)fenylo) morfolina (CUS 0133726-4) (5)	0 %	31.12.2018

▼M2

*ex 3204 19 00	51	Barwnik fotochromowy,4-(4-(6,11-difluoro-13,13-dimetylo-3-fenylo-3,13-dihydrobenzo[*h*]indeno[2,1-*f*]chromen-3-ylo)fenylo)morfolina (CAS RN 1360882-72-6)	0 %	31.12.2015

▼B

ex 3204 19 00	53	Barwnikfotochromowy, 3-(4-butoksyfenylo)-3-(4-fluorofenylo)-6,7-dimethoksy-13,13-dimetylo-3,13-dihydrobenzo[h]indeno[2,1-f]chromeno-11-karbonitryl (CUS 0133725-3) (5)	0 %	31.12.2018
ex 3204 19 00	55	Barwnik fotochromowy, 4, 4′-(7-metoksy-11-fenylo-13, 13-dipropylo-3, 13-dihydrobenzo[h]indeno[2, 1-f]chromeno-3, 3-diylo)difenol (CUS 0133728-6) (5)	0 %	31.12.2018
ex 3204 19 00	57	Barwnik fotochromowy, bis(2-{4-[11- cyjano-3-(4-flourofenylo)-6,7-dimetoksy-13,13-dimetylo-3,13-dihydrobenzo[h]indeno[2,1-f]chromen-3-ylo]fenoksy}ethylo) dekanodionian (CUS 0133729-7) (5)	0 %	31.12.2018

▼M2

▼B

Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
ex 3204 19 00	63	Barwnik fotochromowy, (1-{4-(6-metoksy-3-(4-metoksyfenylo)-13, 13-dimetylo-3,13-dihydrobenzo[h]indeno[2,1-f]chromen-3-ylo)fenylo}piperydyna (CUS 0133727-5) (5)	0 %	31.12.2018
▼M1				
*ex 3204 19 00	70	Barwnik C.I. Solvent Red. 49:2 (CAS RN 1103-39-5) oraz preparaty na jego bazie o zawartości barwnika C.I. Solvent Red. 49:2 90 % masy lub większej	0 %	31.12.2018
*ex 3204 19 00	71	Barwnik C.I. Solvent Brown 53 (CAS RN 64696-98-6) oraz preparaty na jego bazie o zawartości barwnika C.I. Solvent Brown 53 95 % masy lub większej	0 %	31.12.2015
*ex 3204 19 00	73	Barwnik C.I. Solvent Blue 104 (CAS RN 116-75-6) oraz preparaty na jego bazie o zawartości barwnika C.I. Solvent Blue 104 97 % masy lub większej	0 %	31.12.2015
*ex 3204 19 00	77	Barwnik C.I. Solvent Yellow 98 (CAS RN 27870-92-4 lub CAS RN 12671-74-8) oraz preparaty na jego bazie o zawartości barwnika C.I. Solvent Yellow 98 95 % masy lub większej	0 %	31.12.2016
*ex 3204 19 00	84	Barwnik C.I. Solvent Blue 67 (CAS RN 12226-78-7) oraz preparaty na jego bazie o zawartości barwnika C.I. Solvent Blue 67 98 % masy lub większej	0 %	31.12.2017
*ex 3204 19 00	85	Barwnik C.I. Solvent Red. HPR (CAS RN 75198-96-8) oraz preparaty na jego bazie o zawartości barwnika C.I. Solvent Red. HPR 95 % masy lub większej	0 %	31.12.2017
▼M2				
▼M1				
*ex 3204 20 00	30	Barwnik C.I. Fluorescent Brightener 351 (CAS RN 27344-41-8) oraz preparaty na jego bazie o zawartości barwnika C.I. Fluorescent Brightener 351 90 % masy lub większej	0 %	31.12.2016
▼M3				
ex 3204 90 00	10	Barwnik C.I Solvent Yellow 172 (znany również jako C.I. Solvent Yellow 135) (CAS RN 68427-35-0) oraz preparaty na jego bazie o zawartości barwnika C.I Solvent Yellow 172 (znanego również jako C.I. Solvent Yellow 135) 90 % masy lub większej	0 %	31.12.2019

▼B

Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
ex 3205 00 00	10	Laki aluminiowe wytwarzane z barwników, stosowane do produkcji pigmentów w przemyśle farmaceutycznym (1)	0 %	31.12.2018
ex 3205 00 00	20	Barwnik C.I. Carbon Black 7 Lake	0 %	31.12.2016
ex 3206 11 00	10	Ditlenek tytanu powleczony triizostearynianem izopropoksytytanu, zawierający 1,5 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 2,5 % masy triizostearynianu izopropoksytytanu	0 %	31.12.2018
ex 3206 19 00	10	Preparat zawierający: — 72 % (± 2 %) masy miki (CAS RN 12001-26-2); oraz — 28 % (± 2 %) masy ditlenku tytanu (CAS RN 13463-67-7)	0 %	31.12.2016
▼M2				
ex 3206 19 00	20	Barwnik C.I. pigment Blue 27 (CAS RN 14038-43-8)	0 %	31.12.2019
▼B				
ex 3206 42 00	10	Litopon (CAS RN 1345-05-7)	0 %	31.12.2018
▼M2				
———				
*ex 3206 49 70	10	Bezwodny roztwór zawierający: — 57 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 63 % masy tlenku glinu (CAS RN 1344-28-1) — 37 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 42 % masy ditlenku tytanu (CAS RN13463-67-7), oraz — 1 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 2 % masy silanu trietoksykaprylilu (CAS RN 2943-75-1)	0 %	31.12.2018
▼B				
3206 50 00		Produkty nieorganiczne, w rodzaju stosowanych jako luminofory	0 %	31.12.2018
ex 3207 30 00	10	Preparat zawierający: — nie więcej niż 85 % masy srebra, — nie mniej niż 2 % masy palladu, — tytanian baru, — terpineol, oraz — etylocelulozę, stosowany do sitodruku do produkcji wielowarstwowych kondensatorów ceramicznych (1)	0 %	31.12.2018
▼M2				
ex 3207 30 00	20	Farba drukarska o zawartości — 30 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 50 % srebra, oraz — 8 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 17 % palladu	0 %	31.12.2019

▼B

Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
ex 3207 40 85	20	Płatki szklane powleczone srebrem, o przeciętnej średnicy 40 (+/– 10) μm	0 %	31.12.2018
ex 3207 40 85	40	Płatki szklane (CAS RN 65997-17-3): — o grubości 0,3 μm lub większej, ale nie większej niż 10 μm; oraz — powleczone ditlenkiem tytanu (CAS RN 13463-67-7) lub tlenkiem żelaza (CAS RN 18282-10-5)	0 %	31.12.2017
ex 3208 10 90 ex 3707 90 90	10 60	Powłoka przeciwodblaskowa składająca się z polimeru na bazie estru modyfikowanego grupą chromoforową, w postaci roztworu albo 2-metoksy-1-propanolu, octanu 2-metoksy-1-metyloetylu, albo metylo-2-hydroksyizomaślanu, zawierająca nie więcej niż 10 % masy polimeru	0 %	31.12.2018
ex 3208 20 10	10	Kopolimer *N*-winylokaprolaktamu, *N*-winylo-2-pirolidonu oraz metakrylanu dimetyloaminoetylu, w postaci roztworu w etanolu zawierający 34 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 40 % masy kopolimeru	0 %	31.12.2018
ex 3208 20 10	20	Roztwór do zewnętrznych powłok nawierzchniowych zawierający 0,5 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 15 % masy kopolimerów akrylowo-metakrylowo-alkenosulfonowych z fluorowanymi łańcuchami bocznymi w roztworze n-butanolu i/lub 4-metylo-2-pentanolu i/lub diizoamyloeteru	0 %	31.12.2018
ex 3208 90 19	10	Kopolimer kwasu maleinowego oraz eteru metylowinylowego, monoestryfikowany grupą etylową oraz/lub izopropylową oraz/lub butylową, w postaci roztworu w etanolu, etanolu i butanolu, izopropanolu lub izopropanolu i butanolu	0 %	31.12.2018

▼M1

———————

*ex 3208 90 19	15	Chlorowane poliolefiny, w roztworze	0 %	31.12.2018

▼B

ex 3208 90 19 ex 3208 90 91	25 20	Kopolimer tetrafluoroetylenu w roztworze octanu butylu o zawartości rozpuszczalnika 50 % (± 2 %) masy	0 %	31.12.2017
ex 3208 90 19	35	Silikony zawierające 50 % masy lub więcej dimetylobenzenu w rodzaju stosowanych do produkcji trwałych implantów chirurgicznych	0 %	31.12.2018
ex 3208 90 19	40	Polimer metylosiloksanu, w postaci roztworu w mieszaninie acetonu, butanolu, etanolu i izopropanolu, zawierający 5 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 11 % masy polimeru metylosiloksanu	0 %	31.12.2018

▼M2

———————

*ex 3208 90 19 ex 3824 90 92	45 63	Polimer składający się z polikondensatu formaldehydu i naftalenodiolu, chemicznie modyfikowany poprzez reakcję z halogenkiem alkinowym rozpuszczony w octanie eteru metylowego glikolu propylenowego	0 %	31.12.2018

▼B

Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
ex 3208 90 19	50	Roztwór zawierający: — (65 ± 10) % masy γ-butyrolaktonu; — (30 ± 10) % masy żywicy poliamidowej; — (3,5 ± 1,5) % masy pochodnej estru naftochinonu, oraz — (1,5 ± 0,5) % masy kwasu arylokrzemowego	0 %	31.12.2018
ex 3208 90 19	60	Kopolimer hydroksystyrenu z jednym lub większą liczbą następujących składników: — styren, — alkoksystyren, — alkiloakrylany, rozpuszczonych w mleczanie etylu	0 %	31.12.2016
ex 3208 90 19	75	Kopolimer acenaftalenu w roztworze mleczanu etylu	0 %	31.12.2017
ex 3208 90 99	10	Roztwór na bazie chemicznie modyfikowanych polimerów naturalnych, zawierający dwa lub więcej z poniżej wymienionych barwników: — 8′-acetoksy-1,3,3,5,6-pentametylo-2,3-dihydrospiro[1*H*-indolo-2,3′-nafto[2,1-*b*][1,4]oksazyno]-9′-karboksylanu metylu; — 6-(izobutyryloksy)-2,2-difenylo-2*H*-benzo[*h*]chromeno-5-karboksylan metylu; — 13-izopropylo-3,3-bis(4-metoksyfenylo)-6,11-dimetylo-3,13-dihydrobenzo [*h*]indeno[2,1-*f*]chromen-13-ol; — 8-metylo-2,2-difenylo-2*H*-benzo[*h*]chromeno-5-karboksylan etoksykarbonylometylu; — 13-etylo-3-[4-(morfolino)fenylo]-3-fenylo-3,13-dihydrobenzo [*h*]indeno[2,1-*f*]chromen-13-ol	0 %	31.12.2018

▼M3

ex 3212 10 00 ex 7607 20 90	10 30	Metalizowana folia: — składająca się z ośmiu lub więcej warstw aluminium (CAS RN 7429-90-5) o czystości 99,8 % lub większej, — o gęstości optycznej na warstwę aluminium nie większej niż 3,0, — z których każda warstwa aluminium jest oddzielona warstwą żywicy, — na folii podkładowej z PET, oraz — w zwojach o długości do 50 000 metrów	0 %	31.12.2019

▼B

ex 3215 11 00 ex 3215 19 00	10 10	Farba drukarska, płynna, składająca się z dyspersji kopolimeru akrylanu winylu i pigmentów barwnych w izoparafinach, zawierająca nie więcej niż 13 % masy kopolimeru akrylanu winylu i pigmentów barwnych	0 %	31.12.2018

▼B

Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
ex 3215 19 00	20	Farba drukarska — składająca się z polimeru poliestrowego oraz roztworu srebra (CAS RN 7440-22-4) i chlorku srebra (CASRN 7783-90-6) w ketonie metylowo-propylowym (CAS RN 107-87-9) — o całkowitej zawartości substancji stałych 55 % masy lub większej, ale nie większej niż 57 % masy oraz — o masie właściwej 1,40 g/cm^3 lub większej, ale nie większej niż 1,60 g/cm^3, stosowana do nadruków na elektrodach ([1])	0 %	31.12.2017
ex 3215 90 00	10	Preparat tuszu, stosowany do produkcji kaset do drukarek strumieniowych ([1])	0 %	31.12.2018
ex 3215 90 00	20	Tusz wrażliwy na ciepło związany na folii z tworzywa sztucznego	0 %	31.12.2018
ex 3215 90 00	30	Kaseta jednorazowego użytku z tuszem zawierająca: — 5 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 10 % masy bezpostaciowego ditlenku krzemu lub — 3,8 % masy lub więcej barwnika C.I. Solvent Black 7 w rozpuszczalnikach organicznych stosowane do znakowania układów scalonych ([1])	0 %	31.12.2018
ex 3215 90 00	40	Suchy tusz w proszku na bazie żywicy hybrydowej (wytworzony z żywicy polistyrenowo-akrylowej i żywicy poliestrowej) zmieszany z: — woskiem; — polimerem na bazie winylu oraz — barwnikiem do stosowania do produkcji tonerów do fotokopiarek, faksów, drukarek i urządzeń wielofunkcyjnych ([1])	0 %	31.12.2015
3301 12 10		Olejek eteryczny pomarańczowy, nieodterpenowany	0 %	31.12.2018
ex 3402 11 90	10	Lauroilometyloizetionian sodu	0 %	31.12.2015
ex 3402 13 00	10	Substancja powierzchniowo czynna z kopolimeru winylu na bazie glikolu polipropylenowego	0 %	31.12.2018
ex 3402 13 00	20	Substancja powierzchniowo czynna zawierająca eter 1,4-dimetylo-1,4-*bis* (2-metylopropylo)-2-butyn-1,4-diilu, polimeryzowany oksyranem, zakończonym metylem	0 %	31.12.2017
ex 3402 13 00	30	Kwas polioksyetylenowo-12-hydroksystearynowy (CAS RN 70142-34-6)	0 %	31.12.2018
▼M2				
ex 3402 90 10	10	Powierzchniowo czynna mieszanina chlorków metylo-tri-C8-C10-alkiloamonowych	0 %	31.12.2019
▼B				
ex 3402 90 10	20	Mieszanina dokusatu sodu (INN) i benzoesanu sodu	0 %	31.12.2018
ex 3402 90 10	30	Preparat powierzchniowo czynny, składający się z mieszaniny dokusatu sodu i etoksylowanego 2,4,7,9-tetrametylodec-5-yno-4,7-diolu (CAS RN 577-11-7 and 9014-85-1)	0 %	31.12.2015

▼B

	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
	ex 3402 90 10	50	Preparat powierzchniowo czynny, składający się z mieszaniny polisiloksanu i glikolu polietylenowego	0 %	31.12.2015
▼M2					
	*ex 3402 90 10	60	Preparat powierzchniowo czynny, zawierający 2-etyloheksylooksymetylooksiran	0 %	31.12.2015
	*ex 3402 90 10	70	Preparat powierzchniowo czynny, zawierający oksyetylenowany 2,4,7,9-tetrametylo-5-decyno-4,7-diol (CAS RN 9014-85-1)	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 3403 99 00	10	Chłodziwo na bazie wodnego roztworu syntetycznych polipeptydów	0 %	31.12.2018
▼M2					
▼B					
	ex 3505 10 50	20	*O*-(2-Hydroksyetylo)-pochodne hydrolizowanej skrobi kukurydzianej (CAS RN 9005-27-0)	0 %	31.12.2018
	ex 3506 91 00	10	Spoiwo na bazie wodnej dyspersji mieszaniny dimeryzowanej żywicy i kopolimeru etylenu oraz octanu winylu (EVA)	0 %	31.12.2018
	ex 3506 91 00	30	Dwuskładnikowy mikrokapsułkowany klej epoksydowy rozproszony w rozpuszczalniku	0 %	31.12.2018
▼M2					
	*ex 3506 91 00	40	Akrylowa wrażliwa na nacisk warstwa klejąca o grubości 0,076 mm lub większej, ale nie większej niż 0,127 mm, nawinięta na rolki o szerokości 45,7 cm lub większej, ale nie większej niż 132 cm z warstwą rozdzielającą, w której wartość siły umożliwiającej oddzielenie warstwy klejącej (mierzonej zgodnie z ASTM D3330) wynosi nie mniej niż 15 N/25 mm	0 %	31.12.2019
	ex 3507 90 90	10	Preparat proteazy z *Achromobacter lyticus* (CAS RN 123175-82-6) do zastosowania w produkcji preparatów insuliny ludzkiej lub analogowej ([1])	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 3601 00 00	10	Proch pirotechniczny w postaci granulatu cylindrycznego kształtu, w skład którego wchodzą azotan strontu lub azotan miedzi w roztworze nitroguanidyny, substancja wiążąca i dodatki, stosowany jako komponent nadmuchiwacza poduszki powietrznej ([1])	0 %	31.12.2016
	ex 3701 30 00	10	Płyta do druku wypukłego, w rodzaju stosowanych do drukowania na papierze gazetowym, składająca się z metalowego podłoża pokrytego warstwą fotopolimeru o grubości 0,2 mm lub większej, ale nie większej niż 0,8 mm, niepowleczona folią rozdzielającą, o całkowitej grubości nie większej niż 1 mm	0 %	31.12.2018

▼B

	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
▼M2					
	*ex 3701 30 00	20	Płyta światłoczuła składająca się z warstwy fotopolimeru na folii poliestrowej, o całkowitej grubości większej niż 0,43 mm, ale nie większej niż 3,18 mm	0 %	31.12.2019
▼M1					
	*ex 3701 99 00	10	Płytka kwarcowa lub szklana, pokryta warstwą chromu i powleczona żywicą światłoczułą lub wrażliwą na elektrony, w rodzaju stosowanym w towarach objętych pozycją 8541 lub 8542	0 %	31.12.2018
▼M2					
	*ex 3705 90 90	10	Fotomaski do fotograficznego przenoszenia schematów połączeń obwodów na płytki półprzewodnika	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 3707 10 00	10	Światłoczuła emulsja do uczulenia dysków krzemowych ([1])	0 %	31.12.2018
	ex 3707 10 00	15	Emulsja zwiększająca czułość, składająca się z: — nie więcej niż 12 % masy estru kwasu diazooksonaftalenosulfonowego, — żywic fenolowych w roztworze zawierającym co najmniej octan 2-metoksy-1-metyloetylu lub mleczan etylu lub 3-metoksypropionian metylu lub 2-heptanon	0 %	31.12.2018
	ex 3707 10 00	25	Emulsja zwiększająca czułość, zawierająca: — żywice fenolowe lub akrylowe — maksymalnie 2 % masy światłoczułego prekursora kwasowego w roztworze zawierającym octan 2-metoksy-1-metyloetylu lub mleczan etylu	0 %	31.12.2018
	ex 3707 10 00	30	Preparat na bazie światłoczułego akrylu zawierający polimery, pigmenty barwne, 2-metoksy-1-metyloetylooctan i cykloheksanon oraz nawet zawierający etylo-3-etoksypropionian	0 %	31.12.2018
	ex 3707 10 00 ex 3707 90 90	35 70	Emulsja światłoczuła lub preparat światłoczuły zawierający jeden lub więcej następujących związków: — polimery akrylowe, — polimer metakrylowe, — pochodne polimerów styrenu, zawierający nie więcej niż 7 % masy światłoczułych prekursorów kwasowych, rozpuszczonych w rozpuszczalniku organicznym, zawierającym co najmniej octan 2-metoksy-1-metyloetylowy	0 %	31.12.2016
▼M1					

▼B

	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
▼M1					
	*ex 3707 10 00	40	Emulsja do uczulania powierzchni, zawierająca: — nie więcej niż 10 % masy estrów naftochinonodiazydowych, — 2 % lub więcej, ale nie więcej niż 35 % masy kopolimerów hydroksystyrenu, — nie więcej niż 7 % masy pochodnych zawierających związki epoksydowe rozpuszczone w octanie 1-etoksy-2-propylu i/lub mleczanie etylu	0 %	31.12.2016
▼M2					
	_____				
	*ex 3707 10 00	45	Światłoczuła emulsja składająca się z cyklizowanego poliizoprenu zawierająca: — 55 % lub więcej, ale nie więcej niż 75 % masy ksylenu, oraz — 12 % lub więcej, ale nie więcej niż 18 % masy etylobenzenu	0 %	31.12.2019
	_____				
	*ex 3707 10 00	50	Światłoczuła emulsja zawierająca: — 20 % lub więcej, ale nie więcej niż 45 % masy kopolimerów akrylanów i/lubmetakrylanów i pochodnych hydroksystyrenu, — 25 % lub więcej, ale nie więcej niż 50 % masy rozpuszczalnika organicznego zawierającego co najmniej mleczan etylu i/lub octan eteru metylowego glikolu propylenowego, — 5 % lub więcej, ale nie więcej niż 30 % masy akrylanów, — nie więcej niż 12 % fotoinicjatora	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 3707 10 00	55	Powłoka dielektryczna tłumiąca naprężenia mechaniczne, złożona z prekursora poliamidowego fotoplastycznego w reakcji pierwiastkowej, zawierającego węgiel nienasycony w łańcuchach bocznych, przemiennego w poliimidy, w postaci roztworu N-metylo-2-pirolidonu lub N-etylo-2-pirolidonu, zawierającego 10 % masy lub więcej polimerów	0 %	31.12.2018
	ex 3707 90 20	10	Suchy tusz w proszku lub mieszanka tonera, składające się z kopolimeru styrenu i akrylanu butylu oraz magnetytu lub sadzy, stosowane jako wywoływacz w produkcji kaset do telefaksów, drukarek komputerowych i kserokopiarek ([1])	0 %	31.12.2018
	ex 3707 90 20	20	Suchy tusz w proszku lub mieszanka tonera, na bazie żywicy poliolowej, stosowane jako wywoływacz w produkcji kaset do telefaksów, drukarek komputerowych i kserokopiarek ([1])	0 %	31.12.2018
	ex 3707 90 20	40	Suchy tusz w proszku lub mieszanka tonera, na bazie żywicy poliesterowej, wytwarzane w procesie polimeryzacji, stosowane jako wywoływacz w produkcji kaset do telefaksów, drukarek komputerowych i kserokopiarek ([1])	0 %	31.12.2018

▼B

Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
ex 3707 90 20	50	Suchy tusz w proszku lub mieszanka tonera, zawierające: — akrylat styrenu/kopolimer butadienu — sadzę lub pigment organiczny — nawet zawierający poliolefiny lub krzemionkę amorficzną do stosowania jako wywoływacz w produkcji tuszu/napełnianych tonerów lub kaset do telefaksów, drukarek komputerowych i kserokopiarek ([1])	0 %	31.12.2017
ex 3707 90 90	10	Powłoka przeciwodblaskowa, składająca się z modyfikowanego polimeru metakrylu, zawierająca nie więcej niż 10 % masy polimeru, w postaci roztworu w dwóch lub trzech z następujących substancji: — octan 2-metoksy-1-metyloetylu (CAS RN 108-65-6) — 1-metoksypropan-2-ol (CAS RN 107-98-2) — mleczan etylu (CAS RN 97-64-3)	0 %	31.12.2018

▼M2

———————

*ex 3707 90 90	40	Powłoka przeciwodblaskowa, w postaci roztworu wodnego, zawierająca nie więcej niż: — 2 % masy kwasu alkilosulfonowego niezawierajacego fluorowców, oraz — 5 % masy fluorowanego polimeru	0 %	31.12.2019

▼B

ex 3707 90 90	80	Powłoka przeciwodblaskowa, składająca się albo z polimeru siloksanowego albo polimeru organicznego, w którym fenolowa grupa wodorotlenowa została zmodyfikowana grupą chromoforową, w postaci roztworu rozpuszczalnika organicznego zawierającego albo 1-etoksy-2-propanol albo octan 2-metoksy-1-metyloetylu i nie więcej niż 10 % masy polimeru	0 %	31.12.2015

▼M2

———————

*ex 3707 90 90	85	Rolki, zawierające: — suchą warstwę fotoczułej żywicy akrylowej, — z jednej strony ochronną folię z poli(tereftalanu etylenu), oraz — z drugiej strony ochronną folię z polietylenu	0 %	31.12.2019

▼B

ex 3801 90 00	10	Grafit ekspandujący (CAS RN 90387-90-9 i CAS RN 12777-87-6)	0 %	31.12.2016
ex 3802 90 00	11	Ziemia okrzemkowa kalcynowana strumieniem sody, wymyta kwasem, stosowana jako pomocniczy materiał filtracyjny przy wytwarzaniu produktów farmaceutycznych lub biochemicznych ([1])	0 %	31.12.2017

▼B

	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
	3805 90 10		Olejek sosnowy	1,7 %	31.12.2018
	ex 3806 10 00	20	Żywica fenolowa modyfikowana kalafonią:	0 %	31.12.2016
	ex 3909 40 00	50	— zawierająca 60 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 75 % masy, kalafonii;		
			— o liczbie kwasowej nie większej niż 25;		
			w rodzaju stosowanych w druku offsetowym		
	ex 3808 91 90	10	Indoxacarb (ISO) oraz jego (*R*) izomer związany na nośniku z ditlenku krzemu	0 %	31.12.2018
▼M1					
	_____				
▼M2					
	_____				
	*ex 3808 91 90	30	Preparat zawierający endospory lub spory i kryształy białka pochodzące z:	0 %	31.12.2019
			— *Bacillus thuringiensis Berliner* subsp. *aizawai* i *kurstaki* lub		
			— *Bacillus thuringiensis* subsp. *kurstaki* lub		
			— *Bacillus thuringiensis* subsp. *israelensis* lub		
			— *Bacillus thuringiensis* subsp. *aizawai* lub		
			— *Bacillus thuringiensis* subsp. *tenebrionis*		
▼B					
	ex 3808 91 90	40	Spinosad (ISO)	0 %	31.12.2018
	ex 3808 91 90	60	Spinetoram (ISO) (CAS RN 935545-74-7), mieszanina dwóch składników – spinosynów (3′-etoksy-5,6-dihydro spinosyn J) oraz (3′-etoksy-spinosyn L)	0 %	31.12.2017
	ex 3808 92 90	10	Środek grzybobójczy w postaci proszku, zawierający 65 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 75 % masy hymeksazolu (ISO), niepakowany do sprzedaży detalicznej	0 %	31.12.2018
	ex 3808 92 90	30	Preparat zawierający zawiesinę pirytionianu cynku (INN) w wodzie, zawierający:	0 %	31.12.2018
			— 24 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 26 % masy pirytionianu cynku (INN), lub		
			— 39 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 41 % masy pirytionianu cynku (INN)		
▼M2					
	_____				
	*ex 3808 92 90	50	Preparaty na bazie pirytionianu miedzi (CAS RN 14915-37-8)	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 3808 93 15	10	Preparat na bazie koncentratu zawierający 45 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 55 % masy aktywnego składnika chwastobójczego Penoxsulam w postaci zawiesiny wodnej	0 %	31.12.2017
▼M2					
	_____				

▼B

	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
▼M2					
	*ex 3808 93 23	10	Herbicyd zawierający flazasulfuron (ISO) jako substancję aktywną	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 3808 93 27	40	Preparat składający się z zawiesiny tepraloksydymu (ISO), zawierający: — 30 % masy lub więcej tepraloksydymu (ISO) oraz — nie więcej niż 70 % frakcji ropy naftowej składającej się z węglowodorów aromatycznych	0 %	31.12.2016
▼M2					
	_____				
	*ex 3808 93 90	10	Preparat w postaci granulatu, zawierający: — 38,8 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 41,2 % masy giberelinu A3, lub — 9,5 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 10,5 % masy giberelinu A4 i A7	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 3808 93 90	20	Preparat składający się z benzylo(puryn-6-ylo)aminy w roztworze glikolu, zawierający: — 1,88 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 2,00 % masy benzylo(puryn-6-ylo)aminy w rodzaju stosowanych do produkcji regulatorów wzrostu roślin	0 %	31.12.2015
	ex 3808 93 90	30	Roztwór wodny zawierający: — 1,8 % masy para-nitrofenolanu sodu, — 1,2 % masy orto-nitrofenolanu sodu, — 0,6 % masy 5-nitro-gwajakolanu sodu do stosowania w produkcji regulatorów wzrostu roślin ([1])	0 %	31.12.2015
	ex 3808 93 90	40	Mieszanina białego proszku zawierająca: — 3 % masy masy lub więcej, ale nie więcej niż 3,6 % masy 1-metylocyklopropenu o czystości większej niż 96 % oraz — zawierająca mniej niż 0,05 % masy każdego zanieczyszczenia 1-chloro-2-metylopropenem i 3-chloro-2-metylopropenem do stosowania w produkcji regulatorów wzrostu pożniwnych owoców, warzyw i roślin ozdobnych o specyficznym czynniku stymulującym ([1])	0 %	31.12.2015
	ex 3808 93 90	50	Preparat w postaci proszku, zawierający: — 55 % masy lub więcej gibereliny A4, — 1 % lub więcej, ale nie więcej niż 35 % masy gibereliny A7,	0 %	31.12.2015

▼B

	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
			— 90 % masy lub więcej gibereliny A4 i gibereliny A7 razem — nie więcej niż 10 % łącznie wody i innych naturalnie występujących giberelin w rodzaju stosowanych do produkcji regulatorów wzrostu roślin		
▼M3					
	ex 3808 94 20	30	Bromochloro-5,5-dimetyloimidazolidyno-2,4-dion (CAS RN 32718-18-6) zawierający: — 1,3-dichloro-5,5-dimetyloimidazolidyno-2,4-dion (CAS RN 118-52-5), — 1,3-dibromo-5,5-dimetyloimidazolidyno-2,4-dion (CAS RN 77-48-5), — 1-bromo,3-chloro-5,5-dimetyloimidazolidyno-2,4-dion (CAS RN 16079-88-2), oraz — 1-chloro,3-bromo-5,5-dimetyloimidazolidyno-2,4-dion (CAS RN 126-06-7)	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 3808 99 90	10	Oksamyl (ISO) (CAS RN 23135-22-0) w roztworze cykloheksanonu i wody	0 %	31.12.2015
	ex 3808 99 90	20	Abamektyna (ISO) (CAS RN 71751-41-2)	0 %	31.12.2018
	ex 3809 91 00	10	Mieszanina 5-etylo-2-metylo-2-okso-1,3,2λ^5-dioksafosforan-5-ilometylu metylofosforanu metylu i metylofosfonianu bis(5-etylo-2-metylo-2-okso-1,3,2λ^5-dioksafosforan-5-ilometylu)	0 %	31.12.2018
▼M2					
	_____				
	*ex 3809 92 00	20	Środek przeciwpieniący, składający się z mieszaniny oksydipropanolu i 2,5,8,11-tetrametylododek-6-yno-5,8-diolu	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 3810 10 00	10	Pasta lutownicza lub spawalnicza złożona z mieszaniny metali i żywicy zawierająca: — 70 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 90 % masy cyny — nie więcej niż 10 % masy jednego lub więcej metali: srebra, miedzi, bizmutu, cynku lub indu stosowana w przemyśle elektrotechnicznym ([1])	0 %	31.12.2018
▼M2					
	_____				
	*ex 3811 19 00	10	Roztwór więcej niż 61 % masy, ale nie więcej niż 63 % masy metylocyklopentadienylu trikarbonylu manganu w rozpuszczalniku węglowodorów aromatycznych, zawierający nie więcej niż: — 4,9 % masy 1,2,4-trimetylo-benzenu, — 4,9 % masy naftalenu, i — 0,5 % masy 1,3,5-trimetylo-benzenu	0 %	31.12.2019

▼B

Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
ex 3811 21 00	10	Sole kwasu dinonylonaftalenosulfonowego, w postaci roztworu w olejach mineralnych	0 %	31.12.2018
▼M1				
ex 3811 21 00	13	Dodatki zawierające: — magnezowe sulfoniany alkilobenzenu (C16-C24) zawierające borany oraz — oleje mineralne, o całkowitej liczbie zasadowej (TBN) większej niż 250, ale nie większej niż 350, do stosowania w produkcji olejów smarowych (1)	0 %	31.12.2018
ex 3811 21 00	15	Dodatki składające się z: — bis[bis (tetrapropylenofenylo)] bis (wodoroditiofosforanu) cynku (CAS RN 11059-65-7), — tiofosforanu trifenylu (CAS RN 597-82-0), — fosforynu trifenylu (CAS RN 101-02-0), oraz — olejów mineralnych, do stosowania w produkcji olejów smarowych (1)	0 %	31.12.2018
ex 3811 21 00	17	Dodatki zawierające: — głównie siarkowany diizobutylen, — sulfonian wapnia, — dialkiloaminoalkilowy bursztynian poliizobutylenu, oraz — oleje mineralne, do stosowania w produkcji olejów smarowych (1)	0 %	31.12.2018
▼B				
ex 3811 21 00	20	Dodatki do olejów smarowych na bazie organicznych związków kompleksowych molibdenu, w postaci roztworu w olejach mineralnych	0 %	31.12.2018
▼M3				
ex 3811 21 00	23	Dodatki zawierające: — imid kwasu bursztynowego poliizobutylenu otrzymywany w reakcji polietylenopoliamidu z bezwodnikiem bursztynowym poliizobutylenu (CAS RN 84605-20-9), — więcej niż 31,9 % masy, ale nie więcej niż 43,3 % masy olejów mineralnych, oraz — nie więcej niż 0,05 % masy chloru, o całkowitej liczbie zasadowej (TBN) większej niż 20, stosowane do produkcji mieszanek dodatków do olejów smarowych (1)	0 %	31.12.2019
▼M1				
ex 3811 21 00	25	Dodatki zawierające: — kopolimer (C8-18) polimetakrylanu alkilu z N-[3- (dimetyloamino)propylo]metakrylamidem, o średniej masie cząsteczkowej (Mw) większej niż 10 000, ale nie większej niż 20 000, oraz — więcej niż 15 % masy, ale nie więcej niż 30 % masy olejów mineralnych, do stosowania w produkcji olejów smarowych (1)	0 %	31.12.2018

▼M1

Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
ex 3811 21 00	27	Dodatki zawierające: — 20 % masy lub więcej kopolimeru etylenowo-propylenowego, chemicznie zmodyfikowanego grupami bezwodnika bursztynowego w reakcji z 4-(4-nitrofenyloazo)aniliną i 3-nitroaniliną, oraz — oleje mineralne, do stosowania w produkcji olejów smarowych (1)	0 %	31.12.2018

▼B

ex 3811 21 00	30	Dodatki do olejów smarowych zawierające oleje mineralne składające się z soli wapniowych produktów reakcji fenolu podstawionego poliizobutylenem z kwasem salicylowym i formaldehydem, stosowane jako skoncentrowany dodatek do produkcji olejów silnikowych w procesie mieszania	0 %	31.12.2017

▼M1

ex 3811 21 00	33	Dodatki zawierające: — sole wapnia jako produkty reakcji heptylofenolu z formaldehydem (CAS RN 84605-23-2), oraz — oleje mineralne, o całkowitej liczbie zasadowej (TBN) większej niż 40, ale nie większej niż 100, stosowane do produkcji olejów smarowych lub detergentów nadzasadowych stosowanych w olejach smarowych (1)	0 %	31.12.2018
ex 3811 21 00	35	Dodatki zawierające: — o-amino poliizobutylenofenol (CAS RN 78330-13-9), — imid kwasu bursztynowego poliizobutylenu (CAS RN 84605-20-9), — alkenyloimidazolinę (CAS RN 68784-17-8) — pochodne difenyloaminy nonylowej (CAS RN 36878-20-3 i CAS RN 27177-41-9), oraz — więcej niż 30 % masy, ale nie więcej niż 45 % masy olejów mineralnych, do stosowania w produkcji olejów smarowych (1)	0 %	31.12.2018
ex 3811 21 00	37	Dodatki zawierające: — kopolimer styrenu i bezwodnika maleinowego estryfikowany alkoholami (C4-C20), modyfikowany aminopropylomorfoliną, oraz — więcej niż 50 % masy, ale nie więcej niż 75 % masy olejów mineralnych, do stosowania w produkcji olejów smarowych (1)	0 %	31.12.2018

▼B

ex 3811 21 00	40	Dodatki do olejów smarowych, zawierające oleje mineralne, na bazie mieszaniny soli wapniowych siarczanu dodecylofenolu (CAS RN 68784-26-9), stosowane jako skoncentrowany dodatek do produkcji olejów silnikowych w procesie mieszania	0 %	31.12.2017

▼B

	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
▼M3					
	_____				
▼M1					
	ex 3811 21 00	45	Dodatki zawierające: — kopolimer (C8-18) metakrylanu alkilowego i N-[3-(dimetyloamino)propylo]metakrylamidu, — kopolimer etylenowo-propylenowy, — kopolimer etylenowo-propylenowy, chemicznie modyfikowany bezwodnikiem bursztynowym, 4-(4-nitrofenylo)aniliną i 3-nitroaniliną, oraz — więcej niż 15 % masy, ale nie więcej niż 30 % masy olejów mineralnych, nawet zawierający polimer metakrylowy obniżający temperaturę krzepnięcia, do stosowania w produkcji olejów smarowych ([1])	0 %	31.12.2018
▼M2					
	ex 3811 21 00	48	Dodatki zawierające: — nadzasadowe alkilobenzenosulfoniany (CAS RN 231297-75-9) magnezu (C20-C24), oraz — więcej niż 25 % masy, ale nie więcej niż 50 % olejów mineralnych, o całkowitej liczbie zasadowej większej niż 350, ale nie większej niż 450, do stosowania do produkcji olejów smarowych ([1])	0 %	31.12.2018
▼B					
	ex 3811 21 00	50	Dodatki do olejów smarowych, — na bazie alkilobenzenosulfonianów C16-24 wapnia (CAS RN 70024-69-0), — zawierające oleje mineralne, stosowane jako skoncentrowany dodatek do produkcji olejów silnikowych w procesie mieszania	0 %	31.12.2017
▼M3					
	_____				
	*ex 3811 21 00	53	Dodatki zawierające: — nadzasadowy sulfonian naftowy wapnia (CAS 68783-96-0) o zawartości sulfonianu 15 % masy lub większej, ale nie większej niż 30 % masy, oraz — więcej niż 40 % masy, ale nie więcej niż 60 % masy olejów mineralnych, o całkowitej liczbie zasadowej (TBN) 280 lub większej, ale nie większej niż 420, stosowane do produkcji olejów smarowych ([1])	0 %	31.12.2019

▼M2

Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
ex 3811 21 00	55	Dodatki zawierające: — niskozasadowy polipropylobenzenosulfonian wapnia (CAS RN 75975-85-8), oraz — więcej niż 40 % masy, ale nie więcej niż 60 % olejów mineralnych, o całkowitej liczbie zasadowej większej niż 10, ale nie większej niż 25, do stosowania do produkcji olejów smarowych (1)	0 %	31.12.2019
ex 3811 21 00	57	Dodatki zawierające: — mieszaninę na bazie imidu kwasu bursztynowego poli-izobutylenu i — więcej niż 40 % masy, ale nie więcej niż 50 % masy olejów mineralnych, o całkowitej liczbie zasadowej większej niż 40, do stosowania do produkcji olejów smarowych (1)	0 %	31.12.2019

▼B

ex 3811 21 00	60	Dodatki do olejów smarowych, zawierające oleje mineralne, — na bazie benzenosulfonianu podstawionego polipropylenylem wapnia (CAS RN 75975-85-8) o zawartości 25 % masy lub większej, ale nie większej niż 35 % masy, — o całkowitej liczbie zasadowej (TBN) 280 lub wiekszej, ale nie większej niż 320, stosowane jako skoncentrowany dodatek do produkcji olejów silnikowych w procesie mieszania	0 %	31.12.2017

▼M2

ex 3811 21 00	63	Dodatki zawierające: — nadzasadową mieszaninę sulfonianów naftowych wapnia (CAS RN 61789-86-4) i syntetycznych alkilobenzenosulfonianów wapnia (CAS RN 68584-23-6 oraz CAS RN 70024-69-0) o zawartości sulfonianu wynoszącej ogółem 15 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 25 %, oraz — więcej niż 40 % masy, ale nie więcej niż 60 % masy olejów mineralnych, o całkowitej liczbie zasadowej 280 lub większej, ale nie większej niż 320, do stosowania do produkcji olejów smarowych (1)	0 %	31.12.2019

▼M2

	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
	ex 3811 21 00	65	Dodatki zawierające: — mieszaninę na bazie imidu kwasu bursztynowego poliizobutylenu (CAS RN 160610-76-4), i — więcej niż 35 % masy, ale nie więcej niż 50 % masy olejów mineralnych, o zawartości siarki większej niż 0,7 %, ale nie większej niż 1,3 % masy, o całkowitej liczbie zasadowej większej niż 8, do stosowania do produkcji olejów smarowych (1)	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 3811 21 00	70	Dodatki do olejów smarowych, — zawierające imid kwasu bursztynowego poliizobutylenu otrzymany z produktów reakcji polietylenopoliamin z bezwodnikiem bursztynowym poliizobutylenu (CAS RN 84605-20-9), — zawierające oleje mineralne, — o zawartości chloru wynoszącej 0,05 % masy lub większej, ale nie większej niż 0,25 % masy, — o całkowitej liczbie zasadowej (TBN) większej niż 20, stosowane jako skoncentrowany dodatek do produkcji olejów silnikowych w procesie mieszania	0 %	31.12.2017
▼M3					
	*ex 3811 21 00	73	Dodatki zawierające: — związki borowanego imidu kwasu bursztynowego (CAS RN 134758-95-5), oraz — oleje mineralne, o całkowitej liczbie zasadowej (TBN) większej niż 40, stosowane do w produkcji mieszanin dodatków do olejów smarowych (1)	0 %	31.12.2018
▼M2					
	ex 3811 29 00	15	Dodatki zawierające: — produkty z reakcji rozgałęzionego heptylofenolu z formaldehydem, disiarczkiem węgla i hydrazyną (CAS RN 93925-00-9), oraz — więcej niż 15 % masy, ale nie więcej niż 28 % lekkiego aromatycznego rozpuszczalnika naftowego, do stosowania do produkcji olejów smarowych (1)	0 %	31.12.2019
▼M1					
	*ex 3811 29 00	20	Dodatki do olejów smarowych, złożone z produktów reakcji kwasu bis(2-metylopentan-2-ylo)ditiofosforowego z tlenkiem propylenu, tlenkiem fosforu oraz aminami o łańcuchach alkilowych C12-14, stosowane jako skoncentrowany dodatek do produkcji olejów smarowych	0 %	31.12.2017

▼B

	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
▼M2					
	ex 3811 29 00	25	Dodatki zawierające co najmniej sole amin pierwszorzędowych i kwasów mono- i di-alkilofosforowych,do stosowania do produkcji olejów smarowych (1)	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 3811 29 00	30	Dodatki do olejów smarowych, złożone z produktów reakcji butylo-cyklohekso-3-enekarboksylanu, siarki i fosforynu trifenylu (CAS RN 93925-37-2), stosowane jako skoncentrowany dodatek do produkcji olejów silnikowych w procesie mieszania	0 %	31.12.2017
▼M2					
	ex 3811 29 00	35	Dodatki składające się z mieszaniny na bazie imidazoliny (CAS RN 68784-17-8), do stosowania do produkcji olejów smarowych (1)	0 %	31.12.2019
▼M1					
	*ex 3811 29 00	40	Dodatki do olejów smarowych, złożone z produktów reakcji 2-metylo-prop-1-enu z monochlorkiem siarki i siarczkiem sodu (CAS RN 68511-50-2), o zawartości chloru 0,01 % masy lub większej, ale nie większej niż 0,5 % masy, stosowane jako skoncentrowany dodatek do produkcji olejów smarowych	0 %	31.12.2017
▼M2					
	ex 3811 29 00	45	Dodatki składające się z mieszaniny (C7-C9) adypinianów dialkilowych, w których adypinian diizooktylu (CAS RN 1330-86-5) stanowi więcej niż 85 % masy mieszaniny, do stosowania do produkcji olejów smarowych (1)	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 3811 29 00	50	Dodatki do olejów smarowych, złożone z mieszaniny *N,N*-dialkilo-2-hydroksyacetamidów o łańcuchach alkilowych zawierających od 12 do 18 atomów węgla (CAS RN 866259-61-2), stosowane jako skoncentrowany dodatek do produkcji olejów silnikowych w procesie mieszania	0 %	31.12.2017
▼M2					
	ex 3811 29 00	55	Dodatki składające się z produktów reakcji difenyloaminy i nonylenów rozgałęzionych zawierające: — więcej niż 28 % masy, ale nie więcej niż 35 % masy 4-monononylodifenyloaminy, oraz — więcej niż 50 % masy, ale nie więcej niż 65 % masy 4,4'-dinonylodifenyloaminy, — nie więcej niż 5 % masy łącznie 2, 4-dinonylodifenyloaminy i 2, 4'-dinonylodifenyloaminy, stosowane do produkcji olejów smarowych (1)	0 %	31.12.2019

▼B

	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
▼M1					
	ex 3811 29 00	60	Dodatki zawierające: — głównie siarkowany diizobutylen, — sulfonian wapnia oraz — dialkiloaminoalkilowy bursztynian poliizobutylenu do stosowania w produkcji olejów smarowych (1)	0 %	31.12.2018
	ex 3811 29 00	70	Dodatki składające się z dialkilofosforynów (w których grupy alkilowe zawierają więcej niż 80 % masy grup oleilowych, palmitylowych i stearylowych), do stosowania w produkcji olejów smarowych (1)	0 %	31.12.2018
	ex 3811 29 00	80	Dodatki zawierające: — więcej niż 70 % masy 2,5-bis(tert-nonyloditio)-[1,3,4]-tiadiazolu (CAS RN 89347-09-1), i — więcej niż 15 % masy 5-(tert-nonylditio)- 1,3,4-tiadiazolo-2(3H)- tionu (CAS RN 97503-12-3), do stosowania w produkcji olejów smarowych (1)	0 %	31.12.2018
	ex 3811 29 00	85	Dodatki składające się z mieszaniny 1,1-ditlenku 3-((C9-11)-izoalkilooksy)tetrahydrotiofenu, bogatego w C10 (CAS RN 398141-87-2) do stosowania w produkcji olejów smarowych (1)	0 %	31.12.2018
▼B					
	ex 3811 90 00	10	Sól kwasu dinonylonaftylosulfonowego w roztworze oleju mineralnego	0 %	31.12.2018
	ex 3811 90 00	40	Roztwór czwartorzędowej soli amonowej na bazie sukcynoimidu poliizobutylenu, o zawartości 2-etyloheksanolu 20 % masy lub większe, ale nie większej niż 29,9 % masy	0 %	31.12.2017
	ex 3812 10 00	10	Przyspieszacz wulkanizacji na bazie granulatu difenyloguanidyny (CAS RN 102-06-7)	0 %	31.12.2016
	ex 3812 20 90	10	Plastyfikator, zawierający: — bis(2-etyloheksylo)-1,4-benzenodikarboksylan (CAS RN 6422-86-2) — więcej niż 10 %, ale nie więcej niż 60 % masy tereftalanu dibutylu (CAS RN 1962-75-0)	0 %	31.12.2018
▼M3					
	ex 3812 30 29	10	Fosforyn alkoholu 4,4′-izopropylidenodifenolu C12-15 zawierający 1 % masy lub więcej, lecz nie więcej niż 3 % masy bisfenolu A (CAS RN 96152-48-6)	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 3812 30 80	20	Mieszanina zawierająca głównie sebacynian bis(2,2,6,6-tetrametylo-1-oktyloksy-4-piperidylu)	0 %	31.12.2018

▼B

Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
ex 3812 30 80	25	Foto stabilizator UV zawierający: — α-[3-[3-(2H-benzotriazol-2-ilo)-5-(1,1-dimetyloetylo)-4-hydroksyfenylo]-1-oksopropylo]-ω-hydroksypoli(okso-1,2-etanodiyl) (CAS RN 104810-48-2); — α-[3-[3-(2H-benzotriazol-2-ilo)-5-(1,1-dimetyloetylo)-4-hydroksyfenylo]-1-oksopropylo]-ω-[3-[3-(2H-benzotriazol-2-ilo)-5-(1,1-dimetyloetylo)-4-hydroksyfenylo]-1-oksopropoksy]poli(okso-1,2-etanodiyl) (CAS RN 104810-47-1); — glikol polietylenowy o wagowo średnim ciężarze cząsteczkowym (Mw) 300 (CAS RN 25322-68-3) — bis (1,2,2,6,6-pentametylo-4-piperydynylo) sebacynian (CAS RN 41556-26-7), oraz — metylo-1,2,2,6,6-pentametylo-4-piperydynylosebacynian (CAS RN 82919-37-7)	0 %	31.12.2018

▼M2

———————

*ex 3812 30 80	30	Związki stabilizujące zawierające 15 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 40 % masy nadchloranu sodu i nie więcej niż 70 % masy 2-(2-metoksyetoksy)etanolu	0 %	31.12.2019

▼B

ex 3812 30 80	35	Mieszanina zawierająca: — 25 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 50 % mieszaniny estrów tetrametylopiperydynylowych C15-18 (CAS RN 86403-32-9) — nie więcej niż 20 % masy pozostałych związków organicznych — na nośniku z polipropylenu (CAS RN 9003-07-0)	0 %	31.12.2018
ex 3812 30 80	40	Mieszanina: — 80 % (± 10 %) masy 2-etyloheksylu 10-etylo-4,4-dimetylo-7-okso-8-oksa-3,5-ditia-4-tetradodekanianu cyny, i — 20 % (± 10 %) masy 2-etyloheksylu 10-etylo-4-[[2-[(2-etyloheksylo)oksy]-2-oksoetylo]-tio]-4-metylo-7-okso-8-oksa-3,5-ditia-4-tetradodekanianu cyny	0 %	31.12.2018
ex 3812 30 80	55	Stabilizator UV zawierający — 2-(4,6-bis(2,4-dimetylofenylo)-1,3,5-triazyn-2-ylo)-5-(oktyloksy)-fenol (CAS RN 2725-22-6) oraz — N,N′-bis(1,2,2,6,6-pentametylo-4-piperydynylo)-1,6-heksanodiaminę, polimer z 2,4- dichloro-6-(4-morfolinylo)-1,3,5-triazyną (CAS RN 193098-40-7) lub — N,N′-bis(2,2,6,6-tetrametylo-4-piperydynylo)-1,6-heksanodiaminę, polimer z 2,4- dichloro-6-(4-morfolinylo)-1,3,5-triazyną (CAS RN 82451-48-7)	0 %	31.12.2016

▼B

Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
ex 3812 30 80	60	Stabilizator świetlny, składający się z estrów alkilowych o łańcuchu prostym i rozgałęzionym kwasu 3-(2H-benzotriazolilo)-5-(1,1-di-metyloetylo)-4-hydroksy-benzenopropanowego (CAS RN 127519-17-9)	0 %	31.12.2016
ex 3812 30 80	65	Stabilizator tworzyw sztucznych zawierający: — 2-etyloheksylo 10-etylo-4,4-dimetylo-7-okso-8-oksa-3,5-ditia-4- tetradodekanoan cyny (CAS RN 57583-35-4), — 2-etyloheksylo 10-etylo-4-[[2-[(2-etyloheksylo)oksy]-2-oksoetylo]-tio]-4-metylo-7-okso-8-oksa-3,5-ditia-4-tetradodekanoan cyny (CAS RN 57583-34-3) oraz — 2-etyloheksylomerkaptooctan (CAS RN 7659-86-1)	0 %	31.12.2016
ex 3812 30 80	70	Stabilizator świetlny zawierający: — estry alkilowe o łańcuchu prostym i rozgałęzionym kwasu 3-(2H-benzotriazolilo)-5-(1,1-dimetyloetylo)-4-hydroksy-benzenopropanowego (CAS RN 127519-17-9) oraz — octan 1-metoksy-2-propylu (CAS RN 108-65-6)	0 %	31.12.2016

▼M1

———————

▼B

ex 3812 30 80	80	Stabilizator UV zawierający: — związaną aminę: *N,N′*-bis(1,2,2,6,6-pentametylo-4-piperydynylo)-1,6-heksanodiaminę, polimer z 2,4-dichloro-6-(4-morfolinylo)-1,3,5-triazyną (CAS RN 193098-40-7)oraz — o-hydroksyfenylotriazynę, pochłaniającą promieniowanie UV lub — modyfikowany chemicznie związek fenolowy	0 %	31.12.2017
ex 3814 00 90	20	Mieszanina zawierająca: — 69 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 71 % masy 1-metoksypropan-2-olu, — 29 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 31 % masy octanu 2-metoksy-1-metyloetylu	0 %	31.12.2018
ex 3814 00 90	40	Mieszaniny azeotropowe zawierające izomery eteru metylo-nonafluorobutylowego i/lub eteru etylononafluorobutylowego	0 %	31.12.2018
ex 3815 12 00	10	Katalizator, w postaci granulek lub pierścieni o średnicy 3 mm lub większej, ale nie większej niż 10 mm, składający się ze srebra na nośniku z tlenku glinu i zawierający 8 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 40 % masy srebra	0 %	31.12.2018
ex 3815 19 90	10	Katalizator, składający się z tritlenku chromu, tritlenku dichromu, lub związków metaloorganicznych chromu osadzonych na nośniku z ditlenku krzemu, o wielkości porów 2 cm^3/g lub większej (określonej metodą absorpcji azotu)	0 %	31.12.2016

▼B

Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
ex 3815 19 90	15	Katalizator w postaci proszku, składający się z mieszaniny tlenków metali, osadzonych na nośniku z ditlenku krzemu, zawierający 20 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 40 % masy molibdenu, bizmutu i żelaza liczonych łącznie, stosowany do produkcji akrylonitrylu ([1])	0 %	31.12.2018
ex 3815 19 90	25	Katalizator w postaci kul o średnicy 4,2 mm lub większej, ale nie większej niż 9 mm, składający się z mieszaniny tlenków metali, zawierający głównie tlenki molibdenu, niklu, kobaltu i żelaza, na nośniku z tlenku glinu, stosowany do produkcji aldehydu akrylowego ([1])	0 %	31.12.2018
ex 3815 19 90	30	Katalizator zawierający tetrachlorek tytanu na nośniku z dichlorku magnezu, stosowany do produkcji polipropylenu ([1])	0 %	31.12.2018
ex 3815 19 90	40	Katalizator w postaci kul o średnicy 4,2 mm lub większej, ale nie większej niż 9 mm, składający się z mieszaniny tlenków metali, zawierający głównie tlenki molibdenu, wanadu i miedzi, na nośniku z ditlenku krzemu i/lub tlenku glinu, stosowany do produkcji kwasu akrylowego ([1])	0 %	31.12.2018

▼M2

———

▼B

ex 3815 19 90	65	Katalizator składający się z kwasu fosforowego chemicznie osadzonego na nośniku z ditlenku krzemu	0 %	31.12.2018
ex 3815 19 90	70	Katalizator składający się z metaloorganicznych związków glinu i cyrkonu, osadzonych na nośniku z ditlenku krzemu	0 %	31.12.2018
ex 3815 19 90	75	Katalizator składający się z metaloorganicznych związków glinu i chromu, osadzonych na nośniku z ditlenku krzemu	0 %	31.12.2018
ex 3815 19 90	80	Katalizator składający się z metaloorganicznych związków magnezu i tytanu, osadzonych na nośniku z ditlenku krzemu, w postaci zawiesiny w oleju mineralnym	0 %	31.12.2018
ex 3815 19 90	85	Katalizator składający się z metaloorganicznych związków glinu, magnezu i tytanu, osadzonych na nośniku z ditlenku krzemu, w postaci proszku	0 %	31.12.2018
ex 3815 19 90	86	Katalizator zawierający tetrachlorek tytanu na nośniku z dichlorku magnezu, stosowany do produkcji poliolefin ([1])	0 %	31.12.2018

▼B

Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
ex 3815 19 90 ex 8506 90 00	87 10	Katody, w rolkach, do powietrzno-cynkowych ogniw guzikowych (baterie do aparatu słuchowego) (1)	0 %	31.12.2016
ex 3815 90 90	16	Środek inicjujący na bazie mocznika dimetyloaminopropylu	0 %	31.12.2017
ex 3815 90 90	18	Katalizator utleniania zawierający substancję czynną di[manganu (1+)], 1,2-bis(oktahydro-4,7-dimetylo-1*H*-1,4,7-triazonin-1-ylo-*k*N^1, *k*N^4, *k*N^7)etano-di-μ-okso-μ-(etanoato-*k*O, *k*O′)-, di[chlorek(1-)], stosowany do przyspieszania chemicznego utleniania lub wybielania (CAS RN 1217890-37-3)	0 %	31.12.2017
ex 3815 90 90	20	Katalizator, w postaci proszku, składający się z mieszaniny trichlorku tytanu i chlorku glinu, zawierający: — 20 %masy lub więcej, ale nie więcej niż 30 %masy tytanu, oraz — 55 %masy lub więcej, ale nie więcej niż 72 %masy chloru	0 %	31.12.2018
ex 3815 90 90	27	Katalizator, w postaci wydrążonych cylindrów o długości 5 mm lub większej, ale nie większej niż 9 mm, składający się z mieszaniny tlenków metali zawierającej głównie tlenki molibdenu, bizmutu, żelaza i niklu, zawierającej także ładunek ditlenku krzemu, stosowany do produkcji kwasu akrylowego (1)	0 %	31.12.2018
ex 3815 90 90	30	Katalizator składający się z zawiesiny w oleju mineralnym następujących składników: — kompleksy tetrahydrofuranowe chlorku magnezu i chlorku tytanu(III); oraz — ditlenek krzemu — zawierający 6,6 % (± 0,6 %) masy magnezu i — zawierający 2,3 % (± 0,2 %) masy tytanu	0 %	31.12.2015
ex 3815 90 90	33	Katalizator, składający się z mieszaniny różnych kwasów alkilonaftalenosulfonowych, z łańcuchami węglowodorów alifatycznych, zawierający 12-56 atomów węgla	0 %	31.12.2018
ex 3815 90 90	50	Katalizator składający się z trichlorku tytanu, w postaci zawiesiny w heksanie lub heptanie, zawierający, w heksanie lub w materiale wolnym od heptanu 9 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 30 % masy tytanu	0 %	31.12.2018

▼M2

———————

*ex 3815 90 90	70	Katalizator składający się z mieszaniny mrówczanu (2-hydroksypropylo)trimetyloamonu i glikolu dipropylenowego	0 %	31.12.2019

▼B

ex 3815 90 90	71	Katalizator zawierający heksanian *N*-(2-hydroksypropyloamono)diazo-bicyklo (2,2,2) oktano-2-etylu rozpuszczony w etano-1,2-diolu	0 %	31.12.2016

▼B

	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
▼M2					
	*ex 3815 90 90	80	Katalizator składający się głównie z kwasu dinonylonaftalenodisulfonowego w postaci roztworu w izobutanolu	0 %	31.12.2015
▼B					
	ex 3815 90 90	81	Katalizator zawierający 69 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 79 % masy 2-etyloheksanianu (2-hydroksy-1-metyloetylo)trimetyloamonu	0 %	31.12.2018
	ex 3815 90 90	85	Katalizator na bazie glinokrzemianu (zeolitu), do alkilacji węglowodorów aromatycznych, transalkilacji węglowodorów alkiloaromatycznych lub oligomeryzacji olefin (1)	0 %	31.12.2017
	ex 3815 90 90	86	Katalizator, w postaci pręcików, składający się z glinokrzemianu (zeolitu), zawierający 2 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 3 % masy tlenków metali ziem rzadkich oraz mniej niż 1 % masy tlenku disodu	0 %	31.12.2018
	ex 3815 90 90	88	Katalizator składający się z tetrachlorku tytanu i chlorku magnezu, zawierający w bazie wolnej od oleju i heksanu: — 4 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 10 % masy tytanu oraz — 10 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 20 % masy magnezu	0 %	31.12.2018
	ex 3815 90 90	89	Bakteria Rhodococcus rhodocrous J1, zawierająca enzymy, zawieszona w żelu poliakryloamidowym lub w wodzie, stosowana jako katalizator do produkcji akryloamidu w procesie uwodnienia akrylonitrylu (1)	0 %	31.12.2016
	ex 3817 00 50	10	Mieszanina alkilobenzenów (C14-26) zawierająca: — 35 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 60 % masy eikozylobenzenu — 25 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 50 % masy dokozylobenzenu — 5 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 25 % masy tetrakozylobenzenu	0 %	31.12.2018
	ex 3817 00 80	10	Mieszanina alkilonaftalenów, zawierająca: — 88 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 98 % masy heksadecylonaftalenu — 2 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 12 % masy diheksadecylonaftalenu	0 %	31.12.2018
	ex 3817 00 80	20	Mieszanina rozgałęzionych alkilobenzenów zawierająca głównie dodecylobenzeny	0 %	31.12.2018

▼B

Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
ex 3817 00 80	30	Mieszanina alkilonaftalenów modyfikowanych łańcuchami alifatycznymi o długości łańcucha od 12 do 56 atomów węgla	0 %	31.12.2016
ex 3819 00 00	20	Ognioodporny płyn hydrauliczny na bazie estru fosforanowego	0 %	31.12.2018

▼M1

———————

*ex 3823 19 30 *ex 3823 19 30	20 30	Destylat kwasów tłuszczowych oleju palmowego, nawet uwodorniony, o zawartości wolnych kwasów tłuszczowych 80 % lub większej, stosowany do produkcji: — przemysłowych monokarboksylowych kwasów tłuszczowych objętych pozycją 3823, — kwasu stearynowego objętego pozycją 3823, — kwasu stearynowego objętego pozycją 2915, — kwasu palmitynowego objętego pozycją 2915, lub — preparatów stosowanych w paszach dla zwierząt objętych pozycją 2309 ([1])	0 %	31.12.2018

———————

*ex 3823 19 90 *ex 3823 19 90	20 30	Kwaśne oleje palmowe z rafinacji, stosowane do produkcji: — przemysłowych monokarboksylowych kwasów tłuszczowych objętych pozycją 3823, — kwasu stearynowego objętego pozycją 3823, — kwasu stearynowego objętego pozycją 2915, — kwasu palmitynowego objętego pozycją 2915, lub — preparatów stosowanych w paszach dla zwierząt objętych pozycją 2309 ([1])	0 %	31.12.2018

▼B

ex 3824 90 15	10	Kwaśny glinokrzemian (sztuczny zeolit typu Y) sodu, zawierający nie więcej niż 11 % masy sodu w przeliczeniu na tlenek sodu, w postaci pałeczek	0 %	31.12.2018

▼M2

*ex 3824 90 92	32	Mieszanina izomerów diwinylobenzenu i izomerów etylowinylobenzenu, zawierająca 56 % masy lub więcej ale nie więcej niż 85 % masy diwinylobenzenu (CAS RN 1321-74-0)	0 %	31.12.2019
*ex 3824 90 92 ex 3824 90 93	33 40	Preparaty antykorozyjne, składające się z soli kwasu dinonylonaftalenosulfonowego albo: — na podłożu wosków mineralnych, nawet modyfikowanych chemicznie, lub — w postaci roztworu w rozpuszalniku organicznym	0 %	31.12.2018
*ex 3824 90 92	34	Oligomer tetrafluoroetylenu, posiadający jedną jodoetylową grupę końcową	0 %	31.12.2018

▼**M2**

Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
*ex 3824 90 92	35	Preparaty zawierające nie mniej niż 92 % masy, ale nie więcej niż 96,5 % masy 1,3:2,4-*bis*-*O*-(4-metylobenzylideno)-*D*-glucitolu i zawierające także pochodne kwasu karboksylowego i siarczan alkilowy	0 %	31.12.2016
*ex 3824 90 92	36	Fenolan fosfoniowy wapnia, rozpuszczony w oleju mineralnym	0 %	31.12.2016
*ex 3824 90 92	37	Mieszanina octanów 3-butyleno-1,2-diolu o zawartości 65 % masy lub większej, ale nie większej niż 90 % masy	0 %	31.12.2018
*ex 3824 90 92	39	Preparaty zawierające nie mniej niż 47 % masy 1,3:2,4-*bis*-*O*-benzylideno-*D*-glucitolu	0 %	31.12.2016
*ex 3824 90 92	40	Mieszanina zawierająca dwa lub trzy z poniższych akrylanów: — akrylany uretanowe, — glikolodiakrylan tripropylenu, — akrylan etoksylowanego bisfenolu A, oraz — diakrylan poli(etylenoglikolu) 400	0 %	31.12.2015
*ex 3824 90 92	41	Roztwór (chlorometylo)bis(4-fluorofenylo)metylosilanu o nominalnym stężeniu 65 % w toluenie	0 %	31.12.2015
*ex 3824 90 92	42	Preparat kwasu tetrahydro-α-(1-naftylometylo)furano- 2-propionowego (CAS RN 25379-26-4) w toluenie	0 %	31.12.2018
*ex 3824 90 92	43	Preparat składający się z mieszaniny 2,4,7,9-tetrametylodec-5-yno-4,7-diolu i propan-2-olu	0 %	31.12.2015
*ex 3824 90 92	44	Preparat zawierający: — 85 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 95 % masy α-4-(2-cyjano-2-butoksykarbonylo)winylo-2-metoksyfenylo-ω-hydroksyheksa(oksyetylenu), i — 5 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 15 % masy polioksyetylenu (20) monopalimitynian sorbitanu	0 %	31.12.2015
*ex 3824 90 92	45	Preparat składający się głównie z γ-butyrolaktronu i czwartorzędowych soli amonowych, do produkcji kondensatorów elektrolitycznych ([1])	0 %	31.12.2018
*ex 3824 90 92	46	Dietylometoksyboran (CAS RN 7397-46-8) w postaci roztworu w tetrahydrofuranie	0 %	31.12.2015
*ex 3824 90 92	47	Preparat zawierający: — tlenek trioktylofosfiny (CAS RN 78-50-2), — tlenek dioktyloheksylofosfiny (CAS RN 31160-66-4), — tlenek oktylodiheksylofosfiny (CAS RN 31160-64-2), oraz — tlenek triheksylofosfiny (CAS RN 3084-48-8)	0 %	31.12.2016

▼M2

Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
*ex 3824 90 92	48	Mieszanina zawierająca: — 3,3-bis(2-metylo-1-oktylo-1H-indol-3-ilo)ftalid (CAS RN 50292-95-0) oraz — etylo-6'-(dietyloamino)-3-okso-spiro-[izobenzofurano-1(3H),9'-[9H]ksanteno]-2'-karboksylan (CAS RN 154306-60-2)	0 %	31.12.2017
*ex 3824 90 92	49	Preparat na bazie 2,5,8,11-tetrametylo-6-dodecyno-5,8-diol (CAS RN 169117-72-0)	0 %	31.12.2017
*ex 3824 90 92	50	Preparat na bazie węglanu alkilu, zawierający również absorber UV, stosowany do produkcji szkieł optycznych (1)	0 %	31.12.2017
*ex 3824 90 92	51	Mieszania zawierająca 40 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 50 % masy metakrylanu 2-hydroksyetylu oraz 40 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 50 % masy estru glicerolowego kwasu borowego	0 %	31.12.2018

▼M3

———————

▼M2

*ex 3824 90 92	53	Preparaty składające się głównie z glikolu etylenowego oraz: — albo glikolu dietylenowego, kwasu dodekanodiowego i wody amoniakalnej, — albo N,N-dimetyloformamidu, — albo γ-butyrolaktronu, — albo tlenku krzemu, — albo azelanianu wodoroamonowego, — albo azelanianu wodoroamonowego i tlenku krzemu, — albo kwasu dodekanodiowego, wody amoniakalnej i tlenku krzemu, do produkcji kondensatorów elektrolitycznyc (1)	0 %	31.12.2018
*ex 3824 90 92	54	Bis[(9-okso-9H-tioksanten-1-ilooksy)octan] poli(glikolu tetrametylenowego) o średniej długości łańcucha polimeru mniejszej niż 5 jednostek monomeru (CAS RN 813452-37-8)	0 %	31.12.2015
*ex 3824 90 92	55	Dodatki do farb i powłok, zawierające: — mieszaninę estrów kwasu fosforowego otrzymanych w reakcji bezwodnika fosforowego z 4-(1,1-dimetylopropylo)fenolem i kopolimerów styrenu i alkoholu allilowego (CAS RN 84605-27-6), oraz — więcej niż 30 % masy, ale nie więcej niż 35 % masy alkoholu izobutylowego	0 %	31.12.2018
*ex 3824 90 92	56	Bis[(2-benzoilofenoksy)octan] poli(glikolu tetrametylenowego) o średniej długości łańcucha polimeru mniejszej niż 5 jednostek monomeru	0 %	31.12.2019

▼**M2**

Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
*ex 3824 90 92	57	Bis(*p*-dimetylo)aminobenzoesan poli(glikolu etylenowego) o średniej długości łańcucha polimeru mniejszej niż 5 jednostek monomeru	0 %	31.12.2019
*ex 3824 90 92	58	2-Hydroksybenzonitryl, w postaci roztworu w *N*,*N*,-dimetyloformamidzie, zawierający 45 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 55 % masy 2-hydroksybenzonitrylu	0 %	31.12.2018
*ex 3824 90 92	59	Tert-butanolan potasu (CAS RN 865-47-4) w postaci roztworu w tetrahydrofuranie	0 %	31.12.2018
*ex 3824 90 92	60	Bezwodnik N2-[1-(S)-etoksykarbonylo-3-fenylopropylo]-N6-trifluoroacetylo-L-lisylo-N2-karboksylowy w roztworze 37 % dichlorometanu	0 %	31.12.2015
*ex 3824 90 92	61	3',4',5'-Trifluorobifenylo-2-amina, w postaci roztworu w toluenie zawierającego 80 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 90 % masy 3',4',5'-trifluorobifenylo-2-aminy	0 %	31.12.2015
*ex 3824 90 92	62	*α*-Fenoksykarbonylo-*ω*-fenoksypoli[oksy(2,6-dibromo-1,4-fenyleno) izopropylideno(3,5-dibromo-1,4-fenyleno)oksykarbonyl]	0 %	31.12.2018
*ex 3824 90 92	64	Preparat zawierający: — 89 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 98,9 % masy, 1,2,3-trideoksy-4,6:5,7-bis-O-[(4-propylofenylo)metyleno]-nonitolu, — 0,1 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 1 % masy, barwników, — 1 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 10 % masy, fluoropolimerów	0 %	31.12.2016
*ex 3824 90 92	65	Mieszanina pierwszorzędowych *tert*-alkiloamin	0 %	31.12.2019
*ex 3824 90 92	70	Mieszanina 80 % (± 10 %) 1-[2-(2-aminobutoksy)etoksy]but-2-yloaminy i 20 % (± 10 %) 1-({[2-(2-aminobutoksy)etoksy]metylo}propoksy)but-2-yloaminy	0 %	31.12.2019

▼M2

Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
*ex 3824 90 92	71	Preparat zawierający: — 80 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 90 % masy (S)-α-hydroksy-3-fenoksy-benzenoacetonitrylu (CAS RN 61826-76-4) oraz — 10 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 20 % masy toluenu (CAS RN 108-88-3),	0 %	31.12.2018
*ex 3824 90 92	72	Pochodne N-(2-fenyloetylo)-1,3 benzenodimetanaminy (CAS RN 404362-22-7)	0 %	31.12.2018
*ex 3824 90 92	73	α-(2,4,6-Tribromofenylo)-ω-(2,4,6-tribromofenoksy)poli[oksy(2,6-dibromo-1,4-fenyleno)izopropylideno(3,5-dibromo-1,4-fenyleno)oksykarbonyl]	0 %	31.12.2018
*ex 3824 90 92	74	C6-24 i C16-18 — nienasycone estry kwasów tłuszczowych z sacharozą (polisojatem sacharozy) (CAS RN 93571-82-5)	0 %	31.12.2018
*ex 3824 90 92 ex 3906 90 90	75 87	Roztwór wodny polimerów i amoniaku zawierający: — 0,1 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 0,5 % masy amoniaku (CAS RN 1336-21-6), oraz — 0,3 % masy lub więcej, lecz nie więcej niż 10 % masy polikarboksylanu (liniowych polimerów kwasu akrylowego)	0 %	31.12.2018
*ex 3824 90 92	78	Preparat zawierający 10 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 20 % masy fluorofosforanu litu lub 5 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 10 % masy nadchloranu litu w mieszaninach rozpuszczalników organicznych	0 %	31.12.2018
*ex 3824 90 92	80	Związki kompleksowe glikolu dietylenowego, glikolu propylenowego, tytanianu trietanolaminy (CAS RN 68784-48-5) rozpuszczone w glikolu dietylenowym (CAS RN 111-46-6)	0 %	31.12.2017
*ex 3824 90 92	81	Preparat złożony z: — 50 % (±2 %) masy bis-alkoksylowanych chelatów glinu acetooctanu etylu, — w rozpuszczalniku atramentowo-olejowym (biały mineralny) o temperaturze wrzenia 160 °C lub większej, ale nie większej niż 180 °C	0 %	31.12.2018

▼M3

ex 3824 90 92	82	Roztwór tert-butylochlorodimetylosilanu (CAS RN 18162-48-6) w toluenie	0 %	31.12.2019
*ex 3824 90 92	83	Preparat składający się z dwóch lub większej ilości następujących glikoli: — glikolu dipropylenowego, — glikolu tripropylenowego, — glikolu tetrapropylenowego, lub — glikolu pentapropylenowego	0 %	31.12.2017

▼M2

Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
*ex 3824 90 92 ex 3824 90 93	86 57	Mieszanina ciekłokrystaliczna, stosowana do produkcji monitorów ([1])	0 %	31.12.2017
*ex 3824 90 93	35	Parafina o stopniu chlorowania 70 % lub większym	0 %	31.12.2019
*ex 3824 90 93	42	Mieszanina bis{4-(3-(3-fenoksykarbonyloamino)tolilo)ureido}fenylosulfonu, difenylotolueno-2,4-dikarbaminianu i 1-[4-(4-aminobenzenosulfonylo)-fenylo]-3-(3-fenoksykarbonyloamino-tolilo)-mocznika	0 %	31.12.2018
*ex 3824 90 93	45	Preparat zawierający 83 % masy lub więcej 3a,4,7,7a-tetrahydro-4,7-metanoindenu (dicyklopentadienu), kauczuk syntetyczny, nawet zawierający 7 % masy lub więcej tricyklopentadienu, oraz: — albo związek alkilo-gilnowy, — albo organiczny kompleks wolframu, — lub organiczny kompleks molibdenu	0 %	31.12.2018

▼M3

*ex 3824 90 93	46	Wodoro 3-aminonaftaleno-1,5-disulfonian sodu (CAS RN 4681-22-5) o zawartości: — nie więcej niż 20 % masy siarczanu disodu, oraz — nie więcej niż 5 % masy chlorku sodu	0 %	31.12.2015

▼M2

*ex 3824 90 93	47	2,4,7,9-Tetrametylodec-5-yno-4,7-diol, hydroksyetylowany	0 %	31.12.2019
*ex 3824 90 93	53	Dimetakrylan cynku (CAS RN 13189-00-9), zawierający nie więcej niż 2,5 % masy 2,6-di-tert-butylo-alfa-dimetyloamino-p-krezolu (CAS RN 88-27-7), w postaci proszku	0 %	31.12.2018
*ex 3824 90 93	63	Mieszanina fitosteroli, w postaci innej niż proszek, zawierająca: — 75 % lub więcej masy steroli, — nie więcej niż 25 % masy stanoli stosowany do produkcji stanoli/steroli lub estrów stanoli/steroli ([1])	0 %	31.12.2017
*ex 3824 90 93	65	Mieszanina fitosteroli otrzymanych z drewna i olejów drewnopochodnych (oleju talowego) w postaci proszku o wielkości cząstek nie większej niż 300 µm, zawierająca: — 60 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 80 % masy sitosteroli, — nie więcej niż 15 % masy kampesteroli, — nie więcej niż 5 % masy stigmasteroli, — nie więcej niż 15 % masy betasitostanoli	0 %	31.12.2017

▼M2

Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
*ex 3824 90 93	70	Produkt reakcji oligomerycznej, składający się z sulfonu bis(4-hydroksyfenylu) i 1,1'-oksybis(2-chloroetanu)	0 %	31.12.2019
*ex 3824 90 93	73	Oligomer tetrafluoroetylenu, posiadający tetrafluorojodoetylowe grupy końcowe	0 %	31.12.2018
*ex 3824 90 93	75	Mieszanina fitosteryn, w postaci płatków i kulek, zawierająca 80 % masy lub więcej steroli oraz nie więcej niż 4 % masy stanoli	0 %	31.12.2019
*ex 3824 90 93	77	Mieszanina proszków zawierająca: — 85 % masy lub więcej diakrylanu cynku (CAS RN 14643-87-9) — i nie więcej niż 5 % masy 2,6-di-tert-butylo-alfa-dimetyloamino-p-krezolu (CAS RN 88-27-7)	0 %	31.12.2018
*ex 3824 90 93 ex 3824 90 96	80 67	Błona zawierająca tlenki baru lub wapnia w połączeniu z tlenkami tytanu lub cyrkonu, w akrylowym materiale wiążącym	0 %	31.12.2019
*ex 3824 90 93 ex 3824 90 96	83 85	Preparat zawierający: — C,C'-azodiformamid (CAS RN 123-77-3), — tlenek magnezu (CAS RN 1309-48-4), oraz — bis(p-tolueno)sulfinian cynku (CAS RN 24345-02-6) w którym C,C'-azodi(formamid) występuje w temperaturze 135 °C w formie gazowej	0 %	31.12.2017
*ex 3824 90 93 ex 3824 90 96	85 57	Cząsteczki ditlenku krzemu, z którymi kowalencyjnie związane są związki organiczne, stosowane do produkcji kolumn do wysokosprawnej chromatografii cieczowej (HPLC) oraz przygotowania próbek wsadu ([1])	0 %	31.12.2018
*ex 3824 90 96	35	Kalcynowany boksyt (klasa ogniotrwała)	0 %	31.12.2018
*ex 3824 90 96	37	Strukturalny fosforan glinukrzemionki	0 %	31.12.2019
*ex 3824 90 96	43	Roztwór wodny zawierający: — 76 % (± 0,5 %) masy węglika krzemu (CAS RN 409-21-2) — 4,6 % (± 0,05 %) masy tlenku glinu (CAS RN 1344-28-1) oraz — 2,4 % (± 0,05 %) masy tlenku itru (CAS RN 1314-36-9)	0 %	31.12.2016
*ex 3824 90 96	45	Mieszanina: — zasadowego węglanu cyrkonu (CAS RN 57219-64-4) i — węglanu ceru (CAS RN 537-01-9)	0 %	31.12.2016

▼**M2**

Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
*ex 3824 90 96	47	Mieszanina tlenków metali, w postaci proszku, zawierająca: — albo 5 % masy lub więcej baru, neodymu lub magnezu oraz 15 % masy lub więcej tytanu, — albo 30 % masy lub więcej ołowiu oraz 5 % masy lub więcej niobu, stosowana do produkcji błon dielektrycznych lub stosowana jako materiał dielektryczny do produkcji wielowarstwowych kondensatorów ceramicznych ([1])	0 %	31.12.2018
*ex 3824 90 96	50	Wodorotlenek niklu z dodatkiem wodorotlenku cynku i wodorotlenku kobaltu 12 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 18 % masy, w rodzaju stosowanych do produkcji elektrod dodatnich do akumulatorów	0 %	31.12.2017
*ex 3824 90 96	55	Nośnik w postaci proszku, zawierający: — ferryt (tlenek żelaza) (CAS RN 1309-37-1), — tlenek manganu (CAS RN 1344-43-0), — tlenek magnezu (CAS RN 1309-48-4), — kopolimer styren-akrylan do mieszania z tonerem w postaci proszku w produkcji napełnianych tuszem/tonerem pojemników lub kaset do telefaksów, drukarek komputerowych i kserokopiarek ([1])	0 %	31.12.2018
*ex 3824 90 96	60	Magnezja topiona zawierająca 15 % masy lub więcej tritlenku dichromu	0 %	31.12.2016
*ex 3824 90 96	63	Katalizator zawierający: — 52 % (± 10 %) masy tlenku miedzi (I) (CAS RN 1317-39-1), — 38 % (± 10 %) masy tlenku miedzi (II) (CAS RN 1317-38-0), oraz — 10 % (± 5 %) masy miedzi metalicznej (CAS RN 7440-50-8)	0 %	31.12.2018
*ex 3824 90 96	65	Krzemian glinu sodu, w postaci kul o średnicy: — albo 1,6 mm lub większej, ale nie większej niż 3,4 mm, — albo 4 mm lub większej, ale nie większej niż 6 mm	0 %	31.12.2018

▼M2

Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
*ex 3824 90 96	73	Produkt reakcji zawierający: — 1 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 40 % masy tlenku molibdenu, — 10 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 50 % masy tlenku niklu, — 30 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 70 % masy tlenku wolframu	0 %	31.12.2019
*ex 3824 90 96	75	Puste kule z topionego glinokrzemianu zawierające 65–80 % amorficznego glinokrzemianu, o następujących parametrach: — temperatura topnienia między 1 600 °C i 1 800 °C, — gęstość 0,6–0,8 g/cm^3, stosowane do produkcji filtrów cząsteczkowych do pojazdów silnikowych ([1])	0 %	31.12.2018
*ex 3824 90 96	77	Preparat składający się z 2,4,7,9-tetrametylodeco-5-ino-4,7-diolu i ditlenku krzemu	0 %	31.12.2019
*ex 3824 90 96	79	Pasta zawierająca: — 75 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 85 % masy miedzi, — tlenki nieorganiczne, — etylocelulozę, oraz — rozpuszczalnik	0 %	31.12.2017
*ex 3824 90 96	87	Tlenek platyny (CAS RN 12035-82-4) związany na porowatym nośniku z tlenku glinu (CAS RN 1344-28-1), zawierający: — 0,1 % masy lub więcej ale nie więcej niż 1 % masy platyny, oraz — 0,5 % masy lub więcej ale nie więcej niż 5 % masy dichlorku etyloglinu (CAS RN 563-43-9)	0 %	31.12.2017
_____				

▼M1

_____				

▼M2

_____				

▼M1

_____				
*ex 3824 90 97	33	Preparat zawierający: — tlenek trioktylofosfiny (CAS RN 78-50-2), — tlenek dioktyloheksylofosfiny (CAS RN 31160-66-4), — tlenek oktylodiheksylofosfiny (CAS RN 31160-64-2) oraz — tlenek triheksylofosfiny (CAS RN 3084-48-8)	0 %	31.12.2016

▼B

	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
▼M2					
	_____				
▼B					
	ex 3826 00 10	20	Mieszanina estrów metylowych kwasów tłuszczowych zawierająca co najmniej: — 65 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 75 % C12 FAME, — 21 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 28 % C14 FAME, — 4 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 8 % C16 FAME, stosowana do produkcji detergentów oraz środków czystości i produktów higieny osobistej (1)	0 %	31.12.2018
	ex 3826 00 10	29			
	ex 3826 00 10	30	Mieszanina estrów metylowych kwasów tłuszczowych zawierająca co najmniej: — 50 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 58 % C8-FAME — 35 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 50 % C10-FAME stosowana do produkcji produktów agrochemicznych, składników żywności i pasz, dodatków do smarów, rozpuszczalników, nafty i składników podpałek (1)	0 %	31.12.2018
	ex 3826 00 10	39			
	ex 3826 00 10	40	Mieszanina estrów metylowych kwasów tłuszczowych zawierająca co najmniej: — 15 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 32 % C16 FAME — 65 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 85 % C18 FAME stosowana do produkcji detergentów oraz środków czystości i produktów higieny osobistej, produktów agrochemicznych, składników żywności i pasz, dodatków do smarów, rozpuszczalników, nafty i składników podpałek (1)	0 %	31.12.2018
	ex 3826 00 10	49			
▼M2					
	_____				
▼M3					
	_____				
	*ex 3901 10 10	20	Wysokoplastyczny polietylen-1-buten (LLDPE) o niskiej gęstości liniowej (CAS RN 25087-34-7) w postaci proszku: — o wskaźniku płynięcia (MFR 190 °C/2,16 kg) 16g/10 min lub większym, ale nie większym niż 24g/10 min, — o gęstości (ASTM D 1505) 0,922 g/cm3 lub większej, ale nie większej niż 0,926 g/cm^3, oraz — o temperaturze mięknienia VICAT min. 94 °C	0 %	31.12.2019
	ex 3901 90 90	50			
	ex 3901 10 10	30	Polietylen liniowy o niskiej gęstości (LLDPE) (CAS RN 9002-88-4) w postaci proszku, o: — zawartości nie więcej niż 5 % masy komonomeru, — wskaźniku płynięcia 15 g/10 min lub większym, ale nie większym niż 60 g/10 min, oraz — gęstości 0,922 g/cm^3 lub większej, ale nie większej niż 0,928 g/cm^3	0 %	31.12.2018

▼B

Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
ex 3901 10 90	20	Polietylen w postaci granulek o gęstości 0,925 (± 0,0015), o wskaźniku szybkości płynięcia 0,3 g/10 min (± 0,05 g/10 min), do produkcji folii rozdmuchiwanych o współczynniku zamglenia nie większym niż 6 % oraz wydłużeniu przy zerwaniu (MD/TD) równym 210/340 ([1])	0 %	31.12.2018
ex 3901 10 90	30	Granulat polietylenu, zawierający 10 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 25 % masy, miedzi	0 %	31.12.2016
ex 3901 20 90	10	Polietylen w jednej z postaci wymienionych w uwadze 6(b) do działu 39, o gęstości 0,945 lub większej, ale nie większej niż 0,985, do produkcji błon do taśmy do maszyn do pisania lub podobnej taśmy ([1])	0 %	31.12.2018
ex 3901 20 90	20	Polietylen zawierający 35 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 45 % masy miki	0 %	31.12.2018
ex 3901 30 00	80	Kopolimer etylenu-octanu winylu, — zawierający 27,8 % masy lub więcej octanu winylu, ale nie więcej niż 29,3 % — o wskaźniku szybkości płynięcia 22 g/10 min lub większym, ale nie większym niż 28 g/10 min — zawierający nie więcej niż 15 mg/kg monomeru octanu winylu	0 %	31.12.2015
ex 3901 30 00	82	Kopolimer etylenu-octanu winylu, — zawierający 9,8 % masy lub więcej octanu winylu, ale nie więcej niż 10,8 % — o wskaźniku szybkości płynięcia 2,5 g/10 min lub większym, ale nie większym niż 3,5 g/10 min — zawierający nie więcej niż 15 mg/kg monomeru octanu winylu	0 %	31.12.2015
▼M2				
———				
▼M3				
———				
▼M2				
———				
▼M3				
———				
*ex 3901 90 90	60	Polietylen liniowy o niskiej gęstości (LLDPE) (CAS RN 9002-88-4) w postaci proszku, o: — zawartości większej niż 5 % masy, ale nie większej niż 8 % masy komonomeru, — o wskaźniku płynięcia 15 g/10 min lub większym, ale nie większym niż 60 g/10 min, oraz — o gęstości 0,922 g/cm^3 lub większej, ale nie większej niż 0,928 g/cm^3	0 %	31.12.2018

▼B

Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
ex 3901 90 90	80	Kopolimer blokowy etylenu z octenem w postaci granulatu: — o masie właściwej 0,862 lub większej, ale nie większej niż 0,865, — o zdolności do rozciągania do co najmniej 200 % swojej początkowej długości, — o histerezie 50 %(± 10 %), — o trwałym odkształceniu nie większym niż 20 %, stosowany do produkcji wkładek dla niemowląt (1)	0 %	31.12.2015
ex 3901 90 90	82	Kopolimer etylenu z kwasem metakrylowym	0 %	31.12.2015
ex 3901 90 90	91	Żywica jonomerowa zawierająca sole kopolimeru etylenu z kwasem metakrylowym	4 %	31.12.2018
ex 3901 90 90	92	Polietylen chlorosulfonowany	0 %	31.12.2018
ex 3901 90 90	93	Kopolimer etylenu, octanu winylu i monotlenku węgla, stosowany jako plastyfikator do produkcji arkuszy dachowych (1)	0 %	31.12.2018
ex 3901 90 90	94	Mieszaniny kopolimeru blokowego A-B polistyrenu i kopolimeru etylenowo-butylenowego oraz kopolimeru blokowego A-B-A polistyrenu, kopolimeru etylenowo-butylenowego i polistyrenu, zawierające nie więcej niż 35 % masy styrenu	0 %	31.12.2018
ex 3901 90 90	97	Polietylen chlorowany, w postaci proszku	0 %	31.12.2018
ex 3902 10 00	10	Polipropylen niezawierający plastyfikatora i zawierający nie więcej niż: — 7 mg/kg glinu, — 2 mg/kg żelaza, — 1 mg/kg magnezu, — 8 mg/kg chlorku	0 %	31.12.2018
ex 3902 10 00	20	Polipropylen, niezawierający plastyfikatora: — o temperaturze topnienia większej niż 150 °C (określonej metodą ASTM D 3 417); — o cieple topnienia 15 J/g lub większym, ale nie większym niż 70 J/g; — o wydłużeniu przy zerwaniu 1 000 % lub większym (określonym metodą ASTM D 638); — o module sprężystości przy rozciąganiu 69 MPa lub większym, ale nie większym niż 379 MPa (określonym metodą ASTM D 638)	0 %	31.12.2018
ex 3902 10 00	30	Polipropylen zawierający nie więcej niż 1 mg/kg glinu, 0,05 mg/kg żelaza, 1 mg/kg magnezu oraz 1 mg/kg chlorku, stosowany do produkcji opakowań do jednorazowych soczewek kontaktowych (1)	0 %	31.12.2018

▼B

	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
▼M2					
	*ex 3902 10 00	40	Polipropylen niezawierający plastyfikatora: — o wytrzymałości na rozciąganie: 32–60 MPa (określonej metodą ASTM D638), — o wytrzymałości na zginanie: 50–90 MPa (określonej metodą ASTM D790), — o wskaźniku płynięcia (MFR) 5–15 g/10 min w 230 °C/2,16 kg (określonym metodą ASTM D1238), — zawierający 40 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 80 % masy polipropylenu, — zawierający 10 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 30 % masy włókien szklanych, — zawierający 10 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 30 % masy miki	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 3902 10 00	50	Polipropylen wysoko izotaktyczny (HIPP), nawet barwiony, przeznaczony do wytwarzania komponentów z tworzyw sztucznych do odświeżania powietrza o następujących właściwościach: — o gęstości 0,880 g/cm^3 lub większej, ale nie większej niż 0,913 g/cm^3 (określonej metodą ASTM D1505), — o wytrzymałości na rozciąganie pod działaniem siły 350 kg/cm^2, ale nie większej niż 390 kg/cm^2 (określonej metodą ASTM D638) — o temperaturze ugięcia pod obciążeniem 135 °C lub większej pod ciśnieniem 0,45 MPa (określonej metodą ASTM 648) ([1])	0 %	31.12.2015
	ex 3902 20 00	10	Poliizobutylen, o masie cząsteczkowej liczbowo średniej (M_n) 700 lub większej, ale nie większej niż 800	0 %	31.12.2018
	ex 3902 20 00	20	Uwodorniony poliizobuten w postaci płynnej	0 %	31.12.2018
	ex 3902 30 00	91	Kopolimer blokowy A-B polistyrenu i kopolimeru etylenowo-propylenowego, zawierający 40 % masy lub mniej styrenu, w jednej z postaci wymienionych w uwadze 6 (b) do działu 39	0 %	31.12.2018
	ex 3902 30 00	95	Kopolimer blokowy A-B-A, składający się z: — kopolimeru propylenu i etylenu oraz — 21 % (± 3 %) masy polistyrenu	0 %	31.12.2016
	ex 3902 30 00	97	Płynny kopolimer etylenowo-propylenowy: — o temperaturze zapłonu 250 °C lub wyższej; — o wskaźniku lepkości 150 lub wyższym; — o masie cząsteczkowej liczbowo średniej (M_n) 650 lub większej	0 %	31.12.2016

▼B

	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
	ex 3902 90 90	52	Bezpostaciowa mieszanina kopolimeru polialfaolefin z poli(propyleno-co-1 butenem) oraz żywicy z węglowodorów ropy naftowej	0 %	31.12.2018
	ex 3902 90 90	55	Termoplastyczny elastomer ze strukturą kopolimerową o sekwencji A-B-A polistyrenu, poliizobutylenu i polistyrenu, zawierający 10 % masy lub więcej polistyrenu, ale nie więcej niż 35 % masy	0 %	31.12.2018
▼M2					
	*ex 3902 90 90	60	Nieuwodniona 100 % żywica alifatyczna (polimer) o następujących właściwościach: — ciecz w temperaturze pokojowej, — otrzymywana poprzez kationową polimeryzację monomerów alkenów C-5, — o liczbowo średniej masie cząsteczkowej (Mn) 370 (± 50), — o średniej masie cząsteczkowej (Mw) 500 (± 100)	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 3902 90 90	84	Mieszanina uwodornionego kopolimeru blokowego styrenu, wosku polietylenowego oraz lepiszcza żywicznego, w postaci granulatu, zawierająca: — 70 (± 5) % masy kopolimeru blokowego styrenu, — 15 (± 5) % masy wosku polietylenowego, oraz — 15 (± 5) % masy lepiszcza żywicznego o następujących właściwościach fizycznych: — o zdolności do rozciągania do co najmniej 200 % swojej początkowej długości — o histerezie 50 % (± 10 %), — o trwałym odkształceniu nie większym niż 20 %, stosowana do produkcji pieluch i wkładek dla niemowląt ([1])	0 %	31.12.2015
	ex 3902 90 90	92	Polimery 4-metylopent-1-enu	0 %	31.12.2018
▼M2					
▼M1					
	*ex 3902 90 90	94	Chlorowane poliolefiny, nawet w postaci roztworu lub dyspersji	0 %	31.12.2018
▼B					
	ex 3902 90 90	98	Syntetyczna polialfaolefina o lepkości od 3 do 9 centystoksów w temperaturze 100 °C (określonej metodą ASTM D-445), otrzymana w wyniku polimeryzacji mieszaniny dodecenu i tetradecenu, zawierająca maksymalnie 40 % tetradecenu	0 %	31.12.2016
	ex 3903 11 00	10	Białe, spieniające się granulki polistyrenu o przewodności cieplnej nie większej niż 0,034 W/mK przy gęstości 14,0 kg/m^3 (± 1,5 kg/m^3), zawierające 50 % materiałów uzyskanych z recyklingu	0 %	31.12.2018

▼B

	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
▼M2					
	_____				
▼M3					
	_____				
	*ex 3903 19 00	40	Krystaliczny polistyren o: — temperaturze topnienia 268 °C lub większej, ale nie większej niż 272 °C, oraz — temperaturze krzepnięcia 232 °C lub większej, ale nie większej niż 247 °C, nawet zawierający dodatki lub wypełniacze	0 %	31.12.2016
▼B					
	ex 3903 90 90	10	Pastylki lub granulki kopolimeru butadienowo-styrenowego: — o masie właściwej 1,05 (± 0,02); — o wskaźniku szybkości płynięcia 13 g/10 min (± 1 g/10 min) w 200 °C/5 kg	0 %	31.12.2016
▼M2					
	_____				
	*ex 3903 90 90	15	Kopolimer w postaci granulek zawierający: — 78 ± 4 % masy styrenu, — 9 ± 2 % masy akrylanu n-butylu, — 11 ± 3 % masy metakrylanu n-butylu, — 1,5 ± 0,7 % masy kwasu metakrylowego, oraz — 0,01 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 2,5 % masy wosku poliolefinowego	0 %	31.12.2016
	_____				
	*ex 3903 90 90	20	Kopolimer w postaci granulek zawierający: — 83 ± 3 % masy styrenu, — 7 ± 2 % masy akrylanu n-butylu, — 9 ± 2 % masy metakrylanu n-butylu, oraz — 0,01 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 1 % masy wosku poliolefinowego	0 %	31.12.2016
	_____				
	*ex 3903 90 90	25	Kopolimer w postaci granulek zawierający: — 82 ± 6 % masy styrenu, — 13,5 ± 3 % masy akrylanu n-butylu, — 1 ± 0,5 % masy kwasu metakrylowego, oraz — 0,01 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 8,5 masy % wosku poliolefinowego	0 %	31.12.2016

▼B

Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
ex 3903 90 90	30	Tabletki lub granulki kopolimeru butadienowo-styrenowego o temperaturze topnienia 85 °C(± 5 °C), zawierające: — 2 % masy lub więcej ale nie więcej niż 4 % masy, tris(tribromofenylo) triazyny; — 5 % masy lub więcej ale nie więcej niż 10 % masy, 1,2-bis(pentabromofenylo) etanu; — 3 % masy lub więcej ale nie więcej niż 5 % masy, tritlenku antymonu	0 %	31.12.2016
ex 3903 90 90 ex 3911 90 99	35 43	Kopolimer α-metylostyrenu i styrenu, o temperaturze mięknienia większej niż 113 °C	0 %	31.12.2018
ex 3903 90 90 ex 3911 90 99	40 50	Kopolimer styrenu z α-metylostyrenem i kwasem akrylowym, o masie cząsteczkowej liczbowo średniej (M_n) 500 lub większej, ale nie większej niż 6 000	0 %	31.12.2018
▼M3				
ex 3903 90 90	45	Preparat w postaci proszku, zawierający: — 86 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 90 % masy kopolimeru akrylu-styrenu, oraz — 9 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 11 % etoksylowanych kwasów tłuszczowych (CAS RN 9004-81-3)	0 %	31.12.2019
▼B				
ex 3903 90 90	50	Krystaliczny kopolimer styrenu i p-metylostyrenu: — o temperaturze topnienia 240 °C lub większej, ale nie większej niż 260 °C, — zawierający 5 % lub więcej, ale nie więcej niż 15 % masy p-metylostyrenu	0 %	31.12.2015
▼M3				
ex 3903 90 90	55	Preparat, w formie zawiesiny wodnej, zawierający: — 25 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 26 % kopolimeru akrylu-styrenu, oraz — 5 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 6 % glikolu	0 %	31.12.2019
▼B				
ex 3903 90 90 ex 3911 90 99	60 60	Kopolimer styrenu z bezwodnikiem maleinowym, częściowo estryfikowany lub całkowicie modyfikowany chemicznie, o średniej masie cząsteczkowej (M_n) nie większej niż 4 500, w postaci płatków lub proszku	0 %	31.12.2016
▼M2				
———				

▼B

Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
ex 3903 90 90	80	Granulki kopolimeru styrenu i diwinylobenzenu, o średnicy minimum 150 μm i maksimum 800 μm, zawierające: — minimum 65 % masy styrenu, — maksimum 25 % masy diwinylobenzenu stosowane do produkcji żywic jonowymiennych (1)	0 %	31.12.2018
ex 3903 90 90	86	Mieszanina zawierająca: — 45 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 65 % masy polimerów styrenu — 35 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 45 % masy poli(tlenku fenylenu) — nie więcej niż 10 % masy innych dodatków dająca jeden lub więcej z następujących barwnych efektów specjalnych: — metaliczny lub perłowy z kątowym wizualnym metameryzmem wywołanym przez co najmniej 0,3 % pigmentu płatkowego — fluorescencyjny, charakteryzujący się wysyłaniem światła podczas absorpcji promieniowania ultrafioletowego — jaskrawej bieli, charakteryzującej się L* nie mniejszą niż 92 i b* nie większą niż 2 oraz a* pomiędzy -5 i 7 w skali barw CIELab	0 %	31.12.2018

▼M2

———————

*ex 3904 10 00	20	Proszek poli(chlorku winylu) niezmieszany z innymi substancjami lub zawierający monomery octanu winylu, o: — stopniu polimeryzacji 1 000 (± 300) jednostek monomerów, — współczynniku przenikania ciepła (wartość K) 60 lub więcej, ale nie więcej niż 70, — zawartości składników lotnych mniejszej niż 2,00 % masy, — frakcji przesiewowej o wielkości oczek 120 μm nie więcej niż 1 % masy, stosowanydo produkcji separatorów baterii (1)	0 %	31.12.2019

———————

▼B

ex 3904 30 00 ex 3904 40 00	30 91	Kopolimer chlorku winylu z octanem winylu i alkoholem winylowym, zawierający: — 87 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 92 % masy chlorku winylu, — 2 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 9 % masy octanu winylu oraz — 1 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 8 % masy alkoholu winylowego, w jednej z postaci wymienionych w uwadze 6 (a) lub (b) do działu 39, do produkcji towarów objętych pozycją 3215 lub 8523, lub stosowany do produkcji pokryw do pojemników i zamknięć, w rodzaju stosowanych do ochrony żywności i napojów (1)	0 %	31.12.2018

▼B

Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
ex 3904 40 00	93	Kopolimer chlorku winylu i akrylanu metylu, zawierający 80 % (± 1 %) masy chlorku winylu oraz 20 % (± 1 %) masy akrylanu metylu, w postaci emulsji wodnej	0 %	31.12.2018
▼M2				
*ex 3904 50 90	92	Kopolimer metakrylanu i chlorku winylidenu stosowany do produkcji przędz jednowłóknowych (monofilamentów) (1)	0 %	31.12.2019
▼B				
ex 3904 61 00	20	Kopolimer tetrafluroetylenu i trifluoro(heptafluoropropoksy)etylenu, zawierający 3,2 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 4,6 % masy trifluoro(heptafluoropropoksy)etylenu i mniej niż 1 mg/kg wyekstrahowanych jonów fluorkowych	0 %	31.12.2018
ex 3904 61 00	30	Poli(tetrafluoroetylen), w postaci proszku, o powierzchni właściwej 8 m^2/g lub większej, ale nie większej niż 12 m^2/g, o rozkładzie wielkości cząstek 10 % mniejszych niż 10 μm i 90 % mniejszych niż 35 μm oraz o średniej wielkości cząstek 20 μm	0 %	31.12.2018
ex 3904 69 80	81	Poli(fluorek winylidenu) (CAS RN 24937-79-9)	0 %	31.12.2015
ex 3904 69 80	85	Kopolimer etylenu z chlorotrifluoroetylenem, nawet modyfikowany heksafluoroizobutylenem, w proszku, nawet z wypełniaczami	0 %	31.12.2017
ex 3904 69 80	93	Kopolimer etylenu z chlorotrifluoroetylenem w jednej z postaci wymienionych w uwadze 6 (b) do działu 39	0 %	31.12.2018
ex 3904 69 80	94	Kopolimer etylenu i tetrafluoroetylenu	0 %	31.12.2018
ex 3904 69 80	96	Poli(chlorotrifluoroetylen), w jednej z postaci wymienionych w uwadze 6 (a) oraz (b) do działu 39	0 %	31.12.2018
ex 3904 69 80	97	Kopolimer chlorotrifluoroetylenu i difluorku winylidenu	0 %	31.12.2018
ex 3905 30 00	10	Preparat lepki zawierający głównie poli(alkohol winylowy) (CAS RN 9002-89-5), rozpuszczalnik organiczny i wodę, do stosowania jako warstwa ochronna płytek podczas produkcji półprzewodników (1)	0 %	31.12.2017
ex 3905 91 00	20	Rozpuszczalny w wodzie kopolimer etylenu i alkoholu winylowego (CAS RN 26221-27-2), zawierający nie więcej niż 13 % masy monomerowej jednostki etylenu	0 %	31.12.2017
ex 3905 99 90	92	Polimer winylopirolidonu i metakrylanu dimetyloaminoetylu, zawierający 97 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 99 % masy winylopirylidonu, w postaci roztworu w wodzie	0 %	31.12.2018
ex 3905 99 90	95	Heksadecylowany lub eikozylowany poliwinylopirolidon	0 %	31.12.2018

▼B

Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
ex 3905 99 90	96	Polimer metylalu winylu w jednej z postaci wymienionych w uwadze 6 (b) do działu 39, o wagowo średniej masie cząsteczkowej (M_w) 25 000 lub większej, ale nie większej niż 150 000 i zawierający: — 9,5 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 13 % masy grup acetylowych w przeliczeniu na octan winylu oraz — 5 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 6,5 % masy grup hydroksylowych w przeliczeniu na alkohol winylowy	0 %	31.12.2018
ex 3905 99 90	97	Povidon (INN)-jodu (CAS RN 25655-41-8)	0 %	31.12.2018
ex 3905 99 90	98	Poli(pirolidon winylu) częściowo zastąpiony grupami triakontylowymi, zawierający 78 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 82 % masy grup triakontylowych	0 %	31.12.2018
3906 90 60		Kopolimer akrylanu metylu z etylenem i z monomerem zawierającym niekońcową grupę karboksylową jako podstawnik, zawierający 50 % masy lub więcej akrylanu metylu, nawet zmieszanego z ditlenkiem krzemu	0 %	31.12.2018
ex 3906 90 90	10	Produkt polimeryzacji kwasu akrylowego z niewielkimi ilościami polinienasyconych monomerów, do produkcji leków objętych pozycją 3003 lub 3004 [1]	0 %	31.12.2018
ex 3906 90 90	15	Żywica światłoczuła zawierająca zmodyfikowany akrylan, monomer akrylowy, katalizator (fotoinicjator) i stabilizator	0 %	31.12.2018
ex 3906 90 90	27	Kopolimer metakrylanu stearylu, akrylanu izooktylowego i kwasu akrylowego, rozpuszczony w palmitynianie izopropylu	0 %	31.12.2017
ex 3906 90 90	30	Kopolimer styrenu z metakrylanem hydroksyetylu i akrylanem 2-etyloheksylu o masie cząsteczkowej liczbowo średniej (M_n) 500 lub większej, ale nie większej niż 6 000	0 %	31.12.2018
ex 3906 90 90	35	Biały proszek kopolimeru dimetakrylanu-1,2-etanodiolu metakrylanu metylu, o wielkości cząstek nie większej niż 18 µm, nierozpuszczalny w wodzie	0 %	31.12.2018
ex 3906 90 90	40	Przezroczysty polimer akrylowy w opakowaniach nie większych niż 1 kg i nieprzeznaczony do sprzedaży detalicznej: — o lepkości nie większej niż 50 000 Pa·s w temperaturze 120 °C określonej metodą ASTM D 3835 — o wagowo średniej masie cząsteczkowej (M_w) większej niż 500 000, ale nie większej niż 1 200 000 zgodnie z testem chromatografii żelowo-permeacyjnej (GPC), — o resztkowej zawartości monomeru poniżej 1 %	0 %	31.12.2015

▼M2

———

▼B

	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
▼M2					
	*ex 3906 90 90	41	Poli(akrylan alkilu) z łańcuchem estru alkilowego C10 do C30	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 3906 90 90	45	Granulat kopolimeru akrylonitrylowo-butadienowo-styrenowo- metylometakrylowego: — o temperaturze topnienia 96 °C (± 3 °C); — o masie właściwej 1,03 lub większej, ale nie większej niż 1,07; oraz zawierający: — 25 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 50 % masy, akrylonitrylo-butadieno-styrenu; oraz — 50 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 75 % masy, metylometakrylanu	0 %	31.12.2016
	ex 3906 90 90	50	Polimery estrów kwasu akrylowego z jednym lub więcej następujących monomerów w łańcuchu: — eterem chlorometylo winylowym; — eterem chloroetylo winylowym; — chlorometylostyrenem; — chlorooctanem winylu; — kwasem metakrylowym; — estrem monobutylu kwasu butenodiowego, zawierające nie więcej niż 5 % masy każdej z jednostek monomerów, w jednej z postaci wymienionych w uwadze 6 (b) do działu 39	0 %	31.12.2018
	ex 3906 90 90	65	Polialkiloakrylan, modyfikowany chemicznie kobaltem, o temperaturze topnienia (Tm) 65 °C (± 5 °C) mierzonej kalorymetrią skaningową różnicową (DSC)	0 %	31.12.2018
▼M2					
	ex 3906 90 90	73	Preparat zawierający: — 33 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 37 % masy metakrylanu butylu –kopolimeru kwasu metakrylowego, — 24 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 28 % masy glikolu propylenowego, oraz — 37 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 41 % masy wody	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 3906 90 90	80	Polidimetylosiloksan-szczepiony-(poliakrylany, polimetyloakrylany)	0 %	31.12.2018
▼M2					
	_____				
▼B					
	ex 3907 20 11	10	Poli(tlenek etylenu) o masie cząsteczkowej liczbowo średniej (M_n) 100 000 lub większej	0 %	31.12.2018

▼B

Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
ex 3907 20 11	20	Maleinoimidopropionamid bis[metoksypoli[glikolu etylenowego)], chemicznie modyfikowany lizyną o masie cząsteczkowej liczbowo średniej (M_n) 40 000	0 %	31.12.2018
ex 3907 20 11	40	Glikol polietylenowy z łańcuchem tlenku etylenu o długości nie większej niż 30, z grupami końcowymi 2-cyjano 3-(4-hydroksyfenylo) akrylanu butylu, stosowane jako filtry UV w płynnych przedmieszkach ([1])	0 %	31.12.2015
ex 3907 20 11	50	[3-[3-(2H-Benzotriazol-2-ylo)-5-(1,1-dimetyloetylo)-4-hydroksyfenylo]-1-oksopropylo]-hydroksypoli(okso-1,2-etanodiyl) (CAS RN 104810-48-2)	0 %	31.12.2016
ex 3907 20 11	60	Preparat zawierający: — α-[3-[3-(2H-benzotriazol-2-ylo)-5-(1,1-dimetyloetylo)-4-hydroksyfenylo]-1-oksopropylo]-ω-hydroksypoli(oksy-1,2-etanodiyl) (CAS RN 104810-48-2) oraz — α-[3-[3-(2H-benzotriazol-2-ylo)-5-(1,1-dimetylooetylo)-4-hydroksyfenylo]-1-oksopropylo]-ω-[3-[3-(2H-benzotriazol-2-ylo)-5-(1,1-dimetyloetylo)-4-hydroksyfenylo]-1-oksopropoksy]poli(oksy-1,2-etanodiyl) (CAS RN 104810-47-1)	0 %	31.12.2016
ex 3907 20 20	20	Eter politetrametylowy glikolu o średniej masie cząsteczkowej (Mw) wynoszącej 2 700 lub większej ale nie większej niż 3 100 (CAS RN 25190-06-1)	0 %	31.12.2017
ex 3907 20 20	30	Mieszanina, zawierająca 70 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 80 % masy polimeru glicerolu i 1,2-epoksypropanu oraz 20 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 30 % masy kopolimeru maleinianu dibutylu i *N*-winylo-2-pirolidonu	0 %	31.12.2018
ex 3907 20 20	40	Kopolimer tetrahydrofuranu i tetrahydro-3-metylofuranu o masie cząsteczkowej liczbowo średniej (M_n) 3 500 (± 100)	0 %	31.12.2018
▼M2				
ex 3907 20 20	50	Poli(tlenek p-fenylenu) w postaci proszku	0 %	31.12.2019
ex 3907 20 99	75	— o temperaturze zeszklenia 210 °C, — o średniej wagowo masie cząsteczkowej (Mw) wynoszącej 35 000 lub większej, ale nie większej niż 80 000, — o lepkości wewnętrznej na poziomie 0,2 lub większej, ale nie większej niż 0,6 dl/gram		
▼B				
ex 3907 20 99	15	Poli(oksypropylen) posiadający alkoksysililowe grupy końcowe	0 %	31.12.2018
ex 3907 20 99	30	Homopolimer 1-chloro-2,3-epoksypropanu (epichlorohydryna)	0 %	31.12.2018
ex 3907 20 99	35	Glikol polietylenowy chemicznie modyfikowany grupą izocyjanową zawierającą grupę karbodiimidową, w postaci roztworu w octanie 2-metoksy-1-metyloetylu	0 %	31.12.2018
ex 3907 20 99	45	Kopolimer tlenku etylenu i tlenku propylenu, posiadający aminopropylowe i metoksowe grupy końcowe	0 %	31.12.2018

▼B

	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
	ex 3907 20 99	50	Polimer perfluoropolieterowy zakończony winylo-silylem lub dobór dwóch komponentów składających się z tego samego typu polimeru perfluoropolieterowego zakończonego winylo-sililem jako głównym składnikiem	0 %	31.12.2018
	ex 3907 20 99	55	Ester sukcynimidowy kwasu metoksy poli(etyleno glikolo)propionowego o masie cząsteczkowej liczbowo średniej (Mn) 5 000	0 %	31.12.2018
	ex 3907 20 99	60	Di-p-aminobenzoesan tlenku politetrametylenu	0 %	31.12.2016
	ex 3907 20 99	65	Ester N-hydroksysukcynoimidylu L-lizyny.alfa.,.epsilon.-bis(karbaminanu eteru monometylowego glikolu polietylenowego) (CAS RN 266318-38-1) o masie cząsteczkowej liczbowo średniej (Mn) 38 000 lub większej, ale nie większej niż 40 000	0 %	31.12.2018
▼M2					
	ex 3907 20 99	70	α-[3-(3-Maleimido-1-oksopropylo)amino]propyl-ω-metoksy, polioksyetylen (CAS RN 883993-35-9)	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 3907 30 00 ex 3926 90 97	40 70	Żywica epoksydowa zawierająca 70 % masy lub więcej ditlenku krzemu, do hermetycznego pakowania towarów objętych pozycją 8533, 8535, 8536, 8541, 8542 lub 8548 ([1])	0 %	31.12.2018
	ex 3907 30 00	50	Ciekła żywica epoksydowa zawierająca kopolimer 2-propenonitrylu/ 1,3 epoksybutadienu, niezawierająca żadnych rozpuszczalników: — o zawartości hydratu boranu cynku nie większej niż 40 % masy, — o zawartości tritlenku diantymonu nie większej niż 5 % masy	0 %	31.12.2018
▼M1					
	_____				
	*ex 3907 30 00	60	Żywica poliglicerolowo-poliglicydylowo-eterowa (CAS RN 118549-88-5)	0 %	31.12.2017
▼M2					
	_____				
▼M1					
	_____				
▼M2					
	_____				
	ex 3907 40 00	70	Poliwęglan z fosgenu i bisfenolu A: — zawierający 12 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 26 % masy kopolimeru chlorku izoftaloilu, chlorku tereftaloilu oraz rezorcyny, — z końcówkami z p-kumylofenolu, oraz — o średniej wagowo masie cząsteczkowej (Mw) wynoszącej 29 900 lub większej, ale nie większej niż 31 900	0 %	31.12.2019

▼M2

	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
	ex 3907 40 00	80	Poliwęglan z dichlorku kwasu węglowego, 4,4'-(1-metyloetylideno)bis[2,6- dibromofenolu] i 4,4'-(1- metyloetylideno)bis[fenolu] z końcówkami z 4-(1-metylo-1-fenyloetylo)fenolu	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 3907 60 80	10	Kopolimer kwasu teraftalowego i kwasu izoftalowego z glikolem etylenowym, butano-1,4-diolem i heksano-1,6-diolem	0 %	31.12.2018
▼M2					
	———————				
▼B					
	ex 3907 60 80	40	Tabletki lub granulki poli(tereftalanu etylenu): — o masie właściwej 1,23 lub większej ale nie większej niż 1,27 w 23 °C; oraz — zawierające nie więcej niż 10 % masy innych modyfikatorów lub dodatków	0 %	31.12.2016
	ex 3907 60 80	50	Elastyczne opakowania (na polimery wrażliwe na tlen) wytwarzane z laminatu zawierającego: — nie więcej niż 75 μm polietylenu, — nie więcej niż 50 μm poliamidu, — nie więcej niż 15 μm tereftalanu polietylenu oraz — nie więcej niż 9 μm glinu o wytrzymałości na rozciąganie ponad 70N/15 mm oraz stopniu przepuszczalności tlenu poniżej 0,1 cm^3/m^2/24 godz. przy 0,1 MPa	0 %	31.12.2017
▼M1					
	ex 3907 60 80	60	Kopolimer wiążący tlen (określony metodami ASTM D 1434 i 3985), otrzymany z kwasów benzenodikarboksylowych, glikolu etylenowego i polibutadienu podstawionego przez grupy wodorotlenowe	0 %	31.12.2018
▼B					
	3907 70 00		Poli(kwas mlekowy)	0 %	31.12.2018
▼M2					
	———————				
	*ex 3907 91 90	10	Prepolimer ftlanu diallilu, w postaciu proszku	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 3907 99 90	10	Poli(oksy-1,4-fenylenokarbonyl) (CAS RN 26099-71-8), w postaci proszku	0 %	31.12.2018
	ex 3907 99 90	20	Kopoliester ciekłokrystaliczny o temperaturze topnienia nie mniejszej niż 270 °C, nawet zawierający wypełniacze	0 %	31.12.2018
	ex 3907 99 90	25	Kopolimer zawierający 72 % masy lub więcej kwasu tereftalowego i/lub jego izomerów i cykloheksanodimetanolu	0 %	31.12.2017

▼B

	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
	ex 3907 99 90 ex 3913 90 00	30 20	Poli(hydroksyalkanian), składający się głównie z poli(3-hydroksymaślanu)	0 %	31.12.2015
▼M2					
	ex 3907 99 90	40	Poliwęglan z fosgenu i bisfenolu A, rezorcyny, chlorku izoftaloilu, chlorku tereftaloilu i polisiloksanu, z końcówkami z p-kumylofenolu, o średniej wagowo masie cząsteczkowej (Mw) wynoszącej 24 100 lub większej, ale nie większej niż 25 900	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 3907 99 90	60	Kopolimer kwasu tereftalowego i kwasu izoftalowego z bisfenolem A	0 %	31.12.2017
▼M2					
	*ex 3907 99 90	70	Kopolimer poli(tereftalanu etylenu) i dimetanolu cykloheksanu, zawierający więcej niż 10 % masy dimetanolu cykloheksanu	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 3907 99 90	80	Kopolimer, zawierający 72 % masy lub więcej kwasu tereftalowego i/lub jego pochodnych oraz cykloheksanodimetanolu, wypełniony linearnymi i/lub cyklicznymi diolami	0 %	31.12.2015
	ex 3908 90 00	10	Poli(iminometyleno-1,3-fenylenometylenoiminoadypoil), w jednej z postaci wymienionych w uwadze 6 (b) do działu 39	0 %	31.12.2018
	ex 3908 90 00	30	Produkt reakcji mieszanin kwasów oktadekanokarboksylowych polimeryzowanych polieterodiaminą alifatyczną	0 %	31.12.2018
▼M2					
▼B					
	ex 3908 90 00	60	Kopolimer zawierający: — kwas heksanodiowy — kwas 12-aminododekanowy — heksahydro-2H-azepin-2-on oraz — 1,6-heksanodiaminę	0 %	31.12.2017
▼M3					
	ex 3908 90 00	70	Kopolimer zawierający: — 1,3-benzenodimetanaminę (CAS RN 1477-55-0), oraz — kwas adypinowy (CAS RN 124-04-9), nawet zawierający kwas izoftalowy (CAS RN 121-91-5)	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 3909 40 00	10	Produkt polikondensacji fenolu z formaldehydem, w postaci pustych kulek o średnicy mniejszej niż 150 µm	0 %	31.12.2018

▼B

Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
ex 3909 40 00	20	Proszek z żywicy termoutwardzalnej, w którym równomiernie rozprowadzono cząstki magnetyczne, stosowany do produkcji tuszu do kserokopiarek, faksów, drukarek i urządzeń wielofunkcyjnych ([1])	0 %	31.12.2015
ex 3909 40 00	30	Mieszanina zawierająca: — alkilofenol – żywicę formaldehydu, nawet bromowaną, oraz — tlenek cynku	0 %	31.12.2017
ex 3909 40 00	40	Polimer w formie proszku zawierający: — polimer żywicy fenolowej (CAS RN 9003-35-4) w ilości 80 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 90 %, — fenol (CAS RN 108-95-2) w ilości nie więcej niż 5 % masy oraz — heksametylenoczteroaminę (CAS RN 100-97-0) w ilości 5 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 15 %	0 %	31.12.2018

▼M2

*ex 3909 50 90	10	Rozpuszczalny w wodzie ciekły fotopolimer utwardzany promieniowaniem UV składający się z mieszaniny zawierającej: — 60 % masy lub więcej dwufunkcyjnych akrylowanych oligomerów poliuretanowych, — 30 % (± 8 %) masy jednofunkcyjnych i trójfunkcyjnych metakrylanów, oraz — 10 % (± 3 %) masy jednofunkcyjnych metakrylanów z hydroksylową grupą funkcyjną	0 %	31.12.2019
ex 3909 50 90	20	Preparat zawierający: — 14 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 18 % masy etoksylowanego poliuretanu zmodyfikowanego grupami hydrofobowymi, — 3 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 5 % masy skrobi modyfikowanej enzymatycznie, oraz — 77 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 83 % masy wody	0 %	31.12.2019
ex 3909 50 90	30	Preparat zawierający: — 16 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 20 % masy etoksylowanego poliuretanu zmodyfikowanego grupami hydrofobowymi, — 19 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 23 % masy eteru butylowego glikolu dietylenowego, oraz — 60 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 64 % masy wody	0 %	31.12.2019
ex 3909 50 90	40	Preparat zawierający: — 34 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 36 % masy etoksylowanego poliuretanu zmodyfikowanego grupami hydrofobowymi, — 37 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 39 % masy glikolu propylenowego, oraz — 26 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 28 % masy wody	0 %	31.12.2019

▼B

	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
	ex 3910 00 00	20	Kopolimer blokowy poli(metylo-3,3,3-trifluoropropylosiloksanu) i poli[metylo(winylo)siloksanu]	0 %	31.12.2018
▼M1					
	*ex 3910 00 00	40	Silikony w rodzaju stosowanych do produkcji trwałych implantów chirurgicznych	0 %	31.12.2016
▼B					
	ex 3910 00 00	50	Klej rozpuszczalnikowy oparty na samoprzylepnej substancji silikonowej, zawierający żywicę kopoli(dimetylosiloksanu/difenylosiloksanu)	0 %	31.12.2017
▼M2					
	*ex 3910 00 00	60	Polidimetylosiloksan, nawet podstawiony glikolem polietylenowym i trifluoropropylem, z metakrylowymi grupami końcowymi	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 3910 00 00	70	Pasywacyjna powłoka silikonowa w formie podstawowej, do ochrony krawędzi i zapobiegania zwarciom w urządzeniach półprzewodnikowch	0 %	31.12.2018
▼M2					
	ex 3910 00 00	80	Poli(dimetylosiloksan) zakończony monometakryloksypropylem	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 3911 10 00	81	Nieuwodorniona żywica węglowodorowa, otrzymywana przez polimeryzację ponad 75 % masy cykloalifatycznych alkenów C-5 do C-12 oraz więcej niż 10 %, ale nie więcej niż 25 % masy alkanów aromatycznych wytwarzająca żywicę węglowodorową, o: — wartości jodu większej niż 120 oraz — barwie na skali Gardnera większej niż 10 dla produktu czystego lub — barwie na skali Gardnera większej niż 8 dla 50 % roztworu w toluenie (oznaczonego metodą ASTM D 6166)	0 %	31.12.2018
	ex 3911 90 19	10	Poli(oksy-1,4-fenylenosulfonylo-1,4-fenylenooksy-4,4′-bifenylen)	0 %	31.12.2018
	ex 3911 90 19	30	Kopolimer etylenoiminy i ditiokarbaminianu etylenoiminy w roztworze wodnym wodorotlenku sodu	0 %	31.12.2017
	ex 3911 90 19	40	Żywica m-ksylenowo-formaldehydowa	0 %	31.12.2016
▼M2					
	ex 3911 90 19	50	Sól sodowa polikarboksylanu, bezwodnika maleinowego i 2,4,4-trimetylopentenu, w postaci proszku	0 %	31.12.2019
▼M3					
	ex 3911 90 19	60	Formaldehyd, polimer z 1,3-dimetylobenzenem i tert-butylofenolem (CAS RN 60806-48-6)	0 %	31.12.2019

▼M3

	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
	ex 3911 90 19	70	Preparat zawierający: — kwas cyjanowy, ester C,C′-((1-metyletylideno)di-4,1-fenylenu), homopolimer (CAS RN 25722-66-1), oraz — 1,3-bis(4-cyjanofenyl)propanu (CAS RN 1156-51-0), w roztworze butanonu (CAS RN 78-93-3) o zawartości mniejszej niż 50 % masy	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 3911 90 99	25	Kopolimer winylotoluenu i α-metylostyrenu	0 %	31.12.2018
	ex 3911 90 99	30	1,4:5,8- dimetanonaftalen, 2-etylideno-1,2,3,4,4a,5,8,8a-oktahydro-, polimer z 3a,4,7,7a- tetrahydro- 4,7-metano-1H-indenem, uwodorniony	0 %	31.12.2015
▼M2					
	_____				
	*ex 3911 90 99	31	Kopolimery butadienu i kwasu maleinowego, nawet zawierające sole amonowe	0 %	31.12.2015
▼B					
	ex 3911 90 99	35	Przemienny kopolimer etylenu i bezwodnika maleinowego (EMA)	0 %	31.12.2015
	ex 3911 90 99	40	Mieszanina soli wapnia i sodu z kopolimerem kwasu maleinowego i eteru metylowo winylowego, o zawartości wapnia 9 % masy lub większej, ale nie większej niż 16 % masy	0 %	31.12.2018
	ex 3911 90 99	45	Kopolimer kwasu maleinowego i eteru metylowo winylowego	0 %	31.12.2018
	ex 3911 90 99	53	Uwodorniony polimer 1,2,3,4,4a,5,8,8a-oktahydro-1,4:5,8-dimetanonaftalenu z 3a,4,7,7a-tetrahydro-4,7-metano-1H-indenem oraz 4,4a,9,9a-tetrahydro-1,4-metano-1H-fluorenem (CAS RN 503442-46-4)	0 %	31.12.2017
	ex 3911 90 99	57	Uwodorniony polimer 1,2,3,4,4a,5,8,8a-oktahydro-1,4:5,8-dimetanonaftalenu z 4,4a,9,9a-tetrahydro-1,4-metano-1H-flourenem (CAS RN 503298-02-0)	0 %	31.12.2017
	ex 3911 90 99	65	Sól cynku wapnia kopolimeru kwasu maleinowego i eteru metylowo winylowego	0 %	31.12.2018
	ex 3911 90 99	86	Kopolimer eteru metylowo winylowego i bezwodnika kwasu maleinowego (CAS RN 9011-16-9)	0 %	31.12.2016
	ex 3912 11 00	30	Trioctan celulozy (CAS RN 9012-09-3)	0 %	31.12.2016
	ex 3912 11 00	40	Dioctan celulozy, proszek	0 %	31.12.2015
▼M3					
	_____				
	*ex 3912 20 19	10	Nitroceluloza (CAS RN 9004-70-0)	0 %	31.12.2016
▼B					
	ex 3912 39 85	10	Etyloceluloza, nieuplastyczniona	0 %	31.12.2018

▼B

Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
ex 3912 39 85	20	Etyloceluloza w postaci dyspersji w wodzie, zawierającej heksadekan-1-ol oraz dodecylo siarczanu sodu, zawierająca 27 (+/– 3) % masy etylocelulozy	0 %	31.12.2018
ex 3912 39 85	30	Celuloza, zarówno hydroksyetylowana jak alkilowana o długości łańcuchów alkilowych 3 lub więcej atomów węgla	0 %	31.12.2018
ex 3912 39 85	40	Hypromeloza (INN) (CAS RN 9004-65-3)	0 %	31.12.2016
ex 3912 90 10	10	Octanopropionian celulozy, nieuplastyczniony, w postaci proszku: — zawierający 25 % masy lub więcej propionylu (określonego metodą ASTM D 817-72) oraz — o lepkości nieprzekraczającej 120 puaz (określonej metodą ASTM D 817-72), do produkcji tuszów drukarskich, farb, lakierów i innych powłok oraz powłok reprograficznych ([1])	0 %	31.12.2018
ex 3912 90 10	20	Ftalan hydroksypropylometylocelulozy	0 %	31.12.2018

▼M1

———————

*ex 3913 90 00	85	Sterylny hialuronian sodu (CAS RN 9067-32-7)	0 %	31.12.2018

▼B

ex 3913 90 00	92	Białko, chemicznie modyfikowane w drodze karboksylacji i/lub dodania kwasu ftalowego, o masie cząsteczkowej średnio wagowo (M_w) 100 000 do 300 000	0 %	31.12.2018
ex 3913 90 00	94	Granulki zawierające: — 35 % masy lub więcej, lecz mniej niż 75 % masy wytłaczanego biopolimeru o wysokiej zawartości amylazy, produkowanego ze skrobi kukurydzianej, — 5 % masy lub więcej, lecz mniej niż 16 % masy alkoholu poliwinylowego, — 10 % masy lub więcej, lecz mniej niż 46 % masy plastyfikatorów poliolowych, — 0,25 % masy lub więcej, lecz mniej niż 3 % masy kwasu stearynowego, — nawet zawierające 30 % (± 10 %) masy ulegającej biodegradacji żywicy poliesterowej, natomiast nigdy o zawartości przewyższającej ilość biopolimeru o wysokiej zawartości amylazy	0 %	31.12.2016
ex 3913 90 00	95	Sól sodowa kwasu chondroitinosiarkowego (CAS RN 9082-07-9)	0 %	31.12.2018
ex 3913 90 00	96	Proszek zawierający 90 % (± 5 %) masy wytłaczanego biopolimeru o wysokiej zawartości amylazy, produkowanego ze skrobi kukurydzianej 10 % (± 5 %) masy syntetycznego polimeru i 0,5 % (± 0,25 %) masy kwasu stearynowego	0 %	31.12.2016

▼B

	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
▼M2					
	*ex 3916 20 00	91	Profile z poli(chlorku winylu) w rodzaju stosowanych do produkcji ścianek szczelnych i okładzin, zawierające następujące dodatki: — ditlenek tytanu, — poli(metakrylan metylu), — węglan wapnia, — substancje wiążące	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 3916 90 10	10	Pręty o strukturze komórkowej, zawierające: — poliamid-6 lub bezwodnik poliepoksydowy — 7 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 9 % masy politetrafluoroetylenu, jeżeli jest obecny — 10 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 25 % masy wypełniaczy nieorganicznych	0 %	31.12.2018
	ex 3917 32 00	91	Rury składające się z kopolimerów blokowych poli(tetrafluoroetylenu) i poliperfluoroalkoksytrifluoroetylenu, o długości nie większej niż 600 mm, średnicy nie większej niż 85 mm oraz grubości ścianek 30 µm lub większej, ale nie większej niż 110 µm	0 %	31.12.2018
▼M2					
	*ex 3917 40 00	91	Złącza z tworzyw sztucznych zawierające pierścienie uszczelniające typu „O-ring”, klamrę zabezpieczającą i mechanizm zwalniający do wprowadzania w wąż paliwowy pojazdów	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 3919 10 19 ex 3919 10 80 ex 3919 90 00	10 25 31	Refleksyjna folia, składająca się z warstwy poliuretanu, z wytłoczonymi z jednej strony znakami zabezpieczającymi przed fałszowaniem, zmianą lub zastąpieniem danych lub powielaniem albo znakiem urzędowym dotyczącym jej przeznaczenia wytłoczonymi kulkami szklanymi i warstwy przylepnej z drugiej, pokrytej z jednej lub obydwu stron folią rozdzielającą	0 %	31.12.2018
	ex 3919 10 19	20	Rolki taśmy dwustronnie przylepnej: — pokrytej kauczukiem naturalnym lub syntetycznym niewulkanizowanym — o szerokości 20 mm lub większej, jednak nie większej niż 40 mm — zawierającej silikon, wodorotlenek glinu, akryl i mocznik	0 %	31.12.2018
▼M3					

▼B

	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
▼M2					
	*ex 3919 10 80	23	Folia refleksyjna składająca się z kilku warstw zawierająca: — poli(chlorek winylu), — poliuretan, z wytłoczonymi po jednej stronie znakami zabezpieczającymi przed fałszowaniem, zmianą lub zastąpieniem, lub powielaniem danych, a na drugiej stronie z warstwy mikrokulek szklanych, — warstwę zawierającej zabezpieczenie i/lub znak urzędowy, którego wygląd zmienia się w zależności od kąta patrzenia, — metalizowane aluminium, — i warstwę przylepną, pokrytą z jednej strony przekładką rozdzielającą	0 %	31.12.2015
	*ex 3919 10 80 ex 3919 90 00	27 20	Folia poliestrowa: — powleczona z jednej strony termotopliwą akrylową warstwą przylepną o temperaturze topnienia 90 °C lub wyższej, ale nie wyższej niż 200 °C, i poliestrową przekładką oddzielającą, oraz — z drugiej strony niepowleczona lub powleczona akrylową warstwą przylepną aktywowaną dociskiem lub termotopliwą akrylową warstwą przylepną o temperaturze topnienia 90 °C, ale nie wyższej niż 200 °C, i przekładką poliestrową	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 3919 10 80	30	Dwustronna, samoprzylepna folia z modyfikowanej żywicy epoksydowej, pakowana w rolki, o szerokości od 10 cm do 20 cm, długości od 10 m do 210 m, o całkowitej grubości od 10 µm do 50 µm, nieprzeznaczona do sprzedaży detalicznej	0 %	31.12.2016
▼M2					
	*ex 3919 10 80	32	Folia z politetrafluoroetylenu: — o grubości 110 µm lub większej, — o oporności powierzchniowej w zakresie 10^2–10^{14} Ω, wyznaczonej metodą ASTM D 257, — powleczona z jednej strony akrylową warstwą przylepną aktywowaną dociskiem	0 %	31.12.2015
▼B					
	ex 3919 10 80	35	Refleksyjna folia, składająca się z warstwy poli(chlorku winylu), warstwy poliestru alkidowego, z wytłoczonymi z jednej strony znakami zabezpieczającymi przed fałszowaniem, zmianą lub zastąpieniem danych lub powielaniem, albo znakiem urzędowym dotyczącym jej przeznaczenia, widocznym jedynie w świetle odblaskowym, oraz wytłoczonymi kulkami szklanymi, a na drugiej stronie warstwą przylepną, pokrytą z jednej lub z obu stron folią rozdzielającą	0 %	31.12.2018
▼M2					

▼B

	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
▼M2					
	*ex 3919 10 80	37	Folia z politetrafluoroetylenu: — o grubości 100 μm lub większej, — o wydłużeniu przy zerwaniu nieprzekraczającym 100 %, — powleczona z jednej strony silikonową warstwą przylepną aktywowaną dociskiem	0 %	31.12.2015
▼B					
	ex 3919 10 80 ex 3919 90 00	40 43	Czarna folia z poli(chlorku winylu): — o połysku większym niż 30 stopni określonym zgodnie z metodą ASTM D2457, — nawet powlekana, z jednej strony ochronną folią z poli(tereftalanu etylenu), oraz z drugiej strony warstwą przylepną aktywowaną dociskiem z kanałami i przekładką rozdzielającą	0 %	31.12.2016
▼M2					
	*ex 3919 10 80 ex 3919 90 00	43 26	Folia z etylenu z octanem winylu: — o grubości 100 μm lub większej, — powleczona z jednej strony akrylową warstwą przylepną aktywowaną dociskiem lub warstwą przylepną czułą na promieniowanie UV oraz przekładką poliestrową lub polipropylenową	0 %	31.12.2015
▼B					
	ex 3919 10 80 ex 3919 90 00	45 45	Wzmocniona taśma ze spienionego polietylenu, pokryta z obu stron mikrokanałową akrylową warstwą przylepną aktywowaną dociskiem oraz z jednej strony przekładką o grubości aplikacji 0,38 mm lub większej ale nie większej niż 1,53 mm	0 %	31.12.2017
	ex 3919 10 80 ex 3919 90 00	47 32	Folia poliestrowa, poliuretanowa lub poliwęglanowa: — z samoprzylepnym polimerem silikonowym, — o całkowitej grubości nie większej niż 0,7 mm, — o całkowitej szerokości 1 cm lub większej, ale nie większej niż 1 m, — nawet w rolkach w rodzaju stosowanej do ochrony powierzchni produktów objętych pozycjami 8521 i 8528	0 %	31.12.2017
	ex 3919 10 80 ex 3919 90 00 ex 3920 10 89	50 41 25	Folia przylepna składająca się z bazy z kopolimeru etylenu i octanu winylu (EVA) o grubości 70 μm lub większej oraz przylepnej części taśmy akrylowej o grubości 5 μm lub większej, stosowana do polerowania i/lub przycinania dysków krzemowych ([1])	0 %	31.12.2018

▼B

Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
ex 3919 10 80 ex 3919 90 00 ex 3920 10 28 ex 3920 10 89	53 34 93 50	Folia polietylenowa: — samoprzylepna, pokryta klejem nie na bazie kauczuku, przylegająca jedynie do czystych i gładkich powierzchni, — o całkowitej grubości 0,025 mm lub większej, ale nie większej niż 0,7 mm, oraz — o całkowitej szerokości 6 cm lub większej, ale nie większej niż 1 m, — nawet w rolkach, w rodzaju stosowanej do ochrony powierzchni produktów objętych pozycjami 8521 i 8528	0 %	31.12.2017
ex 3919 10 80 ex 3919 90 00	55 53	Taśma z pianki akrylowej, pokryta z jednej strony warstwą przylepną aktywowaną na gorąco lub akrylową warstwą przylepną aktywowaną dociskiem oraz z drugiej strony akrylową warstwą przylepną aktywowaną dociskiem i arkuszem rozdzielającym, o wytrzymałości na zdzieranie pod kątem 90° większej niż 25 N/cm (określonym metodą ASTM D 3330)	0 %	31.12.2017

▼M3

*ex 3919 10 80 ex 3919 90 00 ex 3920 61 00	57 30 30	Arkusz refleksyjny: — składający się z warstwy poliwęglanu lub polimeru akrylowego wytłaczanego z jednej strony w regularnie ukształtowany wzór, — pokryty z jednej lub obu stron co najmniej jedną warstwą tworzywa sztucznego lub warstwą metalizacyjną, i — nawet pokryty z jednej strony warstwą samoprzylepną oraz arkuszem rozdzielającym	0 %	31.12.2018

▼B

ex 3919 10 80	60	Refleksyjny arkusz laminowany, o regularnym wzorze, składający się kolejno z warstwy poli(metakrylanu metylu), warstwy polimeru akrylowego zawierającej mikropryzmaty, warstwy poli(metakrylanu metylu), warstwy klejącej i arkusza rozdzielającego	0 %	31.12.2018

▼M3

———————

*ex 3919 10 80 ex 3919 90 00	67 46	Samoprzylepny arkusz refleksyjny, nawet w oddzielnych częściach: — o regularnym wzorze, — z lub bez warstwy taśmy służącej do przytwierdzania, — składający się kolejno z warstwy polimeru akrylowego i warstwy poli(metakrylanu metylu) lub poliwęglanu, zawierającej mikropryzmaty, — nawet zawierający dodatkową warstwę poliestru, i warstwę przylepną z końcowym arkuszem rozdzielającym	0 %	31.12.2018

▼B

Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
ex 3919 10 80 ex 3919 90 00	70 75	Folia polietylenowa w rolkach: — samoprzylepna po jednej stronie; — o całkowitej grubości 0,025 mm lub większej, ale nie większej niż 0,09 mm, — o całkowitej szerokości 60 mm lub większej, ale nie większej niż 1 110 mm, w rodzaju stosowanej do ochrony powierzchni produktów objętych pozycjami 8521 lub 8528	0 %	31.12.2016
ex 3919 10 80 ex 3919 90 00	75 80	Samoprzylepna folia refleksyjna składająca się z kilku warstw, w tym z: — kopolimeru żywicy akrylowej; — poliuretanu; — metalizowanej warstwy z wytłoczonymi z jednej strony znakami laserowymi zabezpieczającymi przed fałszowaniem, zmianą lub zastąpieniem danych lub ich powielaniem, albo znakiem urzędowym dotyczącym jej przeznaczenia; — kuleczek szklanych; oraz — warstwy przylepnej z przekładką rozdzielającą po jednej stronie albo po obu stronach	0 %	31.12.2016
ex 3919 10 80 ex 3919 90 00	80 83	Taśma akrylowa w rolkach: — samoprzylepna po obu stronach, — o całkowitej grubości 0,04 mm lub większej, ale nie większej niż 1,25 mm, — o całkowitej szerokości 5 mm lub większej, ale nie większej niż 1 205 stosowana do produkcji wyrobów objętych pozycjami 8521 i 8528 ([1])	0 %	31.12.2016

▼M2

———————

*ex 3919 10 80 ex 3919 90 00	85 28	Folia z poli(chlorku winylu) lub polietylenu lub innej poliolefiny: — o grubości 65 μm lub większej, — powleczona z jednej strony akrylową warstwą przylepną czułą na promieniowanie UV oraz przekładką poliestrową	0 %	31.12.2019

▼B

ex 3919 90 00	19	Przezroczysta folia samoprzylepna z poli(tereftalanu etylenu): — pozbawiona zanieczyszczeń lub wad, — pokryta po jednej stronie akrylową warstwą przylepną aktywowaną dociskiem i przekładką ochronną, oraz po drugiej stronie warstwą antystatyczną jonowego związku organicznego choliny, — nawet nadającą się do drukowania warstwą pyłoszczelną ze zmodyfikowanego długołańcuchowego alkilowego związku organicznego, — o grubości całkowitej, bez przekładki, 54 μm lub większej, ale nie większej niż 64 μm, oraz — szerokości większej niż 1 295 mm, ale nie większej niż 1 305 mm	0 %	31.12.2018

▼B

	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
▼M2					
	_____				
▼B					
	ex 3919 90 00	23	Folia składająca się z od 1 do 3 laminowanych warstw z poli(tereftalanu etylenu) i kopolimeru kwasu tereftalowego, kwasu sebacynowego i glikolu etylenowego, pokryta z jednej strony akrylową powłoką odporną na ścieranie oraz z drugiej strony warstwą przylepną aktywowaną dociskiem, rozpuszczalną w wodzie powłoką metylocelulozową i przekładką zabezpieczającą z poli(tereftalanu etylenu)	0 %	31.12.2018
▼M2					
	_____				
	*ex 3919 90 00	24	Refleksyjny arkusz laminowany: — składający się z warstwy epoksyakrylanu, wytłaczany z jednej strony we wzór o regularnych kształtach, — powleczony z obu stron co najmniej jedną warstwą tworzywa sztucznego oraz — powleczony z jednej strony warstwą przyczepną i arkuszem rozdzielającym	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 3919 90 00	25	Wielowarstwowa folia z poli(tereftalanu etylenu) oraz kopolimeru butyloakrylanu i metylometakrylanu, pokryta z jednej strony akrylowym pokryciem odpornym na ścieranie zawierającym nanocząsteczki tlenku antymonu cyny oraz sadzą, oraz z drugiej strony akrylową warstwą przylepną aktywowaną dociskiem i przekładką ochronną z poli(tereftalanu etylenu) pokrytą silikonem	0 %	31.12.2017
	ex 3919 90 00	27	Folia z poli(tereftalanu etylenu), o przylepności nie większej niż 0,147 N/25 mm i wyładowaniu elektrostatycznym nie większym niż 500 V	0 %	31.12.2018
▼M2					
	_____				
	*ex 3919 90 00	29	Folia poliestrowa pokryta z obu stron akrylową lub kauczukową warstwą przylepną aktywowana dociskiem pakowana w rolki o szerokości 45,7 cm lub większej, ale nie większej niż 132 cm (dostarczana z przekładką rozdzielającą)	0 %	31.12.2019
	_____				
	*ex 3919 90 00	33	Przezroczysta folia samoprzylepna z polietylenu, pozbawiona zanieczyszczeń lub wad, powleczona po jednej stronie akrylową warstwą przylepną aktywowaną dociskiem, o grubości 60 µm lub większej, ale nie większej niż 70 µm oraz szerokości większej niż 1 245 mm, ale nie większej niż 1 255 mm	0 %	31.12.2018

▼B

Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
ex 3919 90 00	35	Arkusz warstwowy odblaskowy w rolkach o szerokości większej niż 20 cm, z wytłaczanym regularnym wzorem, składający się z folii z poli(chlorku winylu) powleczonej z jednej strony: — warstwą poliuretanu zawierającą szklane mikrolkulki, — warstwą poli(octanu etylenowinylu), — warstwą przylepną oraz — arkuszem rozdzielającym	0 %	31.12.2018
ex 3919 90 00 ex 3920 49 10	36 95	Drukowany arkusz laminowany ze środkową warstwą poli(chlorku winylu), powleczony z obu stron warstwą poli(fluorku winylu): — nawet z warstwą samoprzylepną lub warstwą przylepną wrażliwą na ciepło — nawet z folią rozdzielającą — o toksyczności (określonej metodą ABD 0031) nie większej niż 70 ppm dla fluorowodoru, nie większej niż 120 ppm dla chlorowodoru, nie większej niż 10 ppm dla cyjanowodoru, nie większej niż 10 ppm dla tlenków azotu, nie większej niż 300 ppm dla tlenku węgla i nie większej niż 10 ppm dla siarkowodoru i ditlenku siarki łącznie — o palności w ciągu 60 sekund nie większej niż 130 mm (określonej metodą FAR 25 App.F Pt. I Amdt.83) — o masie (bez folii rozdzielającej) 240 g/m^2 (± 30 g/m^2) bez warstwy przylepnej, 340 g/m^2 (± 40 g/m^2) z warstwą przylepną wrażliwą na ciepło lub 330 g/m^2 (± 40 g/m^2) z warstwą samoprzylepną	0 %	31.12.2017

▼M2

_____

▼M3

_____

▼B

ex 3919 90 00	38	Folia samoprzylepna składająca się z: — górnej warstwy głównie z poliuretanu zmieszanego z emulsjami akrylowo-polimerowymi i ditlenkiem tytanu, — nawet zawierająca drugą warstwę mieszaniny kopolimeru etylenu i octanu winylu, sieciowalna emulsją poli(octanu winylu), — nie więcej niż 6 % masy innych dodatków, — kleju przylepcowego; oraz — pokryta z jednej strony warstwą rozdzielającą, — nawet z rozdzielającą samoprzylepną folią ochronną na laminat, — o całkowitej grubości nie większej niż 400 μm	0 %	31.12.2017

▼B

Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
ex 3919 90 00	39	Folia z poli(chlorku winylu), o grubości mniejszej niż 1 mm, pokryta warstwą przylepną, w której osadzone są szklane kulki o średnicy nie większej niż 100 μm	0 %	31.12.2018
ex 3919 90 00	40	Folia, o całkowitej grubości 40 μm lub większej, składająca się z jednej lub większej liczby warstw przezroczystej folii poliestrowej: — zawierająca co najmniej jedną warstwę odbijającą promienie podczerwone o całkowitym normalnym współczynniku odbicia 80 % lub większym, zgodnie z normą EN 12898 — posiadająca z jednej strony warstwę o emisyjności normalnej nie większej niż 0,2 zgodnie z normą EN 12898 — powleczona z drugiej strony substancją samoprzylepną i warstwą rozdzielającą	0 %	31.12.2017
ex 3919 90 00	42	Folia samoprzylepna składająca się z: — pierwszej warstwy zawierającej mieszaninę termoplastycznego poliuretanu i środka ułatwiającego wyjęcie z formy, — drugiej warstwy zawierającej kopolimer bezwodnika maleinowego, — trzeciej warstwy zawierającej mieszaninę polietylenu niskiej gęstości, ditlenku tytanu i dodatki, — czwartej warstwy zawierającej mieszaninę polietylenu niskiej gęstości, ditlenek tytanu, dodatki i barwnik, — kleju przylepcowego; oraz — pokryta z obu stron warstwą rozdzielającą — nawet z rozdzielającą samoprzylepną folią ochronną na laminat. — o całkowitej grubości nie większej niż 400 μm	0 %	31.12.2017

▼M2

———————

*ex 3919 90 00	44	Drukowany arkusz laminowany	0 %	31.12.2017
ex 3921 90 60	95	— z warstwą środkową z włókna szklanego, powleczoną z każdej strony warstwą poli(chlorku winylu), — z jednej strony pokryty warstwą poli(fluorku winylu), — nawet z warstwą samoprzylepną i folią rozdzielającą z drugiej strony, — o toksyczności (określonej metodą ABD 0031) nie większej niż 50 ppm dla fluorowodoru, nie większej niż 85 ppm dla chlorowodoru, nie większej niż 10 ppm dla cyjanowodoru, nie większej niż 10 ppm dla tlenków azotu, nie większej niż 300 ppm dla tlenku węgla i nie większej niż 10 ppm dla siarkowodoru i ditlenku siarki łącznie, — o palności w ciągu 60 sekund nie większej niż 110 mm (określonej metodą FAR 25 App.F Pt. I Amdt.83), oraz — o masie (bez folii rozdzielającej) 490 g/m^2 (± 45 g/m^2) bez warstwy przylepnej lub 580 g/m^2 (± 50 g/m^2) z warstwą samoprzylepną		

▼B

Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
ex 3919 90 00 ex 9001 20 00	47 40	Folia polaryzacyjna w rolkach, składająca się z wielowarstwowej folii z polialkoholu winylowego, wzmocniona z obu stron folią z trioctanu celulozy, z warstwą przylepną aktywowaną dociskiem i folią rozdzielającą z jednej strony	0 %	31.12.2017
▼M3				
*ex 3919 90 00	48	Przezroczysta folia z poli(chlorku winylu): — powleczona z jednej strony akrylową warstwą przylepną czułą na promieniowanie UV o przylepności 70 N/m lub większej, która zmniejsza się w zależności od naświetlania, — z przekładką poliestrową, — o całkowitej grubości, bez warstwy rozdzielającej, wynoszącej 78μm lub więcej	0 %	31.12.2019
▼B				
ex 3919 90 00	49	Arkusz refleksyjny laminowany składający się z folii z poli(metakrylanu metylu) z wytłoczonym z jednej strony regularnym wzorem, folii z polimeru zawierającego mikrokulki szklane, warstwy przylepnej oraz arkusza rozdzielającego	0 %	31.12.2018
ex 3919 90 00	51	Dwuosiowo zorientowana folia z poli(metakrylanu metylu), o grubości 50 μm lub większej, ale nie większej niż 90 μm, pokryta z jednej strony warstwą kleju i arkuszem rozdzielającym	0 %	31.12.2018
ex 3919 90 00	60	Refleksyjna folia zawierająca: — warstwę poli(chlorku winylu), — warstwę poliuretanu, — warstwę mikrokuleczek szklanych, — warstwę, nawet zawierającą zabezpieczenie i/lub znak urzędowy, której wygląd zmienia się w zależności od kąta, pod jakim się na nią patrzy, — warstwę z metalizowanego aluminium oraz, — warstwę przylepną, pokrytą z jednej strony przekładką rozdzielającą	0 %	31.12.2015
ex 3919 90 00	63	Współwytłaczana trójwarstwowa folia, — której każda warstwa zawiera mieszaninę polipropylenu i polietylenu, — zawierająca nie więcej niż 3 % masy innych polimerów, — nawet zawierająca ditlenek tytanu w warstwie środkowej, — pokryta akrylową warstwą przylepną aktywowaną dociskiem oraz — przekładką rozdzielającą — o całkowitej grubości nie większej niż 110 μm	0 %	31.12.2015

▼B

Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
ex 3919 90 00	65	Folia samoprzylepna o grubości 40 μm lub większej, ale nie większej niż 400 μm, składająca się z jednej lub więcej warstw przezroczystego, metalizowanego lub barwionego poli(tereftalanu etylenu), pokryta z jednej strony warstwą przylepną aktywowaną dociskiem i przekładką rozdzielającą	0 %	31.12.2015
▼M1				
ex 3919 90 00	67	Samoprzylepna folia z tworzywa sztucznego składająca się z: — warstwy poli(olefinowej) o grubości większej niż 95 mikronów, ale nie większej niż 110 mikronów, — warstwy przylepnej o grubości większej niż 5 mikronów, ale nie większej niż 15 mikronów, — warstwy na bazie żywicy epoksydowej o grubości większej 4 mikrony, ale nie większej niż 100 mikronów, — powłoki składającej się z poli(tereftalanu etylenu) o grubości większej niż 35 mikronów, ale nie większej niż 40 mikronów	0 %	31.12.2018
▼B				
ex 3919 90 00	70	Samoprzylepne tarcze polerskie z mikroporowanego poliuretanu, nawet pokryte okładziną	0 %	31.12.2015
ex 3919 90 00	81	Folia o grubości minimalnej 0,36 mm, złożona z: — tłoczonej warstwy poliestrowej, — warstwy kopolimeru izocyjanianu-kaprolaktonu-cykloheksylenu, — kleju przylepcowego, pokryta z jednej strony warstwą rozdzielającą	0 %	31.12.2018
ex 3919 90 00	85	Folia wielowarstwowa z poli(metakrylanu metylu) i warstw metalizowanych srebrem i miedzią: — o minimalnym współczynniku odbicia wynoszącym 93,5 % określonym metodą ASTM G173-03, — pokryta z jednej strony usuwalną warstwą polietylenu, — pokryta z drugiej strony samoprzylepną wkładką z akrylu i silikonowanego poliestru	0 %	31.12.2016
ex 3919 90 00	87	Folia samoprzylepna przezroczysta o transmitancji większej niż 90 % i współczynniku zamglenia mniejszym niż 3 % (określonym metodą ASTM D1003), składająca się z kilku warstw, w tym: — przylepnej warstwy akrylowej o grubości 20 μm lub większej, ale nie większej niż 70 μm, — warstwy o podłożu poliuretanowym o grubości 100 μm lub większej, ale nie większej niż 300 μm	0 %	31.12.2016
ex 3920 10 25 ex 3920 10 89	10 20	Folia o grubości nie większej niż 0,20 mm z mieszaniny polietylenu oraz kopolimeru etylenu z okt-1-enem, wytłoczona w regularny romboidalny wzór, do pokrycia z obydwu stron warstwą niewulkanizowanej gumy [1]	0 %	31.12.2018
ex 3920 10 25	20	Folia z polietylenu, w rodzaju stosowanej do taśm do maszyn do pisania	0 %	31.12.2018

▼B

Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
▼M3				
ex 3920 10 28	30	Drukowana folia z wytłoczeniami: — z polimerów etylenu, — o gęstości przekraczającej 0,94g/cm^3 lub większej, — o grubości wynoszącej 0,019mm ±0,003mm, — z trwałymi elementami graficznymi składającymi się z dwóch różnych, występujących na przemian wzorów, o długości każdorazowo 525 mm lub więcej	0 %	31.12.2019
▼B				
ex 3920 10 28	91	Folia polietylenowa zadrukowana wzorem graficznym złożonym z czterech barw podstawowych farby drukarskiej i barw specjalnych, w celu osiągnięcia wielu barw farby drukarskiej z jednej strony folii i jednej barwy z drugiej strony, wzór graficzny ma również następujące cechy: — jest powtarzalny i równomiernie rozmieszczony wzdłuż folii — jest widocznie i równo wyjustowany, niezależnie czy patrzy się na folię z tyłu czy z przodu	0 %	31.12.2018
ex 3920 10 40	30	Współwytłaczana folia, siedmio- do dziewięciowarstwowa, głównie z kopolimerów etylenu lub funkcjonalizowanych polimerów etylenu, złożona z: — trójwarstwowej bariery z podstawową warstwą złożoną głównie z kopolimerów etylenu i alkoholu vinylowego, pokrytą z każdej strony warstwą złożoną głównie z polimerów cyklicznych olefin, — pokrytej z każdej strony dwiema lub więcej warstwami z materiału polimerowego, o całkowitej grubości nie większej niż 110 μm	0 %	31.12.2017
ex 3920 10 89	30	Folia z etyleno-octanu winylu (EVA): — o podniesionej powierzchni wypukłej z wytłoczonymi fałdami; oraz — o grubości większej niż 0,125 mm	0 %	31.12.2016
ex 3920 10 89	40	Arkusz kompozytowy zawierający powłokę akrylową, laminowany warstwą polietylenu o wysokiej gęstości, o całkowitej grubości 0,8 mm lub większej, ale nie większej niż 1,2 mm	0 %	31.12.2016
ex 3920 20 21	30	Folia z polimerów propylenu, zorientowana dwuosiowo, z współwytłaczaną warstwą polietylenu z jednej strony, o całkowitej grubości 11,5 μm lub większej, ale nie większej niż 13,5 μm	0 %	31.12.2018
ex 3920 20 21	40	Arkusze zorientowanej dwuosiowo folii polipropylenu: — o grubości nie większej niż 0,1 mm, — pokryte po obu stronach specjalistycznymi powłokami umożliwiającymi drukowanie zabezpieczeń banknotów	0 %	31.12.2016

▼B

Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
ex 3920 20 29 ex 8507 90 30	50 95	Arkusz polipropylenu w postaci rolki: — o grubości nie większej niż 30 μm, — o szerokości nie większej niż 210 mm, — zgodny z ASTM D882, do stosowania do produkcji separatorów do akumulatorów litowo-jonowych do pojazdów elektrycznych (1)	0 %	31.12.2016
ex 3920 20 29 ex 3920 20 80	55 93	Współwytłaczana folia, siedmio- do dziewięciowarstwowa, głównie z kopolimerów propylenu, złożona z: — trójwarstwowej bariery z podstawową warstwą złożoną głównie z kopolimerów etylenu i alkoholu winylowego, pokrytą z każdej strony warstwą złożoną głównie z polimerów cyklicznych olefin, — pokrytej z każdej strony dwiema lub więcej warstwami z materiału polimerowego, o całkowitej grubości nie większej 110 μm	0 %	31.12.2017
ex 3920 20 29	92	Folia zorientowana jednoosiowo o całkowitej grubości nie większej niż 75 μm, składająca się z dwóch lub trzech warstw, każda warstwa zawiera mieszaninę polipropylenu i polietylenu, a warstwa środkowa, nawet zawierająca ditlenek tytanu, posiadająca: — wytrzymałość na rozciąganie w kierunku maszyny 140 MPa lub większą, ale nie większą niż 270 MPa oraz — wytrzymałość na rozciąganie w kierunku poprzecznym 20 MPa lub większą, ale nie większą niż 40 MPa określoną metodą ASTM D882/ISO 527-3	0 %	31.12.2018

▼M2

———————

*ex 3920 20 29	93	Jednoosiowo zorientowana folia, składająca się z trzech warstw, każda warstwa składająca się z mieszaniny polipropylenu i kopolimeru etylenu i octanu winylu o: — grubości 55 μm lub większej, ale nie większej niż 97 μm, — module sprężystości przy rozciąganiu podłużnym 0,75 GPa lub większym, ale nie większym niż 1,45 GPa, oraz — module sprężystości przy rozciąganiu poprzecznym 0,20 GPa lub większym, ale nie większym niż 0,55 GPa	0 %	31.12.2019

▼B

ex 3920 20 29	94	Współwytłaczana trójwarstwowa folia: — której każda warstwa zawiera mieszaninę polipropylenu i polietylenu; — zawierająca nie więcej niż 3 % masy innych polimerów; — nawet zawierająca ditlenek tytanu w warstwie środkowej; — o całkowitej grubości nie większej niż 70 μm	0 %	31.12.2016

▼B

Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
ex 3920 20 80	92	Arkusz lub taśma laminowane złożone z folii o grubości 181 µm lub większej, ale nie większej niż 223 µm składającej się z mieszaniny kopolimeru propylenu z etylenem i kopolimeru styrenowo-etylenowo-butylenowo-styrenowego (SEBS) powleczona lub pokryta z jednej strony warstwą kopolimeru styrenowo-etylenowo-butylenowo-styrenowego (SEBS) i warstwą poliestru	0 %	31.12.2018
ex 3920 20 80	95	Arkusz polipropylenu, pakowany w rolki, o: — klasie palności V-0 wg klasyfikacji UL 94 dla materiału o grubości 0,25 mm lub większej i klasie palności VTM-0 wg klasyfikacji UL 94 dla materiałów o grubości 0,05 mm lub większej, ale nie większej niż 0,25 mm (zgodnie z normą palności UL-94) — wytrzymałości dielektrycznej13,1kV lub większej, ale nie większej niż 60,0kV (oznaczonej metodą ASTMD149) — współczynniku wytrzymałości na rozciąganie w kierunku maszynowym 30 MPa lub większym, ale nie większym niż 33 MPa (oznaczonym metodą ASTMD882) — współczynniku wytrzymałości na rozciąganie w kierunku poprzecznym 22 MPa lub większym, ale nie większym niż 25 MPa (oznaczonym metodą ASTMD882) — ciężarze właściwym 0,988 g/cm^3 lub większym ale nie większym niż 1,035 g/cm^3 (oznaczonym metodą ASTMD792) — współczynniku pochłaniania wilgotności 0,01 % lub większym, ale nie większym niż 0,06 % (oznaczonym metodą ASTMD570) stosowane do produkcji izolatorów używanych w przemyśle elektronicznym i elektrycznym ([1])	0 %	31.12.2017
ex 3920 43 10	92	Folia z poli(chlorku winylu), stabilizowana promieniowaniem ultrafioletowym, bez jakichkolwiek otworów, nawet mikroskopijnych, o grubości 60 µm lub większej ale nie większej niż 80 µm, zawierająca 30 lub więcej, ale nie więcej niż 40 części plastyfikatora na 100 części poli(chlorku winylu)	0 %	31.12.2018
ex 3920 43 10 ex 3920 49 10	94 93	Folia o połysku zwierciadlanym 70 lub większym, mierzonym pod kątem 60° z użyciem połyskomierza (określonym metodą ISO 2813:2000), składająca się z dwóch warstw poli(chlorku winylu) pokrytych z obydwu stron warstwą z tworzywa sztucznego, o grubości 0,26 mm lub większej, ale nie większej niż 1,0 mm, pokryta z błyszczącej strony zabezpieczającą folią polietylenową, w rolkach o szerokości 1 000 mm lub większej, ale nie większej niż 1 450 mm, stosowana do produkcji towarów objętych pozycją 9403 ([1])	0 %	31.12.2018
ex 3920 43 10	95	Refleksyjny arkusz laminowany, składający się z folii z poli(chlorku winylu) oraz folii z dowolnego tworzywa sztucznego całkowicie wytłaczany w regularny tetragonalny wzór, pokryty z jednej strony arkuszem rozdzielającym	0 %	31.12.2018

▼B

Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
ex 3920 49 10	30	►C1 Folia z kopolimeru poli(chlorku winylu) — zawierająca 45 % masy lub więcej wypełniaczy — na podłożu ◄	0 %	31.12.2018
ex 3920 51 00	20	Płyta z poli(metyloakrylanu metylu) zawierająca wodorotlenek glinu, o grubości 3,5 mm lub większej, ale nie większej niż 19 mm	0 %	31.12.2018
ex 3920 51 00	30	Dwuosiowo zorientowana folia z poli(metakrylanu metylu), o grubości 50 µm lub większej, ale nie większej niż 90 µm	0 %	31.12.2018
ex 3920 51 00	40	Arkusze z poli(metakrylanu metylu) zgodne z normą EN 4366 (MIL-PRF-25690)	0 %	31.12.2018
ex 3920 59 90	10	Niekomórkowa i nielaminowana folia ze zmodyfikowanego kopolimeru akrylonitrylu z akrylanem metylu o grubości 1,0 mm lub większej, ale nie większej niż 1,3 mm, pakowana w rolkach	0 %	31.12.2016

▼M2

———————

▼B

ex 3920 59 90	30	Niesamoprzylepna folia refleksyjna składająca się z kilku warstw, w tym z: — kopolimeru żywicy akrylowej; — poliuretanu; — metalizowanej warstwy z wytłoczonymi z jednej strony znakami laserowymi zabezpieczającymi przed fałszowaniem, zmianą lub zastąpieniem danych lub ich powielaniem, albo znakiem urzędowym dotyczącym jej przeznaczenia; — mikrokulek szklanych; oraz — stałej przekładki z politereftalanu etylenu	0 %	31.12.2016
ex 3920 62 19	02	Współwytłaczany nieprzezroczysty arkusz z poli(tereftalenu etylenu), o grubości 50 µm lub większej, ale nie większej niż 350 µm, składający się głównie z warstwy zawierającej sadzę	0 %	31.12.2018
ex 3920 62 19	08	Folia z poli(tereftalenu etylenu), niepowleczona warstwą przylepną, o grubości nie większej niż 25 µm albo: — tylko barwiona w całości lub — barwiona w całości i metalizowana z jednej strony	0 %	31.12.2018
ex 3920 62 19	12	Folia wyłącznie z poli(tereftalenu etylenu), o całkowitej grubości nie większej niż 120 µm, składająca się z jednej lub dwóch warstw, z których każda zawiera materiał barwiący i/lub pochłaniający promieniowanie UV w całej masie, niepowleczona warstwą przylepną ani żadnym innym materiałem	0 %	31.12.2018
ex 3920 62 19	18	Folia laminowana wyłącznie z poli(tereftalenu etylenu), o całkowitej grubości nie większej niż 120 µm, składająca się z jednej warstwy, która jest wyłącznie metalizowana i jednej lub dwóch warstw, z których każda zawiera materiał barwiący i/lub pochłaniający promieniowanie UV w całej masie, niepowleczona warstwą przylepną ani żadnym innym materiałem	0 %	31.12.2018

▼B

	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
	ex 3920 62 19	20	Folia refleksyjna poliestrowa wytłaczana w tetragonalny wzór, do produkcji znaczków i naklejek bezpieczeństwa, ubrań ochronnych oraz ich akcesoriów lub tornistrów szkolnych, worków lub podobnych pojemników ([1])	0 %	31.12.2018
▼M2					
	———————				
▼B					
	ex 3920 62 19	38	Folia z poli(tereftalenu etylenu) o grubości nie większej niż 12 µm, powleczona z jednej strony warstwą tlenku glinu, o grubości nie większej niż 35 nm	0 %	31.12.2018
	ex 3920 62 19	48	Arkusze lub rolki z poli(tereftalanu etylenu): — powleczone z obu stron warstwą żywicy epoksy akrylowej, — o całkowitej grubości 37 µm (± 3 µm)	0 %	31.12.2015
	ex 3920 62 19	52	Folia z poli(tereftalenu etylenu), poli(naftanianu etylenu) albo podobnego poliestru, powleczona z jednej strony metalem oraz/lub tlenkami metali, zawierająca mniej niż 0,1 % masy glinu, o grubości nie większej niż 300 µm oraz o oporności powierzchniowej nie większej niż 10 000 Ω (na kwadrat) (określonej metodą ASTM D 257-99)	0 %	31.12.2018
▼M3					
	*ex 3920 62 19	60	Folia z poli(tereftalanu etylenu) — o grubości nie większej niż 20 µm, — powleczona co najmniej z jednej strony warstwą bariery gazowej składającej się z matrycy polimerowej zawierającej rozproszoną krzemionkę lub rozproszony tlenek glinu oraz o grubości nie większej niż 2 µm,	0 %	31.12.2017
▼B					
	ex 3920 62 19 ex 3920 69 00	73 40	Opalizująca folia z poliestru i poli(metakrylanu metylu)	0 %	31.12.2018
	ex 3920 62 19	76	Przezroczysta folia z poli(tereftalanu etylenu): — obustronnie powleczona warstwą substancji organicznej na bazie akrylu o grubości 7 nm lub większej, ale nie większej niż 80 nm, — o napięciu powierzchniowym 36 dyn/cm, lub większym ale nie większym niż 39 dyn/cm, — o przepuszczalności światła większej niż 93 % — o współczynniku zamglenia nie większym niż 1,3 % — o łącznej grubości 10 µm lub większej, ale nie większej niż 350 µm, — o szerokości 800 mm lub większej, ale nie większej niż 1 600 mm	0 %	31.12.2018
▼M2					
	———————				

▼B

	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
▼M3					
	_____				
▼B					
	ex 3920 69 00	20	Folia z poli(naftaleno-2,6-dikarboksylanu etylenu)	0 %	31.12.2018
▼M3					
	ex 3920 69 00	50	Folia jednowarstwowa, zorientowana dwuosiowo: — zawierająca więcej niż 85 % masy poli(kwasu mlekowego) i nie więcej niż 10,50 % masy modyfikowanego polimeru na bazie poli(kwasu mlekowego), estru poliglikolu oraz talku, — o grubości 20 μm lub większej, ale nie większej niż 120 μm, — biodegradowalna i nadająca się do kompostowania (zgodnie z metodą EN 13432)	0 %	31.12.2019
	ex 3920 69 00	60	Folia jednowarstwowa, zorientowana poprzecznie, termokurczliwa: — zawierająca więcej niż 80 % masy poli(kwasu mlekowego) i nie więcej niż 15,75 % masy dodatków na bazie modyfikowanego poli(kwasu mlekowego), — o grubości 45 μm lub większej, ale nie większej niż 50 μm, — biodegradowalna i nadająca się do kompostowania (zgodnie z metodą EN 13432)	0 %	31.12.2019
	ex 3920 79 10	10	Arkusze barwionej wulkanizowanej płyty pilśniowej o grubości nie większej niż 1,5 mm	0 %	31.12.2019
▼M2					
	_____				
	*ex 3920 91 00	51	Folia z poli(winylobutyralu) zawierająca 25 % masy lub więcej ale nie więcej niż 28 % masy fosforanu triizobutylu jako plastyfikatora	0 %	31.12.2019
	_____				
	*ex 3920 91 00	52	Folia z poli(winylobutyralu): — zawierająca 26 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 30 % masy bis(2-etyloheksanianu) glikolu trietylenowego jako plastyfikatora, — grubości 0,73 mm lub większej, ale nie większej niż 1,50 mm	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 3920 91 00	91	Folia z poli(winylobutyralu) o stopniowanym wybarwieniu taśmy	3 %	31.12.2018
▼M2					
	_____				

▼B

	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
▼M2					
	*ex 3920 91 00	93	Folia z poli(tereftalanu etylenu), nawet metalizowana z jednej lub z obu stron, lub folia laminowana z folii z poli(tereftalanu etylenu), metalizowana wyłącznie z zewnętrznej strony, oraz o następującej charakterystyce: — o przepuszczalności światła widzialnego 50 % lub większej, — powleczona z jednej lub obydwu stron warstwą poli(butyralu winylu), ale niepowleczona klejem lub żadnym innym materiałem z wyjątkiem poli(butyralu winylu), — o całkowitej grubości nie większej niż 0,2 mm bez uwzględniania obecności poli(butyralu winylu) i o grubości poli(butyralu winylu) większej niż 0,2 mm	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 3920 91 00	95	Wyciskana współbieżnie trójwarstwowa folia z poli(winylobutyralu) z kolorową taśmą z podziałką, zawierająca 29 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 31 % masy 2,2′-etylenodioksydietylu bis(2-etyloheksanianu) jako plastyfikatora	0 %	31.12.2018
	ex 3920 92 00	30	Folia poliamidowa: — o grubości nie większej niż 20 μm, — powleczona co najmniej z jednej strony warstwą bariery gazowej składającej się z matrycy polimerowej zawierającej rozproszoną krzemionkę oraz o grubości nie większej niż 2 μm	0 %	31.12.2018
	ex 3920 99 28	35	Arkusze polieteroimidu, w zwojach, o — grubości 5 μm lub większej, ale nie większej niż 14 μm, — szerokości 478 mm lub większej, ale nie większej niż 532 mm, — wytrzymałości na rozciąganie przy rozerwaniu 78 MPa lub większej (określonej wg JIS C-2318 dla grubości folii wynoszącej 50 μm), — wydłużeniu przy rozerwaniu wynoszącym 50 % lub więcej (określonym wg JIS C-2318 dla grubości folii wynoszącej 50 μm), — temperaturze zeszklenia (Tg) wynoszącej 226 °C, — ciągłej temperaturze roboczej wynoszącej 180 °C (określonej wg UL-746 B dla grubości folii wynoszącej 50 μm), — klasie palności VTM-0 (określonej wg UL 94 dla grubości folii wynoszącej 25 μm)	0 %	31.12.2018
	ex 3920 99 28	40	Folia polimerowa zawierająca następujące monomery: — poli(eter tetrametylowy glikolu), — bis (4-izocyjanotocykloheksyl) metanu, — 1,4-butanodiol lub 1,3-butanodiol, — o grubości 0,25 mm lub większej, ale nie większej niż 5,0 mm, — z wytłoczonym regularnym motywem na jednej powierzchni, — i pokrytą arkuszem rozdzielającym	0 %	31.12.2018

▼B

Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
ex 3920 99 28	45	Przezroczysta folia poliuretanowa metalizowana z jednej strony: — o połysku większym niż 90 stopni określonym zgodnie z ASTM D2457 — pokryta ze strony metalizowanej termowiążącą warstwą przylepną składającą się z kopolimeru polietylenu/polipropylenu — pokryta z drugiej strony ochronną folią z poli(tereftalanu etylenu) — o łącznej grubości większej niż 204 µm, ale nie większej niż 244 µm	0 %	31.12.2018
ex 3920 99 28	50	Termoplastyczna folia poliuretanowa o grubości 250 µm lub większej, ale nie większej niż 350 µm, pokryta z jednej strony usuwalną folią ochronną	0 %	31.12.2016
ex 3920 99 28	55	Termoplastyczna wyciskana folia poliuretanowa: — niesamoprzylepna, — o indeksie żółtości większym niż 1,0, ale nie większym niż 2,5 dla 10 mm folii zgrzewanej (oznaczonym metodą ASTM E 313-10), — o przepuszczalności światła powyżej 87 % dla folii zgrzewanej (oznaczonej metodą ASTM D 1003-11), — o całkowitej grubości 0,38 mm lub większej, ale nie większej niż 7,6 mm, — o szerokości 99 cm lub większej, ale nie większej niż 305 cm, w rodzaju stosowanej w produkcji szkła bezpiecznego wielowarstwowego	0 %	31.12.2017
ex 3920 99 28	60	Taśmy, płytki lub paski z silikonu: — o całkowitej grubości 2 mm lub większej, ale nie większej niż9 mm, — o całkowitej szerokości 12 mm lub większej, ale nie większej niż 65 mm, stosowane do produkcji wyrobów objętych pozycjami 8521 lub 8528 ([1])	0 %	31.12.2016

▼M3

ex 3920 99 28	65	Matowa termoplastyczna folia poliuretanowa w rolkach o: — szerokości 1 640 mm (± 10 mm), — połysku wynoszącym 3,3 stopnia lub większym, ale nie większym niż 3,8 stopnia (określonym zgodnie z metodą ASTM D2457), — chropowatości powierzchni wynoszącej 1,9 Ra lub więcej, ale nie więcej niż 2,8 Ra (określonej zgodnie z metodą ISO 4287), — grubości większej niż 365 µm, ale nie większej niż 760 µm, — twardości wynoszącej 90 (± 4) (określonej zgodnie z metodą Shore A (ASTM D2240)), — wydłużeniu przy zerwaniu wynoszącym 470 % (określonym zgodnie z metodą EN ISO 527)	0 %	31.12.2019

▼B

Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
ex 3920 99 28	70	Arkusze w rolkach, składające się z żywicy epoksydowej, o właściwościach przewodzenia, zawierające: — mikrokulki z powłoką metalową, nawet ze stopu złota; — warstwę przylepną; — warstwę ochronną z silikonu lub poli(tereftalanu etylenu) po jednej stronie; — warstwę ochronną z poli(tereftalanu etylenu) po drugiej stronie; oraz — o szerokości 5 cm lub większej, ale nie większej niż 100 cm; oraz — o długości nie większej niż 2 000 m	0 %	31.12.2016
▼M3				
ex 3920 99 28	75	Termoplastyczna folia poliuretanowa w rolkach o: — szerokości większej niż 900 mm ale nie większej niż 1 016 mm, — matowym wykończeniu, — grubości 0,43 mm (± 0,03 mm), — wydłużeniu przy zerwaniu wynoszącym 420 % lub więcej, ale nie więcej niż 520 %, — wytrzymałości na rozciąganie wynoszącej 55 N/mm^2 (± 3) (określonej zgodnie z metodą EN ISO 527), — twardości wynoszącej 90 (± 4) (określonej zgodnie z metodą Shore A (ASTM D2240)), — pomarszczeniu wewnętrznym (fale) wynoszącym 6,35 mm, — płaskości wynoszącej 0,025 mm	0 %	31.12.2019
▼B				
ex 3920 99 59	25	Folia poli(1-chlorotrifluoroetylenowa)	0 %	31.12.2018
ex 3920 99 59	50	Folia politetrafluoroetylenowa, niemikroporowata, w postaci rolek, o grubości 0,019 mm lub większej, ale nie większej niż 0,14 mm, nieprzepuszczalna dla pary wodnej	0 %	31.12.2018
ex 3920 99 59	55	Membrany jonowymienne z fluorowanego tworzywa sztucznego	0 %	31.12.2018
ex 3920 99 59	60	Folia z kopolimeru alkoholu winylowego, rozpuszczalna w zimnej wodzie, o grubości 34 µm lub większej, ale nie większej niż 90 µm, o wytrzymałości na rozciąganie przy rozerwaniu 20 MPa lub większej, ale nie większej niż 45 MPa oraz o wydłużeniu przy rozerwaniu 250 % lub większym, ale nie większym niż 900 %	0 %	31.12.2018
ex 3920 99 90	20	Anizotropowa folia przewodząca, w rolkach, o szerokości 1,5 mm lub większej, ale nie większej niż 3,15 mm oraz o maksymalnej długości 300 m, stosowana do łączenia komponentów elektronicznych w produkcji wyświetlaczy LCD lub plazmowych	0 %	31.12.2018
ex 3921 13 10	10	Arkusz pianki poliuretanowej, o grubości 3 mm (± 15 %) oraz gęstości 0,09435 lub większej, ale nie większej niż 0,10092	0 %	31.12.2018

▼B

Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
ex 3921 13 10	20	Rolki z pianki poliuretanowej o otwartych komórkach: — o grubości 2,29 mm (± 0,25 mm), — powierzchni obrobionej porowatym przylepnym aktywatorem, oraz — laminowane folią poliestrową i warstwą materiału włókienniczego	0 %	31.12.2017
ex 3921 19 00	30	Bloki o strukturze komórkowej, zawierające: — poliamid-6 lub bezwodnik poliepoksydowy — 7 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 9 % masy politetrafluoroetylenu, jeżeli jest obecny — 10 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 25 % masy wypełniaczy nieorganicznych	0 %	31.12.2018
ex 3921 19 00	91	Folia z mikroporowatego polipropylenu, o grubości nie większej niż 100 µm	0 %	31.12.2018
ex 3921 19 00	93	Taśma mikroporowatego politetrafluoroetylenu na podłożu włókniny, do stosowania w produkcji filtrów do aparatury do dializy nerek ([1])	0 %	31.12.2018
ex 3921 19 00	95	Folia polieterosulfonowa, o grubości nie większej niż 200 µm	0 %	31.12.2018
ex 3921 19 00	96	Folia komórkowa, składająca się z warstwy polietylenu o grubości 90 µm lub większej, ale nie większej niż 140 µm, oraz z warstwy celulozy regenerowanej o grubości 10 µm lub większej, ale nie większej niż 40 µm	0 %	31.12.2018
ex 3921 90 10	10	Płyta kompozytowa z poli(tereftalanu etylenu) lub z poli(tereftalanu butylenu), wzmocniona włóknem szklanym	0 %	31.12.2018
ex 3921 90 10	20	Folia z poli(tereftalanu etylenu), laminowana z jednej lub obu stron warstwą jednokierunkowej włókniny z poli(tereftalanu etylenu) oraz impregnowana żywicą poliuretanową lub epoksydową	0 %	31.12.2018
▼M1				
ex 3921 90 10	30	Folia wielowarstwowa składająca się z: — folii z poli(tereftalanu etylenu) o grubości ponad 100 µm, lecz nie więcej niż 150 µm, — powłoki z tworzywa fenolowego, o grubości ponad 8 µm, jednak nie więcej niż 15 µm, — warstwy przylepnej z kauczuku syntetycznego, o grubości ponad 20 µm, jednak nie więcej niż 30 µm, — i przeźroczystej folii z poli(tereftalanu etylenu) o grubości ponad 35 µm, jednak nie więcej niż 40 µm	0 %	31.12.2018

▼B

Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
ex 3921 90 55	20	Wstępnie impregnowane, wzmocnione włókno szklane zawierające żywicę estru cyjanianu lub żywicę bismaleimidu (B) triazyny (T) zmieszaną z żywicą epoksydową, o wymiarach: — 469,9 mm (± 2 mm) × 622,3 mm (± 2 mm) lub — 469,9 mm (± 2 mm) × 414,2 mm (± 2 mm) lub — 546,1 mm (± 2 mm) × 622,3 mm (± 2 mm) do stosowania w produkcji płytek obwodów drukowanych ([1])	0 %	31.12.2018
▼M1				
_____				
▼M2				
_____				
*ex 3921 90 55 ex 7019 40 00 ex 7019 40 00	25 21 29	Prepreg, arkusze lub rolki, zawierające żywicę poliimidową	0 %	31.12.2019
_____				
*ex 3921 90 55	30	Prepreg, arkusze lub rolki, zawierające bromowaną żywicę epoksydową wzmocnioną włóknem szklanym, — o płynięciu nie większym niż 3,6 mm (zgodnie z IPC-TM 650.2.3.17.2), oraz — o temperaturze zeszklenia (Tg) wyższej niż 170 °C (zgodnie z IPC-TM 650.2.4.25) stosowane do produkcji płytek obwodów drukowanych ([1])	0 %	31.12.2015
▼M3				
ex 3921 90 60	30	Folia termoizolacyjna redukująca promieniowanie podczerwone i promieniowanie UV z butyralu poliwinylu: — laminowana powłoką metalizacyjną o grubości 0,05 mm (± 0,01 mm), — zawierająca 29,75 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 40,25 % masy di(2-etyloheksanianu) glikolu trietylenowego jako plastyfikatora, — o przepuszczalności światła wynoszącej 70 % lub większej (określonej zgodnie z normą ISO 9050), — o przepuszczalności promieni UV wynoszącej 1 % lub mniej (określonej zgodnie z normą ISO 9050), — o całkowitej grubości wynoszącej 0,43 mm (± 0,043 mm)	0 %	31.12.2019
▼B				
ex 3921 90 60 ex 5407 71 00 ex 5903 90 99	91 20 10	Tkanina z włókien poli(tetrafluoroetylenu), powleczona lub pokryta kopolimerem tetrafluoroetylenu i trifluoroetylenu o perfluorowanych alkoksy zakończeniach łańcuchów bocznych kwasów karboksylowych lub grupy kwasu sulfonowego, nawet w postaci soli potasowej lub sodowej	0 %	31.12.2018

▼B

Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
ex 3921 90 60	93	Folia o połysku zwierciadlanym 30 lub większym, ale nie większym niż 60, mierzonym pod kątem 60° z użyciem połyskomierza (określonym metodą ISO 2813:2000), składająca się z warstwy poli(tereftalanu etylenu) i warstwy barwionego poli(chlorku winylu), połączonych metalizowaną powłoką przylepną, do pokrycia paneli i drzwi, w rodzaju stosowanych do produkcji urządzeń domowych ([1])	0 %	31.12.2018
ex 3921 90 90 ex 8507 90 80	10 50	Rolka laminatu polimerowo-metalowego składającego się z: — warstwy poli(tereftalanu etylenu), — warstwy aluminium, — warstwy polipropylenu, — o szerokości nie większej niż 275 mm, — o całkowitej grubości nie większej niż 165 µm oraz — spełniającego normy ASTM D1701-91 i ASTM D882-95A do stosowania do produkcji akumulatorów litowo-jonowych do pojazdów elektrycznych ([1])	0 %	31.12.2016
ex 3923 10 00	10	Pojemniki na fotomaski lub płytki: — składające się z materiałów antystatycznych lub mieszanych tworzyw termoplastycznych zapewniających specjalne właściwości elektrostatyczne (ESD) i odpowietrzające, — o nieporowatych, odpornych na tarcie lub uderzenia powierzchniach, — wyposażone w specjalnie zaprojektowany system uchwytów chroniących fotomaskę lub płytkę przed uszkodzeniami powierzchniowymi lub kosmetycznymi, oraz — z uszczelką lub bez niej, w rodzaju stosowanych w fotolitografii lub innej produkcji półprzewodnikowej do przechowywania fotomasek lub płytek	0 %	31.12.2016
ex 3923 30 90	10	Pojemnik polietylenowy na sprężony wodór: — o aluminiowych wzmocnieniach z obu końców, — całkowicie osadzony w owinięciu z włókien węglowych impregnowanym żywicą epoksydowa, — o średnicy 213 mm lub większej, ale nie większej niż 368 mm, — długości 860 mm lub większej, ale nie większej niż 1 260 mm i — o pojemności 18 litrów lub większej, ale nie większej niż 50 litrów	0 %	31.12.2018

▼B

Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
ex 3926 90 92	20	Arkusz refleksyjny lub taśma refleksyjna, składające się z wyłogu z poli(chlorku winylu) wytłaczanego w regularny tetragonalny wzór, zgrzewane na gorąco w równoległe linie lub kratkę do podkładu z tworzywa sztucznego lub z dzianiny lub tkaniny, pokrytych z jednej strony tworzywem sztucznym	0 %	31.12.2018
ex 3926 90 97	10	Mikrokulki z polimeru diwinylobenzenu o średnicy 4,5 µm lub większej, ale nie większej niż 80 µm	0 %	31.12.2018
ex 3926 90 97	15	Poprzeczny resor piórowy z tworzywa sztucznego wzmocnionego włóknem szklanym, stosowany do produkcji układów zawieszenia do pojazdów silnikowych (1)	0 %	31.12.2018
ex 3926 90 97	25	Mikrokulki niespienione z kopolimeru akrylonitrylu, metakrylonitrylu i metakrylanu izobornylu, o średnicy 3 µm lub większej, ale nie większej niż 4,6 µm	0 %	31.12.2018
▼M2				
ex 3926 90 97 ex 8543 90 00	31 60	Obudowy, części obudów, bębny, koła nastawcze, ramy, pokrywy i inne części z akrylonitrylo-butadieno-styrenu do stosowania do produkcji urządzeń do zdalnego sterowania (1)	0 %	31.12.2019
ex 3926 90 97 ex 8538 90 99	37 40	Przyciski panelu sterowniczego z poliwęglanu do przełączników kierownicy, pokryte z zewnątrz farbą odporną na zarysowania	0 %	31.12.2019
▼M1				
ex 3926 90 97	50	Pokrętło panelu radia samochodowego, wykonane z poliwęglanu na bazie bisfenolu A	0 %	31.12.2018
▼B				
ex 3926 90 97	55	Płaski produkt z polietylenu, perforowany w przeciwnych kierunkach, o grubości 600 µm lub większej, ale nie większej niż 1 200 µm oraz o masie 21 g/m^2 lub większej, ale nie większej niż 42 g/m^2	0 %	31.12.2018
ex 3926 90 97	65	Odlewany ciśnieniowo element dekoracyjny wykonany z żywicy poliwęglanowej, pokryty: — farbą akrylową w kolorze srebrnym, oraz — przezroczystą farbą odporną na zarysowania w rodzaju stosowanych do produkcji przednich paneli radioodbiorników samochodowych	0 %	31.12.2018
ex 3926 90 97	80	Części przednich paneli radioodbiorników samochodowych — z akrylonitrylo-butadieno-styrenu z poliwęglanem lub bez, — powlekane warstwami miedzi, niklu i chromu, — o całkowitej grubości powłoki 5,54 µm lub większej, ale nie większej niż 22,3 µm	0 %	31.12.2016

▼B

Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
ex 4007 00 00	10	Nić i sznurek z silikonowanej gumy wulkanizowanej	0 %	31.12.2018
ex 4016 99 97	20	Miękkie gumowe zatyczki uszczelniające do produkcji kondensatorów elektrolitycznych (1)	0 %	31.12.2018
ex 4016 99 97	30	Przepona (w prasie) do formowania opon	0 %	31.12.2016
ex 4104 41 19	10	Skóra wyprawiona bawola, dwojona, garbowana chromowo, dogarbowana syntetycznie („crust"), suszona	0 %	31.12.2017
4105 10 00 4105 30 90		Skóry owcze lub jagnięce, bez wełny, garbowane lub dogarbowane, ale dalej nieprzetworzone, nawet dwojone, inne niż skóra wyprawiona objęta pozycją 4114	0 %	31.12.2018
4106 21 00 4106 22 90		Skóry kozie lub koźlęce, odwłoszone, garbowane lub dogarbowane, ale dalej nieprzetworzone, nawet dwojone, inne niż skóra wyprawiona objęta pozycją 4114	0 %	31.12.2018
4106 31 00 4106 32 00 4106 40 90 4106 92 00		Skóra wyprawiona z pozostałych zwierząt, odwłosiona, garbowana, dalej nieprzetworzona, inna niż skóra wyprawiona objęta pozycją 4114	0 %	31.12.2018

▼M2

———————

*ex 4408 39 30	10	Arkusze forniru z drewna okoumé: — o długości 1 270 mm lub większej, ale nie większej niż 3 200 mm, — o szerokości 150 mm lub większej, ale nie większej niż 2 000 mm, — o grubości 0,5 mm lub większej, ale nie większej niż 4 mm, — nieszlifowane, oraz — niestrugane	0 %	31.12.2018

▼B

ex 5004 00 10	10	Przędza jedwabna (inna niż nitka wyczeskowa z odpadów jedwabiu) niepakowana do sprzedaży detalicznej, niebielona, prana lub bielona, w całości z jedwabiu	0 %	31.12.2016
ex 5005 00 10 ex 5005 00 90	10 10	Nitka wyczeskowa w całości z odpadów jedwabiu (wyczeski), niepakowana do sprzedaży detalicznej	0 %	31.12.2018
ex 5205 31 00	10	Nitka złożona z sześciu nitek bawełny bielonej, o masie liniowej nitki pojedynczej 925 decyteksów lub większej, ale nie większej niż 989 decyteksów, do produkcji tamponów (1)	0 %	31.12.2018
5208 11 10		Tkaniny do produkcji bandaży, opatrunków i gaz medycznych	5,2 %	31.12.2018
ex 5402 45 00	20	Nitka z włókien syntetycznych wyłącznie z poliamidów aromatycznych otrzymanych poprzez polikondensację *m*-fenylenodiaminy i kwasu izoftalowego	0 %	31.12.2018

▼B

Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
ex 5402 47 00	10	Nitka z włókna ciągłego syntetycznego dwuskładnikowa, nieteksturowana, nieskręcona, o masie liniowej 1 650 decyteksów lub większej, ale nie większej niż 1 800 decyteksów, składająca się ze 110 włókien ciągłych lub więcej, ale nie więcej niż ze 120 włókien ciągłych, każda posiadająca rdzeń z poli(tereftalanu etylenu) i pokrycie z poliamidu-6, zawierająca 75 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 77 % masy poli(tereftalanu etylenu), stosowana do produkcji pokryć dachowych ([1])	0 %	31.12.2016
ex 5402 47 00	20	Dwuskładnikowa przędza jednowłóknowa (monofilament), o masie liniowej nie większej niż 30 decytekstów, składająca się z: — rdzenia z poli(tereftalanu etylenu), i — zewnętrznej warstwy z kopolimeru poli(tereftalanu etylenu) i izoftalanu polietylenu, stosowana w produkcji tkanin filtrujących ([1])	0 %	31.12.2015
ex 5402 49 00	30	Nitka z kopolimeru kwasu glikolowego z kwasem mlekowym, do wykonywania szwów chirurgicznych ([1])	0 %	31.12.2018
ex 5402 49 00	50	Nitka z włókna ciągłego nieteksturowanego z poli(alkoholu winylowego)	0 %	31.12.2018
ex 5402 49 00	70	Nitka z włókna ciągłego syntetycznego, pojedyncza, zawierająca 85 % masy lub więcej akrylonitrylu, w postaci knota zawierającego 1 000 włókien ciągłych lub więcej, ale nie więcej niż 25 000 włókien ciągłych, o masie metra 0,12 g lub większej, ale nie większej niż 3,75 g i o długości 100 m lub większej, do produkcji przędzy z włókna węglowego ([1])	0 %	31.12.2018
ex 5404 19 00	20	Przędza jednowłókowa (monofilament) z poli(1,4-dioksanonu)	0 %	31.12.2018

▼M2

———————

▼B

ex 5404 19 00	50	Przędza jednowłókowa (monofilament) z poliestru lub poli(tereftalanu butylenu), o wymiarze przekroju poprzecznego 0,5 mm lub większym, ale nie większym niż 1 mm, stosowana do produkcji zamków błyskawicznych ([1])	0 %	31.12.2018
ex 5404 90 90	20	Pasek z poliimidu	0 %	31.12.2018
ex 5407 10 00	10	Tkanina włókiennicza, składająca się z osnowy z przędz z włókna ciągłego z poliamidu 6,6 oraz wątku z przędz z włókna ciągłego z poliamidu 6,6, poliuretanu i kopolimeru kwasu tereftalowego, *p*-fenylenodiaminy oraz 3,4′-oksybis (fenylenoaminy)	0 %	31.12.2017
ex 5503 11 00 ex 5601 30 00	10 40	Włókna odcinkowe syntetyczne z kopolimeru kwasu tereftalowego, p-fenylenodiaminy i 3,4′-oksybis(fenylenoaminy), o długości nie większej niż 7 mm	0 %	31.12.2018
ex 5503 40 00	10	Włókna odcinkowe kanalikowe z polipropylenu: — o masie liniowej 6 decyteksów lub większej, ale nie większej niż 10 decyteksów; — o wytrzymałości 3,5 cN/dtex lub większej; — o średnicy 30 μm lub większej; stosowane w produkcji pieluch i wkładek dla niemowląt oraz innych artykułów sanitarnych ([1])	0 %	31.12.2016

▼B

Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
ex 5503 90 00	20	Włókna z poli(alkoholu winylowego), nawet acetalizowane	0 %	31.12.2018
ex 5506 90 00	10			
ex 5601 30 00	10			
▼M2				
ex 5503 90 00	30	Trzypłatkowe włókna poli(tio-1,4-fenylenu)	0 %	31.12.2019
▼B				
ex 5603 11 10	10	Włókniny z poli(alkoholu winylowego), w kawałku lub pocięte w prostokąty: — o grubości 200 µm lub większej, ale nie większej niż 280 µm; oraz — o masie powierzchniowej 20 g/m^2 lub większej, ale nie większej niż 50 g/m^2	0 %	31.12.2018
ex 5603 11 90	10			
ex 5603 12 10	10			
ex 5603 12 90	10			
ex 5603 91 10	10			
ex 5603 91 90	10			
ex 5603 92 10	10			
ex 5603 92 90	10			
ex 5603 11 10	20	Włókniny o masie powierzchniowej nie większej niż 20 g/m^2, zawierające włókna ciągłe typu spunbonded i meltblown, ułożone warstwami, przy czym dwie warstwy zewnętrzne zawierają drobne włókna ciągłe (średnica nie mniejsza niż 10 µm, ale nie większa niż 20 µm), a warstwa środkowa zawiera bardzo drobne włókna ciągłe (średnica nie mniejsza niż 1 µm, ale nie większa niż 5 µm), do produkcji pieluch i wkładek dla niemowląt oraz podobnych pieluch higienicznych ([1])	0 %	31.12.2017
ex 5603 11 90	20			
ex 5603 12 90	30	Włókniny z włókien z poliamidu aromatycznego, otrzymane przez polikondensację *m*-fenylenodiaminy i kwasu izoftalowego, w kawałku lub pocięte w prostokąty	0 %	31.12.2018
ex 5603 13 90	30			
ex 5603 14 90	10			
ex 5603 92 90	60			
ex 5603 93 90	40			
ex 5603 94 90	30			
ex 5603 12 90	50	Włókniny: — o masie powierzchniowej 30 g/m^2 lub większej, ale nie większej niż 60 g/m^2, — zawierające włókna z polipropylenu lub z polipropylenu i polietylenu, — nawet nadrukowane, w których: — po jednej stronie 65 % powierzchni całkowitej zajmują okrągłe pęczki o średnicy 4 mm, składające się z przymocowanych, wystających, niepołączonych, skręconych włókien odpowiednich do szczepienia materiałów z wytłaczanymi haczykami, a pozostałe 35 % powierzchni stanowią włókna połączone, — po drugiej stronie powierzchnia jest gładka i bez tekstury, stosowane do produkcji pieluch i wkładek dla niemowląt i podobnych artykułów higienicznych ([1])	0 %	31.12.2017

▼B

Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
▼M1				
_____				
*ex 5603 12 90 *ex 5603 13 90	60 60	Włókniny z polietylenu typu spunbonded, o masie powierzchniowej większej niż 60 g/m2, ale nie większej niż 80 g/m2 oraz o oporze powietrza (Gurley) 8 sekund lub większym, ale nie większym niż 36 sekund (zgodnie z oznaczeniem metodą ISO 5636/5)	0 %	31.12.2018
▼B				
ex 5603 12 90 ex 5603 13 90 ex 5603 92 90 ex 5603 93 90	70 70 40 10	Włókniny z polipropylenu, — z warstwą zgrzewalną, laminowane na każdej stronie włóknami ciągłymi typu spunbonded z polipropylenu, — o masie powierzchniowej nie większej 150 g/m^2, — w kawałku lub po prostu pocięte na kwadraty lub prostokąty oraz — nieimpregnowane	0 %	31.12.2018
ex 5603 13 10 ex 5603 14 10	10 10	Włókniny nieprzewodzące prądu elektrycznego, składające się z środkowej folii z poli(tereftalanu etylenu), laminowanej po obu stronach jednokierunkowo ułożonymi włóknami poli(tereftalanu etylenu), powleczonej po obu stronach żywicą nieprzewodzącą prądu elektrycznego odporną na wysokie temperatury, o masie powierzchniowej 147 g/m^2 lub większej, ale nie większej niż 265 g/m^2, o nieizotropowej wytrzymałości na rozciąganie w obu kierunkach, stosowane jako materiał do izolacji elektrycznej	0 %	31.12.2018
ex 5603 13 10	20	Włókniny z polietylenu typu spunbonded, powleczone, — o masie powierzchniowej większej niż 80 g/m^2, ale nie większej niż 105 g/m^2 oraz — o oporze powietrza (Gurley) 8 s lub większym, ale nie większym niż 75 s (zgodnie z oznaczeniem metodą ISO 5636/5)	0 %	31.12.2015
ex 5603 14 90	40	Włókniny wytwarzane metodą spunbond z włókien politereftalanu etylenu: — o masie powierzchniowej wynoszącej 160 g/m^2 lub więcej, lecz nie więcej niż 300 g/m^2 — nawet laminowane jednostronnie membraną lub membraną i aluminium w rodzaju stosowanych do produkcji filtrów przemysłowych	0 %	31.12.2018
ex 5603 92 90 ex 5603 93 90	20 20	Włókniny składające się ze zgrzewalnej środkowej warstwy typu meltblown termoplastycznego elastomeru, laminowane na każdej stronie włóknami ciągłymi typu spunbonded z polipropylenu	0 %	31.12.2018

▼B

	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
▼M1					
	ex 5603 93 90	60	Włókniny z włókien poliestrowych — o masie powierzchniowej 85 g/m2, — o stałej grubości 95 µm (± 5 µm) — niepokryte ani niepowleczone, — w rolkach o szerokości 1 m i długości od 2 000 m do 5 000 m do pokrywania membran w produkcji filtrów osmozy i filtrów odwróconej osmozy ([1])	0 %	31.12.2018
▼B					
	ex 5603 92 90 ex 5603 94 90	70 40	Włókniny, składające się z wielu warstw mieszaniny włókien typu meltblown i włókien odcinkowych z polipropylenu i poliestru, nawet laminowane po jednej lub po obu stronach włóknami ciągłymi typu spunbonded z polipropylenu	0 %	31.12.2018
	ex 5603 92 90 ex 5603 93 90	80 50	Włóknina poliolefinowa, składająca się z warstwy elastomerowej, laminowanej po każdej stronie włóknami ciągłymi poliolefinowymi: — o masie powierzchniowej25 g/m^2 lub większej, ale nie większej niż 150 g/m^2, — w kawałku lub po prostu pocięta na kwadraty lub prostokąty, — nieimpregnowana, — o właściwościach rozciągania w kierunku poprzecznym lub wzdłużnym, stosowana do produkcji produktów do pielęgnacji niemowląt/dzieci ([1])	0 %	31.12.2016
	ex 5603 94 90	20	Pręty z włókna akrylowego, o długości nie większej niż 50 cm, do produkcji końcówek długopisu ([1])	0 %	31.12.2018
▼M2					
	*ex 5607 50 90	10	Szpagat niesterylny, z poli(kwasu glikolowego) lub z poli(kwasu glikolowego) i jego kopolimerów z kwasem mlekowym, pleciony lub oplatany, z wewnętrznym rdzeniem, do produkcji szwów chirurgicznych ([1])	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 5803 00 10	91	Gaza z bawełny, o szerokości mniejszej niż 1 500 mm	0 %	31.12.2018
	ex 5903 10 90 ex 5903 20 90 ex 5903 90 99	10 10 20	Dzianiny lub tkaniny, powleczone lub pokryte na jednej stronie plastycznym sztucznym materiałem, w którym osadzone są mikrokulki	0 %	31.12.2018
	ex 5906 99 90	10	Tekstylia gumowane, składające się z przędz osnowowych z poliamidu-6,6 i przędz wątkowych z poliamidu-6,6, poliuretanu i kopolimeru kwasu tereftalowego, *p*-fenylenodiaminy i 3,4′-oksybis(fenylenoaminy)	0 %	31.12.2018

▼B

	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
	ex 5907 00 00	10	Tekstylia, powleczone substancją przylepną, w których osadzone są kulki o średnicy nie większej niż 150 μm	0 %	31.12.2016
	ex 5911 10 00	10	Filce igłowane z włókna syntetycznego, niezawierające poliestru, nawet zawierające cząsteczki katalityczne uwięzione wewnątrz włókien syntetycznych, powleczone lub pokryte z jednej strony folią z poli(tetrafluoroetylenową), do produkcji wyrobów filtracyjnych ([1])	0 %	31.12.2018
	ex 5911 90 90 ex 8421 99 00	30 92	Części urządzenia do oczyszczania wody poprzez odwróconą osmozę, składające się zasadniczo z membran na bazie tworzywa sztucznego, wewnętrznie wzmocnione tekstylną tkaniną lub włókniną, które są zawinięte wokół perforowanej rury oraz zamknięte w cylindrycznej obudowie z tworzywa sztucznego o grubości ścian nie większej niż 4 mm, nawet obudowane w cylindrze o grubości ścianki 5 mm lub większej	0 %	31.12.2018

▼M2

———————

	*ex 5911 90 90	40	Tarcze polerskie wielowarstwowe z włókniny poliestrowej, impregnowane poliuretanem	0 %	31.12.2019

▼M3

	ex 6804 21 00	10	Tarcze: — z diamentów syntetycznych aglomerowanych ze stopami metali, stopami ceramicznymi lub tworzyw sztucznych, — o właściwościach samoostrzenia poprzez stałe uwalnianie diamentów, — nadające się do odcinania płytek półprzewodnikowych, — nawet zawierające w środku otwór, — nawet na nośniku	0 %	31.12.2019

▼B

	ex 6813 89 00	10	Materiał cierny, o grubości mniejszej niż 20 mm, niezmontowany, do produkcji części ciernych stosowanych w automatycznych skrzyniach biegów i w sprzęgłach ([1])	0 %	31.12.2018

▼M2

———————

	*ex 6814 10 00	10	Mika aglomerowana o grubości nie większej niż 0,15 mm, w rolkach, nawet kalcynowana, nawet wzmocniona włóknami aramidowymi	0 %	31.12.2018

▼B

	ex 6903 90 90	20	Rurki reakcyjne i uchwyty z węglika krzemu, w rodzaju stosowanych do wstawiania do pieców dyfuzyjnych i utleniających, do produkcji materiałów półprzewodnikowych	0 %	31.12.2018

▼B

Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
ex 6909 19 00	15	Pierścień ceramiczny o prostokątnym przekroju poprzecznym, o średnicy zewnętrznej 19 mm (+ 0,00 mm/– 0,10 mm) lub większej, ale nie większej niż 29 mm (+ 0,00 mm/ – 0,20 mm), średnicy wewnętrznej 10 mm (+ 0,00 mm/– 0,20 mm) lub większej, ale nie większej niż 19 mm (+ 0,00 mm/– 0,30 mm), zróżnicowaniu grubości od 2 mm (± 0,10 mm) do 3,70 mm (± 0,20 mm) oraz wytrzymałości cieplnej 240 °C lub większej, zawierający: — 90 % (± 1,5 %) masy tlenku glinu — 7 % (± 1 %) masy tlenku tytanu	0 %	31.12.2017
ex 6909 19 00	20	Wałki lub kulki z azotku krzemu (Si_3N_4)	0 %	31.12.2015

▼M1

ex 6909 19 00	25	Propanty ceramiczne, zawierające tlenek glinu, tlenek krzemu oraz tlenek żelaza	0 %	31.12.2018

▼B

ex 6909 19 00	30	Nośniki katalizatorów, składające się z porowatego kordierytu lub kawałków ceramicznego mulitu, o łącznej pojemności nie większej niż 65 l, posiadające na 1 cm^2 przekroju poprzecznego nie mniej niż jeden ciągły kanał, który może być otwarty na obu końcach lub zamknięty na jednym końcu	0 %	31.12.2018
ex 6909 19 00 ex 6914 90 00	50 20	Artykuły ceramiczne wykonane z włókien ciągłych z tlenków ceramicznych, zawierających: — 2 %masy lub więcej tritlenku diboru, — 28 %masy lub mniej ditlenku krzemu oraz, — 60 %masy lub więcej tritlenku diglinu	0 %	31.12.2018
ex 6909 19 00	60	Nośniki katalizatorów składające się z porowatych kawałków ceramiki, będącej mieszaniną węgliku krzemu i krzemu, o twardości mniejszej niż 9 W skali Mohsa oraz o całkowitej objętości nie większej niż 65 litrów, posiadające na cm^2 przekroju poprzecznego jeden lub więcej zamkniętych kanałów w dolnej części	0 %	31.12.2018
ex 6909 19 00	70	Nośniki katalizatorów lub filtrów, składające się z porowatych materiałów ceramicznych, wykonane głównie z tlenku glinu i tytanu, o całkowitej objętości nie większej niż 65 litrów i co najmniej jednym kanale (otwartym z jednego lub z obu końców) na cm^2 przekroju poprzecznego	0 %	31.12.2018

▼M1

———————

*ex 6909 19 00	80	Radiatory ceramiczne, zawierające: — 66 % masy lub więcej węglika krzemu; — 10 % masy lub więcej tlenku glinu; do utrzymywania temperatury roboczej tranzystorów, diod i układów scalonych w produktach objętych pozycjami 8521 lub 8528 ([1])	0 %	31.12.2016

▼B

Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
ex 6914 90 00	30	Mikrokulki ceramiczne, przezroczyste, otrzymane z ditlenku krzemu i ditlenku cyrkonu, o średnicy większej niż 125 µm	0 %	31.12.2018
ex 7005 10 30	10	Szkło typu „float”: — o grubości 4,0 mm lub większej, ale nie większej niż 4,2 mm — o przepuszczalności światła 91 % lub większej mierzonej z użyciem źródła światła typu D — powlekane z jednej strony warstwą odblaskową z ditlenku cyny z domieszką fluoru	0 %	31.12.2017
▼M2				
ex 7006 00 90	25	Płytka szklana wykonana ze szkła borokrzemowego typu float — o całkowitej zmienności grubości 1 µm lub mniejszej, — laserowo wygrawerowana	0 %	31.12.2019
▼B				
ex 7006 00 90	70	Szkło typu „float”: — o grubości 1,7 mm lub większej, ale nie większej niż 1,9 mm; — o przepuszczalności światła 91 % lub większej, mierzonej z użyciem źródła światła typu D; — powleczone z jednej strony warstwą odblaskową z ditlenku cyny z domieszką fluoru; — o obrobionych brzegach	0 %	31.12.2016
ex 7007 19 20	10	Płyta szklana o przekątnej 81,28 cm (± 1,5 cm) lub większej, ale nie większej niż 185,42 cm (± 1,5 cm), ze szkła hartowanego, wyposażona w warstwę siatki oraz warstwę pochłaniającą promieniowanie podczerwone lub w przewodzącą warstwę powstałą w procesie napylania katodowego, z opcjonalną dodatkową warstwą antyrefleksyjną z jednej lub z obu stron, stosowana do produkcji wyrobów objętych pozycją 8528 ([1])	0 %	31.12.2018
ex 7007 29 00	10	Płyta szklana o przekątnej 81,28 cm (± 1,5 cm) lub dłuższej, ale nie większej niż 185,42 cm (± 1,5 cm), złożona z dwóch zespolonych płyt wielowarstwowych, zaopatrzona w warstwę siatki oraz warstwę pochłaniającą promieniowanie podczerwone lub w przewodzącą warstwę powstałą w procesie napylania katodowego, z opcjonalną warstwą antyrefleksyjną z jednej lub z obu stron	0 %	31.12.2018
ex 7009 10 00	10	Elektrochromatyczne, samościemniające się lustro-szkło do lusterek wstecznych pojazdów silnikowych: — nawet wyposażone w płytkę mocującą z tworzywa sztucznego, — nawet wyposażone w element grzewczy, — nawet wyposażone w wyświetlacz Blind Spot Module (BSM)	0 %	31.12.2017

▼B

	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
▼M2					
	ex 7009 10 00	20	Szkło warstwowe z mechaniczną zdolnością ściemniania poprzez zmianę kąta padania światła, składające się z: — warstwy chromu, — odpornej na przerwanie taśmy samoprzylepnej lub kleju termotopliwego, oraz — usuwalnej folii ochronnej na stronie przedniej oraz papieru ochronnego na stronie tylnej, w rodzaju stosowanego do wewnętrznych lusterek wstecznych do pojazdów	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 7009 91 00	10	Lustra szklane bez ram: — o długości 1 516 mm (± 1) mm; — o szerokości 553 mm (± 1) mm; — o grubości 3 mm (± 0,1) mm; — pokryte z tyłu ochronną warstwą polietylenową (PE), o grubości 0,11 mm lub większej, ale nie większej niż 0,13 mm; — o zawartości ołowiu nie większej niż 90 mg/kg oraz — o odporności na korozję 72 godziny lub większej zgodnie z testem ISO 9227 W rozpylonej solance	0 %	31.12.2015
	7011 20 00		Szklane osłony (włącznie z bańkami i rurkami), otwarte oraz ich szklane części, bez osprzętu, do lamp elektronopromieniowych	0 %	31.12.2018
	ex 7014 00 00	10	Elementy optyczne ze szkła (inne niż te objęte pozycją 7015), nieobrobione optycznie, inne niż wyroby szklane sygnalizacyjne	0 %	31.12.2018
	ex 7019 12 00 ex 7019 12 00	01 21	Niedoprzędy, o masie liniowej 2 600 teksów lub większej, ale nie większej niż 3 300 teksów oraz o stratach przy prażeniu 4 % masy lub większych, ale nie większych niż 8 % masy (określanych metodą ASTM D 2584-94)	0 %	31.12.2018
	ex 7019 12 00 ex 7019 12 00	02 22	Niedoprzędy, o masie liniowej 650 teksów lub większej, ale nie większej niż 2 500 teksów, pokryte warstwą poliuretanu nawet zmieszanego z innymi materiałami	0 %	31.12.2018
	ex 7019 12 00 ex 7019 12 00	03 23	Niedoprzędy, o masie liniowej 392 teksów lub większej, ale nie większej niż 2 884 teksów, pokryte warstwą kopolimeru akrylowego	0 %	31.12.2018
	ex 7019 12 00 ex 7019 12 00	05 25	Niedoprzędy o grubości od 1 980 do 2 033 tex, złożone z ciągłych włókien szklanych o średnicy 9 μm (± 0,5 μm)	0 %	31.12.2017

▼B

	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
	ex 7019 19 10	10	Przędza o masie liniowej 33 teksów lub jej wielokrotności (± 7,5 %), otrzymana z włókien ciągłych szklanych o średnicy nominalnej 3,5 µm lub 4,5 µm, w której przeważają włókna ciągłe o średnicy 3 µm lub większej, ale nie większej niż 5,2 µm, inne niż te obrabiane w celu poprawy ich przyczepności do elastomerów	0 %	31.12.2018
	ex 7019 19 10	15	Przędza z włókna szklanego typu S o grubości 33 tex lub wielokrotności 33 tex (± 13 %) z włókien ciągłych szklanych o nominalnej średnicy 9 µm (– 1 µm / + 1,5 µm)	0 %	31.12.2017
	ex 7019 19 10	20	Przędza o masie liniowej 10,3 teksa lub większej, ale nie większej niż 11,9 teksa, otrzymana z włókien ciągłych szklanych, w której przeważają włókna ciągłe o średnicy 4,83 µm lub większej, ale nie większej niż 5,83 µm	0 %	31.12.2015
	ex 7019 19 10	25	Przędza o masie liniowej 5,1 teksa lub większej, ale nie większej niż 6,0 teksa, otrzymana z włókien ciągłych szklanych, w której przeważają włókna ciągłe o średnicy 4,83 µm lub większej, ale nie większej niż 5,83 µm	0 %	31.12.2015
▼M2					
	*ex 7019 19 10	30	Przędza z „E-szkła”, o masie liniowej 22 teksy (± 1,6 teksa), otrzymana z włókien ciągłych szklanych o średnicy nominalnej 7 µm, w której przeważają włókna ciągłe o średnicy 6,35 µm lub większej, ale nie większej niż 7,61 µm	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 7019 19 10	50	Przędza o masie liniowej 11 teksów lub jej wielokrotności (± 7,5 %), otrzymana z włókien ciągłych szklanych, zawierająca 93 % masy lub więcej ditlenku krzemu, o nominalnej średnicy 6 µm lub 9 µm, inna niż obrabiana	0 %	31.12.2016
▼M2					
	*ex 7019 19 10	55	Sznurek szklany impregnowany gumą lub tworzywem sztucznym, otrzymany z włókien ciągłych szklanych typu K lub U, wykonany z: — 9 % lub więcej, ale nie więcej niż 16 % tlenku magnezu, — 19 % lub więcej, ale nie więcej niż 25 % tlenku glinu, — 0 % lub więcej, ale nie więcej niż 2 % tlenku boru, — bez tlenku wapnia, powleczony lateksem zawierającym przynajmniej żywicę formaldehydową rezorcynowo i polietylen chlorosulfonowany	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 7019 19 10 ex 7019 90 00	60 30	Wysokomodułowy sznurek szklany (typu K) impregnowany gumą, otrzymany ze skręconych wysokomodułowych przędz z włókna ciągłego szklanego, pokryty lateksem zawierającym żywicę formaldehydową-rezocynowo, z lub bez winylopirydyny i/lub uwodnionego kauczuku akrylonitrylowo-butadienowego (HNBR)	0 %	31.12.2018

▼B

Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
ex 7019 19 10 ex 7019 90 00	70 20	Sznurek szklany impregnowany gumą lub tworzywem sztucznym, otrzymany ze skręconych przędz z włókna ciągłego szklanego, powleczony lateksem zawierającym przynajmniej żywicę formaldehydowo-rezorcyno-winylopirydynową oraz kauczuk akrylonitrylowo-butadienowy (NBR)	0 %	31.12.2018
ex 7019 19 10 ex 7019 90 00	80 40	Sznurek szklany impregnowany gumą lub tworzywem sztucznym, otrzymany ze skręconych przędz z włókna ciągłego szklanego, powleczony lateksem zawierającym przynajmniej żywicę formaldehydową-rezorcynowo i polietylen chlorosulfonowany	0 %	31.12.2018
ex 7019 39 00	50	Włóknina z nietekstylnego włókna szklanego, do produkcji filtrów powietrza lub katalizatorów ([1])	0 %	31.12.2016

▼M1

———————

*ex 7019 40 00 *ex 7019 40 00	11 19	Tkaniny z niedoprzędów impregnowane żywicą epoksydową, o współczynniku rozszerzalności cieplnej pomiędzy 30 °C a 120 °C (ustalonym metodą IPC-TM-650) wynoszącym: — 10 ppm na °C lub większym, ale nie większym niż 12 ppm na °C w długości i szerokości oraz — 20 ppm na °C lub większym, ale nie większym niż 30 ppm na °C w grubości, o temperaturze zeszklenia 152 °C lub większej, ale nie większej niż 153 °C (ustalonej metodą IPC-TM-650)	0 %	31.12.2018

▼B

ex 7019 90 00	10	Nietekstylne włókna szklane, w których przeważają włókna o średnicy mniejszej niż 4,6 μm	0 %	31.12.2018

▼M1

———————

*ex 7020 00 10 *ex 7616 99 90	10 77	Podstawy do telewizora z uchwytami lub bez do zamocowania i unieruchomienia obudowy/skrzynki telewizora	0 %	31.12.2016

▼B

ex 7201 10 11	10	Wlewki surówki o długości nie większej niż 350 mm, szerokości nie większej niż 150 mm i wysokości nie większej niż 150 mm	0 %	31.12.2016
ex 7201 10 30	10	Wlewki surówki o długości nie większej niż 350 mm, szerokości nie większej niż 150 mm i wysokości nie większej niż 150 mm, o zawartości krzemu nie większej niż 1 % masy	0 %	31.12.2016
7202 50 00		Żelazokrzemochrom	0 %	31.12.2018
ex 7202 99 80	10	Stop żelazo-dysproz, zawierający: — 78 % masy lub więcej dysprozu oraz — 18 %, masy lub więcej ale nie więcej niż 22 % masy żelaza	0 %	31.12.2015

▼B

Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
ex 7318 14 99	20	►C3 Żerdź kotwiowa:	0 %	31.12.2016
ex 7318 14 99	29	— będąca wkrętem samogwintującym, — o długości większej niż 300 mm, w rodzaju stosowanych do podpór w kopalniach ◄		
ex 7320 90 10	91	Płaskie sprężyny spiralne ze stali odpuszczonej, o: — grubości 2,67 mm lub większej, ale nie większej niż 4,11 mm, — szerokości 12,57 mm lub większej, ale nie większej niż 16,01 mm, — momencie obrotowym 18,05Nm lub większym, ale nie większym niż 73,5Nm, — kącie pomiędzy położeniem spoczynkowym a nominalnym położeniem roboczym 76° lub większym, ale nie większym niż 218° stosowane do produkcji napinaczy pasów napędowych do silników spalinowych ([1])	0 %	31.12.2018

▼M2

———————

*ex 7325 99 10	20	Głowica kotwy z żeliwa ciągliwego galwanizowanego na gorąco, w rodzaju stosowanego do produkcji kotew gruntowych	0 %	31.12.2019

———————

*ex 7326 20 00	20	Wełna metalowa, składająca się z dużej ilości drucików ze stali nierdzewnej o średnicy od 0,001 mm do 0,070 mm, zbita przez spiekanie i walcowanie	0 %	31.12.2016

▼M3

ex 7409 11 00 ex 7409 19 00 ex 7410 11 00	10 10 20	Folia i taśmy z miedzi rafinowanej o grubości nie większej niż 400 μm	0 %	31.12.2019

▼B

ex 7410 11 00 ex 8507 90 80 ex 8545 90 90	10 60 30	Rolka folii laminowanej z grafitu i miedzi: — o szerokości 610 mm lub większej, ale nie większej niż 620 mm oraz — o średnicy 690 mm lub większej, ale nie większej niż 710 mm, do stosowania do produkcji akumulatorów litowo-jonowych do pojazdów elektrycznych ([1])	0 %	31.12.2016
ex 7410 21 00	10	Arkusz lub płyta z poli(tetrafluoroetylenu), zawierająca tlenek glinu lub ditlenek tytanu jako wypełniaczem, lub wzmocnione tkaniną z włókna szklanego, pokryte po obu stronach folią miedzianą	0 %	31.12.2018
ex 7410 21 00	30	Folia z poliimidu, nawet zawierająca żywicę epoksydową i/lub włókno szklane, pokryta z jednej lub z obydwu stron folią miedzianą	0 %	31.12.2018

▼B

Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
ex 7410 21 00	40	Arkusz lub płyty — składające się przynajmniej ze środkowej warstwy papieru lub jednego środkowego arkusza dowolnego typu włókniny z włókien, laminowanych po każdej stronie tkaniną z włókien szklanych oraz impregnowanych żywicą epoksydową lub — składające się z kilku warstw papieru, zaimpregnowanych żywicą fenolową, powleczone po jednej lub obu stronach folią miedzianą o maksymalnej grubości 0,15 mm	0 %	31.12.2018
ex 7410 21 00	50	Płyty — składające się przynajmniej z jednej warstwy tkaniny z włókna szklanego, impregnowanej żywicą epoksydową, — pokryte po jednej lub obu stronach folią miedzianą o grubości nie większej niż 0,15 mm oraz — o stałej dielektrycznej (DK) mniejszej niż 3,9 i współczynniku strat (Df) mniejszym niż 0,015 przy częstotliwości pomiarowej 10 GHz, mierzonej zgodnie z IPC-TM-650	0 %	31.12.2018
ex 7410 21 00	60	Płyty, zwoje i arkusze żywic syntetycznych lub sztucznych: — o grubości maksymalnej nie większej niż 25 μm, — pokryte po obu stronach folią miedzianą o grubości maksymalnej nie większej niż 0,15 mm, — o minimalnej kapacytancji 1,09 pF/mm^2, stosowane do produkcji płytek drukowanych ([1])	0 %	31.12.2018
ex 7410 21 00	70	Płyty, zwoje lub arkusze: — z co najmniej jedną warstwą tkanego włókna szklanego, impregnowane żywicą syntetyczną lub sztuczną hamującą palność o temperaturze zeszklenia (Tg) wyższej niż 170 °C (zgodnie z IPC-TM-650, metoda 2.4.25), — pokryte po jednej stronie lub obu stronach folią miedzianą o grubości nie większej niż 0,15 mm, stosowane do produkcji płytek drukowanych ([1])	0 %	31.12.2018
ex 7419 99 90 ex 7616 99 90	91 60	Dysk (tarcza) z materiału osadzonia, składającego się z krzemku molibdenu, — zawierającego 1 mg/kg lub mniej sodu, oraz — zamocowanego na nośniku z miedzi lub glinu	0 %	31.12.2018
7601 20 20		Kęsiska płaskie i kęsy nieobrobionych plastycznie stopów aluminium	4 %	31.12.2018
ex 7601 20 20	10	Blacha i kęsy ze stopu aluminium zawierającego lit	0 %	31.12.2017

▼B

Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
ex 7604 21 00 ex 7604 29 90	10 30	Kształtowniki wykonane ze stopu aluminium EN AW-6063 T5 — anodyzowane — nawet lakierowane — o grubości ścianki 0,5 mm (± 1,2 %) lub większej, ale nie większej niż 0,8 mm (± 1,2 %) stosowane do produkcji towarów objętych pozycją 8302 ([1])	0 %	31.12.2018
ex 7604 29 10 ex 7606 12 99	10 20	Blachy i sztaby ze stopów aluminium i litu	0 %	31.12.2015

▼M2

ex 7604 29 10	40	Sztaby i pręty ze stopów aluminium zawierające: — 0,25 % lub więcej, ale nie więcej niż 7 % masy cynku, oraz — 1 % lub więcej, ale nie więcej niż 3 % masy magnezu, oraz — 1 % lub więcej, ale nie więcej niż 5 % masy miedzi, oraz — nie więcej niż 1 % masy manganu zgodne z wymogami specyfikacjimateriałowej AMS QQ-A-225, takie jak stosowane w przemyśle lotniczym i kosmonautycznym (m.in. zgodne z NADCAP i AS9100) oraz uzyskane w procesie walcowania	0 %	31.12.2019

▼B

ex 7605 19 00	10	Drut z aluminium niestopowego, o średnicy 2 mm lub większej, ale nie większej niż 6 mm, pokryty warstwą miedzi o grubości 0,032 mm lub większej, ale nie większej niż 0,117 mm	0 %	31.12.2018

▼M2

ex 7605 29 00	10	Drut ze stopów aluminium zawierający: — 0,10 % lub więcej, ale nie więcej niż 5 % masy miedzi, oraz — 0,2 % lub więcej, ale nie więcej niż 6 % masy magnezu, oraz — 0,10 % lub więcej, ale nie więcej niż 7 % masy cynku, oraz — nie więcej niż 1 % masy manganu zgodny z wymogami specyfikacji materiałowej AMS QQ-A-430, taki jak stosowany w przemyśle lotniczym i kosmonautycznym (m.in. zgodny z NADCAP i AS9100) oraz uzyskany w procesie walcowania	0 %	31.12.2019

▼B

	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
▼M3					
	*ex 7606 12 92 ex 7607 11 90	30 50	Taśma lub folia ze stopu aluminium i magnezu: — w rolkach, — o grubości 0,14 mm lub większej, ale nie większej niż 0,40 mm, — o szerokości 12,5 mm lub większej, ale nie większej niż 359 mm, — o wytrzymałości na rozciąganie 285 N/mm^2 lub większej, oraz — o wydłużeniu przy zerwaniu 1 % lub większym, oraz zawierająca — 93,3 % masy lub więcej aluminium, — 0,8 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 5 % masy magnezu, oraz — nie więcej niż 1,8 % masy innych pierwiastków	0 %	31.12.2017
▼B					
	ex 7607 11 90	40	Folia aluminiowa w rolkach: — o czystości 99,99 % masy, — o grubości 0,021 mm lub większej, ale nie większej niż 0,2 mm — o szerokości 500 mm, — o grubości powierzchniowej warstwy tlenku 3-4 nm, — o teksturze sześciennej większej niż 95 %	0 %	31.12.2016
▼M3					
	*ex 7607 11 90	60	Płaska folia aluminiowa o następujących parametrach: — zawartość aluminium 99,98 % lub więcej, — grubość 0,070 mm lub większa ale nie większa niż 0,125 mm, — o strukturze przestrzennej, w rodzaju stosowanej do wytrawiania wysokonapięciowego	0 %	31.12.2016
▼B					
	ex 7607 19 90 ex 8507 90 80	10 80	Arkusz w postaci rolki, składający się z laminatu litowo-manganowego połączonego z aluminium: — o szerokości 595 mm lub większej, ale nie większej niż 605 mm oraz — o średnicy 690 mm lub większej, ale nie większej niż 710 mm, do stosowania do produkcji katod do akumulatorów litowo-jonowych do pojazdów elektrycznych ([1])	0 %	31.12.2016
	ex 7607 20 90	10	Folia laminowana aluminium o grubości całkowitej nie większej niż 0,123 mm, składająca się z warstwy aluminium o grubości nie większej niż 0,040 mm, podłoża z folii poliamidowych i polipropylenowych oraz powłoki ochronnej zabezpieczającej przed korozją powodowaną przez kwas fluorowodorowy, stosowana do produkcji baterii litowo-polimerowych ([1])	0 %	31.12.2017

▼B

	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
	ex 7607 20 90	20	Wejściowy arkusz smarujący o całkowitej grubości nie większej niż 350 µm, zawierający: — warstwę folii aluminiowej o grubości 70 µm lub większej, ale nie większej niż 150 µm, — rozpuszczalny w wodzie smar o grubości 20 µm lub większej, ale nie większej niż 200 µm i w temperaturze pokojowej w stanie stałym	0 %	31.12.2015
▼M1					
	ex 7608 20 89	30	Bezszwowe rury wytłaczane ze stopu aluminium o: — średnicy zewnętrznej 60 mm lub większej, ale nie większej niż 420 mm, i — grubości ścian 10 mm lub większej, ale nie większej niż 80 mm	0 %	31.12.2018
▼B					
	ex 7613 00 00	20	Pojemnik aluminiowy, bezszwowy, na sprężony gaz ziemny lub sprężony wodór, całkowicie pokryty kompozytem epoksydowo-węglowym, o pojemności 172 l (± 10 %) i masie nienapełnionego pojemnika nie większej niż 64 kg	0 %	31.12.2018
▼M3					
	ex 7616 99 10	30	Aluminiowy wspornik silnika o wymiarach: — wysokość większa niż 10 mm, ale nie większa niż 200 mm, — szerokość większa niż 10 mm, ale nie większa niż 200 mm, — długość większa niż 10 mm, ale nie większa niż 200 mm, wyposażony w co najmniej dwa otwory mocujące, wykonany ze stopów aluminium ENAC-46100 lub ENAC-42100 (na podstawie normy EN:1706) o następujących właściwościach: — porowatość wewnętrzna nie większa niż 1 mm, — porowatość zewnętrzna nie większa niż 2 mm, — twardość wg Rockwella 10 HRB lub większa, w rodzaju stosowanych do produkcji układów zawieszenia silnika w pojazdach silnikowych	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 7616 99 90	15	Bloki aluminiowe o strukturze plastra miodu, w rodzaju stosowanych do produkcji części samolotów	0 %	31.12.2018
	ex 7616 99 90 ex 8482 80 00 ex 8803 30 00	70 10 40	Komponenty złączeniowe do stosowania do produkcji wałów wirników ogonowych śmigłowców [1]	0 %	31.12.2016
	ex 7616 99 90	75	Części w kształcie prostokątnej ramy: — z lakierowanego aluminium, — o długości 1 011 mm lub większej, ale nie większej niż 1 500 mm, — o szerokości 622 mm lub większej, ale nie większej niż 900 mm, — o grubości 0,6 mm (± 0,1 mm), w rodzaju stosowanych w produkcji odbiorników telewizyjnych	0 %	31.12.2017

▼B

Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
ex 8102 10 00	10	Proszek molibdenu — o czystości 99 % masy lub większej, oraz — o wielkości cząsteczek 1,0 µm lub większej, ale nie większej niż 5,0 µm	0 %	31.12.2017
▼M2				
ex 8103 90 90	10	Tantalowe cele rozpylania jonowego: — z płytką tylną wykonaną ze stopu miedziowo-chromowego, — o średnicy 312 mm, oraz — o grubości 6,3 mm	0 %	31.12.2019
▼B				
8104 11 00		Magnez nieobrobiony plastycznie, zawierający co najmniej 99,8 % masy magnezu	0 %	31.12.2018
ex 8104 30 00	30	Proszek magnezu: — o czystości 99,5 % masy lub większej, — o wielkości cząstek 0,2 mm lub większej, ale nie większej niż 0,8 mm	0 %	31.12.2015
ex 8104 90 00	10	Szlifowane i polerowane arkusze magnezu, o wymiarach nie większych niż 1 500 mm × 2 000 mm, powleczone po jednej stronie żywicą epoksydową niewrażliwą na światło	0 %	31.12.2018
ex 8105 90 00	10	Sztaby lub druty ze stopów kobaltu zawierające: — 35 % (± 2 %) masy kobaltu, — 25 % (± 1 %) masy niklu, — 19 % (± 1 %) masy chromu, oraz — 7 % (± 2 %) masy żelaza spełniające wymogi specyfikacji materiałowej AMS (Aerospace Material Specifications) 5842, w rodzaju stosowanych w przemyśle lotniczym i kosmonautycznym	0 %	31.12.2017
ex 8108 20 00	10	Gąbka tytanowa	0 %	31.12.2018
ex 8108 20 00	30	Proszek tytanu, którego 90 % masy lub więcej przechodzi przez sito o wielkości oczek 0,224 mm	0 %	31.12.2018
ex 8108 30 00	10	Odpady i złom tytanu oraz stopów tytanu, z wyjątkiem tych zawierających 1 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 2 % masy aluminium	0 %	31.12.2018
▼M2				
*ex 8108 90 30	10	Pręty ze stopu tytanu zgodne z normą EN-2002-1, EN 4267 lub DIN 65040	0 %	31.12.2019
▼B				
ex 8108 90 30	20	Sztaby, pręty i drut ze stopu tytanu i aluminium, zawierające 1 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 2 % masy aluminium, stosowane do produkcji tłumików i rur wydechowych objętych podpozycjami 8708 92 lub 8714 10 00 ([1])	0 %	31.12.2017

▼B

	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
▼M3					
	_____				
▼B					
	ex 8108 90 30	40	Drut ze stopu tytanu zawierający: — 22 % (± 3 %) masy wanadu; oraz — 4 % (± 0,5 %) masy aluminium	0 %	31.12.2016
▼M3					
	*ex 8108 90 30	50	Drut ze stopu tytano-aluminio-wanadowego (TiAl6V4), zgodny z normami AMS 4928, 4965 i 4967	0 %	31.12.2015
▼B					
	ex 8108 90 50	10	Stop tytanu i aluminium, zawierający 1 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 2 % masy aluminium, w arkuszach lub rolkach, o grubości 0,49 mm lub większej, ale nie większej niż 3,1 mm, o szerokości 1 000 mm lub większej, ale nie większej niż 1 254 mm, stosowany do produkcji towarów objętych podpozycją 8714 10 00 (1)	0 %	31.12.2018
▼M2					
	ex 8108 90 50	15	Stop tytanu, miedzi, cyny, krzemu oraz niobu zawierający: — 0,8 % lub więcej, ale nie więcej niż 1,2 % masy miedzi, — 0,9 % lub więcej, ale nie więcej niż 1,15 % masy cyny, — 0,25 % lub więcej, ale nie więcej niż 0,45 % masy krzemu, oraz — 0,2 % lub więcej, ale nie więcej niż 0,35 % masy niobu, w arkuszach, płytach, pasach lub folii	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 8108 90 50	30	Stop tytanu i krzemu, zawierający 0,15 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 0,60 % masy krzemu, w arkuszach lub rolkach, stosowany do produkcji — układów wydechowych silników spalinowych, lub — rur i przewodów rurowych objętych podpozycją 8108 90 60 (1)	0 %	31.12.2017
	ex 8108 90 50	50	Płyty, blachy, taśmy i folie ze stopu tytanu, miedzi i niobu, zawierające 0,8 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 1,2 % masy miedzi i 0,4 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 0,6 % masy niobu	0 %	31.12.2017
	ex 8108 90 50	60	Płyty, arkusze, taśmy i folie ze stopu tytanu, aluminium, krzemu i niobu, zawierające — 0,4 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 0,6 % masy aluminium oraz — 0,35 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 0,55 % masy krzemu i — 0,1 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 0,3 % masy niobu	0 %	31.12.2018

▼B

Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
ex 8108 90 50	70	Taśma ze stopu tytanu zawierająca: — 15 % (± 1 %) masy wanadu; — 3 % (± 0,5 %) masy chromu; — 3 % (± 0,5 %) masy cyny; oraz — 3 % (± 0,5 %) masy aluminium	0 %	31.12.2016
ex 8108 90 50	75	Płyty, arkusze, taśmy i folia ze stopu tytanu, zawierające: — 0,3 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 0,7 % masy aluminium; oraz — 0,25 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 0,6 % masy krzemu	0 %	31.12.2016
▼M3				
ex 8108 90 50	80	Płyty, blachy, taśmy i folia z tytanu niestopowego: — o szerokości większej niż 750 mm, — o grubości nie większej niż 3 mm	0 %	31.12.2019
▼M1				
▼M3				
ex 8108 90 50	85	Taśma lub folia z tytanu niestopowego: — zawierająca więcej niż 0,07 % masy tlenu (O_2), — o grubości 0,4 mm lub większej, ale nie większej niż 2,5 mm, — o twardości zgodnej ze standardem Vickersa HV1 nie większej niż 170, w rodzaju stosowanych do produkcji rur spawanych stosowanych w skraplaczach w elektrowniach jądrowych	0 %	31.12.2019
▼B				
ex 8108 90 90 ex 9003 90 00	20 10	Części oprawek i mocowań do okularów korekcyjnych, włączając śrubki w rodzaju stosowanych oprawek i mocowań do okularów korekcyjnych, ze stopu tytanu	0 %	31.12.2016
ex 8109 20 00	10	Gąbki lub wlewki cyrkonu niestopowego, zawierające więcej niż 0,01 % masy hafnu stosowane do produkcji rur, sztab lub wlewek poszerzonych przez przetopienie dla przemysłu chemicznego ([1])	0 %	31.12.2018
ex 8110 10 00	10	Antymon w postaci wlewek	0 %	31.12.2018
ex 8112 99 30	10	Stop niobu i tytanu, w postaci prętów i walcówki	0 %	31.12.2018
ex 8113 00 20	10	Bloki cermetalowe zawierające 60 % masy lub więcej aluminium oraz 5 % masy lub więcej węglika tetraboru	0 %	31.12.2016
ex 8113 00 90	10	Płytka nośna z karbidu glinowo-krzemowego (AlSiC-9) przeznaczona do obwodów elektronicznych	0 %	31.12.2017

▼B

	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
▼M2					
	ex 8207 19 10	10	Wkładki do narzędzi wiertniczych z częścią roboczą z aglomerowanych diamentów	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 8207 30 10	10	Zestaw tłoczników wielotaktowych lub dwutaktowych do kształtowania na zimno, tłoczenia, ciągnięcia, cięcia krawędziowego, wykrawania, gięcia, kalibrowania, okrawania i gilotynowania blach metalowych, stosowany do produkcji części ram pojazdów silnikowych (1)	0 %	31.12.2017
	ex 8301 60 00	10	Klawiatury, całkowicie albo z silikonu, albo z poliwęglanu, włącznie z klawiszami z nadrukiem z elektrycznymi elementami stykowymi	0 %	31.12.2015
	ex 8413 91 00	20			
	ex 8419 90 85	20			
	ex 8438 90 00	10			
	ex 8468 90 00	10			
	ex 8476 90 00	10			
	ex 8479 90 80	87			
	ex 8481 90 00	20			
	ex 8503 00 99	45			
	ex 8515 90 00	20			
	ex 8531 90 85	20			
	ex 8536 90 85	96			
	ex 8543 90 00	50			
	ex 8708 91 99	10			
	ex 8708 99 97	30			
	ex 9031 90 85	30			
▼M1					
	———————				
	*ex 8309 90 90	10	Denka puszek aluminiowych: — o średnicy 99,00 mm lub większej, ale nie większej niż 136,5 mm (± 1 mm), — nawet z otworem „ring-pull”	0 %	31.12.2018
▼B					
	ex 8401 30 00	20	Nienapromieniowane sześciokątne ogniwo paliwowe stosowane w reaktorach jądrowych (1)	0 %	31.12.2018
▼M2					
	ex 8401 40 00	10	Pręty sterownicze ze stali nierdzewnej, wypełnione pierwiastkami chemicznymi pochłaniającymi neutrony	0 %	31.12.2019
	———————				
	*ex 8405 90 00	10	Metalowa obudowa wytwornic gazu stosowanych w napinaczach pasów bezpieczeństwa	0 %	31.12.2019
	ex 8708 21 10	10			
	ex 8708 21 90	10			

▼B

Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
ex 8407 33 20 ex 8407 33 80 ex 8407 90 80 ex 8407 90 90	10 10 10 10	Silniki tłokowe z zapłonem iskrowym lub obrotowe silniki wewnętrznego spalania, o pojemności skokowej jednego cylindra nie mniejszej niż 300 cm^3 i mocy nie mniejszej niż 6 kW, ale nie przekraczającej 20,0 kW, do produkcji: — samobieżnych kosiarek z siedzeniem, do pielęgnacji trawników, objętych podpozycją 8433 11 51, oraz kosiarek bez napędu objętych podpozycją 8433 11 90, — ciągników objętych podpozycją 8701 90 11, których główną funkcją jest funkcja kosiarki, — kosiarek z silnikiem czterosuwowym o pojemności skokowej jednego cylindra nie mniejszej niż 300 cm^3 objętych podpozycją 8433 20 10 lub — pługów odśnieżających lemieszowych i wirnikowych objętych podpozycją 8430 20 ([1])	0 %	31.12.2017
ex 8407 90 10	10	Silniki benzynowe czterosuwowe o pojemności skokowej cylindra nie większej niż 250 cm^3, stosowane do produkcji kosiarek do trawników objętych podpozycją 8433 11, kosiarek spalinowych objętych podpozycją 8433 20 10, glebogryzarek objętych podpozycją 8432 29 50, strzępiarek ogrodowych objętych podpozycją 8436 80 90 lub spulchniarek objętych podpozycją 8432 29 10 ([1])	0 %	31.12.2016
ex 8407 90 90	20	Kompaktowy układ zasilania gazem płynnym (LPG), posiadający: — 6 cylindrów, — moc wyjściową 75 kW lub większą, ale nie większą niż 80 kW, — zmodyfikowane zawory wlotowe i wylotowe do ciągłego działania w zastosowaniach do pracy w trudnych warunkach, stosowany do produkcji pojazdów objętych pozycją 8427 ([1])	0 %	31.12.2015
ex 8408 90 41	20	Silniki wysokoprężne (silniki Diesla) o mocy nie większej niż 15 kW, z 2 lub 3 cylindrami, stosowane do produkcji systemów kontroli temperatury w pojazdach ([1])	0 %	31.12.2018
ex 8408 90 43	20	Silniki wysokoprężne (silniki Diesla) o mocy nie większej niż 30 kW, z 4 cylindrami, stosowane do produkcji systemów kontroli temperatury w pojazdach ([1])	0 %	31.12.2018
ex 8408 90 43 ex 8408 90 45 ex 8408 90 47	30 20 30	Czterocylindrowy, czterosuwowy, chłodzony cieczą silnik wysokoprężny: — o pojemności nie większej niż 3 850 cm^3, oraz — o mocy znamionowej 15 kW lub większej, ale nie większej niż 55 kW, stosowany do produkcji pojazdów objętych pozycją 8427 ([1])	0 %	31.12.2017
ex 8408 90 47	40	Czterocylindrowy, czterosuwowy, chłodzony cieczą silnik wysokoprężny: — o pojemności nie większej niż 3 850 cm^3,	0 %	31.12.2018

▼B

	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
			— o mocy znamionowej 55 kW lub większej, ale nie większej niż 85 kW, stosowany do produkcji pojazdów objętych pozycją 8427 ([1])		
▼M2					
	*ex 8409 91 00 ex 8409 99 00	10 20	Kolektory wydechowe zgodne z normą DIN EN 13835, nawet z obudową turbiny, z czterema otworami wlotowymi, do stosowania do produkcji kolektorów wydechowych adaptowanych, obrabianych, wierconych i/lub przetwarzanych w inny sposób ([1])	0 %	31.12.2016
▼B					
	ex 8409 99 00 ex 8479 90 80	10 85	Wtryskiwacze z zaworem elektromagnetycznym do optymalizacji atomizacji w komorze spalania silnika	0 %	31.12.2016
▼M3					
	ex 8409 99 00 ex 8411 99 00	30 70	Komponent turbosprężarki turbiny gazowej w kształcie spirali: — o wytrzymałości cieplnej nie większej niż 1 050 °C, — o średnicy otworu wirnika 30 mm lub większej, ale nie większej niż 110 mm, — nawet z kolektorem wydechowym silnika	0 %	31.12.2018
▼M2					
	*ex 8411 99 00	50	Siłownik do turbosprężarki jednostopniowej: — z wbudowanym nabieżnikiem przewodzącym i wbudowaną tuleją łączącą, — ze stali nierdzewnej stopowej, — nawet z nabieżnikami przewodzącymi o odstępie roboczym 20 mm lub większym, ale nie większym niż 40 mm, — o długości nie większej niż 350 mm, — o średnicy nie większej niż 75 mm, — o wysokości nie większej niż 110 mm	0 %	31.12.2018
▼M3					
	ex 8411 99 00	60	Komponent turbiny gazowej o kształcie koła z łopatkami, w rodzaju stosowanych w turbosprężarkach: — z precyzyjnie odlanego stopu na bazie niklu, spełniającego wymogi normy DIN G- NiCr13Al6MoNb lub DIN G- NiCr13Al16MoNb lub DIN NiCo10W10Cr9AlTi lub AMS AISI:686, — o wytrzymałości cieplnej nie większej niż 1 100 °C, — o średnicy 30 mm lub większej, ale nie większej niż 100 mm, — o wysokości 20 mm lub większej, ale nie większej niż 70 mm	0 %	31.12.2017

▼B

Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
ex 8413 70 35	20	Jednofazowa pompa odśrodkowa: — o wydajności co najmniej 400 cm^3 płynu na minutę, — o poziomie hałasu ograniczonym do 6 dBA, — o wewnętrznej średnicy otworu ssawnego i wylotowego nieprzekraczającej 15 mm, i — działająca w temperaturze otoczenia do – 10 °C	0 %	31.12.2015
▼M2				
ex 8413 91 00	30	Pokrywa pompy paliwa: — wykonana ze stopów aluminiowych, — o średnicy 38 mm lub 50 mm, — z wyżłobionymi na jej powierzchni dwoma koncentrycznymi rowkami pierścieniowymi, — anodyzowana, z rodzaju stosowanych w pojazdach silnikowych z silnikiem benzynowym	0 %	31.12.2019
*ex 8414 30 81	50	Hermetyczne lub półhermetyczne elektryczne sprężarki spiralne o zmiennej prędkości, o mocy znamionowej 0,5 kW lub większej, ale nie większej niż 10 kW, o objętości skokowej nie większej niż 35 cm^3, w rodzaju stosowanych w urządzeniach chłodniczych	0 %	31.12.2019
▼M1				
ex 8414 30 81 ex 8414 80 73	60 30	Hermetyczne sprężarki obrotowe z fluorowęglowodorym czynnikiem chłodniczym: — napędzane przez jednofazowe silniki prądu przemiennego typu „on-off” lub bezszczotkowe prądu stałego, o zmiennej prędkości, — mocy znamionowej nie większej niż 1,5 kW, w rodzaju stosowanym w produkcji pomp ciepła wykorzystywanych w gospodarstwach domowych w suszarkach do ubrań	0 %	31.12.2018
▼B				
ex 8414 30 89	20	Element systemu klimatyzacyjnego pojazdów, składający się ze sprężarki tłokowej z nieosłoniętym wałem o mocy większej niż 0,4 kW, ale nie większej niż 10 kW	0 %	31.12.2018
ex 8414 59 20	30	Wentylator osiowy: — z silnikiem elektrycznym, — o mocy nie większej niż 125 W stosowany do produkcji komputerów (1)	0 %	31.12.2018
ex 8414 59 20	40	Wentylator osiowy z silnikiem elektrycznym, o mocy wyjściowej nie większej niż 2 W, do stosowania w produkcji wyrobów objętych pozycją 8521 lub 8528 (1)	0 %	31.12.2015

▼B

Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
ex 8414 59 80 ex 8414 90 00	40 60	Wentylator poprzeczny: — o wysokości 575 mm (± 1,0 mm) lub większej, ale nie większej niż 850 mm (± 1,0 mm), — o średnicy 95 mm (± 0,6 mm) lub 102 mm (± 0,6 mm), — z antystatycznego, antybakteryjnego i termoodpornego tworzywa sztucznego wzmocnionego w 30 % włóknem szklanym o minimalnej odporności termicznej 70 °C (± 5 °C), do stosowania do produkcji wewnętrznych agregatów do klimatyzatorów typu „split” (1)	0 %	31.12.2016

▼M2

———————

*ex 8414 90 00	20	Tłoki aluminiowe, do wbudowania do sprężarek do maszym systemów klimatyzacyjnych do pojazdów mechanicznych (1)	0 %	31.12.2019

▼B

ex 8414 90 00	30	System regulacji ciśnienia, do włączenia w sprężarkach systemów klimatyzacyjnych pojazdów mechanicznych (1)	0 %	31.12.2018
ex 8414 90 00	40	Część napędu, do sprężarek urządzeń klimatyzacyjnych pojazdów mechanicznych (1)	0 %	31.12.2018
ex 8415 90 00	20	Parownik wykonany z aluminium, stosowany do produkcji urządzeń klimatyzacyjnych pojazdów (1)	0 %	31.12.2016

▼M2

———————

*ex 8418 99 10	50	Parownik składający się z żeber aluminiowych i wężownicy miedzianej, w rodzaju stosowanych w urządzeniach chłodniczych	0 %	31.12.2019

———————

*ex 8418 99 10	60	Skraplacz składający się z dwóch koncentrycznych rurek miedzianych, w rodzaju stosowanych w urządzeniach chłodniczych	0 %	31.12.2019
ex 8421 21 00	20	System wstępnego oczyszczania wody, obejmujący jeden lub kilka spośród następujących elementów, nawet zawierający moduły do sterylizacji i odkażania tych elementów: — system ultrafiltracji — system filtracji węglowej — system zmiękczania wody do stosowania w laboratoriach biofarmaceutycznych	0 %	31.12.2019

▼B

ex 8421 99 00	91	Części urządzeń, do oczyszczania wody metodą odwróconej osmozy, składające się z wiązki włókien sztucznych kanalikowych o przepuszczalnych ścianach osadzonych w bloku tworzywa sztucznego na jednym końcu i przechodzących przez blok tworzywa sztucznego na drugim końcu, nawet umieszczone w cylindrze	0 %	31.12.2018

▼B

	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
	ex 8421 99 00	93	Elementy separatorów do separacji lub oczyszczania gazów z mieszanek gazów, składające się z wiązki przepuszczalnych włókien kanalikowych zamkniętych wewnątrz pojemnika, nawet perforowanych, o łącznej długości 300 mm lub większej, ale nie większej niż 3 700 mm i o średnicy nie większej niż 500 mm	0 %	31.12.2018
	ex 8422 30 00 ex 8479 89 97	10 30	Maszyny i aparatura, inne niż wtryskarki, do produkcji pojemników z tuszem do drukarek atramentowych ([1])	0 %	31.12.2018
	ex 8424 90 00	30	Pojemniki z poli(tereftalanu etylenu), o pojemności 50 ml lub większej ale nie większej niż 600 ml, wyposażone w dyszę, w rodzaju stosowanych jako część urządzeń mechanicznych do rozpylania cieczy	0 %	31.12.2018
	ex 8431 20 00	30	Zespół osi napędowej, zawierający mechanizm różnicowy, przekładnię redukcyjną, koło zębate tarczowe, wały napędowe, piasty kół, hamulce i ramiona montażowe masztów stosowane w produkcji pojazdów objętych pozycją 8427 ([1])	0 %	31.12.2017
▼M1					
	ex 8431 20 00	40	Chłodnica z rdzeniem aluminiowym i zbiornikiem z tworzywa sztucznego, z wbudowaną stalową konstrukcją nośną oraz otwartą strukturą rdzenia w postaci fali prostokątnej o gęstości finów 9 FPI (9 finów na 2,54 cm długości) do produkcji pojazdów objętych pozycją 8427 ([1])	0 %	31.12.2018
▼B					
	ex 8439 99 00	10	Powierzchnie zewnętrzne walców ssących, wytwarzane za pomocą odlewania odśrodkowego, nieperforowane, w postaci rur ze stopów stali, o długości 3 000 mm lub większej oraz o średnicy zewnętrznej 550 mm lub większej	0 %	31.12.2018
▼M2					
	_____				
	*ex 8467 99 00 ex 8536 50 11	10 35	Przełączniki mechaniczne do złączania obwodów elektrycznych do: — napięć 14,4 V lub większych, ale nie większych niż 42 V, — natężeń prądu 10 A lub większych, ale nie większych niż 42 A, stosowane do produkcji urządzeń objętych pozycją 8467 ([1])	0 %	31.12.2019
▼M1					
	ex 8475 29 00 ex 8514 10 80	10 10	Kocioł do topienia włókna szklanego z koszem grzewczym/układem tulei: — podgrzewany elektrycznie, — z otworem, — o różnorodnych płytkach (otworach) ze stopu platyny/rodu, — stosowany do topienia partii szkła oraz preparacji masy szklanej, — stosowany do otrzymywania włókien szklanych ciągłych	0 %	31.12.2018

▼B

	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
	ex 8477 80 99	10	Maszyny do odlewania lub obróbki powierzchniowej membran z tworzyw sztucznych objętych pozycją 3921	0 %	31.12.2018
▼M2					
	_____				
▼B					
	ex 8479 89 97 ex 8479 90 80	50 80	Maszyny będące elementami linii produkcyjnej do produkcji baterii litowo-jonowych do elektrycznych osobowych pojazdów silnikowych, do budowy takiej linii produkcyjnej ([1])	0 %	31.12.2015
▼M2					
	ex 8479 89 97	60	Bioreaktor dla biofarmaceutycznej kultury komórkowej (o powierzchniach wewnętrznych z austenitycznejstali nierdzewnej typu 316L), o mocy przerobowej 50 litrów, 500 litrów, 3 000 litrów lub 10 000 litrów, nawet połączony z systemem CIP	0 %	31.12.2019
▼M3					
	ex 8479 89 97	70	Maszyny do precyzyjnego ustawiania i mocowania soczewek w zespole kamery o zdolności ustawiania w pięciu osiach i do mocowania ich przy pomocy dwuskładnikowej żywicy epoksydowej	0 %	31.12.2019
	ex 8479 89 97	80	Maszyny do produkcji wstępnie zmontowanych komponentów (przewód anody i nasadka zamykająca ujemna) do produkcji baterii alkalicznych AA lub AAA ([1])	0 %	31.12.2019
▼M2					
	_____				
	*ex 8481 30 91	91	Zawory zwrotne (jednokierunkowe), ze stali, o: — ciśnieniu otwarcia nie większym niż 800 kPa — średnicy zewnętrznej nie większej niż 37 mm	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 8481 80 59	10	Zawór kontroli powietrza, składający się z silnika skokowego oraz zaworu czopikowego, do regulacji ruchu jałowego powietrza w silnikach wtryskowych	0 %	31.12.2018
	ex 8481 80 69	60	Czterodrożny zawór zwrotny do chłodziw składający się z: — elektromagnetycznego zaworu sterującego, — mosiężnego korpusu zaworu włączając suwak zaworu i miedzianych połączeń, o ciśnieniu roboczym do 4,5 MPa	0 %	31.12.2017
	ex 8481 80 79	20	Zawór elektromagnetyczny będący w stanie wytrzymać ciśnienie 875 bar	0 %	31.12.2018

▼B

Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
ex 8481 80 99	50	Zawór użytkowy, składający się z kombinacji zaworu dwudrożnego w układzie hydraulicznym i trójdrożnego w układzie pneumatycznym, o: — minimalnym ciśnieniu domknięcia 30 kG/cm^2, — minimalnym ciśnieniu wydolnościowym 45 kG/cm^2, stosowany do produkcji zewnętrznych agregatów klimatyzacyjnych ([1])	0 %	31.12.2016
ex 8481 80 99	60	Zawór czterodrożny składający się z: — ruchomego tłoczka głównego, — ruchomego tłoczka izolacyjnego, — cewki elektromagnetycznej zasilanej prądem przemiennym o napięciu 220-240 V i częstotliwości 50/60 Hz, — o ciśnieniu roboczym do 4,3 MPa, — korpusu, do kierowania przepływem środka chłodzącego, do stosowania w produkcji zewnętrznych agregatów klimatyzacyjnych ([1])	0 %	31.12.2016
▼M2				
ex 8482 10 10 ex 8482 10 90 ex 8482 50 00	10 10 10	Łożyska kulkowe i cylindryczne: — o średnicy zewnętrznej 28 mm lub większej, ale nie większej niż 140 mm, — o eksploatacyjnym naprężeniu cieplnym większym niż 150 °C przy ciśnieniu roboczym nieprzekraczającym 14 MPa, do produkcji maszyn na potrzeby zabezpieczania i kontroli reaktorów jądrowych w elektrowniach jądrowych ([1])	0 %	31.12.2019
ex 8482 10 10	20	Łożyska kulkowe: — o średnicy wewnętrznej 10 mm lub większej, — o średnicy zewnętrznej nieprzekraczającej 30 mm, — o szerokości nieprzekraczającej 10 mm, — nawet wyposażone w osłonę przeciwkurzową, stosowane do produkcji układów kierowniczych o napędzie pasowym silnika ([1])	0 %	31.12.2019
▼M3				
_____				
*ex 8483 30 38	40	Cylindryczna obudowa łożyska: — z precyzyjnie odlanego żeliwa szarego spełniającego wymogi normy DIN EN 1561, — z komorami oleju, — bez łożysk, — o średnicy 50 mm lub większej, ale nie większej niż 250 mm, — o wysokości 40 mm lub większej, ale nie większej niż 150 mm, — nawet z komorami wodnymi i połączeniami	0 %	31.12.2017

▼B

Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
ex 8483 40 29	50	Zespół układu przekładniowego typu cykloidalnego: — o znamionowym momencie obrotowym 50 Nm lub większym, ale nie większym niż 7 000 Nm; — o standardowych przełożeniach 1:50 lub większych, ale nie większych niż 1:270; — o poślizgu nie większym niż jedna minuta; — o sprawności większej niż 80 %; w rodzaju stosowanych w ramionach robotów	0 %	31.12.2016
ex 8483 40 29	60	Przekładnia obiegowa, w rodzaju stosowanych do napędzania przenośnych elektronarzędziach: — o znamionowym momencie obrotowym 25 Nm lub większym, ale nie większym niż 70 Nm; — o standardowych przełożeniach 1:12,7 lub większych, ale nie większych niż 1:64,3	0 %	31.12.2018
ex 8483 40 51	20	Skrzynie przekładniowe, posiadające mechanizm różnicowy z zestawem kołowym, stosowane do produkcji samobieżnych kosiarek z siedziskiem objętych podpozycją 8433 11 51 ([1])	0 %	31.12.2018
ex 8483 40 59	20	Hydrostatyczne mechanizmy zmiany biegów, posiadające pompę hydrauliczną i mechanizm różnicowy z zestawem kołowym, stosowane do produkcji samobieżnych kosiarek z siedziskiem objętych podpozycją 8433 11 51 ([1])	0 %	31.12.2018
ex 8483 40 90	80	Skrzynia przekładniowa, posiadająca: — nie więcej niż 3 biegi, — automatyczny układ hamowania oraz — układ odwracania mocy, stosowana do produkcji towarów objętych pozycją 8427 ([1])	0 %	31.12.2015
ex 8501 10 99	54	Bezszczotkowy silnik prądu stałego o zewnętrznej średnicy nie większej niż 25,4 mm, o prędkości znamionowej 2 260 (± 15 %) lub 5 420 (± 15 %) obr/min, o napięciu zasilania 1,5 V lub 3 V	0 %	31.12.2018
ex 8501 10 99	60	Silnik prądu stałego: — o prędkości obrotowej 3 500 obr./min lub większej, ale nie większej niż 5 000 obr./min przy obciążeniu i nie większej niż 6 500 obr./min przy braku obciążenia — o napięciu zasilania 100 V lub większym, ale nie większym niż 240 V stosowany do produkcji elektrycznych urządzeń do smażenia ([1])	0 %	31.12.2017

▼M1

ex 8501 10 99	70	Silnik skokowy prądu stałego, o: — kącie skoku 7,5° (± 0,5 °), — uzwojeniu dwufazowym, — napięciu znamionowym 9 V lub większym, ale nie większym niż 16,0 V, — o określonym zakresie temperatury obejmującym co najmniej zakres od -40 °C do +105 °C, — z łączącym wałkiem zębatym lub bez, — ze złączem do silnika lub bez	0 %	31.12.2018

▼B

	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
	ex 8501 10 99	79	Silnik prądu stałego ze szczotkami i wewnętrznym wirnikiem z uzwojeniem trójfazowym, nawet wyposażony w ślimak, o określonym zakresie temperatury obejmującym przynajmniej od – 20 °C do + 70 °C	0 %	31.12.2018
▼M1					
	*ex 8501 10 99	80	Silnik skokowy prądu stałego, o: — kącie skoku 7,5° (± 0,5°), — momencie krytycznym 25m Nm lub większym, w temperaturze 25 °C, — krytycznej częstotliwości impulsów 1 500 pps lub większej, — uzwojeniu dwufazowym oraz — napięciu znamionowym 10,5 V lub większym, ale nie większym niż 16,0 V	0 %	31.12.2018
▼B					
	ex 8501 10 99	81	Skokowy silnik prądu stałego o kącie skoku 18° lub większym, momencie obrotowym 0,5 mNm lub większym, z kołnierzem sprzęgającym o wymiarach zewnętrznych nieprzekraczających 22 mm × 68 mm, dwufazowym uzwojeniem oraz mocą wyjściową nie większą niż 5 W	0 %	31.12.2018
▼M2					
	*ex 8501 10 99	82	Bezszczotkowy silnik prądu stałego o zewnętrznej średnicy nie większej niż 29 mm, o prędkości znamionowej 1 500 (±15 %) lub 6 800 (±15 %) obr./min, o napięciu zasilania 2 V lub 8 V	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 8501 31 00	30	Bezszczotkowy, trójfazowy silnik elektryczny prądu stałego o średnicy zewnętrznej 85 mm lub większej, ale nie większej niż 115 mm, o nominalnym momencie 2,23 Nm (± 1,0 Nm), o mocy napędowej większej niż 120 W, ale nie większej niż 520 W, liczonej przy 1 550 obr/min (± 350 obr/min) zasilany prądem o napięciu 12 V, wyposażony w obwód elektroniczny z sensorami wykorzystującymi efekt Halla, używany z modułem kontrolnym elektrycznego wspomagania kierownicy (silnik wspomagania) ([1])	0 %	31.12.2016
▼M2					
	*ex 8501 31 00	40	Trwale wzbudzony silnik prądu stałego posiadający: — wielofazowe uzwojenie, — średnicę zewnętrzną 30 mm lub większą, ale nie większą niż 80 mm, — prędkość znamionową nie większą niż 15 000 obr./min, — moc napędową 45 W lub większą, ale nie większą niż 300 W, oraz — napięcie zasilania 9 V lub większe, ale nie większe niż 25 V	0 %	31.12.2019

▼B

Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
ex 8501 31 00	45	Bezszczotkowe silniki prądu stałego o: — średnicy zewnętrznej 90 mm lub większej, ale nie większej niż 110 mm, — prędkości znamionowej nie większej niż 3 680 obr/min, — mocy napędowej 600 W lub większej, ale nie większej niż 740 W przy 2 300 obr/min i temperaturze 80 °C, — napięciu zasilania 12 V, — momencie obrotowym nie większym niż 5,67 Nm, — z czujnikiem położenia wirnika, — z przekaźnikiem elektronicznym typu *star-point*, oraz — do użycia z modułem kontrolnym elektrycznego wspomagania kierownicy	0 %	31.12.2018
ex 8501 31 00	55	Silnik prądu stałego z komutatorem o: — średnicy zewnętrznej 27,5 mm lub większej, ale nie większej niż 45 mm, — znamionowej prędkości obrotowej 11 000 obr/min lub większej, ale nie większej niż 23 200 obr/min — znamionowym napięciu zasilania 3,6 V lub większym, ale nie większym niż 230 V; — mocy wyjściowej nieprzekraczającej 529 W, — prądzie obciążeniowym o natężeniu nie większym niż 3,1 A, — maksymalnej sprawności 54 % lub większej, do napędu ręcznych elektronarzędzi	0 %	31.12.2018
ex 8501 31 00	60	Bezszczotkowy silnik prądu stałego, z licznikiem obrotów zgodnych z obrotami zegara (CCW) o: — napięciu wejściowym 264 V lub większym, ale nie większym niż 391 V, — o średnicy zewnętrznej 81 mm (± 2,5 mm) lub większej, ale nie większej niż 150 mm (± 0,8 mm), — o mocy wyjściowej nie większej niż 125 W, — o klasie izolacji uzwojeń E lub B, do stosowania do produkcji wewnętrznych i zewnętrznych agregatów do klimatyzatorów typu „split” ([1])	0 %	31.12.2016

▼M2

———————

*ex 8501 31 00 ex 8501 32 00 ex 8501 33 00	65 50 55	Moduł ogniwa paliwowego zawierający przynajmniej ogniwa paliwowe z membraną polimerową elektrolitową nawet w obudowie ze zintegrowanym systemem chłodzenia, stosowany do produkcji systemów napędu pojazdów mechanicznych ([1])	0 %	31.12.2018

———————

▼B

	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
▼M2					
	*ex 8501 31 00	70	Bezszczotkowe silniki prądu stałego: — o zewnętrznej średnicy 80 mm lub większej, ale nie większej niż 100 mm, — o napięciu zasilania 12 V, — o mocy wyjściowej 300 W lub większej, ale nie większej niż 650 W przy 20 °C, — o momencie obrotowym 2,00 Nm lub większym, ale nie większym niż 5,30 Nm przy 20 °C, — o znamionowej prędkości obrotowej 600 obr/min lub większej, ale nie większej niż 3 100 obr./min przy 20 °C, — wyposażone w czujnik położenia kątowego wirnika w rodzaju czujnika typu resolverlub typu Hall, w rodzaju stosowanych w układach kierowniczych ze wspomaganiem w samochodach	0 %	31.12.2017
▼M3					
	ex 8501 32 00 ex 8501 33 00	60 15	Silnik trakcyjny: — o wyjściowym momencie obrotowym 200 Nm lub większym, ale nie większym niż 300 Nm, — o mocy wyjściowej 50 kW lub większej, ale nie większej niż 100 kW, — o prędkości obrotowej nie większej niż 12 500 obr/min, stosowany do produkcji pojazdów elektrycznych ([1])	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 8501 33 00 ex 8501 40 80 ex 8501 53 50	30 50 10	Napęd elektryczny do pojazdów silnikowych, o mocy wyjściowej nie większej niż 315 kW, z: — silnikiem prądu stałego lub przemiennego, nawet z przekładnią, — elektroniką napędu	0 %	31.12.2016
	ex 8501 51 00 ex 8501 52 20	30 50	Serwosilnik synchroniczny prądu przemiennego z układem pomiarowym i hamulcem do maksymalnej prędkości nie większej niż 6 000 rpm: — o mocy wyjściowej 340 W lub większej, ale nie większej niż 7,4 kW; — z kołnierzem o wymiarach nie większych niż 180 mm × 180 mm; oraz — o odległości między kołnierzem a najdalszym punktem układu pomiarowego nie większej niż 271 mm	0 %	31.12.2016
	ex 8501 62 00	30	Układ ogniw paliwowych: — składający się co najmniej z ogniw paliwowych z kwasem fosforowym, — w obudowie ze zintegrowanym systemem gospodarowania wodą i oczyszczania gazów, — do stałych dostaw energii	0 %	31.12.2017
	ex 8503 00 91 ex 8503 00 99	31 32	Wirnik, po stronie wewnętrznej wyposażony w jeden lub dwa magnetyczne pierścienie, nawet umieszczone na stalowym pierścieniu	0 %	31.12.2018
	ex 8503 00 99	31	Kolektor tłoczony silnika elektrycznego, o zewnętrznej średnicy nie większej niż 16 mm	0 %	31.12.2018

▼B

Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
ex 8503 00 99	33	Stojan silnika bezszczotkowego do elektrycznego wspomagania kierownicy, o tolerancji wewnętrznej części stojana wynoszącej 50 µm	0 %	31.12.2016
ex 8503 00 99	34	Wirnik silnika bezszczotkowego do elektrycznego wspomagania kierownicy, o tolerancji okrągłości wynoszącej 50 µm	0 %	31.12.2016
▼M2				
*ex 8503 00 99	35	Czujnik kąta nachylenia do bezszczotkowych silników elektrycznych do elektrycznego układu wspomagania kierownicy	0 %	31.12.2019
▼B				
ex 8503 00 99	40	Membrana ogniwa paliwowego, w rolkach lub arkuszach, o szerokości nie większej niż 150 cm w rodzaju stosowanych do produkcji ogniw paliwowych objętych pozycją 8501	0 %	31.12.2017
▼M1				
ex 8503 00 99	50	Stojan silnika bezszczotkowego, o: — wewnętrznej średnicy 206,6 mm (± 0,5) — zewnętrznej średnicy 265,0 mm (± 0,2) oraz — szerokości 41,00 mm (± 0,3) w rodzaju stosowanych w produkcji pralek, pralko-suszarek lub suszarek wyposażonych w bęben o napędzie bezpośrednim	0 %	31.12.2018
▼M2				
ex 8503 00 99	60	Pokrywa silnika do elektronicznego systemu sterowania napędem pasowym ze stali galwanizowanej o grubości nie większej niż 2,5 mm (± 0,25 mm)	0 %	31.12.2019
▼B				
ex 8504 31 80	20	Transformator, stosowany do produkcji przetwornic do modułów LCD ([1])	0 %	31.12.2017
ex 8504 31 80	30	Transformatory rozdzielcze o mocy wyjściowej nie większej niż 1 kVA stosowane do produkcji przekształtników ([1])	0 %	31.12.2018
ex 8504 31 80	40	Transformatory elektryczne: — o mocy 1 kVA lub mniejszej — bez wtyczek lub kabli, do stosowania wewnętrznego w produkcji dekoderów (przystawek) STB i telewizorów ([1])	0 %	31.12.2017

▼B

	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
	ex 8504 40 82	40	Płytka obwodów drukowanych wyposażona w obwód mostka prostownikowego i inne komponenty czynne i bierne: — z dwoma złączami wyjściowymi, — z dwoma złączami wejścia dostępnymi i używalnymi równolegle, — umożliwia przełączanie pomiędzy trybami światła jasnego i przyciemnionego, — o napięciu wejściowym 40 V (+ 25 % – 15 %) lub 42 V (+ 25 % – 15 %) w trybie światła jasnego, o napięciu wejściowym 30 V (± 4 V) w trybie światła przyciemnionego, lub — o napięciu wejściowym 230 V (+ 20 % – 15 %) w trybie światła jasnego, o napięciu wejściowym 160 V (± 15 %) w trybie światła przyciemnionego, lub — o napięciu wejściowym 120 V (+ 15 % – 35 %) w trybie światła jasnego, o napięciu wejściowym 60 V (± 20 %) w trybie światła przyciemnionego, — o prądzie wejściowym osiągającym 80 % wartości znamionowej w ciągu 20 ms, — o częstotliwości wejściowej 45 Hz lub większej, ale nie większej niż 65 Hz dla napięcia 42 V lub 230 V, oraz 45-70 Hz dla napięcia 120 V, — o maksymalnym chwilowym przetężeniu początkowego prądu rozruchowego nie większym niż 250 % prądu wejściowego, — o okresie chwilowego przetężenia początkowego prądu rozruchowego nie większym niż 100 ms, — o chwilowym spadku prądu wejściowego nie mniejszym niż 50 % prądu wejściowego; — o okresie chwilowego przetężenia początkowego prądu rozruchowego nie większym niż 20 ms, — z nastawnym prądem wyjściowym, — o prądzie wyjściowym osiągającym 90 % nastawionej wartości znamionowej w ciągu 50 ms, — o prądzie wyjściowym osiągającym zero w ciągu 30 ms po odłączeniu napięcia wejściowego, — ze zdefiniowanym statusem usterki w przypadku braku obciążenia lub zbyt wysokiego obciążenia (funkcja końca eksploatacji)	0 %	31.12.2017
▼M2					
	———————				
▼M3					
	ex 8504 40 88	30	Przetwornica prądu stałego na zmienny do stosowania w układzie sterującym silnika trakcyjnego, stosowana w produkcji pojazdów elektrycznych [1]	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 8504 40 90	20	Przetwornica prądu stałego w prąd stały	0 %	31.12.2018
	ex 8504 40 90	30	Przekształtnik zawierający wyłącznik zasilania z tranzystorami bipolarnymi z izolowaną bramką (IGBT), umieszczony w obudowie, stosowany do produkcji kuchenek mikrofalowych objętych podpozycją 8516 50 00 [1]	0 %	31.12.2018

▼B

Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
ex 8504 40 90	40	Półprzewodnikowe moduły mocy zawierające: — tranzystory mocy, — układy scalone, — nawet zawierające diody i nawet z termistorami, — o napięciu roboczym nie większym niż 600V, — nie więcej niż trzy wyjścia elektryczne, z których każde posiada dwa wyłączniki zasilania (MOSFET (tranzystor polowy typu metal-tlenek-półprzewodnik) lub IGBT (tranzystor bipolarny z izolowaną bramką)), i napędy wewnętrzne, oraz — o wartości skutecznej prądu (rms current rating) nie większej niż 15,7A	0 %	31.12.2018
ex 8504 40 90	50	Jednostka napędowa do robota przemysłowego o: — jednym lub sześciu wyjściach silnika 3 fazowego o maksymalnym natężeniu 3 × 32 A, — głównym zasilaniu 220 V (prąd zmienny) lub więcej, ale nie więcej niż 480 V (prąd zmienny), lub 280 V (prąd stały) lub więcej, ale nie więcej niż 800 V (prąd stały) — zasilaniu sieci logicznej 24 V (prąd stały), — z interfejsem komunikacyjnym EtherCat, — wymiarze 150 × 140 × 120 mm lub większym, ale nie większym niż 335 × 430 × 179 mm	0 %	31.12.2018
ex 8504 40 90	60	Moduł elektryczny półprzewodnikowy wytwarzany w procesie prasowania przetłoczonego obejmujący: — tranzystory mocy, — układy scalone, — nawet zawierający diody i nawet z termistorami, — konfigurację obwodu, — zawierający albo pomost napędu bezpośredniego o napięciu operacyjnym większym niż 600 V, — albo zawierający pomost napędu bezpośredniego o napięciu operacyjnym nie większym niż 600 V i prądzie skutecznym o natężeniu większym niż 15,7 A, — lub zawierający jeden lub kilka modułów korekcji współczynnika mocy	0 %	31.12.2018

▼M1

ex 8504 40 90	70	Moduł do przekształcania prądu przemiennego w prąd stały oraz prądu stałego w prąd stały, o: — mocy znamionowej nie większej niż 100 W, — napięciu wejściowym 80 V lub większym, ale nie większym niż 305 V, — poświadczonej częstotliwości wejściowej 47 Hz lub większej, ale nie większej niż 440 Hz, — jednym lub więcej stałym wyjściem(ami) napięcia, — zakresie temperatur roboczych od –40 °C lub więcej, lecz nie więcej niż +85 °C, — końcówki do zamontowania do obwodu drukowanego	0 %	31.12.2018

▼B

	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
▼M3					
	ex 8504 40 90	80	Przekształtnik zasilający zawierający: — przetwornik prądu stałego DC/DC, — ładowarkę o mocy nie większej niż 7 kW, — funkcje przełączania, stosowany do produkcji pojazdów elektrycznych (1)	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 8504 50 95	20	Wzbudnik o indukcyjności nie większej niż 62 mH	0 %	31.12.2018
	ex 8504 50 95	40	Cewka dławikowa o: — indukcji 4,7 µH (± 20 %), — rezystancji przy prądzie stałym nie większej niż 0,1 Ohm, — rezystancji izolacji 100 MOhm lub większej przy 500 V (prąd stały) do stosowania w produkcji płytek zasilających do modułów LCD i LED (1)	0 %	31.12.2015
	ex 8504 50 95	50	Cewka cylindryczna o: — poborze mocy nie większym niż 6 W, — rezystancji izolacji większej niż 100 m ohm, oraz — otworze 11,4 mm lub większym, ale nie większym 11,8 mm	0 %	31.12.2017
▼M3					
	————————				
▼B					
	ex 8504 90 11	10	Rdzenie ferrytowe, inne niż do zespołu cewek odchylających	0 %	31.12.2018
▼M2					
	ex 8504 90 11	20	Rdzenie reaktora do stosowania w przekształtnikach tyrystorowych do linii wysokiego napięcia prądu stałego	0 %	31.12.2019
	ex 8504 90 99	20	Tyrystor SGCT (ang. *Symmetric Gate-Commutated Thyristor*) wyposażony w zintegrowany obwód wyzwalania bramki: — stanowiący układ elektroniczny umieszczony na płycie PCB, wyposażony w tyrystor SGCT oraz komponenty elektryczne i elektroniczne, — mający zdolność blokowania napięcia — 6 500 V — w obu kierunkach (w kierunku przewodzenia i w kierunku przeciwnym) w rodzaju stosowanych w przetwornicach statycznych średniego napięcia (prostownikach i przemiennikach)	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 8505 11 00	31	Magnes trwały o indukcji magnetycznej 455 mT (± 15 mT)	0 %	31.12.2018
▼M2					
	————————				

▼B

	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
▼M2					
	*ex 8505 11 00	33	Magnesy trwałe składające się ze stopu neodymu, żelaza i boru, albo w kształcie prostokąta o zaokrąglonych brzegach o — długości nie większej niż 90 mm, — szerokości nie większej niż 90 mm, i — wysokości nie większej niż 55 mm, albo w kształcie krążka o średnicy nie większej niż 90 mm, nawet z otworem w środku	0 %	31.12.2018
▼B					
	ex 8505 11 00	35	Magnesy trwałe składające się albo ze stopu neodymu, żelaza i boru albo ze stopu samaru i kobaltu powlekane, poddane nieorganicznej pasywacji (nieorganiczne powlekanie) z użyciem fosforanu cynku, do produkcji przemysłowej wyrobów do zastosowań w silnikach lub sensorach ([1])	0 %	31.12.2017
▼M2					
	ex 8505 11 00	45	Wyrób w kształcie ćwierci tulei, który po namagnesowaniu ma stać się magnesem trwałym, — składający się co najmniej z neodymu, prazeodymu, żelaza, boru, dysprozu, aluminium i kobaltu, — o szerokości 9,2 mm (– 0,1), — o długości 20 mm (+ 0,1) lub 30 mm (+ 0,1) w rodzaju stosowanych w wirnikach do wyrobu pomp paliwowych	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 8505 11 00	50	Specjalnie ukształtowane sztabki, które mają stać się magnesami trwałymi po namagnesowaniu, zawierające neodym, żelazo i bor, o wymiarach: — długość 15 mm lub większa ale nie większa niż 52 mm, — szerokość 5 mm lub większa, ale nie większa niż 42 mm, w rodzaju stosowanych do produkcji silników elektrycznych w sektorze automatyki przemysłowej	0 %	31.12.2017
	ex 8505 11 00	60	Pierścienie, rurki, tulejki lub kołnierze ze stopu neodymu, żelaza i boru o: — średnicy nie większej niż 45 mm, — wysokości nie większej niż 45 mm, w rodzaju stosowanych do produkcji magnesów trwałych po namagnesowaniu	0 %	31.12.2017
▼M1					
	_____				
▼M2					
	_____				

▼B

	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
▼M2					
	*ex 8505 11 00	70	Krążek składający się ze stopu neodymu, żelaza i boru, pokryty niklem lub cynkiem, który po namagnesowaniu ma stać się magnesem trwałym, — nawet z otworem w środku, — o średnicy nie większej niż 90 mm, w rodzaju stosowanych w głośnikach samochodowych	0 %	31.12.2018
	*ex 8505 11 00	80	Artykuły w postaci trójkąta, kwadratu lub prostokąta, które mają stać się magnesami trwałymi po namagnesowaniu, zawierające neodym, żelazo i bor, o wymiarach: — długość 9 mm lub większa, ale nie większa niż 105 mm, — szerokość 5 mm lub większa, ale nie większa niż 105 mm, — wysokość 2 mm lub większa, ale nie większa niż 55 mm	0 %	31.12.2018
	*ex 8505 19 90	30	Artykuły z ferrytów aglomerowanych w kształcie krążka o średnicy nie większej niż 120 mm, z otworem w środku, które mają stać się magnesami trwałymi po namagnesowaniu o remanencji magnetycznej między 245 mT i 470 mT	0 %	31.12.2018
▼B					
	ex 8505 20 00	30	Sprzęgło elektromagnetyczne, stosowane do produkcji sprężarek urządzeń klimatyzacyjnych w pojazdach mechanicznych ([1])	0 %	31.12.2018
▼M3					
	ex 8505 90 20	30	Cewka do zaworu elektromagnetycznego: — z ruchomym trzpieniem, — o średnicy 12,9 mm (± 0,1), — o wysokości bez trzpienia 20,5 mm (± 0,1), — z kablem elektrycznym ze złączem, oraz w cylindrycznej obudowie z metalu	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 8505 90 20	91	Cewka cylindryczna (solenoid) z rdzeniem ruchomym, działająca przy nominalnym napięciu zasilania 24 V, przy nominalnych prądzie stałym 0,08 A, stosowana w produkcji produktów objętych pozycją 8517 ([1])	0 %	31.12.2018
	ex 8506 50 90	10	Litowo-jodowe pojedyncze ogniwo baterii o wymiarach nieprzekraczających 9 mm × 23 mm × 45 mm i napięciu nie większym niż 2,8 V	0 %	31.12.2018
	ex 8506 50 90	20	Jednostka składająca się z nie więcej niż 2 ogniw litowych osadzonych w gnieździe dla układów scalonych (gniazdo baterii buforowej), z nie więcej niż 32 połączeniami i zawierająca obwód sterowniczy	0 %	31.12.2018

▼B

Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
ex 8506 50 90	30	Pojedyncze ogniwo baterii litowo-jodowe lub z litowo-srebrowego tlenku wanadu, o wymiarach nie większych niż 28 mm × 45 mm × 15 mm i pojemności nie mniejszej niż 1,05 Ah	0 %	31.12.2018
▼M3				
*ex 8507 10 20	30	Kwasowo-ołowiowe akumulatory lub moduły, w rodzaju stosowanych do uruchamiania silników tłokowych, o: — o pojemności znamionowej nie większej niż 32 Ah, — długości nie większej niż 205 mm, — szerokości nie większej niż 130 mm, oraz — wysokości nie większej niż 190 mm, do stosowania w produkcji artykułów objętych kodem CN 8711 ([1])	0 %	31.12.2018
▼B				
ex 8507 10 20	80	Rozruchowy akumulator kwasowo-ołowiowy,: — akceptowalnej zdolności obciążenia 200 % lub więcej poziomu typowego porównywalnego zalanego akumulatora podczas pierwszych pięciu sekund obciążenia, — ciekły elektrolit, stosowany do produkcji samochodów osobowych i lekkich pojazdów użytkowych stosujących układy sterowania alternatorami wysoko regeneracyjnymi lub system start/stop z układami sterowania alternatorami wysoko regeneracyjnymi ([1])	0 %	31.12.2015
▼M3				
_____				
▼M1				
_____				
*ex 8507 30 20	30	Akumulator lub moduł niklowo-kadmowy cylindryczny, o długości 65,3 mm (± 1,5 mm) i średnicy 14,5 mm (± 1 mm), o nominalnej pojemności 1 000 mAh lub większej, stosowanydo produkcji baterii wielokrotnego ładowania ([1])	0 %	31.12.2018
_____				
*ex 8507 50 00 *ex 8507 60 00	20 20	Akumulator lub moduł prostokątny o długości nie większej niż 69 mm, o szerokości nie większej niż 36 mm i grubości nie większej niż 12 mm, stosowany do produkcji baterii wielokrotnego ładowania ([1])	0 %	31.12.2018
_____				
*ex 8507 50 00	30	Akumulator lub moduł niklowo-wodorowy cylindryczny, o średnicy nie większej niż 14,5 mm, do produkcji baterii wielokrotnego ładowania ([1])	0 %	31.12.2018

▼B

	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
	ex 8507 60 00	25	Prostokątne moduły do zamontowania w bateriach litowo-jonowych wielokrotnego ładowania o: — szerokości 352,5 mm (± 1 mm) lub 367,1 mm (± 1 mm) — głębokości 300 mm (± 2 mm) lub 272,6 mm (± 1 mm) — wysokości 268,9 mm (± 1,4 mm) lub 229,5 mm (± 1 mm) — masie 45,9 kg lub 46,3 kg — o pojemności 75Ah oraz — i nominalnym napięciu 60V	0 %	31.12.2017
▼M1					
	_____				
▼M2					
	*ex 8507 60 00	30	Akumulator lub moduł litowo-jonowy cylindryczny, o długości 63 mm lub większej i średnicy 17,2 mm lub większej, o nominalnej pojemności 1 200 mAh lub większej, stosowany do produkcji baterii wielokrotnego ładowania ([1])	0 %	31.12.2019
	_____				
▼M3					
	_____				
▼M1					
	_____				
	*ex 8507 60 00	40	Baterie elektrycznych akumulatorów lub modułów litowo-jonowych do wielokrotnego ładowania o: — długości 1 203 mm lub większej, ale nie większej niż 1 297 mm, — szerokości 282 mm lub większej, ale nie większej niż 772 mm, — wysokości 792 mm lub większej, ale nie większej niż 839 mm, — masie 260 kg lub większej, ale nie większej niż 293 kg, — mocy 22 kWh lub 26 kWh oraz — składające się z 24 lub 48 modułów	0 %	31.12.2017
▼M2					
	ex 8507 60 00 ex 8507 80 00	45 20	Akumulator polimerowy litowo-jonowy: — o nominalnej pojemności 1 060 mAh, — o napięciu znamionowym 7,4 V (średnie napięcie na poziomie wyładowania 0,2 C), — o napięciu ładowania 8,4 V (± 0,05), — o długości 86,4 mm (± 0,1), — o szerokości 45 mm (± 0,1), — o wysokości 11 mm (± 0,1), stosowany do produkcji kas rejestrujących gotówkę ([1])	0 %	31.12.2019
▼M1					
	_____				

▼B

	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
▼M1					
	*ex 8507 60 00	50	Moduły do montażu baterii elektrycznych akumulatorów litowo-jonowych o: — długości wynoszącej 298 mm lub więcej, ale nie więcej niż 408 mm, — szerokości wynoszącej 33,5 mm lub więcej, ale nie więcej niż 209 mm, — wysokości wynoszącej 138 mm lub więcej, ale nie więcej niż 228 mm, — wadze wynoszącej 3,6 kg lub więcej, ale nie więcej niż 17 kg, oraz — pojemności wynoszącej 458 Wh lub więcej, ale nie więcej niż 2 158 Wh	0 %	31.12.2018
	*ex 8507 60 00	55	Akumulator lub moduł litowo-jonowy o kształcie cylindra, o: — podstawie podobnej do elipsy ściśniętej w środku, — długości 49 mm lub większej (z wyłączeniem zacisków), — szerokości 33,5 mm lub większej, — grubości 9,9 mm lub większej, — pojemności znamionowej 1,75 Ah lub większej oraz — napięciu znamionowym 3,7 V do produkcji baterii wielokrotnego ładowania ([1])	0 %	31.12.2017
	*ex 8507 60 00	57	Akumulator lub moduł litowo-jonowy o kształcie prostopadłościanu, o: — niektórych rogach zaokrąglonych, — długości 76 mm lub większej (z wyłączeniem zacisków), — szerokości 54,5 mm lub większej, — grubości 5,2 mm lub większej, — pojemności znamionowej 3 100 mAh lub większej, oraz — napięciu znamionowym 3,7 V do produkcji baterii wielokrotnego ładowania ([1])	0 %	31.12.2017
▼B					
	ex 8507 60 00	60	Baterie litowo-jonowe wielokrotnego ładowania o: — długości 1 213 mm lub większej, ale nie większej niż 1 575 mm, — szerokości 245 mm lub większej, ale nie większej niż 1 200 mm, — wysokości 265 mm lub większej, ale nie większej niż 755 mm, — masie 265 kg lub większej, ale nie większej niż 294 kg, — pojemności znamionowej 66,6 Ah pakowane w pakiety zawierające 48 modułów	0 %	31.12.2015

▼B

	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
	ex 8507 60 00	65	Cylindryczne ogniwo litowo-jonowe o: — od 3,5 VDC do 3,8 VDC, — od 300 mAh do 900 mAh — średnicy od 10,0 mm do 14,5 mm	0 %	31.12.2016
▼M3					
	———————				
▼B					
	ex 8507 60 00	75	Prostokątny akumulator litowo-jonowy: — w obudowie z metalu, — o długości 173 mm (± 0,15 mm), — o szerokości 21 mm (± 0,1 mm), — o wysokości 91 mm (± 0,15 mm), — o napięciu znamionowym 3,3 V oraz — pojemności znamionowej 21 Ah lub większej	0 %	31.12.2016
▼M1					
	———————				
	*ex 8507 60 00	80	Akumulator lub moduł litowo-jonowy prostokątny o: — metalowej obudowie, — długości 171 mm (± 3 mm), — szerokości 45,5 mm (± 1 mm), — wysokości 115 mm (± 1 mm), — napięciu znamionowym 3,75 V oraz — pojemności znamionowej 50 Ah do stosowania do produkcji baterii wielokrotnego ładowania dla pojazdów samochodowych ([1])	0 %	31.12.2015
▼M3					
	*ex 8507 60 00	85	Prostokątne moduły do zamontowania w bateriach litowo-jonowych wielokrotnego ładowania o: — długości 312 mm lub większej, ale nie większej niż 350 mm, — szerokości 79,8 mm lub większej, ale nie większej niż 225 mm, — wysokości 35 mm lub większej, ale nie większej niż 168 mm, — masie 3,95 kg lub większej, ale nie większej niż 8,56 kg, — pojemności 66,6 Ah lub większej, ale nie większej niż 129 Ah	0 %	31.12.2015
	ex 8507 60 00	87	Baterie litowo-jonowe wielokrotnego ładowania o: — długości 1 475 mm lub większej, ale nie większej niż 2 820 mm, — szerokości 935 mm lub większej, ale nie większej niż 1 660 mm, — wysokości 260 mm lub większej, ale nie większej niż 600 mm, — masie 320 kg lub większej, ale nie większej niż 700 kg, — nominalnej pojemności 18,4 Ah lub większej, ale nie większej niż 130 Ah, pakowane w pakiety zawierające 12 lub 16 modułów	0 %	31.12.2017

▼B

Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
ex 8507 90 80	70	Cięte płytki z folii miedzianej powleczonej niklem, o: — szerokości 70 mm (± 5 mm), — grubości 0,4 mm (± 0,2 mm), — długości nie większej niż 55 mm, stosowane do produkcji elektrycznych baterii litowo-jonowych do pojazdów ([1])	0 %	31.12.2016
ex 8508 70 00 ex 8537 10 99	10 96	Karta obwodów elektronicznych bez oddzielnej obudowy do uruchamiania i kontrolowania szczotek odkurzacza o mocy nie większej niż 300 W	0 %	31.12.2015
ex 8508 70 00 ex 8537 10 99	20 98	Karty obwodów elektronicznych, które są: — połączone ze sobą i z kartą sterownika silnika przewodem lub poprzez częstotliwości radiowych oraz — regulują działanie (włączanie lub wyłączanie oraz wydajność ssania) odkurzaczy zgodnie z wprowadzonym programem, — nawet wyposażone we wskaźniki, które wyświetlają działanie odkurzacza (wydajność ssania i/lub zapełnienie worka i/lub zapełnienie filtra)	0 %	31.12.2015

▼M3

———————

*ex 8511 30 00	30	Zespół cewki zintegrowanej z urządzeniem zapłonowym z: — urządzeniem zapłonowym, — cewką na wtyczkę zamontowaną ze zintegrowanym uchwytem mocującym, — obudową, — o długości 90 mm lub większej, ale nie większej niż 200 mm (± 5 mm), — o zakresie temperatury roboczej – 40 °C lub większej, ale nie większej niż +130 °C, — o napięciu 10,5 V lub większym, ale nie większym niż 16 V	0 %	31.12.2019
ex 8512 20 00	10	Reflektory przeciwmgłowe z galwanizowaną powierzchnią wewnętrzną, zawierające: — uchwyt z tworzywa sztucznego z czterema lub więcej wspornikami, — nie więcej niż dwie żarówki 12 V, — kabel połączeniowy ze złączem, — pokrywę z tworzywa sztucznego, stosowane do produkcji towarów objętych działem 87 ([1])	0 %	31.12.2019
ex 8512 20 00	20	Ekran informacyjny wyświetlający co najmniej godzinę, datę i stan funkcji bezpieczeństwa pojazdu o napięciu operacyjnym 12 V lub większym, ale nie większym niż 14,4 V, w rodzaju stosowanych do produkcji towarów objętych działem 87	0 %	31.12.2019

▼M3

Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
ex 8512 30 90	10	Klakson działający na zasadzie piezomechanicznej do generowania specyficznego sygnału dźwiękowego, o napięciu 12 V, składający się z: — cewki, — magnesu, — metalowej membrany, — złącza, — uchwytu, w rodzaju stosowanych do produkcji towarów objętych działem 87	0 %	31.12.2019

▼B

ex 8512 40 00 ex 8516 80 20	10 20	Folia grzewcza do lusterek bocznych samochodu: — z dwoma złączami elektrycznymi, — z obustronną warstwą samoprzylepną (od strony uchwytu lusterka z tworzywa sztucznego oraz od strony szkła lusterka), — z ochronną folią papierową po obu stronach	0 %	31.12.2018

▼M3

ex 8512 90 90	10	Ultradźwiękowy czujnik parkowania: — zawierający płytkę obwodu drukowanego wewnątrz obudowy i ogniwo czujnika na pokrywie, połączone stykami, — o napięciu roboczym nie większym niż 12 V, — umożliwiający odbiór i przesyłanie sygnałów przetwarzanych przez jednostkę sterującą, w rodzaju stosowanych do produkcji towarów objętych działem 87	0 %	31.12.2019
ex 8514 20 80 ex 8516 50 00 ex 8516 60 80	10 10 10	Zespół z komorą zawierający co najmniej: — transformator o napięciu wejściowym nie większym niż 240 V i mocy wyjściowej nie większej niż 3 000 W, — silnik prądu stałego lub zmiennego do wentylatora, o mocy wyjściowej nie większej niż 42 W, — obudowę ze stali nierdzewnej, z lub bez magnetronem o mocy wyjściowej mikrofali nie większej niż 900 W, stosowany w produkcji do wbudowania do wyrobów objętych podpozycjami 8514 20 80, 8516 50 00 i 8516 60 80 ([1])	0 %	31.12.2019

▼M2

———————

*ex 8516 90 00	60	Podzespół wentylacji urządzenia do smażenia w głębokim tłuszczu — wyposażony w silnik o mocy znamionowej 8 W przy 4 600 obr./min, — regulowany obwodem elektronicznym, — działający w temperaturze otoczenia powyżej 110 °C, — wyposażony w termoregulator	0 %	31.12.2019

▼B

	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
	ex 8516 90 00	70	Wewnętrzne naczynie — zawierające boczne i środkowe otwory, — z odprężonego aluminium, — powleczone ceramiką, odporne na temperatury ponad 200 °C do stosowania w produkcji elektrycznych urządzeń do smażenia ([1])	0 %	31.12.2017
▼M3					
	ex 8516 90 00	80	Zespół drzwi wraz z pojemnościowym elementem uszczelniającym i dławikiem długości fali, stosowany w produkcji do wbudowania do produktów objętych podpozycją 8514 20 80, 8516 50 00 i 8516 60 80 ([1])	0 %	31.12.2019
▼M2					
	ex 8518 21 00	20	Głośnik — o impedancji 4 Ohm lub większej, ale nie większej niż 16 Ohm, — o mocy nominalnej 2 W lub większej, ale nie większej niż 20 W, — ze wspornikiem z tworzywa sztucznego lub bez, — z przewodami elektrycznymi z wtyczką lub bezprzewodowy, zamontowany w obudowie stosowany do produkcji odbiorników telewizyjnych i monitorów wideo ([1])	0 %	31.12.2019
▼M1					
	*ex 8518 29 95	30	Głośniki: — o impedancji 3 omy lub większej, ale nie większej niż 16 omów, — o mocy nominalnej 2 W lub większej, ale nie większej niż 20 W, — ze wspornikiem z tworzywa sztucznego lub bez, oraz — z kablem elektrycznym wyposażonym w złącza lub bez niego, w rodzaju stosowanych do produkcji odbiorników telewizyjnych i monitorów wideo, jak również domowych systemów rozrywki	0 %	31.12.2017
▼B					
	ex 8518 30 95	20	Słuchawki nagłowne i douszne do aparatów słuchowych, umieszczone w obudowie o zewnętrznych wymiarach nieprzekraczających 5 mm × 6 mm × 8 mm, z wyłączeniem punktów łączących	0 %	31.12.2018
▼M2					
	*ex 8518 40 80	91	Podzespół płytki obwodu drukowanego zawierający funkcje dekodowania cyfrowego sygnału audio, przetwarzania i wzmacniania sygnału audio z funkcjonalnością dwóch i/lub więcej kanałów	0 %	31.12.2019

▼B

	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
	ex 8518 40 80	92	Podzespół płytki obwodu drukowanego zawierający zasilacz, aktywny korektor i obwody wzmacniacza mocy	0 %	31.12.2015
▼M2					
	ex 8518 90 00	30	System magnesów złożony z: — stalowej blachy rdzeniowej, w postaci dysku z cylindrem po jednej stronie — magnesu neodymowego — płytki górnej — płytki dolnej w rodzaju stosowanych w głośnikach samochodowych	0 %	31.12.2019
	ex 8518 90 00	40	Stożek głośnika, wykonany z masy papierniczej lub polipropylenu, wraz z towarzyszącymi pokrywkami od kurzu, w rodzaju stosowanych w głośnikach samochodowych	0 %	31.12.2019
	ex 8518 90 00	50	Membrana głośnika elektrodynamicznego — o średnicy zewnętrznej 25 mm lub większej, ale nie większej niż 250 mm, — częstotliwości rezonansowej 20 Hz lub większej, ale nie większej niż 150 Hz, — o łącznej wysokości 5 mm lub większej, ale nie większej niż 50 mm, — grubości krawędzi 0,1 mm lub większej, ale nie większej niż 3 mm	0 %	31.12.2019
▼M3					
	ex 8518 90 00	80	Zintegrowana obudowa głośnika samochodowego, składająca się z: — ramy głośnika i uchwytu z magnesem z powłoką ochronną, i — tłoczonego pokrowca przeciwpyłowego	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 8518 90 00	91	Stalowa blacha rdzeniowa w całości spęczniana na zimno, w postaci dysku z cylindrem po jednej stronie, stosowana do produkcji głośników ([1])	0 %	31.12.2018
▼M2					
	*ex 8521 90 00	20	Urządzenie do cyfrowego zapisu wideo: — bez napędu dysku twardego, — z napędem DVD-RW lub bez, — albo z wykrywaniem ruchu albo z funkcjonalnością wykrywania ruchu przez dołączalność IP za pomocą złącza LAN, — z portem szeregowym USB lub bez, do stosowania w produkcji systemów nadzoru telewizji przemysłowej (CCTV) ([1])	0 %	31.12.2019

▼B

Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
ex 8522 90 49	50	Zespół elektroniczny do laserowej głowicy odczytu odtwarzacza CD, zawierający: — obwód drukowany, — fotodetektor w postaci monolitycznego układu scalonego umieszczony w obudowie, — nie więcej niż 3 złączy, — nie więcej niż 1 tranzystor, — nie więcej niż 3 zmienne i 4 stałe oporniki, — nie więcej niż 5 kondensatorów, całość zamontowana na podłożu	0 %	31.12.2018

▼M2

———————

*ex 8522 90 49 ex 8527 99 00 ex 8529 90 65	60 10 25	Zespół płytki obwodu drukowanego zawierający: — tuner radiowy (zdolny do odbioru i dekodowania sygnałów radiowych i przesyłania takich sygnałów w ramach zespołu), bez możliwości do przetwarzania sygnałów, — mikroprocesor zdolny do odbioru sygnałów z urządzenia do zdalnego sterowania i sterowania zestawem chipów (chipset) tunera, do stosowania do produkcji systemów domowej rozrywki „home entertainment systems” ([1])	0 %	31.12.2019

———————

*ex 8522 90 49 ex 8527 99 00 ex 8529 90 65	65 20 40	Podzespół płytki obwodów drukowanych zawierający: — tuner radiowy zdolny do odbioru i dekodowania sygnałów radiowych oraz przesyłania tych sygnałów wewnątrz zespołu, z dekoderem sygnału, — odbiornik sygnałów zdalnego sterowania o częstotliwości radiowej (RF), — nadajnik sygnałów zdalnego sterowania na podczerwień, — generator sygnału SCART, — czujnik stanu odbiornika TV, do stosowania w produkcji systemów domowej rozrywki „home entertainment systems” ([1])	0 %	31.12.2019

▼B

ex 8522 90 49	70	Zespół, składający się co najmniej z elastycznego obwodu drukowanego, układu scalonego sterownika laserowego i układu scalonego przetwornika sygnału	0 %	31.12.2018
ex 8522 90 80	15	Radiatory i żebra redukujące ciepło, z aluminium, do utrzymywania temperatury roboczej tranzystorów i układów scalonych w produktach objętych pozycją 8521	0 %	31.12.2017

▼B

Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
ex 8522 90 80 ex 8529 90 92	30 30	Uchwyt, element mocujący lub wewnętrzny stelaż z metalu, stosowane w produkcji telewizorów, monitorów i odtwarzaczy wideo (1)	0 %	31.12.2016
ex 8522 90 80	65	Zespół do dysków optycznych składający się co najmniej z układu optycznego i silników prądu stałego, nawet zdolny do nagrywania dwuwarstwowego	0 %	31.12.2018
ex 8522 90 80	70	Zespoły nagrywające/odtwarzające taśmy wideo składające się co najmniej z silnika i płyty z obwodem drukowanym zawierającej układy scalone ze sterownikiem lub funkcją kontrolną, nawet zawierające transformator, stosowane do produkcji wyrobów objętych pozycją 8521 (1)	0 %	31.12.2018
ex 8522 90 80	75	Optyczne głowice odczytujące do odtwarzaczy CD, składające się z jednej diody laserowej, jednego układu scalonego fotodetektora oraz jednego zwierciadła półprzezroczystego ("beam splitter")	0 %	31.12.2018
ex 8522 90 80	80	Zespół laserowego napędu optycznego (tzw. "mecha units") do zapisu i/lub odtwarzania cyfrowego sygnału wideo i/lub dźwiękowego, składający się co najmniej z optycznego układu laserowego do odczytu i/lub zapisu, jednego lub więcej silnika na prąd stały oraz niezawierający płytki z obwodem drukowanym lub zawierający płytkę z obwodem drukowanym niezdolną do przetwarzania sygnałów dźwiękowych i obrazów, stosowany do produkcji wyrobów objętych pozycją 8519, 8521, 8526, 8527, 8528 lub 8543 (1)	0 %	31.12.2018
ex 8522 90 80	81	Jednostka lasera czytnika optycznego do odtwarzania sygnałów optycznych z CD lub DVD i zapisu sygnałów optycznych na DVD, składający się co najmniej z: — diody laserowej, — układu scalonego sterownika laserowego, — układu scalonego fotodetektora, — układu scalonego monitora przedniego i siłownika, stosowany do produkcji towarów objętych pozycją 8521 (1)	0 %	31.12.2016
ex 8522 90 80	83	Zespół czytnika optycznego Blu-ray, nawet z funkcją zapisu, do wykorzystania z płytami Blu-ray, DVD i CD, składający się co najmniej z: — diod laserowych działających na trzech różnych długościach fali, — układu scalonego fotodetektora oraz — siłownika, stosowany do produkcji towarów objętych pozycją 8521 (1)	0 %	31.12.2018
ex 8522 90 80	84	Mechanizm napędu Blu-ray, nawet z funkcją zapisu, do stosowania z dyskami Blu-ray, DVD i CD, składający się co najmniej z: — czytnika optycznego z diodami laserowymi działającymi na trzech różnych długościach fali, — silnika wrzecionowego, — silnika krokowego	0 %	31.12.2018

▼B

	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
	ex 8522 90 80	85	Bęben głowicy magnetowidu z głowicami wideo lub z głowicami wideo i audio oraz z silnikiem elektrycznym, stosowany do produkcji wyrobów objętych pozycją 8521 ([1])	0 %	31.12.2018
	ex 8522 90 80	96	Napęd twardego dysku do wbudowania w produkty objęte pozycją 8521 ([1])	0 %	31.12.2017
▼M1					
	*ex 8522 90 80	97	Tuner przetwarzający sygnały wysokiej częstotliwości na sygnały średniej częstotliwości, do stosowania w produkcji towarów objętych pozycją 8521 ([1])	0 %	31.12.2016
▼B					
	ex 8525 80 19	20	Zespół do kamer telewizyjnych o wymiarach nie większych niż 10 mm × 15 mm × 18 mm, zawierające czujnik obrazu, obiektyw i procesor koloru, posiadający rozdzielczość obrazu nie większą niż 1 024 × 1 280 pikseli, nawet wyposażony w kabel i/lub obudowę, do produkcji towarów objętych podpozycją 8517 12 00 ([1])	0 %	31.12.2018
▼M2					
	*ex 8525 80 19	25	Kamera na dalekie fale podczerwone (kamera LWIR) (zgodna z normą ISO/TS 16949): — o czułości w zakresie długości fali od 8 μm lub większej, ale nie większej niż 14 μm, — o rozdzielczości 324 × 256 pikseli, — o masie nie większej niż 400 g, — o wymiarach nie większych niż 70 mm × 67 mm × 75 mm, — z wodoszczelną obudową i wtyczką przeznaczoną do użytku w pojazdach samochodowych, oraz — o odchyleniu sygnału wyjściowego nie większym niż 20 % w całym zakresie temperatury roboczej	0 %	31.12.2019
▼M1					
▼M2					
	*ex 8525 80 19 ex 8525 80 91	31 10	Kamera: — o masie nie większej niż 5,9 kg, — bez obudowy, — o wymiarach nie większych niż 405 mm × 315 mm, — z pojedynczym czujnikiem analizatora obrazu CCD (Charge-Couple Device), albo z czujnikiem typu CMOS (Complementary Metal-Oxide-Semiconductor), — o efektywnej liczbie pikseli nie większej niż 5 megapikseli, do wykorzystania w telewizji przemysłowej (CCTV) systemów nadzoru lub w urządzeniach do kontroli wzroku ([1])	0 %	31.12.2018

▼B

	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
▼M2					
	_____				
▼M3					
	_____				
▼B					
	ex 8525 80 19	40	Zespoły do kamer stosowanych w komputerach przenośnych, o wymiarach nie większych niż 15 mm × 25 mm × 25 mm, zawierające czujnik obrazu, obiektyw i procesor koloru, posiadające rozdzielczość obrazu nie większą niż 1 600 × 1 200 pikseli, nawet wyposażone w kabel i/lub obudowę, nawet zamontowane na podstawie i zawierające układ LED ([1])	0 %	31.12.2016
	ex 8525 80 19	45	Moduł kamery o rozdzielczości 1 280 * 720 P HD, z dwoma mikrofonami, stosowany w produkcji wyrobów objętych pozycją 8528 ([1])	0 %	31.12.2017
▼M2					
	_____				
	*ex 8525 80 19	50	Głowica zdalnie sterowanej kamery, nawet zawarta w obudowie — o wymiarach (bez gniazda kablowego) nie większych niż 27 mm × 30 mm × 38,5 mm (szerokość × wysokość × długość), — z trzema czujnikami obrazu MOS, o 2 lub więcej efektywnych megapikselach na czujnik i z blokiem pryzmatowym do rozdzielania widma kolorów RGB do trzech czujników, — ze złączem obiektywu typu C-Mount, — o masie nie większej niż 70 g, — z cyfrowym wyjściem wideo LVDS, — ze stałą pamięcią EEPROM- do miejscowego zapisywania danych kalibracyjnych do oddawania barw i kompensacji uszkodzonych pikseli do wykorzystania w produkcji systemów zminiaturyzowanych kamer przemysłowych ([1])	0 %	31.12.2018
▼M1					
	ex 8525 80 19	55	Moduł kamery o rozdzielczości 1 920 × 1 080 P HD z dwoma mikrofonami do wykorzystania w wytwarzaniu produktów objętych pozycją 8528 ([1])	0 %	31.12.2018
▼M3					
	*ex 8525 80 19	60	Kamery skanujące obraz: — z systemem „dynamicznego” lub „statycznego nakładania linii”, — z wyjściowym sygnałem wideo w standardzie NTSC, — o napięciu 6,5 V lub większym, — o natężeniu światła 0,5 luks lub większym	0 %	31.12.2019

▼B

Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
ex 8526 91 20 ex 8527 29 00	80 10	Zintegrowany moduł audio (IAM) z cyfrowym wyjściem wideo do podłączenia do monitora z ekranem dotykowym LCD, połączony poprzez sieć Media Oriented Systems Transport (MOST) oraz przekazywany poprzez protokół „MOST High protocol", z lub bez: — płytką obwodów drukowanych (PCB) zawierającą odbiornik globalnego systemu określania położenia (GPS), żyroskop oraz tuner TMC (Traffic Message Channel), — twardym dyskiem zawierającym wiele map, — radiem HD, — systemem rozpoznawania głosu, — napędem CD i DVD, oraz włączając — dołączalność wejść Bluetooth, MP3 oraz uniwersalnej magistrali szeregowej (USB), — napięcie 10 V lub większe, ale nie większe niż 16 V, stosowany do produkcji pojazdów objętych działem 87 ([1])	0 %	31.12.2015
▼M3				
_____				
▼M2				
_____				
▼M3				
_____				
*ex 8527 91 99 ex 8529 90 65	20 85	Zespół składający się co najmniej z: — układu wzmacniacza małej częstotliwości zawierającego co najmniej wzmacniacz małej częstotliwości i generator dźwięku, — transformatora, oraz — odbiornika radiowego, stosowany do produkcji wyrobów elektroniki użytkowej ([1])	0 %	31.12.2019
▼B				
ex 8528 49 10	10	Monitor wideo składający się z: — monochromatycznej lampy katodowej z płaskim ekranem o przekątnej ekranu nie większej niż110 mm i wyposażonej w zespół cewek odchylających oraz — obwód drukowany, na którym zamocowana jest jednostka odchylająca, wzmacniacz wideo oraz transformator, całość nawet zamontowana na podstawie, do produkcji wideo domofonów, wideofonów lub urządzeń monitorujących ([1])	0 %	31.12.2018
▼M1				
_____				

▼B

	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
▼M1					
	*ex 8528 59 70	10	Monitory wideo z kolorowymi wyświetlaczami ciekłokrystalicznymi, z wyłączeniem tych połączonych z innymi urządzeniami, zasilane prądem stałym o napięciu wejściowym 7 V lub większym, ale nie większym niż 30 V, o wymiarze przekątnej ekranu 33,2 cm lub mniejszej, — bez obudowy, z tylną pokrywą i ramą do zamocowania, — lub z obudową, wykorzystywane w montażu przemysłowym do trwałego wbudowania lub stałego zamocowania w towary objęte działami od 84 do 90 oraz 94 ([1])	0 %	31.12.2018
▼M2					
	ex 8528 59 70	20	Zespół kolorowego ciekłokrystalicznego monitora wideo montowany na ramie, — z wyłączeniem tych połączonych z innymi urządzeniami, — obejmujący urządzenia ekranu dotykowego, płytkę obwodów drukowanych z obwodem sterowania i zasilanie, stosowany do trwałego wbudowania lub stałego zamocowania w samochodowych systemach rozrywki ([1])	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 8529 10 80	20	Zestaw filtrów ceramicznych zawierający 2 filtry ceramiczne i 1 rezonator ceramiczny dla częstotliwości 10,7 MHz (± 30 kHz), umieszczony w obudowie	0 %	31.12.2018
	ex 8529 10 80	50	Filtr ceramiczny dla częstotliwości środkowej 450 kHz (± 1,5 kHz) lub 455 kHz (± 1,5 kHz), o szerokości pasma nie większej niż 30 kHz przy 6 dB i nie większej niż 70 kHz przy 40 dB, umieszczony w obudowie	0 %	31.12.2018
	ex 8529 10 80	60	Filtry, za wyjątkiem filtrów powierzchniowej fali akustycznej dla częstotliwości środkowej 485 MHz lub większej, ale nie większej niż 1 990 MHz o tłumienności wtrąceniowej nie większej niż 3,5 dB, umieszczone w obudowie	0 %	31.12.2018
▼M3					
	ex 8529 10 80	70	Filtry ceramiczne: — o odpowiednim zakresie częstotliwości wynoszącym 10 kHz lub większym, ale nie większym niż 100 MHz, — w obudowie z płyt ceramicznych zaopatrzonych w elektrody, w rodzaju stosowanych w przetwornikach elektromechanicznych lub rezonatorach w sprzęcie audiowizualnym i komunikacyjnym	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 8529 90 65 ex 8548 90 90	30 44	Części urządzenia TV, posiadające funkcje mikroprocesora i procesora wideo, zawierające co najmniej mikrosterownik i procesor wideo, zamontowane na ramce wyprowadzeniowej ("leadframe") i umieszczone w obudowie z tworzyw sztucznych	0 %	31.12.2018

▼B

	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
▼M2					
	*ex 8529 90 65	45	Moduł satelitarnego odbiornika radiowego przetwarzający sygnały satelitarne o wysokiej częstotliwości na kodowane cyfrowe sygnały audio, stosowany do produkcji towarów objętych pozycją 8527 ([1])	0 %	31.12.2019
▼M1					
	*ex 8529 90 65	50	Tuner przetwarzający sygnały wysokiej częstotliwości na sygnały średniej częstotliwości, do stosowania w produkcji towarów objętych pozycją 8528 ([1])	0 %	31.12.2016
▼B					
	ex 8529 90 65	65	Płytka obwodu drukowanego do rozprowadzania napięcia zasilania i sygnałów sterujących bezpośrednio do obwodu panelu TFT ze szkła modułu LCD	0 %	31.12.2015
	ex 8529 90 65	70	Układ sterujący składający się z elektronicznego układu scalonego i elastycznego obwodu drukowanego, stosowany do produkcji modułów LCD ([1])	0 %	31.12.2016
	ex 8529 90 65	75	Moduły zawierające przynajmniej chipy półprzewodnikowe do: — generowania sygnałów sterujących do adresowania pikseli lub — sterowania adresowaniem pikseli	0 %	31.12.2017
▼M3					
	ex 8529 90 65	80	Tuner przetwarzający sygnały wysokiej częstotliwości na sygnały cyfrowe, do zastosowania w produkcji towarów objętych pozycją 8527 ([1])	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 8529 90 92	25	Moduły LCD, niepołączone z urządzeniami ekranów dotykowych (touch screen), składające się wyłącznie z: — jednej lub więcej komórek TFT ze szkła lub tworzywa sztucznego, — radiatora odlewanego ciśnieniowo, — zespół podświetlania, — jednej płytki obwodu drukowanego z mikrosterownikiem oraz — interfejsu LVDS (niskonapięciowy sygnał różnicowy), do stosowania w produkcji radioodbiorników do pojazdów silnikowych ([1])	0 %	31.12.2015
▼M3					
	*ex 8529 90 92 ex 8548 90 90	15 60	Moduły LCD: — składające się wyłącznie z jednej lub więcej komórek TFT między warstwami ze szkła lub tworzywa sztucznego, — niezawierające urządzeń ekranów dotykowych (touch screen),	0 %	31.12.2018

▼M3

	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
			— z jedną lub więcej płytkami obwodów drukowanych jedynie z elektroniką sterującą do adresacji pikseli), — z zespołem podświetlania lub bez, oraz — z inwerterem lub bez		
▼B					
	ex 8529 90 92	32	Układ optyczny do projekcji wideo, składający się z systemu separacji kolorów, mechanizmu pozycjonowania i soczewek, stosowany do produkcji wyrobów objętych pozycją 8528 ([1])	0 %	31.12.2018
	ex 8529 90 92	40	Zespół składający się z pryzmatów, chipów cyfrowego urządzenia zbudowanego z mikrolusterek (DMD) oraz elektronicznych obwodów sterowania, do produkcji urządzeń projekcji telewizyjnej lub projektorów wideo ([1])	0 %	31.12.2018
	ex 8529 90 92	41	Chipy cyfrowego urządzenia zbudowanego z mikrolusterek (DMD), stosowane do produkcji wideo projektorów ([1])	0 %	31.12.2018
▼M1					
	_____				
	*ex 8529 90 92	42	Radiatory chłodzące i redukujące ciepło, z aluminium, do utrzymywania temperatury roboczej tranzystorów i układów scalonych, do stosowania w produkcji towarów objętych pozycjami 8527 lub 8528 ([1])	0 %	31.12.2018
▼B					
	ex 8529 90 92	43	Moduł wyświetlacza plazmowego zawierający wyłącznie elektrody adresowe i wyświetlania, ze sterownikiem lub bez i/lub elektroniką sterującą tylko do adresowania piksela oraz z zasilaczem lub bez	0 %	31.12.2018
▼M1					
	_____				
▼M3					
	_____				
▼B					
	ex 8529 90 92	45	Układ scalony o funkcjonalności odbiornika telewizyjnego zawierający w jednej obudowie monolityczny dekoder kanałowy, monolityczny tuner, monolityczny układ zarządzania energią, filtry GSM oraz zarówno dyskretne jak i zintegrowane bierne elementy układu dla odbioru cyfrowo nadawanych sygnałów wizyjnych w formatach DVB-T i DVB-H	0 %	31.12.2018
▼M2					
	_____				
	*ex 8529 90 92	47	Matryce światłoczułe (typu CCD „skanowanie progresywne” lub typu CMOS) do cyfrowych kamer wideo, w postaci analogowego lub cyfrowego monolitycznego układu scalonego z pikselami nie większymi niż 12 μm × 12 μm w wersji monochromatycznej, z mikrosoczewką przy każdym pojedynczym pikselu (układ mikrosoczewek) lub w wersji polichromatycznej z kolorowym filtrem, nawet z układem mikrosoczewek z jedną mikrosoczewką umieszczoną na każdym pojedynczym pikselu	0 %	31.12.2019

▼B

	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
▼M1					
	_____				
▼M2					
	_____				
	*ex 8529 90 92 ex 8536 69 90	49 83	Gniazdo prądu przemiennego z filtrem przeciwzakłóceniowym, składające się z: — gniazda prądu przemiennego o napięciu 230 V (do podłączenia przewodu zasilającego), — zintegrowanego filtru przeciwzakłóceniowego, w skład którego wchodzą kondensatory i wzbudniki, — złącza kablowego łączącego gniazdo prądu przemiennego z układem zasilania panelu wyświetlacza plazmowego PDP, nawet ze wspornikiem metalowym umożliwiający montaż gniazda prądu przemiennego do odbiornika telewizyjnego PDP	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 8529 90 92	50	Panel wyświetlacza kolorowego LCD do monitorów LCD objętych pozycją 8528: — o wymiarze przekątnej ekranu 14,48 cm lub większym, ale nie większym niż 31,24 cm, — z podświetleniem, mikrosterownikiem — ze sterownikiem CAN (szeregowa magistrala komunikacyjna) z interfejsem LVDS (niskonapięciowy sygnał różnicowy) oraz z gniazdem CAN/zasilania lub ze sterownikiem APIX (Automotive Pixel Link) z interfejsem APIX, — w obudowie z aluminiowym radiatorem z tyłu obudowy lub bez niego, — bez modułu przetwarzania sygnału, stosowany do produkcji pojazdów objętych działem 87 ([1])	0 %	31.12.2015
▼M2					
	ex 8529 90 92	55	Moduły OLED, składające się wyłącznie z jednego lub więcej komórek TFT ze szkła lub tworzywa sztucznego, zawierające materiał organiczny, niepołączonych z urządzeniami ekranu dotykowego oraz z jedną lub więcej płytkami obwodów drukowanych jedynie z elektroniką sterującą do adresacji pikseli, w rodzaju stosowanych w produkcji odbiorników telewizyjnych i monitorów	0 %	31.12.2019
	ex 8529 90 92	65	Wyświetlacz OLED zawierający: — warstwę organiczną z organicznymi diodami elektroluminescencyjnymi, — dwie warstwy przewodzące z transferem elektronów i dziurami elektronowymi, — warstwy tranzystorów (TFT) o rozdzielczości 920 ×1 080 — anodę i katodę do zasilania diod organicznych,	0 %	31.12.2019

▼M2

Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
		— filtr RGB, — warstwę ochronną ze szkła lub tworzywa sztucznego, — bez elektroniki do adresowania pikseli, stosowany do produkcji towarów objętych pozycją 8528 (1)		
*ex 8529 90 92	70	Prostokątne ramy mocujące i osłaniające: — ze stopów aluminium zawierających krzem i magnez, — o długości 500 mm lub większej, ale nie większej niż 2 200 mm, — o szerokości 300 mm lub większej, ale nie większej niż 1 500 mm, w rodzaju stosowanych do produkcji odbiorników telewizyjnych	0 %	31.12.2017

▼B

ex 8531 80 95	40	Przetwornik elektroakustyczny	0 %	31.12.2018
ex 8535 90 00	20	Obwód drukowany w postaci płytek z materiału izolacyjnego z połączeniami elektrycznymi i punktami lutowniczymi, stosowany do produkcji podświetlaczy do modułów LCD (1)	0 %	31.12.2018
ex 8535 90 00	30	Włącznik modułu półprzewodnikowego w obudowie: — składający się z chipa tranzystora bipolarnego z izolowaną bramką (IGBT) i chipa diody na jednej lub więcej ramek wyprowadzeniowych, — dla napięcia 600 V lub 1 200 V	0 %	31.12.2015
ex 8536 50 80	83			
ex 8536 30 30	11	Wyłącznik termoelektryczny z prądem odcięcia 50 A lub większym, składający się z przełącznika migowego, do bezpośredniego montażu na cewkach silnika elektrycznego, umieszczony w hermetycznie zamkniętej obudowie	0 %	31.12.2018

▼M1

ex 8536 41 90	30	Przekaźnik mocy w kształcie sześcianu, z — funkcją przełączania elektromechanicznego, — natężeniem prądu elektryzacji 3 ampery lub większym, ale nie większym niż 16 amperów, — napięciem przewodzenia 5 woltów lub większym, ale nie większym niż 24 wolty, — odległością pomiędzy wtykami przełącznika nieprzekraczającą 12,5 mm	0 %	31.12.2018

▼B

ex 8536 49 00	91	Przekaźniki cieplne umieszczone w hermetycznie zamkniętym pojemniku szklanym o długości nie większej niż 35 mm (z wyłączeniem przewodów), o maksymalnym upływie 10^{-6} cm^3 He/sek przy ciśnieniu 1 bara w przedziale temperaturowym od 0 °C do 160 °C, stosowane do sprężarek urządzeń chłodzących (1)	0 %	31.12.2018

▼B

Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
ex 8536 50 11	31	Przełącznik typu montowanego na obwodzie drukowanym, działający przy sile 4,9 N (± 0,9 N), umieszczony w obudowie	0 %	31.12.2018
ex 8536 50 11	32	Mechaniczne przełączniki taktowe do łączenia obwodów elektronicznych, działające pod napięciem nie większym niż 60V oraz o natężeniu prądu nie większym niż 50 mA, stosowane do produkcji wyrobów objętych pozycjami 8521 lub 8528 ([1])	0 %	31.12.2018
ex 8536 50 19	91	Przełącznik wykorzystujący zjawisko Halla, składający się z 1 magnesu, 1 czujnika wykorzystującego zjawisko Halla i 2 kondensatorów, umieszczony w obudowie z 3 łącznikami	0 %	31.12.2018
ex 8536 50 19 ex 8536 50 80	93 97	Urządzenia, posiadające nastawny kontroler i funkcję przełączania, zawierające jeden lub więcej monolitycznych układów scalonych, nawet połączonych z elementami półprzewodnikowymi, zamontowane razem na ramce wyprowadzeniowej ("leadframe") i umieszczone w obudowie z tworzyw sztucznych	0 %	31.12.2018

▼M2

———————

*ex 8536 50 80	81	Przełączniki mechaniczne regulatorów obrotów do łączenia obwodów elektrycznych: — o napięciu od 240 V do 250 V, — o natężeniu prądu od 4 A do 6 A, stosowane do produkcji urządzeń objętych pozycją 8467 ([1])	0 %	31.12.2019

———————

*ex 8536 50 80	82	Przełączniki mechaniczne do łączenia obwodów elektrycznych: — o napięciu od 240 V do 300 V, — o natężeniu prądu od 3 A do 15 A, stosowane do produkcji urządzeń objętych pozycją 8467 ([1])	0 %	31.12.2019

▼B

ex 8536 50 80	93	Zestaw przełącznikowy do kabla koncentrycznego, składający się z 3 przełączników elektromagnetycznych, z czasem przełączenia nieprzekraczającym 50 ms i prądzie pobudzenia nieprzekraczającym 500 mA przy napięciu 12 V	0 %	31.12.2018
ex 8536 50 80	98	Mechaniczne przełączniki przyciskowe do łączenia obwodów elektronicznych, działające pod napięciem 220V lub większym, ale nie większym niż 250V oraz o natężeniu prądu nie większym niż 5A, stosowane do produkcji wyrobów objętych pozycjami 8521 lub 8528 ([1])	0 %	31.12.2018
ex 8536 69 90	51	Złącza typu SCART, umieszczone w obudowie z tworzyw sztucznych lub metalu, z 21 pinami w 2 rzędach, stosowane w produkcji wyrobów objętych pozycjami 8521 i 8528 ([1])	0 %	31.12.2017
ex 8536 69 90	81	Gniazdo podłączeniowe stosowane do produkcji odbiorników telewizyjnych LCD ([1])	0 %	31.12.2017

▼B

	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
▼M2					
	*ex 8536 69 90	82	Modułowe gniazdo wtykowe lub wtyk lokalnej sieci komputerowej, nawet w połączeniu z innymi gniazdami wtykowymi, integrujące co najmniej: — transformator impulsowy z szerokopasmowym rdzeniem ferrytowym, — wspólną cewkę, — rezystor, — kondensator, stosowane do produkcji wyrobów objętych pozycjami 8521 lub 8528 ([1])	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 8536 69 90	84	Gniazdo wtykowe lub wtyk uniwersalnej magistrali szeregowej (USB), w postaci pojedynczej lub wielokrotnej, do podłączania innych urządzeń USB, stosowane do produkcji towarów objętych pozycjami 8521 lub 8528 ([1])	0 %	31.12.2015
▼M2					
	*ex 8536 69 90	85	Gniazdo wtykowe lub wtyk, wbudowane do obudowy z tworzywa sztucznego lub metalu, z nie więcej niż 96 pinami, stosowane do produkcji towarów objętych pozycjami 8521 lub 8528 ([1])	0 %	31.12.2016
▼B					
	ex 8536 69 90	86	Gniazda lub wtyczki typu HDMI, wbudowane do obudowy z tworzywa sztucznego lub metalu, mające 19 lub 20 pinów w 2 rzędach, stosowane do produkcji wyrobów objętych pozycjami 8521 lub 8528 ([1])	0 %	31.12.2016
	ex 8536 69 90	87	Gniazda lub wtyczki typu D-sub, wbudowane do obudowy z tworzywa sztucznego lub metalu, posiadające 15 styków w 3 rzędach, stosowane do produkcji wyrobów objętych pozycjami 8521 lub 8528 ([1])	0 %	31.12.2016
▼M2					
	*ex 8536 69 90	88	Złącza żeńskie i interfejsy kart SD, CompactFlash, „kart inteligentnych” oraz „(karty) moduły wspólnego interfejsu”, w rodzaju stosowanych do lutowania na płytkach obwodów drukowanych, do łączenia urządzeń elektrycznych i obwodów oraz przełączania lub zabezpieczania obwodów elektrycznych o napięciu nie większym niż 1 000 V	0 %	31.12.2017
▼M1					
	*ex 8536 70 00	10	Gniazdo, wtyk lub złącze, optyczne, stosowane do produkcji towarów objętych pozycjami 8521 lub 8528 ([1])	0 %	31.12.2016

▼B

Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
ex 8536 90 85	92	Metalowa tłoczona oprawka ze złączami	0 %	31.12.2018
ex 8536 90 85 ex 8544 49 93	94 10	Złączka elastomerowa, z gumy lub silikonu, zawierająca jeden lub więcej elementów przewodzących	0 %	31.12.2018
ex 8536 90 85	97	Gniazda karty pamięci SD, typu push-push lub push-pull, stosowane do produkcji towarów objętych pozycjami 8521 lub 8528 ([1])	0 %	31.12.2016
ex 8537 10 91	30	Moduł sterujący deski rozdzielczej pojazdu, do przetwarzania i oceny danych, działający za pośrednictwem protokołu magistrali CAN, zawierający przynajmniej: — przekaźniki mikroprocesorowe, — silnik krokowy, — programowalną pamięć stałą kasowalną elektronicznie (EEPROM) oraz — inne komponenty bierne (takie jak złącza, diody, stabilizatory napięcia, rezystory, kondensatory, tranzystory), o napięciu 13,5 V	0 %	31.12.2017

▼M1

ex 8537 10 91	40	Elektroniczne jednostki sterujące, wytwarzane zgodnie z normą IPC-A-610E klasa 2, o głównym zasilaniu 400 V AC, o zasilaniu sieci logicznej 24 V DC, wyposażone co najmniej w: — zespół (zespoły) płytek obwodów drukowanych z logicznymi i programowanymi obwodami i innymi częściami elektronicznymi takimi jak złącza, kondensatory, cewki lub oporniki, — styczniki, — automatyczny wyłącznik instalacyjny, — bezpiecznik, — wewnętrzne kable łączące, — główny wyłącznik zasilania, — złącza elektryczne lub kable do przyłączania urządzeń zewnętrznych, — obudowę metalową o wymiarach 370 mm × 300 mm × 80 mm lub większych, ale nie większych niż 570 mm × 420 mm × 125 mm, stosowane do sterowania i zasilania maszyn w rodzaju stosowanych do recyklingu lub sortowania opakowań z tworzywa sztucznego, metalu lub szkła	0 %	31.12.2018
ex 8537 10 99	30	Mostek obwodów drukowanych do silnika, bez programowanej pamięci składający się,: — z jednego lub więcej niepołączonych ze sobą układów scalonych na oddzielnych ramkach wyprowadzeniowych, — również z dyskretnymi tranzystorami polowymi typu metal-tlenek-półprzewodnik (MOSFET) do sterowania silnikami prądu stałego w samochodach, — w obudowie z tworzywa sztucznego	0 %	31.12.2018

▼B

	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
▼M3					
	ex 8537 10 99	40	Elektroniczny układ kontrolny do monitorowania ciśnienia w oponach pojazdu zawierający skrzynkę z tworzywa sztucznego, z płytką obwodu drukowanego wewnątrz, z metalowym uchwytem lub bez, o: — długości 50 mm lub większej, ale nie większej niż 120 mm, — szerokości 20 mm lub większej, ale nie większej niż 40 mm, — wysokości 30 mm lub większej, ale nie większej niż 120 mm, w rodzaju stosowanych do produkcji towarów objętych działem 87	0 %	31.12.2019
	ex 8537 10 99	50	Elektroniczny układ sterowania nadwoziem (BCM): — zawierający skrzynkę z tworzywa sztucznego z płytką obwodu drukowanego i metalowym uchwytem, — o napięciu 9 V lub większym, ale nie większym niż 16 V, — umożliwiający kontrolę, ocenę i zarządzanie działaniami funkcji pomocniczych w samochodzie, co najmniej trybem pracy wycieraczek, ogrzewaniem szyb, oświetleniem kabiny, urządzeniem przypominającym o zapięciu pasów, w rodzaju stosowanych do produkcji towarów objętych działem 87	0 %	31.12.2019
	ex 8537 10 99	60	Zespół elektroniczny składający się z: — mikroprocesora, — wskaźników z diod elektroluminescencyjnych (LED) lub wyświetlacza ciekłokrystalicznego (LCD), — elektronicznych komponentów montowanych na płytce obwodów drukowanych, stosowany w produkcji do wbudowania do produktów objętych podpozycjami 8514 20 80, 8516 50 00 i 8516 60 80 ([1])	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 8537 10 99	92	Panel wyświetlacza dotykowego, składający się z przewodzącej siatki pomiędzy dwoma płytami lub arkuszami szklanymi lub z tworzywa sztucznego, wyposażony w przewody elektryczne i złączki	0 %	31.12.2018
	ex 8537 10 99	93	Elektroniczne układy kontroli do napięcia 12 V, stosowane do produkcji systemów kontroli temperatury montowanych w pojazdach mechanicznych ([1])	0 %	31.12.2018
	ex 8537 10 99 ex 8543 70 90	94 20	Układ składający się z dwóch złączonych tranzystorów polowych umieszczonych w obudowie modułu pary komplementarnej	0 %	31.12.2018
	ex 8537 10 99	97	Elektroniczna karta sterownika do uruchamiania i kontroli jednofazowego elektrycznego silnika komutatorowego prądu zmiennego o mocy wyjściowej 750 W lub większej i o mocy pobieranej większej niż 1 600 W, ale nie większej niż 2 700 W	0 %	31.12.2015

▼B

	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
▼M2					
	ex 8538 90 99 ex 8547 20 00	30 10	Osłony i obudowy z poliwęglanu lub akrylonitrylo-butadieno-styrenu do przełączników kierownicy, nawet pokryte z zewnątrz farbą odporną na zarysowania	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 8538 90 99	92	Część bezpiecznika elektrotermicznego, składającego się z powleczonego cyną drutu miedzianego przymocowanego do cylindrycznej obudowy, którego zewnętrzne wymiary nie przekraczają 5 mm × 48 mm	0 %	31.12.2018
▼M1					
	_____				
▼M2					
	_____				
	*ex 8538 90 99	95	Płyta główna z miedzi w rodzaju stosowanych jako radiator [w produkcji] modułów IGBT zawierających więcej komponentów niż chipy i diody IGBT, o napięciu 650 V lub większym, ale nie większym niż 1 200 V ([1])	0 %	31.12.2018
▼B					
	ex 8539 39 00	20	Lampy fluorescencyjne o zimnej katodzie (CCFL) lub z elektrodą zewnętrzną (EEFL), o średnicy nie większej niż 5 mm oraz długości większej niż 120 mm, ale nie większej niż 1 570 mm	0 %	31.12.2016
	ex 8540 11 00	93	Lampa elektronopromieniowa kolorowa, wyposażona w wyrzutnie elektronów umieszczone obok siebie (technologia in-line) o wymiarze przekątnej ekranu 79 cm lub większej	0 %	31.12.2016
	ex 8540 20 80	91	Fotopowielacz	0 %	31.12.2016
	ex 8540 71 00	20	Magnetron fal ciągłych o częstotliwości stałej 2 460 MHz, z magnesem w zestawie, z wyjściem sondy, stosowany do produkcji wyrobów objętych podpozycją 8516 50 00 ([1])	0 %	31.12.2018
	ex 8540 89 00	91	Wyświetlacze w formie bańki, składające się ze szklanej obudowy zamontowanej na podstawie, której wymiary nie przekraczają 300 mm× 350 mm, z wyłączeniem ramek wyprowadzających. Bańka zawiera jeden lub dwa rzędy znaków lub linii ustawionych w rzędach, z których każdy znak lub linia składa się z fluorescencyjnych lub fotofluorescencyjnych elementów. Elementy te są zamieszczone na metalizowanej podstawie, która jest pokryta fluorescencyjnymi substancjami lub fotofluorescencyjnymi solami, które świecą, gdy są bombardowane elektronami.	0 %	31.12.2018
	ex 8540 89 00	92	Próżniowa fluorescencyjna bańka wyświetlacza	0 %	31.12.2018
▼M3					
	_____				

▼B

Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
ex 8543 70 90	30	Wzmacniacz składający się z elementów aktywnych i pasywnych zamontowanych na obwodzie drukowanym, zamieszczony w obudowie	0 %	31.12.2018
ex 8543 70 90	35	Modulator częstotliwości radiowej (RF), działający w zakresie częstotliwości 43 MHz lub większej, ale nieprzekraczającej 870 MHz, zdolny do przełączania sygnałów VHF i UHF, składający się z elementów aktywnych i pasywnych zamontowanych na obwodzie drukowanym, umieszczony w obudowie	0 %	31.12.2018
ex 8543 70 90	40	Wzmacniacz wielkiej częstotliwości, zawierający na metalowym kołnierzu jeden lub więcej układów scalonych i dyskretnych chipów kondensatorowych w obudowie	0 %	31.12.2015
ex 8543 70 90	45	Pizeoelektryczny kwarcowy oscylator zegarowy o stałej częstotliwości, w zakresie częstotliwości od 1,8 MHz do 67 MHz, umieszczony w obudowie	0 %	31.12.2018
ex 8543 70 90	55	Obwód optyczno-elektroniczny składający się z jednej lub więcej diod świecących (LED), nawet wyposażony w zintegrowany obwód sterujący, i jednej fotodiody z obwodem wzmacniacza, nawet z układem scalonym bramek logicznych, lub z jednej lub więcej diod świecących i przynajmniej dwóch fotodiod z obwodem wzmacniacza, nawet z układem scalonym bramek logicznych lub innymi układami scalonymi, umieszczony w obudowie	0 %	31.12.2018
ex 8543 70 90	60	Oscylator z częstotliwością środkową 20 GHz lub większą, ale nie większą niż 42 GHz, składający się z elementów aktywnych i pasywnych zamontowanych na substracie, umieszczony w obudowie	0 %	31.12.2018
ex 8543 70 90	65	Obwód nagrywania i odtwarzania dźwięku, zdolny do przechowywania danych dźwięku stereo i jednoczesnego nagrywania i odczytywania nagranego dźwięku, składający się z 2 lub 3 scalonych monolitycznych układów zamontowanych na obwodzie drukowanym lub ramce wyprowadzeniowej, umieszczony w obudowie	0 %	31.12.2018
ex 8543 70 90	80	Oscylator kompensowany temperaturowo, składający się z obwodu drukowanego, na którym zamontowano przynajmniej piezoelektryczny kryształ i kondensator nastawny, umieszczony w obudowie	0 %	31.12.2018
ex 8543 70 90	85	Generator przestrajany napięciem (VCO), inny niż oscylatory kompensowane temperaturowo, składający się z elementów aktywnych i pasywnych zamontowanych na obwodach drukowanych, umieszczony w obudowie	0 %	31.12.2018

▼B

	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
	ex 8543 70 90	95	Moduł wyświetlania i sterowania telefonu komórkowego, składający się z: — gniazda zasilania/ gniazda wyjściowego CAN (szeregowa magistrala komunikacyjna), — portu USB (uniwersalna magistrala szeregowa) i portów Audio IN/OUT oraz — zawierający urządzenie przełączające wideo do interfejsu systemów operacyjnych smartfonów z siecią MOST (Media Orientated Systems Transport), stosowany do produkcji pojazdów objętych działem 87 ([1])	0 %	31.12.2015
▼M2					
	_____				
	*ex 8543 90 00	20	Katoda ze stali nierdzewnej w postaci płytki z prętem do zawieszania, nawet posiadająca paski boczne z tworzywa sztucznego	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 8543 90 00	30	Zespół wyrobów objętych pozycjami 8541 lub 8542, zamontowany na obwodzie drukowanym, umieszczony w obudowie	0 %	31.12.2018
	ex 8543 90 00	40	Część urządzenia do przeprowadzania elektrolizy, składająca się z naczynia z niklu, wyposażonego w niklową siatkę filtracyjną przymocowaną poprzez żebra z niklu oraz naczynia z tytanu, wyposażonego w siatkę filtracyjną z tytanu przymocowaną poprzez żebra z tytanu, przy czym oba naczynia są do siebie przymocowane tylnymi ściankami	0 %	31.12.2017
▼M2					
	_____				
	*ex 8544 20 00 ex 8544 42 90 ex 8544 49 93	10 20 20	Kabel elastyczny izolowany z PET/PVC, o: — napięciu nie większym niż 60 V, — natężeniu prądu nie większym niż 1 A, — wytrzymałości cieplnej nie większej niż 105 °C, — pojedynczym drucie o grubości nie większej niż 0,10 mm (± 0,01 mm) i szerokości nie większej niż 0,8 mm (± 0,03 mm), — odległości między przewodami nie większej niż 0,5 mm, oraz — skoku (odległość między osiami przewodów) nie większym niż 1,25 mm	0 %	31.12.2018
▼M1					
	ex 8544 30 00	30	Wielowymiarowa wiązka przewodów, o napięciu 5 V lub większym, ale nie większym niż 90 V, do pomiaru niektórych lub wszystkich z następujących wskaźników; — prędkość podróży nie większa niż 24 km/h, — prędkość silnika nie większa niż 4 500 obrotów na minutę, — ciśnienie hydrauliczne nie większe niż 25 MPa, — masa nie większa niż 50 ton metrycznych, stosowana w produkcji pojazdów objętych pozycją 8427 ([1])	0 %	31.12.2018

▼B

	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
▼M2					
	ex 8544 30 00 ex 8544 42 90	40 40	Wiązka przewodów układu kierowniczego o napięciu roboczym 12 V, wyposażona w złączki po obu stronach, z co najmniej 3 uchwytami odciągowymi z tworzywa sztucznego do mocowania do obudowy przekładni kierownicy pojazdu silnikowego	0 %	31.12.2019
	ex 8544 30 00	50	Wielowymiarowa wiązka przewodów: — o napięciu 5 V lub większym, ale nie większym niż 90 V, — zdolna do przesyłania informacji za pośrednictwem protokołu CAN stosowana do produkcji pojazdów objętych pozycją 8711 ([1])	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 8544 42 90	10	Kabel do transmisji danych o przepustowości 600 Mbit/s lub większej: — o napięciu 1,25 V (± 0,25V) — ze złączami zamocowanymi na jednym lub obu końcach, z których przynajmniej jedno zawiera styki o rozstawie 1 mm, — z zewnętrznym ekranowaniem, stosowany wyłącznie do komunikacji pomiędzy panelem LCD, PDP lub OLED a elektronicznymi obwodami przetwarzającymi sygnał wizyjny	0 %	31.12.2018
	ex 8544 42 90	30	Przewód elektryczny izolowany politereftalanem etylenu: — z 10 lub 80 pojedynczymi drutami, — o długości 50 mm lub większej, ale nie większej niż 800 mm, — ze złączem (ami) lub wtyczką (ami) zamocowanymi na jednym lub obu końcach stosowany do produkcji towarów objętych pozycjami 8521 i 8528 ([1])	0 %	31.12.2017
▼M3					
	ex 8544 49 91	10	Izolowane druty elektryczne z miedzi: — o średnicy pojedynczego przewodu przekraczającej 0,51 mm, — do napięć nie większych niż 1 000 V, stosowane w produkcji samochodowych wiązek kablowych ([1])	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 8545 19 00	20	Elektrody węglowe, do stosowania w produkcji baterii cynkowo-węglowych ([1])	0 %	31.12.2018
	ex 8545 90 90	20	Papier z włókna węglowego w rodzaju stosowanych do dyfuzji warstw gazu w elektrodach ogniw paliwowych	0 %	31.12.2015
	ex 8547 10 00	10	Izolowane mocowania ceramiczne, zawierające 90 % masy lub więcej tlenku glinu, metalizowane, w postaci wydrążonego cylindrycznego korpusu o średnicy zewnętrznej 20 mm lub większej, ale nie większej niż 250 mm, do produkcji bezpieczników próżniowych ([1])	0 %	31.12.2018

▼B

	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
	ex 8548 10 29	10	Zużyte akumulatory elektryczne litowo-jonowe lub niklowo-metalowo-wodorkowe	0 %	31.12.2016
	ex 8548 90 90	41	Zespół składający się z rezonatora działającego w zakresie częstotliwości 1,8 MHz lub większej, ale nie większej niż 40 MHz oraz kondensatora, umieszczony w obudowie	0 %	31.12.2018
	ex 8548 90 90	43	Kontaktowy czujnik obrazu	0 %	31.12.2018
▼M3					
	———————				
▼B					
	ex 8548 90 90	48	Zespół optyczny, składający się przynajmniej z diody laserowej oraz fotodiody, działający na typowej długości fali 635 nm lub większej, ale nie większej niż 815 nm	0 %	31.12.2018
▼M3					
	———————				
▼B					
	ex 8548 90 90	50	Filtry z rdzeniem ferromagnetycznym stosowane do tłumienia zakłóceń o wysokiej częstotliwości w obwodach elektronicznych, do produkcji odbiorników telewizyjnych i monitorów objętych pozycją 8528 (1)	0 %	31.12.2017
▼M3					
	*ex 8548 90 90	65	Moduły LCD: — składające się wyłącznie z jednej lub więcej komórek TFT między warstwami ze szkła lub tworzywa sztucznego, — zawierające urządzenia ekranów dotykowych (touch screen), — z jedną lub więcej płytkami obwodów drukowanych jedynie z elektroniką sterującą do adresacji pikseli, — z zespołem podświetlania lub bez, oraz — z inwertorami lub bez	0 %	31.12.2018
▼B					
	ex 8704 23 91	20	Podwozie z silnikiem o zapłonie samoczynnym o pojemności skokowej co najmniej 8 000 cm^3, wyposażone w kabinę na trzech, czterech lub pięciu kołach o rozstawie osi co najmniej 480 cm, niezawierające maszyn roboczych, do wbudowania w pojazdy silnikowe specjalnego przeznaczenia, o szerokości co najmniej 300 cm (1)	0 %	31.12.2017
▼M3					
	ex 8708 30 10	10	Zespół jednostki hamulca składający się z — hamulca sterowanego elektrycznie, — czujnika suwu, — VDC (kontroli dynamiki pojazdu), i — awaryjnego źródła zasilania, stosowany w produkcji pojazdów (1)	0 %	31.12.2019

▼B

	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
	ex 8708 30 91	10	Hamulec postojowy typu bębnowego: — działający z tarczą hamulca głównego, — o średnicy 170 mm lub większej, ale nie większej niż 175 mm, stosowany do produkcji pojazdów silnikowych (1)	0 %	31.12.2015
▼M3					
	ex 8708 30 91	20	Organiczne klocki hamulcowe niezawierające azbestu, w których materiał cierny jest zamocowany do tyłu płyty ze stali taśmowej, stosowane w produkcji towarów objętych działem 8 (1)	0 %	31.12.2019
	ex 8708 30 91	30	Korpus hamulca tarczowego w wersji hamulca postojowego BIR („Ball in Ramp”) lub EPB („Electronic Parking Brake”) zawierającej otwory funkcyjne i montażowe oraz rowki prowadzące, w rodzaju stosowanych do produkcji towarów objętych działem 87	0 %	31.12.2019
	ex 8708 91 35	10	Aluminiowa chłodnica typu żebrowego na sprężone powietrze w rodzaju stosowanych do produkcji pojazdów objętych działem 87	0 %	31.12.2019
	ex 8708 94 35	20	Drążek przekładni kierowniczej w aluminiowej osłonie z homokinetycznymi przegubami w rodzaju stosowanych do produkcji towarów objętych działem 87	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 8708 99 97	20	Metalowe pokrywy obudowy montowane na ramieniu przeciwwagi lub łożyskach kulkowych stosowane w systemach zawieszenia do przednich kół pojazdów silnikowych (1)	0 %	31.12.2016
▼M2					
	*ex 8714 91 10 ex 8714 91 10 ex 8714 91 10	23 33 70	Rama z aluminium lub aluminium i włókien węglowych, do stosowania w produkcji rowerów (1)	0 %	31.12.2018
▼M1					
	ex 8714 91 30 ex 8714 91 30 ex 8714 91 30	23 33 70	Widelec przedni, amortyzowany, wykonany z aluminium, do stosowania w produkcji rowerów (1)	0 %	31.12.2018
▼M2					
	*ex 8714 91 30 ex 8714 91 30 ex 8714 91 30	23 33 70	Widelce przednie z aluminium, do stosowania do produkcji rowerów (1)	0 %	31.12.2018

▼B

Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
ex 8803 30 00	50	Wstępnie ukształtowane wały wirników śmigłowca — o okrągłym przekroju poprzecznym, — o długości 1 249,68 mm lub większej, ale nie większej niż 1 496,06 mm, — o średnicy zewnętrznej 81,356 mm lub większej, ale nie większej niż 82,2198 mm, — obrobione na obu końcach do średnicy zewnętrznej 63,8683 mm lub większej, ale nie większej niż 66,802 mm, — obrobiony cieplnie zgodnie z normami MIL-H-6088, AMS 2770 lub AMS 2772	0 %	31.12.2016
ex 9001 10 90	10	Urządzenie do odwracania obrazu wykonane z zespołu włókien optycznych	0 %	31.12.2018
ex 9001 10 90	30	Polimerowe włókno optyczne: — z rdzeniem z polimetakrylanu metylu, — z powłoką z fluorowanego polimeru, — o średnicy nie większej niż 3,0 mm, oraz — o długości nie większej niż 150 m, w rodzaju stosowanych w produkcji polimerowych kabli światłowodowych	0 %	31.12.2016
ex 9001 20 00	10	Materiał składający się z folii polaryzacyjnej, nawet w rolkach, wzmocniony po jednej lub obu stronach przezroczystym materiałem, nawet z warstwą przylepną, pokryty z jednej strony lub z dwóch stron folią rozdzielającą	0 %	31.12.2017
ex 9001 20 00 ex 9001 90 00	20 55	Optyczne, rozpraszające, odbijające lub pryzmatyczne arkusze, niezadrukowane płyty rozpraszające, nawet posiadające właściwości polaryzujące, odpowiednio przycięte	0 %	31.12.2018

▼M2

ex 9001 50 41 ex 9001 50 49	10 10	Nieprzycięte soczewki korekcyjne ze szkła organicznego, obrobione z obu stron, o okrągłym kształcie: — o średnicy 4,9 cm lub więcej, ale nie więcej niż 8,2 cm, — o grubości całkowitej 0,5 cm lub więcej, ale nie więcej niż 1,2 cm, w rodzaju stosowanych do obróbki w celu dopasowania do okularów	1,45 %	31.12.2019
ex 9001 50 80	10	Nieprzycięte soczewki korekcyjne ze szkła organicznego, obrobione tylko z jednej strony, o okrągłym kształcie: — o średnicy 5,9 cm lub więcej, ale nie więcej niż 8,5 cm, — o grubości całkowitej 1,2 cm lub więcej, ale nie więcej niż 2,7 cm, w rodzaju stosowanych do obróbki w celu dopasowania do okularów	0 %	31.12.2019

▼B

Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
ex 9001 90 00	25	Nieoprawione elementy optyczne wykonane z formowanego szkła chalkogenidowego przepuszczającego promieniowanie podczerwone lub z połączenia formowanego szkła chalkogenidowego przepuszczającego promieniowanie podczerwone z innym materiałem do produkcji soczewek	0 %	31.12.2017
ex 9001 90 00	35	Ekran projekcji odwróconej składający się z dwuwypukłej płyty z tworzywa sztucznego	0 %	31.12.2018
ex 9001 90 00	45	Pręt z neodymu-domieszkowego YAG (itrowo-glinowy granat), polerowany na obu końcach	0 %	31.12.2018
ex 9001 90 00	60	Arkusze odbijające lub rozpraszające w rolkach	0 %	31.12.2018

▼M2

———————

*ex 9001 90 00	65	Folia optyczna o co najmniej 5 strukturach wielowarstwowych, włączając w to warstwę odbijającą na podłożu, powłokę wierzchnią i filtr kontrastowy o ziarnistości nieprzekraczającej 0,65 μm, stosowana do produkcji ekranów do projekcji przedniej ([1])	0 %	31.12.2019

▼B

ex 9001 90 00	70	Folia z poli(tereftalanu etylenu) o grubości mniejszej niż 300 μm zgodnie z ASTM D2103, posiadająca z jednej strony pryzmaty z żywic akrylowych z kątem pryzmatu 90° i o nachyleniu pryzmatu 50 μm	0 %	31.12.2016
ex 9001 90 00	75	Filtr przedni, składający się z paneli szklanych ze specjalnym nadrukiem i powłoką foliową, stosowany do produkcji modułów wyświetlaczy plazmowych ([1])	0 %	31.12.2017
ex 9001 90 00	85	Panel LGP wykonany z poli(metakrylanu metylu), — nawet pocięty, — nawet zadrukowany, do stosowania w produkcji zespołu podświetlania do płaskoekranowych odbiorników telewizyjnych ([1])	0 %	31.12.2015
ex 9002 11 00	10	Regulowany układ soczewek, o ogniskowej 90 mm lub większej, ale nie większej niż 180 mm i składający się z układu od 4 do 8 soczewek ze szkła lub metakrylu, o średnicy 120 mm lub większej, ale nie większej niż 180 mm, z których każda jest powleczona przynajmniej po jednej stronie warstwą fluorku magnezu, stosowany do produkcji projektorów wideo ([1])	0 %	31.12.2018
ex 9002 11 00	20	Soczewki: — o wymiarach nie większych niż 80 mm × 55 mm × 50 mm, — o rozdzielczości 160 linii/mm lub większej oraz — o 18-krotnym współczynniku powiększenia w rodzaju stosowanych do produkcji wizualizerów lub aparatów fotograficznych z funkcją „live image”	0 %	31.12.2017

▼B

Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
ex 9002 11 00	30	Soczewki: — o wymiarach nie większych niż 180 mm × 100 mm × 100 mm przy maksymalnej ogniskowej soczewki nie większej niż 200 mm, — o rozdzielczości 130 linii/mm lub większej oraz — o 18-krotnym współczynniku powiększenia w rodzaju stosowanych do produkcji wizualizerów lub aparatów fotograficznych z funkcją „live image”	0 %	31.12.2017
ex 9002 11 00	40	Soczewki: — o wymiarach nie większych niż 125 mm × 65 mm × 65 mm, — o rozdzielczości 125 linii/mm lub większej oraz — o 16-krotnym współczynniku powiększenia w rodzaju stosowanych do produkcji wizualizerów lub aparatów fotograficznych z funkcją „live image”	0 %	31.12.2017

▼M1

———————

*ex 9002 11 00	50	Układ soczewek: — o ogniskowej 25 mm lub większej, ale nie większej niż 150 mm, — składający się z soczewek ze szkła lub z tworzyw sztucznych, o średnicy 60 mm lub większej, ale nie większej niż 190 mm	0 %	31.12.2018

▼B

ex 9002 11 00	70	Soczewki: — o wymiarach nie większych niż 180 mm × 100 mm × 100 mm przy maksymalnej ogniskowej soczewki nie większej niż 200 mm, — o zasięgu 7 steradianów mm^2 lub większym oraz — o 16-krotnym współczynniku powiększenia w rodzaju stosowanych do produkcji wizualizerów lub aparatów fotograficznych z funkcją „live image”	0 %	31.12.2017

▼M3

ex 9002 11 00	80	Zespół obiektywu: — o kącie pola widzenia w zakresie 58,5° lub większym, ale nie większym niż 194°, — o długości ogniskowej 1,16 mm lub większej, ale nie większej niż 3,88 mm, — o otworze względnym F/2.0 lub większym, ale nie większym niż 2.6, — o średnicy 17 mm lub większej, ale nie większej niż 18,5 mm, stosowany do produkcji kamer samochodowych z matrycą CMOS ([1])	0 %	31.12.2019

▼B

ex 9002 20 00	10	Filtr składający się z membrany polaryzacyjnej z tworzywa sztucznego, szklanej płytki i przezroczystej folii ochronnej, zamontowany na metalowej ramie, stosowany do produkcji towarów objętych pozycją 8528 ([1])	0 %	31.12.2018

▼B

Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
ex 9002 90 00	20	Soczewka, zamontowana, o stałej ogniskowej 3,8 mm (± 0,19 mm) lub 8 mm (± 0,4 mm), o względnej aperturze F2.0 i średnicy nie większej niż 33 mm, stosowana do produkcji kamer z przetwornikiem CCD ([1])	0 %	31.12.2018
ex 9002 90 00	30	Układ optyczny składający się z 1 lub 2 rzędów włókien optycznych w postaci soczewek i o średnicy 0,85 mm lub większej, ale nie większej niż 1,15 mm, umieszczony pomiędzy 2 płytkami z tworzywa sztucznego	0 %	31.12.2018
ex 9002 90 00	40	Oprawione soczewki wykonane z przepuszczającego promieniowanie podczerwone szkła chalkogenidowego lub z połączenia szkła chalkogenidowego przepuszczającego promieniowanie podczerwone z innym materiałem do soczewek	0 %	31.12.2017
ex 9012 90 90	10	Filtry energetyczne, do instalowania na kolumnie mikroskopu elektronowego	0 %	31.12.2016
ex 9013 20 00	10	Laser na ditlenku węgla, stymulowany wysoką częstotliwością, o mocy wyjściowej 12 W lub większej, ale nie większej niż 200 W	0 %	31.12.2018
ex 9013 20 00	20	Zespoły głowic laserowych stosowane do produkcji maszyn do mierzenia lub sprawdzania wafli półprzewodnikowych lub elementów półprzewodnikowych ([1])	0 %	31.12.2018
ex 9013 20 00	30	Laser stosowany do produkcji maszyn do mierzenia lub sprawdzania wafli półprzewodnikowych lub elementów półprzewodnikowych ([1])	0 %	31.12.2018
▼M2				
ex 9013 80 90	10	Elektroniczne mikrolusterko półprzewodnikowe w obudowie odpowiedniej do w pełni automatycznego uzbrajania obwodów drukowanych, składające się zasadniczo z kombinacji: — jednego lub więcej monolitycznych układów scalonych specjalnego przeznaczenia (ASIC), — jednego lub więcej mikromechanicznych elementów czujników (MEMS) z mechanicznymi komponentami w trójwymiarowych strukturach na materiale półprzewodnikowym wykonanymi w technologii półprzewodnikowej w rodzaju stosowanych do montowania w towarach objętych działami 84–90 oraz 95	0 %	31.12.2019
▼M1				
ex 9014 10 00	30	►C2 Kompas elektroniczny jako czujnik geomagnetyczny, w obudowie (np. CSWLP, LGA, SOIC) odpowiedniej do w pełni zautomatyzowanego montażu płytek obwodu drukowanego, z następującymi głównymi elementami: — kombinacji jednego lub więcej monolitycznych układów scalonych specjalizowanych (ASIC) oraz — jednym lub więcej czujnikami mikroelektromechanicznymi (MEMS) wyprodukowanymi w technologii półprzewodnikowej, z komponentami mechanicznymi rozmieszczonymi w strukturze trójwymiarowej na materiale półprzewodnikowym w rodzaju stosowanych do wyrobu produktów objętych działami 84–90 i 94 ◄	0 %	31.12.2018

▼B

	Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
▼M1					
	*ex 9022 90 00	10	Panele do urządzeń rentgenowskich (czujniki do płaskich paneli rentgenowskich/czujniki rentgenowskie) składające się z płyty szklanej z matrycą tranzystorów cienkowarstwowych, pokrytej cienką warstwą amorficznego krzemu, powleczonej warstwą scyntylacyjną jodku cezu i metalizowaną warstwą ochronną lub pokryte warstwą selenu amorficznego	0 %	31.12.2018
▼B					
	ex 9025 80 40	30	Elektroniczny barometryczny półprzewodnikowy czujnik ciśnieniowy w obudowie, głównie złożony z: — połączenia jednego lub kilku monolitycznych układów scalonych specjalizowanych (ASIC) oraz — przynajmniej jednego lub kilku mikroelektromechanicznych czujników (MEMS) wyprodukowanych w technologii półprzewodnikowej, z komponentami mechanicznymi rozmieszczonymi w strukturach trójwymiarowych na materiale półprzewodnikowym	0 %	31.12.2018
▼M2					
	ex 9025 80 40	40	Elektroniczny czujnik temperatury, ciśnienia atmosferycznego i wilgotności powietrza (czujnik środowiskowy) w obudowie odpowiedniej do w pełni automatycznego uzbrajania obwodów drukowanych, składający się zasadniczo z kombinacji: — jednego lub więcej monolitycznych układów scalonych specjalnego przeznaczenia (ASIC), — jednego lub więcej mikromechanicznych elementów czujników (MEMS) z mechanicznymi komponentami w trójwymiarowych strukturach na materiale półprzewodnikowym, wykonanymi w technologii półprzewodnikowej w rodzaju stosowanych do montowania w towarach objętych działami 84–90 oraz 95	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 9027 10 90	10	Czujnik do analizy gazu i dymu w pojazdach silnikowych, w szczególności składający się z elementu cyrkonowo-ceramicznego w metalowej obudowie	0 %	31.12.2018
	ex 9029 10 00	20	Urządzenie do pomiaru prędkości obrotowej kół pojazdów mechanicznych (półprzewodnikowy czujnik prędkości obrotowej), składające się z: — monolitycznie zintegrowanej przekładni w obudowie oraz — jednego lub więcej dyskretnych kondensatorów SMD podłączonych równolegle do zintegrowanej przekładni, — również ze zintegrowanymi magnesami trwałymi do wykrywania ruchu generatora impulsów	0 %	31.12.2018
▼M3					
	ex 9029 10 00	30	Czujnik prędkości obrotowej wykorzystujący „efekt Halla” do pomiaru obrotów kół pojazdu silnikowego, wyposażony w obudowę z tworzywa sztucznego i podłączony do kabla przyłączeniowego ze złączem elektrycznym i kotwami mocującymi, w rodzaju stosowanych do produkcji towarów objętych działem 87	0 %	31.12.2019

▼M3

Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
ex 9029 20 31 ex 9029 90 00	10 20	Wielofunkcyjna deska rozdzielcza z mikroprocesorową tablicą sterującą, silnikami skokowymi i wskaźnikami LED pokazującymi co najmniej: — prędkość, — obroty silnika, — temperaturę silnika, — poziom paliwa, umożliwiająca komunikację przy pomocy protokołów transmisji CAN-BUS i K-LINE, w rodzaju stosowanych do produkcji towarów objętych działem 87	0 %	31.12.2019

▼B

ex 9031 80 34	30	Urządzenie do mierzenia kąta i kierunku ruchu obrotowego kół pojazdów silnikowych, składające się z przynajmniej jednego czujnika odchylenia w postaci monokryształów kwarcu, zawierające lub nie z jeden lub więcej czujnik pomiarowym, całość umieszczona w obudowie	0 %	31.12.2018

▼M2

ex 9031 80 34	40	Półprzewodnikowy czujnik pozycji wału rozrządu z: — uformowaną obudową zewnętrzną z tworzywa sztucznego, — napięciem eksploatacyjnym jednostki sterującej 4,5 V_{cc} lub więcej, lecz nie więcej niż 7 V_{CC}, do stosowania w produkcji pojazdów objętych działem 87 ([1])	0 %	31.12.2019

▼M3

ex 9031 80 34	50	Programowalny liniowy modułowy czujnik Halla: — składający się z dwóch nieelektrycznie połączonych układów scalonych, matrycy górnej i matrycy dolnej, — umieszczony na górze i na dole ramki wyprowadzeniowej, — w półprzewodnikowej obudowie, do stosowania jako środek do mierzenia kątów, położeń i prądów w samochodach	0 %	31.12.2019

▼B

ex 9031 80 38	10	Przyrząd pomiaru przyspieszenia do zastosowań motoryzacyjnych, składający się z jednego lub więcej elementów aktywnych i/ lub pasywnych i jednego lub więcej czujników, całość umieszczona w obudowie	0 %	31.12.2018

▼M2

*ex 9031 80 38	20	Elektroniczny półprzewodnikowy czujnik przyspieszenia w obudowie, składający się zasadniczo z: — kombinacji jednego lub więcej monolitycznych układów scalonych specjalnego przeznaczenia (ASIC), oraz	0 %	31.12.2018

▼M2

Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
		— jednego lub więcej mikromechanicznych elementów czujników (MEMS) z mechanicznymi komponentami w trójwymiarowych strukturach na materiale półprzewodnikowym wykonanych w technologii półprzewodnikowej w rodzaju stosowanych do montowania w towarach objętych działami 84–90 oraz 95		
ex 9031 80 38	30	Kombinowany elektroniczny czujnik przyspieszenia i pola magnetycznego, w obudowie odpowiedniej do w pełni automatycznego uzbrajania obwodów drukowanych, składający się zasadniczo z kombinacji: — jednego lub więcej monolitycznych układów scalonych specjalnego przeznaczenia (ASIC), — jednego lub więcej mikromechanicznych elementów czujników (MEMS) z mechanicznymi komponentami w trójwymiarowych strukturach na materiale półprzewodnikowym wykonanymi w technologii półprzewodnikowej w rodzaju stosowanych do montowania w towarach objętych działami 84–90 oraz 95	0 %	31.12.2019
ex 9031 80 38	40	Elektroniczny czujnik przyspieszenia, pola magnetycznego i prędkości kątowej (czujnik orientacji) w obudowie odpowiedniej do w pełni automatycznego uzbrajania obwodów drukowanych, jako nierozłączna kombinacja składająca się zasadniczo z: — jednego lub więcej monolitycznych układów scalonych specjalnego przeznaczenia (ASIC), — jednego lub więcej mikromechanicznych elementów czujników (MEMS) z mechanicznymi komponentami w trójwymiarowych strukturach na materiale półprzewodnikowym wykonanymi w technologii półprzewodnikowej w rodzaju stosowanych do montowania w towarach objętych działami 84–90 oraz 95	0 %	31.12.2019

▼M3

ex 9031 80 38	50	Czujnik żyroskopowy mierzący przyspieszenie boczne pojazdu wzdłuż jego osi pionowej zawierający: — kryształ piezolektryczny generujący potencjał elektryczny przy jego odkształceniu, i — skrzynkę z tworzywa sztucznego z metalowym uchwytem, w rodzaju stosowanych do produkcji towarów objętych działem 87	0 %	31.12.2019
ex 9031 80 38	60	Czujnik opóźnienia ruchu pojazdu, płytka obwodu drukowanego i złącze, osadzone razem w tworzywie sztucznym, służące do monitorowania gwałtownego opóźnienia ruchu pojazdu związanego z kolizją (wartość „G”) i przesyłające dane, na podstawie których oceniana jest potrzeba aktywacji poduszek powietrznych, w rodzaju stosowanych do produkcji towarów objętych działem 87	0 %	31.12.2019
ex 9031 80 98	30	Maszyna do testowania funkcji do kalibrowania i badania jakości obrazu obiektywów w kamerach samochodowych	0 %	31.12.2019

▼B

ex 9031 90 85	20	Zespół do laserowego czujnika regulowanego, w postaci obwodu drukowanego składającego się z filtrów optycznych i czujników z przetwornikiem (CCD), całość umieszczona w obudowie	0 %	31.12.2018

▼B

Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
ex 9032 89 00	20	Czujnik wstrząsu poduszek powietrznych do samochodów składający się ze stycznika zdolnego przełączać prąd 12 A przy napięciu 30 V, o standardowej rezystancji styku 80 mOhm	0 %	31.12.2018
ex 9032 89 00	30	Sterownik elektroniczny elektrycznego układu wspomagania kierownicy (sterownik EPS)	0 %	31.12.2018
ex 9032 89 00	40	Cyfrowy sterownik zaworów do sterowania przepływem cieczy i gazów	0 %	31.12.2017
ex 9401 90 80	10	Dysk zapadkowy w rodzaju stosowanych do produkcji odchylanych foteli do pojazdów	0 %	31.12.2015
ex 9401 90 80	20	Podłużnica skrzynkowa o grubości 0,8 mm lub większej, ale nie większej niż 3,0 mm, stosowana do produkcji odchylanych foteli samochodowych ([1])	0 %	31.12.2018
ex 9401 90 80	30	Wspornik stalowy do montażu siedzeń wyposażonych w elementy zapewniające bezpieczeństwo, o grubości 1 mm lub większej, ale nie większej niż 2,5 mm, stosowany do produkcji odchylanych foteli samochodowych ([1])	0 %	31.12.2018
ex 9401 90 80	40	Uchwyty stalowe do sterowania mechanizmem regulacji siedzenia, stosowane do produkcji odchylanych foteli samochodowych ([1])	0 %	31.12.2018
ex 9405 40 35	10	Zespół oświetleniowy z materiału syntetycznego zawierający 3 lampy fluoroscencyjne (RBG) o średnicy 3,0 mm (± 0,2 mm), długości 420 mm (± 1 mm) lub większej, lecz nie większej niż 600 mm (± 1 m), stosowany do produkcji wyrobów objętych pozycją 8528 ([1])	0 %	31.12.2018
ex 9405 40 39	10	►C1 Moduł oświetleniowy otoczenia o długości 300 mm lub większej, ale nie większej niż 600 mm, oparty na źródle światła szeregu 3 lub większym, ale nie większym niż 9 specyficznych jedno chipowych diod, emitujących czerwone, zielone i niebieskie światło, zamontowanych na płytce obwodów drukowanych, ze światłem sprzężonym z przodem i/lub tyłem ◄ płaskiego odbiornika telewizyjnego	0 %	31.12.2018
ex 9405 40 39	20	Matryca LED z białego silikonu, zawierająca: — moduł matrycowy LED o wymiarach 38,6 mm×20,6 mm(± 0,1 mm), wyposażony w 128 czerwonych i zielonych chipów LED oraz, — elastyczną płytkę obwodu drukowanego, wyposażoną w termistor o ujemnym współczynniku temperaturowym	0 %	31.12.2018

▼M3

———————

▼M1

*ex 9405 40 39 *ex 9405 40 99	80 07	Płytka LED oświetlenia otoczenia do wbudowania w produkty objęte pozycją 8528 ([1])	0 %	31.12.2015

▼B

Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
▼M3				
_____				
▼B				
ex 9503 00 75	10	Miniaturowe modele wagoników kolejki linowej z tworzywa sztucznego nawet z silnikiem do kopiowania ([1])	0 %	31.12.2015
ex 9503 00 95	10			
ex 9608 91 00	10	Końcówki długopisów z kanałem wewnętrznym, niewłókniste, z tworzywa sztucznego	0 %	31.12.2018
ex 9608 91 00	20	Końcówki filcowe i inne porowate końcówki do markerów, bez wewnętrznego kanału	0 %	31.12.2018
ex 9612 10 10	10	Wstęgi z tworzywa sztucznego z segmentami różnych kolorów, zapewniające wnikanie barwników pod wpływem ciepła do nośnika (tzw. metoda sublimacyjna)	0 %	31.12.2018

([1]) Zawieszenie ceł podlega art. 291–300 rozporządzenia Komisji (EWG) nr 2454/93 z dnia 2 lipca 1993 r. ustanawiające przepisy w celu wykonania rozporządzenia Rady (EWG) nr 2913/92 ustanawiającego Wspólnotowy Kodeks Celny (Dz.U. L 253 z 11.10.1993, s. 1).

([2]) Środek nie jest dozwolony w przypadku, gdy przetwarzanie wykonywane jest przez przedsiębiorstwa handlu detalicznego lub gastronomiczne.

([3]) Stosowana jest stawka specyficzna.

([4]) Nadzór przywozu towarów objętych niniejszym zawieszeniem ceł ustanawia się zgodnie z procedurą określoną w art. 308d rozporządzenia (EWG) nr 2454/93.

([5]) Numer CUS (Customs Union and Statistics) jest nadawany każdej pozycji (produktowi) w Europejskim spisie celnym substancji chemicznych (ECICS).ECICS to narzędzie do gromadzenia informacji, którym zarządza Dyrekcja Generalna ds. Podatków i Unii Celnej w Komisji Europejskiej. Więcej informacji jest dostępnych na stronie: http://ec.europa.eu/taxation_customs/common/databases/ecics/index_en.htm

▼**B**

ZAŁĄCZNIK II

Kod CN	TARIC	Jednostka dodatkowa
►**M2** 3824 90 96	75	m^3 ◄
►**M1** ►**M3** — ◄		
►**M3** 3901 10 10	30	m^3 ◄
►**M3** — ◄		
►**M3** 3901 90 90	60	m^3 ◄
ex 3919 90 00	67	m^2
ex 3921 90 10	30	m^2
►**M3** 3921 90 60	30	m^2 ◄
ex 3923 30 90	10	p/st
►**M2** 3926 90 97	31	p/st
3926 90 97	37	p/st ◄
ex 3926 90 97	50	p/st
ex 3926 90 97	55	m^2
ex 3926 90 97	65	p/st
ex 5603 14 90	40	m^2
ex 5603 93 90	60	m^2 ◄
►**M3** 6804 21 00	10	p/st ◄
ex 6909 19 00	15	Ilość sztuk (p/st)
ex 7020 00 10	10	p/st
►**M3** 7616 99 10	30	p/st ◄
ex 7616 99 90	77	p/st
ex 6909 19 00	80	p/st
►**M2** 7006 00 90	25	p/st ◄
ex 7006 00 90	70	p/st
►**M2** 7009 10 00	20	p/st ◄
ex 7009 91 00	10	p/st
7011 20 00		p/st
ex 7320 90 10	91	p/st
ex 7325 99 10	20	p/st
ex 7604 21 00	10	p/st
ex 7604 29 90	30	p/st

Kod CN	TARIC	Jednostka dodatkowa
ex 7613 00 00	20	p/st
ex 7616 99 90	15	p/st
ex 7616 99 90	70	p/st
►**M2** 8103 90 90	10	p/st
8207 19 10	10	p/st ◄
►**M1** ►**M3** — ◄		
ex 8411 99 00	50	p/st
►**M2** 8401 40 00	10	p/st
8413 91 00	30	p/st
8421 21 00	20	p/st ◄
ex 8424 90 00	30	p/st
ex 8431 20 00	40	p/st
ex 8475 29 00	10	p/st ◄
ex 8482 80 00	10	p/st
►**M1** ex 8483 40 29	60	p/st
ex 8503 00 99	50	p/st
ex 8504 40 90	50	p/st
ex 8504 40 90	60	p/st
ex 8508 70 00	20	p/st
►**M3** 8512 20 00	10	p/st
8512 20 00	20	p/st
8512 30 90	10	p/st
8512 90 90	10	p/st
8514 20 80	10	p/st ◄
ex 8536 41 90	30	p/st
ex 8537 10 91	40	p/st
ex 8537 10 99	30	p/st
ex 8537 10 99	98	p/st
ex 8538 90 99	95	p/st
►**M3** — ◄		
ex 8544 30 00	30	p/st ◄

▼B

Kod CN	TARIC	Jednostka dodatkowa
►M3 8544 49 91	10	m ◄
ex 8803 30 00	40	p/st
ex 7616 99 90	75	p/st
ex 8108 90 90	20	p/st
ex 9003 90 00	10	p/st
ex 8207 30 10	10	p/st
ex 8301 60 00	10	p/st
ex 8413 91 00	20	p/st
ex 8419 90 85	20	p/st
ex 8438 90 00	10	p/st
ex 8468 90 00	10	p/st
ex 8476 90 00	10	p/st
ex 8479 90 80	87	p/st
ex 8481 90 00	20	p/st
ex 8503 00 99	45	p/st
ex 8515 90 00	20	p/st
ex 8531 90 85	20	p/st
ex 8536 90 85	96	p/st
ex 8543 90 00	50	p/st
ex 8708 91 99	10	p/st
ex 8708 99 97	30	p/st
ex 9031 90 85	30	p/st
ex 8309 90 90	10	p/st
ex 8405 90 00	10	p/st
ex 8409 91 00	10	p/st
ex 8409 99 00	20	p/st
►M3 8409 99 00	30	p/st ◄
ex 8409 99 00	10	p/st
ex 8479 90 80	85	p/st
►M3 — ◄		
►M3 8411 99 00	60	p/st
8411 99 00	70	p/st ◄
ex 8414 90 00	20	p/st
ex 8414 90 00	30	p/st
ex 8414 90 00	40	p/st
ex 8415 90 00	20	p/st
ex 8418 99 10	50	p/st
ex 8418 99 10	60	p/st
ex 8421 99 00	91	p/st
ex 8421 99 00	93	p/st
ex 8422 30 00	10	p/st
►M2 — ◄		
ex 8431 20 00	30	p/st
ex 8439 99 00	10	p/st
ex 8467 99 00	10	p/st
ex 8536 50 11	35	p/st
ex 8477 80 99	10	p/st
ex 8479 89 97	40	p/st
ex 8479 89 97	50	p/st
►M2 8479 89 97	60	p/st ◄
►M3 8479 89 97	70	p/st
8479 89 97	80	p/st ◄
ex 8479 90 80	80	p/st
ex 8481 30 91	91	p/st
ex 8481 80 59	10	p/st
ex 8481 80 69	60	p/st
ex 8481 80 79	20	p/st
ex 8481 80 99	50	p/st
ex 8481 80 99	60	p/st
►M2 8482 10 10	10	p/st
8482 10 10	20	p/st
8482 10 90	10	p/st
8482 50 00	10	p/st ◄
►M3 — ◄		
►M3 8483 30 38	40	p/st ◄

▼**B**

Kod CN	TARIC	Jednostka dodatkowa
ex 8483 40 29	50	p/st
ex 8483 40 51	20	p/st
ex 8483 40 59	20	p/st
ex 8483 40 90	80	p/st
ex 8503 00 91	31	p/st
ex 8503 00 99	32	p/st
ex 8503 00 99	31	p/st
ex 8503 00 99	33	p/st
ex 8503 00 99	34	p/st
ex 8503 00 99	35	p/st
ex 8503 00 99	40	p/st
►**M2** 8503 00 99	60	p/st ◄
ex 8504 40 82	40	p/st
►**M2** — ◄		
►**M3** 8504 40 88	30	p/st ◄
ex 8504 40 90	20	p/st
ex 8504 40 90	30	p/st
ex 8504 40 90	40	p/st
►**M3** 8504 40 90	80	p/st ◄
ex 8504 50 95	20	p/st
ex 8504 50 95	40	p/st
ex 8504 50 95	50	p/st
►**M3** — ◄		
ex 8504 90 11	10	p/st
►**M2** 8504 90 11	20	p/st
8504 90 99	20	p/st ◄
ex 8505 11 00	31	p/st
ex 8505 11 00	33	p/st
ex 8505 11 00	35	p/st
►**M2** 8505 11 00	45	p/st ◄
ex 8505 11 00	50	p/st

Kod CN	TARIC	Jednostka dodatkowa
►**M2** ►**M3** — ◄		
►**M3** 8511 30 00	30	p/st ◄
8518 90 00	30	p/st
8518 90 00	40	p/st
8518 90 00	50	p/st
►**M3** — ◄ ◄		
ex 8505 20 00	30	p/st
►**M3** 8505 90 20	30	p/st ◄
ex 8505 90 20	91	p/st
ex 8507 90 80	70	p/st
ex 8508 70 00	10	p/st
ex 8508 70 00	96	p/st
ex 8516 90 00	60	p/st
ex 8516 90 00	70	p/st
►**M3** 8516 90 00	80	p/st ◄
ex 8518 30 95	20	p/st
►**M3** 8518 90 00	80	p/st ◄
ex 8518 90 00	91	p/st
ex 8522 90 49	50	p/st
ex 8522 90 49	60	p/st
ex 8529 90 65	25	p/st
ex 8522 90 49	65	p/st
ex 8529 90 65	40	p/st
ex 8522 90 49	70	p/st
ex 8522 90 80	15	p/st
ex 8522 90 80	30	p/st
ex 8529 90 92	30	p/st
►**M2** 8529 90 92	55	p/st
8529 90 92	65	p/st ◄
ex 8522 90 80	65	p/st
ex 8522 90 80	70	p/st
ex 8522 90 80	75	p/st

▼**B**

Kod CN	TARIC	Jednostka dodatkowa
ex 8522 90 80	80	p/st
ex 8522 90 80	81	p/st
ex 8522 90 80	83	p/st
ex 8522 90 80	84	p/st
ex 8522 90 80	85	p/st
ex 8522 90 80	96	p/st
ex 8522 90 80	97	p/st
ex 8529 90 65	50	p/st
ex 8529 10 80	20	p/st
ex 8529 10 80	50	p/st
ex 8529 10 80	60	p/st
►**M3** 8529 10 80	70	p/st ◄
ex 8529 90 65	30	p/st
►**M2** 8538 90 99	30	p/st
8538 90 99	40	p/st ◄
ex 8548 90 90	44	p/st
ex 8529 90 65	45	p/st
ex 8529 90 65	55	p/st
ex 8529 90 65	60	p/st
ex 8529 90 65	65	p/st
ex 8529 90 65	70	p/st
ex 8529 90 65	75	p/st
►**M3** 8529 90 65	80	p/st
8529 90 92	15	p/st ◄
ex 8529 90 92	25	p/st
ex 8529 90 92	32	p/st
ex 8529 90 92	40	p/st
ex 8529 90 92	41	p/st
ex 8529 90 92	42	p/st
ex 8529 90 92	43	p/st
►**M3** — ◄		
ex 8529 90 92	45	p/st
ex 8529 90 92	47	p/st
►**M1** — ◄		
ex 8529 90 92	49	p/st
ex 8536 69 90	83	p/st
ex 8529 90 92	50	p/st
ex 8529 90 92	70	p/st
ex 8531 80 95	40	p/st
ex 8535 90 00	20	p/st
ex 8535 90 00	30	p/st
ex 8536 50 80	83	p/st
ex 8536 30 30	11	p/st
ex 8536 49 00	91	p/st
ex 8536 50 11	31	p/st
ex 8536 50 11	32	p/st
ex 8536 50 19	91	p/st
ex 8536 50 19	93	p/st
ex 8536 50 80	97	p/st
ex 8536 50 80	81	p/st
ex 8536 50 80	82	p/st
ex 8536 50 80	93	p/st
ex 8536 50 80	98	p/st
ex 8536 69 90	51	p/st
ex 8536 69 90	81	p/st
ex 8536 69 90	82	p/st
ex 8536 69 90	84	p/st
ex 8536 69 90	85	p/st
ex 8536 69 90	86	p/st
ex 8536 69 90	87	p/st
ex 8536 69 90	88	p/st
ex 8536 70 00	10	p/st
►**M1** — ◄		
ex 8536 90 85	92	p/st

▼B

Kod CN	TARIC	Jednostka dodatkowa
ex 8536 90 85	94	p/st
ex 8544 49 93	10	p/st
ex 8536 90 85	97	p/st
ex 8537 10 91	30	p/st
►M3 8537 10 99	40	p/st
8537 10 99	50	p/st
8537 10 99	60	p/st ◄
ex 8537 10 99	92	p/st
ex 8537 10 99	93	p/st
ex 8537 10 99	94	p/st
►M3 — ◄		
ex 8543 70 90	20	p/st
ex 8537 10 99	97	p/st
ex 8538 90 99	92	p/st
ex 8543 70 90	30	p/st
ex 8543 70 90	35	p/st
ex 8543 70 90	40	p/st
ex 8543 70 90	45	p/st
ex 8543 70 90	55	p/st
ex 8543 70 90	60	p/st
ex 8543 70 90	65	p/st
ex 8543 70 90	80	p/st
ex 8543 70 90	85	p/st
ex 8543 70 90	95	p/st
ex 8543 90 00	20	p/st
ex 8543 90 00	30	p/st
ex 8543 90 00	40	p/st
►M2 8543 90 00	60	p/st
8544 30 00	40	p/st
8544 30 00	50	p/st ◄
ex 8544 42 90	10	p/st
►M2 8544 42 90	40	p/st

Kod CN	TARIC	Jednostka dodatkowa
8547 20 00	10	p/st ◄
ex 8545 19 00	20	p/st
ex 8547 10 00	10	p/st
ex 8548 90 90	41	p/st
ex 8548 90 90	43	p/st
►M3 — ◄		
ex 8548 90 90	48	p/st
►M3 — ◄		
ex 8548 90 90	50	p/st
►M3 8548 90 90	60	p/st
8548 90 90	65	p/st
8708 30 10	10	p/st ◄
ex 8708 30 91	10	p/st
►M3 8708 30 91	20	p/st
8708 30 91	30	p/st
8708 91 35	10	p/st
8708 94 35	20	p/st ◄
ex 8708 99 97	20	p/st
ex 8803 30 00	50	p/st
►M1 ex 9001 90 00	35	p/st
ex 9001 90 00	45	p/st ◄
ex 9001 90 00	75	p/st
ex 9002 90 00	20	p/st
ex 9002 90 00	30	p/st
ex 9002 90 00	40	p/st
ex 9012 90 90	10	p/st
ex 9013 20 00	10	p/st
ex 9013 20 00	20	p/st
ex 9013 20 00	30	p/st
►M2 9013 80 90	10	p/st ◄
►M1 ex 9014 10 00	30	p/st ◄
ex 9022 90 00	10	p/st

▼B

Kod CN	TARIC	Jednostka dodatkowa
►M1 ex 9025 80 40	30	p/st
►M2 9025 80 40	40	p/st ◄
ex 9029 10 00	20	p/st ◄
►M3 9029 10 00	30	p/st
9029 20 31	10	p/st
9029 90 00	20	p/st ◄
ex 9031 80 34	30	p/st
►M2 9031 80 34	40	p/st ◄
►M3 9031 80 34	50	1 000 p/st ◄
ex 9031 80 38	10	p/st
►M1 ex 9031 80 38	20	p/st ◄
►M2 9031 80 38	30	p/st
9031 80 38	40	p/st ◄
►M3 9031 80 38	50	p/st
9031 80 38	60	p/st
9031 80 98	30	p/st ◄
ex 9031 90 85	20	p/st
ex 9032 89 00	20	p/st
ex 9032 89 00	30	p/st
ex 9032 89 00	40	p/st
ex 9401 90 80	10	p/st
►M1 ex 9401 90 80	20	p/st
ex 9401 90 80	30	p/st
ex 9401 90 80	40	p/st ◄
ex 9405 40 35	10	p/st
ex 9405 40 39	10	p/st
ex 9405 40 39	20	p/st
►M1 ►M3 — ◄ ◄		
ex 9503 00 75	10	p/st
ex 9503 00 95	10	p/st
ex 3919 90 00	36	metr kwadratowy (m^2)
ex 3919 90 00	44	m^2

Kod CN	TARIC	Jednostka dodatkowa
ex 3920 49 10	95	m^2
ex 3921 90 60	95	m^2
ex 5603 11 10	10	m^2
ex 5603 11 10	20	m^2
ex 5603 11 90	10	m^2
ex 5603 11 90	20	m^2
ex 5603 12 10	10	m^2
ex 5603 12 90	10	m^2
ex 5603 12 90	50	m^2
ex 5603 12 90	60	m^2
ex 5603 12 90	70	m^2
ex 5603 13 10	10	m^2
ex 5603 13 10	20	m^2
ex 5603 13 90	60	m^2
ex 5603 13 90	70	m^2
ex 5603 14 10	10	m^2
ex 5603 91 10	10	m^2
ex 5603 91 90	10	m^2
ex 5603 92 10	10	m^2
ex 5603 92 90	10	m^2
ex 5603 92 90	40	m^2
ex 5603 92 90	80	m^2
ex 5603 93 90	10	m^2
ex 5603 93 90	50	m^2
►M2 — ◄		
ex 3901 10 90	20	m^3
ex 3901 20 90	10	m^3
ex 3902 10 00	50	m^3
ex 3903 11 00	10	m^3
ex 3903 90 90	10	m^3
►M3 3903 90 90	45	m^3 ◄
►M2 — ◄		

▼**B**

Kod CN	TARIC	Jednostka dodatkowa
ex 3907 60 80	40	m^3
ex 3920 20 80	95	m^3
►**M3** 3920 79 10	10	p/st ◄
►**M3** 3920 99 28	65	m^2
3920 99 28	75	m^2 ◄
ex 5402 49 00	70	metr sześcienny (m^3)
ex 3215 19 00	20	litr (l)
►**M2** 7605 29 00	10	m ◄