Dieses Dokument ist lediglich eine Dokumentationshilfe, für deren Richtigkeit die Organe der Union keine Gewähr übernehmen

►**B**

VERORDNUNG (EU) Nr. 1387/2013 DES RATES

vom 17. Dezember 2013

zur Aussetzung der autonomen Zollsätze des Gemeinsamen Zolltarifs für bestimmte landwirtschaftliche und gewerbliche Waren und zur Aufhebung der Verordnung (EU) Nr. 1344/2011

(ABl. L 354 vom 28.12.2013, S. 201)

Geändert durch:

		Amtsblatt		
		Nr.	Seite	Datum
►**M1**	Verordnung (EU) Nr. 722/2014 des Rates vom 24. Juni 2014	L 192	9	1.7.2014
►**M2**	Verordnung (EU) Nr. 1341/2014 des Rates vom 15. Dezember 2014	L 363	10	18.12.2014
►**M3**	Verordnung (EU) 2015/982 des Rates vom 23. Juni 2015	L 159	5	25.6.2015

Berichtigt durch:

►**C1** Berichtigung, ABl. L 293 vom 9.10.2014, S. 57 (1387/2013)
►**C2** Berichtigung, ABl. L 293 vom 9.10.2014, S. 58 (722/2014)

▼B

VERORDNUNG (EU) Nr. 1387/2013 DES RATES

vom 17. Dezember 2013

zur Aussetzung der autonomen Zollsätze des Gemeinsamen Zolltarifs für bestimmte landwirtschaftliche und gewerbliche Waren und zur Aufhebung der Verordnung (EU) Nr. 1344/2011

DER RAT DER EUROPÄISCHEN UNION —

gestützt auf den Vertrag über die Arbeitsweise der Europäischen Union, insbesondere auf Artikel 31,

auf Vorschlag der Europäischen Kommission,

in Erwägung nachstehender Gründe:

(1) Die Herstellung der in Anhang I aufgeführten landwirtschaftlichen und gewerblichen Waren kann gegenwärtig in der Union nicht oder nur in unzureichender Menge gewährleistet werden, so dass der Bedarf der diese Ware verwendenden Wirtschaftszweige nicht gedeckt werden kann.

(2) Es liegt daher im Interesse der Union, die autonomen Zollsätze des Gemeinsamen Zolltarifs für diese Waren vollständig oder teilweise auszusetzen.

(3) Die Verordnung (EU) Nr. 1344/2011 des Rates [1] wurde vielfach geändert. Darüber hinaus wurden im Zuge der Änderung durch die Verordnung (EU) Nr. 1220/2012 des Rates [2] Fischereierzeugnisse vom Anwendungsbereich der Verordnung (EU) Nr. 1344/2011 ausgenommen. Die Verordnung (EU) Nr. 1344/2011 sollte daher im Interesse der Transparenz vollständig ersetzt werden.

(4) Die Verordnungen zur Aussetzung der autonomen Zollsätze des Gemeinsamen Zolltarifs für bestimmte gewerbliche und landwirtschaftliche Waren haben großenteils die bisherigen Regelungen weitergeführt. Um die Durchführung der betreffenden Maßnahmen zu rationalisieren, ist es daher angezeigt, die Geltungsdauer dieser Verordnung nicht zu begrenzen, da Anpassungen des Anwendungsbereichs und die Hinzufügung oder Streichung bestimmter Waren in Anhang I dieser Verordnung durch eine Verordnung des Rates vorgenommen werden können.

(5) Angesichts ihres vorübergehenden Charakters sollten die in Anhang I aufgeführten Aussetzungen systematisch, spätestens jedoch fünf Jahre nach dem Tag des Beginns der Anwendung oder Verlängerung, überprüft werden. Zudem kann es notwendig sein, bestimmte Aussetzungen auf Vorschlag der Kommission nach einer Überprüfung aus eigener Initiative oder auf Antrag eines Mitgliedstaates zu beenden, wenn die Beibehaltung der Aussetzungen nicht länger im Interesse der Union liegt oder eine Beendigung durch technische Entwicklungen, geänderte Umstände oder Marktentwicklungen gerechtfertigt ist.

---

[1] Verordnung (EU) Nr. 1344/2011 des Rates vom 19. Dezember 2011 zur Aussetzung der autonomen Zollsätze des Gemeinsamen Zolltarifs für bestimmte gewerbliche und landwirtschaftliche Waren sowie Fischereierzeugnisse und zur Aufhebung der Verordnung (EG) Nr. 1255/96 (ABl. L 349 vom 31.12.2011, S. 1).

[2] Verordnung (EU) Nr. 1220/2012 des Rates vom 3. Dezember 2012 über handelsbezogene Maßnahmen zur Sicherstellung der Versorgung der Verarbeitungsunternehmen in der Union mit bestimmten Fischereierzeugnissen im Zeitraum von 2013 bis 2015 und zur Änderung der Verordnungen (EG) Nr. 104/2000 und (EU) Nr. 1344/2011 (ABl. L 349 vom 19.12.2012, S. 4).

▼B

(6) In Statistiken für bestimmte in Anhang I aufgeführte Waren werden oft Angaben in Stückzahl, Quadratmeter oder anderen Maßeinheiten als Gewichtseinheiten gemacht. In der Kombinierten Nomenklatur gemäß Anhang I der Verordnung (EWG) Nr. 2658/87 des Rates [1] gibt es jedoch keine solche besonderen Maßeinheiten. Daher muss dafür gesorgt werden, dass bei Einfuhren der betroffenen Waren in der Anmeldung zur Überführung in den zollrechtlich freien Verkehr nicht nur das Gewicht in Kilogramm oder Tonnen, sondern auch die einschlägigen besonderen Maßeinheiten angegeben werden.

(7) Da die in dieser Verordnung vorgesehenen Zollaussetzungen ab 1. Januar 2014 gültig sein müssen, sollte diese Verordnung sofort bei ihrer Veröffentlichung im Amtsblatt der Europäischen Union in Kraft treten und ab dem 1. Januar 2014 gelten.

(8) Im Einklang mit dem Grundsatz der Verhältnismäßigkeit ist es mit Blick auf die grundlegenden Ziele der Verbesserung der Wettbewerbsfähigkeit der EU-Wirtschaft – wodurch sie in die Lage versetzt wird, Arbeitsplätze zu schaffen und zu erhalten sowie ihre Strukturen zu modernisieren – erforderlich und angemessen, für die in Anhang I aufgeführten Waren Regeln für die Aussetzung der Zölle des Gemeinsamen Zolltarifs festzulegen. Gemäß Artikel 5 Absatz 4 des Vertrags über die Europäische Union geht die vorliegende Verordnung nicht über das zur Erreichung der Ziele erforderliche Maß hinaus —

HAT FOLGENDE VERORDNUNG ERLASSEN:

▼M3

Artikel 1

(1) Die autonomen Zollsätze des Gemeinsamen Zolltarifs für die in Anhang I aufgeführten landwirtschaftlichen und gewerblichen Waren werden ausgesetzt.

(2) Absatz 1 gilt nicht für Gemische, Zubereitungen oder aus verschiedenen Bestandteilen bestehende Waren, die die in Anhang I aufgeführten Waren enthalten.

▼B

Artikel 2

(1) Die Kommission kann die Aussetzungen für die in Anhang I aufgeführten Waren in den folgenden Fällen jederzeit überprüfen:

a) aus eigener Initiative;

b) auf Antrag der Mitgliedstaaten.

(2) Die Kommission überprüft die Aussetzungen in dem in Anhang I festgelegten Jahr.

[1] Verordnung (EWG) Nr. 2658/87 des Rates vom 23. Juli 1987 über die zolltarifliche und statistische Nomenklatur sowie den Gemeinsamen Zolltarif (ABl. L 256 vom 7.9.1987, S. 1).

▼B

Artikel 3

Wird eine Anmeldung zur Überführung in den zollrechtlich freien Verkehr für Waren vorgelegt, die in die in Anhang II aufgeführten KN-Codes oder TARIC-Codes eingereiht werden, wird die in diesem Anhang aufgeführte besondere Maßeinheit in das entsprechende Feld der Anmeldung eingetragen.

Artikel 4

Die Verordnung (EU) Nr. 1344/2011 wird aufgehoben.

Artikel 5

Diese Verordnung tritt am Tag ihrer Veröffentlichung im *Amtsblatt der Europäischen Union* in Kraft.

Sie gilt ab dem 1. Januar 2014.

Diese Verordnung ist in allen ihren Teilen verbindlich und gilt unmittelbar in jedem Mitgliedstaat.

▼B

ANHANG I

▼M3

(*) Aussetzung für eine Ware in diesem Anhang, für die der KN- oder der TARIC-Code oder die Warenbezeichnung oder das Datum für die verbindliche Überprüfung durch die Verordnung (EU) Nr. 722/2014 des Rates vom 24. Juni 2014 zur Änderung der Verordnung (EU) Nr. 1387/2013 zur Aussetzung der autonomen Zollsätze des Gemeinsamen Zolltarifs für bestimmte landwirtschaftliche und gewerbliche Waren (ABl. L 192 vom 1.7.2014, S. 9) und durch die Verordnung (EU) Nr. 1341/2014 des Rates vom 15. Dezember 2014 zur Änderung der Verordnung (EU) Nr. 1387/2013 zur Aussetzung der autonomen Zollsätze des Gemeinsamen Zolltarifs für bestimmte landwirtschaftliche und gewerbliche Waren oder durch die Verordnung (EU) 2015/982 des Rates vom 23. Juni 2015 zur Änderung der Verordnung (EU) Nr. 1387/2013 zur Aussetzung der autonomen Zollsätze des Gemeinsamen Zolltarifs für bestimmte landwirtschaftliche und gewerbliche Waren (ABl. L 159 vom 25.6.2015, S. 5) geändert wurde.

▼M2

_____

▼B

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 0710 21 00	10	Erbsen in Hülsen, der Art *Pisum sativum* der Varietät *Hortense axiphium*, gefroren, mit einer Dicke von nicht mehr als 6 mm, für die Verarbeitung, in ihren Hülsen, zu Fertiggerichten (1) (2)	0 %	31.12.2018
ex 0710 80 95	50	Bambussprossen, gefroren, nicht in Aufmachungen für den Einzelverkauf	0 %	31.12.2018
ex 0711 59 00	11	Pilze, ausgenommen Pilze der Gattungen *Agaricus, Calocybe, Clitocybe, Lepista, Leucoagaricus, Leucopaxillus, Lyophyllum* und *Tricholoma*, vorläufig haltbar gemacht in Wasser, dem Salz, Schwefeldioxid oder andere vorläufig konservierend wirkende Stoffe zugesetzt sind, zum unmittelbaren Genuß nicht geeignet, für die Lebensmittelkonservenindustrien (1)	0 %	31.12.2016
ex 0712 32 00 ex 0712 33 00 ex 0712 39 00	10 10 31	Pilze, ausgenommen Pilze der Gattung *Agaricus*, getrocknet, ganz oder in erkennbaren Stücken oder Scheiben, die einer anderen Behandlung als einfaches Abpacken für den Einzelverkauf unterworfen werden sollen (1) (2)	0 %	31.12.2018
ex 0804 10 00	30	Datteln, frisch oder getrocknet, zur Verwendung bei der Herstellung (außer Verpackung) von Erzeugnissen der Getränke- oder Lebensmittelindustrie (1)	0 %	31.12.2018
ex 0810 40 50	10	Cranberries der Art *Vaccinium macrocarpon*, frisch, zur Verwendung bei der Herstellung (außer Verpackung) von Erzeugnissen der Getränke- oder Lebensmittelindustrie (1)	0 %	31.12.2018
0811 90 50 0811 90 70 ex 0811 90 95	70	Früchte der Gattung *Vaccinium*, auch in Wasser oder Dampf gekocht, gefroren, ohne Zusatz von Zucker oder anderen Süßmitteln	0 %	31.12.2018
ex 0811 90 95	20	Boysenbeeren, gefroren, ohne Zusatz von Zucker, nicht in Aufmachungen für den Einzelverkauf	0 %	31.12.2018
ex 0811 90 95	30	Ananas (*Ananas comosus*), in Stücken, gefroren	0 %	31.12.2018
ex 0811 90 95	40	Hagebutten, auch in Wasser oder Dampf gekocht, gefroren, ohne Zusatz von Zucker oder anderen Süßmitteln	0 %	31.12.2018

▼B

	KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
▼M1					
	_____				
▼M2					
	_____				
	*ex 1511 90 19	10	Palmöl, Kokosöl (Kopraöl), Palmkernöl, zum Herstellen von	0 %	31.12.2015
	ex 1511 90 91	10	— technischen einbasischen Fettsäuren der Unterposition 3823 19 10,		
	ex 1513 11 10	10	— Fettsäuremethylestern der Positionen 2915 oder 2916,		
	ex 1513 19 30	10	— Fettalkoholen der Unterpositionen 2905 17, 2905 19 und 3823 70 zur Herstellung von Kosmetika, Waschmitteln oder pharmazeutischen Erzeugnissen,		
	ex 1513 21 10	10			
	ex 1513 29 30	10			
			— Fettalkoholen der Unterposition 2905 16, rein oder gemischt, zur Herstellung von Kosmetika, Waschmitteln oder pharmazeutischen Erzeugnissen,		
			— Stearinsäure der Unterposition 3823 11 00,		
			— Waren der Position 3401 oder		
			— Fettsäuren mit hohem Reinheitsgrad der Position 2915 zur Herstellung von chemischen Erzeugnissen, ausgenommen Erzeugnisse der Position 3826 [1].		
▼B					
	ex 1515 90 99	92	Pflanzenöl, raffiniert, mit einem Gehalt an Arachidonsäure von 35 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 50 GHT oder an Docosahexaensäure von 35 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 50 GHT	0 %	31.12.2018
▼M2					
	_____				
	*ex 1516 20 96	20	Jojobaöl, hydriert und verestert, nicht weiter chemisch modifiziert und keiner Texturierung unterzogen	0 %	31.12.2019
	_____				
	*ex 1517 90 99	10	Pflanzenöl, raffiniert, mit einem Gehalt an Arachidonsäure von 25 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 50 GHT oder an Docosahexaensäure von 12 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 65 GHT, mit Sonnenblumenöl mit hohem Fettsäuregehalt (HOSO) standardisiert	0 %	31.12.2016
▼M1					
	ex 1901 90 99	39	Zubereitung in Pulverform mit einem Gehalt an	0 %	31.12.2018
	ex 2106 90 98	45	— aus Weizen gewonnenem Maltodextrin von 15 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 35 GHT		
			— Molke (Milchserum) von 15 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 35 GHT		
			— raffiniertem, gebleichtem, desodoriertem und ungehärtetem Sonnenblumenöl von 10 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 30 GHT		

▼M1

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
		— gereiftem, sprühgetrocknetem Mischkäse von 10 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 30 GHT — Buttermilch von 5 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 15 GHT und — Natriumkaseinat, Dinatriumphosphat und Milchsäure von 0,1 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 10 GHT		

▼B

ex 1902 30 10 ex 1903 00 00	10 20	Durchsichtige Nudeln, in Stücke geschnitten, hergestellt aus Bohnen der Art *Vigna radiata* (L.) Wilczek, nicht in Aufmachungen für den Einzelverkauf	0 %	31.12.2018
ex 2005 91 00	10	Bambussprossen, zubereitet oder haltbar gemacht, in unmittelbaren Umschließungen mit einem Gewicht des Inhalts von mehr als 5 kg	0 %	31.12.2018
ex 2007 99 50 ex 2007 99 50	81 91	Konzentriertes Acerolamark, durch Kochen hergestellt: — der Art *Malpighia spp.,* — mit einem Zuckergehalt von mehr als 13 gHT, jedoch nicht mehr als 30 gHT zur Verwendung bei der Herstellung von Erzeugnissen der Nahrungsmittel- oder Getränkeindustrie [1]	9 % [3]	31.12.2017
ex 2007 99 50 ex 2007 99 50	82 92	Gesäuertes konzentriertes Bananenmark, durch Kochen hergestellt: — der Art *Musa cavendish*, — mit einem Zuckergehalt von mehr als 13 gHT, jedoch nicht mehr als 30 gHT zur Verwendung bei der Herstellung von Erzeugnissen der Nahrungsmittel- oder Getränkeindustrie [1]	11,5 % [3]	31.12.2017
ex 2007 99 50 ex 2007 99 50 ex 2007 99 93	83 93 10	Konzentriertes Mangomark, durch Kochen hergestellt: — der Art *Mangifera spp.,* — mit einem Zuckergehalt von nicht mehr als 30 gHT zur Verwendung bei der Herstellung von Erzeugnissen der Nahrungsmittel- oder Getränkeindustrie [1]	6 % [3]	31.12.2017
ex 2007 99 50 ex 2007 99 50	84 94	Konzentriertes Papayamark, durch Kochen hergestellt: — der Art *Carica spp.*, — mit einem Zuckergehalt von mehr als 13 gHT, jedoch nicht mehr als 30 gHT zur Verwendung bei der Herstellung von Erzeugnissen der Nahrungsmittel- oder Getränkeindustrie [1]	7,8 % [3]	31.12.2017
ex 2007 99 50 ex 2007 99 50	85 95	Konzentriertes Guavenmark, durch Kochen hergestellt: — der Art *Psidium spp.,* — mit einem Zuckergehalt von mehr als 13 gHT, jedoch nicht mehr als 30 gHT zur Verwendung bei der Herstellung von Erzeugnissen der Nahrungsmittel- oder Getränkeindustrie [1]	6 % [3]	31.12.2017

▼B

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 2008 93 91	20	Gesüßte, getrocknete Cranberries für die Herstellung von Erzeugnissen der lebensmittelverarbeitenden Industrie, wobei Ver- oder Umpacken alleine nicht als Verarbeitung gilt ([4])	0 %	31.12.2017
ex 2008 99 48	94	Mangomark: — nicht aus Konzentrat, — der Gattung *Mangifera*, — mit einem Brixwert von 14 oder mehr, jedoch nicht mehr als 20 zur Verwendung bei der Herstellung von Erzeugnissen der Getränkeindustrie ([1])	6 %	31.12.2015

▼M2

———————

*ex 2008 99 49 ex 2008 99 99	30 40	Boysenbeerenmus, entkernt, ohne Zusatz von Alkohol, auch mit Zusatz von Zucker	0 %	31.12.2019

▼B

ex 2008 99 49 ex 2008 99 99	70 11	Blanchierte Weinblätter der Gattung Karakishmish in Salzlake mit einem Gehalt an: — Salz von mehr als 6 gHT, — Säure ausgedrückt als Citronensäuremonohydrat von 0,1 gHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 1,4 gHT; — auch mit nicht mehr als 2 000 mg/kg Natriumbenzoat gemäß CODEX STAN 192-1995 zur Verwendung bei der Herstellung von mit Reis gefüllten Weinblättern ([1])	0 %	31.12.2017
ex 2009 41 92 ex 2009 41 99	20 70	Ananassaft: — nicht aus Konzentrat, — der Gattung *Ananas,* — mit einem Brixwert von 11 oder mehr, jedoch nicht mehr als 16, zur Verwendung bei der Herstellung von Erzeugnissen der Getränkeindustrie ([1])	8 %	31.12.2015

▼M2

———————

*ex 2009 49 30	91	Ananassaft, nicht in Pulverform: — mit einem Brixwert von mehr als 20, jedoch nicht mehr als 67, — einem Wert von mehr als 30 EUR für 100 kg Eigengewicht, — mit Zusatz von Zucker zur Verwendung bei der Herstellung von Erzeugnissen der Nahrungsmittel- oder Getränkeindustrie ([1])	0 %	31.12.2019

———————

*ex 2009 81 31	10	Cranberrysaft-Konzentrat: — mit einem Brixwert von 40 oder mehr, jedoch nicht mehr als 66, — in unmittelbaren Umschließungen mit einem Inhalt von 50 Litern oder mehr	0 %	31.12.2019

▼B

	KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
▼M3					
	*ex 2009 89 73	11	Passionsfruchtsaft und Passionfruchtsaftkonzentrat, auch gefroren:	0 %	31.12.2019
	ex 2009 89 73	13	— mit einem Brixwert von 13,7 oder mehr, jedoch nicht mehr als 55,		
			— mit einem Wert von mehr als 30 EUR für 100 kg Eigengewicht,		
			— in unmittelbaren Umschließungen mit einem Inhalt von 50 Litern oder mehr		
			— zugesetzten Zucker enthaltend		
			zur Verwendung bei der Herstellung von Erzeugnissen der Lebensmittel- oder Getränkeindustrie (1)		
▼B					
	ex 2009 89 79	20	Gefrorenes Boysenbeerensaft-Konzentrat mit einem Brixwert von 61 oder mehr, jedoch nicht mehr als 67, in unmittelbaren Umschließungen mit einem Inhalt von 50 Liter oder mehr	0 %	31.12.2016
	ex 2009 89 79	30	Gefrorenes Acerola-Fruchtsaftkonzentrat:	0 %	31.12.2018
			— mit einem Brixwert von mehr als 48, jedoch nicht mehr als 67,		
			— in unmittelbaren Umschließungen mit einem Inhalt von 50Litern oder mehr		
	ex 2009 89 79	85	Acai-Beerensaft:	0 %	31.12.2016
			— der Art *Euterpe oleracea,*		
			— gefroren,		
			— ohne Zusatz von Zucker,		
			— nicht in Pulverform,		
			— mit einem Brixwert von 23 oder mehr, jedoch nicht mehr als 32,		
			in unmittelbaren Umschließungen mit einem Inhalt von 10 kg oder mehr		
▼M2					
	ex 2009 89 97	21	Passionsfruchtsaft und Passionfruchtsaftkonzentrat, auch gefroren	0 %	31.12.2019
	ex 2009 89 97	29	— mit einem Brixwert von 10 oder mehr, jedoch nicht mehr als 13,7,		
			— mit einem Wert von mehr als 30 € für 100 kg Eigengewicht,		
			— in unmittelbaren Umschließungen mit einem Inhalt von 50 Litern oder mehr und		
			— ohne zugesetzten Zucker		
			zur Verwendung bei der Herstellung von Erzeugnissen der Lebensmittel- oder Getränkeindustrie (1)		
▼M3					
	*ex 2009 89 99	94	Kokoswasser	0 %	31.12.2016
			— nicht gegoren,		
			— ohne Zusatz von Alkohol oder Zucker und		
			— in unmittelbaren Umschließungen mit einem Inhalt von 50 Litern oder mehr (2)		

▼B

	KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
	ex 2106 10 20	10	Sojaproteinisolat, mit einem Gehalt an Calciumphosphat von 6,6 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 8,6 GHT	0 %	31.12.2018
▼M1					
	ex 2106 10 20	20	Sojaeiweißkonzentrat mit einem Eiweißgehalt, bezogen auf die Trockenmasse, von 65 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 90 GHT, als Pulver oder texturiert	0 %	31.12.2018
▼B					
	ex 2106 90 92	45	Zubereitung mit einem Gehalt von: — mehr als 30, aber nicht mehr als 35 GHT Süßholzextrakt, — mehr als 65, aber nicht mehr als 70 GHT Tricaprylin, normiert auf 3 GHT oder mehr, aber nicht mehr als 4 GHT Glabridin	0 %	31.12.2016
▼M2					
	_____				
▼M3					
	_____				
	*ex 2207 20 00 ex 2207 20 00 ex 3820 00 00	20 80 20	Ausgangsstoff, bestehend aus: — 88 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 92 GHT Ethanol, — 2,2 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 2,7 GHT Monoethylenglykol, — 1,0 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 1,3 GHT Methylethylketon, — 0,36 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,40 GHT anionische Tenside (ca. 30 % aktiv), — 0,0293 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,0396 GHT Methylisopropylketon, — 0,0195 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,0264 GHT 5-Methyl-3-heptanon, — 10 ppm oder mehr, jedoch nicht mehr als 12 ppm Denatoniumbenzoat (Bitrex), — nicht mehr als 0,01 GHT Duftstoffe, — 6,5 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 8,0 GHT Wasser zur Verwendung bei der Herstellung von Scheibenreinigungskonzentrat und anderen Frostschutzmitteln ([1])	0 %	31.12.2018
▼B					
	ex 2519 90 10	10	Schmelzmagnesia mit einer Reinheit von 97 GHT oder mehr	0 %	31.12.2016
▼M2					
	ex 2707 50 00 ex 2707 99 80	20 10	Mischung von Xylenol-Isomeren und Ethylphenolisomeren mit einem Gesamtxylenolgehalt von 62 GHT oder mehr, jedoch weniger als 95 GHT	0 %	31.12.2019

▼B

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
▼M1				
ex 2707 99 99	10	Schweröle und mittelschwere Öle in denen die aromatischen Bestandteile gegenüber den nicht aromatischen Bestandteilen überwiegen, zur Verwendung als Raffinerieeinsatzmaterial, zur Bearbeitung in begünstigten Verfahren gemäß Zusätzlicher Anmerkung 5 zu Kapitel 27 ([1])	0 %	31.12.2018
ex 2710 19 99	10	Katalytisch hydroisomerisiertes und entwachstes Basisöl, das hydrierte, hochisoparaffinische Kohlenwasserstoffe enthält, mit einem Gehalt an — gesättigten Kohlenwasserstoffen 90 GHT oder mehr, — Schwefel von nicht mehr als 0,03 GHT, mit einem Viskositätsindex von 120 oder mehr	0 %	31.12.2018
▼M3				
ex 2710 19 99	20	Katalytisch entwachstes Grundöl, produziert durch Synthese von gasförmigen Kohlenwasserstoffen, worauf ein Verfahren der Paraffinumwandlung (Heavy Paraffin Conversion, HPC) folgt, mit — einem Schwefelgehalt von nicht mehr als 1 mg/kg — einem Gehalt an gesättigten Kohlenwasserstoffen von mehr als 99 GHT — einem Gehalt an n- und iso-paraffinischen Kohlenwasserstoffen mit einer Kettenlänge von 18 oder mehr, jedoch nicht mehr als 50 Kohlenstoffatomen von mehr als 75 GHT und — einer kinematischen Viskosität bei 40 °C von mehr als 6,5 mm^2/s oder — einer kinematischen Viskosität bei 40 °C von mehr als 11 mm^2/s mit einem Viskositätsindex von 120 oder mehr	0 %	31.12.2019
▼B				
ex 2804 50 90	10	Tellur mit einer Reinheit von 99,99 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 99,999 GHT (CAS RN 13494-80-9)	0 %	31.12.2018
2804 70 00		Phosphor	0 %	31.12.2018
ex 2805 19 90	10	Lithium (Metall) mit einer Reinheit von 99,7 GHT oder mehr (CAS RN 7439-93-2)	0 %	31.12.2017
ex 2805 30 10	10	Legierung aus Cer und anderen Seltenerdmetallen, mit einem Gehalt an Cer von 47 GHT oder mehr	0 %	31.12.2018
ex 2805 30 90	45	Seltenerdmetalle, Scandium und Yttrium mit einer Reinheit von 95 GHT oder mehr	0 %	31.12.2015
ex 2805 30 90	55			
ex 2805 30 90	65			
ex 2811 19 80	10	Sulfamidsäure (CAS RN 5329-14-6)	0 %	31.12.2018
ex 2811 19 80	20	Hydrogeniodid (CAS RN 10034-85-2)	0 %	31.12.2016

▼B

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 2811 19 80	30	Phosphorige Säure (CAS RN 10294-56-1)/Phosphonsäure (CAS RN 13598-36-2) zur Verwendung als Zutat in der Herstellung von Zusatzstoffen für die Polyvinylchlorid-Industrie ([1])	0 %	31.12.2017
ex 2811 22 00	10	Siliciumdioxid (CAS RN 7631-86-9) in Form von Pulver, zur Verwendung beim Herstellen von Hochleistungs-Flüssigkeitschromatographiesäulen (HPLC) und Probenaufbereitungskartuschen ([1])	0 %	31.12.2018
ex 2811 22 00	30	Kügelchen aus porösem weißem Siliciumdioxid, mit einer Partikelgröße von mehr als 1 µm, zum Herstellen von kosmetischen Produkten ([1])	0 %	31.12.2016
▼M2				
ex 2811 22 00	50	Kalziniertes amorphes Siliciumdioxid-Pulver mit einer Teilchengröße von nicht mehr als 12 µm, von der zur Herstellung von Polymerisationskatalysatoren für die Herstellung von Polyethylen verwendeten Art	0 %	31.12.2019
▼B				
ex 2812 90 00	10	Stickstofftrifluorid (CAS RN 7783-54-2)	0 %	31.12.2018
ex 2816 40 00	10	Bariumhydroxid (CAS RN 17194-00-2)	0 %	31.12.2017
▼M3				
———————				
*ex 2818 10 91	20	Sinterkorund mit mikrokristalliner Struktur, bestehend aus Aluminiumoxid (CAS RN 1344-28-1), Magnesiumaluminat (CAS RN 12068-51-8) und den Seltenerd-Aluminaten von Yttrium, Lanthan und Neodym, mit einem Gehalt an (berechnet als Oxid) von: — Aluminiumoxid von 94 % GHT oder mehr, jedoch weniger als 98,5 % GHT, — Magnesiumoxid von 2 (± 1,5) GHT, — Yttriumoxid von 1 (± 0,6) GHT und — entweder Lanthanoxid von 2 (± 1,2) GHT oder — Lanthanoxid und Neodymoxid von 2 (± 1,2) GHT, von dem weniger als 50 % des Gesamtgewichts eine Korngröße von mehr als 10 mm aufweisen	0 %	31.12.2015
▼M2				
———————				
*ex 2818 20 00	10	Aktiviertes Aluminiumoxid mit einer spezifischen Oberfläche von 350 m^2/g oder mehr	0 %	31.12.2019
▼B				
ex 2818 30 00	10	Aluminiumhydroxidoxid in Form des Pseudo-Böhmits	4 %	31.12.2018
▼M2				
———————				
▼B				
ex 2819 90 90	10	Dichromtrioxid zur Verwendung in der Metallurgie (CAS RN 1308-38-9) ([1])	0 %	31.12.2016

▼B

	KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
▼M1					
	*ex 2823 00 00	10	Titandioxid (CAS RN 13463-67-7) — mit einer Reinheit von 99,9 GHT oder mehr, — mit einer durchschnittlichen Korngröße von 0,7 µm oder mehr, jedoch nicht mehr als 2,1 µm	0 %	31.12.2017
▼B					
	ex 2823 00 00	20	Titandioxid (CAS RN 13463-67-7) mit einer Reinheit von 99,7 GHT oder mehr und einem Gehalt an — Kalium und Natrium von insgesamt nicht mehr als 0,005 GHT (berechnet als elementares Natrium und elementares Kalium), — Phosphor von nicht mehr als 0,01 GHT (berechnet als elementarer Phosphor), zur Verwendung in der Metallurgie (1)	0 %	31.12.2017
	ex 2825 10 00	10	Hydroxylammoniumchlorid (CAS RN 5470-11-1)	0 %	31.12.2017
	ex 2825 50 00	20	Kupfer(I oder II)oxid mit einem Gehalt an Kupfer von 78 GHT oder mehr und Chlorid von nicht mehr als 0,03 GHT	0 %	31.12.2018
	ex 2825 60 00	10	Zirconiumdioxid (CAS RN 1314-23-4)	0 %	31.12.2017
	ex 2826 19 90	10	Wolframhexafluorid mit einem Reinheitsgrad von 99,9 GHT oder mehr (CAS RN 7783-82-6)	0 %	31.12.2015
	ex 2826 90 80	15	Lithiumhexafluorphosphat (CAS RN 21324-40-3)	0 %	31.12.2016
	ex 2827 39 85	10	Kupfermonochlorid mit einer Reinheit von 96 gHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 99 gHT (CAS RN 7758-89-6)	0 %	31.12.2018
	ex 2827 39 85	20	Antimonpentachlorid mit einer Reinheit von 99 GHT oder mehr (CAS RN 7647-18-9)	0 %	31.12.2016
▼M2					
▼M1					
	ex 2827 39 85	40	Barium chloride dihydrate (CAS RN 10326-27-9)	0 %	31.12.2018
▼B					
	ex 2827 49 90	10	Hydratisiertes Zirconiumdichloridoxid	0 %	31.12.2018
▼M3					
	ex 2827 60 00	10	Natriumiodid (CAS RN 7681-82-5)	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 2830 10 00	10	Dinatriumtetrasulfid, mit einem Gehalt an Natrium von nicht mehr als 38 GHT in der Trockensubstanz	0 %	31.12.2018
	ex 2833 29 80	20	Mangansulfatmonohydrat (CAS RN 10034-96-5)	0 %	31.12.2018
	ex 2833 29 80	30	Zirconiumsulfat (CAS RN 14644-61-2)	0 %	31.12.2015
	ex 2835 10 00	10	Natriumhypophosphitmonohydrat (CAS RN 10039-56-2)	0 %	31.12.2017

▼B

	KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
▼M1					
	ex 2835 10 00	20	Natriumhypophosphit (CAS RN 7681-53-0)	0 %	31.12.2018
▼B					
	ex 2836 91 00	20	Lithiumcarbonat, mit einer oder mehreren der folgenden Verunreinigungen der angegebenen Konzentration (ermittelt nach den Methoden der Europäischen Pharmakopöe): — 2 mg/kg oder mehr Arsen, — 200 mg/kg oder mehr Calcium, — 200 mg/kg oder mehr Chlor, — 20 mg/kg oder mehr Eisen, — 150 mg/kg oder mehr Magnesium, — 20 mg/kg oder mehr Schwermetalle, — 300 mg/kg oder mehr Kalium, — 300 mg/kg oder mehr Natrium, — 200 mg/kg oder mehr Sulfate	0 %	31.12.2018
▼M1					
	*ex 2836 99 17	20	Basisches Zirconium(IV)carbonat (CAS RN 57219-64-4)	0 %	31.12.2018
▼B					
	ex 2837 19 00	20	Kupfercyanid (CAS RN 544-92-3)	0 %	31.12.2018
	ex 2837 20 00	10	Tetranatriumhexacyanoferrat (II) (CAS RN 13601-19-9)	0 %	31.12.2016
	ex 2837 20 00	20	Ammoniumeisen(III)-hexacyanoferrat(II) (CAS RN 25869-00-5)	0 %	31.12.2017
	ex 2839 19 00	10	Dinatriumdisilicat (CAS RN 13870-28-5)	0 %	31.12.2017
	ex 2839 90 00	20	Calciumsilicat (CAS RN 1344-95-2)	0 %	31.12.2018
	2841 30 00		Natriumdichromat (CAS RN 10588-01-9)	0 %	31.12.2018
▼M1					
	ex 2841 70 00	10	Diammoniumtetraoxomolybdat(2-) (CAS RN 13106-76-8)	0 %	31.12.2018
▼M2					
	ex 2841 70 00	20	Diammoniumtridecaoxotetramolybdat(2-) (CAS RN 12207-64-6)	0 %	31.12.2019
▼M3					
	ex 2841 70 00	30	Hexaammoniumheptamolybdat, wasserfrei (CAS RN 12027-67-7) oder als Tetrahydrat (CAS RN 12054-85-2)	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 2841 80 00	10	Diammoniumwolframat (Ammoniumparawolframat) (CAS RN 11120-25-5)	0 %	31.12.2017
	ex 2841 90 85	10	Lithiumcobalt(III)oxid mit einem Cobaltgehalt von 59 GHT oder mehr (CAS RN 12190-79-3)	0 %	31.12.2017

▼B

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 2841 90 85	20	Kaliumtitanoxid in Pulverform mit einer Reinheit von 99 GHT oder mehr (CAS RN 12056-51-8)	0 %	31.12.2018
ex 2842 10 00	10	Synthetisches Beta- Zeolithpulver	0 %	31.12.2018
▼M2				
*ex 2842 10 00	20	Synthetisches Chabasit-Zeolith-Pulver	0 %	31.12.2019
*ex 2842 90 10	10	Natriumselenat (CAS RN 13410-01-0)	0 %	31.12.2019
▼B				
ex 2843 29 00	10	Silberoxid, nitrat- und carbonatfrei, mit einem Silbergehalt von 99,99 GHT oder mehr (bezogen auf den Metallgehalt), zum Herstellen von Silberoxidbatterien [1]	0 %	31.12.2016
2845 10 00		Schweres Wasser (Deuteriumoxid) (*Euratom*) (CAS RN 7789-20-0)	0 %	31.12.2018
2845 90 10		Deuterium und andere Deuteriumverbindungen; Wasserstoff und seine Verbindungen, mit Deuterium angereichert; Mischungen und Lösungen, die diese Erzeugnisse enthalten (*Euratom*)	0 %	31.12.2018
ex 2845 90 90	10	Helium-3 (CAS RN 14762-55-1)	0 %	31.12.2016
ex 2845 90 90	20	Wasser, zu 95 GHT oder mehr mit Sauerstoff-18 angereichert (CAS RN 14314-42-2)	0 %	31.12.2018
ex 2845 90 90	30	(^{13}C)Kohlenmonoxid (CAS RN 1641-69-6)	0 %	31.12.2016
ex 2845 90 90	40	Eisenborid, zu mehr als 95 GHT mit Bor-10 angereichert (CAS RN 200513-39-9)	0 %	31.12.2018
▼M2				
*ex 2846 10 00 ex 3824 90 96	10 53	Seltenerdkonzentrat mit einem Gehalt an Seltenerdoxiden von 60 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 95 GHT und an Zirconiumoxid, Aluminiumoxid oder Eisenoxid von jeweils nicht mehr als 1GHT, und mit einem Glühverlust von 5 GHT oder mehr	0 %	31.12.2018

▼B

	KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
	ex 2846 10 00	20	Dicertricarbonat, auch hydriert (CAS RN 537-01-9)	0 %	31.12.2018
	ex 2846 10 00	30	Cerlanthancarbonat, auch hydriert	0 %	31.12.2018
▼M2					
	*ex 2846 10 00	40	Cerlanthanneodympraseodymcarbonat, auch hydriert	0 %	31.12.2015
▼B					
	2846 90 00		Anorganische oder organische Verbindungen der Seltenerdmetalle, des Yttriums oder des Scandiums oder der Mischungen dieser Metalle, ausgenommen die der Unterposition 2846 10 00	0 %	31.12.2018
	ex 2848 00 00	10	Phosphin (CAS RN 7803-51-2)	0 %	31.12.2018
	ex 2850 00 20	10	Silan (CAS RN 7803-62-5)	0 %	31.12.2018
	ex 2850 00 20	20	Arsin (CAS RN 7784-42-1)	0 %	31.12.2018
	ex 2850 00 20	30	Titannitrid mit einer Teilchengröße von nicht mehr als 250 nm (CAS RN 25583-20-4)	0 %	31.12.2017
	ex 2850 00 20	40	Germaniumtetrahydrid (CAS RN 7782-65-2)	0 %	31.12.2016
	ex 2850 00 20	50	Natriumtetrahydroborat (CAS RN 16940-66-2) mit: — einer Reinheit von 98 GHT oder mehr und — nicht mehr als 10 ppm Eisen zur Verwendung als Additiv bei der Herstellung von sauerstoffsperrenden Polymeren [1]	0 %	31.12.2017
	ex 2850 00 60	10	Natriumazid (CAS RN 26628-22-8)	0 %	31.12.2018
	ex 2853 00 90	10	Chlorsulfonylisocyanat (CAS RN 1189-71-5)	0 %	31.12.2016
▼M1					
	ex 2903 39 19	10	1-Brom-2-methylpropan (CAS RN 78-77-3) mit einer Reinheit von 99 GHT oder mehr und einem Gehalt von — nicht mehr als 0,25 GHT 2-Brombutan — nicht mehr als 0,06 GHT 1-Brombutan — nicht mehr als 0,06 GHT 1-Brompropan	0 %	31.12.2018
▼B					
	ex 2903 39 90	10	Kohlenstofftetrafluorid (Tetrafluormethan) (CAS RN 75-73-0)	0 %	31.12.2018
	ex 2903 39 90	15	Perfluor(4-methyl-2-penten) (CAS RN 84650-68-0)	0 %	31.12.2016
	ex 2903 39 90	25	2,3,3,3-Tetrafluorprop-1-en (CAS RN 754-12-1)	0 %	31.12.2017
	ex 2903 39 90	30	Perfluorethan (CAS RN 76-16-4)	0 %	31.12.2018
▼M3					
	ex 2903 39 90	35	Pentafluorethan (CAS RN 354-33-6)	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 2903 39 90	40	1,1-Difluorethan (CAS RN 75-37-6)	0 %	31.12.2018

▼B

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 2903 39 90	50	1,1,1,3,3-Pentafluorpropan (CAS RN 460-73-1)	0 %	31.12.2018
▼M1				
————				
▼M2				
ex 2903 39 90	70	1,1,1,2-Tetrafluorethan (CAS RN 811-97-2) — Ausgangsstoff für die Herstellung von Stoffen in Pharmaqualität, die den folgenden Anforderungen entsprechen: — nicht mehr als 600 Gewichts-ppm R134 (1,1,2,2-Tetrafluorethan) — nicht mehr als 5 Gewichts-ppm R143a (1,1,1-Trifluorethan) — nicht mehr als 2 Gewichts-ppm R125 (Pentafluorethan) — nicht mehr als 100 Gewichts-ppm R124 (1-Chlor-1,2,2,2-tetrafluorethan) — nicht mehr als 30 Gewichts-ppm R114 (1,2-Dichlortetrafluorethan) — nicht mehr als 50 Gewichts-ppm R114a (1,1-Dichlortetrafluorethan) — nicht mehr als 250 Gewichts-ppm R133a (1-Chlor-2,2,2-trifluorethan) — nicht mehr als 2 Gewichts-ppm R22 (Chlordifluormethan) — nicht mehr als 2 Gewichts-ppm R115 (Chlorpentafluorethan) — nicht mehr als 2 Gewichts-ppm R12 (Dichlordifluormethan) — nicht mehr als 20 Gewichts-ppm R40 (Methylchlorid) — nicht mehr als 20 Gewichts-ppm R245cb (1,1,1,2,2-Pentafluorpropan) — nicht mehr als 20 Gewichts-ppm R12B1 (Chlordifluorbrommethan) — nicht mehr als 20 Gewichts-ppm R32 (Difluormethan) — nicht mehr als 15 Gewichts-ppm R31 (Chlorfluormethan) — nicht mehr als 10 Gewichts-ppm R152a (1,1-Difluorethan) — nicht mehr als 20 Gewichts-ppm 1131 (1-Chlor-2 fluorethylen) — nicht mehr als 20 Gewichts-ppm 1122 (1-Chlor-2,2-difluorethylen) — nicht mehr als 3 Gewichts-ppm 1234yf (2,3,3,3-Tetrafluorpropen) — nicht mehr als 3 Gewichts-ppm 1243zf (3,3,3 Trifluorpropen) — nicht mehr als 3 Gewichts-ppm 1122a (1-Chlor-1,2-difluorethylen) — nicht mehr als 4,5 Gewichts-ppm 1234yf+1122a+1243zf (2,3,3,3-Tetrafluorpropen, +1-Chlor-1,2-Difluorethylen+3,3,3-Trifluoropropen)	0 %	31.12.2019

▼M2

	KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
			— nicht mehr als 3 Gewichts-ppm einzelne unbekannte oder nicht näher bestimmte chemische Stoffe — nicht mehr als 10 Gewichts-ppm alle unbekannten oder nicht näher bestimmten chemischen Stoffe zusammen — nicht mehr als 10 Gewichts-ppm Wasser — Säuregehalt nicht mehr als 0,1 Gewichts-ppm — ohne Halogenide — nicht mehr als 0,01 Volumenanteil Hochsieder — geruchslos (kein unangenehmer Geruch) zur weiteren Reinigung bis hin zu einer Qualität, die eine Inhalation von HFC 134a ermöglicht (hergestellt gemäß den Grundsätzen der guten Herstellungspraxis) zur Verwendung bei der Herstellung eines Treibgases für medizinische Aerosole, deren Inhalt in der Mund- oder Nasenhöhle und/oder in den Atemwegen angewendet wird (1)		
▼B					
	ex 2903 39 90	75	*Trans*-1,3,3,3-tetrafluorprop-1-en (CAS RN 1645-83-6)	0 %	31.12.2018
▼M2					
	ex 2903 99 90	75	3-Chlor-alpha,alpha,alpha-trifluortoluol (CAS RN 98-15-7)	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 2903 39 90	80	Hexafluorpropen (CAS RN 116-15-4)	0 %	31.12.2016
▼M1					
	ex 2903 39 90	85	Perfluorbutylethylen (CAS RN 19430-93-4)	0 %	31.12.2018
	ex 2903 39 90	87	1*H*-Perfluorhexan (CAS RN 355-37-3)	0 %	31.12.2018
▼B					
	ex 2903 77 30	10	1,1,1-Trichlortrifluoroethan (CAS RN 354-58-5)	0 %	31.12.2018
	ex 2903 77 90	10	Chlortrifluorethylen (CAS RN 79-38-9)	0 %	31.12.2016
▼M3					
	ex 2903 79 19	10	trans-1-Chlor-3,3,3-trifluorpropen (CAS RN 102687-65-0)	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 2903 89 90	10	1,6,7,8,9,14,15,16,17,17,18,18-Dodecachlorpentacyclo [12.2.1.1^{6,9}.0^{2,13}.0^{5,10}]octadeca-7,15-dien (CAS RN 13560-89-9)	0 %	31.12.2018
	ex 2903 89 90	30	Octafluorcyclopenten (CAS RN 559-40-0)	0 %	31.12.2016
	ex 2903 89 90	40	Hexabromcyclododecan	0 %	31.12.2016
	ex 2903 89 90	50	Chlorcyclopentan (CAS RN 930-28-9)	0 %	31.12.2017
	ex 2903 99 90	20	1,2-Bis(pentabromphenyl)ethan (CAS RN 84852-53-9)	0 %	31.12.2018

▼B

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 2903 99 90	40	2,6-Dichlortoluol, mit einer Reinheit von 99 GHT oder mehr und einem Gehalt an: — Tetrachlordibenzodioxinen von 0,001 mg/kg oder weniger, — Tetrachlordibenzofuranen von 0,001 mg/kg oder weniger, — Tetrachlorbiphenylen von 0,2 mg/kg oder weniger	0 %	31.12.2018
ex 2903 99 90	50	Fluorbenzol (CAS RN 462-06-6)	0 %	31.12.2018
ex 2903 99 90	70	α,α,α′,α′-Tetrachlor-*o*-xylen (CAS RN 25641-99-0)	0 %	31.12.2015
ex 2903 99 90	80	1-Brom-3,4,5-trifluorbenzol (CAS RN 138526-69-9)	0 %	31.12.2018
ex 2903 99 90	85	2-Brom-9H-fluoren (CAS RN 1133-80-8)	0 %	31.12.2018
▼M2				
*ex 2904 10 00	30	Natrium-*p*-styrolsulfonat (CAS RN 2695-37-6)	0 %	31.12.2019
*ex 2904 10 00	50	Natrium-2-methylprop-2-en-1-sulfonat (CAS RN 1561-92-8)	0 %	31.12.2019
▼B				
ex 2904 20 00	10	Nitromethan (CAS RN 75-52-5)	0 %	31.12.2015
ex 2904 20 00	20	Nitroethan (CAS RN 79-24-3)	0 %	31.12.2015
ex 2904 20 00	30	1-Nitropropan (CAS RN 108-03-2)	0 %	31.12.2015
▼M2				
*ex 2904 20 00	40	2-Nitropropan (CAS RN 79-46-9)	0 %	31.12.2019
*ex 2904 90 40	10	Trichlornitromethan, zum Herstellen von Waren der Unterposition 3808 92 (CAS RN 76-06-2) [1]	0 %	31.12.2019
*ex 2904 90 95	20	1-Chlor-2,4-dinitrobenzol (CAS RN 97-00-7)	0 %	31.12.2019
*ex 2904 90 95	30	Tosylchlorid (CAS RN 98-59-9)	0 %	31.12.2019
▼B				
ex 2904 90 95	40	4-Chlorbenzolsulfonylchlorid (CAS RN 98-60-2)	0 %	31.12.2017
ex 2904 90 95	50	Ethansulfonylchlorid (CAS RN 594-44-5)	0 %	31.12.2018
▼M2				
ex 2904 90 95	60	4,4′-Dinitrostilben-2,2′-disulfonsäure (CAS RN 128-42-7)	0 %	31.12.2019
ex 2904 90 95	70	1-Chlor-4-nitrobenzol (CAS RN 100-00-5)	0 %	31.12.2019

▼B

	KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
▼M3					
	ex 2904 90 95	80	1-Chlor-2-nitrobenzol (CAS RN 88-73-3)	0 %	31.12.2019
▼M1					
	ex 2905 11 00	10	Methanol (CAS RN 67-56-1) mit einer Reinheit von 99,85 GHT oder mehr	0 %	31.12.2018
	_____				
	*ex 2905 19 00	11	Kalium-tert-butanolat (CAS RN 865-47-4), auch in Tetrahydrofuran im Sinne der Anmerkung 1e zu Kapitel 29 der Kombinierten Nomenklatur gelöst	0 %	31.12.2018
	ex 2905 19 00	20	Butyltitanat monohydrat, Homopolymer (CAS RN 162303-51-7)	0 %	31.12.2018
	ex 2905 19 00	25	Tetra-(2-ethylhexyl)titanat (CAS RN 1070-10-6)	0 %	31.12.2018
▼B					
	ex 2905 19 00	30	2,6-Dimethylheptan-4-ol (CAS RN 108-82-7)	0 %	31.12.2018
▼M2					
	_____				
	*ex 2905 19 00	40	2,6-Dimethylheptan-2-ol (CAS RN 13254-34-7)	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 2905 19 00	70	Titantetrabutanolat (CAS RN 5593-70-4)	0 %	31.12.2017
	ex 2905 19 00	80	Titantetraisopropoxid (CAS RN 546-68-9)	0 %	31.12.2017
	ex 2905 19 00	85	Titantetraethanolat (CAS RN 3087-36-3)	0 %	31.12.2018
▼M3					
	ex 2905 22 00	10	Linalool (CAS RN 78-70-6) mit einem Gehalt an (3R)-(-)-Linalool (CAS RN 126-91-0) von 90,7 GHT oder mehr	0 %	31.12.2019
▼M2					
	_____				
	*ex 2905 29 90	10	3,5-Dimethylhex-1-yn-3-ol (CAS RN 107-54-0)	0 %	31.12.2015
	_____				
▼B					
	ex 2905 29 90	30	Dodeca-8,10-dien-1-ol (CAS RN 33956-49-9)	0 %	31.12.2015
	ex 2905 39 95	10	Propan-1,3-diol (CAS RN 504-63-2)	0 %	31.12.2015
	ex 2905 39 95	20	Butan-1,2-diol (CAS RN 584-03-2)	0 %	31.12.2016
	ex 2905 39 95	30	2,4,7,9-Tetramethyl-4,7-decandiol (CAS RN 17913-76-7)	0 %	31.12.2016
	ex 2905 39 95	40	Decan-1,10-diol (CAS RN 112-47-0)	0 %	31.12.2017
	ex 2905 39 95	50	2-Methyl-2-propylpropan-1,3-diol (CAS RN 78-26-2)	0 %	31.12.2018

▼B

	KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
▼M2					
	*ex 2905 59 98	20	2,2,2-Trifluorethanol (CAS RN 75-89-8)	0 %	31.12.2019
▼B					
	2906 11 00		Menthol (CAS RN 1490-04-6)	0 %	31.12.2018
	ex 2906 19 00	10	Cyclohex-1,4-ylendimethanol (CAS RN 105-08-8)	0 %	31.12.2018
	ex 2906 19 00	20	4,4’-Isopropylidendicyclohexanol (CAS RN 80-04-6)	0 %	31.12.2018
▼M2					
	ex 2906 19 00	50	4-*tert*-Butylcyclohexanol (CAS RN 98-52-2)	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 2906 29 00	20	1-Hydroxymethyl-4-methyl-2,3,5,6-tetrafluorbenzol (CAS RN 79538-03-7)	0 %	31.12.2018
	ex 2906 29 00	30	2-Phenylethanol (CAS RN 60-12-8)	0 %	31.12.2017
▼M2					
	ex 2907 12 00	20	Mischung von m-Kresol (CAS RN 108-39-4) und p-Kresol (CAS RN 106-44-5) mit einer Reinheit von 99 GHT oder mehr	0 %	31.12.2019
▼M3					
	ex 2907 12 00	30	p-Kresol (CAS RN 106-44-5)	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 2907 15 90	10	2-Naphthol (CAS RN 135-19-3)	0 %	31.12.2016
▼M2					
	ex 2907 19 10	10	2,6-Xylenol (CAS RN 576-26-1)	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 2907 19 90	20	Biphenyl-4-ol (CAS RN 92-69-3)	0 %	31.12.2018
	ex 2907 21 00	10	Resorcin (CAS RN 108-46-3)	0 %	31.12.2018
▼M1					
▼B					
	ex 2907 29 00	15	6,6′-Di-tert-butyl-4,4′-butylidendi-m-kresol (CAS RN 85-60-9)	0 %	31.12.2018
	ex 2907 29 00	20	4,4′-(3,3,5-Trimethylcyclohexyliden)diphenol (CAS RN 129188-99-4)	0 %	31.12.2018
▼M3					
	ex 2907 29 00	25	4-Hydroxybenzylalkohol (CAS RN 623-05-2)	0 %	31.12.2019

▼B

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 2907 29 00	30	4,4′,4″-Ethylidintriphenol (CAS RN 27955-94-8)	0 %	31.12.2018
ex 2907 29 00	35	4-[2-(4-Hydroxy-3-prop-2-enylphenyl)propan-2-yl]-2-prop-2-enylphenol (CAS RN 1745-89-7)	0 %	31.12.2016
ex 2907 29 00	40	2,3,5-Trimethylhydrochinon (CAS RN 700-13-0)	0 %	31.12.2016
ex 2907 29 00	45	2-Methylhydrochinon (CAS RN 95-71-6)	0 %	31.12.2016
ex 2907 29 00	50	6,6′,6″-Tricyclohexyl-4,4′,4″-butan-1,1,3-triyltri(*m*-kresol) (CAS RN 111850-25-0)	0 %	31.12.2018
ex 2907 29 00	55	Biphenyl-2,2′-diol (CAS RN 1806-29-7)	0 %	31.12.2017
▼M3				
ex 2907 29 00	65	2,2′-Methylenbis(6-cyclohexyl-p-kresol) (CAS RN 4066-02-8)	0 %	31.12.2019
▼B				
ex 2907 29 00	70	2,2′,2″,6,6′,6″-Hexa-*tert*-butyl-*α,α′,α″*-(mesitylen-2,4,6-triyl)tri-*p*-kresol (CAS RN 1709-70-2)	0 %	31.12.2018
ex 2907 29 00	85	Phloroglucin, auch hydratisiert	0 %	31.12.2018
▼M1				
———————				
*ex 2908 19 00	10	Pentafluorphenol (CAS RN 771-61-9)	0 %	31.12.2018
▼B				
ex 2908 19 00	20	4,4′-(Perfluorisopropyliden)diphenol(CAS RN 1478-61-1)	0 %	31.12.2018
▼M2				
ex 2908 19 00	30	4-Chlorphenol (CAS RN 106-48-9)	0 %	31.12.2019
▼B				
ex 2908 99 00	30	4-Nitrophenol (CAS RN 100-02-7)	0 %	31.12.2018
ex 2908 99 00	40	4,5-Dihydroxynaphthalin-2,7-disulfonsäure (CAS RN 148-25-4)	0 %	31.12.2017

▼B

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 2909 19 90	20	Bis(2-chlorethyl)ether (CAS RN 111-44-4)	0 %	31.12.2018
ex 2909 19 90	30	Isomerengemisch aus (Nonafluorbutyl)methylether oder (Nonafluorbutyl)ethylether, mit einer Reinheit von 99 GHT oder mehr	0 %	31.12.2018
ex 2909 19 90	50	3-Ethoxy-perfluor-2-methylhexan (CAS RN 297730-93-9)	0 %	31.12.2016
ex 2909 19 90	60	1-Methoxyheptafluorpropan (CAS RN 375-03-1)	0 %	31.12.2018
ex 2909 20 00	10	8-Methoxycedran (CAS RN 19870-74-7)	0 %	31.12.2016
ex 2909 30 38	10	Bis(pentabromphenyl)ether (CAS RN 1163-19-5)	0 %	31.12.2018
ex 2909 30 38	20	1,1'-Propan-2,2-diylbis[3,5-dibrom-4-(2,3-dibrompropoxy)benzen] (CAS RN 21850-44-2)	0 %	31.12.2016
▼M2				
_____				
*ex 2909 30 90	10	2-(Phenylmethoxy)naphthalin (CAS RN 613-62-7)	0 %	31.12.2019
_____				
*ex 2909 30 90	20	1,2-Bis(3-methylphenoxy)ethan (CAS RN 54914-85-1)	0 %	31.12.2019
▼B				
ex 2909 30 90	30	3,4,5-Trimethoxytoluol (CAS RN 6443-69-2)	0 %	31.12.2015
ex 2909 50 00	10	4-(2-Methoxyethyl)phenol (CAS RN 56718-71-9)	0 %	31.12.2018
ex 2909 50 00	20	Ubiquinol (CAS RN 992-78-9)	0 %	31.12.2015
▼M2				
ex 2909 50 00	30	2-*tert*-Butyl-4-hydroxyanisol und 3-*tert*-Butyl-4-hydroxyanisol, Isomerengemisch (CAS RN 25013-16-5)	0 %	31.12.2019
▼B				
ex 2909 60 00	10	Bis(α,α-dimethylbenzyl)peroxid (CAS RN 80-43-3)	0 %	31.12.2018
ex 2909 60 00	20	1,4-Di(2-*tert*-butylperoxyisopropyl)benzol (CAS RN 25155-25-3)	0 %	31.12.2016
▼M3				
ex 2909 60 00	30	3,6,9-Triethyl-3,6,9-trimethyl-1,4,7-triperoxonan (CAS RN 24748-23-0), gelöst in isoparaffinischen Kohlenwasserstoffen	0 %	31.12.2019
▼B				
ex 2910 90 00	15	1,2-Epoxycyclohexan (CAS RN 286-20-4)	0 %	31.12.2018
▼M1				
ex 2910 90 00	20	2-[(2-Methoxyphenoxy)methyl]oxiran (CAS RN 2210-74-4)	0 %	31.12.2018

▼B

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 2910 90 00	30	2,3-Epoxypropan-1-ol (Glycidol) (CAS RN 556-52-5)	0 %	31.12.2018
ex 2910 90 00	80	Allylglycidylether (CAS RN 106-92-3)	0 %	31.12.2016
ex 2912 29 00	40	(2E,4E,6E,8E,10E,12E)-2,7,11-Trimethyl-13-(2,6,6-trimethyl-1-cyclohexen-1-yl)-2,4,6,8,10,12-tridecahexaenal (CAS RN 1638-05-7)	0 %	31.12.2016
ex 2912 29 00	50	4-Isobutylbenzaldehyd (CAS RN 40150-98-9)	0 %	31.12.2017
ex 2912 29 00	60	3,4-Dimethylbenzaldhyd (CAS RN 5973-71-7)	0 %	31.12.2018
▼M1				
ex 2912 29 00	70	4-tert-Butylbenzaldehyd (CAS RN939-97-9)	0 %	31.12.2018
ex 2912 29 00	80	4-Isopropylbenzaldehyd (CAS RN122-03-2)	0 %	31.12.2018
▼B				
ex 2912 49 00	10	3-Phenoxybenzaldehyd (CAS RN 39515-51-0)	0 %	31.12.2018
ex 2912 49 00	20	4-Hydroxybenzaldehyd (CAS RN 123-08-0)	0 %	31.12.2017
ex 2912 49 00	30	Salicylaldehyd (CAS RN 90-02-8)	0 %	31.12.2015
ex 2914 19 90	20	Heptan-2-on (CAS RN 110-43-0)	0 %	31.12.2017
ex 2914 19 90	30	3-Methylbutanon (CAS RN 563-80-4)	0 %	31.12.2017
ex 2914 19 90	40	Pentan-2-on (CAS RN 107-87-9)	0 %	31.12.2017
ex 2914 29 00	20	Cyclohexadec-8-enon (CAS RN 3100-36–5)	0 %	31.12.2018
ex 2914 29 00	30	(R)-*p*-Mentha-1(6),8-dien-2-on (CAS RN 6485-40-1)	0 %	31.12.2015
ex 2914 29 00	40	Campher	0 %	31.12.2018
ex 2914 29 00	50	*trans*-β-Damascon (CAS RN 23726-91-2)	0 %	31.12.2016
▼M2				
ex 2914 39 00	15	2,6-Dimethyl-1-indanon (CAS RN 66309-83-9)	0 %	31.12.2019
ex 2914 39 00	25	1,3-Diphenylpropan-1,3-dion (CAS RN 120-46-7)	0 %	31.12.2019
▼B				
ex 2914 39 00	30	Benzophenon (CAS RN 119-61-9)	0 %	31.12.2017
ex 2914 39 00	50	4-Phenylbenzophenon (CAS RN 2128-93-0)	0 %	31.12.2018
ex 2914 39 00	60	4-Methylbenzophenon (CAS RN 134-84-9)	0 %	31.12.2018
ex 2914 39 00	70	Benzil (CAS RN 134-81-6)	0 %	31.12.2017

▼B

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 2914 39 00	80	4’-Methylacetophenon (CAS RN 122-00-9)	0 %	31.12.2017
ex 2914 50 00	20	3’-Hydroxyacetophenon (CAS RN 121-71-1)	0 %	31.12.2015
ex 2914 50 00	25	4′-Methoxyacetophenon (CAS RN 100-06-1)	0 %	31.12.2018
ex 2914 50 00	30	2′-Hydroxyacetophenon (CAS RN 118-93-4)	0 %	31.12.2018
ex 2914 50 00	36	2,7-Dihydroxy-9-fluorenon (CAS RN 42523-29-5)	0 %	31.12.2018
ex 2914 50 00	40	4-(4-Hydroxyphenyl)butan-2-on (CAS RN 5471-51-2)	0 %	31.12.2016
ex 2914 50 00	45	3,4-Dihydroxybenzophenon (CAS RN 10425-11-3)	0 %	31.12.2017
▼M1				
ex 2914 50 00	55	2,2',4,4'-Tetrahydroxybenzophenon (CAS RN 131-55-5)	0 %	31.12.2018
▼B				
ex 2914 50 00	60	2,2-Dimethoxy-2-phenylacetophenon (CAS RN 24650-42-8)	0 %	31.12.2017
ex 2914 50 00	70	16α,17α-Epoxy-3β-hydroxypregn-5-en-20-on (CAS RN 974-23-2)	0 %	31.12.2017
ex 2914 50 00	80	2′,6’-Dihydroxyacetophenon (CAS RN 699-83-2)	0 %	31.12.2018
ex 2914 69 90	10	2-Ethylanthrachinon (CAS RN 84-51-5)	0 %	31.12.2018
▼M2				
*ex 2914 69 90	20	2-Pentylanthrachinon (CAS RN 13936-21-5)	0 %	31.12.2019
▼B				
ex 2914 69 90	30	1,4-Dihydroxyanthrachinon (CAS RN 81-64-1)	0 %	31.12.2018
ex 2914 69 90	40	*p*-Benzochinon(CAS RN 106-51-4)	0 %	31.12.2016
▼M3				
ex 2914 69 90	50	Reaktionsmasse aus 2-(1,2-Dimethylpropyl)anthrachinon (CAS RN 68892-28-4) und 2-(1,1-Dimethylpropyl)anthrachinon (CAS RN 32588-54-8)	0 %	31.12.2019
▼B				
ex 2914 70 00	20	2,4′-Difluorbenzophenon (CAS RN 342-25-6)	0 %	31.12.2017
ex 2914 70 00	40	Perfluor(2-methylpentan-3-on) (CAS RN 756-13-8)	0 %	31.12.2018
ex 2914 70 00	50	3’-Chlorpropiophenon (CAS RN 34841-35-5)	0 %	31.12.2018
ex 2914 70 00	60	4’-*tert*-Butyl-2′,6’-dimethyl-3′,5’-dinitroacetophenon (CAS RN 81-14-1)	0 %	31.12.2015
ex 2914 70 00	70	4-Chlor-4’-hydroxybenzophenon (CAS RN 42019-78-3)	0 %	31.12.2016
▼M1				
ex 2914 70 00	80	Tetrachlor-p-benzochinon (CAS RN 118-75-2)	0 %	31.12.2018

▼B

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 2915 29 00	10	Antimontriacetat (CAS RN 6923-52-0)	0 %	31.12.2018
▼M1				
ex 2915 39 00	25	2-Methylcyclohexylacetat (CAS RN 5726-19-2)	0 %	31.12.2018
▼B				
ex 2915 39 00	40	*tert*-Butylacetat (CAS RN 540-88-5)	0 %	31.12.2018
▼M2				
*ex 2915 39 00	50	3-Acetylphenylacetat (CAS RN 2454-35-5)	0 %	31.12.2019
▼B				
ex 2915 39 00	60	Dodec-8-enylacetat (CAS RN 28079-04-1)	0 %	31.12.2015
ex 2915 39 00	65	Dodeca-7,9-dienylacetat (CAS RN 54364-62-4)	0 %	31.12.2015
ex 2915 39 00	70	Dodec-9-enylacetat (CAS RN 16974-11-1)	0 %	31.12.2015
ex 2915 39 00	75	Isobornylacetat (CAS RN 125-12-2)	0 %	31.12.2016
ex 2915 39 00	80	1-Phenylethylacetat (CAS RN 93-92-5)	0 %	31.12.2016
ex 2915 39 00	85	2-*tert*-Butylcyclohexylacetat (CAS RN 88-41-5)	0 %	31.12.2018
ex 2915 60 19	10	Ethylbutyrat (CAS RN 105-54-4)	0 %	31.12.2017
ex 2915 90 70	30	3,3-Dimethylbutyrylchlorid (CAS RN 7065-46-5)	0 %	31.12.2017
▼M3				
▼M2				
ex 2915 90 70	45	Trimethylorthoformiat (CAS RN 149-73-5)	0 %	31.12.2019
*ex 2915 90 70	50	Allylheptanoat (CAS RN 142-19-8)	0 %	31.12.2019
▼B				
ex 2915 90 70	55	Triethylorthoformiat (CAS RN 122-51-0)	0 %	31.12.2018
ex 2915 90 70	60	6,8-Ethyldichloroctanoat (CAS RN 1070-64-0)	0 %	31.12.2015
ex 2915 90 70	70	Cobaltboratneodecanoatkomplexe mit einer Reinheit von 92 GHT oder mehr (CAS RN 68457-13-6)	0 %	31.12.2016
ex 2915 90 70	75	2,2-Dimethylbutyrylchlorid (CAS RN 5856-77-9)	0 %	31.12.2017
ex 2915 90 70	80	Ethyldifluoracetat (CAS RN 454-31-9)	0 %	31.12.2016

▼B

	KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
	ex 2916 12 00	10	2-*tert*-Butyl-6-(3-*tert*-butyl-2-hydroxy-5-methylbenzyl)-4-methylphenylacrylat (CAS RN 61167-58-6)	0 %	31.12.2018
	ex 2916 12 00	40	2,4-Di-*tert*-pentyl-6-[1-(3,5-di-*tert*-pentyl-2-hydroxyphenyl)ethyl]phenylacrylat (CAS RN 123968-25-2)	0 %	31.12.2018
	ex 2916 12 00	70	2-(2-Vinyloxyethoxy)ethylacrylat (CAS RN 86273-46-3)	0 %	31.12.2017
▼M2					
	*ex 2916 13 00	10	Hydroxyzinkmethacrylat (CAS RN 63451-47-8) in Pulverform	0 %	31.12.2015
▼B					
	ex 2916 13 00	20	Zinkdimethacrylat, in Form von Pulver (CAS RN 13189-00-9)	0 %	31.12.2018
	ex 2916 14 00	10	2,3-Epoxypropylmethacrylat (CAS RN 106-91-2)	0 %	31.12.2018
▼M1					
	ex 2916 14 00	20	Ethylmethacrylat (CAS RN 97-63-2)	0 %	31.12.2018
▼B					
	ex 2916 19 95	20	Methyl-3,3-dimethylpent-4-enoat (CAS RN 63721-05-1)	0 %	31.12.2018
	ex 2916 19 95	40	Sorbinsäure zur Verwendung bei der Herstellung von Tierfutter (CAS RN 110-44-1) (1)	0 %	31.12.2018
▼M2					
	ex 2916 19 95	50	Methyl 2-fluoracrylat (CAS RN 2343-89-7)	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 2916 20 00	50	Ethyl-2,2-dimethyl-3-(2-methylpropenyl)cyclopropancarboxylat (CAS RN 97-41-6)	0 %	31.12.2018
	ex 2916 20 00	60	3-Cyclohexylpropionsäure (CAS RN 701-97-3)	0 %	31.12.2015
	ex 2916 31 00	10	Benzylbenzoat (CAS RN 120-51-4)	0 %	31.12.2016
	ex 2916 39 90	10	2,3,4,5-Tetrafluorbenzoesäure (CAS RN 1201-31-6)	0 %	31.12.2016
▼M2					
	ex 2916 39 90	13	3,5-Dinitrobenzoesäure (CAS RN 99-34-3)	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 2916 39 90	15	2-Chlor-5-nitrobenzoesäure (CAS RN 2516-96-3)	0 %	31.12.2016
▼M3					
	ex 2916 39 90	18	2,4-Dichlorphenylessigsäure (CAS RN 19719-28-9)	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 2916 39 90	20	3,5-Dichlorbenzoylchlorid (CAS RN 2905-62-6)	3,6 %	31.12.2018
▼M3					
	ex 2916 39 90	23	(2,4,6-Trimethylphenyl)acetylchlorid (CAS RN 52629-46-6)	0 %	31.12.2019

▼B

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 2916 39 90	25	2-Methyl-3-(4-fluorphenyl)-propionylchlorid (CAS RN 1017183-70-8)	0 %	31.12.2015
ex 2916 39 90	30	2,4,6-Trimethylbenzoylchlorid (CAS RN 938-18-1)	0 %	31.12.2015
ex 2916 39 90	35	Methyl-4-*tert*-butylbenzoat (CAS RN 26537-19-9)	0 %	31.12.2018
ex 2916 39 90	38	6-Bromnaphthalin-2-carbonsäure (CAS RN 5773-80-8)	0 %	31.12.2018
ex 2916 39 90	45	2-Chlorbenzoesäure (CAS RN 118-91-2)	0 %	31.12.2016
▼M1				
ex 2916 39 90	48	3-Fluorbenzoylchlorid (CAS RN 1711-07-5)	0 %	31.12.2018
▼B				
ex 2916 39 90	50	3,5-Dimethylbenzoylchlorid (CAS RN 6613-44-1)	0 %	31.12.2018
ex 2916 39 90	55	4-*tert*-Butylbenzoesäure (CAS RN 98-73-7)	0 %	31.12.2017
ex 2916 39 90	60	4-Ethylbenzoylchlorid (CAS RN 16331-45-6)	0 %	31.12.2018
ex 2916 39 90	70	Ibuprofen (INN) (CAS RN 15687-27-1)	0 %	31.12.2018
ex 2916 39 90	75	*m*-Toluylsäure (CAS RN 99-04-7)	0 %	31.12.2017
ex 2916 39 90	85	(2,4,5-Trifluorphenyl)essigsäure (CAS RN 209995-38-0)	0 %	31.12.2017
ex 2917 11 00	20	Bis(*p*-methylbenzyl)oxalat (CAS RN 18241-31-1)	0 %	31.12.2018
▼M2				
_____				
*ex 2917 11 00	30	Cobaltoxalat (CAS RN 814-89-1)	0 %	31.12.2019
_____				
*ex 2917 19 10	10	Dimethylmalonat (CAS RN 108-59-8)	0 %	31.12.2019
▼B				
ex 2917 19 10	20	Diethylmalonat (CAS RN 105-53-3)	0 %	31.12.2017
▼M1				
ex 2917 19 90	15	Acetylendicarbonsäuredimethylester (CAS RN 762-42-5)	0 %	31.12.2018
▼B				
ex 2917 19 90	20	Natrium-1,2-bis(cyclohexyloxycarbonyl)ethansulfonat (CAS RN 23386-52-9)	0 %	31.12.2018
▼M2				
_____				
*ex 2917 19 90	30	Ethylenbrassylat (CAS RN 105-95-3)	0 %	31.12.2019
▼B				
ex 2917 19 90	50	Tetradecandisäure (CAS RN 821-38-5)	0 %	31.12.2015
ex 2917 19 90	70	Itaconsäure (CAS RN 97-65-4)	0 %	31.12.2018

▼B

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 2917 20 00	30	1,4,5,6,7,7-Hexachlor-8,9,10-trinorborn-5-en-2,3-dicarbonsäureanhydrid (CAS RN 115-27-5)	0 %	31.12.2018
ex 2917 20 00	40	3-Methyl-1,2,3,6-tetrahydrophthalsäureanhydrid (CAS RN 5333-84-6)	0 %	31.12.2018
ex 2917 34 00	10	Diallylphthalat (CAS RN 131-17-9)	0 %	31.12.2018
ex 2917 39 95	20	Dibutyl-1,4-benzoldicarboxylat (CAS RN 1962-75-0)	0 %	31.12.2015
ex 2917 39 95	30	Benzol-1,2:4,5-tetracarbonsäuredianhydrid (CAS RN 89-32-7)	0 %	31.12.2015
▼M1				
ex 2917 39 95	40	Dimethyl-2-nitroterephthalat (CAS RN 5292-45-5)	0 %	31.12.2018
▼M3				
ex 2917 39 95	50	1,4,5,8-Naphthalintetracarbonsäure-1,8-monoanhydrid (CAS RN 52671-72-4)	0 %	31.12.2019
ex 2917 39 95	60	Perylen-3,4:9,10-tetracarbonsäuredianhydrid (CAS RN 128-69-8)	0 %	31.12.2019
▼B				
ex 2918 16 00	20	Calciumdigluconat-Monohydrat (CAS RN 66905-23-5) zur Verwendung bei der Herstellung von Calciumgluconatlactat (CAS RN 11116-97-5) ([1])	0 %	31.12.2018
▼M2				
ex 2918 19 30	10	Cholsäure (CAS RN 81-25-4)	0 %	31.12.2019
ex 2918 19 30	20	3α,12α-Dihydroxy-5β-cholan-24-säure (Desoxycholsäure) (CAS RN 83-44-3)	0 %	31.12.2019
▼B				
ex 2918 19 98	20	L-Äpfelsäure (CAS RN 97-67-6)	0 %	31.12.2018
ex 2918 29 00	10	Monohydroxynaphthoesäuren	0 %	31.12.2018
ex 2918 29 00	35	Propyl-3,4,5-trihydroxybenzoat (CAS RN 121-79-9)	0 %	31.12.2017
ex 2918 29 00	50	Hexamethylenbis[3-(3,5-di-*tert*-butyl-4-hydroxyphenyl)propionat] (CAS RN 35074-77-2)	0 %	31.12.2018
ex 2918 29 00	60	Methyl-, Ethyl-, Propyl- oder Butylester der 4-Hydroxybenzoesäure oder ihrer Natriumsalze (CAS RN 35285-68-8, 99-76-3, 5026-62-0, 94-26-8, 94-13-3, 35285-69-9, 120-47-8, 36457-20-2 or 4247-02-3)	0 %	31.12.2016
▼M3				
ex 2918 29 00	70	3,5-Diiodsalicylsäure (CAS RN 133-91-5)	0 %	31.12.2019
▼B				
ex 2918 30 00	30	Methyl-2-benzoylbenzoat (CAS RN 606-28-0)	0 %	31.12.2018
ex 2918 30 00	50	Ethylacetoacetat (CAS RN 141-97-9)	0 %	31.12.2017
▼M2				
ex 2918 30 00	60	4-Oxovaleriansäure (CAS RN 123-76-2)	0 %	31.12.2019

▼B

	KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
▼M3					
	ex 2918 30 00	70	2-[4-Chlor-3-(chlorsulfonyl)benzoyl]benzoesäure (CAS RN 68592-12-1)	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 2918 99 90	10	3,4-Epoxycyclohexylmethyl-3,4-epoxycyclohexancarboxylat (CAS RN 2386-87-0)	0 %	31.12.2018
	ex 2918 99 90	15	Ethyl 2,3-epoxy-3-phenylbutyrat (CAS RN 77-83-8)	0 %	31.12.2017
▼M2					
	_____				
	*ex 2918 99 90	20	Methyl-3-methoxyacrylat (CAS RN 5788-17-0)	0 %	31.12.2019
▼M1					
	ex 2918 99 90	25	Methyl (E)-3-methoxy-2-(2-chlormethylphenyl)-2-propeonat (CAS RN 117428-51-0)	0 %	31.12.2018
▼B					
	ex 2918 99 90	30	Methyl-2-(4-hydroxyphenoxy)propionat (CAS RN 96562-58-2)	0 %	31.12.2018
▼M2					
	ex 2918 99 90	35	p-Anissäure (CAS RN 100-09-4)	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 2918 99 90	40	*trans*-4-Hydroxy-3-methoxyzimtsäure (CAS RN 1135-24-6)	0 %	31.12.2018
▼M2					
	ex 2918 99 90	45	4-Methylcatecholdimethylacetat (CAS RN 52589-39-6)	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 2918 99 90	50	Methyl-3,4,5-trimethoxybenzoat (CAS RN 1916-07-0)	0 %	31.12.2018
▼M3					
	ex 2918 99 90	55	Stearylglycyrrhetinat (CAS RN 13832-70-7)	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 2918 99 90	60	3,4,5-Trimethoxybenzoesäure (CAS RN 118-41-2)	0 %	31.12.2018
▼M3					
	ex 2918 99 90	65	Ammonium-difluor[1,1,2,2-tetrafluor-2-(pentafluorethoxy)ethoxy]acetat (CAS RN 908020-52-0)	0 %	31.12.2019
▼M2					
	_____				
	*ex 2918 99 90	70	Allyl-(3-methylbutoxy)acetat (CAS RN 67634-00-8)	0 %	31.12.2019
▼M3					
	ex 2918 99 90	75	3,4-Dimethoxybenzoesäure (CAS RN 93-07-2)	0 %	31.12.2019

▼B

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 2918 99 90	80	Natrium-5-[2-chlor-4-(trifluormethyl)phenoxy]-2-nitrobenzoat (CAS RN 62476-59-9)	0 %	31.12.2016
ex 2919 90 00	10	2,2'-Methylenbis(4,6-di-*tert*-butylphenyl)phosphat, Mononatriumsalz (CAS RN 85209-91-2)	0 %	31.12.2018
ex 2919 90 00	30	Aluminiumhydroxybis[2,2'-methylenbis(4,6-di-*tert*-butylphenyl)phosphat] (CAS RN 151841-65-5)	0 %	31.12.2018
ex 2919 90 00	40	Tri-n-Hexylphosphat (CAS RN 2528-39-4)	0 %	31.12.2018
ex 2919 90 00	50	Triethylphosphat (CAS RN 78-40-0)	0 %	31.12.2016
▼M1				
ex 2919 90 00	60	Bisphenol-A bis(diphenylphosphat) (CAS-RN 5945-33-5)	0 %	31.12.2018
▼M2				
ex 2919 90 00	70	Tris(2-butoxyethyl)phosphat (CAS RN 78-51-3)	0 %	31.12.2019
▼B				
ex 2920 19 00	10	Fenitrothion (ISO) (CAS RN 122-14-5)	0 %	31.12.2018
ex 2920 19 00	20	Tolclofos-Methyl (ISO) (CAS RN 57018-04-9)	0 %	31.12.2018
ex 2920 90 10	10	Diethylsulfat (CAS RN 64-67-5)	0 %	31.12.2018
ex 2920 90 10	20	Diallyl-2,2'-oxydiethyldicarbonat (CAS RN 142-22-3)	0 %	31.12.2018
ex 2920 90 10	40	Dimethylcarbonat (CAS RN 616-38-6)	0 %	31.12.2018
ex 2920 90 10	50	Di-*tert*-Butyldicarbonat (CAS RN 24424-99-5)	0 %	31.12.2018
ex 2920 90 10	60	2,4-Di-*tert*-butyl-5-nitrophenylmethylcarbonat (CAS RN 873055-55-1)	0 %	31.12.2017
2920 90 30		Trimethylphosphit (CAS RN 121-45-9)	0 %	31.12.2018
2920 90 40		Triethylphosphit (CAS RN 122-52-1)	0 %	31.12.2016
ex 2920 90 85	10	*O,O'*-Dioctadecylpentaerythritbis(phosphit) (CAS RN 3806-34-6)	0 %	31.12.2018
ex 2920 90 85	20	Tris(methylphenyl)phosphit (CAS RN 25586-42-9)	0 %	31.12.2015
ex 2920 90 85	30	2,2'-[[3,3′,5,5'-Tetrakis(1,1-dimethylethyl)[1,1'-biphenyl]-2,2'-diyl]bis(oxy)]bis[biphenyl-1,3,2-dioxaphosphepin], (CAS RN 138776-88-2)	0 %	31.12.2015
ex 2920 90 85	40	Bis(2,4-dicumylphenyl)pentaerythritol-diphosphit (CAS RN 154862-43-8)	0 %	31.12.2015
ex 2920 90 85	50	Fosetyl-Aluminium (CAS RN 39148-24-8)	0 %	31.12.2018
ex 2920 90 85	60	Bis(neopentylglycolato)diboron (CAS RN 201733-56-4)	0 %	31.12.2018
▼M2				
———				
*ex 2921 19 50	10	Diethylamino-triethoxysilan (CAS RN 35077-00-0)	0 %	31.12.2019
ex 2929 90 00	20			

▼B

	KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
	ex 2921 19 60	10	2-(*N,N*-Diethylamino)ethylchloridhydrochlorid (CAS RN 869-24-9)	0 %	31.12.2017
	ex 2921 19 99	20	Ethyl(2-methylallyl)amin (CAS RN 18328-90-0)	0 %	31.12.2018
	ex 2921 19 99	30	Allylamin (CAS RN 107-11-9)	0 %	31.12.2018
	ex 2921 19 99	60	Tetrakis(ethylmethylamino)zirconium (IV), (CAS RN 175923-04-3)	0 %	31.12.2018
	ex 2921 19 99	70	*N,N*-Dimethyloctylamin – Bortrichlorid (1:1) (CAS RN 34762-90-8)	0 %	31.12.2017
▼M2					
	ex 2921 19 99	80	Taurin (CAS RN 107-35-7), mit Zusatz von 0,5 % des Antibackmittels Siliciumdioxid (CAS RN 112926-00-8)	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 2921 29 00	20	Tris[3-(dimethylamino)propyl]amin (CAS RN 33329-35-0)	0 %	31.12.2018
	ex 2921 29 00	30	Bis[3-(dimethylamino)propyl]methylamin (CAS RN 3855-32-1)	0 %	31.12.2018
	ex 2921 29 00	40	Decamethylendiamin (CAS RN 646-25-3)	0 %	31.12.2015
	ex 2921 29 00	50	*N*'-[3-(Dimethylamino)propyl]-*N,N*-dimethylpropan-1,3-diamin, (CAS RN 6711-48-4)	0 %	31.12.2016
	ex 2921 30 99	30	1,3-Cyclohexandimethanamin (CAS RN 2579-20-6)	0 %	31.12.2015
	ex 2921 30 99	40	Cyclopropylamin (CAS RN 765-30-0)	0 %	31.12.2017
	ex 2921 42 00	15	4-Amino-3-nitrobenzolsulfonsäure (CAS RN 616-84-2)	0 %	31.12.2018
	ex 2921 42 00	20	3-Chloranilin (CAS RN 108-42-9)	0 %	31.12.2018
	ex 2921 42 00	25	Natriumhydrogen-2-aminobenzol-1,4-disulfonat (CAS RN 24605-36-5)	0 %	31.12.2018
▼M1					
	ex 2921 42 00	30	4-Nitroanilin (CAS RN 100-01-6)	0 %	31.12.2018
▼B					
	ex 2921 42 00	35	2-Nitroanilin (CAS RN 88-74-4)	0 %	31.12.2018
▼M3					
	ex 2921 42 00	40	Natriumsulfanilat (CAS RN 515-74-2), auch in Form seiner Mono- oder Dihydrate (CAS RN 12333-70-0 oder 6106-22-5)	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 2921 42 00	45	2,4,5-Trichloranilin (CAS RN 636-30-6)	0 %	31.12.2018
	ex 2921 42 00	50	3-Aminobenzolsulfonsäure (CAS RN 121-47-1)	0 %	31.12.2018
▼M2					
	*ex 2921 42 00	70	2-Aminobenzol-1,4-disulfonsäure (CAS RN 98-44-2)	0 %	31.12.2019

▼B

	KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
	ex 2921 42 00	80	4-Chlor-2-nitroanilin (CAS RN 89-63-4)	0 %	31.12.2018
	ex 2921 42 00	82	2-Chlor-4-nitroanilin (CAS RN 121-87-9)	0 %	31.12.2015
	ex 2921 42 00	85	3,5-Dichloranilin (CAS RN 626-43-7)	0 %	31.12.2018
▼M1					
	_____				
	*ex 2921 42 00	86	2,5-Dichloranilin (CAS RN 95-82-9)	0 %	31.12.2017
▼B					
	ex 2921 42 00	87	*N*-Methylanilin (CAS RN 100-61-8)	0 %	31.12.2017
	ex 2921 42 00	88	3,4-Dichloranilin-6-sulfonsäure (CAS RN 6331-96-0)	0 %	31.12.2017
	ex 2921 43 00	20	4-Amino-6-chlortoluol-3-sulfonsäure (CAS RN 88-51-7)	0 %	31.12.2018
	ex 2921 43 00	30	3-Nitro-*p*-toluidin (CAS RN 119-32-4)	0 %	31.12.2018
	ex 2921 43 00	40	4-Aminotoluol-3-sulfonsäure (CAS RN 88-44-8)	0 %	31.12.2018
	ex 2921 43 00	50	4-Aminobenzotrifluorid (CAS RN 455-14-1)	0 %	31.12.2015
	ex 2921 43 00	60	3-Aminobenzotrifluorid (CAS RN 98-16-8)	0 %	31.12.2015
	ex 2921 43 00	70	*N*-Ethyl-*m*-toluidin (CAS RN 102-27-2)	0 %	31.12.2016
	ex 2921 43 00	80	6-Chlor-α,α,α-trifluor-m-toluidin (CAS RN 121-50-6)	0 %	31.12.2017
	ex 2921 44 00	20	Diphenylamin (CAS RN 122-39-4)	0 %	31.12.2018
▼M2					
	_____				
▼M3					
	_____				
▼B					
	ex 2921 45 00	20	2-Aminonaphthalin-1,5-disulfonsäure (CAS RN 117-62-4) oder eines ihrer Natriumsalze (CAS RN 19532-03-7) oder (CAS RN 62203-79-6)	0 %	31.12.2018
▼M2					
	_____				
▼B					
	ex 2921 45 00	50	7-Aminonaphthalin-1,3,6-trisulfonsäure (CAS RN 118-03-6)	0 %	31.12.2018
	ex 2921 49 00	20	Pendimethalin (ISO) (CAS RN 40487-42-1)	3,5 %	31.12.2018
	ex 2921 49 00	40	*N*-1-Naphthylanilin (CAS RN 90-30-2)	0 %	31.12.2018
▼M1					
	ex 2921 49 00	50	3,4-Xylidin (CAS RN 95-64-7)	0 %	31.12.2018

▼B

	KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
▼M2					
	_____				
▼M1					
	_____				
▼B					
	ex 2921 49 00	80	4-Heptafluoroisopropyl-2-methylanilin (CAS RN 238098-26-5)	0 %	31.12.2015
	ex 2921 49 00	85	4-Isopropylanilin (CAS RN 99-88-7)	0 %	31.12.2017
▼M2					
	_____				
	*ex 2921 51 19	20	Toluoldiamin (TDA) mit einem Gehalt an — 4-Methyl-m-phenylendiamin von 72 GHT oder mehr, aber nicht mehr als 82 GHT und — 2-Methyl-m-phenylendiamin von 17 GHT oder mehr, aber nicht mehr als 22 GHT, und — einem Teerrückstand von nicht mehr als 0,23 GHT, auch mit einem Wassergehalt von 7 % oder weniger	0 %	31.12.2018
▼B					
	ex 2921 51 19	30	2-Methyl-*p*-phenylendiaminsulfat (CAS RN 615-50-9)	0 %	31.12.2018
	ex 2921 51 19	40	*p*-Phenylendiamin (CAS RN 106-50-3)	0 %	31.12.2016
▼M2					
	_____				
	*ex 2921 51 19	50	Mono- und Dichlorderivate von *p*-Phenylendiamin und *p*-Diaminotoluol	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 2921 51 19	60	2,4-Diaminobenzolsulfonsäure (CAS RN 88-63-1)	0 %	31.12.2018
	ex 2921 59 90	10	Isomerengemisch aus 3,5-Diethyltoluoldiamin	0 %	31.12.2018
	ex 2921 59 90	30	3,3'-Dichlorbenzidindihyrochlorid (CAS RN 612-83-9)	0 %	31.12.2017
	ex 2921 59 90	40	4,4'-Diaminostilben-2,2'-disulfonsäure (CAS RN 81-11-8)	0 %	31.12.2018
▼M2					
	_____				
▼B					
	ex 2921 59 90	60	(2R,5R)-1,6-Diphenylhexan-2,5-diamindihydrochlorid (CAS RN 1247119-31-8)	0 %	31.12.2017
	ex 2922 19 85	20	2-(2-Methoxyphenoxy)ethylaminhydrochlorid (CAS RN 64464-07-9)	0 %	31.12.2017
	ex 2922 19 85	25	Titanbis(triethanolamin)diisopropoxid (CAS RN 36673-16-2)	0 %	31.12.2017
	ex 2922 19 85	30	*N,N,N',N'*-Tetramethyl-2,2'-oxybis(ethylamin) (CAS RN 3033-62-3)	0 %	31.12.2018

▼B

	KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
▼M2					
	_____				
▼B					
	ex 2922 19 85	45	2-[2-Hydroxyethyl(octadecyl)amino]ethanol (CAS RN 10213-78-2)	0 %	31.12.2016
	ex 2922 19 85	50	2-(2-Methoxyphenoxy)ethylamin (CAS RN 1836-62-0)	0 %	31.12.2018
	ex 2922 19 85	60	*N,N,N'*-Trimethyl-*N'*-(2-hydroxy-ethyl) 2,2'-oxybis(ethylamin), (CAS RN 83016-70-0)	0 %	31.12.2018
	ex 2922 19 85	65	*trans*-4-Aminocyclohexanol (CAS RN 27489-62-9)	0 %	31.12.2018
	ex 2922 19 85	70	D-(-)-threo-2-Amino-1-(*p*-nitrophenyl)propan-1,3-diol (CAS RN 716-61-0)	0 %	31.12.2016
	ex 2922 19 85	75	2-Ethoxyethylamin (CAS RN 110-76-9)	0 %	31.12.2018
▼M2					
	_____				
	*ex 2922 19 85	80	*N*-[2-[2-(Dimethylamino)ethoxy]ethyl]-*N*-methyl-1,3-propandiamin (CAS RN 189253-72-3)	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 2922 19 85	85	(1S,4R)-cis-4-Amino-2-cyclopenten-1-methanol-D-tartrat (CAS RN 229177-52-0)	0 %	31.12.2018
	ex 2922 21 00	10	2-Amino-5-hydroxynaphthalin-1,7-disulphonsäure (CAS RN 6535-70-2)	0 %	31.12.2018
▼M2					
	_____				
	*ex 2922 21 00	30	6-Amino-4-hydroxynaphthalin-2-sulfonsäure (CAS RN 90-51-7)	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 2922 21 00	40	7-Amino-4-hydroxynaphthalin-2-sulfonsäure (CAS RN 87-02-5)	0 %	31.12.2018
▼M2					
	_____				
	*ex 2922 21 00	50	Natriumhydrogen-4-amino-5-hydroxynaphthalin-2,7-disulfonat (CAS RN 5460-09-3)	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 2922 21 00	60	4-Amino-5-hydroxynaphthalin-2,7-disulfonsäure mit einer Reinheit von 80 GHT oder mehr (CAS RN 90-20-0)	0 %	31.12.2018
	ex 2922 29 00	20	3-Aminophenol (CAS RN 591-27-5)	0 %	31.12.2018
	ex 2922 29 00	25	5-Amino-*o*-kresol (CAS RN 2835-95-2)	0 %	31.12.2018
	ex 2922 29 00	45	Anisidine	0 %	31.12.2018

▼B

	KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
▼M2					
	*ex 2922 29 00	65	4-Trifluormethoxyanilin (CAS RN 461-82-5)	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 2922 29 00	70	4-Nitro-*o*-anisidin (CAS RN 97-52-9)	0 %	31.12.2018
	ex 2922 29 00	75	4-(2-Aminoethyl)phenol (CAS RN 51-67-2)	0 %	31.12.2015
	ex 2922 29 00	80	3-Diethylaminophenol (CAS RN 91-68-9)	0 %	31.12.2018
	ex 2922 29 00	85	4-Benzyloxyanilinhydrochlorid (CAS RN 51388-20-6)	0 %	31.12.2018
	ex 2922 39 00	10	1-Amino-4-brom-9,10-dioxoanthracen-2-sulfonsäure und ihre Salze	0 %	31.12.2018
	ex 2922 39 00	20	2-Amino-5-chlorbenzophenon (CAS RN 719-59-5)	0 %	31.12.2015
	ex 2922 39 00	70	*p*-[(2-Chlorethyl)ethylamino]benzaldehyd (CAS RN 2643-07-4)	0 %	31.12.2016
	ex 2922 43 00	10	Anthranilsäure (CAS RN 118-92-3)	0 %	31.12.2018
	ex 2922 49 85	10	Ornithinaspartat (INNM) (CAS RN 3230-94-2)	0 %	31.12.2018
▼M2					
	*ex 2922 49 85	15	DL-Asparaginsäure, zur Verwendung beim Herstellen von Nahrungsergänzungsmitteln (CAS RN 617-45-8) ([1])	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 2922 49 85	20	3-Amino-4-chlorbenzoesäure (CAS RN 2840-28-0)	0 %	31.12.2017
▼M2					
	ex 2922 49 85	25	Dimethyl-2-aminobenzol-1,4-dicarboxylat (CAS RN 5372-81-6)	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 2922 49 85	40	Norvalin	0 %	31.12.2018
	ex 2922 49 85	45	Glycin (CAS RN 56-40-6)	0 %	31.12.2015
▼M2					
	*ex 2922 49 85	50	D-(-)-Dihydrophenylglycin (CAS RN 26774-88-9)	0 %	31.12.2019
▼M3					
	ex 2922 49 85	55	(E)-Ethyl 4-(dimethylamino)but-2-enoatmaleat (CUS 0138070-7)	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 2922 49 85	60	Ethyl-4-dimethylaminobenzoat (CAS RN 10287-53-3)	0 %	31.12.2017

▼B

	KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
	ex 2922 49 85	70	2-Ethylhexyl-4-dimethylaminobenzoat (CAS RN 21245-02-3)	0 %	31.12.2018
▼M1					
	ex 2922 49 85	80	12-Aminododecansäure (CAS RN 693-57-2)	0 %	31.12.2018
▼M2					
	———————				
	*ex 2922 50 00	20	1-[2-Amino-1-(4-methoxyphenyl)-ethyl]-cyclohexanolhydrochlorid (CAS RN 130198-05-9)	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 2922 50 00	70	2-(1-Hydroxycyclohexyl)-2-(4-methoxyphenyl)ethylammoniumacetat	0 %	31.12.2018
▼M2					
	ex 2923 10 00	10	Calciumphosphorylcholinchlorid-tetrahydrat (CAS RN 72556-74-2)	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 2923 90 00	10	Tetramethylammoniumhydroxid, in Form einer wässrigen Lösung mit einem Gehalt an Tetramethylammoniumhydroxid von 25 (± 0,5) GHT	0 %	31.12.2018
▼M3					
	ex 2923 90 00	20	Tetramethylammoniumhydrogenphthalat (CAS RN 79723-02-7)	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 2923 90 00	25	Tetrakis(dimethylditetradecylammonium)molybdat, (CAS RN 117342-25-3)	0 %	31.12.2018
▼M2					
	———————				
▼B					
	ex 2923 90 00	70	Tetrapropylammoniumhydroxid, in Form einer wässrigen Lösung mit einem Gehalt an: — Tetrapropylammoniumhydroxid von 40 GHT (± 2 GHT), — Carbonat von 0,3 GHT oder weniger, — Tripropylamin von 0,1 GHT oder weniger, — Bromid von 500 mg/kg oder weniger und — Kalium und Natrium zusammengenommen von 25 mg/kg oder weniger	0 %	31.12.2018
	ex 2923 90 00	75	Tetraethylammoniumhydroxid in Form einer wässrigen Lösung mit: — 35 GHT (± 0,5 GHT) Tetraethylammoniumhydroxid — nicht mehr als 1 000 mg/kg Chlorid — nicht mehr als 2 mg/kg Eisen und — nicht mehr als 10 mg/kg Kalium	0 %	31.12.2015

▼B

	KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
	ex 2923 90 00	80	Diallyldimethylammoniumchlorid, in Form einer wässrigen Lösung mit einem Gehalt an Diallyldimethylammoniumchlorid von 63 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 67 GHT, (CAS RN 7398-69-8)	0 %	31.12.2018
▼M2					
	ex 2923 90 00	85	N,N,N-Trimethylanilinchlorid (CAS RN 138-24-9)	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 2924 19 00	10	2-Acrylamid-2-methylpropansulfonsäure (CAS RN 15214-89-8) oder ihr Natriumsalz (CAS RN 5165-97-9), oder ihr Ammoniumsalz (CAS RN 58374-69-9)	0 %	31.12.2018
▼M2					
	ex 2924 19 00	15	N-Ethyl-N-methylcarbamoylchlorid (CAS RN 42252-34-6)	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 2924 19 00	30	Methyl-2-acetamido-3-chlorpropionat (CAS RN 87333-22-0)	0 %	31.12.2018
▼M3					
	ex 2924 19 00	35	Acetamid (CAS RN 60-35-5)	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 2924 19 00	40	*N*-(1,1-Dimethyl-3-oxobutyl)acrylamid (CAS RN 2873-97-4)	0 %	31.12.2018
	ex 2924 19 00	50	Acrylamid (CAS RN 79-06-1)	0 %	31.12.2018
	ex 2924 19 00	60	*N,N*-Dimethylacrylamid (CAS RN 2680-03-7)	0 %	31.12.2016
	ex 2924 19 00	70	Methylcarbamat (CAS RN 598-55-0)	0 %	31.12.2018
	ex 2924 19 00	80	Tetrabutylharnstoff (CAS RN 4559-86-8)	0 %	31.12.2017
	ex 2924 21 00	10	4,4’-Dihydroxy-7,7’-ureylendi(naphthalin-2-sulfonsäure) und ihre Natriumsalze	0 %	31.12.2018
	ex 2924 21 00	20	(3-Aminophenyl)harnstoffhydrochlorid (CAS RN 59690-88-9)	0 %	31.12.2018
	ex 2924 29 98	10	Alachlor (ISO), (CAS RN 15972-60-8)	0 %	31.12.2018
	ex 2924 29 98	12	4-(Acetylamino)-2-aminobenzolsulfonsäure (CAS RN 88-64-2)	0 %	31.12.2018
	ex 2924 29 98	15	Acetochlor (ISO), (CAS RN 34256-82-1)	0 %	31.12.2018
▼M2					
	ex 2924 29 98	17	2-(Trifluormethyl)benzamid (CAS RN 360-64-5)	0 %	31.12.2019
	ex 2924 29 98	19	2-[[2-(Benzyloxycarbonylamino)acetyl]amino]propionsäure (CAS RN 3079-63-8)	0 %	31.12.2019
	*ex 2924 29 98	20	2-Chlor-*N*-(2-ethyl-6-methylphenyl)-*N*-(propan-2-yloxymethyl)acetamid (CAS RN 86763-47-5)	0 %	31.12.2019

▼B

	KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
▼M3					
	ex 2924 29 98	23	Benalaxyl-M (ISO) (CAS RN 98243-83-5)	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 2924 29 98	27	2-Brom-4-fluoracetanilid (CAS RN 1009-22-9)	0 %	31.12.2016
▼M3					
	ex 2924 29 98	33	N-(4-Amino-2-ethoxyphenyl)acetamid (CAS RN 848655-78-7)	0 %	31.12.2019
▼M1					
	ex 2924 29 98	37	Beflubutamid (ISO) (CAS RN 113614-08-7)	0 %	31.12.2018
▼B					
	ex 2924 29 98	40	N,N'-1,4-Phenylenbis[3-oxobutyramid], (CAS RN 24731-73-5)	0 %	31.12.2015
▼M1					
	ex 2924 29 98	43	N,N'-(3,3'-Dimethylbiphenyl-4,4'-ylen)di(acetoacetamid) (CAS RN 91-96-3)	0 %	31.12.2018
▼B					
	ex 2924 29 98	45	Propoxur (ISO) (CAS RN 114-26-1)	0 %	31.12.2015
	ex 2924 29 98	50	N,N'-(2,5-Dichlor-1,4-phenylen)bis[3-oxobutyramid], (CAS RN 42487-09-2)	0 %	31.12.2015
	ex 2924 29 98	51	Methyl-2-amino-4-[[(2,5-dichlorphenyl)amino]carbonyl]benzoat (CAS RN 59673-82-4)	0 %	31.12.2017
	ex 2924 29 98	53	4-Amino-N-[4-(aminocarbonyl)phenyl]benzamid (CAS RN 74441-06-8)	0 %	31.12.2017
	ex 2924 29 98	55	N,N'-(2,5-Dimethyl-1,4-phenylen)bis[3-oxobutyramid], (CAS RN 24304-50-5)	0 %	31.12.2015
	ex 2924 29 98	60	N,N'-(2-Chlor-5-methyl-1,4-phenylen)bis[3-oxobutyramid], (CAS RN 41131-65-1)	0 %	31.12.2015
	ex 2924 29 98	63	*N*-Ethyl-2-(isopropyl)-5-methylcyclohexancarboxamid (CAS RN 39711-79-0)	0 %	31.12.2016
	ex 2924 29 98	65	2-(4-Hydroxyphenyl)acetamid (CAS RN 17194-82-0)	0 %	31.12.2018
▼M3					
	ex 2924 29 98	73	Napropamid (ISO) (CAS RN 15299-99-7)	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 2924 29 98	75	3-Amino-*p*-anisanilid (CAS RN 120-35-4)	0 %	31.12.2018
	ex 2924 29 98	80	5'-Chlor-3-hydroxy-2',4'-dimethoxy-2-naphtanilid (CAS RN 92-72-8)	0 %	31.12.2018
	ex 2924 29 98	85	*p*-Aminobenzamid (CAS RN 2835-68-9)	0 %	31.12.2018
	ex 2924 29 98	86	Anthranilamid mit einer Reinheit von 99,5 GHT oder mehr (CAS RN 88-68-6)	0 %	31.12.2017

▼B

	KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
	ex 2924 29 98	87	Paracetamol (INN) (CAS RN 103-90-2)	0 %	31.12.2018
	ex 2924 29 98	88	5'-Chlor-3-hydroxy-2'-methyl-2-naphthanilid (CAS RN 135-63-7)	0 %	31.12.2018
	ex 2924 29 98	89	Flutolanil (ISO) (CAS RN 66332-96-5)	0 %	31.12.2018
	ex 2924 29 98	91	3-Hydroxy-2'-methoxy-2-naphthanilid (CAS RN 135-62-6)	0 %	31.12.2018
▼M2					
	*ex 2924 29 98	92	3-Hydroxy-2-naphthanilid (CAS RN 92-77-3)	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 2924 29 98	93	3-Hydroxy-2′-methyl-2-naphthanilid (CAS RN 135-61-5)	0 %	31.12.2018
	ex 2924 29 98	94	2'-Ethoxy-3-hydroxy-2-naphthanilid (CAS RN 92-74-0)	0 %	31.12.2018
	ex 2924 29 98	97	1,1-Cyclohexandiessigsäuremonoamid (CAS RN 99189-60-3)	0 %	31.12.2018
	ex 2925 11 00	20	Saccharin und sein Natriumsalz	0 %	31.12.2018
	ex 2925 19 95	10	*N*-Phenylmaleinimid (CAS RN 941-69-5)	0 %	31.12.2018
	ex 2925 19 95	20	4,5,6,7-Tetrahydroisoindol-1,3-dion (CAS RN 4720-86-9)	0 %	31.12.2017
	ex 2925 19 95	30	*N,N'*-(m-Phenylen)dimaleimid (CAS RN 3006-93-7)	0 %	31.12.2017
	ex 2925 29 00	10	Dicyclohexylcarbodiimid (CAS RN 538-75-0)	0 %	31.12.2018
▼M1					
	*ex 2925 29 00	20	N-[3-(Dimethylamino)propyl]-N'-ethylcarbodiimid Hydrochlorid (CAS RN 25952-53-8)	0 %	31.12.2018
▼M2					
	ex 2926 90 95	12	Cyfluthrin (ISO) (CAS RN 68359-37-5) mit einer Reinheit von 95 GHT oder mehr	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 2926 90 95	13	alpha-Brom-o-toluonitril (CAS RN 22115-41-9)	0 %	31.12.2018
▼M2					
	ex 2926 90 95	16	4-Cyan-2-nitrobenzoesäuremethylester (CAS RN 52449-76-0)	0 %	31.12.2019
	*ex 2926 90 95	20	2-(*m*-Benzoylphenyl)propiononitril (CAS RN 42872-30-0)	0 %	31.12.2019
▼M1					
	ex 2926 90 95	23	Acrinathrin (ISO) (CAS RN 101007-06-1)	0 %	31.12.2018

▼B

	KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
	ex 2926 90 95	25	2,2-Dibrom-3-nitrilpropionamid (CAS RN 10222-01-2)	0 %	31.12.2016
▼M1					
	ex 2926 90 95	27	Cyhalofop-butyl (ISO) (CAS RN 122008-85-9)	0 %	31.12.2018
▼B					
	ex 2926 90 95	30	2-Amino-3-(3,4-dimethoxyphenyl)-2-methylpropannitrilhydrochlorid, (CAS RN 2544-13-0)	0 %	31.12.2015
	ex 2926 90 95	50	Alkyl- oder Alkoxyalkylester der Cyanessigsäure	0 %	31.12.2018
	ex 2926 90 95	55	Methyl-2-cyan-2-phenylbutyrat (CAS RN 24131-07-5)	0 %	31.12.2016
▼M2					
	_____				
▼B					
	ex 2926 90 95	61	*m*-(1-Cyanethyl)benzoesäure (CAS RN 5537-71-3)	0 %	31.12.2016
▼M2					
	_____				
	*ex 2926 90 95	63	1-(Cyanoacetyl)-3-ethylharnstoff (CAS RN 41078-06-2)	0 %	31.12.2015
	_____				
	*ex 2926 90 95	64	Esfenvalerat mit einer Reinheit von 83 GHT oder mehr in seinem Isomergemisch (CAS RN 66230-04-4)	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 2926 90 95	65	Malononitril (CAS RN 109-77-3)	0 %	31.12.2018
▼M2					
	_____				
	*ex 2926 90 95	70	Methacrylonitril (CAS RN 126-98-7)	0 %	31.12.2019
	_____				
	*ex 2926 90 95	74	Chlorthanolil (ISO) (CAS RN 1897-45-6)	0 %	31.12.2019
	_____				
	*ex 2926 90 95	75	Ethyl-2-cyan-2-ethyl-3-methylhexanoat (CAS RN 100453-11-0)	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 2926 90 95	80	Ethyl-2-cyan-2-phenylbutyrat (CAS RN 718-71-8)	0 %	31.12.2018
	ex 2926 90 95	86	Ethylendiamintetraacetonitril (CAS RN 5766-67-6)	0 %	31.12.2018
	ex 2926 90 95	89	Butyronitril (CAS RN 109-74-0)	0 %	31.12.2018
	ex 2927 00 00	10	2,2′-Dimethyl-2,2′-azodipropionamidindihydrochlorid	0 %	31.12.2018
▼M3					
	_____				
▼B					
	ex 2927 00 00	20	4-Anilin-2-methoxybenzoldiazoniumhydrogensulfat (CAS RN 36305-05-2)	0 %	31.12.2018

▼B

	KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
	ex 2927 00 00	30	4’-Aminoazobenzol-4-sulfonsäure (CAS RN 104-23-4)	0 %	31.12.2018
▼M3					
	*ex 2927 00 00	35	C,C′-Azodi(formamid) (CAS RN 123-77-3) in Form eines gelben Pulvers mit einer Zersetzungstemperatur von 180 °C oder mehr, jedoch nicht mehr als 220 °C, zur Verwendung als Schaummittel bei der Herstellung von thermoplastischen Harzen sowie von Elastomer- und vernetztem Polyethylenschaum	0 %	31.12.2019
▼M1					
	ex 2927 00 00	60	4,4'-Dicyan-4,4'-azodivaleriansäure (CAS RN 2638-94-0)	0 %	31.12.2018
▼M2					
	_____				
▼B					
	ex 2927 00 00	80	4-[(2,5-Dichlorphenyl)azo]-3-hydroxy-2-naphthoesäure (CAS RN 51867-77-7)	0 %	31.12.2017
	ex 2928 00 90	10	3,3′-Bis(3,5-di-*tert*-butyl-4-hydroxyphenyl)-*N,N′*-bipropionamid (CAS RN 32687-78-8)	0 %	31.12.2018
▼M3					
	ex 2928 00 90	13	Cymoxanil (ISO) (CAS RN 57966-95-7)	0 %	31.12.2019
	ex 2928 00 90	18	Acetonoxim (CAS RN 127-06-0) mit einer Reinheit von 99,0 GHT oder mehr	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 2928 00 90	25	Acetaldehydoxim in wässriger Lösung (CAS RN 107-29-9)	0 %	31.12.2015
	ex 2928 00 90	30	*N*-Isopropylhydroxylamin (CAS RN 5080-22-8)	0 %	31.12.2016
	ex 2928 00 90	35	2-Chlor-N-methoxy-N-methylacetamid (CAS RN 67442-07-3)	0 %	31.12.2018
	ex 2928 00 90	40	*O*-Ethylhydroxylamin, in Form einer wässrigen Lösung (CAS RN 624-86-2)	0 %	31.12.2018
	ex 2928 00 90	45	Tebufenozid (ISO) (CAS RN 112410-23-8)	0 %	31.12.2018
	ex 2928 00 90	55	Aminoguanidiniumhydrogencarbonat (CAS RN 2582-30-1)	0 %	31.12.2018
	ex 2928 00 90	60	Adipohydrazid (CAS RN 1071-93-8)	0 %	31.12.2018
▼M2					
	ex 2928 00 90	65	2-Amino-3-(4-hydroxyphenyl)propanalsemicarbazon-hydrochlorid	0 %	31.12.2019

▼B

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 2928 00 90	70	Butanonoxim (CAS RN 96-29-7)	0 %	31.12.2018
ex 2928 00 90	75	Metaflumizon (ISO) (CAS RN 139968-49-3)	0 %	31.12.2016
ex 2928 00 90	80	Cyflufenamid (ISO) (CAS RN 180409-60-3)	0 %	31.12.2018
ex 2928 00 90	85	Daminozid (ISO) mit einer Reinheit von 99 GHT oder mehr (CAS RN 1596-84-5)	0 %	31.12.2016
ex 2929 10 00	10	Methylendicyclohexyldiisocyanate (CAS RN 28605-81-4)	0 %	31.12.2018
▼M2				
_____				
*ex 2929 10 00	15	3,3′-Dimethylbiphenyl-4,4′-diyldiisocyanat (CAS RN 91-97-4)	0 %	31.12.2019
▼B				
ex 2929 10 00	20	Butylisocyanat (CAS RN 111-36-4)	0 %	31.12.2017
ex 2929 10 00	40	*m*-Isopropenyl-*α,α*-dimethylbenzylisocyanat (CAS RN 2094-99-7)	0 %	31.12.2018
ex 2929 10 00	50	*m*-Phenylendiisopropylidendiisocyanat (CAS RN 2778-42-9)	0 %	31.12.2018
ex 2929 10 00	55	2,5 (und 2,6)-Bis(isocyanatomethyl)bicyclo[2.2.1]heptan (CAS RN 74091-64-8)	0 %	31.12.2015
ex 2929 10 00	60	Trimethylhexamethylendiisocyanat-Isomerengemisch	0 %	31.12.2018
ex 2929 10 00	80	1,3-Bis(isocyanatomethyl)benzol (CAS RN 3634-83-1)	0 %	31.12.2016
ex 2930 20 00	10	Prosulfocarb (ISO) (CAS RN 52888-80-9)	0 %	31.12.2017
ex 2930 20 00	20	2-Isopropylethylthiocarbamat (CAS RN 141-98-0)	0 %	31.12.2016
ex 2930 90 99	10	2,3-Bis((2-mercaptoethyl)thio)-1-propanthiol (CAS RN 131538-00-6)	0 %	31.12.2015
ex 2930 90 99	13	Mercaptaminhydrochlorid (CAS RN 156-57-0)	0 %	31.12.2016
ex 2930 90 99	14	4-(Methylthio)benzaldehyd (CAS RN 3446-89-7)	0 %	31.12.2018
ex 2930 90 99	15	Ethoprophos(ISO) (CAS RN 13194-48-4)	0 %	31.12.2018
▼M3				
ex 2930 90 99	16	3-(Dimethoxymethylsilyl)-1-propanthiol (CAS RN 31001-77-1)	0 %	31.12.2019
▼B				
ex 2930 90 99	17	2-(3-Aminophenylsulphonyl)ethylhydrogensulphat (CAS RN 2494-88-4)	0 %	31.12.2018

▼B

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 2930 90 99	18	1-Methyl-5-[3-methyl-4-[4-[(trifluormethyl)thio]phenoxy]phenyl]biuret (CAS RN 106310-17-2)	0 %	31.12.2016
ex 2930 90 99	20	2-Methoxy-N-[2-nitro-5-(phenylthio)phenyl]acetamid (CAS RN 63470-85-9)	0 %	31.12.2015
▼M3				
ex 2930 90 99	21	[2,2′-Thio-bis(4-*tert*-octylphenolato)]-n-butylaminnickel (CAS RN 14516-71-3)	0 %	31.12.2016
▼B				
ex 2930 90 99	23	Dimethyl [(methylsulphanyl)methylyliden]biscarbamat (CAS RN 34840-23-8)	0 %	31.12.2018
ex 2930 90 99	25	Thiophanat-Methyl (ISO), (CAS RN 23564-05-8)	0 %	31.12.2018
▼M3				
ex 2930 90 99	27	2-((4-Amino-3-methoxyphenyl)sulphonyl)ethylhydrogensulfat (CAS RN 26672-22-0)	0 %	31.12.2019
▼B				
ex 2930 90 99	30	4-(4-Isopropoxyphenylsulfonyl)phenol (CAS RN 95235-30-6)	0 %	31.12.2018
▼M3				
ex 2930 90 99	33	2-Amino-5-{[2-(sulfooxy)ethyl]sulfonyl}benzolsulfonsäure (CAS RN 42986-22-1)	0 %	31.12.2019
▼B				
ex 2930 90 99	35	Glutathion (CAS RN 70-18-8)	0 %	31.12.2016
▼M1				
ex 2930 90 99	37	Ethanthioamid (CAS RN 62-55-5)	0 %	31.12.2018
▼B				
ex 2930 90 99	40	3,3′-Thiodipropionsäure (CAS RN 111-17-1)	0 %	31.12.2018
▼M1				
ex 2930 90 99	43	Trimethylsulfoxoniumiodid (CAS RN 1774-47-6)	0 %	31.12.2018
▼B				
ex 2930 90 99	45	2-[(*p*-Aminophenyl)sulfonyl]ethylhydrogensulfat (CAS RN 2494-89-5)	0 %	31.12.2018
ex 2930 90 99	50	[S-(R*,R*)]-2-Amino-1-[4-(Methylthio)-phenyl]-1,3-Propandiol, (CAS RN 23150-35-8)	0 %	31.12.2015
ex 2930 90 99	55	Thioharnstoff (CAS RN 62-56-6)	0 %	31.12.2015
ex 2930 90 99	60	Methylphenylsulfid (CAS RN 100-68-5)	0 %	31.12.2018
▼M2				
*ex 2930 90 99	64	3-Chlor-2-methylphenyl-methyl-sulfid (CAS RN 82961-52-2)	0 %	31.12.2019

▼B

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 2930 90 99	65	Pentaerythrittetrakis(3-mercaptopropionat) (CAS RN 7575-23-7)	0 %	31.12.2015
ex 2930 90 99	66	Diphenylsulfid (CAS RN 139-66-2)	0 %	31.12.2017
ex 2930 90 99	67	3-Brommethyl-2-chlor-4-(methylsulfonyl)-benzoesäure (CAS RN 120100-05-2)	0 %	31.12.2018
ex 2930 90 99	68	Clethodim (ISO) (CAS RN 99129-21-2)	0 %	31.12.2017
ex 2930 90 99	77	4-[4-(2-Propenyloxy)phenylsulfonyl]phenol (CAS RN 97042-18-7)	0 %	31.12.2018
ex 2930 90 99	78	4-Mercaptomethyl-3,6-dithia-1,8-octandithiol (CAS RN 131538-00-6)	0 %	31.12.2016
ex 2930 90 99	80	Captan (ISO) (CAS RN 133-06-2)	0 %	31.12.2018

▼M2

———————

*ex 2930 90 99	81	Dinatriumhexamethylen-1,6-bisthiosulfatdihydrat (CAS RN 5719-73-3)	3 %	31.12.2019

▼B

ex 2930 90 99	83	Methyl-*p*-toluolsulphon (CAS RN 3185-99-7)	0 %	31.12.2017

▼M2

———————

▼B

ex 2930 90 99	87	3-Sulfinobenzoesäure (CAS RN 15451-00-0)	0 %	31.12.2018
ex 2930 90 99	89	Kalium- oder Natriumsalz von O-Ethyl-, O-Isopropyl-, O-Butyl-, O-Isobutyl- oder O-Pentyldithiocarbonaten	0 %	31.12.2016

▼M2

*ex 2931 90 80	03	Butylethylmagnesium (CAS RN 62202-86-2), in Heptan gelöst	0 %	31.12.2018
*ex 2931 90 80	05	Diethylmethoxyboran (CAS RN 7397-46-8), auch in Tetrahydrofuran gelöst, im Sinne der Anmerkung 1e zu Kapitel 29 der Kombinierten Nomenklatur	0 %	31.12.2015
*ex 2931 90 80	08	Natriumdiisobutyldithiophosphinat (CAS RN 13360-78-6) in wässriger Lösung	0 %	31.12.2017
*ex 2931 90 80	10	Triethylboran (CAS RN 97-94-9)	0 %	31.12.2015
*ex 2931 90 80	13	Trioctylphosphinoxid (CAS RN 78-50-2)	0 %	31.12.2016
*ex 2931 90 80	15	Tricarbonylmethylcyclopentadienylmangan mit einem Gehalt an Tricarbonylcyclopentadienylmangan von nicht mehr als 4,9 GHT (CAS RN 12108-13-3)	0 %	31.12.2019

▼M2

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
*ex 2931 90 80	18	Methyl-tris-(2-pentanonoxim)silan (CAS RN 37859-55-5)	0 %	31.12.2019
*ex 2931 90 80	20	Diethylboranisopropoxid (CAS RN 74953-03-0)	0 %	31.12.2015
*ex 2931 90 80	23	Di-tert-butylphosphan (CAS RN 819-19-2)	0 %	31.12.2018
*ex 2931 90 80	25	(*Z*)-Prop-1-en-1-ylphosphonsäure (CAS RN 25383-06-6)	0 %	31.12.2017
*ex 2931 90 80	28	*N*-(Phosphonomethyl)iminodiessigsäure (CAS RN 5994-61-6)	0 %	31.12.2019
*ex 2931 90 80	30	Bis(2,4,4-trimethylpentyl)phosphinsäure (CAS RN 83411-71-6)	0 %	31.12.2018
*ex 2931 90 80	33	Dimethyl[dimethylsilyldiindenyl]hafnium (CAS RN 220492-55-7)	0 %	31.12.2019
*ex 2931 90 80	35	*N,N*-Dimethylaniliniumtetrakis(pentafluorphenyl)borat (CAS RN 118612-00-3)	0 %	31.12.2019
*ex 2931 90 80	38	Phenylphosphonsäuredichlorid (CAS RN 824-72-6)	0 %	31.12.2016
*ex 2931 90 80	40	Tetrakis(hydroxymethyl)phosphoniumchlorid (CAS RN 124-64-1)	0 %	31.12.2016
*ex 2931 90 80	43	Isomerengemisch aus 9-Icosyl-9-phosphabicyclo[3.3.1]nonan und 9-Icosyl-9-phosphabicyclo[4.2.1]nonan	0 %	31.12.2018
*ex 2931 90 80	45	Tris(4-methylpentan-2-oximino)methylsilan (CAS RN 37859-57-7)	0 %	31.12.2018
*ex 2931 90 80	48	Tetrabutylphosphoniumacetat (CAS RN 30345-49-4), in Form einer wässrigen Lösung	0 %	31.12.2019
*ex 2931 90 80	50	Trimethylsilan (CAS RN 993-07-7)	0 %	31.12.2016
*ex 2931 90 80	53	Trimethylboran (CAS RN 593-90-8)	0 %	31.12.2019
*ex 2931 90 80	55	3-(Hydroxyphenylphosphinyl)propionsäure (CAS RN 14657-64-8)	0 %	31.12.2018
_____				
▼B				
ex 2932 13 00	10	Tetrahydrofurfurylalkohol (CAS RN 97-99-4)	0 %	31.12.2018
▼M2				
_____				
*ex 2932 19 00	40	Furan (CAS RN 110-00-9) mit einer Reinheit von 99 GHT oder mehr	0 %	31.12.2019
_____				
*ex 2932 19 00	41	2,2- Di(tetrahydrofuryl)propan (CAS RN 89686-69-1)	0 %	31.12.2019

▼B

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
▼M2				
*ex 2932 19 00	45	1,6-Dichlor-1,6-dideoxy-*β*-D-fructofuranosyl-4-chlor- 4-de-oxy-*α*-D-galactopyranosid (CAS RN 56038-13-2)	0 %	31.12.2019
▼B				
ex 2932 19 00	50	2-Methylfuran (CAS RN 534-22-5)	0 %	31.12.2015
▼M2				
*ex 2932 19 00	70	Furfurylamin (CAS RN 617-89-0)	0 %	31.12.2019
▼B				
ex 2932 19 00	75	Tetrahydro-2-methylfuran (CAS RN 96-47-9)	0 %	31.12.2018
ex 2932 19 00	80	5-Nitrofurfurylidendi(acetat) (CAS RN 92-55-7)	0 %	31.12.2016
ex 2932 20 90	10	2′-Anilin-6′-[ethyl(isopentyl)amino]-3′-methylspiro[isoben-zofuran-1(3*H*),9′-xanthen]-3-on (CAS RN 70516-41-5)	0 %	31.12.2018
ex 2932 20 90	15	Cumarin (CAS RN 91-64-5)	0 %	31.12.2016
ex 2932 20 90	20	Ethyl-6′-(diethylamino)-3-oxo-3*H*-spiro[2-benzofuran-1,9′-xanthen]-2′-carboxylat (CAS RN 154306-60-2)	0 %	31.12.2017
ex 2932 20 90	35	6’-Diethylamino-3’-methyl-2’-(2,4-xylidin)spiro[isobenzofu-ran-1(3*H*),9’-xanthen]-3-on (CAS RN 36431-22-8)	0 %	31.12.2018
ex 2932 20 90	40	(*S*)-(-)-α-Amino-γ-butyrolactonhydrobromid (CAS RN 15295-77-9)	0 %	31.12.2017
▼M1				
ex 2932 20 90	45	2,2-Dimethyl-1,3-dioxan-4,6-dion (CAS RN 2033-24-1)	0 %	31.12.2018
▼B				
ex 2932 20 90	55	6-Dimethylamino-3,3-bis(4-dimethylaminophenyl)phthalid (CAS RN 1552-42-7)	0 %	31.12.2018
ex 2932 20 90	60	6’-(Diethylamino)-3’-methyl-2’-(phenylamino)-spiro[isoben-zofuran-1(3*H*),9’-[9*H*]xanthen]-3-on (CAS RN 29512-49-0)	0 %	31.12.2016
ex 2932 20 90	70	3′,6’-Bis(ethylamino)-2′,7’-dimethylspiro[isobenzofuran-1(3*H*),9’-[9*H*]-xanthen]-3-on, (CAS RN 41382-37-0)	0 %	31.12.2018
ex 2932 20 90	71	6’-(Dibutylamino)-3’-methyl-2’-(phenylamino)-spiro[isoben-zofuran-1(3*H*),9’-[9*H*]xanthen]-3-on (CAS RN 89331-94-2)	0 %	31.12.2016
ex 2932 20 90	72	2’-[Bis(phenylmethyl)amino]-6’-(diethylamino)-spiro[isoben-zofuran-1(3*H*),9’-[9*H*]xanthen]-3-on (CAS RN 34372-72-0)	0 %	31.12.2016
ex 2932 20 90	80	Gibberellinsäure mit einer Reinheit von 88 GHT oder mehr (CAS RN 77-06-5)	0 %	31.12.2018

▼B

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 2932 20 90	84	Decahydro-3a,6,6,9a-tetramethylnaphth [2,1-b] furan-2 (1H)-on (CAS RN 564-20-5)	0 %	31.12.2018
ex 2932 99 00	10	Bendiocarb (ISO) (CAS RN 22781-23-3)	0 %	31.12.2018
ex 2932 99 00	15	1,3,4,6,7,8-Hexahydro-4,6,6,7,8,8-hexamethylindeno[5,6-c]pyran (CAS RN 1222-05-5)	0 %	31.12.2016
ex 2932 99 00	20	Ethyl-2-methyl-1,3-dioxolan-2-acetat (CAS RN 6413-10-1)	0 %	31.12.2016
ex 2932 99 00	25	1-(2,2-Difluorbenzo[d][1,3]dioxol-5-yl)cyclopropancarbonsäure (CAS RN 862574-88-7)	0 %	31.12.2017
▼M3				
_____				
▼M2				
_____				
ex 2932 99 00	43	Ethofumesat (ISO) (CAS RN 26225-79-6) mit einer Reinheit von 97 GHT oder mehr	0 %	31.12.2019
▼B				
ex 2932 99 00	45	2-Butylbenzofuran (CAS RN 4265-27-4)	0 %	31.12.2018
ex 2932 99 00	50	7-Methyl-3,4-dihydro-2*H*-1,5-benzodioxepin-3-on (CAS RN 28940-11-6)	0 %	31.12.2015
▼M1				
ex 2932 99 00	53	1,3-Dihydro-1,3-dimethoxyisobenzofuran (CAS RN 24388-70-3)	0 %	31.12.2018
▼B				
ex 2932 99 00	55	6-Fluor-3,4-dihydro-2H-1-benzopyran-2-carboxylsäure (CAS RN 99199-60-7)	0 %	31.12.2018
ex 2932 99 00	70	1,3:2,4-*Bis*-*O*-benzyliden-*D*-glucitol (CAS RN 32647-67-9)	0 %	31.12.2016
ex 2932 99 00	75	3-(3,4-Methylendioxyphenyl)-2-methylpropanal (CAS RN 1205-17-0)	0 %	31.12.2016
▼M1				
_____				
*ex 2932 99 00	80	1,3:2,4-*Bis*-*O*-(4-methylbenzyliden)-*D*-glucitol (CAS RN 81541-12-0)	0 %	31.12.2016
▼M2				
ex 2933 19 90	15	Pyrasulfotol (ISO) (CAS RN 365400-11-9) mit einer Reinheit von 96 GHT oder mehr	0 %	31.12.2019
ex 2933 19 90	25	3-Difluormethyl-1-methyl-1H-pyrazol-4-carbonsäure (CAS RN 176969-34-9)	0 %	31.12.2019
▼B				
ex 2933 19 90	30	3-Methyl-1-*p*-tolyl-5-pyrazolon (CAS RN 86-92-0)	0 %	31.12.2018
ex 2933 19 90	40	Edaravon (INN) (CAS RN 89-25-8)	0 %	31.12.2018

▼B

	KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
▼M2					
	*ex 2933 19 90	50	Fenpyroximate (ISO) (CAS RN 134098-61-6)	0 %	31.12.2019
	*ex 2933 19 90	60	Pyraflufen-ethyl (ISO) (CAS RN 129630-19-9)	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 2933 19 90	70	4,5-Diamino-1-(2-hydroxyethyl)-pyrazolsulfat (CAS RN 155601-30-2)	0 %	31.12.2018
	ex 2933 19 90	80	3-(4,5-Dihydro-3-methyl-5-oxo-1*H*-pyrazol-1-yl)benzolsulfonsäure (CAS RN 119-17-5)	0 %	31.12.2017
	ex 2933 19 90	85	Allyl-5-amino-4-(2-methylphenyl)-3-oxo-2,3-dihydro-1H-1-pyrazolcarbothioat (CAS RN 473799-16-5)	0 %	31.12.2017
▼M1					
	*ex 2933 21 00	50	1-Brom-3-chlor-5,5-dimethylhydantoin (CAS RN 16079-88-2)/(CAS RN 32718-18-6)	0 %	31.12.2016
▼B					
	ex 2933 21 00	60	DL-*p*-Hydroxyphenylhydantoin (CAS RN 2420-17-9)	0 %	31.12.2016
	ex 2933 21 00	70	*α*-(4-Methoxybenzoyl)-*α*-(1-benzyl-5-ethoxy-3-hydantoinyl)-2-chlor-5-dodecyloxycarbonylacetanilid, (CAS RN 70950-45-7)	0 %	31.12.2016
	ex 2933 21 00	80	5,5-Dimethylhydantoin (CAS RN 77-71-4)	0 %	31.12.2015
	ex 2933 29 90	15	Ethyl 4-(1-hydroxy-1-methylethyl)-2-propylimidazol-5-carboxylat (CAS RN 144689-93-0)	0 %	31.12.2018
	ex 2933 29 90	25	Prochloraz (ISO) (CAS RN 67747-09-5)	0 %	31.12.2018
	ex 2933 29 90	35	1-Trityl-4-formylimidazol (CAS RN 33016-47-6)	0 %	31.12.2018
▼M2					
	*ex 2933 29 90	40	Triflumizol (ISO) (CAS RN 68694-11-1)	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 2933 29 90	45	Prochloraz Kupferchlorid (ISO) (CAS RN 156065-03-1)	0 %	31.12.2018
	ex 2933 29 90	50	1,3-Dimethylimidazolidin-2-on (CAS RN 80-73-9)	0 %	31.12.2018
▼M2					
	ex 2933 29 90	55	Fenamidon (ISO) (CAS RN 161326-34-7) mit einer Reinheit von 97 GHT oder mehr	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 2933 29 90	60	1-Cyan-2-methyl-1-[2-(5-methylimidazol-4-ylmethylthio)ethyl]isothioharnstoff (CAS RN 52378-40-2)	0 %	31.12.2016

▼B

	KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
	ex 2933 29 90	70	Cyazofamid (ISO) (CAS RN 120116-88-3)	0 %	31.12.2016
	ex 2933 29 90	80	Imazalil (ISO) (CAS RN 35554-44-0)	0 %	31.12.2017
▼M2					
	2933 39 50		Methylester von Fluroxypyr (ISO) (CAS RN 69184-17-4)	0 %	31.12.2019
▼M3					
	ex 2933 39 99	11	2-(Chlormethyl)-4-(3-methoxypropoxy)-3-methylpyridinhydrochlorid (CAS RN 153259-31-5)	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 2933 39 99	12	2,3-Dichlorpyridin (CAS RN 2402-77-9)	0 %	31.12.2017
	ex 2933 39 99	15	Pyridin-2,3-dicarbonsäure (CAS RN 89-00-9)	0 %	31.12.2018
	ex 2933 39 99	18	6-Chlor-3-nitropyridin-2-ylamin (CAS RN 27048-04-0)	0 %	31.12.2017
▼M2					
	*ex 2933 39 99	20	Kupferpyrithion-Pulver (CAS RN 14915-37-8)	0 %	31.12.2015
▼M3					
	ex 2933 39 99	21	Boscalid (ISO) (CAS RN 188425-85-6)	0 %	31.12.2019
▼M2					
	ex 2933 39 99	22	Isonicotinsäure (CAS RN 55-22-1)	0 %	31.12.2019
	*ex 2933 39 99	24	2-(Chlormethyl)-4-methoxy-3,5-dimethylpyridin-hydrochlorid (CAS RN 86604-75-3)	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 2933 39 99	25	Imazethapyr (ISO) (CAS RN 81335-77-5)	0 %	31.12.2018
▼M2					
	ex 2933 39 99	28	Ethyl-3-[(3-amino-4-methylamino-benzoyl)-pyridin-2-yl-amino]-propionat (CAS RN 212322-56-0)	0 %	31.12.2019
	*ex 2933 39 99	30	Fluazinam (ISO) (CAS RN 79622-59-6)	0 %	31.12.2019
▼M3					
	ex 2933 39 99	31	2-(Chlormethyl)-3-methyl-4-(2,2,2-trifluorethoxy)pyridinhydrochlorid (CAS RN 127337-60-4)	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 2933 39 99	32	2-(Chlormethyl)-3,4-dimethoxypyridinhydrochlorid (CAS RN 72830-09-2)	0 %	31.12.2016
▼M2					
	ex 2933 39 99	34	3-Chlor-5-trifluormethyl-pyridin-2-acetonitril (CAS RN 157764-10-8)	0 %	31.12.2019

▼B

	KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
	ex 2933 39 99	35	Aminopyralid (ISO) (CAS RN 150114-71-9)	0 %	31.12.2018
	ex 2933 39 99	37	Wässrige Lösung von Pyridin-2-thiol-1-oxid, Natriumsalz (CAS RN 3811-73-2)	0 %	31.12.2016
	ex 2933 39 99	40	2-Chlorpyridin (CAS RN 109-09-1)	0 %	31.12.2018
	ex 2933 39 99	42	2,2,6,6-Tetramethylpiperidin (CAS RN 768-66-1)	0 %	31.12.2016
▼M2					
	*ex 2933 39 99	45	5-Difluormethoxy-2-[[(3,4-dimethoxy-2-pyridyl)methyl]thio]-1*H*-benzimidazol (CAS RN 102625-64-9)	0 %	31.12.2019
	*ex 2933 39 99	47	(-)-*Trans*-4-(4′-Fluorphenyl)-3-hydroxymethyl-*N*-methylpiperidin (CAS RN 105812-81-5)	0 %	31.12.2015
	*ex 2933 39 99	48	Flonicamid (ISO) (CAS RN 158062-67-0)	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 2933 39 99	49	2-[[[3-Methyl-4-(2,2,2-trifluorethoxy)-2-pyridinyl]methyl]thio]-1*H*-benzimidazol, (CAS RN 103577-40-8)	0 %	31.12.2015
	ex 2933 39 99	50	*N*-Fluor-2,6-dichlorpyridiniumtetrafluorborat (CAS RN 140623-89-8)	0 %	31.12.2016
	ex 2933 39 99	53	3-Brompyridin (CAS RN 626-55-1)	0 %	31.12.2018
▼M2					
	*ex 2933 39 99	55	Pyriproxyfen (ISO) (CAS RN 95737-68-1) mit einer Reinheit von 97 GHT oder mehr	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 2933 39 99	57	*Tert*-butyl 3-(6-amino-3-methylpyridin-2-yl)benzoat (CAS RN 1083057-14-0)	0 %	31.12.2017
▼M1					
	ex 2933 39 99	58	4-Chlor-1-methylpiperidin (CAS RN 5570-77-4)	0 %	31.12.2018
▼B					
	ex 2933 39 99	60	2-Fluor-6-(trifluormethyl)pyridin (CAS RN 94239-04-0)	0 %	31.12.2018
	ex 2933 39 99	63	2-Aminomethyl-3-chlor-5-trifluormethylpyridin hydrochlorid (CAS RN 326476-49-7)	0 %	31.12.2018
	ex 2933 39 99	65	Acetamiprid (ISO) (CAS RN 135410-20-7)	0 %	31.12.2018

▼B

	KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
	ex 2933 39 99	67	(1R,3S,4S)-tert-Butyl 3-(6-brom-1H-benzo[d]imidazol-2-yl)-2-azabicyclo[2.2.1]heptan-2-carboxylat (CAS RN 1256387-74-2)	0 %	31.12.2018
	ex 2933 39 99	70	2,3-Dichlor-5-trifluormethylpyridin (CAS RN 69045-84-7)	0 %	31.12.2016
	ex 2933 39 99	72	5,6-Dimethoxy-2-[(4-piperidinyl)methyl]indan-1-on (CAS RN 120014-30-4)	0 %	31.12.2016
	ex 2933 39 99	77	Imazamox (ISO) (CAS RN 114311-32-9)	0 %	31.12.2018
	ex 2933 39 99	85	2-Chlor-5-chlormethylpyridin (CAS RN 70258-18-3)	0 %	31.12.2015
	ex 2933 49 10	10	Quinmerac (ISO) (CAS RN 90717-03-6)	0 %	31.12.2018
	ex 2933 49 10	20	3-Hydroxy-2-methylchinolin-4-carbonsäure (CAS RN 117-57-7)	0 %	31.12.2018
	ex 2933 49 10	30	Ethyl-4-oxo-1,4-dihydroquinolin-3-carboxylat (CAS RN 52980-28-6)	0 %	31.12.2017
▼M2					
	ex 2933 49 10	40	4,7-Dichlorchinolin (CAS RN 86-98-6)	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 2933 49 90	30	Chinolin (CAS RN 91-22-5)	0 %	31.12.2015
	ex 2933 49 90	40	Isochinolin (CAS RN 119-65-3)	0 %	31.12.2015
▼M2					
	———————				
▼B					
	ex 2933 49 90	70	Chinolin-8-ol (CAS RN 148-24-3)	0 %	31.12.2018
▼M1					
	ex 2933 49 90	80	Ethyl-6,7,8-trifluor-1-[formyl(methyl)amino]-4-oxo-1,4-dihydrochinolin-3-carboxylat (CAS RN 100276-65-1)	0 %	31.12.2018
▼B					
	ex 2933 52 00	10	Malonylharnstoff (Barbitursäure) (CAS RN 67-52-7)	0 %	31.12.2016
▼M3					
	ex 2933 59 95	10	6-Amino-1,3-dimethyluracil (CAS RN 6642-31-5)	0 %	31.12.2019
▼M1					
	ex 2933 59 95	13	2-Diethylamino-6-hydroxy-4-methylpyrimidin (CAS RN 42487-72-9)	0 %	31.12.2018
	———————				
	*ex 2933 59 95	15	Sitagliptinphosphatmonohydrat (CAS RN 654671-77-9)	0 %	31.12.2018

▼B

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 2933 59 95	17	N,N′-(4,6-Dichlorpyrimidin-2,5-diyl)diformamid (CAS RN 116477-30-6)	0 %	31.12.2018
ex 2933 59 95	20	2,4-Diamino-6-chlorpyrimidin (CAS RN 156-83-2)	0 %	31.12.2018
ex 2933 59 95	23	6-Chlor-3-methyluracil (CAS RN 4318-56-3)	0 %	31.12.2018
ex 2933 59 95	27	2-[(2-Amino-6-oxo-1,6-dihydro-9H-purin-9-yl)methoxy]-3-hydroxypropylacetat (CAS RN 88110-89-8)	0 %	31.12.2018
ex 2933 59 95	30	Mepanipyrim (ISO) (CAS RN 110235-47-7)	0 %	31.12.2018
▼M2				
ex 2933 59 95	33	4,6-Dichlor-5-fluorpyrimidin (CAS RN 213265-83-9)	0 %	31.12.2019
ex 2933 59 95	37	6-Iod-3-propyl-2-thioxo-2,3-dihydrochinazolin-4(1H)-on (CAS RN 200938-58-5)	0 %	31.12.2019
ex 2933 59 95	43	2-(4-(2-Hydroxyethyl)piperazin-1-yl)ethansulfonsäure (CAS RN 7365-45-9)	0 %	31.12.2019
_____				
*ex 2933 59 95	45	1-[3-(Hydroxymethyl)pyridin-2-yl]-4-methyl-2-phenylpiperazin (CAS RN 61337-89-1)	0 %	31.12.2019
_____				
*ex 2933 59 95	50	2-(2-Piperazin-1-ylethoxy)ethanol (CAS RN 13349-82-1)	0 %	31.12.2019
_____				
▼B				
ex 2933 59 95	60	2,6-Dichlor-4,8-dipiperidinopyrimido[5,4-*d*]pyrimidin (CAS RN 7139-02-8)	0 %	31.12.2018
▼M2				
_____				
*ex 2933 59 95	65	1-Chlormethyl-4-fluor-1,4-diazoniabicyclo[2.2.2]octanbis(tetrafluorborat) (CAS RN 140681-55-6)	0 %	31.12.2019
▼B				
ex 2933 59 95	70	*N*-(4-Ethyl-2,3-dioxopiperazin-1-ylcarbonyl)-D-2-phenylglycin (CAS RN 63422-71-9)	0 %	31.12.2018
ex 2933 59 95	72	Triacetylganciclovir (CAS RN 86357-14-4)	0 %	31.12.2016
▼M2				
_____				
*ex 2933 59 95	75	(2R,3S/2S,3R)-3-(6-Chlor-5-fluorpyrimidin-4-yl)-2-(2,4-difluorphenyl)-1-(1*H*-1,2,4-triazol-1-yl)butan-2-ol hydrochlorid, (CAS RN 188416-20-8)	0 %	31.12.2019
▼B				
ex 2933 59 95	77	3-(Trifluormethyl)-5,6,7,8-tetrahydro[1,2,4]triazol[4,3-a]pyrazinhydrochlorid (1:1) (CAS RN 762240-92-6)	0 %	31.12.2017
ex 2933 69 80	25	1,3,5-Triazin-2,4,6-triaminmonophosphat (CAS RN 20208-95-1)	0 %	31.12.2016

▼B

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 2933 69 80	40	Troclosennatrium (INNM) (CAS RN 2893-78-9)	0 %	31.12.2016
ex 2933 69 80	50	1,3,5-Tris(2,3-dibrompropyl)-1,3,5-triazinan-2,4,6-trion (CAS RN 52434-90-9)	0 %	31.12.2018
ex 2933 69 80	55	Terbutryn (ISO) (CAS RN 886-50-0)	0 %	31.12.2015
ex 2933 69 80	60	Cyanursäure (CAS RN 108-80-5)	0 %	31.12.2015
▼M1				
ex 2933 69 80	65	1,3,5-Triazin-2,4,6(1H,3H,5H)-trithion trinatriumsalz (CAS RN 17766-26-6)	0 %	31.12.2018
▼M3				
ex 2933 69 80	75	Metamitron (ISO) (CAS RN 41394-05-2)	0 %	31.12.2019
▼B				
ex 2933 69 80	80	Tris(2-hydroxyethyl)-1,3,5-triazintrion (CAS RN 839-90-7)	0 %	31.12.2018
ex 2933 79 00	30	5-Vinyl-2-pyrrolidon (CAS RN 7529-16-0)	0 %	31.12.2017
ex 2933 79 00	50	6-Brom-3-methyl-3H-dibenz(f,ij)isochinolin-2,7-dion (CAS RN 81-85-6)	0 %	31.12.2018
▼M2				
_____				
*ex 2933 79 00	60	3,3-Pentamethylen-4-butyrolactam (CAS RN 64744-50-9)	0 %	31.12.2019
▼B				
ex 2933 79 00	70	(*S*)-*N*-[(Diethylamino)methyl]-alpha-ethyl-2-oxo-1-pyrrolidinacetamid L-(+)-tartrat, (CAS RN 754186-36-2)	0 %	31.12.2015
ex 2933 99 80	10	2-(2*H*-Benzotriazol-2-yl)-4,6-di-*tert*-butylphenol (CAS RN 3846-71-7)	0 %	31.12.2018
▼M3				
ex 2933 99 80	11	Fenbuconazol (ISO) (CAS RN 114369-43-6)	0 %	31.12.2019
ex 2933 99 80	12	Myclobutanil (ISO) (CAS RN 88671-89-0)	0 %	31.12.2019
▼B				
ex 2933 99 80	13	5-Difluormethoxy-2-mercapto-1-H-benzimidazol (CAS RN 97963-62-7)	0 %	31.12.2016
▼M1				
ex 2933 99 80	14	2-(2H-Benzotriazol-2-yl)-4-methyl-6-(2-methylprop-2-en-1-yl)phenol (CAS RN 98809-58-6)	0 %	31.12.2018
▼B				
ex 2933 99 80	15	2-(2*H*-Benzotriazol-2-yl)-4,6-di-*tert*-pentylphenol (CAS RN 25973-55-1)	0 %	31.12.2018
ex 2933 99 80	18	4,4'-[(9-Butyl-9H-carbazol-3-yl)methylen]bis[N-methyl-N-phenylanilin] (CAS RN 67707-04-4)	0 %	31.12.2017

▼B

	KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
▼M3					
	ex 2933 99 80	19	2-(2,4-Dichlorphenyl)-3-(1H-1,2,4-triazol-1-yl)propan-1-ol (CAS RN 112281-82-0)	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 2933 99 80	20	2-(2*H*-Benzotriazol-2-yl)-4,6-bis(1-methyl-1-phenylethyl)phenol (CAS RN 70321-86-7)	0 %	31.12.2018
	ex 2933 99 80	22	(2S)-2-Benzyl-*N,N*-dimethylaziridin-1-sulfonamid (CAS RN 902146-43-4)	0 %	31.12.2017
▼M2					
	ex 2933 99 80	23	Tebuconazol (ISO) (CAS RN 107534-96-3) mit einer Reinheit von 95 GHT oder mehr	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 2933 99 80	24	1,3-Dihydro-5,6-diamino-2*H*-benzimidazol-2-on (CAS RN 55621-49-3)	0 %	31.12.2017
▼M2					
	ex 2933 99 80	27	5,6-Dimethylbenzimidazol (CAS RN 582-60-5)	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 2933 99 80	28	*N*-(2,3-Dihydro-2-oxo-1H-benzimidazol-5-yl)-3-hydroxynaphthalin-2-carboxamid (CAS RN 26848-40-8)	0 %	31.12.2017
	ex 2933 99 80	30	Quizalofop-P-ethyl (ISO) (CAS RN 100646-51-3)	0 %	31.12.2018
▼M2					
	ex 2933 99 80	33	Penconazol (ISO) (CAS RN 66246-88-6)	0 %	31.12.2019
	*ex 2933 99 80	37	8-Chlor-5,10-dihydro-11*H*-dibenzo[*b,e*] [1,4]diazepin-11-on (CAS RN 50892-62-1)	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 2933 99 80	40	*trans*-4-Hydroxy-L-prolin (CAS RN 51-35-4)	0 %	31.12.2018
	ex 2933 99 80	43	2,3-Dihydro-1*H*-pyrrol[3,2,1-ij]chinolin (CAS RN 5840-01-7)	0 %	31.12.2017
	ex 2933 99 80	45	Maleinhydrazid (ISO) (CAS RN 123-33-1)	0 %	31.12.2018
	ex 2933 99 80	47	Paclobutrazol (ISO) (CAS RN 76738-62-0)	0 %	31.12.2017
	ex 2933 99 80	50	Metconazol (ISO) (CAS RN 125116-23-6)	3,2 %	31.12.2018
	ex 2933 99 80	53	Kalium-(S)-5-(tert-butoxycarbonyl)-5-azaspiro[2.4]heptan-6-carboxylat (CUS0133723-1) ([5])	0 %	31.12.2018
▼M2					
	*ex 2933 99 80	55	Pyridaben (ISO) (CAS RN 96489-71-3)	0 %	31.12.2019

▼B

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 2933 99 80	57	2-(5-Methoxyindol-3-yl)ethylamin (CAS RN 608-07-1)	0 %	31.12.2018
ex 2933 99 80	62	1H-Indol-6-carbonsäure (CAS RN 1670-82-2)	0 %	31.12.2018
ex 2933 99 80	64	(3R)-1-{(1R,2R)-2-[2-(3,4-Dimethoxyphenyl) ethoxy]cyclohexyl}pyrrolidin-3-ol-hydrochlorid, (CAS RN 748810-28-8)	0 %	31.12.2015
ex 2933 99 80	67	Candesartanethylester (INNM) (CAS RN 139481-58-6)	0 %	31.12.2016
ex 2933 99 80	71	10-Methoxyiminostilben (CAS RN 4698-11-7)	0 %	31.12.2018
ex 2933 99 80	72	1,4,7-Trimethyl-1,4,7-triazacyclononan	0 %	31.12.2018
ex 2933 99 80	74	Imidazo[1,2-b] pyridazinhydrochlorid (CAS RN 18087-70-2)	0 %	31.12.2018

▼M2

———————

▼B

ex 2933 99 80	78	3-Amino-3-azabicyclo (3.3.0) octan Hydrochlorid (CAS RN 58108-05-7)	0 %	31.12.2018
ex 2933 99 80	81	1,2,3-Benzotriazol (CAS RN 95-14-7)	0 %	31.12.2016
ex 2933 99 80	82	Tolytriazol (CAS RN 29385-43-1)	0 %	31.12.2018

▼M2

———————

▼B

ex 2933 99 80	89	Carbendazim (ISO) (CAS RN 10605-21-7)	0 %	31.12.2018
ex 2934 10 00	10	Hexythiazox (ISO) (CAS RN 78587-05-0)	0 %	31.12.2018
ex 2934 10 00	15	4-Nitrophenylthiazol-5-ylmethylcarbonat (CAS RN 144163-97-3)	0 %	31.12.2017
ex 2934 10 00	20	2-(4-Methylthiazol-5-yl)ethanol (CAS RN 137-00-8)	0 %	31.12.2018
ex 2934 10 00	25	(*S*)-Ethyl-2-(3-((2-isopropylthiazol-4-yl)methyl)-3-methylureido)-4-morpholinobutanoatoxalat (CAS RN 1247119-36-3)	0 %	31.12.2017
ex 2934 10 00	35	(2-Isopropylthiazol-4-yl)-*N*-methylmethanamin-dihydrochlorid (CAS RN 1185167-55-8)	0 %	31.12.2017
ex 2934 10 00	40	(Z)-2-(2-*tert*-Butoxycarbonylaminothiazol-4-yl)-2-pentensäure (CAS RN 86978-24-7)	0 %	31.12.2018

▼M2

ex 2934 10 00	45	2-Cyanimino-1,3-thiazolidin (CAS RN 26364-65-8)	0 %	31.12.2019

———————

*ex 2934 10 00	60	Fosthiazat (ISO) (CAS RN 98886-44-3)	0 %	31.12.2019

▼B

ex 2934 10 00	70	2-(Formylamino)-4-thiazolacetylchlorid, hydrochlorid (CAS RN 372092-18-7)	0 %	31.12.2016

▼B

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 2934 10 00	80	3,4-Dichlor-5-carboxyisothiazol (CAS RN 18480-53-0)	0 %	31.12.2016
ex 2934 20 80	20	S-1,3-Benzothiazol-2-yl(2Z)-(5-amino-1,2,4-thiadiazol-3-yl)(methoxyimino)ethanthioat (CAS RN 89604-91-1)	0 %	31.12.2016
ex 2934 20 80	30	2-[[(Z)-[1-(2-Amino-4-thiazolyl)-2-(2-benzothiazolylthio)-2-oxoethyliden]amino]oxy]-essigsäuremethylester (CAS RN 246035-38-1)	0 %	31.12.2016
ex 2934 20 80	40	1,2-Benzisothiazol-3(2H)-on (Benzisothiazolinon (BIT)) (CAS RN 2634-33-5)	0 %	31.12.2017
ex 2934 20 80	50	S-(1,3-Benzothiazol-2-yl)-(Z)-2-(2-aminothiazol-4-yl)-2-(acetyloxyimino)thioacetat, (CAS RN 104797-47-9)	0 %	31.12.2018
ex 2934 20 80	60	Benzothiazol-2-yl-(Z)-2-trityloxyimino-2-(2-aminothiazol-4-yl)-thioacetat (CAS RN 143183-03-3)	0 %	31.12.2015
ex 2934 20 80	70	*N,N*-Bis(1,3-benzothiazol-2-ylsulfanyl)-2-methylpropan-2-amin (CAS RN 3741-80-8)	0 %	31.12.2015
ex 2934 30 90	10	2-Methylthiophenothiazin (CAS RN 7643-08-5)	0 %	31.12.2017
▼M3				
ex 2934 99 90	10	Fluralaner (INN) (CAS RN 864731-61-3)	0 %	31.12.2019
▼B				
ex 2934 99 90	11	Methyl 3-{1,4-dioxaspiro[4.5]dec-8-yl[(trans-4-methylcyclohexyl)carbonyl]amino}-5-jodthiophen-2-carboxylat (CAS RN 1026785-65-8)	0 %	31.12.2018
ex 2934 99 90	12	Dimethomorph (ISO) (CAS RN 110488-70-5)	0 %	31.12.2018
ex 2934 99 90	13	Buprofezin (ISO) mit einer Reinheit von 98,5 GHT oder mehr (CAS RN 953030-84-7)	0 %	31.12.2018
ex 2934 99 90	14	Ethyl-N-{[1-methyl-2-({[4-(5-oxo-4,5-dihydro-1,2,4-oxadiazol-3-yl)phenyl]amino}methyl)-1H-benzimidazol-5-yl]carbonyl}-N-pyridin-2-yl-b-alaninat (CAS RN 872728-84-2)	0 %	31.12.2017
ex 2934 99 90	15	Carboxin (ISO) (CAS RN 5234-68-4)	0 %	31.12.2018
▼M3				
ex 2934 99 90	16	Difenoconazol (ISO) (CAS RN 119446-68-3)	0 %	31.12.2019
▼B				
ex 2934 99 90	17	Methyl(1,8-diethyl-1,3,4,9-tetrahydropyrano[3,4-b]indol-1-yl)acetat (CAS RN 122188-02-7)	0 %	31.12.2016

▼B

	KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
	ex 2934 99 90	18	3,3-Bis(2-Methyl-1-octyl-1H-indol-3-yl)phthalid (CAS RN 50292-95-0)	0 %	31.12.2017
▼M3					
	ex 2934 99 90	19	2-[4-(Dibenzo[b,f][1,4]thiazepin-11-yl)piperazin-1-yl]ethanol (CAS RN 329216-67-3)	0 %	31.12.2019
▼M2					
	———————				
	*ex 2934 99 90	20	Thiophen (CAS RN 110-02-1)	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 2934 99 90	22	7-[4-(Diethylamin)-2-ethoxyphenyl]-7-(2-methyl-1-octyl-1H-indol-3-yl)furo[3,4-b]pyridin-5(7H)-on (CAS RN 87563-89-1)	0 %	31.12.2017
	ex 2934 99 90	23	Bromuconazol (ISO) mit einer Reinheit von 96 GHT oder mehr (CAS RN 116255-48-2)	0 %	31.12.2016
▼M2					
	ex 2934 99 90	24	Flufenacet (ISO) (CAS RN 142459-58-3) mit einer Reinheit von 95 GHT oder mehr	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 2934 99 90	25	2,4-Diethyl-9*H*-thioxanthen-9-on (CAS RN 82799-44-8)	0 %	31.12.2015
▼M2					
	ex 2934 99 90	26	4-Methylmorpholin-4-oxid (CAS RN 7529-22-8) in wässriger Lösung	0 %	31.12.2019
	ex 2934 99 90	27	2-(4-Hydroxyphenyl)-1-benzothiophen-6-ol (CAS RN 63676-22-2)	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 2934 99 90	28	11-(Piperazin-1-yl)dibenzo[b,f][1,4]thiazepindihydrochlorid (CAS RN 111974-74-4)	0 %	31.12.2016
▼M2					
	ex 2934 99 90	29	2,2′-Oxybis(5,5-dimethyl-1,3,2-dioxaphosphorinan)-2,2′-disulfid (CAS RN 4090-51-1)	0 %	31.12.2019
	———————				
	*ex 2934 99 90	30	Dibenzo[b,f][1,4]thiazepin-11(10H)-on (CAS RN 3159-07-7)	0 %	31.12.2019
▼M3					
	———————				
▼B					
	ex 2934 99 90	35	Dimethenamid (ISO) (CAS RN 87674-68-8)	0 %	31.12.2018
	ex 2934 99 90	37	4-Propan-2-ylmorpholin (CAS RN 1004-14-4)	0 %	31.12.2017
	ex 2934 99 90	40	2-Thiophenethylamin (CAS RN 30433-91-1)	0 %	31.12.2015
	ex 2934 99 90	43	Clopidogrelsäurehydrochlorid (CAS RN 144750-42-5)	0 %	31.12.2016

▼B

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 2934 99 90	45	Tris(2,3-epoxypropyl)-1,3,5-triazinantrion (CAS RN 2451-62-9)	0 %	31.12.2018
ex 2934 99 90	48	Propan-2-ol – 2-Methyl-4-(4-methylpiperazin-1-yl)-10*H*-thieno[2,3-b][1,5]benzodiazepin (1:2) dihydrat (CAS RN 864743-41-9)	0 %	31.12.2016
ex 2934 99 90	50	10-[1,1'-Biphenyl]-4-yl-2-(1-methylethyl)-9-oxo-9*H*-thioxanthenium-hexafluorphosphat, (CAS RN 591773-92-1)	0 %	31.12.2015
▼M1				
_____				
▼B				
ex 2934 99 90	60	DL-Homocysteinthiolactonhydrochlorid (CAS RN 6038-19-3)	0 %	31.12.2018
ex 2934 99 90	66	Tetrahydrothiophen-1,1-dioxid (CAS RN 126-33-0)	0 %	31.12.2018
ex 2934 99 90	72	1-[3-(5-Nitro-2-furyl)allylidenamino]imidazolidin-2,4-dion (CAS RN 1672-88-4)	0 %	31.12.2018
ex 2934 99 90	74	2-Isopropylthioxanthon (CAS RN 5495-84-1)	0 %	31.12.2017
ex 2934 99 90	75	(4*R*-*cis*)-1,1-Dimethylethyl-6-[2[2-(4-fluorphenyl)-5-(1-isopropyl)-3-phenyl-4- [(phenylamin)carbonyl]-1*H*-pyrrol-1-yl]ethyl]-2,2-dimethyl-1,3-dioxan-4-acetat (CAS RN 125971-95-1)	0 %	31.12.2016
ex 2934 99 90 ex 3204 20 00	76 10	2,5-Thiophendiylbis(5-*tert*-butyl-1,3-benzoxazol) (CAS RN 7128-64-5)	0 %	31.12.2016
ex 2934 99 90	77	Kalium-5-methyl-1,3,4-oxadiazol-2-carboxylat (CAS RN 888504-28-7)	0 %	31.12.2016
ex 2934 99 90	79	Thiophen-2-ethanol (CAS RN 5402-55-1)	0 %	31.12.2018
▼M2				
_____				
*ex 2934 99 90	83	Flumioxazin (ISO) (CAS RN 103361-09-7) mit einer Reinheit von 96 GHT oder mehr	0 %	31.12.2019
_____				
*ex 2934 99 90	84	Etoxazol (ISO) (CAS RN 153233-91-1) mit einer Reinheit von 94,8 GHT oder mehr	0 %	31.12.2019
▼B				
ex 2934 99 90	85	N2-[1-(S)-Ethoxycarbonyl-3-phenylpropyl]-N6-trifluoracetyl-L-lysyl-N2-carboxyanhydrid (CAS RN 126586-91-2)	0 %	31.12.2015
ex 2934 99 90	86	Dithianon (ISO) (CAS RN 3347-22-6)	0 %	31.12.2015
ex 2934 99 90	87	2,2'-(1,4-Phenylen) bis(4H-3,1-benzoxazin-4-on) (CAS RN 18600-59-4)	0 %	31.12.2015
▼M3				
ex 2935 00 90	10	Florasulam (ISO) (CAS RN 145701-23-1)	0 %	31.12.2019

▼B

	KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
	ex 2935 00 90	15	Flupyrsulfuron-methyl-natrium (ISO) (CAS RN 144740-54-5)	0 %	31.12.2018
▼M1					
	_____				
	*ex 2935 00 90	17	6-Methyl-4-oxo-5,6-dihydro-4H-thieno[2,3-b]thiopyran-2-sulfonamid (CAS RN 120279-88-1)	0 %	31.12.2018
▼B					
	ex 2935 00 90	20	Toluolsulfonamide	0 %	31.12.2018
	ex 2935 00 90	23	*N*-[4-(2-Chloracetyl)phenyl]methansulfonamid (CAS RN 64488-52-4)	0 %	31.12.2016
	ex 2935 00 90	25	Triflusulfuron-methyl (ISO) (CAS RN 126535-15-7)	0 %	31.12.2018
	ex 2935 00 90	27	Methyl(3R,5S,6E)-7-{4-(4-fluorphenyl)-6-isopropyl-2-[methyl(methylsulfonyl)amino]pyrimidin-5-yl}-3,5-dihydroxyhept-6-enoat (CAS RN 147118-40-9)	0 %	31.12.2016
	ex 2935 00 90	28	N-Fluorbenzolsulfonimid (CAS RN 133745-75-2)	0 %	31.12.2018
▼M2					
	_____				
	*ex 2935 00 90	30	Isomerengemisch aus *N*-Ethyltoluol-2-sulfonamid und *N*-Ethyltoluol-4-sulfonamid	0 %	31.12.2015
▼B					
	ex 2935 00 90	35	Chlorsulfuron (ISO) (CAS RN 64902-72-3)	0 %	31.12.2018
	ex 2935 00 90	40	Imazosulfuron (ISO), mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr (CAS RN 122548-33-8)	0 %	31.12.2015
	ex 2935 00 90	42	Penoxsulam (ISO) (CAS RN 219714-96-2)	0 %	31.12.2015
▼M2					
	ex 2935 00 90	43	Oryzalin (ISO) (CAS RN 19044-88-3)	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 2935 00 90	45	Rimsulfuron (ISO) (CAS RN 122931-48-0)	0 %	31.12.2018
▼M2					
	ex 2935 00 90	47	Halosulfuron-Methyl (ISO) (CAS RN 100784-20-1) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 2935 00 90	48	(3R,5S,6E)-7-[4-(4-Fluorphenyl)-2-[methyl(methylsulfonyl)amino]-6-(propan-2-yl)pyrimidin-5-yl]-3,5-dihydroxy-6-heptensäure – 1-[(R)-(4-Chlorphenyl)(phenyl)methyl]piperazin (1:1) (CAS RN 1235588-99-4)	0 %	31.12.2016
	ex 2935 00 90	50	4,4′-Oxydi(benzolsulfonhydrazid) (CAS RN 80-51-3)	0 %	31.12.2018

▼B

	KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
▼M2					
	*ex 2935 00 90	53	2,4-Dichlor-5-sulfamoylbenzoesäure (CAS RN 2736-23-4)	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 2935 00 90	55	Thifensulfuron-methyl (ISO) (CAS RN 79277-27-3)	0 %	31.12.2018
▼M2					
	*ex 2935 00 90	63	Nicosulfuron (ISO) (CAS RN 111991-09-4) mit einer Reinheit von 91 GHT oder mehr	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 2935 00 90	65	Tribenuron-methyl (ISO) (CAS RN 101200-48-0)	0 %	31.12.2018
	ex 2935 00 90	75	Metsulfuron-methyl (ISO) (CAS RN 74223-64-6)	0 %	31.12.2018
▼M2					
	*ex 2935 00 90	77	[[4-[2-[[(3-Ethyl-2,5-dihydro-4-methyl-2-oxo-1H-pyrrol-1-yl)carbonyl]amino] ethyl]phenyl]sulfonyl]-carbaminsäureethylester, (CAS RN 318515-70-7)	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 2935 00 90	85	*N*-[4-(Isopropylaminoacetyl)phenyl]methansulfonamidhydrochlorid	0 %	31.12.2018
▼M1					
	*ex 2935 00 90	88	N-(2-(4-Amino-N-ethyl-m-toluidino)ethyl)methansulfonamid Sesquisulfat Monohydrat(CAS RN25646-71-3)	0 %	31.12.2018
▼B					
	ex 2935 00 90	89	3-(3-Brom-6-fluor-2-methylindol-1-ylsulfonyl)-*N,N*-dimethyl-1,2,4-triazol-1-sulfonamid (CAS RN 348635-87-0)	0 %	31.12.2016
	ex 2938 90 30	10	Ammoniumglycyrrhizinat (CAS RN 53956-04-0)	0 %	31.12.2015
	ex 2938 90 90	10	Hesperidin (CAS RN 520-26-3)	0 %	31.12.2018
	ex 2938 90 90	20	Ethylvanillin beta-D-glucopyranosid (CAS RN 122397-96-0)	0 %	31.12.2018
	ex 2941 20 30	10	Dihydrostreptomycinsulfat (CAS RN 5490-27-7)	0 %	31.12.2016
	ex 3102 50 00	10	Natürliches Natriumnitrat	0 %	31.12.2017
	3201 20 00		Mimosaauszug	0 %	31.12.2018
	ex 3201 90 90	20	Gerbstoffauszüge aus Gambir und Myrobalanenfrüchten	0 %	31.12.2018

▼B

	KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
▼M1					
	ex 3204 11 00	15	Farbmittel C.I. Disperse Blue 360 (CAS RN 70693-64-0) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Disperse Blue 360 von 99 GHT oder mehr	0 %	31.12.2018
	*ex 3204 11 00	20	Farbmittel C.I. Disperse Yellow 241 (CAS RN 83249-52-9) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Disperse Yellow 241 von 97 GHT oder mehr	0 %	31.12.2015
▼M2					
	ex 3204 11 00	25	N-(2-chlorethyl)-4-[(2,6-dichlor-4-nitrophenyl)azo]-N-ethyl-m-toluidin (CAS RN 63741-10-6)	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 3204 11 00	30	Zubereitung aus Dispersionsfarbstoffen, enthaltend — C.I. Disperse Orange 61, — C.I. Disperse Blue 291:1, — C.I. Disperse Violet 93:1, — C.I. Disperse Red 54	0 %	31.12.2015
▼M1					
	*ex 3204 11 00	40	Farbmittel C.I. Disperse Red 60 (CAS RN 17418-58-5) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Disperse Red 60 von 50 GHT oder mehr	0 %	31.12.2016
	*ex 3204 11 00	50	Farbmittel C.I. Disperse Blue 72 (CAS RN 81-48-1) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Disperse Blue 72 von 95 GHT oder mehr	0 %	31.12.2016
	*ex 3204 11 00	60	Farbmittel C.I. Disperse Blue 359 (CAS RN 62570-50-7) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Disperse Blue 359 von 50 GHT oder mehr	0 %	31.12.2016
	*ex 3204 11 00	70	Farbmittel C.I. Disperse Red 343 (CAS RN 99035-78-6) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Disperse Red 343 von 95 GHT oder mehr	0 %	31.12.2017
▼B					
	ex 3204 11 00	80	Farbstoffzubereitung, nicht ionogen, enthaltend: — *N*-[5-(acetylamino)-4-[(2-chlor-4,6-dinitrophenyl)azo]-2-methoxyphenyl]- 2-oxo-2-(phenylmethoxy)ethyl-β-alanin (CAS RN 159010-67-0), — *N*-[4-[(2-cyano-4-nitrophenyl)azo]phenyl]-N-methyl-2-(1,3-dihydro-1,3-dioxo-2H-isoindol-2-yl)ethyl-β-alanin (CAS RN 170222-39-6) und — *N*-[2-chlor-4-[(4-nitrophenyl)azo]phenyl]-2-[2-(1,3-dihydro-1,3-dioxo-2H-isoindol-2-yl)ethoxy]-2-oxoethyl-β-alanin (CAS RN 371921-34-5)	0 %	31.12.2017

▼B

	KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
▼M1					
	*ex 3204 12 00	10	Farbmittel C.I. Acid Blue 9 (CAS RN 2650-18-2) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Acid Blue 9 von 50 GHT oder mehr	0 %	31.12.2016
▼B					
	ex 3204 12 00	20	Farbstoffzubereitung, anionisch, mit einem Gehalt an Dinatrium-7-((4-chlor-6-(dodecylamino)-1,3,5-triazin-2-yl)amino)-4-hydroxy-3-((4-((4-sulfophenyl)azo)phenyl)azo)-2-naphthalinsulfonat (CAS RN 145703-76-0) von 75 GHT oder mehr	0 %	31.12.2017
	ex 3204 12 00	30	Farbstoffzubereitung, anionisch, enthaltend — Lithium-amino-4-(4-tert-butylanilino)anthrachinon-2-sulfonat (CAS RN 125328-86-1), — C.I. Acid Green 25 (CAS RN 4403-90-1) und — C.I. Acid Blue 80 (CAS RN 4474-24-2)	0 %	31.12.2017
	ex 3204 12 00	40	Flüssige Farbstoffzubereitung, den anionischen Säurefarbstoff C.I. Acid Blue 182 (CAS RN 12219-26-0) enthaltend	0 %	31.12.2018
▼M1					
	ex 3204 12 00	50	Farbmittel C.I. Acid Blue 80 (CAS RN 4474-24-2) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Acid Blue 80 von 99 GHT oder mehr	0 %	31.12.2018
▼M3					
	ex 3204 12 00	60	Farbmittel C.I. Acid Red 52 (CAS RN 3520-42-1) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Acid Red 52 von 97 GHT oder mehr	0 %	31.12.2019
▼M1					
	*ex 3204 13 00	10	Farbmittel C.I. Basic Red 1 (CAS RN 989-38-8) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Basic Red 1 von 50 GHT oder mehr	0 %	31.12.2016
▼B					
	ex 3204 13 00	20	(2,2′-(3,3′-Dioxidobiphenyl-4,4′-diyldiazo)bis(6-(4-(3-(diethylamin)propylamin)-6-(3-(diethylammonio)propylamin)-1,3,5-triazin-2-ylamin)-3-sulfonato-1-naphtholato))dikupfer(II)acetatlactat (CAS RN 159604-94-1)	0 %	31.12.2017
▼M1					
	*ex 3204 13 00	30	Farbmittel C.I. Basic Blue 7 (CAS RN 2390-60-5) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Basic Blue 7 von 50 GHT oder mehr	0 %	31.12.2017
	*ex 3204 13 00	40	Farbmittel C.I. Basic Violet 1 (CAS RN 603-47-4oder CAS RN 8004-87-3) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Basic Violet 1 von 90 GHT oder mehr	0 %	31.12.2017

▼B

	KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
▼M3					
	ex 3204 13 00	50	Farbmittel C.I. Basic Violet 11 (CAS RN 2390-63-8) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Basic Violet 11 von 90 GHT oder mehr	0 %	31.12.2019
	ex 3204 13 00	60	Farbmittel C.I. Basic Red 1:1 (CAS RN 3068-39-1) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Basic Red 1:1 von 90 GHT oder mehr	0 %	31.12.2019
	ex 3204 14 00	10	Farbmittel C.I. Direct Black 80 (CAS RN 8003-69-8) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Colourant Direct Black 80 von 90 GHT oder mehr	0 %	31.12.2019
	ex 3204 14 00	20	Farbmittel C.I. Direct Blue 80 (CAS RN 12222-00-3) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Direct Blue 80 von 90 GHT oder mehr	0 %	31.12.2019
	ex 3204 14 00	30	Farbmittel C.I. Direct Red 23 (CAS RN 3441-14-3) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Direct Red 23 von 90 GHT oder mehr	0 %	31.12.2019
▼M1					
	*ex 3204 15 00	10	Farbmittel C.I. Vat Orange 7 (C.I.Pigment Orange 43) (CAS RN 4424-06-0) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Vat Orange 7 (C.I.Pigment Orange 43) von 20 GHT oder mehr	0 %	31.12.2017
	*ex 3204 15 00	60	Farbmittel C.I. Vat Blue 4 (CAS RN 81-77-6) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Vat Blue 4 von 50 GHT oder mehr	0 %	31.12.2018
▼M2					
	ex 3204 16 00	10	Farbmittel Reactive Black 5 (CAS RN 17095-24-8) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels Reactive Black 5 von 60 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 75 GHT	0 %	31.12.2019
▼M1					
	*ex 3204 17 00	10	Farbmittel C.I. Pigment Yellow 81 (CAS RN 22094-93-5) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Pigment Yellow 81 von 50 GHT oder mehr	0 %	31.12.2018
▼M2					
	ex 3204 17 00	12	Farbmittel C.I. Pigment Orange 64 (CAS RN 72102-84-2) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Gehalt an Farbmittel C.I. Orange 64 von 90 GHT oder mehr	0 %	31.12.2019
▼M1					
	*ex 3204 17 00	15	Farbmittel C.I. Pigment Green 7 (CAS RN 1328-53-6) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Pigment Green 7 von 40 GHT oder mehr	0 %	31.12.2016

▼B

	KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
▼M2					
	ex 3204 17 00	17	Farbmittel C.I. Pigment Red 12 (CAS RN 6410-32-8) und Zubereitungen auf dessen Grundlage, mit einem Gehalt an Farbmittel C.I. Pigment Red 12 von 35 GHT oder mehr	0 %	31.12.2019
▼M1					
	*ex 3204 17 00	20	Farbmittel C.I. Pigment Blue 15:3 (CAS RN 147-14-8) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Pigment Blue 15:3 von 35 GHT oder mehr	0 %	31.12.2016
▼M2					
	ex 3204 17 00	23	Farbmittel C.I. Pigment Brown 41 (CAS RN 211502-16-8 oder CAS RN 68516-75-6)	0 %	31.12.2019
▼M1					
	*ex 3204 17 00	25	Farbmittel C.I. Pigment Yellow 14 (CAS RN 5468-75-7) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Pigment Yellow 14 von 25 GHT oder mehr	0 %	31.12.2016
▼M2					
	ex 3204 17 00	27	Farbmittel C.I. Pigment Blue 15:4 (CAS RN 147-14-8) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil an organischen Farbstoffen von 95 GHT oder mehr	0 %	31.12.2019
▼M1					
	*ex 3204 17 00	30	Farbmittel C.I. Pigment Yellow 97 (CAS RN 12225-18-2) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Pigment Yellow 97 von 30 GHT oder mehr	0 %	31.12.2017
	*ex 3204 17 00	35	Farbmittel C.I. Pigment Red 202 (CAS RN 3089-17-6) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Pigment Red 202 von 70 GHT oder mehr	0 %	31.12.2016
▼M2					
	*ex 3204 17 00	40	Farbmittel C.I. Pigment Yellow 120 (CAS RN 29920-31-8) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Pigment Yellow 120 von 50 GHT oder mehr	0 %	31.12.2019
▼M3					
	ex 3204 17 00	45	Farbmittel C.I. Pigment Yellow 174 (CAS-Nr. 4118-16-5), stark resiniertes Pigment (etwa 35 % unproportioniertes Harz), mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr, in Form von extrudierten Kügelchen mit einem Feuchtigkeitsgehalt von nicht mehr als 1 GHT	0 %	31.12.2018
▼M1					
▼M2					

▼B

	KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
▼M2					
	*ex 3204 17 00	50	Farbmittel C.I. Pigment Yellow 180 (CAS RN 77804-81-0) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Pigment Yellow 180 von 90 GHT oder mehr	0 %	31.12.2019
▼M1					
	*ex 3204 17 00	60	Farbmittel C.I. Pigment Red 53:1 (CAS RN 5160-02-1) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Pigment Red 53:1 von 50 GHT oder mehr	0 %	31.12.2016
	*ex 3204 17 00	65	Farbmittel C.I. Pigment Red 53 (CAS RN 2092-56-0) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Pigment Red 53 von 50 GHT oder mehr	0 %	31.12.2016
▼M3					
	ex 3204 17 00	67	Farbmittel C.I. Pigment Red 57:1 (CAS-Nr. 5281-04-9) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr, in Form von extrudierten Kügelchen mit einem Feuchtigkeitsgehalt von nicht mehr als 1 GHT	0 %	31.12.2018
▼M1					
	*ex 3204 17 00	70	Farbmittel C.I. Pigment Yellow 13 (CAS RN 5102-83-0oder CAS RN 15541-56-7) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Pigment Yellow 13 von 60 GHT oder mehr	0 %	31.12.2016
	*ex 3204 17 00	75	Farbmittel C.I. Pigment Orange 5 (CAS RN 3468-63-1) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Pigment Orange 5 von 80 GHT oder mehr	0 %	31.12.2017
	*ex 3204 17 00	80	Farbmittel C.I. Pigment Red 207 (CAS RN 71819-77-7) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Pigment Red 207 von 50 GHT oder mehr	0 %	31.12.2017
	*ex 3204 17 00	85	Farbmittel C.I. Pigment Blue 61 (CAS RN 1324-76-1) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Pigment Blue 61 von 35 GHT oder mehr	0 %	31.12.2017
	*ex 3204 17 00	88	Farbmittel C.I. Pigment Violet 3 (CAS RN 1325-82-2 oder CAS RN 101357-19-1) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Pigment Violet 3 von 90 GHT oder mehr	0 %	31.12.2017
▼M2					
	*ex 3204 19 00	11	Photochromatischer Farbstoff, 3-(4-Butoxyphenyl-6,7-dimethoxy-3-(4-methoxyphenyl)-13,13-dimethyl-3,13-dihydrobenzo[*h*]indeno[2,1-*f*]chromen-11-carbonitril	0 %	31.12.2015
	ex 3204 19 00	12	Farbmittel Solvent Violett 49 (CAS RN 205057-15-4)	0 %	31.12.2019

▼M2

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 3204 19 00	14	Rote Farbmittelzubereitung in Form einer feuchten Paste mit einem Gehalt von — 35 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 40 GHT 2-Naphthol, 1-[[4-(Phenylazo)phenyl]azo]-, ar′,ar″-Methyl-derivaten (CAS RN 70879-65-1) — nicht mehr als 3 GHT 1-Phenylazo-2-naphthol (CAS RN 842-07-9) — nicht mehr als 3 GHT 1-[(2-Methylphenyl)azo]-2-naphthol (CAS RN 2646-17-5) — 55 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 65 GHT Wasser	0 %	31.12.2019
*ex 3204 19 00	21	Photochromatischer Farbstoff, 4-(3-(4-Butoxyphenyl)-6-methoxy-3-(4-methoxyphenyl)-13,13-dimethyl-11-(trifluoromethyl)-3,13-dihydrobenzo[*h*]indeno[2,1-*f*]chromen-7-yl)morpholin (CAS RN 1021540-64-6)	0 %	31.12.2019
*ex 3204 19 00	31	Photochromatischer Farbstoff, *N*-hexyl-6,7-dimethoxy-3,3-bis(4-methoxyphenyl)-13,13-dimethyl-3,13-dihydrobenzo[*h*]indeno[2,1-*f*]chromen-11-carboxamid	0 %	31.12.2015
*ex 3204 19 00	41	Photochromatischer Farbstoff, 4,4′-(13,13-Dimethyl-3,13-dihydrobenzo[*h*]indeno[2,1-*f*]chromen-3,3-diyl)diphenol	0 %	31.12.2015

▼B

ex 3204 19 00	43	Photochromatischer Farbstoff, bis(2-(4-(7-Methoxy-3-(4-methoxyphenyl)-11-phenyl-13,13-dipropyl-3,13-dihydrobenzo[h]indeno[2,1-f]chromen-3-yl)phenoxy)ethyl)decanedioat (CUS 0133724-2) (5)	0 %	31.12.2018
ex 3204 19 00	47	Photochromatischer Farbstoff, 4-(4-(13,13-Dimethyl-3,11-diphenyl-3,13-dihydrobenzo[h]indeno[2,1-f] chromen-3-yl)phenyl)morpholin (CUS 0133726-4) (5)	0 %	31.12.2018

▼M2

*ex 3204 19 00	51	Photochromatischer Farbstoff,4-(4-(6,11-Difluoro-13,13-dimethyl-3-phenyl-3,13-dihydrobenzo[*h*]indeno[2,1-*f*]chromen-3-yl)phenyl)morpholin (CAS RN 1360882-72-6)	0 %	31.12.2015

▼B

ex 3204 19 00	53	Photochromatischer Farbstoff, 3-(4-Butoxyphenyl)-3-(4-fluorophenyl)-6,7-dimethoxy-13,13-dimethyl-3,13-dihydrobenzo[h]indeno[2,1-F]chromen-11-carbonitril (CUS 0133725-3) (5)	0 %	31.12.2018
ex 3204 19 00	55	Photochromatischer Farbstoff, 4,4’-(7-Methoxy-11-phenyl-13,13-dipropyl-3,13-dihydrobenzo[h]indeno[2, 1-f]chromen-3,3-diyl)diphenol (CUS 0133728-6) (5)	0 %	31.12.2018
ex 3204 19 00	57	Photochromatischer Farbstoff, Bis(2-{4-[11-cyano-3-(4-fluorophenyl)-6,7-dimethoxy-13,13-dimethyl-3,13-dihydrobenzo[h]indeno[2,1-f]chromen-3-yl]phenoxy}ethyl)decandioat (CUS 0133729-7) (5)	0 %	31.12.2018

▼M2

▼B

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 3204 19 00	63	Photochromatischer Farbstoff, 1-{4-(6-Methoxy-3-(4-methoxyphenyl)-13,13-dimethyl-3,13-dihydrobenzo[h]indeno[2,1-f]chromen-3-yl)phenyl}piperidin (CUS 0133727-5) ([5])	0 %	31.12.2018
▼M1				
*ex 3204 19 00	70	Farbmittel C.I. Solvent Red 49:2 (CAS RN 1103-39-5) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Solvent Red 49:2 von 90 GHT oder mehr	0 %	31.12.2018
*ex 3204 19 00	71	Farbmittel C.I. Solvent Brown 53 (CAS RN 64696-98-6) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Solvent Brown 53 von 95 GHT oder mehr	0 %	31.12.2015
*ex 3204 19 00	73	Farbmittel C.I. Solvent Blue 104 (CAS RN 116-75-6) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Solvent Blue 104 von 97 GHT oder mehr	0 %	31.12.2015
*ex 3204 19 00	77	Farbmittel C.I. Solvent Yellow 98 (CAS RN 27870-92-4 oder CAS RN 12671-74-8) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Solvent Yellow 98 von 95 GHT oder mehr	0 %	31.12.2016
*ex 3204 19 00	84	Farbmittel C.I. Solvent Blue 67 (CAS RN 12226-78-7) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Solvent Blue 67 von 98 GHT oder mehr	0 %	31.12.2017
*ex 3204 19 00	85	Farbmittel C.I. Solvent Red HPR (CAS RN 75198-96-8) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Solvent Red HPR von 95 GHT oder mehr	0 %	31.12.2017
▼M2				
▼M1				
*ex 3204 20 00	30	Farbmittel C.I. Fluorescent Brightener 351 (CAS RN 27344-41-8) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Fluorescent Brightener 351 von 90 GHT oder mehr	0 %	31.12.2016
▼M3				
ex 3204 90 00	10	Farbmittel C.I Solvent Yellow 172 (auch bekannt als C.I. Solvent Yellow 135) (CAS RN 68427-35-0) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Gehalt des Farbmittels C.I Solvent Yellow 172 (auch bekannt als C.I. Solvent Yellow 135) von 90 GHT oder mehr	0 %	31.12.2019

▼B

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 3205 00 00	10	Aus Farbstoffen zubereitete Aluminiumlacke zum Herstellen von in der pharmazeutischen Industrie verwendeten Pigmenten ([1])	0 %	31.12.2018
ex 3205 00 00	20	Farbstoff C.I. Carbon Black 7 Lake	0 %	31.12.2016
ex 3206 11 00	10	Titandioxid umhüllt mit Isopropoxytitantriisostearat, mit einem Gehalt an Isopropoxytitantriisostearat von 1,5 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 2,5 GHT	0 %	31.12.2018
ex 3206 19 00	10	Zubereitung bestehend aus: — 72 GHT (± 2 GHT) Glimmer (CAS RN 12001-26-2) und — 28 GHT (± 2 GHT) Titandioxid (CAS RN 13463-67-7)	0 %	31.12.2016

▼M2

ex 3206 19 00	20	Farbmittel C.I. Pigment Blue 27 (CAS RN 14038-43-8)	0 %	31.12.2019

▼B

ex 3206 42 00	10	Lithopon (CAS RN 1345-05-7)	0 %	31.12.2018

▼M2

*ex 3206 49 70	10	Nichtwässrige Dispersion mit einem Gehalt an — Aluminiumoxid (CAS RN1344-28-1) von 57GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 63GHT — Titandioxid (CAS RN13463-67-7)von 37GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als42GHT und — Triethoxycaprylylsilan(CAS RN 2943-75-1) von 1GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 2GHT	0 %	31.12.2018

▼B

3206 50 00		Anorganische Erzeugnisse von der als Luminophore verwendeten Art	0 %	31.12.2018
ex 3207 30 00	10	Zubereitung mit einem Gehalt an — Silber von nicht mehr als 85 GHT, — Palladium von nicht mehr als 2 GHT, — Bariumtitanat, — Terpineol und — Ethylcellulose, für den Siebdruck beim Herstellen von mehrlagigen Keramikkondensatoren ([1])	0 %	31.12.2018

▼M2

ex 3207 30 00	20	Druckpaste mit einem Gehalt an — Silber von 30 GHT oder mehr aber nicht mehr als 50 GHT und — Palladium von 8 GHT oder mehr aber nicht mehr als 17 GHT	0 %	31.12.2019

▼B

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 3207 40 85	20	Glaspailletten, umhüllt mit Silber, mit einem durchschnittlichen Durchmesser von 40 (± 10) µm	0 %	31.12.2018
ex 3207 40 85	40	Glaspailletten (CAS RN 65997-17-3): — mit einer Dicke von 0,3 µm oder mehr, jedoch nicht mehr als 10 µm und — beschichtet mit Titandioxid (CAS RN 13463-67-7) oder Eisenoxid (CAS RN 18282-10-5)	0 %	31.12.2017
ex 3208 10 90 ex 3707 90 90	10 60	Antireflektionsbeschichtung aus einem mit einer Chromophorgruppe modifizierten Polymer auf Esterbasis in Form einer Lösung aus 2-Methoxy-1-propanol oder 2-Methoxy-1-methylethyl-acetat oder Methyl-2-hydroxyisobutyrat mit einem Polymergehalt von nicht mehr als 10 GHT	0 %	31.12.2018
ex 3208 20 10	10	Copolymer aus *N*-Vinylcaprolactam, *N*-Vinyl-2-pyrrolidon und Dimethylaminoethylmethacrylat, gelöst in Ethanol, mit einem Anteil an diesem Copolymer von 34 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 40 GHT	0 %	31.12.2018
ex 3208 20 10	20	Immersionsdeckschichten mit einem Gehalt von 0,5 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 15 GHT an Acrylat-Methacrylat-Alkensulfonat-Copolymeren mit fluorierten Seitenketten, in einer Lösung von n-Butanol und/oder 4-Methyl-2-pentanol und/oder Diisoamylether	0 %	31.12.2018
ex 3208 90 19	10	Copolymer aus Maleinsäure und Methylvinylether, monoverestert mit Ethyl- und/oder Isopropyl- und/oder Butylgruppen, in Ethanol, Ethanol und Butanol, Isopropanol oder Isopropanol und Butanol gelöst	0 %	31.12.2018

▼M1

———————

*ex 3208 90 19	15	Chlorierte Polyolefine, in einer Lösung	0 %	31.12.2018

▼B

ex 3208 90 19 ex 3208 90 91	25 20	Tetrafluorethylen-Copolymer in Butylacetatlösung mit einem Lösungsmittelgehalt von 50 GHT (± 2 GHT)	0 %	31.12.2017
ex 3208 90 19	35	Silikone mit einem Gehalt an Xylol von 50 GHT oder mehr von der zur Herstellung von chirurgischen Dauerimplantaten verwendeten Art	0 %	31.12.2018
ex 3208 90 19	40	Polymer aus Methylsiloxan, gelöst in einem Gemisch aus Aceton, Butanol, Ethanol und Isopropanol, mit einem Gehalt an Polymer aus Methylsiloxan von 5 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 11 GHT	0 %	31.12.2018

▼M2

———————

*ex 3208 90 19 ex 3824 90 92	45 63	Polymer bestehend aus einem Polykondensat aus Formaldehyd und Naphthalendiol, durch Reaktion mit einem Alkinhalid chemisch modifiziert, gelöst in Propylenglycolmethyletheracetat	0 %	31.12.2018

▼B

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 3208 90 19	50	Lösung mit einem Gehalt an: — γ-Butyrolacton von 65 (± 10) GHT, — Polyamidharz von 30 (± 10) GHT, — Naphthochinon-Esterderivat von 3,5 (± 1,5) GHT und — Arylkieselsäure von 1,5 (± 0,5) GHT	0 %	31.12.2018
ex 3208 90 19	60	Copolymer von Hydroxystyrol mit einem oder mehreren der folgenden Bestandteile: — Styrol, — Alkoxystyrol, — Alkylacrylate, in Ethyllactat gelöst	0 %	31.12.2016
ex 3208 90 19	75	Copolymer von Acenaphthalin in einer Ethyllactatlösung	0 %	31.12.2017
ex 3208 90 99	10	Lösung auf der Grundlage von chemisch modifizierten natürlichen Polymeren, zwei oder mehr der folgenden Farbstoffe enthaltend: — Methyl-8'-acetoxy-1,3,3,5,6-pentamethyl-2,3-dihydrospiro[1*H*-indol-2,3'-naphtho[2,1-*b*][1,4]oxazin]-9'-carboxylat, — Methyl-6-(isobutyryloxy)-2,2-diphenyl-2*H*-benzo[*h*]chromen-5-carboxylat, — 13-Isopropyl-3,3-bis(4-methoxyphenyl)-6,11-dimethyl-3,13-dihydrobenzo [*h*]indeno[2,1-*f*]chromen-13-ol, — Ethoxycarbonylmethyl-8-methyl-2,2-diphenyl-2*H*-benzo[*h*]chromen-5-carboxylat, — 13-Ethyl-3-[4-(morpholino)phenyl]-3-phenyl-3,13-dihydrobenzo [*h*]indeno[2,1-*f*]chromen-13-ol	0 %	31.12.2018

▼M3

ex 3212 10 00 ex 7607 20 90	10 30	Metallisierte Folie: — bestehend aus mindestens acht Aluminiumschichten (CAS RN 7429-90-5) mit einer Reinheit von 99,8 % oder mehr, — mit einer optischen Dichte von nicht mehr als 3,0 pro Aluminiumschicht, — jede Aluminimumschicht ist jeweils durch eine Harzschicht getrennt, — auf einer Trägerfolie aus PET und — in Rollen mit einer Länge von nicht mehr als 50 000 m	0 %	31.12.2019

▼B

ex 3215 11 00 ex 3215 19 00	10 10	Druckfarben, flüssig, bestehend aus einer Dispersion aus Vinylacrylat-Copolymer und Farbpigmenten in Isoparaffinen, mit einem Gehalt an Vinylacrylat-Copolymer und Farbpigmenten von nicht mehr als 13 GHT	0 %	31.12.2018

▼B

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 3215 19 00	20	Tinte — bestehend aus einem Polyesterpolymer und einer Dispersion von Silber (CAS RN 7440-22-4) und Silberchlorid (CAS RN 7783-90-6) in Methylpropylketon (CAS RN 107-87-9), — mit einem Gesamtfeststoffgehalt von 55 gHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 57 gHT und — mit einer spezifischen Dichte von 1,40 g/cm^3 oder mehr, jedoch nicht mehr als 1,60 g/cm^3 zum Bedrucken von Elektroden ([1])	0 %	31.12.2017
ex 3215 90 00	10	Tintenzubereitung, zur Verwendung beim Herstellen von Tintenstrahldruckpatronen ([1])	0 %	31.12.2018
ex 3215 90 00	20	Thermographische Tinte, fixiert auf einer Kunststoff-Folie	0 %	31.12.2018
ex 3215 90 00	30	Tinte, in Einwegpatronen abgefüllt, mit einem Gehalt von: — 5 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 10 GHT an amorphem Siliciumdioxid oder — 3,8 GHT oder mehr an Farbstoff C.I. Solvent Black 7 in organischen Lösungsmitteln, zur Verwendung beim Markieren von integrierten Schaltkreisen ([1])	0 %	31.12.2018
ex 3215 90 00	40	Trockentinte in Pulverform auf der Grundlage von Hybridharz (aus Polystyrol-Acrylharz und Polyesterharz), gemischt mit — Wachs — einem Polymer auf Vinylbasis und — einem Farbstoff zur Verwendung bei der Herstellung von in Behältern abgefülltem Toner für Kopierer, Faxgeräte, Drucker und Mehrzweckgeräte ([1])	0 %	31.12.2015
3301 12 10		Ätherisches Süß- und Bitterorangenöl, nicht entterpenisiert	0 %	31.12.2018
ex 3402 11 90	10	Natriumlauroylmethylisethionat	0 %	31.12.2015
ex 3402 13 00	10	Grenzflächenaktiver Stoff auf der Grundlage eines Vinylpolymers in Polypropylenglycol	0 %	31.12.2018
ex 3402 13 00	20	Grenzflächenaktiver Stoff, mit Methyl-Endgruppen enthaltendem Oxiran polymerisierter 1,4-Dimethyl-1,4-*bis* (2-methylpropyl)-2-butyn-1,4-diylether	0 %	31.12.2017
ex 3402 13 00	30	Polyoxyethylierte 12-Hydroxystearinsäure (CAS RN 70142–34–6)	0 %	31.12.2018
▼M2				
ex 3402 90 10	10	Grenzflächenaktive Mischung von Methyl-tri-C8-C10-alkylammoniumchloriden	0 %	31.12.2019
▼B				
ex 3402 90 10	20	Gemisch aus Docusat-Natrium (INN) und Natriumbenzoat	0 %	31.12.2018
ex 3402 90 10	30	Grenzflächenaktive Zubereitung, bestehend aus einer Mischung von Natriumdocusat und ethoxyliertem 2,4,7,9-Tetramethyldec-5-yn-4,7-diol (CAS RN 577-11-7 and 9014-85-1)	0 %	31.12.2015

▼B

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 3402 90 10	50	Grenzflächenaktive Zubereitung, bestehend aus einer Mischung von Polysiloxan und Poly(ethylenglykol)	0 %	31.12.2015
▼M2				
*ex 3402 90 10	60	Grenzflächenaktive Zubereitung, 2-Ethylhexyloxymethyloxiran enthaltend	0 %	31.12.2015
*ex 3402 90 10	70	Grenzflächenaktive Zubereitung, ethoxyliertes 2,4,7,9-Tetramethyl-5-decin-4,7-diol enthaltend (CAS RN 9014-85-1)	0 %	31.12.2019
▼B				
ex 3403 99 00	10	Schneidflüssigkeit auf der Grundlage einer wässrigen Lösung von synthetischen Polypeptiden	0 %	31.12.2018
▼M2				
▼B				
ex 3505 10 50	20	*O*-(2-Hydroxyethyl)-Derivat von hydrolysierter Maisstärke (CAS RN 9005-27-0)	0 %	31.12.2018
ex 3506 91 00	10	Klebstoff auf der Grundlage einer wässrigen Dispersion einer Mischung aus dimerisiertem Kolophonium und Ethylen-Vinylacetat-Copolymer (EVA)	0 %	31.12.2018
ex 3506 91 00	30	Zweikomponenten-Epoxidharzklebstoff, mikroverkapselt, in einem Lösungsmittel dispergiert	0 %	31.12.2018
▼M2				
*ex 3506 91 00	40	Druckempfindlicher Acrylatklebstoff mit einer Dicke von 0,076 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,127 mm, in Rollen mit einer Breite von 45,7 cm oder mehr, jedoch nicht mehr als 132 cm, auf einer abziehbaren Unterlage, mit einer anfänglichen Haftkraft von nicht weniger als 15N/25mm (gemessen nach ASTM D3330)	0 %	31.12.2019
ex 3507 90 90	10	Zubereitung aus *Achromobacter-lyticus*-Protease (CAS RN 123175-82-6) zur Verwendung bei der Herstellung von Präparaten aus menschlichem und analogem Insulin [1]	0 %	31.12.2019
▼B				
ex 3601 00 00	10	Pyrotechnisches Pulver in Form von zylindrischem Granulat, bestehend aus Strontiumnitrat oder Kupfernitrat in einer Lösung aus Nitroguanidin, Bindemitteln und Additiven, zur Verwendung als Bestandteil von Airbag-Gasgeneratoren [1]	0 %	31.12.2016
ex 3701 30 00	10	Hochdruckplatten, von der für das Bedrucken auf Zeitungsdruckpapier verwendeten Art, bestehend aus einer mit einer Photopolymerschicht versehenen Metallunterlage, mit einer Dicke von 0,2 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,8 mm, die nicht mit einer abziehbaren Schutzfolie beschichtet ist, mit einer Gesamtdicke von nicht mehr als 1 mm	0 %	31.12.2018

▼B

	KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
▼M2					
	*ex 3701 30 00	20	Lichtempfindliche Platte, bestehend aus einer Fotopolymerschicht auf einer Polyesterfolie, mit einer Gesamtdicke von mehr als 0,43 mm, jedoch nicht mehr als 3,18 mm	0 %	31.12.2019
▼M1					
	*ex 3701 99 00	10	Platten aus Quarz oder Glas, beschichtet mit einem Chromfilm und einem lichtempfindlichen oder elektronenempfindlichen Kunstharz, von der für Erzeugnisse der Position 8541 oder 8542 verwendeten Art	0 %	31.12.2018
▼M2					
	*ex 3705 90 90	10	Fotomasken zur fotografischen Übertragung von Mustern von Schaltkreisen auf Halbleiterplatten	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 3707 10 00	10	Lichtempfindliche Emulsionen zum Sensibilisieren von Silicium-Scheiben (1)	0 %	31.12.2018
	ex 3707 10 00	15	Sensibilisierende Emulsion, bestehend aus: — nicht mehr als 12 GHT Diazooxonaphthalinsulfonsäureester — Phenolharzen in einer mindestens 2-Methoxy-1-methylethylacetat oder Ethyllactat oder Methyl 3-methoxypropionat oder 2-Heptanon enthaltenden Lösung	0 %	31.12.2018
	ex 3707 10 00	25	Sensibilisierende Emulsion mit: — Phenol- oder Acrylharzen — nicht mehr als 2 GHT lichtempfindlicher Säurevorstufe in einer 2-Methoxy-1-methylethyl-acetat oder Ethyllactat enthaltenden Lösung	0 %	31.12.2018
	ex 3707 10 00	30	Zubereitung auf Grundlage von lichtempfindlichem Acryl mit Polymeren, ferner Farbpigmente, 2-Methoxy-1-methylethylacetat sowie Cyclohexanon enthaltend, auch Ethyl-3-ethoxypropionat enthaltend	0 %	31.12.2018
	ex 3707 10 00 ex 3707 90 90	35 70	Sensibilisierende Emulsion oder Zubereitung mit einer oder mehreren der folgenden Verbindungen: — Acrylatpolymere, — Methacrylatpolymere, — Derivate von Styrolpolymeren, mit einem Gehalt an lichtempfindlichen Säurevorläufern von nicht mehr als 7 GHT, in einem organischen Lösungsmittel, das 2-Methoxy-1-methylethylacetat enthält	0 %	31.12.2016
▼M1					

▼B

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
▼M1				
*ex 3707 10 00	40	Sensibilisierende Emulsion, mit einem Gehalt an — Naphtochinondiazidester von nicht mehr als 10 GHT, — Hydroxystyrol-Copolymeren von 2 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 35 GHT und — epoxidhaltigen Derivaten von nicht mehr als 7 GHT, gelöst in 1-Ethoxy-2-propylacetat und/oder Ethyllactat	0 %	31.12.2016
▼M2				
*ex 3707 10 00	45	Lichtempfindliche Emulsion aus zyklisiertem Polyisopren, mit einem Gehalt an — Xylen von 55 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 75 GHT, sowie — Ethylbenzol von 12 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 18 GHT	0 %	31.12.2019
*ex 3707 10 00	50	Lichtempfindliche Emulsion, mit einem Gehalt an — Acrylatcopolymeren und/oder Methacrylaten und Hydroxystyrolderivaten von 20 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 45 GHT, — mindestens Ethyllactat und/oder Propylenglycolmethyletheracetat enthaltenden organischen Lösungsmitteln von 25 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 50 GHT, — Acrylaten von 5 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 30 GHT, — einem Fotoinitiator von nicht mehr als 12 GHT	0 %	31.12.2019
▼B				
ex 3707 10 00	55	Mechanische Spannung puffernde, dielektrische Beschichtung aus einer radikalisch photostrukturierbaren und zum Polyimid umwandelbaren Polyamid-Vorstufe mit ungesättigtem Kohlenstoff in den Seitenketten, in Form einer Lösung aus N-Methyl-2-pyrrolidon oder N-Ethyl-2-pyrrolidon mit einem Polymergehalt von 10 GHT oder mehr	0 %	31.12.2018
ex 3707 90 20	10	Trockentinte in Pulverform oder Tonergemisch, bestehend aus einem Copolymer aus Styrol und Butylacrylat und entweder Magnetit oder Ruß, zur Verwendung als Entwickler bei der Herstellung von Farbkassetten für Fernkopiergeräte, EDV-Drucker oder Kopierer ([1])	0 %	31.12.2018
ex 3707 90 20	20	Trockentinte in Pulverform oder Tonergemisch auf Basis von Polyolharz zur Verwendung als Entwickler bei der Herstellung von Farbkassetten für Fernkopiergeräte, EDV-Drucker oder Kopierer ([1])	0 %	31.12.2018
ex 3707 90 20	40	Trockentinte in Pulverform oder Tonergemisch auf Basis von Polyesterharz, in einem Polymerisationsverfahren hergestellt, zur Verwendung als Entwickler bei der Herstellung von Farbkassetten für Fernkopiergeräte, EDV-Drucker oder Kopierer ([1])	0 %	31.12.2018

▼B

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 3707 90 20	50	Trockentinte in Pulverform oder Tonergemisch, bestehend aus — Styrol-Acrylat-/Butadien-Copolymer, — entweder Ruß oder einem organischen Pigment, — auch Polyolefin oder amorphe Kieselsäure enthaltend zur Verwendungbei der Herstellung von mit Tinte oder Toner gefüllten Behältern oder Kassetten für Fernkopiergeräte, Computer-Drucker oder Kopierer (1)	0 %	31.12.2017
ex 3707 90 90	10	Antireflexmittel, aus einem modifizierten Methacrylpolymer, mit einem Polymergehalt von nicht mehr als 10 gHT, in zwei oder drei der folgenden Stoffe gelöst — 2-Methoxy-1-methylethylacetat (CAS RN 108-65-6) — 1-Methoxypropan-2-ol (CAS RN 107-98-2) — Ethyllactat (CAS RN 97-64-3)	0 %	31.12.2018

▼M2

———————

*ex 3707 90 90	40	Antireflexmittel, in Form einer wässrigen Lösung, mit einem Gehalt von — nicht mehr als 2 GHT an halogenfreier Alkylsulfonsäure und — nicht mehr als 5 GHT an einem fluorierten Polymer	0 %	31.12.2019

▼B

ex 3707 90 90	80	Antireflexbeschichtung, bestehend aus entweder einem Siloxanpolymer oder einem organischem Polymer mit einer durch eine Chromophorgruppe modifizierten phenolischen Hydroxygruppe, in Form einer Lösung eines organischen Lösungsmittels, welches entweder 1-Methoxy-2-propanol oder 2-Methoxy-1-methylethylacetat enthält, mit einem Polymergehalt von nicht mehr als 10 GHT	0 %	31.12.2015

▼M2

———————

*ex 3707 90 90	85	Aufgerolltes Flacherzeugnis, enthaltend: — eine trockene Lage eines photosensitiven Acrylharzes, — auf einer Seite eine Poly(ethylenterephthalat)-Schutzfolie und — auf der anderen Seite eine Polyethylen-Schutzfolie	0 %	31.12.2019

▼B

ex 3801 90 00	10	Expandierbarer Grafit (CAS RN 90387-90-9 und CAS RN 12777-87-6)	0 %	31.12.2016
ex 3802 90 00	11	Mit Soda fluxcalcinierte Kieselgur, mit Säure gereinigt, zur Verwendung als Filterhilfsmittel bei der Herstellung von pharmazeutischen und/oder biochemischen Erzeugnissen (1)	0 %	31.12.2017

▼B

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
3805 90 10		Pine-Oil	1,7 %	31.12.2018
ex 3806 10 00	20	Mit Kolophonium modifiziertes Phenolharz	0 %	31.12.2016
ex 3909 40 00	50	— mit einem Kolophoniumgehalt von 60 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 75 gHT, — mit einer Säurezahl von nicht mehr als 25; von der im Offsetdruck verwendeten Art		
ex 3808 91 90	10	Indoxacarb (ISO) und sein (*R*)-Isomer, fixiert auf einem Träger aus Siliciumdioxid	0 %	31.12.2018

▼M1

———————

▼M2

———————

*ex 3808 91 90	30	Zubereitung, Endosporen oder Sporen und Proteinkristalle enthaltend, die aus — *Bacillus thuringiensis Berliner* subsp. *aizawai* und *kurstaki* oder — *Bacillus thuringiensis* subsp. *kurstaki* oder — *Bacillus thuringiensis* subsp. *israelensis* oder — *Bacillus thuringiensis* subsp. *aizawai* oder — *Bacillus thuringiensis* subsp. *tenebrionis* gewonnen werden	0 %	31.12.2019

▼B

ex 3808 91 90	40	Spinosad (ISO)	0 %	31.12.2018
ex 3808 91 90	60	Spinetoram (ISO) (CAS RN 935545-74-7), Zubereitung von zwei Spinosyn-Komponenten (3'-Ethoxy-5,6-dihydro- spinosyn J) und (3'-Ethoxy- spinosyn L)	0 %	31.12.2017
ex 3808 92 90	10	Fungizide in Form von Pulver, mit einem Gehalt an Hymexazol (ISO) von 65 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 75 GHT, nicht in Aufmachungen für den Einzelverkauf	0 %	31.12.2018
ex 3808 92 90	30	Zubereitung, bestehend aus einer Suspension von Pyrithionzink (INN) in Wasser, mit einem Gehalt von — 24 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 26 GHT an Pyrithionzink (INN), oder — 39 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 41 GHT an Pyrithionzink (INN)	0 %	31.12.2018

▼M2

———————

*ex 3808 92 90	50	Zubereitungen auf der Grundlage von Kupferpyrithion (CAS RN 14915-37-8)	0 %	31.12.2019

▼B

ex 3808 93 15	10	Zubereitung auf der Grundlage eines Konzentrats, das 45 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 55 GHT des Herbizidwirkstoffs Penoxsulam in wässriger Suspension enthält	0 %	31.12.2017

▼M2

———————

▼B

	KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
▼M2					
	*ex 3808 93 23	10	Herbizid, Flazasulfuron (ISO) als Wirkstoff enthaltend	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 3808 93 27	40	Zubereitung, bestehend aus einer Suspension von Tepraloxydim (ISO), enthaltend: — 30 GHT oder mehr Tepraloxydim (ISO) und — nicht mehr als 70 GHT einer Mineralölfraktion bestehend aus aromatischen Kohlenwasserstoffen	0 %	31.12.2016
▼M2					
	_____				
	*ex 3808 93 90	10	Zubereitung in Granulatform mit einem Gehalt von — 38,8 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 41,2 GHT an Gibberellin A3 oder — 9,5 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 10,5 GHT an Gibberellin A4 und A7	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 3808 93 90	20	Zubereitung aus Benzyl(purin-6-yl)amin, gelöst in Glykol, mit einem Gehalt an — Benzyl(purin-6-yl)amin von 1,88 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 2 GHT von der für Pflanzenwuchsregulatoren verwendeten Art	0 %	31.12.2015
	ex 3808 93 90	30	Wässrige Lösung mit einem Gehalt an — Natrium-para-nitrophenolat von 1,8 GHT — Natrium-ortho-nitrophenolat von 1,2 GHT — Natrium-5-nitroguaiacolat von 0,6 GHT zur Verwendung beim Herstellen eines Pflanzenwuchsregulators ([1])	0 %	31.12.2015
	ex 3808 93 90	40	Gemisch in Form eines weißen Pulvers, mit einem Gehalt von — 3 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 3,6 GHT an 1-Methylcyclopropen mit einer Reinheit von mehr als 96 % und — weniger als 0,05 GHT an jeder der Verunreinigungen 1-Chlor-2-methylpropen und 3-Chlor-2-methylpropen zur Verwendung bei der Herstellung eines Nachlaufwuchsregulators für Obst, Gemüse und Zierpflanzen zur Anwendung mittels eines besonderen Generators ([1])	0 %	31.12.2015
	ex 3808 93 90	50	Zubereitung in Pulverform mit einem — Gehalt an Gibberellin A4 von 55 GHT oder mehr — Gehalt an Gibberellin A7 von 1 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 35 GHT	0 %	31.12.2015

▼B

	KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
			— Gesamtgehalt an Gibberellin A4 und Gibberellin A7 von 90 GHT oder mehr — Gesamtgehalt an Wasser und anderen natürlichen Gibberellinen von nicht mehr als 10 GHT von der für Pflanzenwuchsregulatoren verwendeten Art		
▼M3					
	ex 3808 94 20	30	Bromchlor-5,5-dimethylimidazolidin-2,4-dion (CAS RN 32718-18-6) — 1,3-Dichlor-5,5-dimethylimidazolidin-2,4-dion (CAS RN 118-52-5), — 1,3-Dibrom-5,5-dimethylimidazolidin-2,4-dion (CAS RN 77-48-5), — 1-Brom,3-chlor-5,5-dimethylimidazolidin-2,4-dion (CAS RN 16079-88-2) und — 1-Chlor,3-brom-5,5-dimethylimidazolidin-2,4-dion (CAS RN 126-06-7) enthaltend	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 3808 99 90	10	Oxamyl (ISO) (CAS RN 23135-22-0) in einer Lösung von Cyclohexanon und Wasser	0 %	31.12.2015
	ex 3808 99 90	20	Abamectin (ISO) (CAS RN 71751-41-2)	0 %	31.12.2018
	ex 3809 91 00	10	Gemisch aus (5-Ethyl-2-methyl-2-oxo-1,3,2λ^5-dioxaphosphoran-5-yl-methyl)methylmethylphosphonat und Bis(5-ethyl-2-methyl-2-oxo-1,3,2λ^5-dioxaphosphoran-5-yl-methyl)methylphosphonat	0 %	31.12.2018
▼M2					
	_____				
	*ex 3809 92 00	20	Antischaummittel, bestehend aus einer Mischung aus Oxydipropanol und 2,5,8,11-Tetramethyldodec-6-in-5,8-diol	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 3810 10 00	10	Löt- oder Schweißpaste, bestehend aus einer Mischung von Metallen und Harz, mit einem Gehalt an — Zinn von 70 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 90 GHT — einem oder mehrere der Metalle Silber, Kupfer, Bismut, Zink oder Indium von nicht mehr als 10 GHT zur Verwendung in der elektrotechnischen Industrie ([1])	0 %	31.12.2018
▼M2					
	_____				
	*ex 3811 19 00	10	Lösung von mehr als 61 GHT, jedoch nicht mehr als 63 GHT Tricarbonylmethylcyclopentadienylmangan in einem aromatischen Kohlenwasserstofflösemittel, mit einem Gehalt von nicht mehr als: — 4,9 GHT 1,2,4-Trimethyl-benzol, — 4,9 GHT Naphthalin und — 0,5 GHT 1,3,5-Trimethyl-benzol	0 %	31.12.2019

▼B

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 3811 21 00	10	Salze der Dinonylnaphthalinsulfonsäure, in Mineralöl gelöst	0 %	31.12.2018
▼M1				
ex 3811 21 00	13	Additive — borathaltige Magnesium-(C16-24)-alkylbenzolsulfonate und — Mineralöle enthaltend mit einer Gesamtbasenzahl (GBZ) von mehr als 250, jedoch nicht mehr als 350, zur Verwendung bei der Herstellung von Schmierölen (1)	0 %	31.12.2018
ex 3811 21 00	15	Additive bestehend aus — Zink-O,O-di(dodecylphenyl) dithiophosphat (CAS RN 11059-65-7) — Triphenylthiophosphat (CAS RN 597-82-0) — Triphenylphosphit (CAS RN 101-02-0) und — Mineralölen zur Verwendung bei der Herstellung von Schmierölen (1)	0 %	31.12.2018
ex 3811 21 00	17	Additive — überwiegend sulfuriertes Diisobutylen, — Calciumsulfonat, — Polyisobutylen-aminoalkyl-succinat und — Mineralöle enthaltend zur Verwendung bei der Herstellung von Schmierölen (1)	0 %	31.12.2018
▼B				
ex 3811 21 00	20	Additive für Schmieröle, auf der Grundlage von organischen Molybdänkomplexverbindungen, in Mineralöl gelöst	0 %	31.12.2018
▼M3				
ex 3811 21 00	23	Additive, — Polyisobutylensuccinimid enthaltend, gewonnen aus den Reaktionsprodukten von Polyethylenpolyaminen mit Polyisobutylenbernsteinsäureanhydrid (CAS-RN 84605-20-9), — mit einem Gehalt an Mineralölen von mehr als 31,9 GHT, jedoch nicht mehr als 43,3 GHT und — mit einem Chlorgehalt von nicht mehr als 0,05 GHT mit einer Gesamtbasenzahl (GBZ) von mehr als 20, zur Verwendung bei der Herstellung von Additivgemischen für Schmieröle (1)	0 %	31.12.2019
▼M1				
ex 3811 21 00	25	Additive — ein Polymethacryl-Copolymer mit Alkylgruppen von 8 bis 18 Kohlenstoffatomen mit N-[3-(Dimethylamino)propyl]methacrylamid, mit einer gewichtsgemittelten Molmasse (Mw) von mehr als 10 000, jedoch nicht mehr als 20 000 enthaltend — mit einem Gehalt an Mineralölen von mehr als 15 GHT, jedoch nicht mehr als 30 GHT zur Verwendung bei der Herstellung von Schmierölen (1)	0 %	31.12.2018

▼M1

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 3811 21 00	27	Additive — mit einem Gehalt von 20 GHT oder mehr eines Ethylen-Propylen-Copolymers, durch Succinatanhydridgruppen chemisch modifiziert, das mit 4-(4-Nitrophenylazo)anilin und 3-Nitroanilin reagiert — Mineralöle enthaltend zur Verwendung bei der Herstellung von Schmierölen (1)	0 %	31.12.2018

▼B

ex 3811 21 00	30	Additive für Schmieröle, Mineralöle enthaltend, bestehend aus Calciumsalzen von Reaktionsprodukten von polyisobutylensubstituiertem Phenol mit Salicylsäure und Formaldehyd, verwendet als konzentriertes Additiv für die Herstellung von Motorölen durch ein Mischverfahren	0 %	31.12.2017

▼M1

ex 3811 21 00	33	Additive — Calciumsalze aus den Produkten der Reaktion von Heptylphenol mit Formaldehyd (CAS RN 84605-23-2) und — Mineralöle enthaltend mit einer Gesamtbasenzahl (GBZ) von mehr als 40, jedoch nicht mehr als 100, zur Verwendung bei der Herstellung von Schmierölen oder von in Schmierölen verwendeten überbasischen Detergenzien (1)	0 %	31.12.2018
ex 3811 21 00	35	Additive — 0-Amino-polyisobutylenphenol (CAS RN 78330-13-9), — Polyisobutylensuccinimid (CAS RN 84605-20-9), — Alkenylimidazolin (CAS RN 68784-17-8) und — nonyliertes Diphenylaminderivate (CAS RN 36878-20-3 und CAS RN 27177-41-9) enthaltend — mehr als 30 GHT, jedoch nicht mehr als 45 GHT Mineralöle enthaltend zur Verwendung bei der Herstellung von Mineralölen (1)	0 %	31.12.2018
ex 3811 21 00	37	Additive — ein mit C4-20 Alkoholen verestertes und mit Aminopropylmorpholin modifiziertes Styrol-Maleinsäureanhydrid-Copolymer enthaltend, — mit einem Gehalt an Mineralölen von mehr als 50 GHT, jedoch nicht mehr als 75 GHT zur Verwendung bei der Herstellung von Schmierölen (1)	0 %	31.12.2018

▼B

ex 3811 21 00	40	Additive für Schmieröle, Mineralöle enthaltend, auf der Grundlage eines Gemischs von Dodecylphenolsulfidcalciumsalzen (CAS RN 68784-26-9), verwendet als konzentriertes Additiv für die Herstellung von Motorölen durch ein Mischverfahren	0 %	31.12.2017

▼B

	KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
▼M3					
	_____				
▼M1					
	ex 3811 21 00	45	Additive — ein Alkylmethacrylat mit Gruppen von 8 bis 18 Kohlenstoffatomen und einem N-[3-(Dimethylamino)propyl]methacrylamid-Copolymer, — ein Ethylen-Propylen-Copolymer und — ein mit Bernsteinsäureanhydrid, 4-(4-Nitrophenylazo)anilin und 3-Nitroanilin chemisch modifiziertes Ethylen-Propylen-Copolymer enthaltend — mit einem Gehalt an Mineralölen von mehr als 15 GHT, jedoch nicht mehr als 30 GHT auch ein Methacrylpolymer als Fließpunktinhibitor enthaltend, zur Verwendung bei der Herstellung von Schmierölen ([1])	0 %	31.12.2018
▼M2					
	ex 3811 21 00	48	Additive, — überbasische Magnesium-(C20-C24)-Alkylbenzolsulfonate (CAS RN 231297-75-9) enthaltend und — mit einem Gehalt an Mineralölen von mehr als 25 GHT, jedoch nicht mehr als 50 GHT, mit einer Gesamtbasenzahl von mehr als 350, jedoch nicht mehr als 450, zur Verwendung bei der Herstellung von Schmierölen ([1])	0 %	31.12.2018
▼B					
	ex 3811 21 00	50	Additive für Schmieröle, — auf der Grundlage von Calciumalkylbenzolsulfonaten (C16-24) (CAS RN 70024-69-0), — Mineralöle enthaltend, zur Verwendung als konzentriertes Additiv für die Herstellung von Motorölen durch ein Mischverfahren	0 %	31.12.2017
▼M3					
	_____				
	*ex 3811 21 00	53	Additive, — überbasisches Calcium-Petroleumsulfonat (CAS 68783-96-0) mit einem Sulfonatgehalt von 15 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 30 GHT enthaltend, — mit einem Gehalt an Mineralölen von mehr als 40 GHT, jedoch nicht mehr als 60 GHT, und mit einer Gesamtbasenzahl (GBZ) von 280 oder mehr, jedoch nicht mehr als 420, zur Verwendung bei der Herstellung von Schmierölen ([1])	0 %	31.12.2019

▼M2

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 3811 21 00	55	Additive, — Calcium-Polypropylbenzolsulfonat (CAS RN 75975-85-8) mit geringer Basenzahl enthaltend und — mit einem Gehalt an Mineralölen von mehr als 40 GHT, jedoch nicht mehr als 60 GHT, mit einer Gesamtbasenzahl von mehr als 10, jedoch nicht mehr als 25, zur Verwendung bei der Herstellung von Schmierölen (1)	0 %	31.12.2019
ex 3811 21 00	57	Additive, — ein Gemisch auf Basis von Polyisobutylensuccinimid enthaltend, und — mit einem Mineralölgehalt von mehr als 40 GHT, aber nicht mehr als 50 GHT, mit einer Gesamtbasenzahl von mehr als 40, zur Verwendung bei der Herstellung von Schmierölen (1)	0 %	31.12.2019

▼B

ex 3811 21 00	60	Additive für Schmieröle, Mineralöle enthaltend, — auf der Grundlage von calciumpolypropylenylsubstituiertem Benzolsulfonat (CAS RN 75975-85-8) mit einem Gehalt von 25 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 35 GHT, — mit einer Basenzahl (TBN) von 280 oder mehr, jedoch nicht mehr als 320, zur Verwendung als konzentriertes Additiv für die Herstellung von Motorölen durch ein Mischverfahren	0 %	31.12.2017

▼M2

ex 3811 21 00	63	Additive, — eine überbasische Mischung von Calcium-Petroleumsulfonaten (CAS RN 61789-86-4) und synthetischen Calcium-Alkylbenzolsulfonaten (CAS RN 68584-23-6 und CAS RN 70024-69-0) mit einem Gesamtgehalt an Sulfonat von 15 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 25 GHT enthaltend, und — einem Gehalt an Mineralölen von mehr als 40 GHT, jedoch nicht mehr als 60 GHT, mit einer Gesamtbasenzahl von 280 oder mehr, jedoch nicht mehr als 320, zur Verwendung bei der Herstellung von Schmierölen (1)	0 %	31.12.2019

▼M2

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 3811 21 00	65	Additive, — ein Gemisch auf Basis von Polyisobutylensuccinimid enthaltend (CAS RN 160610-76-4) und — mit einem Mineralölgehalt von mehr als 35 GHT, aber nicht mehr als 50 GHT, mit einem Schwefelgehalt von mehr als 0,7 GHT, aber nicht mehr als 1,3 GHT, und mit einer Gesamtbasenzahl von mehr als 8, zur Verwendung bei der Herstellung von Schmierölen ([1])	0 %	31.12.2019

▼B

ex 3811 21 00	70	Additive für Schmieröle, — Polyisobutylensuccinimid enthaltend, gewonnen aus Reaktionsprodukten von Polyethylenpolyaminen und Polyisobutenylbernsteinsäureanhydrid (CAS RN 84605-20-9), — Mineralöle enthaltend, — mit einem Chlorgehalt von 0,05 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,25 GHT, — mit einer Basenzahl (TBN) von mehr als 20, zur Verwendung als konzentriertes Additiv für die Herstellung von Motorölen durch ein Mischverfahren	0 %	31.12.2017

▼M3

*ex 3811 21 00	73	Additive, — borierte Succinimidverbindungen (CAS RN 134758-95-5), und — Mineralöle enthaltend mit einer Gesamtbasenzahl (GBZ) von mehr als 40, zur Verwendung bei der Herstellung von Additivgemischen für Schmieröle ([1])	0 %	31.12.2018

▼M2

ex 3811 29 00	15	Additive, — Produkte der Reaktion von verzweigtem Heptylphenol mit Formaldehyd, Kohlenstoffdisulfid und Hydrazin enthaltend (CAS RN 93925-00-9) und — mit einem Gehalt an leichter aromatischer Lösungsmittelnaphta (Erdöl) von mehr als 15 GHT, jedoch nicht mehr als 28 GHT, zur Verwendung bei der Herstellung von Schmierölen ([1])	0 %	31.12.2019

▼M1

———————

*ex 3811 29 00	20	Additive für Schmieröle, bestehend aus Reaktionsprodukten von Bis(2-methylpentan-2-yl)dithiophosphorsäure mit Propylenoxid, Phosphoroxid und Aminen mit C12-14-Alkylketten, zur Verwendung als konzentriertes Additiv für die Herstellung von Schmierölen	0 %	31.12.2017

▼B

	KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
▼M2					
	ex 3811 29 00	25	Additive, mindestens Salze von Primäraminen sowie Mono- und Dialkylphosphorsäuren enthaltend, zur Verwendung bei der Herstellung von Schmierölen (1)	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 3811 29 00	30	Additive für Schmieröle, bestehend aus Reaktionsproduten von Butyl-cyclohex-3-encarboxylat, Schwefel und Triphenylphosphit (CAS RN 93925-37-2), zur Verwendung als konzentriertes Additiv für die Herstellung von Motorölen durch ein Mischverfahren	0 %	31.12.2017
▼M2					
	ex 3811 29 00	35	Additive, bestehend aus einem Gemisch auf Basis von Imidazolin (CAS RN 68784-17-8), zur Verwendung bei der Herstellung von Schmierölen (1)	0 %	31.12.2019
▼M1					
	*ex 3811 29 00	40	Additive für Schmieröle, bestehend aus Reaktionsprodukten von 2-Methyl-prop-1-en mit Schwefelmonochlorid und Natriumsulfid (CAS RN 68511-50-2), mit einem Chlorgehalt von 0,01 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,5 GHT, zur Verwendung als konzentriertes Additiv für die Herstellung von Schmierölen	0 %	31.12.2017
▼M2					
	ex 3811 29 00	45	Additive, bestehend aus seiner Mischung aus (C7-C9)-Dialkyladipaten mit einem Anteil an Diisooctyladipat (CAS RN 1330-86-5) von mehr als 85 GHT, zur Verwendung bei der Herstellung von Schmierölen (1)	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 3811 29 00	50	Additive für Schmieröle, bestehend aus einem Gemisch von *N,N*-Dialkyl-2-hydroxyacetamiden mit Alkylkettenlängen von 12 bis 18 Kohlenstoffatomen (CAS RN 866259-61-2), zur Verwendung als konzentriertes Additiv für die Herstellung von Motorölen durch ein Mischverfahren	0 %	31.12.2017
▼M2					
	ex 3811 29 00	55	Additive, bestehend aus Produkten der Reaktion von Diphenylamin und verzweigten Nonenen mit — mehr als 28 GHT, jedoch nicht mehr als 35 GHT 4-Monononyldiphenylamin und — mehr als 50 GHT, jedoch nicht mehr als 65 GHT 4,4′-Dinonyldiphenylamin, — einem Gesamtanteil von 2,4-Dinonyldiphenylamin und 2,4′-Dinonyldiphenylamin von nicht mehr als 5 GHT, zur Verwendung bei der Herstellung von Schmierölen (1)	0 %	31.12.2019

▼B

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
▼M1				
ex 3811 29 00	60	Additive — überwiegend sulfuriertes Diisobutylen — Calciumsulfonat und — Polyisobutylen-Aminoalkyl-Succinat enthaltend zur Verwendung bei der Herstellung von Schmierölen (1)	0 %	31.12.2018
ex 3811 29 00	70	Additive aus Dialkylphosphit (mit Alkylgruppen, die mehr als 80 GHT Oleyl-, Palmityl- und Stearylgruppen enthalten), zur Verwendung bei der Herstellung von Schmierölen (1)	0 %	31.12.2018
ex 3811 29 00	80	Additive mit einem Gehalt an — 2,5-bis(*tert*-nonyldithio)-[1,3,4]-thiadiazol (CAS RN 89347-09-1) von mehr als 70 GHT und — 5-(*tert*-nonyldithio)- 1,3,4-thiadiazol-2(3H)-thion (CAS RN 97503-12-3) von mehr als 15 GHT zur Verwendung bei der Herstellung von Schmierölen (1)	0 %	31.12.2018
ex 3811 29 00	85	Additive bestehend aus einer Mischung von 3-((C9-11)-iso-alkyloxy)tetrahydrothiophen 1,1-dioxid, C10-reich (CAS RN 398141-87-2), zur Verwendung bei der Herstellung von Schmierölen (1)	0 %	31.12.2018
▼B				
ex 3811 90 00	10	Dinonylnaphthyl-sulfonsäuresalz in der Form einer Lösung in Mineralöl	0 %	31.12.2018
ex 3811 90 00	40	Lösung eines quartären Ammoniumsalzes auf der Grundlage von Polyisobutenylsuccinimid, mit einem Gehalt an 2-Ethyl-hexanol von 20 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 29,9 GHT	0 %	31.12.2017
ex 3812 10 00	10	Vulkanisationsbeschleuniger auf der Basis von Diphenylguanidingranulat (CAS RN 102-06-7)	0 %	31.12.2016
ex 3812 20 90	10	Weichmacher, enthaltend — Bis(2-ethylhexyl)-1,4-benzoldicarboxylat (CAS RN 6422-86-2) — mehr als 10 GHT, jedoch nicht mehr als 60 GHT Dibutylterephthalat (CAS RN 1962-75-0)	0 %	31.12.2018
▼M3				
ex 3812 30 29	10	4,4′-Isopropylidendiphenol C12-15 Alkoholphosphit mit einem Gehalt an Bisphenol A von 1 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 3 GHT (CAS RN 96152-48-6)	0 %	31.12.2019
▼B				
ex 3812 30 80	20	Gemisch auf der Grundlage von Bis(2,2,6,6-tetramethyl-1-octyloxy-4-piperidyl)sebacat	0 %	31.12.2018

▼B

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 3812 30 80	25	UV -Stabilisator enthaltend: — α-[3-[3-(2H-Benzotriazol-2-yl)-5-(1,1-dimethylethyl)-4-hydroxyphenyl]-1-oxopropyl]-ω-hydroxypoly(oxy-1,2-ethanediyl) (CAS RN 104810-48-2); — α-[3-[3-(2H-Benzotriazol-2-yl)-5-(1,1-dimethylethyl)-4-hydroxyphenyl]-1-oxopropyl]-ω-[3-[3-(2H-benzotriazol-2-yl)-5-(1,1-dimethylethyl)-4-hydroxyphenyl]-1-oxopropoxy]poly (oxy-1,2-ethanediyl) (CAS RN 104810-47-1); — Polyethylenglycol mit einer gewichtsmittleren Molmasse (Mw) von 300 (CAS RN 25322-68-3) — Bis (1,2,2,6,6-pentamethyl-4-piperidyl)sebacat (CAS RN 41556-26-7), und — Methyl-1,2,2,6,6-pentamethyl-4- piperidylsebacat (CAS RN 82919-37-7)	0 %	31.12.2018

▼M2

———————

*ex 3812 30 80	30	Zusammengesetzte Stabilisatoren mit einem Gehalt an Natriumperchlorat von 15 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 40 GHT und an 2-(2-Methoxyethoxy)ethanol von nicht mehr als 70 GHT	0 %	31.12.2019

▼B

ex 3812 30 80	35	Mischung mit einem Gehalt: — von 25 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 50 GHT einer Mischung von C15-18 Tetramethylpiperidinylestern (CAS RN 86403-32-9) — von nicht mehr als 20 GHT anderer organischer Verbindungen — auf einem Träger aus Polypropylen (CAS RN 9003-07-0)	0 %	31.12.2018
ex 3812 30 80	40	Mischung von: — 80 GHT (± 10 GHT) 2-Ethylhexyl-10-ethyl-4,4-dimethyl-7-oxo-8-oxa-3,5-dithia-4-stannatetradecanoat und — 20 GHT (± 10 GHT) 2-Ethylhexyl 10-ethyl-4-[[2-[(2-ethylhexyl)oxy]-2-oxoethyl]thio]-4-methyl-7-oxo-8-oxa-3,5-dithia-4-stannatetradecanoat	0 %	31.12.2018
ex 3812 30 80	55	UV-Stabilisator mit folgenden Inhaltsstoffen: — 2-(4,6-Bis(2,4-dimethylphenyl)-1,3,5-triazin-2-yl)-5-(octyloxy)-phenol (CAS RN 2725-22-6) und — entweder Polymer von N,N'-Bis(1,2,2,6,6-pentamethyl-4-piperidinyl)-1,6-hexandiamin mit 2,4-Dichlor-6-(4-morpholinyl)-1,3,5-triazin (CAS RN 193098-40-7) oder — Polymer von N,N'-Bis(2,2,6,6-tetramethyl-4-piperidinyl)-1,6-hexandiamin mit 2,4-Dichlor-6-(4-morpholinyl)-1,3,5-triazin (CAS RN 82451-48-7)	0 %	31.12.2016

▼B

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 3812 30 80	60	Lichtstabilisator, bestehend aus verzweigten und linearen Alkylestern der 3-(2H-Benzotriazolyl)-5-(1,1-dimethylethyl)-4-hydroxy-phenylpropionsäure (CAS RN 127519-17-9)	0 %	31.12.2016
ex 3812 30 80	65	Stabilisator für Kunststoffe mit folgenden Inhaltsstoffen: — 2-Ethylhexyl-10-ethyl-4,4-dimethyl-7-oxo-8-oxa-3,5-dithia-4-stannatetradecanoat (CASRN57583-35-4), — 2-Ethylhexyl-10-ethyl-4-[[2-[(2-ethylhexyl)oxy]-2-oxoethyl]thio]-4-methyl-7-oxo-8-oxa-3,5-dithia-4-stannatetradecanoat (CASRN57583-34-3) und — 2-Ethylhexylmercaptoacetat (CASRN7659-86-1)	0 %	31.12.2016
ex 3812 30 80	70	Lichtstabilisator mit folgenden Inhaltsstoffen: — verzweigte und lineare Alkylester der 3-2H-Benzotriazolyl)-5-(1,1-dimethylethyl)-4-hydroxy-benzolpropansäure (CAS RN 127519-17-9 und — 1-Methoxy-2-propylacetat (CAS RN 108-65-6)	0 %	31.12.2016

▼M1

———————

▼B

ex 3812 30 80	80	UV-Stabilisator bestehend aus: — einem sterisch gehinderten Amin: *N,N′*-Bis(1,2,2,6,6-pentamethyl-4-piperidinyl)-1,6-hexandiamin, Polymer mit 2,4- Dichloro-6-(4-morpholinyl)-1,3,5-triazin (CAS RN 193098-40-7) und — entweder einem o-Hydroxyphenyl-Triazin-UV-Lichtabsorbierer oder — einer chemisch modifizierten Phenolverbindung	0 %	31.12.2017
ex 3814 00 90	20	Mischung mit einem Gehalt an: — 1-Methoxypropan-2-ol von 69 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 71 GHT, — 2-Methoxy-1-methylethylacetat von 29 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 31 GHT	0 %	31.12.2018
ex 3814 00 90	40	Azeotrope Mischungen mit Isomeren von Nonafluorbutyl(methylether) und/oder Nonafluorbutyl(ethylether)	0 %	31.12.2018
ex 3815 12 00	10	Katalysator in Form von Körnern oder Ringen mit einem Durchmesser von 3 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 10 mm, auf Aluminiumoxid fixiert, mit einem Gehalt an Silber von 8 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 40 GHT	0 %	31.12.2018
ex 3815 19 90	10	Katalysatoren, bestehend aus Chromtrioxid, Dichromtrioxid oder metallorganischen Chromverbindungen, fixiert auf einem Siliciumdioxidträger, mit einem anhand der Stickstoffabsorptionsmethode bestimmten Porenvolumen von 2 cm^3/g oder mehr	0 %	31.12.2016

▼B

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 3815 19 90	15	Katalysator, in Form von Pulver, bestehend aus einer Mischung von Metalloxiden, fixiert auf einem Träger aus Siliciumdioxid, mit einem Gesamtgehalt an Molybdän, Bismuth und Eisen von 20 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 40 GHT, zur Verwendung beim Herstellen von Acrylnitril (1)	0 %	31.12.2018
ex 3815 19 90	25	Katalysator, in Form von Kügelchen mit einem Durchmesser von 4,2 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 9 mm, bestehend aus einem Gemisch von Metalloxiden im Wesentlichen auf der Grundlage von Oxiden des Molybdäns, Nickels, Kobalts und Eisens, fixiert auf einem Träger aus Aluminiumoxid, zur Verwendung bei der Herstellung von Acrylaldehyd (1)	0 %	31.12.2018
ex 3815 19 90	30	Katalysator, mit einem Gehalt an Titantetrachlorid, fixiert auf einem Träger aus Magnesiumdichlorid, zur Verwendung beim Herstellen von Polypropylen (1)	0 %	31.12.2018
ex 3815 19 90	40	Katalysator, in Form von Kügelchen mit einem Durchmesser von 4,2 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 9 mm, bestehend aus einer Mischung von Metalloxiden im Wesentlichen auf der Grundlage von Oxiden des Molybdäns, Vanadiums und Kupfers, fixiert auf einem Träger aus Siliciumdioxid und/oder Aluminiumoxid, zur Verwendung beim Herstellen von Acrylsäure (1)	0 %	31.12.2018

▼M2

———————

▼B

ex 3815 19 90	65	Katalysator, bestehend aus Phosphorsäure, chemisch verbunden mit einem Träger aus Siliciumdioxid	0 %	31.12.2018
ex 3815 19 90	70	Katalysator, bestehend aus organo-metallischen Verbindungen von Aluminium und Zirconium, fixiert auf einem Träger aus Siliciumdioxid	0 %	31.12.2018
ex 3815 19 90	75	Katalysator, bestehend aus organo-metallischen Verbindungen von Aluminium und Chrom, fixiert auf einem Träger aus Siliciumdioxid	0 %	31.12.2018
ex 3815 19 90	80	Katalysator, bestehend aus organo-metallischen Verbindungen von Magnesium und Titan, fixiert auf einem Träger aus Siliciumdioxid, in Mineralöl suspendiert	0 %	31.12.2018
ex 3815 19 90	85	Katalysator, bestehend aus organo-metallischen Verbindungen von Aluminium, Magnesium und Titan, fixiert auf einem Träger aus Siliciumdioxid, in Form von Pulver	0 %	31.12.2018
ex 3815 19 90	86	Katalysator mit Titantetrachlorid auf Magnesiumdichloridträger zur Verwendung beim Herstellen von Polyolefinen (1)	0 %	31.12.2018

▼B

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 3815 19 90 ex 8506 90 00	87 10	Kathode, in Rollen, für Zink-Luft-Knopfzellen (Hörgerätebatterien) (1)	0 %	31.12.2016
ex 3815 90 90	16	Reaktionsauslöser auf der Grundlage von Dimethylaminopropylharnstoff	0 %	31.12.2017
ex 3815 90 90	18	Oxidationkatalysator mit einem Wirkstoff von Di[mangan(1+)]1,2-bis(octahydro-4,7-dimethyl-1*H*-1,4,7-triazonin-1-yl-κN^1, κN^4, κN^7)ethan-di-μ-oxo-μ-(ethanoato-κO,κO')-di[chlorid(1-)]zur Verwendung zur Beschleunigung chemischer Oxidationsreaktionen oder zum Bleichen (CAS RN 1217890-37-3)	0 %	31.12.2017
ex 3815 90 90	20	Katalysator in Form von Pulver, bestehend aus einer Mischung von Titantrichlorid und Aluminiumchlorid, mit einem Gehalt an: — Titan von 20 gHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 30 gHT und — Chlor von 55 gHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 72 gHT	0 %	31.12.2018
ex 3815 90 90	27	Katalysator in Form von Hohlzylindern mit einer Länge von 5 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 9 mm, bestehend aus einem Gemisch von Metalloxiden welches hauptsächlich Oxide von Molybdän, Bismut, Eisen und Nickel enthältauch Siliciumdioxid als Füllstoff enthaltend, zur Verwendung bei der Herstellung von Acrylsäure (1)	0 %	31.12.2018
ex 3815 90 90	30	Katalysator, bestehend aus einer Suspension in Mineralöl von — Tetrahydrofuran-Komplexen aus Magnesiumchlorid und Titan(III)-chlorid und — Siliciumdioxid — mit einem Gehalt von 6,6 GHT (± 0,6 GHT) Magnesium und — einem Gehalt von 2,3 GHT (± 0,2 GHT) Titan	0 %	31.12.2015
ex 3815 90 90	33	Katalysator, bestehend aus einer Mischung verschiedener Alkylnaphthalinsulfonsäuren mit Ketten aliphatischer Kohlenwasserstoffe mit 12 bis 56 Kohlenstoffatomen	0 %	31.12.2018
ex 3815 90 90	50	Katalysator auf der Grundlage von Titantrichlorid, in Hexan oder Heptan suspendiert, mit einem Gehalt an Titan von 9 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 30 GHT, bezogen auf den hexan- oder heptanfreien Stoff	0 %	31.12.2018

▼M2

———————

*ex 3815 90 90	70	Katalysator, bestehend aus einer Mischung von (2-Hydroxypropyl)trimethylammoniumformiat und Dipropylenglykolen	0 %	31.12.2019

▼B

ex 3815 90 90	71	Katalysator, *N*-(2-Hydroxypropylammonium)diazabicyclo (2,2,2) octan-2-ethylhexanoate enthaltend, gelöst in Ethan-1,2-diol	0 %	31.12.2016

▼B

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
▼M2				
*ex 3815 90 90	80	Katalysator, bestehend im Wesentlichen aus Dinonylnaphthalindisulfonsäure, in Isobutanol gelöst	0 %	31.12.2015
▼B				
ex 3815 90 90	81	Katalysator, mit einem Gehalt an (2-Hydroxy-1-methylethyl)trimethylammonium-2-ethylhexanoat von 69 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 79 GHT	0 %	31.12.2018
ex 3815 90 90	85	Katalysator, auf der Grundlage von Aluminosilicat (Zeolith), zum Alkylieren aromatischer Kohlenwasserstoffe, zum Transalkylieren alkylaromatischer Kohlenwasserstoffen oder zum Oligomerisieren von Olefinen (1)	0 %	31.12.2017
ex 3815 90 90	86	Katalysator, in Form von Pellets, bestehend aus einem Aluminosilicat (Zeolith), mit einem Gehalt an Seltenerdmetalloxiden von 2 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 3 GHT und Dinatriumoxid von weniger als 1 GHT	0 %	31.12.2018
ex 3815 90 90	88	Katalysator aus Titantretrachlorid und Magnesiumchlorid mit einem Gehalt - berechnet auf öl- und hexanfreier Grundlage - von — 4 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 10 GHT Titan und — 10 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 20 GHT Magnesium	0 %	31.12.2018
ex 3815 90 90	89	Rhodococcus rhodocrous J1-Bakterien, mit Enzymen, gelöst in einem Polyacrylamid-Gel oder in Wasser, zur Verwendung als Katalysator beim Herstellen von Acrylamid durch Hydrierung von Acrylnitril (1)	0 %	31.12.2016
ex 3817 00 50	10	Mischung von Alkylbenzolen (C14-26) mit einem Gehalt von — 35 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 60 GHT Eicosylbenzol, — 25 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 50 GHT Docosylbenzol, — 5 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 25 GHT Tetracosylbenzol	0 %	31.12.2018
ex 3817 00 80	10	Alkylnaphtalinmischung mit einem Gehalt an — Hexadecylnaphtalin von 88 GHT oder mehr aber nicht mehr als 98 GHT — Dihexadecylnaphtalin von 2 GHT oder mehr aber nicht mehr als 12 GHT	0 %	31.12.2018
ex 3817 00 80	20	Gemisch aus verzweigten Alkylbenzolen, hauptsächlich bestehend aus Dodecylbenzolen	0 %	31.12.2018

▼B

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 3817 00 80	30	Mischung aus Alkylnaphthalinen, modifiziert mit aliphatischen Ketten mit einer Kettenlänge von 12 bis 56 Kohlenstoffatomen	0 %	31.12.2016
ex 3819 00 00	20	Feuerbeständige Hydraulikflüssigkeit auf der Grundlage von Phosphatester	0 %	31.12.2018

▼M1

———————

*ex 3823 19 30 *ex 3823 19 30	20 30	Palmöl-Fettsäure-Destillat, auch hydriert, mit einem Gehalt an freien Fettsäuren von 80 GHT oder mehr, zur Verwendung bei der Herstellung von: — technischen einbasischen Fettsäuren der Position 3823, — Stearinsäure der Position 3823, — Stearinsäure der Position 2915, — Palmitinsäure der Position 2915 oder — Tierfutterzubereitungen der Position 2309 (1)	0 %	31.12.2018

———————

*ex 3823 19 90 *ex 3823 19 90	20 30	Saure Palmöle aus der Raffination zur Verwendung bei der Herstellung von: — technischen einbasischen Fettsäuren der Position 3823, — Stearinsäure der Position 3823, — Stearinsäure der Position 2915, — Palmitinsäure der Position 2915 oder — Tierfutterzubereitungen der Position 2309 (1)	0 %	31.12.2018

▼B

ex 3824 90 15	10	Aluminosilicatsäure (künstliches Y-Zeolith) in der Natriumform, mit einem Gehalt an Natrium, berechnet als Natriumoxid, von 11 GHT oder weniger, in Form von Pellets	0 %	31.12.2018

▼M2

*ex 3824 90 92	32	Mischung von Divinylbenzolisomeren und Ethylvinylbenzolisomeren, mit einem Gehalt an Divinylbenzol von 56 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 85 GHT (CAS RN 1321-74-0)	0 %	31.12.2019
*ex 3824 90 92 ex 3824 90 93	33 40	Antikorrosivzubereitungen aus Salzen der Dinonylnaphthalinsulfonsäure: — auf einem Träger aus Mineralwachs,auch chemisch modifiziert oder — in organischen Lösemitteln gelöst	0 %	31.12.2018
*ex 3824 90 92	34	Oligomer aus Tetrafluorethylen mit einer endständigen Iodethylgruppe	0 %	31.12.2018

▼**M2**

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
*ex 3824 90 92	35	Zubereitung mit einem Gehalt an 1,3:2,4-*Bis*-*O*-(4-methylbenzyliden)-*D*-glucitol von 92 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 96,5 GHT, auch Derivate der Carboxylsäure und ein Alkylsulfat enthaltend	0 %	31.12.2016
*ex 3824 90 92	36	Calciumphosphonat-Phenat, in Mineralöl gelöst	0 %	31.12.2016
*ex 3824 90 92	37	Mischung mit einem Gehalt an Acetaten des 3-Buten-1,2-diols von 65 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 90 GHT	0 %	31.12.2018
*ex 3824 90 92	39	Zubereitung mit einem Gehalt an 1,3:2,4-*Bis*-*O*-(benzyliden)-*D*-glucitol von 47 GHT oder mehr	0 %	31.12.2016
*ex 3824 90 92	40	Mischung, die zwei oder drei der folgenden Acrylate enthält: — Urethanacrylate, — Tripropylenglykoldiacrylat, — ethoxyliertes Bisphenol-A-acrylat und — Poly(ethylenglykol)-400-diacrylat	0 %	31.12.2015
*ex 3824 90 92	41	Lösung von (Chlormethyl)bis(4-fluorphenyl)methylsilan mit einer Nominalkonzentration von 65 % in Toluol	0 %	31.12.2015
*ex 3824 90 92	42	Zubereitung von Tetrahydro-α-(1-naphthylmethyl)furan-2-propionsäure (CAS RN 25379-26-4) in Toluol	0 %	31.12.2018
*ex 3824 90 92	43	Zubereitung, bestehend aus einer Mischung von 2,4,7,9-Tetramethyldec-5-yn-4,7-diol und Propan-2-ol	0 %	31.12.2015
*ex 3824 90 92	44	Zubereitung mit einem Gehalt an: — α-4-(2-Cyan-2-butoxycarbonyl)vinyl-2-methoxy-phenyl-ω-hydroxyhexa(oxyethylen) von 85 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 95 GHT, und — Polyoxyethylen-(20)-sorbitanmonopalmitat von 5 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 15 GHT	0 %	31.12.2015
*ex 3824 90 92	45	Zubereitung, bestehend im Wesentlichen aus γ-Butyrolacton und quaternären Ammoniumsalzen, zum Herstellen von Elektrolytkondensatoren ([1])	0 %	31.12.2018
*ex 3824 90 92	46	Diethylmethoxyboran (CAS RN 7397-46-8), in Tetrahydrofuran gelöst	0 %	31.12.2015
*ex 3824 90 92	47	Zubereitung mit folgenden Inhaltsstoffen — Trioctylphosphinoxid (CAS RN78-50-2), — Dioctylhexylphosphinoxid (CAS RN31160-66-4), — Octyldihexylphosphinoxid (CAS RN31160-64-2) und — Trihexylphosphinoxid(CAS RN 3084-48-8)	0 %	31.12.2016

▼M2

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
*ex 3824 90 92	48	Gemisch aus — 3,3-Bis(2-methyl-1-octyl-1H-indol-3-yl)phthalid (CAS RN 50292-95-0) und — Ethyl-6′-(diethylamino)-3-oxo-spiro-[isobenzofuran-1(3H),9-[9H]xanthen]-2′-carboxylat (CAS RN 154306-60-2)	0 %	31.12.2017
*ex 3824 90 92	49	Zubereitung auf der Grundlage von 2,5,8,11-Tetramethyl-6-dodecin-5,8-diolethoxylat (CAS RN 169117-72-0)	0 %	31.12.2017
*ex 3824 90 92	50	Zubereitung auf der Grundlage von Alkylcarbonaten, auch mit ultraviolettes Licht absorbierendem Zusatz, zur Verwendung beim Herstellen von Brillengläsern ([1])	0 %	31.12.2017
*ex 3824 90 92	51	Mischung mit einem Gehalt an 2-Hydroxyethylmethacrylat von 40 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 50 GHT und an Borsäureglycerolester von 40 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 50 GHT	0 %	31.12.2018

▼M3

———————

▼M2

*ex 3824 90 92	53	Zubereitung, bestehend im Wesentlichen aus Ethylenglykol und: — entweder Diethylenglykol, Dodecandisäure und Ammoniak, — oder N,N-Dimethylformamamid, — oder γ-Butyrolacton, — oder Siliciumoxid, — oder Ammoniumhydrogenazelat, — oder Ammoniumhydrogenazelat und Siliciumoxid, — oder Dodecandisäure, Ammoniak und Siliciumoxid, zum Herstellen von Elektrolytkondensatoren ([1])	0 %	31.12.2018
*ex 3824 90 92	54	Poly(tetramethylenglycol)bis[(9-oxo-9H-thioxanthen-1-yloxy)acetat] mit durchschnittlicher Polymerkettenlänge von weniger als 5 Monomeren (CAS RN 813452-37-8)	0 %	31.12.2015
*ex 3824 90 92	55	Zusatzstoffe für Anstrichfarben und Beschichtungen mit — einer Mischung von Phosphorsäureestern aus der Reaktion von Phosphorsäureanhydrid mit 4-(1,1-Dimethylpropyl)phenol und Styrol-Allylalkohol-Copolymeren (CAS RN 84605-27-6) und — einem Gehalt an Isobutylalkohol von 30 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 35 GHT	0 %	31.12.2018
*ex 3824 90 92	56	Poly(tetramethylenglycol)bis[(2-benzoyl-phenoxy)acetat] mit durchschnittlicher Polymerkettenlänge von weniger als 5 Monomeren	0 %	31.12.2019

▼**M2**

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
*ex 3824 90 92	57	Poly(ethylenglycol)bis(*p*-dimethyl)aminobenzoat mit durchschnittlicher Polymerkettenlänge von weniger als 5 Monomeren	0 %	31.12.2019
*ex 3824 90 92	58	2-Hydroxybenzonitril, in Form einer Lösung in *N,N*-Dimethylformamid, mit einem Gehalt an 2-Hydroxybenzonitril von 45 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 55 GHT	0 %	31.12.2018
*ex 3824 90 92	59	Kalium-tert-butanolat (CAS RN 865-47-4), in Tetrahydrofuran gelöst	0 %	31.12.2018
*ex 3824 90 92	60	N2-[1-(S)-Ethoxycarbonyl-3-phenylpropyl]-N6-trifluoracetyl-L-lysyl-N2-carboxyanhydrid in 37 %iger Dichlormethanlösung	0 %	31.12.2015
*ex 3824 90 92	61	3′,4′,5′-Trifluorbiphenyl-2-amin, in Form einer Lösung in Toluol, mit einem Gehalt an 3′,4′,5′-Trifluorbiphenyl-2-amin von 80 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 90 GHT	0 %	31.12.2015
*ex 3824 90 92	62	*α*-Phenoxycarbonyl-*ω*-phenoxypoly[oxy(2,6-dibrom-1,4-phenylen) isopropyliden(3,5-dibrom-1,4-phenylen)oxycarbonyl]	0 %	31.12.2018
*ex 3824 90 92	64	Zubereitung mit einem Gehalt an: — 1,2,3-Trideoxy-4,6:5,7-bis-O-[(4-propylphenyl)methylen]-nonitol von 89 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 98,9 GHT, — Farbstoffen von 0,1 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 1 GHT, — fluorierten Polymeren von 1 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 10 GHT	0 %	31.12.2016
*ex 3824 90 92	65	Mischung von primären *tert*-Alkylaminen	0 %	31.12.2019
*ex 3824 90 92	70	Mischung von 80 % (± 10 %) 1-[2-(2-Aminobutoxy)ethoxy]but-2-ylamin und 20 % (± 10 %) 1 - ({[2 - (2 -Aminobutoxy)ethoxy]methyl}propoxy)but-2-ylamin	0 %	31.12.2019

▼M2

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
*ex 3824 90 92	71	Zubereitung, bestehend aus: — 80 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 90 GHT (S)-α-Hydroxy-3-phenoxy-benzolacetonitril (CAS RN 61826-76-4) und — 10 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 20 GHT Toluol (CAS RN 108-88-3)	0 %	31.12.2018
*ex 3824 90 92	72	N-(2-Phenylethyl)-1,3-benzoldimethanamin -Derivate (CAS RN 404362-22-7)	0 %	31.12.2018
*ex 3824 90 92	73	α-(2,4,6-Tribromphenyl)-ω-(2,4,6-tribromphenoxy)poly[oxy(2,6-dibrom-1,4-phenylen)isopropyliden(3,5-dibrom-1,4-phenylen)oxycarbonyl]	0 %	31.12.2018
*ex 3824 90 92	74	Ungesättigte Fettsäureester C6-24 und C16-18 mit Saccharose (Saccharose-Polysoyat) (CAS RN 93571-82-5)	0 %	31.12.2018
*ex 3824 90 92 ex 3906 90 90	75 87	Wässrige Lösung von Polymerkomponenten und Ammoniak bestehend aus: — 0,1 GHT oder mehr aber nicht mehr als 0,5 GHT Ammoniak (CAS RN 1336-21-6) und — 0,3 GHT oder mehr aber nicht mehr als 10 GHT Polycarboxylaten (lineare Polymere der Acrylsäure)	0 %	31.12.2018
*ex 3824 90 92	78	Zubereitung mit einem Gehalt an Lithium-Hexafluorophosphat von 10 oder mehr, jedoch nicht mehr als 20 GHT oder an Lithium-Perchlorat von 5 oder mehr, jedoch nicht mehr als 10 GHT, in Mischungen organischer Lösungsmittel	0 %	31.12.2018
*ex 3824 90 92	80	Diethylenglycol-Propylenglycol-Triethanolamin-Titanat-Komplex(e) (CAS RN 68784-48-5) gelöst in Diethylenglycol (CAS RN 111-46-6)	0 %	31.12.2017
*ex 3824 90 92	81	Zubereitung, bestehend aus: — 50 GHT (± 2 GHT) bis-alkoxylierten Ethylacetoacetat-Aluminiumchelaten — in einem Druckfarbenöl-Lösungsmittel (weißes Mineralöl) mit einem Siedepunkt von 160 °C oder mehr, jedoch nicht mehr als 180 °C	0 %	31.12.2018

▼M3

ex 3824 90 92	82	Lösung von tert-Butylchlordimethylsilan (CAS RN 18162-48-6) in Toluol	0 %	31.12.2019
*ex 3824 90 92	83	Zubereitung aus zwei oder mehr der folgenden Glycole — Dipropylenglycol — Tripropylenglycol — Tetrapropylenglycol oder — Pentapropylenglycol	0 %	31.12.2017

▼M2

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
*ex 3824 90 92 ex 3824 90 93	86 57	Flüssigkristallmischung zur Verwendung bei der Herstellung von Displays (1)	0 %	31.12.2017
*ex 3824 90 93	35	Paraffin, zu mindestens 70 % chloriert	0 %	31.12.2019
*ex 3824 90 93	42	Mischung aus bis{4-(3-(3-phenoxycarbonylamino)tolyl)ureido}phenylsulfon, Diphenyltolyl-2,4-dicarbamat und 1-[4-(4-Aminobenzolsulfonyl)-phenyl]-3-(3-phenoxycarbonylamino-tolyl)-harnstoff	0 %	31.12.2018
*ex 3824 90 93	45	Zubereitung, bestehend aus 83 GHT oder mehr an 3a,4,7,7a-Tetrahydro-4,7-methanoinden (Dicyclopentadien), einem synthetischem Kautschuk, auch mit einem Gehalt an Tricyclopentadien von 7 GHT oder mehr, und: — entweder einer Aluminium-Alkylverbindung, — oder einer organischen Wolfram-Komplexverbindung — oder einer organischen Molybdän-Komplexverbindung	0 %	31.12.2018

▼M3

*ex 3824 90 93	46	Natriumhydrogen-3-aminonaphthalin-1,5-disulfonat (CAS RN 4681-22-5) mit einem Gehalt an — Dinatriumsulfat von nicht mehr als 20 GHT, und — Natriumchlorid von nicht mehr als 5 GHT	0 %	31.12.2015

▼M2

*ex 3824 90 93	47	2,4,7,9-Tetramethyldec-5-yn-4,7-diol, hydroxyethyliert	0 %	31.12.2019
*ex 3824 90 93	53	Zinkdimethacrylat (CAS RN 13189-00-9) mit einem Gehalt an 2,6-Di-tert-butyl-alpha-dimethylamino-p-kresol (CAS RN 88-27-7) von nicht mehr als 2,5 GHT, in Form von Pulver	0 %	31.12.2018
*ex 3824 90 93	63	Mischung von Phytosterolen, nicht in Form von Pulver, mit einem Gehalt an: — Sterolen von 75 GHT oder mehr — Stanolen von nicht mehr als 25 GHT, zur Verwendung beim Herstellen von Stanolen/Sterolen oder Stanol-/Sterolestern (1)	0 %	31.12.2017
*ex 3824 90 93	65	Mischung von Phytosterolen, gewonnen aus Holz und Ölen auf Holzbasis (Tallöl), in Form von Pulver mit einer Partikelgröße von nicht mehr als 300 µm, mit einem Gehalt von: — 60 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 80 GHT Sitosterolen, — nicht mehr als 15 GHT Campesterolen, — nicht mehr als 5 GHT Stigmasterolen, — nicht mehr als 15 GHT Betasitostanolen	0 %	31.12.2017

▼M2

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
*ex 3824 90 93	70	Oligomeres Reaktionsprodukt, bestehend aus Bis(4-hydroxyphenyl)sulfon und 1,1′-Oxybis(2-chlorethan)	0 %	31.12.2019
*ex 3824 90 93	73	Oligomer aus Tetrafluorethylen mit endständigen Tetrafluoriodethylgruppen	0 %	31.12.2018
*ex 3824 90 93	75	Mischung von Phytosterolen, in Form von Flocken und Kugeln, mit einem Gehalt an Sterolen von 80 GHT oder mehr und an Stanolen von nicht mehr als 4 GHT	0 %	31.12.2019
*ex 3824 90 93	77	Mischung in Pulverform mit einem Gehalt von: — 85GHT oder mehr Zinkdiacrylat (CAS RN 14643-87-9) — und nicht mehr als 5GHT 2,6-Di-tert-butyl-alpha-dimethylamino-p-cresol (CAS RN 88-27-7)	0 %	31.12.2018
*ex 3824 90 93 ex 3824 90 96	80 67	Folie bestehend aus Barium- oder Calciumoxiden in Verbindung mit Titan- oder Zirconiumoxiden in einem Acrylbindemittel	0 %	31.12.2019
*ex 3824 90 93 ex 3824 90 96	83 85	Zubereitung enthaltend: — C,C′-Azodi(formamid) (CAS RN 123-77-3), — Magnesiumoxid (CAS RN 1309-48-4) und — Zink-bis(p-toluolsulfinat) (CAS RN 24345-02-6), in der die Gasbildung aus C,C′-Azodi(formamid) bei 135 °C eintritt	0 %	31.12.2017
*ex 3824 90 93 ex 3824 90 96	85 57	Partikel aus Siliciumdioxid auf denen organische Verbindungen kovalent gebunden sind, zur Verwendung beim Herstellen von Hochleistungs- Flüssigkeitschromatographiesäulen (HPLC) und Probenaufbereitungskartuschen ([1])	0 %	31.12.2018
*ex 3824 90 96	35	Gebrannter Bauxit (feuerfest)	0 %	31.12.2018
*ex 3824 90 96	37	Strukturiertes Siliciumaluminiumphosphat	0 %	31.12.2019
*ex 3824 90 96	43	Wässrige Dispersion mit einem Gehalt an — Siliciumcarbid (CAS RN 409-21-2) von 76 GHT (± 0,5 GHT) — Aluminiumoxid (CAS RN 1344-28-1) von 4,6 GHT (± 0,05 GHT) und — Yttriumoxid (CAS RN 1314-36-9) von 2,4 GHT (± 0,05 GHT)	0 %	31.12.2016
*ex 3824 90 96	45	Mischung von — basischem Zirkoniumcarbonat (CAS RN 57219-64-4) und — Ceriumcarbonat (CAS RN 537-01-9)	0 %	31.12.2016

▼**M2**

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
*ex 3824 90 96	47	Mischung von Metalloxiden, in Form von Pulver, mit einem Gehalt an: — entweder Barium, Neodym oder Magnesium von 5 GHT oder mehr und Titan von 15 GHT oder mehr, — oder Blei von 30 GHT oder mehr und Niob von 5 GHT oder mehr, zur Verwendung beim Herstellen von dielektrischen Filmen oder zur Verwendung als Dielektrikum beim Herstellen von keramischen Mehrschichtkondensatoren ([1])	0 %	31.12.2018
*ex 3824 90 96	50	Nickelhydroxid, dotiert mit 12 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 18 GHT Zinkhydroxid und Cobalthydroxid, von der für die Herstellung positiver Elektroden für Akkumulatoren verwendeten Art	0 %	31.12.2017
*ex 3824 90 96	55	Pulverförmiger Trägerstoff, bestehend aus: — Ferrit (Eisenoxid) (CAS RN 1309-37-1) — Manganoxid (CAS RN 1344-43-0) — Magnesiumoxid (CAS RN 1309-48-4) — Styrolacrylat-Copolymer der bei der Herstellung von mit Tintenoder Tonerngefüllten Flaschen oder Patronen für Faxgeräte, Drucker oder Fotokopierer pulverförmigem Toner zugesetzt werden soll ([1])	0 %	31.12.2018
*ex 3824 90 96	60	Schmelzmagnesia mit einem Gehalt an Dichromtrioxid von 15 GHT oder mehr	0 %	31.12.2016
*ex 3824 90 96	63	Katalysator mit einem Gehalt an: — Dikupferoxid (CAS RN 1317-39-1) von 52 GHT (± 10 GHT) — Kupferoxid (CAS RN 1317-38-0) von 38 GHT (± 10 GHT) und — metallischem Kupfer (CAS RN 7440-50-8) von 10 GHT (± 5 GHT)	0 %	31.12.2018
*ex 3824 90 96	65	Aluminiumnatriumsilicat, in Form von Kügelchen mit einem Durchmesser von: — entweder 1,6mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 3,4mm, — oder 4mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 6mm	0 %	31.12.2018

▼M2

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
*ex 3824 90 96	73	Reaktionserzeugnis, mit einem Gehalt an: — Molybdänoxid von 1 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 40 GHT, — Nickeloxid von 10 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 50 GHT, — Wolframoxid von 30 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 70 GHT	0 %	31.12.2019
*ex 3824 90 96	75	Hohlkugeln aus verschmolzenem Aluminosilicat, mit einem Gehalt an amorphem Aluminosilicat von 65 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 80 GHT, mit — einem Schmelzpunkt zwischen 1 600 °C und 1 800 °C — einer Dichte von 0,6 bis 0,8 g/cm^3 zur Verwendung beim Herstellen von Partikelfiltern für Kraftfahrzeugmotoren ([1])	0 %	31.12.2018
*ex 3824 90 96	77	Zubereitung, bestehend aus 2,4,7,9-Tetramethyldec-5-in-4,7-diol und Siliciumdioxid	0 %	31.12.2019
*ex 3824 90 96	79	Paste enthaltend: — Kupfer von 75 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 85 GHT, — auch anorganische Oxide, — Ethylcellulose und — ein Lösungsmittel	0 %	31.12.2017
*ex 3824 90 96	87	Platinoxid (CAS RN 12035-82-4), auf einem porösen Träger aus Aluminiumoxid (CAS RN 1344-28-1) fixiert, mit einem Gehalt von — 0,1 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 1 GHT an Platin und — 0,5 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 5 GHT an Ethylaluminiumdichlorid (CAS RN 563-43-9)	0 %	31.12.2017
_____				

▼M1

_____				

▼M2

_____				

▼M1

_____				
*ex 3824 90 97	33	Zubereitung mit folgenden Inhaltsstoffen — Trioctylphosphinoxid (CAS RN78-50-2), — Dioctylhexylphosphinoxid (CAS RN31160-66-4), — Octyldihexylphosphinoxid (CAS RN31160-64-2) und — Trihexylphosphinoxid(CAS RN 3084-48-8)	0 %	31.12.2016

▼B

	KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
▼M2					
	_____				
▼B					
	ex 3826 00 10	20	Gemisch von Fettsäuremethylestern mit mindestens folgenden Bestandteilen — C12-FAME von 65 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 75 GHT — C14-FAME von 21 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 28 GHT — C16-FAME von 4 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 8 GHT zur Verwendung bei der Herstellung von Wasch- und Pflegemitteln für Haushalt und Körperpflege (1)	0 %	31.12.2018
	ex 3826 00 10	29			
	ex 3826 00 10	30	Gemisch von Fettsäuremethylestern mit mindestens folgenden Bestandteilen — C8-FAME von 50 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 58 GHT — C10-FAME von 35 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 50 GHT zur Verwendung bei der Herstellung von agrochemischen Erzeugnissen, Futter- und Lebensmittelzutaten, Schmiermittelzusätzen, Lösungsmitteln, Lampenöl und Anzünderbestandteilen (1)	0 %	31.12.2018
	ex 3826 00 10	39			
	ex 3826 00 10	40	Gemisch von Fettsäuremethylestern mit mindestens folgenden Bestandteilen — C16-FAME von 15 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 32 GHT — C18-FAME von 65 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 85 GHT zur Verwendung bei der Herstellung von Wasch- und Reinigungsmitteln für Haushalt und Körperpflege, agrochemischen Erzeugnissen, Futter- und Lebensmittelzutaten, Schmiermittelzusätzen, Lösungsmitteln, Lampenöl und Anzünderbestandteilen (1)	0 %	31.12.2018
	ex 3826 00 10	49			
▼M2					
	_____				
▼M3					
	_____				
	*ex 3901 10 10	20	Leichtfließendes, lineares Polyethylen-1-buten niedriger Dichte (LLDPE) (CAS RN 25087-34-7) in Pulverform mit — einer Schmelzflussrate (MFR 190 °C/2,16 kg) von 16g/10 min oder mehr, jedoch nicht mehr als 24g/10 min, — einer Dichte (ASTM D 1505) von 0,922 g/cm^3 oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,926 g/cm^3 und — einer Vicat-Erweichungstemperatur von mindestens 94 °C	0 %	31.12.2019
	ex 3901 90 90	50			
	ex 3901 10 10	30	Lineares Polyethylen niedriger Dichte (LLDPE) (CAS RN 9002-88-4) in Pulverform mit — einem Comonomergehalt von nicht mehr als 5 GHT — einem Schmelzindex von 15g/10 min oder mehr, jedoch nicht mehr als 60g/10min und — einer Dichte von 0,922g/cm^3 oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,928 g/cm^3	0 %	31.12.2018

▼B

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 3901 10 90	20	Polyethylen, in Form von Granulat, mit einer Dichte von 0,925 (± 0,0015), einem Schmelzindex (melt flow index) von 0,3 g/10 min (± 0,05 g/10 min), zum Herstellen von Blasfolien mit einem Trübungswert von nicht mehr als 6 % und einer Bruchreißdehnung (MD/TD) von 210/340 ([1])	0 %	31.12.2018
ex 3901 10 90	30	Polyethylengranulat mit einem Kupfergehalt von 10 gHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 25 gHT	0 %	31.12.2016
ex 3901 20 90	10	Polyethylen mit einer Dichte von 0,945 oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,985, in Formen im Sinne der Anmerkung 6 b) zu Kapitel 39, zum Herstellen von Folien für Farbbänder für Schreibmaschinen und für ähnliche Farbbänder ([1])	0 %	31.12.2018
ex 3901 20 90	20	Polyethylen mit einem Gehalt an Glimmer von 35 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 45 GHT	0 %	31.12.2018
ex 3901 30 00	80	Ethylen-Vinylacetat-Copolymer mit — einem Gehalt an Vinylacetat von 27,8 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 29,3 GHT — einem Schmelzindex von 22 g/10 min oder mehr, jedoch nicht mehr als 28 g/10 min — einem Gehalt an Vinylacetat-Monomer von nicht mehr als 15 mg/kg	0 %	31.12.2015
ex 3901 30 00	82	Ethylen-Vinylacetat-Copolymer mit — einem Gehalt an Vinylacetat von 9,8 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 10,8 GHT — einem Schmelzindex von 2,5 g/10 min oder mehr, jedoch nicht mehr als 3,5 g/10 min — einem Gehalt an Vinylacetat-Monomer von nicht mehr als 15 mg/kg	0 %	31.12.2015
▼M2				
_____				
▼M3				
_____				
▼M2				
_____				
▼M3				
_____				
*ex 3901 90 90	60	Lineares Polyethylen niedriger Dichte (LLDPE) (CAS RN 9002-88-4) in Pulverform mit — einem Comonomergehalt von mehr als 5 GHT, jedoch nicht mehr als 8 GHT — einem Schmelzindex von 15 g/10 min oder mehr, jedoch nicht mehr als 60 g/10 min und — einer Dichte von 0,922 g/cm^3 oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,928 g/cm^3	0 %	31.12.2018

▼B

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 3901 90 90	80	Blockcopolymer aus Ethylen mit Octen in Pelletform — mit einer Dichte von 0,862 oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,865 — dehnbar auf mindestens 200 % seiner ursprünglichen Länge — mit einer Hysterese von 50 %(± 10 %) — mit bleibender Formänderung von bis zu 20 % zur Verwendung bei der Herstellung von Windeln für Kleinkinder ([1])	0 %	31.12.2015
ex 3901 90 90	82	Copolymer aus Ethylen und Methacrylsäure	0 %	31.12.2015
ex 3901 90 90	91	Ionomeres Harz, bestehend aus einem Salz eines Ethylen-Methacrylsäure-Copolymers	4 %	31.12.2018
ex 3901 90 90	92	Chlorsulfoniertes Polyethylen	0 %	31.12.2018
ex 3901 90 90	93	Ethylen-Vinylacetat-Kohlenmonoxid-Copolymer, zur Verwendung als Weichmacher beim Herstellen von Dachbahnen ([1])	0 %	31.12.2018
ex 3901 90 90	94	Mischung von A-B-Blockcopolymer aus Polystyrol und Ethylen-Butylen-Copolymer mit A-B-A-Blockcopolymer aus Polystyrol, Ethylen-Butylen-Copolymer und Polystyrol, mit einem Gehalt an Styrol von nicht mehr als 35 GHT	0 %	31.12.2018
ex 3901 90 90	97	Chloriertes Polyethylen, in Form von Pulver	0 %	31.12.2018
ex 3902 10 00	10	Polypropylen, keine Weichmacher enthaltend, mit einem Gehalt an: — Aluminium von nicht mehr als 7 mg/kg, — Eisen von nicht mehr als 2 mg/kg, — Magnesium von nicht mehr als 1 mg/kg, — Chlorid von nicht mehr als 8 mg/kg	0 %	31.12.2018
ex 3902 10 00	20	Polypropylen, keine Weichmacher enthaltend, — mit einem Schmelzpunkt von mehr als 150 °C (nach ASTM D 3 417), — mit einer Schmelzwärme von 15 J/g oder mehr, jedoch nicht mehr als 70 J/g, — mit einer Bruchdehnung von 1 000 % oder mehr (nach ASTM D 638), — mit einem Zug E-Modul (tensile modulus) von 69 MPa oder mehr, jedoch nicht mehr als 379 MPa (nach ASTM D 638)	0 %	31.12.2018
ex 3902 10 00	30	Polypropylen, mit einem Gehalt an Aluminium von nicht mehr als 1 mg/kg, an Eisen von nicht mehr als 0,05 mg/kg, an Magnesium von nicht mehr als 1 mg/kg und an Chlorid von nicht mehr als 1 mg/kg, zur Verwendung beim Herstellen von Verpackungen für Einweg-Kontaktlinsen ([1])	0 %	31.12.2018

▼B

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
▼M2				
*ex 3902 10 00	40	Polypropylen, keine Weichmacher enthaltend: — mit einer Zugfestigkeit von 32 Mpa oder mehr, jedoch nicht mehr als60MPa (nach ASTM D638); — mit einer Biegefestigkeit von 50 Mpa oder mehr, jedoch nicht mehr als90MPa (nach ASTM D790); — mit einem Schmelzindex (MFR) bei 230 °C/2,16kg von 5-15g/10 min (nach ASTM D1238); — mit einem Gehalt an Polypropylen von 40 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 80 GHT; — mit einem Gehalt an Glasfaser von10GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 30 GHT; — mit einem Gehalt an Glimmer von10 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 30 GHT	0 %	31.12.2019
▼B				
ex 3902 10 00	50	Hoch isotaktisches Polypropylen (HIPP), auch gefärbt, für die Herstellung von Kunststoffteilen für Lufterfrischer mit den folgenden Eigenschaften: — Dichte: 0,880 g/cm^3 oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,913 g/cm^3 (nach ASTM D1505), — Zugfestigkeit: 350 kg/cm^3 oder mehr, jedoch nicht mehr als 390 kg/cm^3 (nach ASTM D638), — Wärmeformbeständigkeitstemperatur: 135 °C oder mehr bei Belastung von 0,45 MPa (nach ASTM 648) ([1])	0 %	31.12.2015
ex 3902 20 00	10	Polyisobutylen, mit einer zahlenmittleren Molmasse (M_n) von 700 oder mehr, jedoch nicht mehr als 800	0 %	31.12.2018
ex 3902 20 00	20	Hydriertes Polyisobuten, in flüssiger Form	0 %	31.12.2018
ex 3902 30 00	91	A-B-Blockcopolymer aus Polystyrol und Ethylen-Propylen-Copolymer, mit einem Gehalt an Styrol von 40 GHT oder weniger, in Formen im Sinne der Anmerkung 6 b) zu Kapitel 39	0 %	31.12.2018
ex 3902 30 00	95	A-B-A-Blockcopolymer bestehend aus: — einem Propylen-Ethylen-Copolymer und — mit einem Polystyrolgehalt von 21 (± 3) GHT	0 %	31.12.2016
ex 3902 30 00	97	Flüssiges Ethylen-Propylen-Copolymer mit: — einem Flammpunkt von 250 °C oder mehr, — einem Viskositätsindex von 150 oder mehr, — einer zahlenmittleren Molmasse (M_n) von 650 oder mehr	0 %	31.12.2016

▼B

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 3902 90 90	52	Amorphe Poly-Alpha-Olefin-Copolymer-Mischung aus Poly(propylen-co-1-buten und Erdölkohlenwasserstoffharz	0 %	31.12.2018
ex 3902 90 90	55	Thermoplastisches Elastomer, mit einer A-B-A-Blockcopolymerstruktur aus Polystyrol, Polyisobutylen und Polystyrol mit einem Gehalt an Polystyrol von mehr als 10 GHT, jedoch nicht mehr als 35 GHT	0 %	31.12.2018
▼M2				
*ex 3902 90 90	60	Unhydriertes 100 % aliphatisches Harz (Polymer), mit folgenden Merkmalen: — flüssig bei Raumtemperatur — hergestellt durch kationische Polymerisation von C-5-Alken-Monomeren — mit einer zahlenmittleren Molmasse (Mn) von 370 (± 50) — mit einer gewichtsmittleren Molmasse (Mw) von 500 (± 100)	0 %	31.12.2019
▼B				
ex 3902 90 90	84	Gemisch aus hydriertem Styrol-Blockcopolymer, Polyethylenwachs und Tackifierharz in Pelletform mit einem Gehalt an — Styrol-Blockcopolymer von 70 gHT (± 5) — Polyethylenwachs von 15 gHT (± 5) und — Tackifierharz von 15 GHT (± 5) mit folgenden physikalischen Eigenschaften: — dehnbar auf mindestens 200 % seiner ursprünglichen Länge — Hysterese von 50 % (± 10 %) — bleibende Formänderung von nicht mehr als 20 % zur Verwendung bei der Herstellung von Windeln für Kleinkinder ([1])	0 %	31.12.2015
ex 3902 90 90	92	Polymer von 4-Methylpent-1-en	0 %	31.12.2018
▼M2				
▼M1				
*ex 3902 90 90	94	Chlorierte Polyolefine, auch in einer Lösung oder Dispersion	0 %	31.12.2018
▼B				
ex 3902 90 90	98	Synthetisches Polyalphaolefin mit einer Viskosität von 3 bis 9 Centistokes bei 100 °C, gemessen nach ASTM D 445, durch Polymerisation einer Mischung aus Dodecen und Tetradecen mit einem Gehalt an Tetradecen von nicht mehr als 40 GHT hergestellt	0 %	31.12.2016
ex 3903 11 00	10	Weißes expandierbares Polystyrol-Granulat mit Wärmeleitfähigkeit von nicht mehr als 0,034 W/mK bei einer Dichte von 14,0 kg/m^3 (± 1,5 kg/m^3), zu 50 % aus wiederverwertetem Material	0 %	31.12.2018

▼B

	KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
▼M2					
	_____				
▼M3					
	_____				
	*ex 3903 19 00	40	Kristallines Polystyrol mit — einem Schmelzpunkt von 268 °C oder mehr, jedoch nicht mehr als 272 °C und — einem Erstarrungspunkt von 232 °C oder mehr, jedoch nicht mehr als 247 °C, auch Zusatz- und Füllstoffe enthaltend	0 %	31.12.2016
▼B					
	ex 3903 90 90	10	Butadien-Styrol-Copolymer in Form von Pellets oder Granulat mit: — einer Dichte von 1,05 (± 0,02), — einem Schmelzindex von 13 g/10 Min (± 1 g/10 Min) bei 200 °C/5 kg	0 %	31.12.2016
▼M2					
	_____				
	*ex 3903 90 90	15	Copolymer in Form von Granulat mit einem Gehalt von — 78 ± 4 GHT Styrol, — 9 ± 2 GHT n-Butylacrylat, — 11 ± 3 GHT n-Butylmethacrylat, — 1,5 ± 0,7 GHT Methacrylsäure und — 0,01 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 2,5 GHT Polyolefinwachs	0 %	31.12.2016
	_____				
	*ex 3903 90 90	20	Copolymer in Form von Granulat mit einem Gehalt von — 83 ± 3 GHT Styrol, — 7 ± 2 GHT n-Butylacrylat, — 9 ± 2 GHT n-Butylmethacrylat und — 0,01GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 1GHT Polyolefinwachs	0 %	31.12.2016
	_____				
	*ex 3903 90 90	25	Copolymer in Form von Granulat mit einem Gehalt von — 82 ± 6 GHT Styrol, — 13,5 ± 3 GHT n-Butylacrylat, — 1 ± 0,5 GHT Methacrylsäure und — 0,01 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 8,5GHT Polyolefinwachs	0 %	31.12.2016

▼B

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 3903 90 90	30	Butadien-Styrol-Copolymer in Form von Pellets oder Granulat mit einem Schmelzpunkt von 85 °C(± 5 °C) und einem Gehalt an: — Tris(tribromphenyl)-Triazin von 2 gHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 4 gHT, — 1,2-Bis(pentabromphenyl)ethan von 5 gHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 10 gHT, — Antimontrioxid von 3 gHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 5 gHT	0 %	31.12.2016
ex 3903 90 90 ex 3911 90 99	35 43	Copolymer aus α-Methylstyrol und Styrol, mit einem Erweichungspunkt von mehr als 113 °C	0 %	31.12.2018
ex 3903 90 90 ex 3911 90 99	40 50	Copolymer aus Styrol, α-Methylstyrol und Acrylsäure, mit einer zahlenmittleren Molmasse (M_n) von 500 oder mehr, jedoch nicht mehr als 6 000	0 %	31.12.2018
▼M3				
ex 3903 90 90	45	Zubereitung, in Form von Pulver, mit einem Gehalt an — Styrol/Acrylcopolymer von 86 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 90 GHT und — Fettsäureethoxylat von 9 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 11 GHT (CAS RN 9004-81-3)	0 %	31.12.2019
▼B				
ex 3903 90 90	50	Kristallines Copolymer aus Styrol und p-Methylstyrol: — mit einem Schmelzpunkt von 240 °C oder mehr, jedoch nicht mehr als 260 °C, — mit einem Gehalt an p-Methylstyrol von 5 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 15 GHT	0 %	31.12.2015
▼M3				
ex 3903 90 90	55	Zubereitung, in Form einer wässrigen Suspension, mit einem Gehalt an: — Styrol/Acryl-Copolymer von 25 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 26 GHT und — Glykol von 5 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 6 GHT	0 %	31.12.2019
▼B				
ex 3903 90 90 ex 3911 90 99	60 60	Styrol-Maleinsäureanhydrid-Copolymer, entweder teilweise verestert oder vollständig chemisch modifiziert, mit einem durchschnittlichen Molekulargewicht (M_n) von nicht mehr als 4 500, in Flocken- oder Pulverform	0 %	31.12.2016
▼M2				
_____				

▼B

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 3903 90 90	80	Granulat aus Copolymeren aus Styrol und Divinylbenzol mit einem Durchmesser von mindestens 150 µm und höchstens 800 µm und einem Gehalt an: — Styrol von mindestens 65 GHT, — Divinylbenzol von höchstens 25 GHT zur Verwendung beim Herstellen von Ionenaustauscherharzen ([1])	0 %	31.12.2018
ex 3903 90 90	86	Mischung mit einem Gehalt an — 45 gHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 65 gHT Styrolpolymere — 35 gHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 45 gHT Poly(phenylenether) — nicht mehr als 10 gHT an anderen Additiven und mit einem oder mehreren der folgenden besonderen Farbeffekte: — metallisch oder perlmuttern mit Metamerie, die von mindestens 0,3 % Flocken-basiertem Pigment verursacht wird — fluoreszierend, gekennzeichnet durch Lichtemission während der Absorption von UV-Strahlung — rein weiß, entsprechend L* von nicht weniger als 92 und b* von nicht mehr als 2 und a* zwischen -5 und 7 im CIELab-Farbraum	0 %	31.12.2018

▼M2

———————

*ex 3904 10 00	20	Poly(vinylchlorid) in Pulverform, weder mit anderen Stoffen gemischt noch Vinylacetatmonomere enthaltend, mit: — einem Polymerisationsgrad von 1 000 (± 300) Monomereinheiten, — einem Wärmedurchgangskoeffizienten (k-Wert) von 60 oder mehr, jedoch nicht mehr als 70, — einem Gehalt an flüchtigen Bestandteilen von weniger als 2GHT, — einem Siebrückhalt von nicht mehr als 1 GHT bei einer Maschenweite von 120µm, zur Verwendung beim Herstellen von Batterieschеidern ([1])	0 %	31.12.2019

———————

▼B

ex 3904 30 00 ex 3904 40 00	30 91	Copolymer aus Vinylchlorid, Vinylacetat und Vinylalkohol, mit einem Gehalt an: — Vinylchlorid von 87 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 92 GHT, — Vinylacetat von 2 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 9 GHT und — Vinylalkohol von 1 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 8 GHT, in Formen im Sinne der Anmerkung 6 a) oder b) zu Kapitel 39, zum Herstellen von Waren der Position 3215 oder 8523 oder zur Verwendung beim Herstellen von Beschichtungen für Behälter und Verschlussvorrichtungen der für Nahrungsmittel und Getränke verwendeten Art ([1])	0 %	31.12.2018

▼B

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 3904 40 00	93	Copolymer aus Vinylchlorid und Methylacrylat, mit einem Gehalt an Vinylchlorid von 80 GHT (± 1 GHT) und Methylacrylat von 20 GHT(± 1 GHT), in Form einer wässrigen Emulsion	0 %	31.12.2018
▼M2				
*ex 3904 50 90	92	Vinylidenchlorid-Methacrylat-Copolymer zur Verwendung beim Herstellen von Monofilen ([1])	0 %	31.12.2019
▼B				
ex 3904 61 00	20	Copolymer aus Tetrafluorethylen und Trifluor(heptafluorpropoxy)ethylen, mit einem Gehalt an Trifluor(heptafluorpropoxy)ethylen von 3,2 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 4,6 GHT und an extrahierbaren Fluoridionen von weniger als 1 mg/kg	0 %	31.12.2018
ex 3904 61 00	30	Polytetrafluorethylen, in Form von Pulver, mit einer spezifischen Oberfläche von 8 m^2/g oder mehr, jedoch nicht mehr als 12 m^2/g, einer Partikelgrößenverteilung von 10 % von weniger als 10 µm und 90 % von weniger als 35 µm und einer mittleren Partikelgröße von 20 µm	0 %	31.12.2018
ex 3904 69 80	81	Poly(vinylidenfluorid) (CAS RN 24937-79-9)	0 %	31.12.2015
ex 3904 69 80	85	Copolymer aus Ethylen mit Chlortrifluorethylen, auch mit Hexafluorisobutylen modifiziert, in Pulverform, auch mit Füllstoffen	0 %	31.12.2017
ex 3904 69 80	93	Copolymer aus Ethylen und Chlortrifluorethylen, in Formen im Sinne der Anmerkung 6 b) zu Kapitel 39	0 %	31.12.2018
ex 3904 69 80	94	Copolymer aus Ethylen und Tetrafluorethylen	0 %	31.12.2018
ex 3904 69 80	96	Polychlortrifluorethylen, in Formen im Sinne der Anmerkung 6 a) und b) zu Kapitel 39	0 %	31.12.2018
ex 3904 69 80	97	Copolymer aus Chlortrifluorethylen und Vinylidendifluorid	0 %	31.12.2018
ex 3905 30 00	10	Viskose Zubereitung, im Wesentlichen bestehend aus Poly(vinylalkohol) (CAS RN 9002-89-5), einem organischen Lösungsmittel und Wasser, zur Verwendung als Schutzbeschichtung für Scheiben bei der Herstellung von Halbleitern ([1])	0 %	31.12.2017
ex 3905 91 00	20	Wasserlösliches Copolymer aus Ethylen und Vinylalkohol (CAS RN 26221-27-2) mit einem Anteil der Ethylen-Monomereinheit von nicht mehr als 13 GHT	0 %	31.12.2017
ex 3905 99 90	92	Polymer aus Vinylpyrrolidon und Dimethylaminoethylmethacrylat, mit einem Gehalt an Vinylpyrrolidon von 97 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 99 GHT, in Wasser gelöst	0 %	31.12.2018
ex 3905 99 90	95	Polyvinylpyrrolidon, hexadecyliert oder eicosyliert	0 %	31.12.2018

▼B

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 3905 99 90	96	Polymer aus Vinylformal, in Formen im Sinne der Anmerkung 6 b) zu Kapitel 39, mit einer gewichtsmittleren Molmasse (M_w) von 25 000 oder mehr, jedoch nicht mehr als 150 000 und einem Gehalt an: — Acetylgruppen, berechnet als Vinylacetat, von 9,5 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 13 GHT und — Hydroxylgruppen, berechnet als Vinylalkohol, von 5 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 6,5 GHT	0 %	31.12.2018
ex 3905 99 90	97	Povidon (INN)-Iod (CAS RN 25655-41-8)	0 %	31.12.2018
ex 3905 99 90	98	Poly(vinylpyrrolidon), teilweise mit Triacontylgruppen substituiert, mit einem Gehalt an Triacontylgruppen von 78 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 82 GHT	0 %	31.12.2018
3906 90 60		Copolymer aus Methylacrylat, Ethylen und einem Monomer, das eine austauschbare, nicht am Kettenende befindliche Carboxylgruppe enthält, mit einem Gehalt an Methylacrylat von 50 GHT oder mehr, auch mit Siliciumdioxid vermischt	0 %	31.12.2018
ex 3906 90 90	10	Polymerisationserzeugnis aus Acrylsäure und geringen Mengen eines mehrfach ungesättigten Monomeren, zum Herstellen von Arzneiwaren der Position 3003 oder 3004 ([1])	0 %	31.12.2018
ex 3906 90 90	15	Fotosensitiver Klebstoff bestehend aus modifiziertem Acrylat, Acrylmonomer, Katalysator (Fotoinitiator) und Stabilisator	0 %	31.12.2018
ex 3906 90 90	27	Copolymer aus Stearylmethacrylat, Isooctylacrylat und Acrylsäure, gelöst in Isopropylpalmitat	0 %	31.12.2017
ex 3906 90 90	30	Copolymer aus Styrol, Hydroxyethylmethacrylat und 2-Ethylhexylacrylat, mit einer zahlenmittleren Molmasse (M_n) von 500 oder mehr, jedoch nicht mehr als 6 000	0 %	31.12.2018
ex 3906 90 90	35	Weißes Pulver von 1,2-Ethylenglykoldimethacrylat-Methylmethacrylat-Copolymer mit einer Partikelgröße von nicht mehr als 18 µm, nicht wasserlöslich	0 %	31.12.2018
ex 3906 90 90	40	Transparentes Acrylpolymer in Packungen von nicht mehr als 1 kg, nicht für den Einzelverkauf aufgemacht, mit — einer Viskosität von nicht mehr als 50 000 Pa·s bei 120 °C nach ASTM D 3835 — einem gewichtsmittleren Molekulargewicht (M_w) von mehr als 500 000, aber nicht mehr als 1 200 000 nach Gel-Permeations-Chromatographie (GPC), — einem Gehalt an Restmonomeren von weniger als 1 %	0 %	31.12.2015

▼M2

———

▼B

	KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
▼M2					
	*ex 3906 90 90	41	Poly(alkylacrylat) mit einer Ester-Alkylkette von C10 bis C30	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 3906 90 90	45	Copolymer aus Acrylnitril-Butadien-Styrol und Methylmethacrylat in Form von Granulat mit: — einem Schmelzpunkt von 96 °C (± 3 °C), — einer Dichte von 1,03 oder mehr, jedoch nicht mehr als 1,07 und einem Gehalt an: — Acrylnitril-Butadien-Styrol von 25 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 50 GHT und — Methylmethacrylat von 50 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 75 GHT	0 %	31.12.2016
	ex 3906 90 90	50	Polymere aus Ester der Acrylsäure mit einem oder mehreren der folgenden Monomere in der Kette: — Chlormethylvinylether, — Chlorethylvinylether, — Chlormethylstyrol, — Vinylchloracetat, — Methacrylsäure, — Butendisäuremonobutylester, mit einem Gehalt jeder einzelnen Monomereinheit von nicht mehr als 5 GHT, in Formen im Sinne der Anmerkung 6 b) zu Kapitel 39	0 %	31.12.2018
	ex 3906 90 90	65	Polyalkylacrylat, chemisch mit Cobalt modifiziert, mit einem Schmelzpunkt (Tm) von 65 °C (± 5 °C), gemessen mit dynamischer Differenzkalorimetrie (DSC)	0 %	31.12.2018
▼M2					
	ex 3906 90 90	73	Zubereitung mit einem Gehalt an — Copolymer aus Butylmethacrylat und Methacrylsäure von 33 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 37 GHT, — Propylenglykol von 24 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 28 GHT und — Wasser von 37 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 41 GHT	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 3906 90 90	80	Polydimethylsiloxan-graft-(polyacrylat; polymethacrylat) (Pfropfcopolymer aus Polydimethylsiloxan und Polyacrylat oder Polymethacrylat)	0 %	31.12.2018
▼M2					
	———————				
▼B					
	ex 3907 20 11	10	Poly(ethylenoxid) mit einer zahlenmittleren Molmasse (M_n) von 100 000 oder mehr	0 %	31.12.2018

▼B

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 3907 20 11	20	Bis-[Methoxypoly(ethylenglykol)]-maleimidopropionamid, chemisch modifiziert mit Lysin, mit einer zahlenmittleren Molmasse (M_n) von 40 000	0 %	31.12.2018
ex 3907 20 11	40	Polyethylenglycol mit einer Ethylenoxid-Kettenlänge von nicht mehr als 30, mit Butyl-2-cyano-3-(4-hydroxyphenyl)acrylat-Endgruppen, zur Verwendung als UV-Barriere in flüssigen Masterbatches (1)	0 %	31.12.2015
ex 3907 20 11	50	[3-[3-(2H-Benzotriazol-2-yl)-5-(1,1-dimethylethyl)-4-hydroxyphenyl]-1-oxopropyl]-hydroxypoly(oxo-1,2-ethandiyl) (CAS RN 104810-48-2)	0 %	31.12.2016
ex 3907 20 11	60	Zubereitung enthaltend: — α-[3-[3-(2H-Benzotriazol-2-yl)-5-(1,1-dimethylethyl)-4-hydroxyphenyl]-1-oxopropyl]-ω-hydroxypoly(oxo-1,2-ethanediyl) (CAS RN 104810-48-2) und — α-[3-[3-(2H-Benzotriazol-2-yl)-5-(1,1-dimethylethyl)-4-hydroxyphenyl]-1-oxopropyl]-ω-[3-[3-(2H-benzotriazol-2-yl)-5-(1,1-dimethylethyl)-4-hydroxyphenyl]-1-oxopropoxy]poly(oxy-1,2-ethanediyl) (CAS RN 104810-47-1)	0 %	31.12.2016
ex 3907 20 20	20	Polytetramethylenetherglykol mit einer gewichtsmittleren Molekularmasse (Mw) von 2 700 oder mehr, jedoch nicht mehr als 3 100 (CAS RN 25190-06-1)	0 %	31.12.2017
ex 3907 20 20	30	Mischung mit einem Gehalt von 70 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 80 GHT eines Polymers von Glycerin und 1,2-Epoxypropan und mit 20 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 30 GHT eines Copolymers von Dibutylmaleat und N-Vinyl-2-Pyrrolidon	0 %	31.12.2018
ex 3907 20 20	40	Copolymer von Tetrahydrofuran und 3-Methyl-tetrahydrofuran mit einer zahlenmittleren Molmasse (M_n) von 3 500 (± 100)	0 %	31.12.2018

▼M2

ex 3907 20 20	50	Poly(p-Phenylenoxid) in Pulverform	0 %	31.12.2019
ex 3907 20 99	75	— mit einer Glasübergangstemperatur von 210 °C — mit einer gewichtsgemittelten Molmasse (Mw) von 35 000 oder mehr, jedoch nicht mehr als 80 000 — mit einer intrinsischen Viskosität von 0,2 oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,6 dl/g		

▼B

ex 3907 20 99	15	Poly(oxypropylen) mit endständigen Alkoxysilyl-Gruppen	0 %	31.12.2018
ex 3907 20 99	30	Homopolymer aus 1-Chlor-2,3-epoxypropan (Epichlorhydrin)	0 %	31.12.2018
ex 3907 20 99	35	Polyethylenglykol, chemisch modifiziert mit einer Isocyanatgruppe die eine Carbodiimidgruppe enthält, in 2-Methoxy-1-methylethylacetat gelöst	0 %	31.12.2018
ex 3907 20 99	45	Copolymer aus Ethylenoxid und Propylenoxid, mit endständigen Aminopropyl- und Methoxygruppen	0 %	31.12.2018

▼B

	KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
	ex 3907 20 99	50	Perfluoropolyetherpolymer mit endständigen Vinyl-Silyl-Gruppen oder einer Zusammen-stellung bei welcher das Perfluoropolyetherpolymer mit endständigen Vinyl-Silyl-Gruppen vorherrscht	0 %	31.12.2018
	ex 3907 20 99	55	Succinimidylester der Methoxypoly(ethylenglycol)propionsäure, mit einer zahlenmittleren Molmasse (Mn) von 5 000	0 %	31.12.2018
	ex 3907 20 99	60	Polytetramethylenoxid-di-p-Aminobenzoat	0 %	31.12.2016
	ex 3907 20 99	65	L-Lysin-N-hydroxsucinimidylester-alpha, epsilon-bis(polyethylenglycolmonoethylethercarbamat) (CAS RN 266318-38-1) mit einer zahlenmittleren Molmasse (Mn) von 38 000 - 40 000	0 %	31.12.2018
▼M2					
	ex 3907 20 99	70	α-[3-(3-Maleimido-1-oxopropyl)amino]propyl-ω-methoxypolyoxyethylen (CAS RN 883993-35-9)	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 3907 30 00 ex 3926 90 97	40 70	Epoxidharz, mit einem Gehalt an Siliciumdioxid von 70 GHT oder mehr, zum Verkapseln von Waren der Positionen 8533, 8535, 8536, 8541, 8542 oder 8548 ([1])	0 %	31.12.2018
	ex 3907 30 00	50	Flüssiges Epoxidharz aus einem Copolymer von 2-Propennitril und 1,3-Butadienepoxid, ohne Lösungsmittel, — auch mit einem Gehalt an Zinkborat Hydrat von nicht mehr als 40 GHT — auch mit einem Gehalt an Antimontrioxid von nicht mehr als 5 GHT	0 %	31.12.2018
▼M1					
	*ex 3907 30 00	60	Polyglycerin-Polyglycidyletherharz (CAS RN 118549-88-5)	0 %	31.12.2017
▼M2					
▼M1					
▼M2					
	ex 3907 40 00	70	Polycarbonat aus Phosgen und Bisphenol A — mit Gehalt eines Copolymers aus Isophthaloylchlorid, Terephthaloylchlorid und Resorcin von 12 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 26 GHT, — mit *p*-Cumylphenol-Endenund — mit einer gewichtsgemittelten Molmasse (Mw) von 29 900 oder mehr, jedoch nicht mehr als 31 900	0 %	31.12.2019

▼M2

	KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
	ex 3907 40 00	80	Polycarbonat aus Phosgen, 4,4′-(1-Methylethyliden)bis[2,6-dibromphenol] und 4,4′-(1-Methylethyliden)bis[phenol] mit 4-(1-Methyl-1-phenylethyl)phenolenden	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 3907 60 80	10	Copolymer aus Terephthalsäure und Isophthalsäure mit Ethylenglykol, Butan-1,4-diol und Hexan-1,6-diol	0 %	31.12.2018
▼M2					
	———				
▼B					
	ex 3907 60 80	40	Poly(ethylenterephthalat) in Form von Pellets oder Granulat: — mit einer Dichte von 1,23 oder mehr, jedoch nicht mehr als 1,27 bei 23 °C und — einem Gehalt an sonstigen Modifizierungsmitteln oder Additiven von nicht mehr als 10 GHT	0 %	31.12.2016
	ex 3907 60 80	50	Flexible Verpackungen (für sauerstoffempfindliche Polymere), hergestellt aus einem Laminat aus — nicht mehr als 75 µm Polyethylen, — nicht mehr als 50 µm Polyamid, — nicht mehr als 15 µm Polyethylenterephthalat und — nicht mehr als 9 µm Aluminium mit einer Zugfestigkeit von mehr als 70 N/15 mm und einer Sauerstofftransferrate von weniger als 0,1 cm^3/m^2/24 Std. bei 0,1 MPa	0 %	31.12.2017
▼M1					
	ex 3907 60 80	60	Sauerstoffbindendes Copolymer (nach ASTM D 1434 und 3985), hergestellt aus Benzoldicarbonsäuren, Ethylenglykol und mit Hydroxygruppen substituiertem Polybutadien	0 %	31.12.2018
▼B					
	3907 70 00		Poly(milchsäure)	0 %	31.12.2018
▼M2					
	———				
	*ex 3907 91 90	10	Diallylphthalat-Prepolymer, in Form von Pulver	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 3907 99 90	10	Poly(oxy-1,4-phenylencarbonyl) (CAS RN 26099-71-8), in Form von Pulver	0 %	31.12.2018
	ex 3907 99 90	20	Flüssigkristalline Copolyester mit einem Schmelzpunkt von nicht weniger als 270 °C, auch mit Füllstoffen	0 %	31.12.2018
	ex 3907 99 90	25	Copolymer, mit einem Gehalt an Terephthalsäure und/oder ihren Isomeren und Cyclohexandimethanol von 72 GHT oder mehr	0 %	31.12.2017

▼B

	KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
	ex 3907 99 90 ex 3913 90 00	30 20	Poly(hydroxyalkanoat), hauptsächlich bestehend aus Poly(3-hydroxybutyrat)	0 %	31.12.2015
▼M2					
	ex 3907 99 90	40	Polycarbonat aus Phosgen, Bisphenol A, Resorcin, Isophthaloylchlorid, Terephthaloylchlorid und Polysiloxan, mit *p*-Cumylphenol-Enden und einer gewichtsgemittelten Molmasse (Mw) von 24 100 oder mehr, jedoch nicht mehr als 25 900	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 3907 99 90	60	Copolymer aus Terephthalsäure und Isophthalsäure mit Bisphenol A	0 %	31.12.2017
▼M2					
	*ex 3907 99 90	70	Copolymer aus Poly(ethylenterephthalat) und Cyclohexandimethanol, mit einem Gehalt an Cyclohexandimethanol von mehr als 10 GHT	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 3907 99 90	80	Copolymer, bestehend aus 72 GHT oder mehr Terephthalsäure und/oder Derivaten davon und Cyclohexandimethanol, mit linearen und/oder zyklischen Diolen	0 %	31.12.2015
	ex 3908 90 00	10	Poly(iminomethylen-1,3-phenylenmethyleniminoadipoyl), in Formen im Sinne der Anmerkung 6 b) zu Kapitel 39	0 %	31.12.2018
	ex 3908 90 00	30	Reaktionserzeugnis von Mischungen von Octadecan-Carboxylsäuren, polymerisiert mit einem aliphatischen Polyether-Diamin	0 %	31.12.2018
▼M2					
▼B					
	ex 3908 90 00	60	Copolymer, bestehend aus — Hexanedisäure — 12-Aminododecansäure — Hexahydro-2*H*-azepin-2-on und — 1,6-Diaminohexan	0 %	31.12.2017
▼M3					
	ex 3908 90 00	70	Copolymer mit — 1,3-Benzoldimethanamin (CAS RN 1477-55-0) und — Adipinsäure (CAS RN 124-04-9), auch mit Isophthalsäure (CAS RN 121-91-5)	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 3909 40 00	10	Polykondensationserzeugnis aus Phenol und Formaldehyd, in Form von Hohlkugeln mit einem Durchmesser von weniger als 150 µm	0 %	31.12.2018

▼B

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 3909 40 00	20	Partikel eines wärmehärtbaren Harzes in Pulverform, in denen gleichmäßig magnetische Partikel dispergiert sind, zur Verwendung bei der Herstellung von Toner für Kopierer, Faxgeräte, Drucker und Mehrzweckgeräte ([1])	0 %	31.12.2015
ex 3909 40 00	30	Gemisch aus — Alkylphenol-Formaldehyd-Harz, auch bromiert, und — Zinkoxid	0 %	31.12.2017
ex 3909 40 00	40	Polymer in Pulverform mit einem Gehalt an — Phenolharz (CAS RN 9003-35-4) von 80 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 90 GHT, — Phenol (CAS RN 108-95-2) von nicht mehr als 5 GHT und — Hexamethylentetramin (CAS RN 100-97-0) von 5 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 15 GHT	0 %	31.12.2018

▼M2

———————

*ex 3909 50 90	10	UV-härtbares wasserlösliches flüssiges Fotopolymer bestehend aus einer Mischung von — 60 GHT oder mehr zweifunktonalen acrylierten Polyurethanoligomeren, — 30 GHT (± 8 GHT) monofunktionalen und dreifunktionalen Methacrylaten und — 10 GHT (± 3 GHT) hydroxylfunktionalisierten monofunktionalen Methacrylaten	0 %	31.12.2019
ex 3909 50 90	20	Zubereitung mit einem Gehalt an — mit hydrophoben Gruppen modifiziertem ethoxyliertem Polyurethan von 14 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 18 GHT, — enzymatisch modifizierter Stärke von 3 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 5 GHT und — Wasser von 77 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 83 GHT	0 %	31.12.2019
ex 3909 50 90	30	Zubereitung mit einem Gehalt an — mit hydrophoben Gruppen modifiziertem ethoxyliertem Polyurethan von 16 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 20 GHT, — Diethylenglykolbutylether von 19 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 23 GHT und — Wasser von 60 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 64 GHT	0 %	31.12.2019
ex 3909 50 90	40	Zubereitung mit einem Gehalt an — mit hydrophoben Gruppen modifiziertem ethoxyliertem Polyurethan von 34 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 36 GHT, — Propylenglykol von 37 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 39 GHT und — Wasser von 26 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 28 GHT	0 %	31.12.2019

▼B

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 3910 00 00	20	Blockcopolymer aus Poly(methyl-3,3,3-trifluorpropylsiloxan) und Poly[methyl(vinyl)siloxan]	0 %	31.12.2018
▼M1				
*ex 3910 00 00	40	Silikone der für die Herstellung von chirurgischen Dauerimplantaten verwendeten Art	0 %	31.12.2016
▼B				
ex 3910 00 00	50	Druckempfindlicher Silikonklebstoff in einem Copoly(Dimethylsiloxan/Diphenylsiloxan)-Harz enthaltendem Lösungsmittel	0 %	31.12.2017
▼M2				
*ex 3910 00 00	60	Polydimethylsiloxan, auch Polyethylenglycol- und Trifluorpropyl-substituiert, mit endständigen Methacrylatgruppen	0 %	31.12.2019
▼B				
ex 3910 00 00	70	Passivierender Silikonüberzug in Primärform, zum Kantenschutz sowie zum Schutz vor Kurzschlüssen in Halbleiterbauelementen	0 %	31.12.2018
▼M2				
ex 3910 00 00	80	Monomethacryloxypropyl-terminiertes Poly(dimethylsiloxan)	0 %	31.12.2019
▼B				
ex 3911 10 00	81	Nicht-hydriertes Kohlenwasserstoffharz, hergestellt durch Polymerisation von mehr als 75 gHT cycloaliphatischen C5- bis C10-Alkenen und mehr als 10 gHT, jedoch nicht mehr als 25 gHT aromatischen Alkenen, die ein Kohlenwasserstoffharz mit — Jodzahl von mehr als 120 und — Gardner-Farbzahl von mehr als 10 beim reinen Erzeugnis oder — Gardner-Farbzahl von mehr als 8 bei 50-Volumenprozent-Lösung in Toluol (nach ASTM D6166) ergibt	0 %	31.12.2018
ex 3911 90 19	10	Poly(oxy-1,4-phenylensulfonyl-1,4-phenylenoxy-4,4’-biphenylen)	0 %	31.12.2018
ex 3911 90 19	30	Copolymer von Ethylenimin und Ethylenimindithiocarbamat, in wässriger Natriumhydroxid-Lösung	0 %	31.12.2017
ex 3911 90 19	40	m-Xylolformaldehydharz	0 %	31.12.2016
▼M2				
ex 3911 90 19	50	Pulverförmiges Polycarboxylat-Natriumsalz von 2,5-Furandion und2,4,4-Trimethylpenten	0 %	31.12.2019
▼M3				
ex 3911 90 19	60	Formaldehyd, Polymer mit 1,3-Dimethylbenzol und Tert-butyl-phenol (CAS RN 60806-48-6)	0 %	31.12.2019

▼M3

	KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
	ex 3911 90 19	70	Zubereitung — Cyansäure, C,C′-((1-Methylethyliden)di-4,1-phenylen)ester, Homopolymer (CAS RN 25722-66-1), und — 1,3-Bis(4-cyanophenyl)propan (CAS RN 1156-51-0) enthaltend, in einer Butanonlösung mit einem Gehalt an Butanon (CAS RN 78-93-3) von weniger als 50 GHT	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 3911 90 99	25	Copolymer aus Vinyltoluol und α-Methylstyrol	0 %	31.12.2018
	ex 3911 90 99	30	Polymer aus 2-Ethyliden-1,2,3,4,4a,5,8,8a-octahydro-1,4:5,8-dimethanonaphthalin -mit hydriertem 3a,4,7,7a-Tetrahydro-4,7-methano-1H-inden	0 %	31.12.2015
▼M2					
	*ex 3911 90 99	31	Copolymere aus Butadien und Maleinsäure, auch ihre Ammoniumsalze enthaltend	0 %	31.12.2015
▼B					
	ex 3911 90 99	35	Alternierendes Copolymer aus Ethylen und Maleinsäureanhydrid (EMA)	0 %	31.12.2015
	ex 3911 90 99	40	Calcium- und Natriumsalzgemisch eines Maleinsäure-Methylvinylether-Copolymers, mit einem Gehalt an Calcium von 9 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 16 GHT	0 %	31.12.2018
	ex 3911 90 99	45	Copolymer aus Maleinsäure und Methylvinylether	0 %	31.12.2018
	ex 3911 90 99	53	Hydriertes Polymer von 1,2,3,4,4a,5,8,8a-Octahydro-1,4:5,8-dimethannaphthalin mit 3a,4,7,7a-Tetrahydro-4,7-methan-1H-inden und 4,4a,9,9a-Tetrahydro-1,4-methan-1H-fluoren (CAS RN 503442-46-4)	0 %	31.12.2017
	ex 3911 90 99	57	Hydriertes Polymer von 1,2,3,4,4a,5,8,8a-Octahydro-1,4:5,8-dimethannaphthalin mit 4,4a,9,9a-Tetrahydro-1,4-methan-1H-fluoren (CAS RN 503298-02-0)	0 %	31.12.2017
	ex 3911 90 99	65	Calciumzinksalz eines Copolymers aus Maleinsäure und Methylvinylether	0 %	31.12.2018
	ex 3911 90 99	86	Copolymer aus Methylvinylether und Maleinsäureanhydrid (CAS RN 9011-16-9)	0 %	31.12.2016
	ex 3912 11 00	30	Cellulosetriacetat (CAS RN 9012-09-3)	0 %	31.12.2016
	ex 3912 11 00	40	Cellulosediacetat-Pulver	0 %	31.12.2015
▼M3					
	*ex 3912 20 19	10	Nitrocellulose (CAS RN 9004-70-0)	0 %	31.12.2016
▼B					
	ex 3912 39 85	10	Ethylcellulose, nicht weichgemacht	0 %	31.12.2018

▼B

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 3912 39 85	20	Ethylcellulose, in Form einer wässrigen Dispersion, Hexadecan-1-ol und Natriumdodecylsulfat enthaltend, mit einem Gehalt an Ethylcellulose von 27 (± 3) GHT	0 %	31.12.2018
ex 3912 39 85	30	Cellulose, hydroxyethyliert und alkyliert, mit Alkylketten von 3 oder mehr Kohlenstoffatomen	0 %	31.12.2018
ex 3912 39 85	40	Hypromellose (INN) (CAS RN 9004-65-3)	0 %	31.12.2016
ex 3912 90 10	10	Celluloseacetatpropionat, nicht weichgemacht, in Form von Pulver mit: — einem Gehalt an Propionyl von 25 GHT oder mehr (nach ASTM D 817-72) und — einer Viskosität von nicht mehr als 120 Poise (nach ASTM D 817-72), zum Herstellen von Druckfarben, Farben, Lacken und anderen Beschichtungsmitteln, und reprographischen Beschichtungsmitteln ([1])	0 %	31.12.2018
ex 3912 90 10	20	Hydroxypropylmethylcellulosephtalat	0 %	31.12.2018

▼M1

———————

*ex 3913 90 00	85	Steriles Natriumhyaluronat (CAS RN 9067-32-7)	0 %	31.12.2018

▼B

ex 3913 90 00	92	Protein, durch Carboxylierung und/oder Addition von Phthalsäure chemisch modifiziert, mit einer gewichtsmittleren Molmasse (M_w) zwischen 100 000 und 300 000	0 %	31.12.2018
ex 3913 90 00	94	Granulat mit einem Gehalt an — extrudiertem Biopolymer mit hohem Amylosegehalt, hergestellt aus Maisstärke, von 35 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 75 GHT, — Poly(vinylalkohol) von 5 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 16 GHT, — Polyol-Weichmachern von 10 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 46 GHT, — Stearinsäure von 0,25 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 3 GHT, — auch mit einem Gehalt an biologisch abbaubarem Polyesterharz von 30 (± 10) GHT, jedoch niemals mehr als der Gehalt an extrudiertem Biopolymer mit hohem Amylosegehalt	0 %	31.12.2016
ex 3913 90 00	95	Chondroitinschwefelsäure, Natriumsalz (CAS RN 9082-07-9)	0 %	31.12.2018
ex 3913 90 00	96	Pulver aus 90 (± 5) GHT extrudiertem, aus Maisstärke hergestelltem Biopolymer mit hohem Amylosegehalt, 10 (± 5) GHT synthetischem Polymer und 0,5 (± 0,25) GHT Stearinsäure	0 %	31.12.2016

▼B

	KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
▼M2					
	*ex 3916 20 00	91	Profile aus Poly(vinylchlorid) von der beim Herstellen von Spundwänden und Verkleidungen verwendeten Art, folgende Additive enthaltend: — Titandioxid — Poly(methylmethacrylat) — Calciumcarbonat — Bindemittel	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 3916 90 10	10	Stäbe mit Zellstruktur, enthaltend: — Polyamid-6 oder Poly(epoxyanhydrid), — falls vorhanden 7 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 9 GHT Polytetrafluorethylen, — 10 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 25 GHT anorganische Füllstoffe	0 %	31.12.2018
	ex 3917 32 00	91	Schlauch, bestehend aus einem Polytetrafluorethylen-Polyperfluoralkoxytrifluorethylen-Blockcopolymer, mit einer Länge von nicht mehr als 600 mm, einem Durchmesser von nicht mehr als 85 mm und einer Wanddicke von 30 µm oder mehr, jedoch nicht mehr als 110 µm	0 %	31.12.2018
▼M2					
	*ex 3917 40 00	91	Kunststoffverbindungsstücke mit o-förmigen Dichtungsringen, Sicherheitsklammer und Abziehvorrichtung zur Einführung in Kraftstoffschläuche von Kraftfahrzeugen	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 3919 10 19 ex 3919 10 80 ex 3919 90 00	10 25 31	Reflektierende Folie, bestehend aus einer Polyurethanschicht, die auf der einen Seite mit Sicherheitsmarkierungen gegen Fälschung, Änderung oder Austausch von Daten oder Vervielfältigung oder mit einer offiziellen Markierung für den Verwendungszweck, für den sie bestimmt ist, und eingelassenen Glaskügelchen und auf der anderen Seite mit einer Klebeschicht versehen ist, ein- oder beidseitig mit einer abziehbaren Schutzfolie bedeckt	0 %	31.12.2018
	ex 3919 10 19	20	Rollen von doppelseitigem Klebeband: — beschichtet mit nicht vulkanisiertem natürlichem oder synthetischem Kautschuk — mit Breite von 20 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 40 mm — Silicon, Aluminiumhydroxid, Acryl und Urethan enthaltend	0 %	31.12.2018
▼M3					

▼B

	KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
▼M2					
	*ex 3919 10 80	23	Reflektierende Folie, bestehend aus mehreren Schichten, darunter: — eine Poly(vinylchlorid)-Schicht; — eine Polyurethan-Schicht, die auf einer Seite mit Sicherheitsmarkierungen gegen Fälschung, Veränderung oder Austausch von Daten oder Vervielfältigung und auf der anderen Seite mit einer Schicht aus Mikroglaskugeln versehen ist; — eine Schicht mit einer Sicherheits- und/oder amtlichen Markierung, die sich je nach Blickwinkel verändert; — eine Schicht aus metallisiertem Aluminium; — und eine Klebstoffschicht, die auf einer Seite mit einer abziehbaren Schutzfolie versehen ist	0 %	31.12.2015
	*ex 3919 10 80 ex 3919 90 00	27 20	Polyesterfolie: — auf einer Seite mit einem durch Wärme lösbaren Acrylklebstoff, welcher sich bei einer Temperatur von 90 °C oder mehr, aber nicht mehr als 200 °C ablöst, und einer Polyesterschicht bedeckt und — auf der anderen Seite entweder unbeschichtet oder mit einem druckempfindlichen Acrylklebstoff beschichtet oder beschichtet mit einem durch Wärme lösbaren Acrylklebstoff, welcher sich bei einer Temperatur von 90 °C oder mehr, aber nicht mehr als 200 °C ablöst, und mit einer Polyesterschicht bedeckt	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 3919 10 80	30	Beidseitig selbstklebende Folie aus modifiziertem Epoxidharz, in Rollen mit einer Breite von 10 bis 20 cm, einer Länge von 10 bis 210 m und einer Gesamtdicke von 10 bis 50 µm, nicht in Aufmachung für den Einzelverkauf	0 %	31.12.2016
▼M2					
	*ex 3919 10 80	32	Polytetrafluorethylenfolie — mit einer Dicke von 110 µm oder mehr und — einem Oberflächenwiderstand von 10^2–10^{14} Ohm (nach ASTM D 257), — einseitig beschichtet mit einem druckempfindlichen Acrylklebstoff	0 %	31.12.2015
▼B					
	ex 3919 10 80	35	Reflektierende Folie, bestehend aus einer Poly(vinylchlorid)schicht, einer Alkydpolyesterschicht, die auf einer Seite mit Sicherheitsmarkierungen gegen Fälschung, Änderung oder Austausch von Daten oder Vervielfältigung oder mit einer nur bei rückstrahlender Beleuchtung sichtbaren offiziellen Markierung für den Verwendungszweck, für den sie bestimmt ist, und eingelassenen Glaskügelchen und auf der anderen Seite mit einer Klebeschicht versehen ist, ein- oder beidseitig mit einer abziehbaren Schutzfolie bedeckt	0 %	31.12.2018
▼M2					

▼B

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
▼M2				
*ex 3919 10 80	37	Polytetrafluorethylenfolie — mit einer Dicke von 100µm oder mehr und — einer Bruchdehnung von nicht mehr als 100 %, — einseitig beschichtet mit einem druckempfindlichen Silikonklebstoff	0 %	31.12.2015
▼B				
ex 3919 10 80 ex 3919 90 00	40 43	Schwarze Poly(vinylchlorid)-Folie — mit einem Glanzgrad von mehr als 30 Grad (nach ASTM D 2457), — auch auf einer Seite mit einer Schutzfolie aus Poly(ethylenterephthalat) und auf der anderen Seite mit einem druckempfindlichen Klebstoff mit Rillen und einer abziehbaren Schutzfolie versehen	0 %	31.12.2016
▼M2				
_____				
*ex 3919 10 80 ex 3919 90 00	43 26	Folie aus Ethylenvinylacetat — mit einer Dicke von 100 µm oder mehr, — einseitig beschichtet mit einem druck- oder UV-empfindlichen Acrylklebstoff und einer Schutzschicht aus Polyester oder Polypropylen	0 %	31.12.2015
▼B				
ex 3919 10 80 ex 3919 90 00	45 45	Verstärktes Band aus Polyethylen-Schaumstoff, beidseitig mit druckempfindlichem und mit Mikrokanälen versehenem Acrylatklebstoff sowie auf einer Seite mit einer Schutzabdeckung beschichtet, mit einer Anwendungsdicke von 0,38 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 1,53 mm	0 %	31.12.2017
ex 3919 10 80 ex 3919 90 00	47 32	Polyester-, Polyurethan oder Polycarbonatfolie mit — einem Silikon-Polymer-Haftkleber, — einer Gesamtdicke von nicht mehr als 0,7 mm, — einer Gesamtbreite von 1 cm oder mehr, jedoch nicht mehr als 1 m, — auch in Rollen, von der als Oberflächenschutz für Waren der Positionen 8521 und 8525 verwendeten Art	0 %	31.12.2017
ex 3919 10 80 ex 3919 90 00 ex 3920 10 89	50 41 25	Klebefolie, bestehend aus einer Grundschicht aus Ethylen-Vinylacetat-Copolymer (EVA) mit einer Dicke von 70 µm oder mehr und einer Acrylklebeschicht mit einer Dicke von 5 µm oder mehr, zur Verwendung beim Schleifen und/oder Schneiden von Silizium-Wafern ([1])	0 %	31.12.2018

▼B

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 3919 10 80 ex 3919 90 00 ex 3920 10 28 ex 3920 10 89	53 34 93 50	Polyethylenfolie — mit einem druckempfindlichen, nicht kautschukbasierten Klebstoff, der ausschließlich an sauberen, glatten Oberflächen haftet, — mit einer Gesamtdicke von 0,025 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,7 mm und — mit einer Gesamtbreite von 6 cm oder mehr, jedoch nicht mehr als 1 m, — auch in Rollen, von der für den Schutz der Oberflächen von Waren der Positionen 8521 und 8528 verwendeten Art	0 %	31.12.2017
ex 3919 10 80 ex 3919 90 00	55 53	Bänder aus Acrylschaum, auf einer Seite mit einem wärmeaktivierbaren Klebstoff oder druckempfindlichen Acrylklebstoff und auf der anderen Seite mit einem druckempfindlichen Acrylklebstoff und einer abziehbaren Schutzfolie versehen, mit einer Schälkraft ("peel adhesion") bei einem Winkel von 90° von mehr als 25 N/cm (nach ASTM D 3330)	0 %	31.12.2017

▼M3

*ex 3919 10 80 ex 3919 90 00 ex 3920 61 00	57 30 30	Reflektierende Folie — aus einer Polycarbonat- oder Polyacrylfolie einseitig mit gleichmäßigen Einprägungen versehen, — einseitig oder beidseitig mit einer oder mehreren Lagen aus Kunststoff überzogen oder metallisiert, — auch mit einer Klebeschicht und einer abziehbaren Schutzfolie auf einer Seite	0 %	31.12.2018

▼B

ex 3919 10 80	60	Reflektierende Verbundfolie mit regelmäßigem Muster, bestehend aus einer Schicht Poly(methylmethacrylat), gefolgt von einer Mikroprismen enthaltenden Schicht Acrylpolymer, einer Schicht Poly(methylmethacrylat), einer Klebeschicht und einer abziehbaren Schutzfolie	0 %	31.12.2018

▼M3

———————

*ex 3919 10 80 ex 3919 90 00	67 46	Selbstklebende reflektierende Verbundfolie, auch in segmentierten Stücken — mit regelmäßigem Muster, — auch mit einer Schicht Übertragungsfolie, — bestehend aus einer Acrylpolymerfolie, gefolgt von einer Schicht Poly(methylmethacrylat) oder Polycarbonat mit Mikroprismen, — auch mit einer zusätzlichen Polyesterschicht und einer abziehbaren Schutzfolie	0 %	31.12.2018

▼B

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 3919 10 80 ex 3919 90 00	70 75	Polyethylenfolie in Rollen: — selbstklebend auf einer Seite, — mit einer Gesamtdicke von 0,025 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,09 mm, — mit einer Gesamtbreite von 60 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 1 110 mm, von der als Oberflächenschutz für die unter den Positionen8521 oder 8525 genannten Erzeugnisse verwendeten Art	0 %	31.12.2016
ex 3919 10 80 ex 3919 90 00	75 80	Selbstklebende reflektierende Folie, bestehend aus mehreren Lagen, darunter: — einem Acrylharz-Copolymer, — Polyurethan, — einer metallisierten Schicht, auf einer Seite versehen mit Laserbeschriftung zum Schutz vor Fälschung, Veränderung oder Austausch der Daten sowie vor Vervielfältigung, oder mit einer offiziellen Kennzeichnung für eine bestimmte Verwendung, — Mikroglaskugeln und — einer Klebeschicht mit einer abziehbaren Schutzfolie auf einer oder auf beiden Seiten	0 %	31.12.2016
ex 3919 10 80 ex 3919 90 00	80 83	Acrylband auf Rollen: — beidseitig selbstklebend, — mit einer Gesamtdicke von 0,04 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 1,25 mm, — mit einer Gesamtbreite von 5 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 1 205 mm, zur Verwendung bei der Herstellung von Waren der Positionen 8521 und 8528 ([1])	0 %	31.12.2016

▼M2

———————

*ex 3919 10 80 ex 3919 90 00	85 28	Folie aus Poly(vinylchlorid) oder Polyethylen oder aus einem anderen Polyolefin — mit einer Dicke von 65 µm oder mehr, — einseitig beschichtet mit einem UV-empfindlichen Acrylklebstoff und einer Schutzschicht aus Polyester	0 %	31.12.2019

▼B

ex 3919 90 00	19	Transparente selbstklebende Pol(yethylenterephthalat)-Folie, — ohne Verunreinigungen oder Fehlstellen, — auf einer Seite mit druckempfindlichem Acrylklebstoff und einer Schutzschicht versehen und auf der anderen Seite mit einer antistatischen Schicht aus der ionischen organischen Verbindung Cholin, — auch mit einer bedruckbaren staubdichten Schicht aus einer modifizierten langkettigen organischen Alkylverbindung, — mit einer Gesamtdicke (ohne Schutzschicht) von 54 µm oder mehr, jedoch nicht mehr als 64 µm und — einer Breite von mehr als 1 295 mm, jedoch nicht mehr als 1 305 mm	0 %	31.12.2018

▼B

	KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
▼M2					
	_____				
▼B					
	ex 3919 90 00	23	Folien bestehend aus 1 bis 3 laminierten Schichten aus Poly(ethylenterephthalat) und einem Copolymer aus Terephthalsäure, Sebacinsäure und Ethylenglykol, auf einer Seite mit abriebfestem Acryl beschichtet und auf der anderen Seite mit druckempfindlichem Acrylklebstoff, einer wasserlöslichen Methylcellulose-Schicht und einer Schutzabdeckung aus Poly(ethylenterephthalat) beschichtet	0 %	31.12.2018
▼M2					
	_____				
	*ex 3919 90 00	24	Reflektierende Verbundfolie, — bestehend aus einer Epoxyacrylatschicht mit eingeprägtem gleichmäßigem Muster auf einer Seite, — beidseitig mit einer oder mehreren Kunststoffschichten versehen, — einseitig mit einer Klebstoffschicht und einer Abziehfolie versehen	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 3919 90 00	25	Mehrlagige Folie aus Poly(ethylenterephthalat) und einem Copolymer aus Butylacrylat und Methylmethacrylat, auf einer Seite mit einem abriebfesten Acrylüberzug beschichtet, der Antimon-Zinn-Oxid-Nanopartikel und Ruß enthält, und auf der anderen Seite mit einem druckempfindlichen Acrylatklebstoff und einer Schutzschicht aus silikonbeschichtetem Poly(ethylenterephthalat)	0 %	31.12.2017
	ex 3919 90 00	27	Folie aus Poly(ethylenterephthalat) mit einer Haftkraft von nicht mehr als 0,147 N/25 mm und einer elektrostatischen Entladung von nicht mehr als 500 V	0 %	31.12.2018
▼M2					
	_____				
	*ex 3919 90 00	29	Polyesterfolie, beidseitig mit einem druckempfindlichen Acryl- und/oder Kautschukklebstoff beschichtet, in Rollen mit einer Breite von 45,7 cm oder mehr, jedoch nicht mehr als 132 cm, mit einer abziehbaren Schutzfolie versehen	0 %	31.12.2019
	_____				
	*ex 3919 90 00	33	Transparente selbstklebende Poly(ethylen)folie, ohne Verunreinigungen oder Fehlstellen, auf einer Seite mit druckempfindlichem Acrylklebstoff beschichtet, mit einer Dichte von 60 µm oder mehr, jedoch nicht mehr als 70 µm und einer Breite von mehr als 1 245 mm, jedoch nicht mehr als 1 255 mm	0 %	31.12.2018

▼B

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 3919 90 00	35	Reflektierende Verbundfolie auf Rollen, mit einer Breite von mehr als 20 cm und einem eingeprägten regelmäßigen Muster, bestehend aus einer Poly(vinylchlorid)folie, einseitig beschichtet mit — einer Polyurethanschicht, die Mikrokugeln aus Glas enthält, — einer Poly(ethylen-vinylacetat)schicht, — einer Klebeschicht und — einer Schutzfolie	0 %	31.12.2018
ex 3919 90 00 ex 3920 49 10	36 95	Bedruckte Verbundfolie mit einer mittleren Lage aus Poly(vinylchlorid), beidseitig mit einer Lage aus Poly(vinylfluorid) beschichtet — auch mit einer druck- oder wärmeempfindlichen Klebeschicht — auch mit einer abziehbaren Schutzfolie — mit einer Toxizität (nach ABD 0031) von nicht mehr als 70 ppm Fluorwasserstoff, nicht mehr als 120 ppm Chlorwasserstoff, nicht mehr als 10 ppm Hydrogencyanid, nicht mehr als 10 ppm Stickoxide, nicht mehr als 300 ppm Kohlenstoffmonoxid und nicht mehr als 10 ppm Schwefelwasserstoff und Schwefeldioxid zusammengenommen — mit einer Brennbarkeit innerhalb von 60 Sekunden von nicht mehr als 130 mm (nach FAR 25 App.F Pt. I Amdt.83) — mit einem Gewicht (ohne Schutzfolie) von 240 g/m^2 (± 30 g/m^2) ohne Klebeschicht, von 340 g/m^2 (± 40 g/m^2) mit wärmeempfindlicher Klebeschicht oder von 330 g/m^2 (± 40 g/m^2) mit druckempfindlicher Klebeschicht	0 %	31.12.2017

▼M2

_____

▼M3

_____

▼B

ex 3919 90 00	38	Selbstklebende Folie, bestehend aus: — einer Deckschicht, die hauptsächlich aus mit Acrylpolymeremulsionen und Titandioxid gemischtem Polyurethan besteht, — auch mit einer zweiten Schicht aus einer Mischung aus Ethylenvinylacetatcopolymer und vernetzbaren Vinylacetatpolymeremulsionen, — nicht mehr als 6 GHT anderen Additiven, — einem druckempfindlichen Klebstoff und — einer abziehbaren Schutzfolie auf einer Seite, — auch mit einer separaten selbstklebenden Laminatschutzfolie — mit einer Gesamtdicke von nicht mehr als 400 μm	0 %	31.12.2017

▼B

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 3919 90 00	39	Poly(vinylchlorid)-Folien, mit einer Dicke von weniger als 1 mm, beschichtet mit in Klebstoff eingebetteten Glasskügelchen mit einem Durchmesser von nicht mehr als 100 µm	0 %	31.12.2018
ex 3919 90 00	40	Folie mit einer Gesamtdicke von 40 µm oder mehr, bestehend aus einer oder mehreren Schichten transparenter Polyesterfolie: — mit mindestens einer infrarotreflektierenden Schicht mit einem normalen Reflexionsgrad von 80 % oder mehr (gemäß EN 12898), — mit einer Schicht mit einer normalen Emissivität von 0,2 oder weniger (gemäß EN 12898) auf der einen Seite, — auf der anderen Seite mit einem druckempfindlichen Kleber und einer abziehbaren Schutzfolie beschichtet	0 %	31.12.2017
ex 3919 90 00	42	Selbstklebende Folie, bestehend aus: — einer ersten Schicht, die eine Mischung aus thermoplastischem Polyurethan und Antiblockingmittel enthält, — einer zweiten Schicht, die ein Maleinsäureanhydrid-Copolymer enthält, — einer dritten Schicht, die eine Mischung aus Polyethylen niedriger Dichte, Titandioxid und Additiven enthält, — einer vierten Schicht, die eine Mischung aus Polyethylen niedriger Dichte, Titandioxid, Additiven und Farbpigment enthält, — einem druckempfindlichen Klebstoff und — einer abziehbaren Schutzfolie auf einer Seite, — auch mit einer separaten selbstklebenden Laminatschutzfolie, — mit einer Gesamtdicke von nicht mehr als 400 µm	0 %	31.12.2017

▼M2

———

*ex 3919 90 00 ex 3921 90 60	44 95	Bedruckte Verbundfolie — mit einer mittleren Lage aus beidseitig mit Poly(vinylchlorid) beschichtetem Glasfasergewebe, — auf einer Seite mit einer Lage aus Poly(vinylfluorid) bedeckt, — auch mit einer druckempfindlichen Klebeschicht auf der anderen Seite, — auch mit einer abziehbaren Schutzfolie, mit einer Toxizität (nach ABD 0031) von nicht mehr als 50 ppm Fluorwasserstoff, nicht mehr als 85 ppm Chlorwasserstoff, nicht mehr als 10 ppm Hydrogencyanid, nicht mehr als 10 ppm Stickoxide, nicht mehr als 300 ppm Kohlenstoffmonoxid und nicht mehr als 10 ppm Schwefelwasserstoff und Schwefeldioxid zusammengenommen, — mit einer Brennbarkeit innerhalb von 60 Sekunden von nicht mehr als 110 mm (nach FAR 25 App.F Pt. I Amdt.83) und — mit einem Gewicht (ohne Schutzfolie) von 490 g/m^2 (± 45 g/m^2) ohne Klebeschicht oder 580 g/m^2 (± 50 g/m^2) mit druckempfindlicher Klebeschicht	0 %	31.12.2017

▼B

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 3919 90 00 ex 9001 20 00	47 40	Polarisierende Folie, in Rollen, bestehend aus einer mehrlagigen Folie aus Polyvinylalkohol, beidseitig mit einer Folie aus Triacetylcellulose versehen, mit einem druckempfindlichen Klebstoff und einer abziehbaren Schutzfolie auf einer Seite	0 %	31.12.2017

▼M3

*ex 3919 90 00	48	Transparente Folie aus Poly(vinylchlorid) — einseitig beschichtet mit einem UV-empfindlichen Acrylklebstoff mit einer Haftkraft von 70 N/m oder mehr, die sich bei Bestrahlung verringert, — mit einer abziehbaren Schutzfolie aus Polyester, — mit einer Gesamtdicke ohne die abziehbare Schutzfolie von 78µm oder mehr	0 %	31.12.2019

▼B

ex 3919 90 00	49	Reflektierende Verbundfolie bestehend aus einer Poly(methylmethacrylat)folie, auf der auf einer Seite ein regelmäßiges Muster eingeprägt ist, einer Folie, welche Mikrokugeln aus Glas enthält, einer Klebeschicht und einer abziehbaren Schutzfolie	0 %	31.12.2018
ex 3919 90 00	51	Biaxial orientierte Folie aus Poly(methylmethacrylat), mit einer Dicke von 50 µm oder mehr, jedoch nicht mehr als 90 µm, einseitig mit einer Klebeschicht und einer abziehbaren Schutzfolie versehen	0 %	31.12.2018
ex 3919 90 00	60	Reflektierende Folie mit: — einer Poly(vinylchlorid)schicht, — einer Polyurethanschicht, — einer Schicht, die Mikrokugeln aus Glas enthält, — einer Schicht auch mit einer Sicherheits- und/oder amtlichen Markierung, die sich je nach Blickwinkel verändert, — einer metallisierten Aluminiumschicht und — einer Klebeschicht, auf einer Seite mit einer Schutzfolie bedeckt	0 %	31.12.2015
ex 3919 90 00	63	Koextrudierte dreilagige Folie — bei der jede Lage ein Gemisch aus Polypropylen und Polyethylen enthält — mit einem Gehalt an anderen Polymeren von nicht mehr als 3 GHT — mit oder ohne Titandioxid in der mittleren Lage — beschichtet mit einem druckempfindlichen Acrylklebstoff und — mit einer abziehbaren Schutzfolie — mit einer Gesamtdicke von nicht mehr als 110 µm	0 %	31.12.2015

▼B

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 3919 90 00	65	Selbstklebende Folie mit einer Dicke von 40 µm oder mehr, jedoch nicht mehr als 400 µm, bestehend aus einer Schicht oder mehreren Schichten aus durchsichtigem metallisiertem oder gefärbtem Poly(ethylenterephthalat), auf der einen Seite mit einer kratzfesten Beschichtung und auf der anderen Seite mit einem druckempfindlichen Klebstoff und einer Abziehfolie versehen	0 %	31.12.2015
▼M1				
ex 3919 90 00	67	Selbstklebende Kunststofffolie, bestehend aus — einer Poly(olefin)schicht mit einer Dicke von mehr als 95, jedoch nicht mehr als 110 µm — einer Klebeschicht mit einer Dicke von mehr als 5, jedoch nicht mehr als 15 µm — einer Schicht auf der Grundlage von Epoxidharz mit einer Dicke von mehr als 4, jedoch nicht mehr als 100 µm — einer Schutzfolie aus Poly(ethylenterephthalat) mit einer Dicke von mehr als 35, jedoch nicht mehr als 40 µm	0 %	31.12.2018
▼B				
ex 3919 90 00	70	Selbstklebende Polierscheiben aus mikroporösem Polyurethan, auch mit einer Unterlage versehen	0 %	31.12.2015
ex 3919 90 00	81	Folie mit einer Mindestdicke von 0,36 mm, bestehend aus — einer geprägten Polyesterschicht, — einer Schicht aus einem Copolymer aus Caprolacton-Cyclohexylenisocyanat, — einem druckempfindlichen Klebstoff mit einer abziehbaren Schutzfolie auf einer Seite	0 %	31.12.2018
ex 3919 90 00	85	Mehrlagige Folie aus Polymethylmethacrylat sowie Silber- und Kupfermetallschichten — mit einem Mindestreflexionsgrad von 93,5 % (nach ASTM G173-03), — auf der einen Seite mit einer abziehbaren Polyethylenschicht versehen, — auf der anderen Seite mit druckempfindlichem Acrylklebstoff und einer silikonisierten Polyesterfolie beschichtet	0 %	31.12.2016
ex 3919 90 00	87	Transparente Folie, selbstklebend, mit einer Transmission von mehr als 90 % und einem Trübungswert von weniger als 3 % (nach ASTM D1003), bestehend aus mehreren Schichten, darunter — einer Acrylatklebstoffschicht mit einer Dicke von 20 µm oder mehr, jedoch nicht mehr als 70 µm, — einer Schicht auf Polyurethanbasis mit einer Dicke von 100 µm oder mehr, jedoch nicht mehr als 300 µm	0 %	31.12.2016
ex 3920 10 25 ex 3920 10 89	10 20	Folien mit einer Dicke von nicht mehr als 0,20 mm, aus einer Mischung von Polyethylen und Ethylen-1-Octen-Copolymer, mit rautenförmigen Einprägungen versehen, zum beidseitigen Beschichten einer Lage aus nichtvulkanisiertem Kautschuk ([1])	0 %	31.12.2018
ex 3920 10 25	20	Folien aus Polyethylen, von der für Schreibmaschinen-Farbbänder verwendeten Art	0 %	31.12.2018

▼B

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
▼M3				
ex 3920 10 28	30	Bedruckte geprägte Folie — aus Polymeren des Ethylens, — mit einer Dichte von 0,94/cm^3 oder mehr, — mit einer Dicke von 0,019 mm ± 0,003 mm, — mit dauerhaften Abbildungen, die aus zwei unterschiedlichen, abwechselnden Mustern mit einer Länge von jeweils 525 mm oder mehr bestehen	0 %	31.12.2019
▼B				
ex 3920 10 28	91	Poly(ethylen)folie, bedruckt mit einem grafischen Muster aus vier Basisfarben (Tinte) und zusätzlichen Spezialfarben, um einen mehrfarbigen Tintendruck auf der einen Seite der Folie und einen einfarbigen Druck auf der anderen Seite zu erreichen, wobei das grafische Muster außerdem folgende Merkmale aufweist: — es wiederholt sich in gleichmäßigen Abständen über die Länge der Folie, — bei der Betrachtung von der Vorder- oder der Rückseite der Folie ist es deckungsgleich ausgerichtet	0 %	31.12.2018
ex 3920 10 40	30	Coextrudierte sieben- bis neunlagige Folie, vorwiegend aus Ethylencopolymeren oder funktionalisierten Ethylenpolymeren, bestehend aus — einer dreilagigen Barriere, deren innere Lage vorwiegend aus Ethylenvinylalkohol besteht und die beidseitig mit einer vorwiegend aus cyclischen Olefinpolymeren bestehenden Lage versehen ist, — beidseitig mit zwei oder mehr Schichten aus Polymerstoffen beschichtet, mit einer Gesamtdicke von nicht mehr als 110 µm	0 %	31.12.2017
ex 3920 10 89	30	Ethylenvinylacetat-Folie (EVA) mit: — einer reliefartig erhabenen Oberfläche mit eingeprägten Undulationen und — einer Dicke von mehr als 0,125 mm	0 %	31.12.2016
ex 3920 10 89	40	Mehrlagige Folien mit Acrylbeschichtung, auf eine Lage aus Hartpolyethylen laminiert, mit einer Gesamtdicke von 0,8 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 1,2 mm	0 %	31.12.2016
ex 3920 20 21	30	Bi-axial orientierte Polypropylenfolie mit einer koextrudierten Außenschicht aus Polyethylen, mit einer Gesamtdicke von 11,5 µm oder mehr, jedoch nicht mehr als 13,5 µm	0 %	31.12.2018
ex 3920 20 21	40	Biaxial orientierte Polypropylenfolienblätter — mit einer Dicke von nicht mehr als 0,1 mm, — beidseitig mit Spezialbeschichtungen für Banknoten-Sicherheitsdruck versehen	0 %	31.12.2016

▼B

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 3920 20 29 ex 8507 90 30	50 95	Polypropylenfolie in Rollen: — mit einer Dicke von nicht mehr als 30 µm, — mit einer Breite von nicht mehr als 210 mm, — ASTM D882 entsprechend, zur Verwendung bei der Herstellung von Separatoren für Lithium-Ionen-Akkumulatoren für Elektrofahrzeuge (1)	0 %	31.12.2016
ex 3920 20 29 ex 3920 20 80	55 93	Coextrudierte sieben- bis neunlagige Folie, vorwiegend aus Propylencopolymeren, bestehend aus — einer dreischichtigen Barriere, deren innere Lage vorwiegend aus Ethylenvinylalkohol besteht und die beidseitig mit einer vorwiegend aus cyclischen Olefinpolymeren bestehenden Lage versehen ist, — beidseitig mit zwei oder mehr Schichten aus Polymerstoffen beschichtet, mit einer Gesamtdicke von nicht mehr als 110 µm	0 %	31.12.2017
ex 3920 20 29	92	Monoaxial orientierte Folie mit einer Gesamtdicke von nicht mehr als 75 µm, bestehend aus zwei oder drei Lagen, die jeweils ein Gemisch aus Polypropylen und Polyethylen enthalten, mit einer Mittellage, die auch Titandioxid enthalten kann, mit: — einer Zugfestigkeit in der Maschinenrichtung von 140 MPa oder mehr, jedoch nicht mehr als 270 MPa und — einer Zugfestigkeit in Querrichtung von 20 MPa oder mehr, jedoch nicht mehr als 40 MPa, bestimmt nach ASTM D882/ISO 527-3	0 %	31.12.2018

▼M2

———————

*ex 3920 20 29	93	Monoaxial orientierte Folie, bestehend aus drei Schichten, die jeweils aus einer Mischung aus Polypropylen und einem Ethylen-Vinylacetat-Copolymer bestehen, mit: — einer Dicke von 55 µm oder mehr, jedoch nicht mehr als 97 µm, — einem Elastizitätsmodul in Längsrichtung von 0,75 GPa oder mehr, jedoch nicht mehr als 1,45 GPa und — einem Elastizitätsmodul in Querrichtung von 0,20 GPa oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,55 GPa	0 %	31.12.2019

▼B

ex 3920 20 29	94	Coextrudierte dreischichtige Folie, — bei der jede Schicht eine Mischung aus Polypropylen und Polyethylen enthält, — mit einem Gehalt an weiteren Polymeren von nicht mehr als 3 GHT, — auch mit Titandioxid in der Kernschicht, — mit einer Gesamtdicke von nicht mehr als 70 µm	0 %	31.12.2016

▼B

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 3920 20 80	92	Verbundfolien oder -streifen, bestehend aus einer Folie mit einer Dicke von 181 µm oder mehr, jedoch nicht mehr als 223 µm aus einer Mischung aus einem Propylen-Ethylen-Copolymer und einem Styrol-Ethylen-Butylen-Styrol (SEBS)-Copolymer, einseitig beschichtet mit einer Lage aus einem Styrol-Ethylen-Butylen-Styrol (SEBS)-Copolymer und einer Lage aus Polyester	0 %	31.12.2018
ex 3920 20 80	95	Polypropylenfolie, in Rollen, mit folgenden Merkmalen: — Flammschutzwert UL94 V-0 bei einer Dicke des Materials von0,25 mm oder mehr und UL94VTM-0 bei einer Dicke des Materials von0,05 mm oder mehr, jedochnicht mehr als0,25 mm (nach Brandprüfnorm UL-94) — dielektrische Durchschlagsfestigkeit von 13,1kV oder mehr, jedoch nicht mehr als 60,0kV (nach ASTMD149) — Streckspannung in der Maschinenrichtung von30 MPa oder mehr, jedoch nicht mehr als 33 MPa (nachASTMD882) — Streckspannung in Querrichtung von22 MPa oder mehr, jedoch nicht mehr als 25 MPa (nachASTMD882) — Dichte von0,988 g/cm^3 oder mehr, jedoch nicht mehr als 1,035 g/cm^3 (nach ASTMD792) — Feuchtigkeitsaufnahme von0,01 % oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,06 % (nach ASTMD570) zur Verwendung bei der Herstellung von Isolatoren für die Elektronik- und Elektroindustrie ([1])	0 %	31.12.2017
ex 3920 43 10	92	Folien aus Poly(vinylchlorid), stabilisiert gegen UV-Strahlen, ohne mikroskopische Löcher, mit einer Dicke von 60 µm oder mehr, jedoch nicht mehr als 80 µm, mit 30 oder mehr, jedoch nicht mehr als 40 Teilen Weichmacher auf 100 Teile Poly(vinylchlorid)	0 %	31.12.2018
ex 3920 43 10 ex 3920 49 10	94 93	Folien mit einem Glanzgrad von 70 oder mehr, ermittelt mit einem Glanzmesser bei einem Winkel von 60° (nach ISO 2813:2000), bestehend aus einer oder zwei Schichten aus Poly(vinylchlorid), beidseitig mit Kunststoff versehen, mit einer Dicke von 0,26 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 1,0 mm, mit einer Polyethylen-Schutzfolie auf der Glanzoberfläche, in Rollen mit einer Breite von 1 000 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 1 450 mm, zur Verwendung beim Herstellen von Waren der Position 9403 ([1])	0 %	31.12.2018
ex 3920 43 10	95	Reflektierende Verbundfolien, bestehend aus einer Folie aus Poly(vinylchlorid) und einer Folie aus anderem Kunststoff, ganz mit pyramidenartigen Einprägungen versehen, auf einer Seite mit einer abziehbaren Schutzfolie bedeckt	0 %	31.12.2018

▼B

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 3920 49 10	30	►C1 Folie aus einem Poly(vinylchlorid)-Copolymer — 45 GHT oder mehr Füllstoffe enthaltend — auf einer Unterlage ◄	0 %	31.12.2018
ex 3920 51 00	20	Platten aus Poly(methylmethacrylat), Aluminiumtrihydroxid enthaltend, mit einer Dicke von 3,5 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 19 mm	0 %	31.12.2018
ex 3920 51 00	30	Biaxial orientierte Folie aus Poly(methylmethacrylat), mit einer Dicke von 50 µm oder mehr, jedoch nicht mehr als 90 µm	0 %	31.12.2018
ex 3920 51 00	40	Platten aus Polymethylmethacrylat gemäß der Norm EN 4366 (MIL-PRF-25690)	0 %	31.12.2018
ex 3920 59 90	10	Nicht geschäumte und nicht laminierte Folie aus modifiziertem Copolymer von Acrylnitrilmethylacrylat, mit einer Dicke von 1,0 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 1,3 mm, in Rollen	0 %	31.12.2016

▼M2

———————

▼B

ex 3920 59 90	30	Nicht-selbstklebende reflektierende Folie, bestehend aus mehreren Lagen, darunter: — ein Acrylharz-Copolymer, — Polyurethan, — einer metallisierten Schicht, auf einer Seite versehen mit Laserbeschriftung zum Schutz vor Fälschung, Veränderung oder Austausch der Daten sowie vor Vervielfältigung, oder mit einer offiziellen Kennzeichnung für eine bestimmte Verwendung, — Mikroglaskugeln und — einer Permanentbeschichtung aus Poly(ethylenterephthalat)	0 %	31.12.2016
ex 3920 62 19	02	Opake Folien aus Poly(ethylenterephthalat), coextrudiert, mit einer Dicke von 50 µm oder mehr, jedoch nicht mehr als 350 µm, mit insbesondere einer Ruß enthaltenden Lage	0 %	31.12.2018
ex 3920 62 19	08	Folien aus Poly(ethylenterephthalat), nicht mit Klebstoff überzogen, mit einer Dicke von nicht mehr als 25 µm: — entweder nur in der Masse gefärbt, — oder in der Masse gefärbt und einseitig metallbedampft	0 %	31.12.2018
ex 3920 62 19	12	Folien nur aus Poly(ethylenterephthalat), mit einer Gesamtdicke von nicht mehr als 120 µm, bestehend aus einer oder zwei Lagen, die jeweils in der Masse gefärbt sind und/oder UV-absorbierendes Material enthalten, nicht mit Klebstoff oder einem anderen Material beschichtet	0 %	31.12.2018
ex 3920 62 19	18	Verbundfolien nur aus Poly(ethylenterephthalat), mit einer Gesamtdicke von nicht mehr als 120 µm, bestehend aus einer nur metallbedampften Schicht und einer oder zwei Lagen, die jeweils in der Masse gefärbt sind und/oder UV-absorbierendes Material enthalten, nicht mit Klebstoff oder einem anderen Material beschichtet	0 %	31.12.2018

▼B

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 3920 62 19	20	Reflektierende Polyesterfolien, mit pyramidenartigen Einprägungen versehen, zum Herstellen von sogenannten Sicherheitsstickern und -abzeichen, Sicherheitskleidung und Zubehör oder von Schulranzen, Taschen oder ähnlichen Behältnissen ([1])	0 %	31.12.2018
▼M2				
———————				
▼B				
ex 3920 62 19	38	Folien aus Poly(ethylenterephthalat), mit einer Dicke von nicht mehr als 12 µm, einseitig beschichtet mit einer Aluminiumoxidschicht mit einer Dicke von nicht mehr als 35 nm	0 %	31.12.2018
ex 3920 62 19	48	Folien auch in Rollen aus Poly(ethylenterephthalat): — beidseitig beschichtet mit einer Schicht aus Epoxidacrylharz, — mit einer Gesamtdicke von 37 µm (± 3 µm)	0 %	31.12.2015
ex 3920 62 19	52	Folien aus Poly(ethylenterephthalat), Poly(ethylennaphtalat) oder einem ähnlichen Polyester, auf einer Seite mit Metallen und/oder Metalloxiden bedampft, mit einem Gehalt an Aluminium von weniger als 0,1 GHT, mit einer Dicke von nicht mehr als 300 µm und mit einem spezifischen Oberflächenwiderstand von nicht mehr als 10 000 Ohm (pro Viereck) (nach Methode ASTM D 257-99)	0 %	31.12.2018
▼M3				
*ex 3920 62 19	60	Folie aus Poly(ethylenterephthalat) — mit einer Dicke von nicht mehr als 20 µm, — auf mindestens einer Seite überzogen mit einer Gasbarriereschicht aus einer Polymermatrix mit eingebettetem Siliciumdioxid oder Aluminiumoxid und einer Dicke von nicht mehr als 2 µm	0 %	31.12.2017
▼B				
ex 3920 62 19 ex 3920 69 00	73 40	Irisierende Folien aus Polyester und Poly(methylmethacrylat)	0 %	31.12.2018
ex 3920 62 19	76	Durchsichtige Poly(ethylenterephthalat)folie, — beidseitig mit Schichten organischer Stoffe auf Acrylbasis mit einer Dicke 7 nm oder mehr, jedoch nicht mehr als 80 nm beschichtet, — mit einer Oberflächenspannung von 36 dyn/cm oder mehr, jedoch nicht mehr als 39 dyn/cm, — mit einer Lichtdurchlässigkeit von mehr als 93 %, — mit einem Trübungswert von nicht mehr als 1,3 %, — mit einer Gesamtdicke von 10 µm oder mehr, jedoch nicht mehr als 350 µm, — mit einer Breite von 800 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 1 600 mm	0 %	31.12.2018
▼M2				
———————				

▼B

	KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
▼M3					
	_____				
▼B					
	ex 3920 69 00	20	Folien aus Poly(ethylennaphthalin-2,6-dicarboxylat)	0 %	31.12.2018
▼M3					
	ex 3920 69 00	50	Einlagige, biaxial orientierte Folie — bestehend aus mehr als 85 GHT Polymilchsäure (PLA) und nicht mehr als 10,5 GHT modifiziertem PLA-basiertem Polymer, Polyglykolester und Talk, — mit einer Dicke von 20 µm oder mehr, jedoch nicht mehr als 120 µm, — biologisch abbaubar und kompostierbar (nach EN 13432)	0 %	31.12.2019
	ex 3920 69 00	60	Einlagige in Querrichtung orientierte Schrumpffolie — bestehend aus mehr als 80 GHT Polymilchsäure (PLA) und aus nicht mehr als 15,75 GHT aus modifizierter PLA gewonnenen Additiven, — mit einer Dicke von 45 µm oder mehr, jedoch nicht mehr als 50 µm, — biologisch abbaubar und kompostierbar (nach EN 13432)	0 %	31.12.2019
	ex 3920 79 10	10	Angestrichene Vulkanfiberplatten mit einer Dicke von nicht mehr als 1,5 mm	0 %	31.12.2019
▼M2					
	_____				
	*ex 3920 91 00	51	Poly(vinylbutyral)folie mit einem Gehalt an Triisobutylphosphat als Weichmacher von 25 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 28 GHT	0 %	31.12.2019
	_____				
	*ex 3920 91 00	52	Poly(vinylbutyral)folie — mit einem Gehalt an Triethylenglykol-bis(2-ethylhexanoat) als Weichmacher von 26 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 30 GHT — sowie mit einer Dicke von 0,73 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 1,50 mm	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 3920 91 00	91	Poly(vinylbutyral)-Folien mit Farbkeilband	3 %	31.12.2018
▼M2					
	_____				

▼B

	KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
▼M2					
	*ex 3920 91 00	93	Folie aus Poly(ethylenterephthalat), auch ein- oder beidseitig metallbedampft, oder Verbundfolie aus Poly(ethylenterephthalat)-Folien, nur an den Außenseiten metallbedampft, mit folgenden Merkmalen: — mit einer Durchlässigkeit des sichtbaren Lichts von 50 % oder mehr, — ein- oder beidseitig mit einer Lage aus Poly(vinylbutyral) versehen, jedoch nicht mit Klebstoff oder anderen Stoffen als Poly(vinylbutyral) beschichtet, — mit einer Gesamtdicke von nicht mehr als 0,2 mm, ohne Berücksichtigung der Lagen aus Poly(vinylbutyral), und einer Dicke des Poly(vinylbutyral) von mehr als 0,2 mm	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 3920 91 00	95	Coextrudierte dreischichtige Poly(vinylbutyral)-Folie mit Farbkeilband, mit einem Gehalt an 2,2'-Ethylendioxydiethyl-bis(2-ethylhexanoat) als Weichmacher von 29 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 31 GHT	0 %	31.12.2018
	ex 3920 92 00	30	Polyamidfolie: — mit einer Dicke von nicht mehr als 20 µm, — auf zumindest einer Seite mit einer Gasbarriereschicht aus einer Polymermatrix mit eingebettetem Sililciumdioxid und einer Dicke von nicht mehr als 2 µm überzogen	0 %	31.12.2018
	ex 3920 99 28	35	Folie aus Polyetherimid, in Rollen, mit — einer Dicke von 5 µm oder mehr, jedoch nicht mehr als 14 µm, — einer Breite von 478 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 532 mm, — einer Bruchfestigkeit von 78 MPa oder mehr (nach JIS C-2318, berechnet für eine Materialstärke von 50 µm), — einer Bruchreißdehnung von 50 % oder mehr (nach JIS C-2318, berechnet für eine Materialstärke von 50 µm), — einer Glasübergangstemperatur (Tg) von 226 °C, — einer Dauer-Gebrauchstemperatur von 180 °C (nach UL-746 B, berechnet für eine Materialstärke von 50 µm), — einem Flammschutzwert bei von VTM-0 (nach UL 94, berechnet für eine Materialstärke von 25 µm)	0 %	31.12.2018
	ex 3920 99 28	40	Polymerfolie, welche die folgendenen Monomere enthält: — Poly(tetramethylenetherglycol), — Bis(4-isocyanotocyclohexyl)methan, — 1,4-Butandiol oder 1,3-Butandiol, — mit einer Dicke von 0,25 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 5,0 mm, — auf einer Seite mit regelmäßigen Mustern versehen, — und mit einer Schutzschicht versehen	0 %	31.12.2018

▼B

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 3920 99 28	45	Transparente Polyurethanfolie, auf einer Seite metallisiert: — mit einem Glanzgrad von mehr als 90 nach ASTM D2457, — mit einer Heißklebeschicht aus Polyethylen/Polypropylen-Copolymer auf der metallisierten Seite, — mit einer Schutzfolie aus Poly(ethylenterephthalat) auf der anderen Seite, — mit einer Gesamtdicke von mehr als 204 µm, jedoch nicht mehr als 244 µm	0 %	31.12.2018
ex 3920 99 28	50	Thermoplastische Folie aus Polyurethan mit einer Dicke von 250 µm oder mehr, jedoch nicht mehr als 350 µm, auf einer Seite mit einer abziehbaren Schutzfolie bezogen	0 %	31.12.2016
ex 3920 99 28	55	Thermoplastische Folie aus extrudiertem Polyurethan mit folgenden Merkmalen: — nicht selbstklebend, — Gelbindex von mehr als 1,0, jedoch nicht mehr als 2,5 bei Folienschichten von 10 mm (nach ASTM E 313-10), — Lichtdurchlässigkeit von mehr als 87 % bei Folienschichten von 10 mm (nach ASTM D 1003-11), — Gesamtdicke von 0,38 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 7,6 mm, — Breite von 99 cm oder mehr, jedoch nicht mehr als 305 cm, von der zur Herstellung von laminiertem Sicherheitsglas verwendeten Art	0 %	31.12.2017
ex 3920 99 28	60	Silikonband, -platte oder -streifen: — mit einer Dicke von 2 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als9 mm, — mit einer Breite von 12 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 65 mm, zur Verwendung bei der Herstellung von Erzeugnissen der Positionen 8521 oder 8528 ([1])	0 %	31.12.2016
▼M3				
ex 3920 99 28	65	Matte thermoplastische Polyurethanfolie, in Rollen, mit — einer Breite von 1 640 mm (± 10 mm), — einem Glanz von 3,3° oder mehr, jedoch nicht mehr als 3,8° (nach ASTM D2457), — einer Oberflächenrauheit von 1,9 Ra oder mehr, jedoch nicht mehr als 2,8 Ra (nach ISO 4287), — einer Dicke von mehr als 365 µm, jedoch nicht mehr als 760 µm — einer Härte von 90 (± 4) (nach dem Shore-A-Verfahren (ASTM D2240)), — einer Bruchreißdehnung von 470 % (nach EN ISO 527)	0 %	31.12.2019

▼B

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 3920 99 28	70	Folien auf Rollen, bestehend aus Epoxidharz, mit leitenden Eigenschaften und mit: — Mikrokugeln mit einer Metallbeschichtung, auch mit Goldlegierung, — einer Klebeschicht, — einer Schutzschicht aus Silikon oder Poly(ethylenterephthalat) auf der einen Seite, — einer Schutzschicht aus Poly(ethylenterephthalat) auf der anderen Seite, — mit einer Breite von 5 cm oder mehr, jedoch nicht mehr als 100 cm und — mit einer Länge von nicht mehr als 2 000 m	0 %	31.12.2016

▼M3

ex 3920 99 28	75	Thermoplastische Polyurethanfolie, in Rollen, mit — einer Breite von mehr als 900 mm, jedoch nicht mehr als 1 016 mm, — einer matten Oberfläche — einer Dicke von 0,43 mm (± 0,03 mm), — einer Bruchreißdehnung von 420 % oder mehr, jedoch nicht mehr als 520 %, — einer Zugfestigkeit von 55 N/mm^2 (± 3) (nach EN ISO 527), — einer Härte von 90 (± 4) (nach dem Shore-A-Verfahren (ASTM D2240)), — einer Welligkeit von 6,35 mm — einer Ebenheit von 0,025 mm	0 %	31.12.2019

▼B

ex 3920 99 59	25	Poly(1-chlortrifluorethylen)-Folien	0 %	31.12.2018
ex 3920 99 59	50	Polytetrafluorethylenfolien, nichtmikroporös, in Form von Rollen, mit einer Dicke von 0,019 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,14 mm, wasserdampfundurchlässig	0 %	31.12.2018
ex 3920 99 59	55	Ionenaustauschermembranen aus fluorierten Kunststoffen	0 %	31.12.2018
ex 3920 99 59	60	Folien aus einem Vinylalkohol-Copolymer, in kaltem Wasser löslich, mit einer Dicke von 34 µm oder mehr, jedoch nicht mehr als 90 µm, einer Bruchfestigkeit von 20 MPa oder mehr, jedoch nicht mehr als 45 Mpa und einer Bruchreißdehnung von 250 % oder mehr, jedoch nicht mehr als 900 %	0 %	31.12.2018
ex 3920 99 90	20	Anisotrope leitfähige Folie, in Rollen, mit einer Breite von 1,5 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 3,15 mm und einer Länge von nicht mehr als 300 m, zum Verbinden elektronischer Komponenten bei der Herstellung von LCD-Anzeigen oder Plasmaanzeigen	0 %	31.12.2018
ex 3921 13 10	10	Folie aus Polyurethan-Schaum mit einer Dicke von 3 mm (± 15 %) und einer Dichte von 0,09435 oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,10092	0 %	31.12.2018

▼B

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 3921 13 10	20	Rollen aus offenzelligem Polyurethanschaum: — mit einer Dicke von 2,29 mm (± 0,25 mm), — oberflächenbehandelt mit einem punktierten Haftvermittler und — auf eine Polyesterfolie und eine Schicht aus textilem Material auflaminiert	0 %	31.12.2017
ex 3921 19 00	30	Blöcke mit Zellstruktur, enthaltend: — Polyamid-6 oder Poly(epoxyanhydrid), — falls vorhanden 7 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 9 GHT Polytetrafluorethylen, — 10 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 25 GHT anorganische Füllstoffe	0 %	31.12.2018
ex 3921 19 00	91	Mikroporöse Polypropylenfolien mit einer Dicke von nicht mehr als 100 µm	0 %	31.12.2018
ex 3921 19 00	93	Streifen aus mikroporösem Polytetrafluorethylen, auf einem Träger aus Vliesstoff, zur Verwendung beim Herstellen von Filtern für Nierendialysegeräte ([1])	0 %	31.12.2018
ex 3921 19 00	95	Folien aus Polyethersulfon, mit einer Dicke von nicht mehr als 200 µm	0 %	31.12.2018
ex 3921 19 00	96	Folien aus Zellkunststoff, bestehend aus einer Schicht aus Polyethylen mit einer Dicke von 90 µm oder mehr, jedoch nicht mehr als 140 µm und einer Schicht aus Regeneratcellulose mit einer Dicke von 10 µm oder mehr, jedoch nicht mehr als 40 µm	0 %	31.12.2018
ex 3921 90 10	10	Glasfaserverstärkte Platten aus Poly(ethylenterephthalat) oder aus Poly(butylenterephthalat)	0 %	31.12.2018
ex 3921 90 10	20	Folie aus Poly(ethylenterephthalat), ein- oder beidseitig mit einer Lage aus unidirektionalem Vlies aus Poly(ethylenterephthalat) laminiert und mit Polyurethan oder Epoxidharz imprägniert	0 %	31.12.2018

▼M1

ex 3921 90 10	30	Mehrschichtfolie bestehend aus — einer Folie aus Poly(ethylenterephthalat) mit einer Dicke von mehr als 100 µm, jedoch nicht mehr als 150 µm — einer Grundierung aus phenolhaltigem Material mit einer Dicke von mehr als 8 µm, jedoch nicht mehr als 15 µm — einer Klebeschicht aus synthetischem Kautschuk mit einer Dicke von mehr als 20 µm, jedoch nicht mehr als 30 µm und — einer transparenten Schutzfolie aus Poly(ethylenterephthalat) mit einer Dicke von mehr als 35 µm, jedoch nicht mehr als 40 µm	0 %	31.12.2018

▼B

	KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
	ex 3921 90 55	20	Glasfaserverstärkte Prepregs aus Cyanatesterharz oder Bismaleimid(B) Triazin(T)- Harz in Mischung mit Epoxidharz, in den Abmessungen: — 469,9 mm (± 2 mm) × 622,3 mm (± 2 mm), oder — 469,9 mm (± 2 mm) × 414,2 mm (± 2 mm), oder — 546,1 mm (± 2 mm) × 622,3 mm (± 2 mm) zur Verwendung bei der Herstellung von Leiterplatten (1)	0 %	31.12.2018
▼M1					
	———————				
▼M2					
	———————				
	*ex 3921 90 55 ex 7019 40 00 ex 7019 40 00	25 21 29	Prepregplatten oder -rollen, Polyimidharz enthaltend	0 %	31.12.2019
	———————				
	*ex 3921 90 55	30	Prepregplatten oder –rollen, mit Glasgewebe verstärktes bromiertes Epoxidharz enthaltend, mit — einem Harzfluss von nicht mehr als 3,6 mm (gemäß IPC-TM 650.2.3.17.2) und — einer Glasübergangstemperatur (Tg) von mehr als 170 °C (gemäß IPC-TM 650.2.4.25) zur Verwendung bei der Herstellung von gedruckten Schaltungen (1)	0 %	31.12.2015
▼M3					
	ex 3921 90 60	30	Wärme-, Infra- und UV-isolierende Poly(vinylbutyral)folie — laminiert mit einer Metallschicht mit einer Dicke von 0,05 mm (± 0,01 mm), — mit einem Gehalt an Triethylenglycol-di(2-ethyl-hexanoat) als Weichmacher von 29,75 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 40,25 GHT, — mit einer Lichtdurchlässigkeit von 70 % oder mehr (nach ISO 9050), — mit einer UV-Durchlässigkeit von 1 % oder weniger (nach ISO 9050), — mit einer Gesamtdicke von 0,43 mm (± 0,043 mm)	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 3921 90 60 ex 5407 71 00 ex 5903 90 99	91 20 10	Gewebe aus Polytetrafluorethylen, bestrichen oder überzogen mit einem Copolymer aus Tetrafluorethylen und Trifluorethylen, mit perfluorierten Alkoxy-Seitenketten mit endständigen Carbonsäure- oder Sulfonsäuregruppen, auch in Form des Kalium- oder Natriumsalzes	0 %	31.12.2018

▼B

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 3921 90 60	93	Folien, mit einem Glanzgrad von 30 oder mehr, jedoch nicht mehr als 60 bei einem Winkel von 60°, ermittelt mit einem Glanzmessgerät (nach ISO 2813:2000), bestehend aus einer Lage aus Poly(ethylenterephthalat) und einer Lage aus farbigem Poly(vinylchlorid), die von einer metallisierten Klebeschicht zusamengehalten werden, zum Beschichten von Platten und Türen, von der für Herstellung von Haushaltsgeräten verwendeten Art ([1])	0 %	31.12.2018
ex 3921 90 90 ex 8507 90 80	10 50	Polymer-Metall-Laminat in Rollen, mit — einer Poly(ethylenterephthalat)schicht, — einer Aluminiumschicht, — einer Polypropylenschicht, — einer Breite von nicht mehr als 275 mm, — einer Gesamtdicke von nicht mehr als 165 µm und — ASTM D1701-91 und ASTM D882-95A entsprechend, zur Verwendung bei der Herstellung von Lithium-Ionen-Akkumulatoren für Elektrofahrzeuge ([1])	0 %	31.12.2016
ex 3923 10 00	10	Fotomasken- oder Siliciumscheibenbehälter — bestehend aus antistatischen Materialien oder Thermoplastmischungen mit speziellen antistatischen und Ausgasung verhindernden Eigenschaften, — mit nichtporöser, abrieb- oder schlagfester Oberfläche, — mit einer speziellen Haltevorrichtung zum Schutz der Fotomaske oder Siliciumscheibe vor Oberflächenbeschädigungen und kosmetischen Schäden, — mit oder ohne Dichtung, von der bei der Fotolithografie oder anderer Halbleitertechnik zur Aufbewahrung von Fotomasken oder Sililciumscheiben verwendeten Art	0 %	31.12.2016
ex 3923 30 90	10	Behälter aus Polyethylen, für verdichteten Wasserstoff: — mit Aluminiumeinsätzen an den Enden, — vollständig mit epoxidharzgetränkten Kohlenstofffasern umhüllt, — mit einem Durchmesser von 213 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 368 mm, — einer Länge von 860 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 1 260 mm und — einem Fassungsvermögen von 18 Liter oder mehr, jedoch nicht mehr als 50 Liter	0 %	31.12.2018

▼B

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 3926 90 92	20	Reflektierende Bänder oder Streifen, bestehend aus einem oberen mit gleichmäßigen pyramidenförmigen Einprägungen versehenen Streifen aus Poly(vinylchlorid), der mit parallelen oder gitterartigen Schweißnähten auf einen die Rückseite bildenden anderen Streifen aufgebracht ist, welcher entweder aus Kunststoff oder aus mit Kunststoff beschichtetem Gewebe oder Gewirke besteht	0 %	31.12.2018
ex 3926 90 97	10	Mikrokügelchen aus einem Divinylbenzol-Polymer, mit einem Durchmesser von 4,5 µm oder mehr, jedoch nicht mehr als 80 µm	0 %	31.12.2018
ex 3926 90 97	15	Querblattfeder aus glasfaserverstärktem Kunststoff, zur Verwendung beim Herstellen von Stoßdämpfersystemen für Kraftfahrzeuge (1)	0 %	31.12.2018
ex 3926 90 97	25	Nicht expandierbare Mikrokügelchen aus einem Copolymer aus Acrylonitril, Methacrylonitril und Isobornylmethacrylat, mit einem Durchmesser von 3 µm oder mehr, jedoch nicht mehr als 4,6 µm	0 %	31.12.2018
▼M2				
ex 3926 90 97 ex 8543 90 00	31 60	Gehäuse, Gehäuseteile, Walzen, Stellräder, Rahmen, Deckel und andere Teile aus Acrylnitril-Butadien-Styrol zur Verwendung bei der Herstellung von Fernbedienungen (1)	0 %	31.12.2019
ex 3926 90 97 ex 8538 90 99	37 40	Steuerschaltknöpfe für Lenkradschalter aus Polycarbonat, auf der Außenseite mit kratzfestem Lack beschichtet	0 %	31.12.2019
▼M1				
ex 3926 90 97	50	Bedienknopf für Frontplatte von Autoradios aus Polycarbonat auf Basis von Bisphenol A	0 %	31.12.2018
▼B				
ex 3926 90 97	55	Flacherzeugnis aus Polyethylen, perforiert in entgegengesetzten Richtungen, mit einer Dicke von 600 µm oder mehr, jedoch nicht mehr als 1 200 µm und einem Gewicht von 21 g/m^2 oder mehr, jedoch nicht mehr als 42 g/m^2	0 %	31.12.2018
ex 3926 90 97	65	Druckguss-Dekorationselement aus Polycarbonatharz, beschichtet mit — silberfarbener Acrylfarbe und — kratzfestem Klarlack von der bei der Herstellung von Frontabdeckungen für Autoradios verwendeten Art	0 %	31.12.2018
ex 3926 90 97	80	Teile von Frontabdeckungen für Autoradios — aus Acrylnitril-Butadien-Styrol mit oder ohne Polycarbonat, — beschichtet mit einer Kupfer-, einer Nickel- und einer Chromschicht, — mit einer Gesamtdicke der Beschichtung von 5,54 µm oder mehr, jedoch nicht mehr als 22,3 µm	0 %	31.12.2016

▼B

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 4007 00 00	10	Fäden und Schnüre, aus vulkanisiertem Kautschuk, siliconbeschichtet	0 %	31.12.2018
ex 4016 99 97	20	Dichtungsstopfen aus Weichkautschuk zum Herstellen von Elektrolytkondensatoren (1)	0 %	31.12.2018
ex 4016 99 97	30	Heizbalg für die Vulkanisation von Reifen	0 %	31.12.2016
ex 4104 41 19	10	Büffelleder, gespalten, chromgegerbt, künstlich nachgegerbt („crust“), in getrocknetem Zustand	0 %	31.12.2017
4105 10 00 4105 30 90		Schaf- oder Lammleder, enthaart, gegerbt oder nachgegerbt, jedoch nicht zugerichtet, auch gespalten, ausgenommen Leder der Position 4114	0 %	31.12.2018
4106 21 00 4106 22 90		Ziegen- oder Zickelleder, enthaart, gegerbt oder nachgegerbt, jedoch nicht zugerichtet, auch gespalten, ausgenommen Leder der Position 4114	0 %	31.12.2018
4106 31 00 4106 32 00 4106 40 90 4106 92 00		Leder von anderen Tieren, enthaart, und Leder von haarlosen Tieren, nur gegerbt, ausgenommen Leder der Position 4114	0 %	31.12.2018

▼M2

———————

*ex 4408 39 30	10	Furnierblätter aus Okoumé, — mit einer Länge von 1 270 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 3 200 mm, — mit einer Breite von 150 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 2 000 mm, — mit eine Dicke von 0,5 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 4 mm, — nicht geschliffen und — nicht gehobelt	0 %	31.12.2018

▼B

ex 5004 00 10	10	Seidengarne (andere als Schappeseidengarne oder Bourretteseidengarne), nicht in Aufmachungen für den Einzelverkauf, roh, abgekocht oder gebleicht, ganz aus Seide	0 %	31.12.2016
ex 5005 00 10 ex 5005 00 90	10 10	Garne, ganz aus Schappeseide, nicht in Aufmachungen für den Einzelverkauf	0 %	31.12.2018
ex 5205 31 00	10	6-lagige Garne aus gebleichter Baumwolle, mit einem Titer der einfachen Garne von 925 dtex oder mehr, jedoch nicht mehr als 989 dtex, zum Herstellen von Tampons (1)	0 %	31.12.2018
5208 11 10		Verbandmull	5,2 %	31.12.2018
ex 5402 45 00	20	Garne ganz aus aromatischen Polyamiden, hergestellt durch Polykondensation, von *m*-Phenylendiamin und Isophthalsäure	0 %	31.12.2018

▼B

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 5402 47 00	10	Garne aus synthetischen Bikomponenten-Filamenten, nicht texturiert, ungedreht, mit einem Titer von 1 650 dtex oder mehr, jedoch nicht mehr als 1 800 dtex, bestehend aus 110 Filamenten oder mehr, jedoch nicht mehr als 120 Filamenten, mit jeweils einem Poly(ethylenterephthalat)-Kern und einer Umhüllung aus Polyamid-6, mit einem Gehalt an Poly(ethylenterephthalat) von 75 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 77 GHT, zur Verwendung beim Herstellen von Dachbahnen (1)	0 %	31.12.2016
ex 5402 47 00	20	Bikomponenten-Monofilamentgarn von nicht mehr als 30 dtex, bestehend aus: — einem Innenteil aus Poly(ethylenterephthalat) und — einer äußeren Umhüllung aus copolymerisiertem Poly(ethylenterephthalat) und Poly(ethylenisophthalat), zur Verwendung zum Herstellen von Filtergewebe (1)	0 %	31.12.2015
ex 5402 49 00	30	Garne aus einem Copolymer aus Glykol- und Milchsäure, zum Herstellen von chirurgischen Nähmitteln (1)	0 %	31.12.2018
ex 5402 49 00	50	Garne aus Poly(vinylalkohol), nicht texturiert	0 %	31.12.2018
ex 5402 49 00	70	Garne aus synthetischen Filamenten, ungezwirnt, mit einem Gehalt an Acrylnitril von 85 GHT oder mehr, in Form von Endlosfasertauen (Dochten) bestehend aus 1 000 Filamenten oder mehr, jedoch nicht mehr als 25 000 Filamenten, mit einem Gewicht von 0,12 g oder mehr, jedoch nicht mehr als 3,75 g je Meter und einer Länge von 100 m oder mehr, zum Herstellen von Kohlenstofffasern (1)	0 %	31.12.2018
ex 5404 19 00	20	Monofile aus Poly(1,4-dioxanon)	0 %	31.12.2018

▼M2

———————

▼B

ex 5404 19 00	50	Monofile aus Polyester oder Poly(ethylenterephthalat), mit einem Durchmesser von 0,5 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 1 mm, zur Verwendung beim Herstellen von Reißverschlüssen (1)	0 %	31.12.2018
ex 5404 90 90	20	Streifen aus Polyimid	0 %	31.12.2018
ex 5407 10 00	10	Gewebe mit Kettfäden aus Filamenten aus Polyamid-6,6 und Schussfäden aus Filamenten aus Polyamid-6,6, Polyurethan und einem Copolymer aus Terephthalsäure, *p*-Phenylendiamin und 3,4'-Oxybis(phenylenamin)	0 %	31.12.2017
ex 5503 11 00 ex 5601 30 00	10 40	Synthetische Spinnfasern aus einem Copolymer aus Terephthalsäure, *p*-Phenylendiamin und 3,4'-Oxybis(phenylenamin), mit einer Länge von nicht mehr als 7 mm	0 %	31.12.2018
ex 5503 40 00	10	Hohle Spinnfasern aus Polypropylen: — mit einem Titer von 6 dtex oder mehr, jedoch nicht mehr als 10 dtex, — mit einer Reißfestigkeit von 3,5 cN/dtex oder mehr, — mit einem Durchmesser von 30 µm oder mehr, zur Verwendung bei der Herstellung von Windeln für Kleinkinder und ähnlichen Waren zu hygienischen Zwecken (1)	0 %	31.12.2016

▼B

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 5503 90 00	20	Fasern aus Poly(vinylalkohol), auch acetalisiert	0 %	31.12.2018
ex 5506 90 00	10			
ex 5601 30 00	10			
▼M2				
ex 5503 90 00	30	Trilobale Poly(thio-1,4-phenylen) Spinnfasern	0 %	31.12.2019
▼B				
ex 5603 11 10	10	Vliesstoffe aus Poly(vinylalkohol), als Meterware oder nur quadratisch oder rechteckig zugeschnitten, mit: — einer Dicke von 200 µm oder mehr, jedoch nicht mehr als 280 µm und — einem Gewicht von 20 g/m^2 oder mehr, jedoch nicht mehr als 50 g/m^2	0 %	31.12.2018
ex 5603 11 90	10			
ex 5603 12 10	10			
ex 5603 12 90	10			
ex 5603 91 10	10			
ex 5603 91 90	10			
ex 5603 92 10	10			
ex 5603 92 90	10			
ex 5603 11 10	20	Vliesstoffe mit einem Gewicht von 20 g/m^2 oder weniger, geschichtete, nach dem Spinnvliesverfahren hergestellte und heißluftgezogene Filamente enthaltend, wobei die beiden äußeren Schichten feine Endlosfilamente (mit einem Durchmesser von 10 µm oder mehr, jedoch nicht mehr als 20 µm) enthalten und die innere Schicht extrafeine Endlosfilamente (mit einem Durchmesser von 1 µm oder mehr, jedoch nicht mehr als 5 µm) enthält, zum Herstellen von Windeln für Kleinkinder und ähnlichen Waren zu hygienischen Zwecken ([1])	0 %	31.12.2017
ex 5603 11 90	20			
ex 5603 12 90	30	Vliesstoffe aus aromatischen Polyamiden, hergestellt durch Polykondensation von *m*-Phenylendiamin und Isophthalsäure, als Meterware oder nur quadratisch oder rechteckig zugeschnitten	0 %	31.12.2018
ex 5603 13 90	30			
ex 5603 14 90	10			
ex 5603 92 90	60			
ex 5603 93 90	40			
ex 5603 94 90	30			
ex 5603 12 90	50	Vliesstoffe: — mit einem Gewicht von 30 g/m^2 oder mehr, jedoch nicht mehr als 60 g/m^2, — Polypropylen- oder Polypropylen-Polyethylenfasern enthaltend, — auch bedruckt, bei denen — 65 % der Gesamtoberfläche einer Seite runde, zum Festhaften von extrudierten Widerhäkchen geeignete Noppen von 4 mm Durchmesser aus an der Basis befestigten, nach oben stehenden, nicht verbundenen gekräuselten Fasern (Schlaufen) aufweist und die restlichen 35 % der Oberfläche bondiert sind, — und die andere Seite eine glatte, nicht strukturierte Oberfläche aufweist, zur Verwendung beim Herstellen von Windeln und Windeleinlagen für Babys und vergleichbaren Hygieneartikeln ([1])	0 %	31.12.2017

▼B

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
▼M1				
_____				
*ex 5603 12 90 *ex 5603 13 90	60 60	Vliesstoffe aus nach dem Spinnvliesverfahren hergestelltem (spunbonded) Polyethylen, mit einem Gewicht von mehr als 60g/m^2, jedoch nicht mehr als 80g/m^2 und einem Luftwiderstand (Gurley) von 8s oder mehr, jedoch nicht mehr als 36s (nach ISO5636/5)	0 %	31.12.2018
▼B				
ex 5603 12 90 ex 5603 13 90 ex 5603 92 90 ex 5603 93 90	70 70 40 10	Vliesstoffe aus Polypropylen — mit einer Lage aus heißluftgezogenen (meltblown) Fasern, beidseitig beschichtet mit nach dem Spinnvliesverfahren hergestellten (spun-bonded) Polypropylenfilamenten, — mit einem Gewicht von nicht mehr als 150 g/m^2, — als Meterware oder in quadratischer oder rechteckiger Form zugeschnitten und — nicht getränkt	0 %	31.12.2018
ex 5603 13 10 ex 5603 14 10	10 10	Elektrisch nicht leitfähige Vliesstoffe, bestehend aus einer Poly(ethylenterephthalat)-Folie, auf die beidseitig unidirektional ausgerichtete Poly(ethylenterephthalat)-Fasern laminiert sind, beidseitig bestrichen mit hochtemperaturbeständigem, elektrisch nicht leitfähigem Harz, Gewicht 147 g/m^2 oder mehr, aber nicht mehr als 265 g/m^2, mit nicht isotroper Zugfestigkeit in beiden Richtungen, zur Verwendung als elektrischer Isolierstoff	0 %	31.12.2018
ex 5603 13 10	20	Vliesstoff aus nach dem Spinnvliesverfahren hergestelltem (spunbonded) Polyethylen, bestrichen — mit einem Gewicht von mehr als 80 g/m^2, jedoch nicht mehr als 105 g/m^2 und — einem Luftwiderstand (Gurley) von 8 s oder mehr, jedoch nicht mehr als 75 s (nach ISO 5636/5)	0 %	31.12.2015
ex 5603 14 90	40	Vliesstoffe, bestehend aus Spinnvliesmedien aus Poly(ethylenterephtalat): — mit einem Gewicht von 160 g/m^2 oder mehr, jedoch nicht mehr als 300 g/m^2 — auch auf einer Seite mit einer Membran oder einer Membran und Aluminium beschichtet von der zur Herstellung von Industriefiltern verwendeten Art	0 %	31.12.2018
ex 5603 92 90 ex 5603 93 90	20 20	Vliesstoffe, bestehend aus einer mittleren Lage aus heißluftgezogenem (meltblown) thermoplastischen Elastomer, beidseitig beschichtet mit nach dem Spinnvliesverfahren hergestellten (spunbonded) Polypropylenfilamenten	0 %	31.12.2018

▼B

	KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
▼M1					
	ex 5603 93 90	60	Vlies aus synthetischen Polyesterfasern mit — einem Gewicht von 85 g/m^2 — einer konstanten Dicke des Materials von 95 µm (± 5 µm) — weder bestrichen, noch überzogen — auf Rollen von 1 m Breite und 2 000 m bis 5 000 m Länge zur Beschichtung von Membranen für die Herstellung von Osmose- und Umkehrosmosefiltern (1)	0 %	31.12.2018
▼B					
	ex 5603 92 90 ex 5603 94 90	70 40	Vliesstoffe, bestehend aus einer mehrschichtigen Lage aus einer Mischung aus heißluftgezogenen (meltblown) Fasern und Spinnfasern aus Polypropylen und Polyester, auch ein- oder beidseitig beschichtet mit nach dem Spinnvliesverfahren hergestellten (spunbonded) Filamenten aus Polypropylen	0 %	31.12.2018
	ex 5603 92 90 ex 5603 93 90	80 50	Vliesstoff aus Polyolefin, bestehend aus einer Elastomerschicht, auf beiden Seiten mit einer Lage aus Polyolefin-Filamenten versehen und — mit einem Gewicht von 25 g/m^2 oder mehr, jedoch nicht mehr als 150 g/m^2, — als Meterware oder nur quadratisch oder rechteckig zugeschnitten, — nicht getränkt, — mit Dehnbarkeit in Quer- und in Maschinenrichtung, zur Verwendung bei der Herstellung von Produkten für Säuglinge und Kleinkinder (1)	0 %	31.12.2016
	ex 5603 94 90	20	Acrylfaserstränge, mit einer Länge von nicht mehr als 50 cm, zum Herstellen von Markierstiftspitzen (1)	0 %	31.12.2018
▼M2					
	*ex 5607 50 90	10	Bindfäden, unsteril, aus Poly(glykolsäure) oder aus Poly(glykolsäure) und ihren Copolymeren mit Milchsäure, geflochten, mit Innenseele, zum Herstellen von chirurgischen Nähmitteln (1)	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 5803 00 10	91	Drehergewebe aus Baumwolle, mit einer Breite von weniger als 1 500 mm	0 %	31.12.2018
	ex 5903 10 90 ex 5903 20 90 ex 5903 90 99	10 10 20	Gewebe, einseitig mit Kunststoff bestrichen oder überzogen, in dem Mikrokügelchen eingebettet sind	0 %	31.12.2018
	ex 5906 99 90	10	Kautschutierte Gewebe, bestehend aus Kettfäden aus Polyamid-6,6 und Schussfäden aus Polyamid-6,6, Polyurethan und einem Copolymer aus Terephthalsäure, *p*-Phenylendiamin und 3,4'-Oxybis(phenylenamin)	0 %	31.12.2018

▼B

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 5907 00 00	10	Gewebe, beschichtet mit in Klebstoff eingebetteten Kügelchen mit einem Durchmesser von nicht mehr als 150 µm	0 %	31.12.2016
ex 5911 10 00	10	Nadelfilze aus synthetischen Spinnstoffen, kein Polyester enthaltend, auch mit katalytischen Partikeln, die in den synthetischen Spinnstoffen eingeschlossen sind, auf einer Seite mit einem Polytetrafluorethylenfilm versehen, zum Herstellen von Filtermaterial (1)	0 %	31.12.2018
ex 5911 90 90 ex 8421 99 00	30 92	Teile von Apparaten zum Filtrieren oder Reinigen von Wasser durch Umkehr-Osmose (Reverse-Osmosis), bestehend im Wesentlichen aus Kunststoffmembranen mit einem Träger aus textilem Gewebe oder Vliesstoff, gewickelt um ein perforiertes Rohr und umschlossen von einer zylindrischen Kunststoffumhüllung mit einer Wanddicke von nicht mehr als 4 mm. Das Ganze kann sich auch in einem äußeren Zylinder mit einer Wanddicke von 5 mm oder mehr befinden	0 %	31.12.2018

▼M2

———————

*ex 5911 90 90	40	Polierscheiben aus einem Vliesstoff aus Polyester, nicht gewebt, mehrlagig, imprägniert mit Polyurethan	0 %	31.12.2019

▼M3

ex 6804 21 00	10	Scheiben, — aus mit einer Metalllegierung, Keramiklegierung oder Kunststoffmischung agglomerierten synthetischen Diamanten, — welche einen Selbstschärfe-Effekt durch konstante Freigabe der Diamanten aufweisen, — zum Trennschleifen von Halbleiterscheiben (Wafers) geeignet, — auch in der Mitte gelocht, — auch auf einem Träger	0 %	31.12.2019

▼B

ex 6813 89 00	10	Reibungsbeläge, mit einer Dicke von weniger als 20 mm, nicht montiert, zum Herstellen von Reibungskomponenten von der in automatischen Getrieben verwendeten Art (1)	0 %	31.12.2018

▼M2

———————

*ex 6814 10 00	10	Agglomerierter Glimmer mit einer Dicke von nicht mehr als 0,15 mm, auf Rollen, auch calciniert, auch mit Aramidfasern verstärkt	0 %	31.12.2018

▼B

ex 6903 90 90	20	Reagenzröhren und Halterungen aus Siliciumcarbid, von der für Diffusions- und Oxidationsöfen bei der Herstellung von Halbleitermaterialien verwendeten Art	0 %	31.12.2018

▼B

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 6909 19 00	15	Keramikring mit Rechteckquerschnitt mit einem Außendurchmesser von 19 mm oder mehr (+ 0,00 mm/– 0,10 mm), jedoch nicht mehr als 29 mm (+ 0,00 mm/– 0,20 mm), einem Innendurchmesser von 10 mm oder mehr (+ 0,00 mm/– 0,20 mm), jedoch nicht mehr als 19 mm (+ 0,00 mm/– 0,30 mm), einer Dicke zwischen 2 mm (± 0,10 mm) und 3,70 mm (± 0,20 mm) und einer Wärmebeständigkeit von 240 °C oder mehr, mit einem Gehalt an — Aluminiumoxid von 90 GHT (± 1,5 GHT) — Titanoxid von 7 GHT (± 1 GHT)	0 %	31.12.2017
ex 6909 19 00	20	Rollen oder Kugeln aus Siliciumnitrid (Si_3N_4)	0 %	31.12.2015
▼M1				
ex 6909 19 00	25	Keramisches Stützmittel, Aluminiumoxid, Siliziumoxid und Eisenoxid enthaltend	0 %	31.12.2018
▼B				
ex 6909 19 00	30	Träger für Katalysatoren, aus porösen Cordierit- oder Mullit-keramischen Stoffen, mit einem Gesamtvolumen von nicht mehr als 65 l, die mindestens einen durchgehenden oder einseitig verschlossenen Kanal je Quadratzentimeter im Querschnitt aufweisen	0 %	31.12.2018
ex 6909 19 00 ex 6914 90 00	50 20	Keramische Waren aus Endlosfäden aus keramischen Oxiden, mit einem Gehalt an: — Dibortrioxid von 2 gHT oder mehr, — Siliciumdioxid von 28 gHT oder weniger und — Dialuminiumtrioxid von 60 gHT oder mehr	0 %	31.12.2018
ex 6909 19 00	60	Träger von Katalysatoren, bestehend aus poröser Keramik aus einer Mischung von Siliciumcarbid und Silicium mit einer Mohschen Härte von weniger als 9, mit einem Gesamtvolumen von nicht mehr als 65 Liter und mit einem oder mehreren geschlossenen Kanälen pro cm^2 des Querschnitts am Endstück	0 %	31.12.2018
ex 6909 19 00	70	Träger für Katalysatoren oder Filter, bestehend aus poröser Keramik im Wesentlichen aus Oxyden des Aluminiums und des Titans, einem Gesamtvolumen von nicht mehr als 65 Liter und mindestens einem (durchgehenden oder einseitig verschlossenem) Kanal je cm^2 des Querschnitts	0 %	31.12.2018
▼M1				
*ex 6909 19 00	80	Keramische Kühlkörper mit einem Gehalt an: — Siliciumcarbid von 66 GHT oder mehr, — Aluminiumoxid von 10 GHT oder mehr, zur Erhaltung der Betriebstemperatur von Transistoren, Dioden und integrierten Schaltkreisen in Erzeugnissen der Positionen 8521 oder 8528 ([1])	0 %	31.12.2016

▼B

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 6914 90 00	30	Keramische Mikrokügelchen, durchsichtig, erhalten aus Siliciumdioxid und Zirconiumdioxid, mit einem Durchmesser von mehr als 125 µm	0 %	31.12.2018
ex 7005 10 30	10	Feuerpoliertes Glas (float-glass): — mit einer Dicke von 4,0 mm oder mehr jedoch nicht mehr als 4,2 mm, — mit einer Lichtdurchlässigkeit von 91 % oder mehr, gemessen mit einer Lichtquelle des D Typs, — auf einer Seite beschichtet mit Fluor dotiertem SnO_2 als reflektierende Schicht	0 %	31.12.2017

▼M2

ex 7006 00 90	25	Glas-wafer aus feuerpoliertem Borosilikatglas — mit einer Dickenabweichung von 1 µm oder weniger und — mit Lasergravur	0 %	31.12.2019

▼B

ex 7006 00 90	70	Feuerpoliertes Glas (float-glass): — mit einer Dicke von 1,7 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 1,9 mm, — mit einer Lichtdurchlässigkeit von 91 % oder mehr, gemessen mit einer Lichtquelle des D-Typs, — auf einer Seite beschichtet mit Fluor dotiertem Zinndioxid als reflektierende Schicht, — mit bearbeiteten Kanten	0 %	31.12.2016
ex 7007 19 20	10	Vorsatzschirm aus Glas mit einer Diagonale von 81,28 cm (± 1,5 cm) oder mehr, jedoch nicht mehr als 185,42 cm (± 1,5 cm), aus gehärtetem Glas, versehen mit entweder einer porösen Folie und einer Infrarotlicht absorbierenden Folie oder mit einer durch Kathodenzerstäubung (sputtering) aufgebrachtenleitfähigen Schicht, auch ein- oder beidseitig mit einer Antireflexschicht versehen, zum Herstellen von Waren der Position 8528 ([1])	0 %	31.12.2018
ex 7007 29 00	10	Vorsatzschirm aus Glas mit einer Diagonale von 81,28 cm (± 1,5 cm) oder mehr, jedoch nicht mehr als 185,42 cm (± 1,5 cm), aus zwei aufeinander laminierten Glasplatten, versehen mit entweder einer porösen Folie und einer Infrarotlicht absorbierenden Folie oder mit einer durch Kathodenzerstäubung (sputtering) aufgebrachten leitfähigen Schicht, auch ein- oder beidseitig mit einer Antireflexschicht versehen	0 %	31.12.2018
ex 7009 10 00	10	Elektrochromes selbstabblendendes Glas für Kfz-Rückspiegel: — auch mit Kunststoffrückplatte, — auch mit Heizelement, — auch mit Blind-Spot-Module (BSM)-Display	0 %	31.12.2017

▼B

	KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
▼M2					
	ex 7009 10 00	20	Schichtglas, durch Verstellen des Lichteinfallswinkels mechanisch abblendbar, mit: — einer Chromschicht, — einem bruchfesten Klebestreifen oder Heißkleber und — einer abziehbaren Schutzfolie auf der Vorderseite und Schutzpapier auf der Rückseite, von der zur Herstellung von Innenrückspiegeln für Fahrzeuge verwendeten Art	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 7009 91 00	10	Ungerahmter Spiegel aus Glas, mit — einer Länge von 1 516 mm (± 1) mm — einer Breite von 553 mm (± 1) mm — einer Dicke von 3 mm (± 0,1) mm — einer Schutzschicht aus Polyethylen mit einer Dicke von 0,11 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,13 mm auf der Rückseite — einem Bleigehalt von nicht mehr als 90 mg/kg — einer Korrosionsbeständigkeit von 72 h oder mehr (nach Salzsprühtest ISO 9227)	0 %	31.12.2015
	7011 20 00		Offene Glaskolben und Glasrohre, Glasteile davon, ohne Ausrüstung, für Kathodenstrahlröhren	0 %	31.12.2018
	ex 7014 00 00	10	Optische Elemente, aus Glas (ausgenommen Waren der Position 7015), jedoch nicht optisch bearbeitet, ausgenommen Glaswaren für Signalvorrichtungen	0 %	31.12.2018
	ex 7019 12 00 ex 7019 12 00	01 21	Glasseidenstränge (Rovings), mit einem Titer von 2 600 tex oder mehr, jedoch nicht mehr als 3 300 tex und mit einem Glühverlust von 4 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 8 GHT (nach ASTM D 2584-94)	0 %	31.12.2018
	ex 7019 12 00 ex 7019 12 00	02 22	Glasseidenstränge (Rovings), mit einem Titer von 650 tex oder mehr, jedoch nicht mehr als 2 500 tex, umhüllt mit einer Schicht aus Polyurethan, auch gemischt mit anderen Stoffen	0 %	31.12.2018
	ex 7019 12 00 ex 7019 12 00	03 23	Glasseidenstränge (Rovings), mit einem Titer von 392 tex oder mehr, jedoch nicht mehr als 2 884 tex, umhüllt mit einer Schicht aus einem Acrylcopolymer	0 %	31.12.2018
	ex 7019 12 00 ex 7019 12 00	05 25	Glasseidenstränge mit einem Titer von 1 980 bis 2 033 tex, bestehend aus Endlosglasfilamenten mit einem Durchmesser von 9 µm (± 0,5 µm)	0 %	31.12.2017

▼B

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 7019 19 10	10	Garne aus verspinnbaren Endlosglasfilamenten von 33 tex oder einem Vielfachen davon (± 7,5 %), mit einem Nenndurchmesser von 3,5 µm oder von 4,5 µm, in denen Filamente mit einem Durchmesser von 3 µm oder mehr, jedoch nicht mehr als 5,2 µm überwiegen, nicht gummifreundlich ausgerüstet	0 %	31.12.2018
ex 7019 19 10	15	S-Glas-Garne mit 33 tex oder einem Vielfachen davon (± 13 %), aus verspinnbaren Endlosglasfilamenten mit einem Durchmesser von 9 µm (- 1 µm / + 1,5 µm)	0 %	31.12.2017
ex 7019 19 10	20	Garne aus verspinnbaren Endlosglasfilamenten von 10,3 tex oder mehr, jedoch nicht mehr als 11,9 tex, in denen Filamente mit einem Durchmesser von 4,83 µm oder mehr, jedoch nicht mehr als 5,83 µm überwiegen	0 %	31.12.2015
ex 7019 19 10	25	Garne aus verspinnbaren Endlosglasfilamenten von 5,1 tex oder mehr, jedoch nicht mehr als 6,0 tex, in denen Filamente mit einem Durchmesser von 4,83 µm oder mehr, jedoch nicht mehr als 5,83 µm überwiegen	0 %	31.12.2015
▼M2				
_____				
*ex 7019 19 10	30	E-Glas-Garne aus verspinnbaren Endlosglasfilamenten von 22 tex (± 1,6 tex), mit einem Nenndurchmesser von 7 µm, in denen Filamente mit einem Durchmesser von 6,35 µm oder mehr, jedoch nicht mehr als 7,61 µm überwiegen	0 %	31.12.2019
▼B				
ex 7019 19 10	50	Garne aus verspinnbaren Endlosglasfilamenten mit einem Titer von 11 tex oder einem Vielfachen hiervon (± 7,5 %), mit einem Siliciumdioxidgehalt von 93 GHT oder mehr und einem Nenndurchmesser von 6 µm oder 9 µm, unbehandelt	0 %	31.12.2016
▼M2				
_____				
*ex 7019 19 10	55	Glascord mit Kautschuk oder Kunststoff imprägniert, hergestellt aus K- oder U-Glasfaserfilamenten, mit einem Gehalt an — 9 % oder mehr, jedoch nicht mehr als 16 % Magnesiumoxid, — 19 % oder mehr, jedoch nicht mehr als 25 % Aluminiumoxid, — 0 % oder mehr, jedoch nicht mehr als 2 % Boroxid, — ohne Calciumoxid, überzogen mit einem Latex, welcher mindestens ein Resorcin-Formaldehyd-Harz und chlorsulfoniertes Polyethylen enthält	0 %	31.12.2019
▼B				
ex 7019 19 10 ex 7019 90 00	60 30	Glascord mit hohem Elastizitätsmodul (Type K), mit Kautschuk imprägniert, hergestellt aus Garnen aus gedrehten Glasfilamenten mit hohem Elastizitätsmodul, überzogen mit einem ein Resorcin-Formaldehyd-Harz enthaltenden Latex, der auch Vinylpyridin und/oder hydrierten Acrylnitril-Butadien-Kautschuk (HNBR) enthalten kann	0 %	31.12.2018

▼B

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 7019 19 10 ex 7019 90 00	70 20	Glascord mit Kautschuk oder Kunststoff imprägniert, hergestellt aus Garnen aus gedrehten Glasfaserfilamenten, überzogen mit einem Latex, bestehend aus mindestens einem Resorcin-Formaldehyd-Vinylpyridin-Harz und einem Acrylnitril-Butadien-Kautschuk (NBR)	0 %	31.12.2018
ex 7019 19 10 ex 7019 90 00	80 40	Glascord mit Kautschuk oder Kunststoff imprägniert, hergestellt aus Garnen aus gedrehten Glasfaserfilamenten, überzogen mit einem Latex, bestehend aus mindestens einem Resorcin-Formaldehyd-Harz und chlorsulfoniertem Polyethylen	0 %	31.12.2018
ex 7019 39 00	50	Platte und ähnliches nichtgewebtes Erzeugnis aus nichttextilen Glasfasern, zum Herstellen von Luftfiltern oder Katalysatoren ([1])	0 %	31.12.2016

▼M1

———————

*ex 7019 40 00 *ex 7019 40 00	11 19	Gewebe aus Glasseidensträngen, mit Epoxidharz getränkt, mit einem Wärmeausdehnungskoeffizient zwischen 30 °C und 120 °C (gemessen nach IPC-TM-650) von: — 10 ppm pro °C oder mehr, jedoch nicht mehr als 12 ppm pro °C in der Länge und Breite und — 20 ppm pro °C oder mehr, jedoch nicht mehr als 30 ppm pro °C in der Dicke, mit einer Glasübergangstemperatur von 152 °C oder mehr, jedoch nicht mehr als 153 °C (gemessen nach IPC-TM-650)	0 %	31.12.2018

▼B

ex 7019 90 00	10	Nichttextile Glasfasern, bei denen der Anteil an Fasern mit einem Durchmesser von weniger als 4,6 µm überwiegt	0 %	31.12.2018

▼M1

———————

*ex 7020 00 10 *ex 7616 99 90	10 77	TV-Standfüße mit oder ohne Halterung zur Befestigung und Stabilisierung eines Fernsehgeräts	0 %	31.12.2016

▼B

ex 7201 10 11	10	Roheisenbarren mit einer Länge von nicht mehr als 350 mm, einer Breite von nicht mehr als 150 mm und einer Höhe von nicht mehr als 150 mm	0 %	31.12.2016
ex 7201 10 30	10	Roheisenbarren mit einer Länge von nicht mehr als 350 mm, einer Breite von nicht mehr als 150 mm und einer Höhe von nicht mehr als 150 mm, mit einem Siliziumgehalt von 1 GHT oder weniger	0 %	31.12.2016
7202 50 00		Ferrosiliciumchrom	0 %	31.12.2018
ex 7202 99 80	10	Ferrodysprosium, mit einem Gehalt an: — 78 GHT oder mehr Dysprosium und — 18 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 22 GHT Eisen	0 %	31.12.2015

▼B

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 7318 14 99	20	Gebirgsanker	0 %	31.12.2016
ex 7318 14 99	29	— in Form einer gewindeformenden Schraube, — mit einer Länge von mehr als 300 mm, von der zum Grubenausbau verwendeten Art		
ex 7320 90 10	91	Spiralflachfeder aus gehärtetem Stahl mit — einer Dicke von 2,67 mm oder mehr, höchstens jedoch 4,11 mm, — einer Breite von 12,57 mm oder mehr, höchstens jedoch 16,01 mm, — einem Drehmoment von 18,05Nm oder mehr, höchstens jedoch 73,5Nm, — einem Winkel zwischen unbelastetem Zustand und Sollposition unter Spannung von 76° oder mehr, höchstens jedoch 218° zur Verwendung für die Herstellung von Spannvorrichtungen für Antriebsriemen für Verbrennungsmotoren ([1])	0 %	31.12.2018

▼M2

———————

*ex 7325 99 10	20	Ankerköpfe aus feuerverzinktem galvanisiertem duktilem Gusseisen von zum Herstellen von Erdankern verwendeten Art	0 %	31.12.2019

———————

*ex 7326 20 00	20	Metallvlies, bestehend aus einem Gewirr feiner Drähte mit einem Durchmesser von 0,001 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,070 mm, aus nicht rostendem Stahl, die durch Sintern und Walzen verdichtet wurden	0 %	31.12.2016

▼M3

ex 7409 11 00 ex 7409 19 00 ex 7410 11 00	10 10 20	Folien und dünne Bänder aus raffiniertem Kupfer mit einer Dicke von nicht mehr als 400 μm	0 %	31.12.2019

▼B

ex 7410 11 00 ex 8507 90 80 ex 8545 90 90	10 60 30	Laminatfolie aus Grafit und Kupfer in Rollen, mit — einer Breite von 610 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 620 mm, und — einem Durchmesser von 690 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 710 mm, zur Verwendung bei der Herstellung von Lithium-Ionen-Akkumulatoren für Elektrofahrzeuge ([1])	0 %	31.12.2016
ex 7410 21 00	10	Tafeln oder Platten aus Polytetrafluorethylen, Aluminiumoxid oder Titandioxid als Füllstoff enthaltend oder mit Glasfasergewebe verstärkt, auf beiden Seiten mit einer Kupferfolie versehen	0 %	31.12.2018
ex 7410 21 00	30	Polyimidfolie, auch Epoxidharz und/oder Glasfasern enthaltend, auf einer oder beiden Seiten mit einer Kupferfolie versehen	0 %	31.12.2018

▼B

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 7410 21 00	40	Tafeln oder Platten — aus mindestens einer mittleren Lage aus Papier oder einer mittleren Lage aus Vliesstoffen, beidseitig mit einer Lage aus Glasfasergewebe beschichtet und mit Epoxidharz imprägniert, oder — aus mehreren Lagen aus Papier, mit Phenolharz imprägniert, auf einer oder auf beiden Seiten mit einer Kupferfolie mit einer Dicke von nicht mehr als 0,15 mm versehen	0 %	31.12.2018
ex 7410 21 00	50	Tafeln oder Platten — aus mindestens einer Lage aus Glasgewebe imprägniert mit Epoxidharz, — auf einer oder auf beiden Seiten mit einer Kupferfolie mit einer Dicke von nicht mehr als 0,15 mm versehen und — mit einer Dielektrizitätskonstante (Dk) kleiner als 3,9 und einem dielektrischen Verlustfaktor (Df) kleiner als 0,015 bei einer Messfrequenz von 10 GHz, gemessen nach IPC-TM-650	0 %	31.12.2018
ex 7410 21 00	60	Tafeln, Rollen oder Platten aus Kunstharz — mit einer Dicke von nicht mehr als 25 µm, — beidseitig mit einer Kupferfolie mit einer Dicke von nicht mehr als 0,15 mm versehen, — mit einer Kapazität von 1,09 pF/mm^2 oder mehr, zur Verwendung bei der Herstellung von Leiterplatten [1]	0 %	31.12.2018
ex 7410 21 00	70	Tafeln, Rollen oder Platten, — aus mindestens einer Lage Glasgewebe, imprägniert mit Kunstharz mit flammhemmenden Eigenschaften und mit einer Glasübergangstemperatur (Tg) von mehr als 170 °C (gemäß IPC-TM-650, Methode 2.4.25), — auf einer oder auf beiden Seiten mit einer Kupferfolie mit einer Dicke von nicht mehr als 0,15 mm versehen, zur Verwendung bei der Herstellung von Leiterplatten [1]	0 %	31.12.2018
ex 7419 99 90 ex 7616 99 90	91 60	Platten (sogenannte Targets), bestehend aus Molybdänsilicid: — mit einem Gehalt an Natrium von 1 mg/kg oder weniger und — auf einer Unterlage aus Kupfer oder Aluminium	0 %	31.12.2018
7601 20 20		Barren und Bolzen aus Aluminiumlegierungen in Rohform	4 %	31.12.2018
ex 7601 20 20	10	Barren und Bolzen aus Aluminiumlegierung, Lithium enthaltend	0 %	31.12.2017

▼B

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 7604 21 00 ex 7604 29 90	10 30	Profile aus einer Aluminiumlegierung nach EN Standard AW-6063 T5 — anodisiert — auch lackiert, — mit einer Wandstärke von 0,5 mm (± 1,2 %) oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,8 mm (± 1,2 %) zur Verwendung bei der Herstellung von Waren der Position 8302 ([1])	0 %	31.12.2018
ex 7604 29 10 ex 7606 12 99	10 20	Bleche und Stangen aus Aluminium-Lithium-Legierungen	0 %	31.12.2015

▼M2

ex 7604 29 10	40	Stangen (Stäbe) aus Aluminiumlegierungen mit einem Gehalt an — Zink von 0,25 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 7 GHT — Magnesium von 1 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 3 GHT — Kupfer von 1 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 5 GHT und — Mangan von nicht mehr als 1 GHT gemäß Werkstoffnorm AMS QQ-A-225 von der in der Luft- und Raumfahrtindustrie verwendeten Art (unter anderem im Einklang mit NADCAP und AS9100), in einem Walzverfahren hergestellt	0 %	31.12.2019

▼B

ex 7605 19 00	10	Draht aus nichtlegiertem Aluminium, mit einem Durchmesser von 2 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 6 mm, mit einer Schicht aus Kupfer mit einer Dicke von 0,032 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,117 mm überzogen	0 %	31.12.2018

▼M2

ex 7605 29 00	10	Draht aus Aluminiumlegierungen mit einem Gehalt an — Kupfer von 0,10 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 5 GHT — Magnesium von 0,2 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 6 GHT — Zink von 0,10 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 7 GHT und — Mangan von nicht mehr als 1 GHT gemäß Werkstoffnorm AMS QQ-A-430 von der in der Luft- und Raumfahrtindustrie verwendeten Art (unter anderem im Einklang mit NADCAP und AS9100), in einem Walzverfahren hergestellt	0 %	31.12.2019

▼B

	KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
▼M3					
	*ex 7606 12 92 ex 7607 11 90	30 50	Streifen oder Folie mit einer Aluminium-Magnesiumlegierung — in Rollen, — mit einer Dicke von 0,14 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,40 mm, — mit einer Breite von 12,5 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 359 mm, — mit einer Zugfestigkeit von 285 N/mm^2 oder mehr, — mit einer Bruchdehnung von 1 % oder mehr und einem Gehalt an: — Aluminium von 93,3 GHT oder mehr, — 0,8 GHT oder mehr, Magnesium von jedoch nicht mehr als 5 GHT und — weiteren Stoffen von nicht mehr als 1,8 GHT	0 %	31.12.2017
▼B					
	ex 7607 11 90	40	Aluminiumfolie in Rollen — mit einer Reinheit von 99,99 GHT, — mit einer Dicke von 0,021 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,2 mm, — mit einer Breite von 500 mm, — mit einer 3 bis 4 nm dicken Oberflächenoxidschicht — und mit einer kubischen Textur von mehr als 95 %	0 %	31.12.2016
▼M3					
	*ex 7607 11 90	60	Glatte Aluminiumfolie mit — einem Aluminiumgehalt von 99,98 GHT oder mehr, — einer Stärke von 0,070 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,125 mm, — einer Würfeltextur, für Hochspannungsgravuren	0 %	31.12.2016
▼B					
	ex 7607 19 90 ex 8507 90 80	10 80	Blech in Rollen, bestehend aus einem mit Aluminium verbundenen Lithium-Mangan-Laminat mit — einer Breite von 595 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 605 mm, und — einem Durchmesser von 690 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 710 mm, zur Verwendung bei der Herstellung von Kathoden für Lithium-Ionen-Akkumulatoren für Elektrofahrzeuge ([1])	0 %	31.12.2016
	ex 7607 20 90	10	Aluminiumverbundfolie mit einer Gesamtdicke von nicht mehr als 0,123 mm, bestehend aus einer Lage aus Aluminium mit einer Dicke von nicht mehr als 0,040 mm und je einer Unterlage aus Polyamid und Polypropylen sowie einer Schutzschicht gegen Korrosion durch Flusssäure, zum Herstellen von Lithium-Polymer-Batterien ([1])	0 %	31.12.2017

▼B

	KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
	ex 7607 20 90	20	LE-Folie („Lubricating Entry Sheet“) mit einer Gesamtdicke von nicht mehr als 350 µm, bestehend aus: — einer Schicht Aluminiumfolie mit einer Dicke von 70 µm oder mehr, jedoch nicht mehr als 150 µm — einem wasserlöslichen, bei Raumtemperatur festen Schmiermittel mit einer Dicke von 20 µm oder mehr, jedoch nicht mehr als 200 µm	0 %	31.12.2015
▼M1					
	ex 7608 20 89	30	Nahtlose stranggepresste Rohre aus Aluminiumlegierungen — mit einem äußeren Durchmesser von 60 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 420 mm, und — einer Wandstärke von 10 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 80 mm	0 %	31.12.2018
▼B					
	ex 7613 00 00	20	Behälter aus Aluminium, nahtlose, für verdichtetes Erdgas oder verdichteten Wasserstoff, vollständig mit einem Epoxy-Kohlenstoff-Faserverbund umhüllt, mit einem Fassungsvermögen von 172 l (± 10 %) und einem Leergewicht von nicht mehr als 64 kg	0 %	31.12.2018
▼M3					
	ex 7616 99 10	30	Aluminium-Motorhalterung mit — einer Höhe von mehr als 10 mm, jedoch nicht mehr als 200 mm, — einer Breite von mehr als 10 mm, jedoch nicht mehr als 200 mm, — einer Länge von mehr als 10 mm, jedoch nicht mehr als 200 mm, mindestens zwei Befestigungsbohrungen, aus den Aluminiumlegierungen ENAC-46100 oder ENAC-42100 (nach EN:1706), mit folgenden Eigenschaften — Porosität innen nicht mehr als 1 mm, — Porosität außen nicht mehr als 2 mm, — Rockwellhärte HRB 10 oder mehr, von der bei der Herstellung von Aufhängungssystemen für Kraftfahrzeugmotoren verwendeten Art	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 7616 99 90	15	Aluminiumwabenblock, wie er beim Herstellen von Flugzeugteilen verwendet wird	0 %	31.12.2018
	ex 7616 99 90 ex 8482 80 00 ex 8803 30 00	70 10 40	Verbindungsteile zum Herstellen von Hubschrauberheckrotorwellen [1]	0 %	31.12.2016
	ex 7616 99 90	75	Teile in Form eines rechteckigen Rahmens — aus lackiertem Aluminium, — mit einer Länge von 1 011 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 1 500 mm, — mit einer Breite von 622 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 900 mm, — mit einer Dicke von 0,6 mm (± 0,1 mm), von der bei der Herstellung von Fernsehgeräten verwendeten Art.	0 %	31.12.2017

▼B

	KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
	ex 8102 10 00	10	Molybdän in Form von Pulver, mit — einer Reinheit von 99 GHT oder mehr und — einer Partikelgröße von 1,0 μm oder mehr, jedoch nicht mehr als 5,0 μm	0 %	31.12.2017
▼M2					
	ex 8103 90 90	10	Tantal-Target zur Verwendung in einer Sputter-Kammer — mit einer Rückplatte aus CuCr-Legierung, — mit einem Durchmesser von 312 mm und — mit einer Dicke von 6,3 mm	0 %	31.12.2019
▼B					
	8104 11 00		Magnesium in Rohform, mit einem Magnesiumgehalt von 99,8 GHT oder mehr	0 %	31.12.2018
	ex 8104 30 00	30	Magnesiumpulver — mit einer Reinheit von 99,5 GHT oder mehr — mit einer Partikelgröße von 0,2 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,8 mm	0 %	31.12.2015
	ex 8104 90 00	10	Magnesiumplatten, geschliffen und poliert, auf einer Seite mit nicht lichtempfindlichem Epoxidharz überzogen, mit den Abmessungen von 1 500 mm × 2 000 mm oder weniger	0 %	31.12.2018
	ex 8105 90 00	10	Stangen oder Draht aus Cobaltlegierung mit einem Gehalt an — Cobalt von 35 GHT (± 2 GHT) — Nickel von 25 GHT (± 1 GHT) — Chrom von 19 GHT (± 1 GHT) — Eisen von 7 GHT (± 2 GHT) gemäß Werkstoffnorm AMS 5842, von der in der Luft- und Raumfahrtindustrie verwendeten Art	0 %	31.12.2017
	ex 8108 20 00	10	Titanschwamm	0 %	31.12.2018
	ex 8108 20 00	30	Titan in Form von Pulver mit einem Siebdurchgang bei einer Maschenweite von 0,224 mm von 90 GHT oder mehr	0 %	31.12.2018
	ex 8108 30 00	10	Abfälle und Schrott von Titan und Titanlegierungen, ausgenommen solche mit einem Gehalt an Aluminium von 1 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 2 GHT	0 %	31.12.2018
▼M2					
	*ex 8108 90 30	10	Stangen aus einer Titanlegierung der Norm EN 2002-1, EN 4267 oder DIN 65040 entsprechend	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 8108 90 30	20	Stangen (Stäbe) und Draht aus Titan-Aluminium-Legierung, mit einem Aluminiumgehalt von 1 GHT oder mehr, aber nicht mehr als 2 GHT, zur Verwendung bei der Herstellung von Auspufftöpfen und Auspuffrohren der Unterposition 8708 92 oder 8714 10 00 (1)	0 %	31.12.2017

▼B

	KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
▼M3					
	_____				
▼B					
	ex 8108 90 30	40	Draht aus einer Titanlegierung mit einem Gehalt an — Vanadium von 22 GHT (± 3 GHT) und — Aluminium von 4 GHT (± 0,5 GHT)	0 %	31.12.2016
▼M3					
	*ex 8108 90 30	50	Draht aus einer Titan-Aluminium-Vanadium-Legierung (TiAl6V4), den Normen AMS 4928, 4965 und AMS 4967 entsprechend	0 %	31.12.2015
▼B					
	ex 8108 90 50	10	Bleche oder Bänder aus einer Titan-Aluminium-Legierung, mit einem Gehalt an Aluminium von 1 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 2 GHT, mit einer Dicke von 0,49 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 3,1 mm und einer Breite von 1 000 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 1 254 mm, zum Herstellen von Waren der Unterposition 8714 10 00 ([1])	0 %	31.12.2018
▼M2					
	ex 8108 90 50	15	Legierung aus Titan, Kupfer, Zinn, Silicium und Niob mit einem Gehalt von: — 0,8 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 1,2 GHT Kupfer, — 0,9 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 1,15 GHT Zinn, — 0,25 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,45 GHT Silicium und — 0,2 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,35 GHT Niob, in Form von Blechen, Platten, Streifen oder Folien	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 8108 90 50	30	Bleche oder Bänder aus einer Titan-Silizium-Legierung mit einem Gehalt an Silicium von 0,15 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,60 GHT, zur Verwendung beim Herstellen von: — Abgassystemen für Verbrennungsmotoren oder — Rohren der Unterposition 8108 90 60 ([1])	0 %	31.12.2017
	ex 8108 90 50	50	Bleche, Bänder und Folien aus Titan-Kupfer-Niob-Legierung, mit 0,8 GHT oder mehr jedoch nicht mehr als 1,2 GHT Kupfer und 0,4 GHT oder mehr jedoch nicht mehr als 0,6 GHT Niob	0 %	31.12.2017
	ex 8108 90 50	60	Bleche, Bänder, Streifen und Folien aus einer Legierung von Titan, Aluminium, Silicium und Niob, mit einem Gehalt an: — Aluminium von 0,4 gHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,60 gHT, — Silicium von 0,35 gHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,55 gHT und — Niob von 0,1 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,3 GHT	0 %	31.12.2018

▼B

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 8108 90 50	70	Bänder aus einer Titanlegierung mit einem Gehalt an — Vanadium von 15 GHT (± 1 GHT) — Chrom von 3 GHT (± 0,5 GHT) — Zinn 3 GHT (± 0,5 GHT) und — Aluminium von 3 GHT (± 0,5 GHT)	0 %	31.12.2016
ex 8108 90 50	75	Bleche, Bänder und Folien aus einer Titanlegierungen, mit einem Gehalt an — Aluminium von 0,3 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,7 GHT und — Silicium von 0,25 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,6 GHT	0 %	31.12.2016
▼M3				
ex 8108 90 50	80	Bleche, Bänder und Folien aus unlegiertem Titan — mit einer Breite von mehr als 750 mm, — mit einer Dicke von weniger als 3 mm	0 %	31.12.2019
▼M1				
———————				
▼M3				
ex 8108 90 50	85	Band oder Folie aus unlegiertem Titan — mit einem Gehalt an Sauerstoff (O_2) von mehr als 0,07 GHT, — mit einer Dicke von 0,4 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 2,5 mm, — mit einer normgerechten Vickershärte HV1 von nicht mehr als 170, von der bei der Herstellung von geschweißten Rohren für Kondensatoren in Kernkraftwerken verwendeten Art	0 %	31.12.2019
▼B				
ex 8108 90 90 ex 9003 90 00	20 10	Teile von Brillenfassungen einschließlich Stifte von der für Brillenfassungen verwendeten Art, aus einer Titanlegierung	0 %	31.12.2016
ex 8109 20 00	10	Nichtlegiertes Zirconium in Form von Schwämmen oder Barren, mit einem Gehalt an Hafnium von mehr als 0,01 gHT zur Verwendung beim Herstellen von durch Wiedereinschmelzen vergrößerten Rohren, Stangen oder Barren für die chemische Industrie ([1])	0 %	31.12.2018
ex 8110 10 00	10	Antimon in Rohblöcken	0 %	31.12.2018
ex 8112 99 30	10	Legierung aus Niob (Columbium) und Titan, in Form von Stangen (Stäben)	0 %	31.12.2018
ex 8113 00 20	10	Cermets in Form von Blöcken, mit einem Gehalt an Aluminium von 60 GHT oder mehr und an Borcarbid von 5 GHT oder mehr	0 %	31.12.2016
ex 8113 00 90	10	Trägerplatte aus Aluminiumsiliziumcarbid (AlSiC-9) für elektronische Schaltungen	0 %	31.12.2017

▼B

	KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
▼M2					
	ex 8207 19 10	10	Einsätze für Bohrwerkzeuge mit arbeitendem Teil aus agglomerierten Diamanten	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 8207 30 10	10	Zusammenstellung von Transfer- und/oder Tandempressen für das Kaltformen, Pressen, Ziehen, Schneiden, Lochstanzen, Biegen, Kalibrieren, Abkanten und Umformen von Metallblechen zur Verwendung bei der Herstellung von Rahmenteilen für Kraftfahrzeuge ([1])	0 %	31.12.2017
	ex 8301 60 00	10	Tastaturen, ganz aus Siliconkautschuk oder Polycarbonat, mit bedruckten Tastaturfeldern mit elektrischen Kontaktelementen	0 %	31.12.2015
	ex 8413 91 00	20			
	ex 8419 90 85	20			
	ex 8438 90 00	10			
	ex 8468 90 00	10			
	ex 8476 90 00	10			
	ex 8479 90 80	87			
	ex 8481 90 00	20			
	ex 8503 00 99	45			
	ex 8515 90 00	20			
	ex 8531 90 85	20			
	ex 8536 90 85	96			
	ex 8543 90 00	50			
	ex 8708 91 99	10			
	ex 8708 99 97	30			
	ex 9031 90 85	30			
▼M1					
	_____				
	*ex 8309 90 90	10	Dosenverschlüsse aus Aluminium mit — einem Durchmesser von 99 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 136,5 mm (± 1 mm) — auch mit einem Zugring (sogenannter „ring pull“)	0 %	31.12.2018
▼B					
	ex 8401 30 00	20	Nicht bestrahlte, sechseckige Brennstoffelemente, zur Verwendung in Kernreaktoren ([1])	0 %	31.12.2018
▼M2					
	ex 8401 40 00	10	Steuerstäbe aus Edelstahl, mit Neutronen absorbierenden chemischen Elementen gefüllt	0 %	31.12.2019
	_____				
	*ex 8405 90 00	10	Metallgehäuse für Vorspannungs-Gasgeneratoren von Kfz-Sicherheitsgurten	0 %	31.12.2019
	ex 8708 21 10	10			
	ex 8708 21 90	10			

▼B

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 8407 33 20 ex 8407 33 80 ex 8407 90 80 ex 8407 90 90	10 10 10 10	Hub- und Rotationskolbenmotoren mit Fremdzündung, mit einem Hubraum von 300 cm^3 oder mehr und einer Leistung von 6 kW oder mehr, jedoch nicht mehr als 20,0 kW, zum Herstellen von: — selbstfahrenden Sitzrasenmähern (Rasentraktoren) der Position 8433 11 51 und handgeführten Rasenmähern der Position 8433 11 90, — Traktoren der Position 8701 90 11, deren Hauptfunktion die eines Rasenmähers ist, — 4-Takt-Motormähern mit einem Hubraum von 300 cm^3 oder mehr der Unterposition 8433 20 10 oder — Schneeräumern der Unterposition 8430 20 (1)	0 %	31.12.2017
ex 8407 90 10	10	Viertakt-Benzinmotoren mit einem Hubraum von nicht mehr als 250 cm^3, zum Herstellen von Rasenmähern der Unterposition 8433 11, Motormähern der Unterposition 8433 20 10, Motorhacken der Unterposition 8432 29 50, Gartenhäckslern der Unterposition 8436 80 90 oder Vertikutierern der Unterposition 8432 29 10 (1)	0 %	31.12.2016
ex 8407 90 90	20	Kompakt-Flüssiggasmotoranlage mit — 6 Zylindern — einer Leistung von 75 kW oder mehr, jedoch nicht mehr als 80 kW — für Dauerbetrieb unter erschwerten Einsatzbedingungen modifizierten Einlass- und Auslassventilen zur Verwendung bei der Herstellung von Fahrzeugen der Position 8427 (1)	0 %	31.12.2015
ex 8408 90 41	20	Dieselmotoren mit einer Leistung von nicht mehr als 15 kW, mit zwei oder drei Zylindern, zur Verwendung beim Herstellen von in Fahrzeugen eingebauten Temperaturkontrollsystemen (1)	0 %	31.12.2018
ex 8408 90 43	20	Dieselmotoren mit einer Leistung von nicht mehr als 30 kW, mit vier Zylindern, zur Verwendung beim Herstellen von in Fahrzeugen eingebauten Temperaturkontrollsystemen (1)	0 %	31.12.2018
ex 8408 90 43 ex 8408 90 45 ex 8408 90 47	30 20 30	Flüssigkeitsgekühlter Viertakt-Motor mit Kompressionszündung mit vier Zylindern mit: — einem Hubraum von nicht mehr als 3 850 cm^3 und — einer Nennleistung von 15 kW oder mehr, jedoch nicht mehr als bis zu 55 kW zur Verwendung bei der Herstellung von Fahrzeugen der Position 8427 (1)	0 %	31.12.2017
ex 8408 90 47	40	Flüssigkeitgekühlter vierzylindriger Viertakt-Kolbenverbrennungsmotor mit Selbstzündung mit: — einem Hubraum von bis zu 3 850 cm^3,	0 %	31.12.2018

▼B

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
		— einer Nennleistung von 55 kW oder mehr, jedoch nicht mehr als 85 kW, zur Herstellung von Fahrzeugen der Position 8427 ([1])		
▼M2				
*ex 8409 91 00 ex 8409 99 00	10 20	Abgaskrümmer gemäß DIN EN 13835, auch mit Turboladergehäuse, mit vier Einlässen, zur Herstellung von Abgaskrümmern, die gedreht, gefräst, gebohrt und/oder auf andere Weise verarbeitet werden ([1])	0 %	31.12.2016
▼B				
ex 8409 99 00 ex 8479 90 80	10 85	Düsen mit Magnetventil für eine optimale Zerstäubung in der Brennkammer des Motors	0 %	31.12.2016
▼M3				
ex 8409 99 00 ex 8411 99 00	30 70	Spiralförmiger Bestandteil einer Gasturbine für Turbolader — mit einer Hitzebeständigkeit von nicht mehr als 1 050 °C, — mit einem Durchmesser der Aussparung zur Aufnahme des Turbinenrades von 30 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 110 mm, — auch mit Abgaskrümmer	0 %	31.12.2018
▼M2				
*ex 8411 99 00	50	Ladedruckdose für einen einstufigen Turbolader — mit eingebautem Leitungsbogen und eingebauter Verbindungshülse, — aus rostfreier Legierung, — auch mit Leitungsbögen für einen Abstand von 20 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 40 mm, — mit einer Länge von nicht mehr als 350 mm, — mit einem Durchmesser von nicht mehr als 75 mm, — mit einer Höhe von nicht mehr als 110 mm	0 %	31.12.2018
▼M3				
ex 8411 99 00	60	Radförmiger Bestandteil einer Gasturbine mit Schaufelblatt von der in Turboladern verwendeten Art — hergestellt im Präzisionsgussverfahren aus einer auf Nickel basierenden Legierung, die den Normen DIN G-NiCr13Al6MoNb oder DIN G-NiCr13Al16MoNb oder DIN NiCo10W10Cr9AlTi oder AMS AISI: 686 entspricht — mit einer Hitzeresistenz von nicht mehr als 1 100 °C, — mit einem Durchmesser von 30 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 100 mm, — mit einer Höhe von 20 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 70 mm	0 %	31.12.2017

▼B

	KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
	ex 8413 70 35	20	Einphasige Kreiselpumpe — mit einer Leistung von mindestens 400 cm^3 Flüssigkeit pro Minute, — mit einem Geräuschpegel von nicht mehr als 6 dBA, — mit einer Ansaugöffnung und einem Austrittsstutzen von nicht mehr als 15 mm Innendurchmesser und — für Umgebungstemperaturen von bis zu –10 °C	0 %	31.12.2015
▼M2					
	ex 8413 91 00	30	Kraftstoffpumpenabdeckung: — bestehend aus Aluminiumlegierungen, — mit einem Durchmesser von 38 mm oder 50 mm, — mit zwei konzentrischen Ringnuten auf ihrer Oberfläche, — eloxiert, von der in Kraftfahrzeugen mit Benzinmotoren verwendeten Art	0 %	31.12.2019
	*ex 8414 30 81	50	Hermetische oder halbhermetische elektrische Scrollkompressoren mit variabler Geschwindigkeit, mit einer Nominalleistung von 0,5 kW oder mehr, jedoch nicht mehr als 10 kW, mit einem Hubvolumen von nicht mehr als 35 cm^3, von der in Kühlgeräten verwendeten Art	0 %	31.12.2019
▼M1					
	ex 8414 30 81 ex 8414 80 73	60 30	Hermetischer Rotationskompressor für Fluorkohlenwasserstoff-Kältemittel (FKW) — angetrieben von einem An-Aus-Einphasenwechselstrommotor (AC) oder einem bürstenlosen Gleichstrommotor (BLDC), jeweils mit veränderlicher Drehzahl — mit einer Nennleistung von nicht mehr als 1,5 kW von der zur Herstellung von Wärmepumpen-Wäschetrocknern für Privathaushalte verwendeten Art	0 %	31.12.2018
▼B					
	ex 8414 30 89	20	Bauteil einer Klimaanlage für ein Fahrzeug, bestehend aus einem Kolbenkompressor mit freiliegender Welle, mit einer Leistung von mehr als 0,4 kW und nicht mehr als 10 kW	0 %	31.12.2018
	ex 8414 59 20	30	Axialventilator mit: — Elektromotor, — Leistung von nicht mehr als 125W zur Verwendung bei der Herstellung von Computern (1)	0 %	31.12.2018
	ex 8414 59 20	40	Axialventilator mit Elektromotor, mit einer Leistung von nicht mehr als 2W, zur Verwendung beim Herstellen von Waren der Positionen 8521 oder 8528 (1)	0 %	31.12.2015

▼B

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 8414 59 80	40	Querstromventilator	0 %	31.12.2016
ex 8414 90 00	60	— mit einer Höhe von 575 mm (± 1,0 mm) oder mehr, jedoch nicht mehr als 850 mm (± 1,0 mm), — mit einem Durchmesser von 95 mm (± 0,6 mm) oder 102 mm (± 0,6 mm), — aus einem antistatischen, antibakteriellen und hitzebeständigen, zu 30 % glasfaserverstärkten Kunststoff-Rohmaterial mit einer Mindesttemperaturbe-ständigkeit von 70 °C (± 5 °C) zur Verwendung bei der Herstellung der Inneneinheiten von Splitklimageräten (1)		

▼M2

———————

*ex 8414 90 00	20	Kolben aus Aluminium, zum Einbau in Kompressoren für Klimageräte von Kraftfahrzeugen (1)	0 %	31.12.2019

▼B

ex 8414 90 00	30	Druckregulierungssystem, zum Einbau in Kompressoren für Klimageräte von Kraftfahrzeugen (1)	0 %	31.12.2018
ex 8414 90 00	40	Antriebsteil zum Einbau in Kompressoren für Kraftfahrzeugklimaanlagen (1)	0 %	31.12.2018
ex 8415 90 00	20	Verdampfer aus Aluminium zum Herstellen von Klimageräten für Kraftfahrzeuge (1)	0 %	31.12.2016

▼M2

———————

*ex 8418 99 10	50	Verdampfer, bestehend aus Aluminiumrippen und einer Rohrschlange aus Kupfer, von der in Kühlgeräten verwendeten Art	0 %	31.12.2019

———————

*ex 8418 99 10	60	Kondensator aus zweikonzentrischen Kupferröhren, von der in Kühlgeräten verwendeten Art	0 %	31.12.2019
ex 8421 21 00	20	Wasseraufbereitungssystem mit einem oder mehreren der folgenden Elemente, auch mit Modulen für die Sterilisierung und Desinfizierung dieser Elemente: — Ultrafiltrationssystem, — Aktivkohlefiltersystem, — Wasserenthärtungssystem, zur Verwendung in einem biopharmazeutischen Labor	0 %	31.12.2019

▼B

ex 8421 99 00	91	Teile von Apparaten zum Filtrieren oder Reinigen von Wasser durch Umkehr-Osmose (Reverse-Osmosis), bestehend aus einem durchlässigen Hohlfaserbündel aus Kunststoff, das an einem Ende in einem Kunststoffblock eingebettet ist und am anderen Ende einen Kunststoffblock durchquert. Das Ganze kann sich auch in einem zylindrischen Gehäuse befinden	0 %	31.12.2018

▼B

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 8421 99 00	93	Teile von Apparaten zum Filtrieren oder Reinigen von Gasen aus Gasgemischen, bestehend aus einem durchlässigen Hohlfaserbündel in einem - auch perforierten - Gehäuse mit einer Gesamtlänge von 300 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 3 700 mm und einem Durchmesser von nicht mehr als 500 mm	0 %	31.12.2018
ex 8422 30 00 ex 8479 89 97	10 30	Maschinen, Apparate und Geräte, ausgenommen Spritzgussmaschinen, zum Herstellen von Tintenstrahldruckpatronen (1)	0 %	31.12.2018
ex 8424 90 00	30	Behälter aus Poly(ethylenterephthalat), mit einem Inhalt von 50 ml oder mehr, jedoch nicht mehr als 600 ml, ausgestattet mit einer Düse, von der als Teile von mechanischen Apparaten zum Zerstäuben von Flüssigkeiten verwendeten Art.	0 %	31.12.2018
ex 8431 20 00	30	Antriebsachskörper mit Differential, Untersetzungsgetriebe, Kegelrad, Antriebswellen, Radnaben, Bremsen und Montageträgern zur Verwendung bei der Herstellung von Fahrzeugen der Position 8427 (1)	0 %	31.12.2017
▼M1				
ex 8431 20 00	40	Kühler mit Aluminiumkern und Kunststofftank sowie einer integrierten Trägerstruktur aus Stahl in offener Ausführung mit Rechteckwellendesign von neun Rippen pro 2,54 cm, zur Verwendung bei der Herstellung von Fahrzeugen der Position 8427 (1)	0 %	31.12.2018
▼B				
ex 8439 99 00	10	Saugwalzenmäntel, im Schleudergussverfahren hergestellt, nicht gebohrt, in Form von Rohren aus legiertem Stahl, mit einer Länge von 3 000 mm oder mehr und einem Außendurchmesser von 550 mm oder mehr	0 %	31.12.2018
▼M2				
_____				
*ex 8467 99 00 ex 8536 50 11	10 35	Mechanische Schalter zur Verbindung von elektrischen Stromkreisen, mit: — einer Spannung von 14,4 V oder mehr, jedoch nicht mehr als 42 V, — einer Stromstärke von 10 A oder mehr, jedoch nicht mehr als 42 A, zur Verwendung bei der Herstellung von Waren der Position 8467 (1)	0 %	31.12.2019
▼M1				
ex 8475 29 00 ex 8514 10 80	10 10	Glasfaserschmelzofen mit einer kombinierten Schmelzwanne/Düsenwanne: — elektrisch beheizt, — mit Öffnung — mit einer Vielzahl von Düsen (Löchern) aus einer Platin-Rhodium-Legierung — zum Schmelzen von Glasgemengen und zur Konditionierung von geschmolzenem Glas — zum Ziehen von Endlosfasern	0 %	31.12.2018

▼B

	KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
	ex 8477 80 99	10	Maschinen zum Gießen oder zur Oberflächenbearbeitung von Kunststoffmembranen der Position 3921	0 %	31.12.2018
▼M2					
	_____				
▼B					
	ex 8479 89 97 ex 8479 90 80	50 80	Maschinen, die Komponenten einer Fertigungsanlage für Lithium-Ionen-Batterien für Personenkraftwagen mit Elektroantrieb sind, zum Aufbau einer solchen Fertigungsanlage ([1])	0 %	31.12.2015
▼M2					
	ex 8479 89 97	60	Bioreaktor für biopharmazeutische Zellkulturen [mit Innenflächen des Typs 316L austenitischer Edelstahl] mit einer Verarbeitungskapazität von 50 Litern, 500 Litern, 3 000 Litern oder 10 000 Litern, auch kombiniert mit einem „Clean-in-process“-System	0 %	31.12.2019
▼M3					
	ex 8479 89 97	70	Maschinen zum präzisen Einsetzen von Linsen in eine Kamerabaugruppe, wobei die Linsen an fünf Achsen ausgerichtet und mit einem Zweikomponenten-Epoxidkleber befestigt werden	0 %	31.12.2019
	ex 8479 89 97	80	Maschine für die Herstellung eines teilmontierten Bauteils (Anodenleiter und negative Abschlusskappe) für die Fertigung von AA- und/oder AAA-Alkalibatterien ([1])	0 %	31.12.2019
▼M2					
	_____				
	*ex 8481 30 91	91	Rückschlagklappen und –ventile, aus Stahl, mit — einem Öffnungsdruck von nicht mehr als 800 kPa — einem Außendurchmesser von nicht mehr als 37 mm	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 8481 80 59	10	Luftregelventil, bestehend aus einem Schrittmotor und einem sogenannten Ventilzapfen, für die Leerlauf-Luftsteuerung von Einspritzmotoren	0 %	31.12.2018
	ex 8481 80 69	60	Vier-Wege-Umschaltventil für Kältemittel, bestehend aus: — einem Vorsteuer-Magnetventil — einem Messingventilkörper mit Ventilschieber und Kupferanschlüssen mit einem Betriebsdruck von bis zu 4,5 MPa	0 %	31.12.2017
	ex 8481 80 79	20	Magnetventilvorrichtung, welche einem Druck von 875 bar standhält	0 %	31.12.2018

▼B

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 8481 80 99	50	Serviceventil, bestehend aus einem Zwei Wege Ventil für die Flüssigkeitsleitung und einem Drei Wege Ventil für die Gasleitung mit: — einem inneren Druck von mindestens 30 kgf/cm^2 — einem äußeren Druck von mindestens 45 kgf/cm^2 zum Herstellen von Außeneinheiten von Klimageräten (1)	0 %	31.12.2016
ex 8481 80 99	60	Vier Wege Ventile bestehend aus: — einem Magnetkolben, — einem Verschlusskolben, — einem Magnetventil für 220V bis 240V Wechselstrom von 50/60 Hz, — einem Gehäuse mit einem Betriebsdruck von bis zu 4,3 MPa zur Regelung des Kältemittelflusses zur Verwendung beim Herstellen von Außeneinheiten von Klimageräten (1)	0 %	31.12.2016

▼M2

ex 8482 10 10 ex 8482 10 90 ex 8482 50 00	10 10 10	Kugel- und Zylinderlager — mit einem Außendurchmesser von 28 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 140 mm, — geeignet für eine Wärmebeanspruchung im Betrieb von mehr als 150 °C bei einem Betriebsdruck von nicht mehr als 14 MPa, zur Herstellung von Maschinen für den Schutz und die Regelung von Kernreaktoren in Kernkraftwerken (1)	0 %	31.12.2019
ex 8482 10 10	20	Kugellager — mit einem Innendurchmesser von 10 mm oder mehr, — mit einem Außendurchmesser von nicht mehr als30 mm, — mit einer Breite von nicht mehr als 10 mm, — auch mit Staubschutz, zur Verwendung bei der Herstellung von riemengetriebenen Motorsteuerungen (1)	0 %	31.12.2019

▼M3

*ex 8483 30 38	40	Zylinderförmiges Lagergehäuse — hergestellt im Präzisionsgussverfahren aus grauem Gusseisen gemäß der Norm DIN EN 1561, — mit Ölkammern, — ohne Lager, — mit einem Durchmesser von 50 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 250 mm, — mit einer Höhe von 40 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 150 mm, — auch mit Wasserkammern und Verbindungsstücken	0 %	31.12.2017

▼B

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 8483 40 29	50	Zykloidgetriebe mit: — einem Nenndrehmoment von 50 Nm oder mehr, jedoch nicht mehr als 7 000 Nm, — einer Übersetzung von 1:50 oder mehr, jedoch nicht mehr als 1:270, — Totgang von höchstens einer Bogenminute, — einem Wirkungsgrad von über 80 %, von der in Roboterarmen verwendeten Art	0 %	31.12.2016
ex 8483 40 29	60	Umlaufrädergetriebe der in Hand-Elektrowerkzeugen verwendeten Art, mit: — einem Nenndrehmoment von 25 Nm oder mehr, aber nicht mehr als 70 Nm; — Standardübersetzungen von 1:12,7 oder mehr, aber nicht mehr als 1:64,3.	0 %	31.12.2018
ex 8483 40 51	20	Zahnradschaltgetriebe mit Differentialachsantrieb, zur Verwendung beim Herstellen von selbstfahrenden Sitzrasenmähern der Unterposition 8433 11 51 ([1])	0 %	31.12.2018
ex 8483 40 59	20	Hydrostatisches Schaltgetriebe, mit Hydropumpe und Differentialachsantrieb, zur Verwendung beim Herstellen von selbstfahrenden Sitzrasenmähern der Unterposition 8433 11 51 ([1])	0 %	31.12.2018
ex 8483 40 90	80	Getriebe mit — nicht mehr als drei Gängen — einem automatischem Schiebebetriebsystem und — einem Leistungsumkehrsystem zur Verwendung bei der Herstellung von Waren der Position 8427 ([1])	0 %	31.12.2015
ex 8501 10 99	54	Bürstenloser Gleichstrommotor mit einem Außendurchmesser von nicht mehr als 25,4 mm, mit einer Drehzahl von 2 260 (± 15 %) oder 5 420 (± 15 %) Umdrehungen pro Minute und einer Versorgungsspannung von 1,5 V oder 3 V	0 %	31.12.2018
ex 8501 10 99	60	Gleichstrommotor — mit einer Drehzahl von 3 500 U/min oder mehr, jedoch nicht mehr als 5 000 U/min in beladenem Zustand und nicht mehr als 6 500 U/min in unbeladenem Zustand — mit einer Versorgungsspannung von 100 V oder mehr, jedoch nicht mehr als 240 V zur Verwendung bei der Herstellung von elektrischen Fritteusen ([1])	0 %	31.12.2017

▼M1

ex 8501 10 99	70	Gleichstromschrittmotor mit — einem Schrittwinkel von 7,5 Grad (± 0,5 °), — Zwei-Phasen-Wicklung — einer Nennspannung von 9 V oder mehr, jedoch nicht mehr als 16,0 V — für einen spezifischen Temperaturbereich von mindestens – 40 °C bis + 105 °C — auch mit Anschlussritzel — auch ohne Motorsteckkontakt	0 %	31.12.2018

▼B

	KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
	ex 8501 10 99	79	Gleichstrommotor mit Bürsten und einem Innenrotor mit Drei-Phasen-Wicklung, auch mit Schnecke, für einen spezifischen Temperaturbereich von mindestens – 20 °C bis + 70 °C	0 %	31.12.2018
▼M1					
	*ex 8501 10 99	80	Gleichstromschrittmotor mit — einem Schrittwinkel von 7,5 Grad (± 0,5°), — einem Kippmoment bei 25 °C von 25 mNm oder mehr, — einer Ansteuerfrequenz von 1 500 pps oder mehr, — Zwei-Phasen-Wicklung und — einer Nennspannung von 10,5 V oder mehr, jedoch nicht mehr als 16,0 V	0 %	31.12.2018
▼B					
	ex 8501 10 99	81	Gleichstromschrittmotor mit einem Schrittwinkel von 18° oder mehr, einem Drehmoment von 0,5 mNm oder mehr, einem Befestigungsflansch mit den Abmessungen von nicht mehr als 22 mm × 68 mm, einer Zwei-Phasen-Wicklung und einer Leistung von nicht mehr als 5 W	0 %	31.12.2018
▼M2					
	*ex 8501 10 99	82	Bürstenloser Gleichstrommotor mit einem Außendurchmesser von nicht mehr als 29 mm, einer Drehzahl von 1 500 (±15 %) oder 6 800 (±15 %) Umdrehungen pro Minute und einer Versorgungsspannung von 2 V oder 8 V	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 8501 31 00	30	Bürstenloser Gleichstrommotor, mit einer Drei-Phasen-Wicklung, einem äußeren Durchmesser von 85 mm oder mehr, jedoch, nicht mehr als 115 mm, einem nominalen Drehmoment von 2,23 Nm (± 1,0 Nm), mit einer Leistung von mehr als 120 W, jedoch nicht mehr als 520 W, berechnet bei einer Drehzahl von 1 550 rpm(± 350 rpm) und einer Versorgungsspannung von 12 V, mit einer elektronischen Sensorschaltung unter Nutzung des Halleffekts, zur Verwendung mit einem elektrischen Servolenkungssteuerungsmodul (Antrieb für elektrische Servolenkung, so genannter EPS-Motor) ([1])	0 %	31.12.2016
▼M2					
	*ex 8501 31 00	40	Permanenterregter Gleichstrommotor mit — einer Mehr-Phasen-Wicklung, — einem Außendurchmesser von 30 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 80 mm, — einer Drehzahl von nicht mehr als 15 000 Umdrehungen pro Minute, — einer Leistung von 45 W oder mehr, jedoch nicht mehr als 300 W und — einer Versorgungsspannung von 9 V oder mehr, jedoch nicht mehr als 25 V	0 %	31.12.2019

▼B

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 8501 31 00	45	Bürstenloser Gleichstrommotor, mit — einem Außendurchmesser von 90 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 110 mm, — einer Drehzahl von nicht mehr als 3 680 Umdrehungen pro Minute, — einer Leistung von 600 W oder mehr, jedoch nicht mehr als 740 W bei 2 300 Umdrehungen pro Minute bei 80 °C, — einer Versorgungsspannung von 12 V, — einem Drehmoment von nicht mehr als 5,67 Nm, — einem Rotationspositionssensor, — einem elektronischen Sternpunktrelais — zur Verwendung mit einem elektronischen Servolenkungssteuerungsmodul	0 %	31.12.2018
ex 8501 31 00	55	Gleichstrommotor mit Kommutator mit: — einem Außendurchmesser von 27,5 mm oder mehr, aber nicht mehr als 45 mm, — einer Drehzahl von 11 000 U/min oder mehr, aber nicht mehr als 23 200 U/min, — einer Nennversorgungsspannung von 3,6 V oder mehr, aber nicht mehr als 230 V, — einer Ausgangsleistung von nicht mehr als 529 W, — einer verfügbaren Stromstärke von nicht mehr als 3,1 A, — einem maximalen Wirkungsgrad von 54 % oder mehr für Hand-Elektrowerkzeuge	0 %	31.12.2018
ex 8501 31 00	60	Bürstenloser Gleichstrommotor mit Drehung gegen den Uhrzeigersinn — mit einer Eingangsspannung von 264 V oder mehr, jedoch nicht mehr als 391 V, — mit einem Außendurchmesser von 81 mm (± 2,5 mm) oder mehr, jedoch nicht mehr als 150 mm (± 0,8 mm), — mit einer Ausgangsleistung von nicht mehr als 125 W, — mit einer Wicklungsisolierung der Klasse E oder B zur Verwendung bei der Herstellung der Innen- und Außeneinheiten von Splitklimageräten ([1])	0 %	31.12.2016

▼M2

———————

*ex 8501 31 00 ex 8501 32 00 ex 8501 33 00	65 50 55	Brennstoffzellen-Modul, mindestens bestehend aus Polymer-Elektrolyt-Membran-Brennstoffzellen, auch in einem Gehäuse mit integriertem Kühlsystem, zum Herstellen von Automobil-Antriebssystemen ([1])	0 %	31.12.2018

———————

▼B

	KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
▼M2					
	*ex 8501 31 00	70	Bürstenlose Gleichstrommotoren mit — einem Außendurchmesser von 80 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 100 mm; — einer Versorgungsspannung von 12 V; — einer Leistung bei 20 °C von 300 W oder mehr, jedoch nicht mehr als 650 W; — einem Drehmoment bei 20 °C von 2,00 Nm oder mehr, jedoch nicht mehr als 5,30 Nm; — einer Rotationsgeschwindigkeit bei 20 °C von 600 rpm oder mehr, jedoch nicht mehr als 3 100 rpm; — mit Motorwinkelsensor (Typ Revolver oder Hall-Effekt) von der für Servolenkungssysteme für Pkw verwendeten Art	0 %	31.12.2017
▼M3					
	ex 8501 32 00 ex 8501 33 00	60 15	Antriebsmotor mit — einem Drehmoment von 200 Nm oder mehr, jedoch nicht mehr als 300 Nm, — einer Leistung von 50 kW oder mehr, jedoch nicht mehr als 100 kW, — einer Drehzahl von nicht mehr als 12 500 U/min zur Verwendung bei der Herstellung von Elektrofahrzeugen ([1])	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 8501 33 00 ex 8501 40 80 ex 8501 53 50	30 50 10	Elektroantrieb für Kraftfahrzeuge, mit einer Leistung von nicht mehr als 315 kW, mit — einem Wechselstrom- oder Gleichstrommotor, auch mit Getriebe, — einerLeistungselektronik	0 %	31.12.2016
	ex 8501 51 00 ex 8501 52 20	30 50	Synchroner Wechselstrom-Servomotor mit Drehmelder und Bremse mit einer Höchstdrehzahl von nicht mehr als 6 000 rpm mit: — einer Leistung von 340 W oder mehr, jedoch nicht mehr als 7,4 kW, — Flanschabmessungen von nicht mehr als 180 mm × 180 mm und — einer Länge von maximal 271 mm, gemessen vom Flansch bis zum äußeren Ende des Drehmelders	0 %	31.12.2016
	ex 8501 62 00	30	Brennstoffzellen-System — mindestens bestehend aus Phosphorsäure-Brennstoffzellen — in einem Gehäuse mit integriertem Wassermanagement und Gasaufbereitung — zur permanenten, stationären Energieversorgung	0 %	31.12.2017
	ex 8503 00 91 ex 8503 00 99	31 32	Rotor, innen mit einem oder zwei magnetischen Ringen versehen, auch in einem Stahlring	0 %	31.12.2018
	ex 8503 00 99	31	Kollektor für Elektromotoren, gestanzt, mit einem Außendurchmesser von nicht mehr als 16 mm	0 %	31.12.2018

▼B

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 8503 00 99	33	Stator für bürstenlosen Motor für elektrische Servolenkung mit Rundheitstoleranz von 50 µm	0 %	31.12.2016
ex 8503 00 99	34	Rotor für bürstenlosen Motor für elektrische Servolenkung mit Rundheitstoleranz von 50 µm	0 %	31.12.2016
▼M2				
_____				
*ex 8503 00 99	35	Impulsgeber-Resolver für bürstenlosen Motor einer elektrischen Servolenkung	0 %	31.12.2019
▼B				
ex 8503 00 99	40	Brennstoffzellenmembran, in Rollen oder Folien, mit einer Breite von 150 cm oder weniger, von der für Brennstoffzellen der Position 8501 verwendeten Art	0 %	31.12.2017
▼M1				
ex 8503 00 99	50	Stator für bürstenlosen Motor mit — einem Innendurchmesser von 206,6 mm (± 0,5 mm), — einem Außendurchmesser von 265,0 mm (± 0,2 mm) und — einer Breite von 41,00 mm (± 0,3 mm) von der bei der Herstellung von Waschmaschinen, Wasch- und Trockenmaschinen oder mit Trommeln mit Direktantrieb ausgestatteten Trocknern verwendeten Art	0 %	31.12.2018
▼M2				
ex 8503 00 99	60	Motorabdeckung aus verzinktem Stahl mit einer Dicke von nicht mehr als 2,5 mm (± 0,25 mm) für ein elektronisches riemengetriebenes Lenksystem	0 %	31.12.2019
▼B				
ex 8504 31 80	20	Transformator zur Verwendung beim Herstellen von Invertern für LCD-Module ([1])	0 %	31.12.2017
ex 8504 31 80	30	Schalttransformatoren mit einer Leistung von nicht mehr als 1 kVA zur Verwendung bei der Herstellung von Stromrichtern ([1])	0 %	31.12.2018
ex 8504 31 80	40	Elektrische Transformatoren — mit einer Leistung von 1 kVA oder weniger — ohne Anschlüsse oder Kabel, zur internen Verwendung bei der Herstellung von Set-Top-Boxen und Fernsehgeräten ([1])	0 %	31.12.2017

▼B

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 8504 40 82	40	Gedruckte Schaltung mit einem Brückengleichrichter sowie weiteren aktiven und passiven Bauelementen bestückt — mit zwei Ausgangssteckvorrichtungen — mit zwei Eingangssteckvorrichtungen, welche gleichzeitig angesprochen und verwendet werden können — zwischen heller und abgeblendeter Betriebsart zu schaltbar — mit einer Eingangsspannung von 40 V (+ 25 % –15 %) oder 42 V (+ 25 % –15 %) in heller Betriebsart, mit einer Eingangsspannung von 30V (± 4 V) in gedimmter Betriebsart, oder — einer Eingangsspannung von 230 V (+ 20 % –15 %) in heller Betriebsart, mit einer Eingangsspannung von 160 V (± 15 %) in gedimmter Betriebsart, oder — mit einer Eingangsspannung von 120 V (+ 15 % – 35 %) oder 42 V (+ 25 % –15 %) in heller Betriebsart, mit einer Eingangsspannung von 60 V (± 20 %) in gedimmter Betriebsart, — dessen Eingangsstrom innerhalb von 20 ms 80 % seines Nominalwertes erreicht — mit einer Eingangsfrequenz von 45 Hz oder mehr, jedoch nicht mehr als 65 Hz für 42 V und 230 V, und 45 Hz bis 70 Hz für 120 V — mit einer maximalen Spannungsspitze des Einschaltstroms von nicht mehr als 250 % des Einschaltstroms — mit einer Dauer der Spannungsspitze des Einschaltstroms von nicht mehr als 100 ms — mit einer Unterschwingung des Einschaltstroms von nicht weniger als 50 % des Eingangsstroms — mit einer Dauer der Unterschwingung des Einschaltstroms von nicht mehr als 20 ms — dessen Ausgangsstrom voreingestellt werden kann — dessen Ausgangsstrom innerhalb von 50 ms 90 % seines voreingestellten Nominalwertes erreicht — dessen Ausgangsstrom innerhalb von 30 ms nach Abschalten des Eingangsstroms den Wert Null erreicht — mit einem definiertem Fehlerstatus im Fall von keiner oder exzessiver Last (end-of-life Funktion)	0 %	31.12.2017
▼M2				
———				
▼M3				
ex 8504 40 88	30	Wechselrichter (DC-AC-Wandler) für die Antriebsmotorsteuerung zur Verwendung bei der Herstellung von Elektrofahrzeugen (1)	0 %	31.12.2019
▼B				
ex 8504 40 90	20	Gleichstromumformer	0 %	31.12.2018
ex 8504 40 90	30	Stromrichter mit einem Leistungsschalter mit Isolierschicht-Bipolartransistoren (IGBTs), in einem Gehäuse, zur Verwendung beim Herstellen von Mikrowellengeräten der Unterposition 8516 50 00 (1)	0 %	31.12.2018

▼B

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 8504 40 90	40	Halbleiter-Leistungsmodul, mit: — Leistungstransistoren — Integrierten Schaltkreisen — auch mit Dioden und Thermistoren — einer Betriebsspannung von nicht mehr als 600V — nicht mehr als drei elektrischen Ausgängen mit je zwei Netzschaltern (entweder MOSFET (Metall-Oxid-Halbleiter-Feldeffekttransistor) oder IGBT (Bipolartransistor mit isolierter Gate-Elektrode) und internen Laufwerken und — einer RMS-Leistung von nicht mehr als 15,7A	0 %	31.12.2018
ex 8504 40 90	50	Antriebseinheit für Industrieroboter mit: — einem oder sechs Anschlüssen für Dreiphasenmotoren mit einer Leistung von maximal 3 × 32 A, — einer Hauptstromversorgung von 220 V Wechselstrom oder mehr, jedoch nicht mehr als 480 V Wechselstrom oder 280 V oder mehr Gleichstrom, jedoch nicht mehr als 800 V Gleichstrom, — einer logischen Stromversorgung von 24 V Gleichstrom, — einer EtherCat-Kommunikationsschnittstelle, — und Abmessungen von 150 × 140 × 120 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 335 × 430 × 179 mm	0 %	31.12.2018
ex 8504 40 90	60	Im Spritzpressverfahren hergestelltes Leistungshalbleitermodul, bestehend aus: — Leistungstransistoren, — integrierten Schaltkreisen, — auch mit Dioden und auch mit Thermistoren, — einer Schaltungskonfiguration, — entweder mit einem Direktantrieb mit einer Betriebsspannung von mehr als 600 V, — oder mit einem Direktantrieb mit einer Betriebsspannung von nicht mehr als 600 V und einer RMS-Leistung von mehr als 15,7 A, — oder mit einem oder mehreren Modulen zur Anpassung des Leistungsfaktors	0 %	31.12.2018

▼M1

ex 8504 40 90	70	Modul zum Umwandeln von Wechselspannung in Gleichspannung und von Gleichspannung in Gleichspannung mit — einer Nennleistung von nicht mehr als 100 W — einer Eingangsspannung von 80 V oder mehr, jedoch nicht mehr als 305 V — einer zertifizierten Eingangsfrequenz von 47 Hz oder mehr, jedoch nicht mehr als 440 Hz — einem oder mehreren Konstantspannungsausgängen — einem Betriebstemperaturbereich von – 40 °C bis + 85 °C, — Stiften zum Anbringen auf einer gedruckten Schaltung	0 %	31.12.2018

▼B

	KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
▼M3					
	ex 8504 40 90	80	Stromrichter mit — einem Gleichspannungswandler, — einem Ladegerät mit einer Kapazität von nicht mehr als 7 kW, — Schaltfunktionen zur Verwendung bei der Herstellung von Elektrofahrzeugen (1)	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 8504 50 95	20	Selbstinduktionsspulen mit einer Induktivität von nicht mehr als 62 mH	0 %	31.12.2018
	ex 8504 50 95	40	Drosselspule mit — einer Induktivität von 4,7 µH (± 20 %), — einem Gleichstromwiderstand von nicht mehr als 0,1 Ohm, — einem Isolationswiderstand von 100 MOhm oder mehr bei 500 V (Gleichstrom) zur Verwendung beim Herstellen von LCD- und LED-Modulen (1)	0 %	31.12.2015
	ex 8504 50 95	50	Magnetspule mit — einem Stromverbrauch von nicht mehr als 6 W, — einem Isolationswiderstand von mehr als 100 M Ohm und — einer Eingangsöffnung von 11,4 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 11,8 mm	0 %	31.12.2017
▼M3					
	———————				
▼B					
	ex 8504 90 11	10	Ferritkerne, ausgenommen für Ablenkeinheiten	0 %	31.12.2018
▼M2					
	ex 8504 90 11	20	Drosselkerne für die Verwendung in Thyristor-Stromrichtern für die Hochspannungsgleichstromübertragung	0 %	31.12.2019
	ex 8504 90 99	20	SGCT-Thyristor (Symmetrischer gatekommutierter Thyristor) mit integrierter Gate-Ansteuerung: — in Form eines leistungselektronischen Schaltkreises, der auf der Leiterplatte angebracht und mit einem SGCT-Thyristor sowie elektrischen und elektronischen Bauteilen versehen ist, — mit der Fähigkeit, die Spannung von 6 500 V in beiden Richtungen (Vorwärts- und Rückwärtsrichtung) zu sperren, von der in Mittelspannungsumrichtern (Gleich- und Wechselrichter) verwendeten Art	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 8505 11 00	31	Dauermagnet mit einer Remanenz von 455 mT (± 15 mT)	0 %	31.12.2018
▼M2					
	———————				

▼B

	KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
▼M2					
	*ex 8505 11 00	33	Dauermagnete aus einer Legierung von Neodym, Eisen und Bor, entweder in Form eines abgerundeten Rechtecks mit — einer Länge von nicht mehr als 90 mm, — einer Breite von nicht mehr als 90 mm und — einer Höhe von nicht mehr als 55 mm oder in Form einer Scheibe mit einem Durchmesser von nicht mehr als 90 mm, auch in der Mitte gelocht	0 %	31.12.2018
▼B					
	ex 8505 11 00	35	Dauermagnete aus einer Legierung von entweder Neodym, Eisen und Bor oder Samarium und Cobalt, mit einer anorganischen Passivierung (inorganic coating) durch Zinkphosphat, für die industrielle Herstellung von Erzeugnissen für motorische oder sensorische Anwendungen ([1])	0 %	31.12.2017
▼M2					
	ex 8505 11 00	45	Eine Viertelmanschette, die dazu bestimmt ist, nach Magnetisierung ein Dauermagnet zu werden, — mindestens bestehend aus Neodym, Praseodym, Eisen, Bor, Dysprosium, Aluminium und Kobalt, — mit einer Breite von 9,2 mm (- 0,1), — mit einer Länge von 20 mm (+ 0,1) oder 30 mm (+ 0,1), von der für Rotoren zur Herstellung von Kraftstoffpumpen verwendeten Art	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 8505 11 00	50	Speziell geformte Stangen, die dazu bestimmt sind, nach Magnetisierung Dauermagnete zu werden, und die Neodym, Eisen und Bor enthalten, mit — einer Länge von 15 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 52 mm, — einer Breite von 5 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 42 mm, von der zur Herstellung von elektrischen Servomotoren für die industrielle Automatisierung verwendeten Art	0 %	31.12.2017
	ex 8505 11 00	60	Ringe, Rohre, Hülsen oder Manschetten aus einer Legierung von Neodym, Eisen und Bor, mit — einem Durchmesser von nicht mehr als 45 mm und — einer Höhe von nicht mehr als 45 mm, die dazu bestimmt sind, nach Magnetisierung Dauermagnete zu werden	0 %	31.12.2017
▼M1					
	_____				
▼M2					
	_____				

▼B

	KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
▼M2					
	*ex 8505 11 00	70	Scheibe bestehend aus einer Legierung von Neodym, Eisen und Bor, beschichtet mit Nickel oder Zink, die dazu bestimmt ist, nach Magnetisierung ein Dauermagnet zu werden, — auch in der Mitte gelocht, — mit einem Durchmesser von nicht mehr als 90 mm, der in Fahrzeuglautsprechern verwendeten Art	0 %	31.12.2018
	*ex 8505 11 00	80	Waren in Form von Dreiecken, Quadraten oder Rechtecken, die dazu bestimmt sind, nach Magnetisierung Dauermagnete zu werden, und Neodym, Eisen und Bor enthalten, mit den folgenden Abmessungen: — einer Länge von 9 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 105 mm, — einer Breite von 5 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 105 mm, — einer Höhe von 2 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 55 mm	0 %	31.12.2018
	*ex 8505 19 90	30	Waren aus agglomeriertem Ferrit in Form von Scheiben mit einem Durchmesser von nicht mehr als 120 mm, in der Mitte gelocht, dazu bestimmt, nach Magnetisierung Dauermagnete zu werden, mit einer Remanenz zwischen 245 mT und 470 mT	0 %	31.12.2018
▼B					
	ex 8505 20 00	30	Elektromagnetische Kupplung, zur Verwendung beim Herstellen von Kompressoren von Kraftfahrzeugklimaanlagen ([1])	0 %	31.12.2018
▼M3					
	ex 8505 90 20	30	Spule für ein elektromagnetisches Ventil mit — einem Kolben, — einem Durchmesser von 12,9 mm (± 0,1), — einer Höhe ohne Kolben von 20,5 mm (± 0,1), — einem elektrischen Kabel mit Steckverbinder, in einem zylindrischen Metallgehäuse	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 8505 90 20	91	Solenoid mit einer nominalen Versorgungsspannung von 24 V bei einem nominalen Gleichstrom von 0,08 A, zum Herstellen von Waren der Position 8517 ([1])	0 %	31.12.2018
	ex 8506 50 90	10	Lithium-Iod-Batterie mit den Abmessungen von nicht mehr als 9 mm × 23 mm × 45 mm und einer Spannung von nicht mehr als 2,8 V	0 %	31.12.2018
	ex 8506 50 90	20	Einheit, bestehend aus nicht mehr als zwei Lithium-Batterien, eingebettet in einen Sockel für integrierte Schaltungen (sogenannter batteriegepufferter Sockel), mit Kontroll-Schaltkreis und mit nicht mehr als 32 Anschlüssen	0 %	31.12.2018

▼B

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 8506 50 90	30	Lithium-Iod- oder Lithium-Silber-Vanadiumoxid-Batterie mit den Abmessungen von nicht mehr als 28 mm × 45 mm × 15 mm und einer Kapazität von nicht weniger als 1,05 Ah	0 %	31.12.2018
▼M3				
*ex 8507 10 20	30	Blei-Säure-Akkumulatoren oder Module von der zum Starten von Kolbenverbrennungsmotoren verwendeten Art mit — einer Nennkapazität von nicht mehr als 32 Ah, — einer Länge von nicht mehr als 205 mm, — einer Breite von nicht mehr als 130 mm und — einer Höhe von nicht mehr als 190 mm zur Verwendung bei der Herstellung von Waren der Position 8711 (1)	0 %	31.12.2018
▼B				
ex 8507 10 20	80	Bleisäurestarterbatterie mit — einer Ladekapazität, die während der ersten fünf Sekunden des Ladevorgangs 200 % oder mehr der einer vergleichbaren herkömmlichen Flüssigelektrolytbatterie beträgt — einem flüssigen Elektrolyt zur Verwendung bei der Herstellung von Personenkraftwagen und leichten Nutzfahrzeugen mit hochgradig rekuperativer Generatorsteuerung oder Start-Stopp-Systemen mit hochgradig rekuperativer Generatorsteuerung (1)	0 %	31.12.2015
▼M3				
_____				
▼M1				
_____				
*ex 8507 30 20	30	Nickel-Cadmium-Akkumulator oder -Modul, in zylindrischer Form, mit einer Länge von 65,3 mm (± 1,5 mm) und einem Durchmesser von 14,5 mm (± 1 mm), mit einer Nennkapazität von 1 000 mAh oder mehr, zum Herstellen von wiederaufladbaren Batterien (1)	0 %	31.12.2018
_____				
*ex 8507 50 00 *ex 8507 60 00	20 20	Akkumulator oder Modul, in rechteckiger Form, mit einer Länge von nicht mehr als 69 mm, einer Breite von nicht mehr als 36 mm und einer Dicke von nicht mehr als 12 mm, zum Herstellen von wiederaufladbaren Batterien (1)	0 %	31.12.2018
_____				
*ex 8507 50 00	30	Nickelhydrid-Akkumulator oder -Modul, in zylindrischer Form, mit einem Durchmesser von nicht mehr als 14,5 mm, zum Herstellen von wiederaufladbaren Batterien (1)	0 %	31.12.2018

▼B

	KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
	ex 8507 60 00	25	Bauelemente für wiederaufladbare Lithium-Ionen-Akkumulatoren, in rechteckiger Form, mit — einer Breite von 352,5 mm (± 1 mm) oder 367,1 mm (± 1 mm) — einer Tiefe von 300 mm (± 2 mm) oder 272,6 mm (± 1 mm) — einer Höhe von 268,9 mm (± 1,4 mm) oder 229,5 mm (± 1 mm) — einem Gewicht von 45,9 kg oder 46,3 kg — mit einer Nennladung von 75Ah und — einer Nennspannung von 60V	0 %	31.12.2017
▼M1					
	_____				
▼M2					
	*ex 8507 60 00	30	Lithium-Ionen-Akkumulator oder -Modul, in zylindrischer Form, mit einer Länge von 63 mm oder mehr und einem Durchmesser von 17,2 mm oder mehr, mit einer Nennkapazität von 1 200 mAh oder mehr, zum Herstellen von wiederaufladbaren Batterien (1)	0 %	31.12.2019
	_____				
▼M3					
	_____				
▼M1					
	_____				
	*ex 8507 60 00	40	Wiederaufladbarer Lithium-Ionen-Akkumulator oder Modul mit — einer Länge von 1 203 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 1 297 mm — einer Breite von 282 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 772 mm — einer Höhe von 792 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 839 mm — einem Gewicht von 260 kg oder mehr, jedoch nicht mehr als 293 kg — einer Leistung von 22 kWh oder 26 kWh — bestehend aus 24 oder 48 Modulen	0 %	31.12.2017
▼M2					
	ex 8507 60 00 ex 8507 80 00	45 20	Wiederaufladbare Lithium-Ionen-Polymer-Batterie mit — einer Nennkapazität von 1 060 mAh, — einer Nennspannung von 7,4 V (Durchschnittsspannung bei Entladung mit 0,2 C), — einer Ladespannung von 8,4 V (± 0,05), — einer Länge von 86,4 mm (± 0,1), — einer Breite von 45 mm (± 0,1), — einer Höhe von 11 mm (± 0,1), zur Verwendung bei der Herstellung von Registrierkassen (1)	0 %	31.12.2019
▼M1					
	_____				

▼B

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
▼M1				
*ex 8507 60 00	50	Module für die Montage von Lithium-Ionen-Akkumulatoren mit: — einer Länge von 298 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 408 mm, — einer Breite von 33,5 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 209 mm, — einer Höhe von 138 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 228 mm, — einem Gewicht von 3,6 kg oder mehr, jedoch nicht mehr als 17 kg und — einer Leistung von 485 Wh oder mehr, jedoch nicht mehr als 2 158 Wh	0 %	31.12.2018
*ex 8507 60 00	55	Lithium-Ionen-Akkumulator oder -Modul, in zylindrischer Form, mit: — einer Grundfläche, die einer im Bauch gestauchten Ellipse ähnelt, — einer Länge von 49 mm oder mehr (ohne Anschlüsse), — einer Breite von 33,5 mm oder mehr, — einer Dicke von 9,9 mm oder mehr, — einer Nennkapazität von 1,75 Ah oder mehr, und — einer Nennspannung von 3,7 V, zum Herstellen von wiederaufladbaren Batterien (1)	0 %	31.12.2017
*ex 8507 60 00	57	Lithium-Ionen-Akkumulator oder -Modul, in Form eines Quaders, mit: — teilweise abgerundeten Ecken, — einer Länge von 76 mm oder mehr (ohne Anschlüsse), — einer Breite von 54,5 mm oder mehr, — einer Dicke von 5,2 mm oder mehr, — einer Nennkapazität von 3 100 mAh oder mehr, und — einer Nennspannung von 3,7 V, zum Herstellen von wiederaufladbaren Batterien (1)	0 %	31.12.2017
▼B				
ex 8507 60 00	60	Wiederaufladbare Lithium-Ionen-Akkumulatoren mit — einer Länge von 1 213 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 1 575 mm — einer Breite von 245 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 1 200 mm — einer Höhe von 265 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 755 mm — einem Gewicht von 265 kg oder mehr, jedoch nicht mehr als 294 kg — einer Nennkapazität von 66,6 Ah in Packungen zu 48 Modulen	0 %	31.12.2015

▼B

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 8507 60 00	65	Zylindrische Lithium-Ionen-Zelle mit — 3,5 VDC oder mehr, jedoch nicht mehr als 3,8 VDC, — 300 mAh oder mehr, jedoch nicht mehr als 900 mAh, und — einem Durchmesser von 10,0 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 14,5 mm	0 %	31.12.2016
▼M3				
———				
▼B				
ex 8507 60 00	75	Lithium-Ionen–Akkumulator in rechteckiger Form, mit — einem Metallgehäuse, — einer Länge von 173 mm (± 0,15 mm), — einer Breite von 21 mm (± 0,1 mm), — einer Höhe von 91 mm (± 0,15 mm), — einer Nennspannung von 3,3 V und — einer Nennkapazität von 21 Ah oder mehr	0 %	31.12.2016
▼M1				
———				
*ex 8507 60 00	80	Lithium-Ionen-Akkumulator oder -Modul, in rechteckiger Form, mit — einem Metallgehäuse, — einer Länge von 171 mm (± 3 mm), — einer Breite von 45,5 mm (± 1 mm), — einer Höhe von 115 mm (± 1 mm), — einer Nennspannung von 3,75 V und — einer Nominalleistung von 50 Ah zum Herstellen von wiederaufladbaren Batterien für Kraftfahrzeuge ([1])	0 %	31.12.2015
▼M3				
*ex 8507 60 00	85	Bauelemente für wiederaufladbare elektrische Lithium-Ionen-Akkumulatoren, in rechteckiger Form, mit — einer Länge von 312 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 350 mm, — einer Breite von 79,8 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 225 mm, — einer Höhe von 35 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 168 mm, — einem Gewicht von 3,95 kg oder mehr, jedoch nicht mehr als 8,56 kg, — einer Nennkapazität von 66,6 Ah oder mehr, jedoch nicht mehr als 129 Ah	0 %	31.12.2015
ex 8507 60 00	87	Wiederaufladbare Lithium-Ionen-Akkumulatoren mit — einer Länge von 1 475 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 2 820 mm, — einer Breite von 935 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 1 660 mm, — einer Höhe von 260 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 600 mm, — einem Gewicht von 320 kg oder mehr, jedoch nicht mehr als 700 kg, — einer Nennkapazität von 18,4 Ah oder mehr, jedoch nicht mehr als 130 Ah, in Packungen zu 12 oder 16 Modulen	0 %	31.12.2017

▼B

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 8507 90 80	70	Zugeschnittene Platte aus vernickelter Kupferfolie mit — einer Breite von 70 mm (± 5 mm), — einer Dicke von 0,4 mm (± 0,2 mm), — einer Länge von nicht mehr als 55 mm, zur Verwendung bei der Herstellung von Lithium-Ionen-Akkumulatoren für Elektrofahrzeuge (1)	0 %	31.12.2016
ex 8508 70 00 ex 8537 10 99	10 96	Elektronische Schaltung, nicht in einem Gehäuse, zum Betätigen und Steuern der Bürsten von Staubsaugern mit einer Leistung von nicht mehr als 300 W	0 %	31.12.2015
ex 8508 70 00 ex 8537 10 99	20 98	Elektronische Schaltungen — die über Kabel oder Funkfrequenz miteinander und mit der Motorkontrollschaltung verbunden sind, und — die den Betrieb von Staubsaugern (An- und Abschalten und Saugkraft) gemäß einem gespeicherten Programm steuern — auch mit Anzeigen zum Betriebszustand des Staubsaugers (Saugkraft und/oder Staubbehälterwechsel und/oder Filterwechsel)	0 %	31.12.2015

▼M3

———————

*ex 8511 30 00	30	In die Zündeinheit integrierter Spulenbausatz mit — einer Zündeinheit, — einer Coil-on-Plug-Baugruppe mit integrierter Montagehalterung, — einem Gehäuse, — einer Länge von 90 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 200 mm (± 5 mm), — einer Betriebstemperatur von – 40 °C oder mehr, jedoch nicht mehr als 130 °C, — einer Spannung von 10,5 V oder mehr, jedoch nicht mehr als 16 V	0 %	31.12.2019
ex 8512 20 00	10	Nebelleuchten mit innenseitig verzinktem Gehäuse, — eine Kunststoffhalterung mit vier oder mehr Klammern, — eine oder zwei 12-V-Glühlampen, — ein Verbindungskabel mit Stecker, — eine Kunststoffabdeckung enthaltend, zur Verwendung bei der Herstellung von Waren des Kapitels 87 (1)	0 %	31.12.2019
ex 8512 20 00	20	Informationsanzeige mit mindestens Datum, Uhrzeit und Status der Sicherheitseinrichtungen eines Fahrzeugs, mit einer Betriebsspannung von 12 V oder mehr, jedoch nicht mehr als 14,4 V, von der bei der Herstellung von Waren des Kapitels 87 verwendeten Art	0 %	31.12.2019

▼M3

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 8512 30 90	10	Hörsignalbaugruppe, beruhend auf dem piezomechanischen Funktionsprinzip, zur Erzeugung eines speziellen Schallsignals, mit einer Spannung von 12 V, — Spule, — Magnet, — Metallmembran, — Steckverbinder, — Halterung enthaltend, von der bei der Herstellung von Waren des Kapitels 87 verwendeten Art	0 %	31.12.2019

▼B

ex 8512 40 00 ex 8516 80 20	10 20	Heizfolie für die Beheizung von Kfz-Außenspiegeln: — mit zwei elektrischen Kontakten, — mit doppelseitiger Klebeschicht (auf der Seite der Kunststoffhalterung des Spiegels und auf der Seite des Spiegelglases), — mit Schutzpapierstreifen auf beiden Seiten	0 %	31.12.2018

▼M3

ex 8512 90 90	10	Ultraschallparksensor mit — einer gedruckten Schaltung in einem Gehäuse und einer über Steckverbinder angeschlossenen Sensorzelle auf der Abdeckung, — einer Betriebsspannung von nicht mehr als 12 V, — der Fähigkeit zum Empfangen und Übermitteln der von der Steuereinheit verarbeiteten Signale, von der zur Herstellung von Waren des Kapitels 87 verwendeten Art	0 %	31.12.2019
ex 8514 20 80 ex 8516 50 00 ex 8516 60 80	10 10 10	Garraum-Einbaugruppe, mindestens — einen Transformator mit einer Eingangsspannung von nicht mehr als 240 V und einer Ausgangsleistung von nicht mehr als 3 000 W, — einen Wechsel- oder Gleichstromgebläsemotor mit einer Ausgangsleistung von nicht mehr als 42 W, — ein Gehäuse aus Edelstahl enthaltend, auch mit Magnetron mit einer Mikrowellenausgangsleistung von nicht mehr als 900 W, zur Verwendung bei der Herstellung von Einbaugeräten der Positionen 8514 20 80, 8516 50 00 und 8516 60 80 ([1])	0 %	31.12.2019

▼M2

*ex 8516 90 00	60	Ventilatorbaugruppe für elektrische Fritteusen: — mit einem Motor mit einer Leistung von 8 W bei 4 600 rpm, — gesteuert durch eine elektronische Schaltung — für eine Verwendung bei Umgebungstemperaturen von mehr als 110 °C, — mit einem Thermostat	0 %	31.12.2019

▼B

	KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
	ex 8516 90 00	70	Innenbehälter — mit Öffnungen an den Seiten und in der Mitte, — aus geglühtem Aluminium, — mit einer keramischen Beschichtung mit einer Hitzebeständigkeit bis mehr als 200 °C zur Verwendung bei der Herstellung von elektrischen Fritteusen (1)	0 %	31.12.2017
▼M3					
	ex 8516 90 00	80	Türkonstruktion mit kapazitiver Dichtung und Wellenlängendrossel zur Verwendung bei der Herstellung von Einbaugeräten der Positionen 8514 20 80, 8516 50 00 und 8516 60 80 (1)	0 %	31.12.2019
▼M2					
	ex 8518 21 00	20	Einzellautsprecher — mit einer Impedanz von 4 Ohm oder mehr, jedoch nicht mehr als 16 Ohm — mit einer Nennleistung von 2 W oder mehr, jedoch nicht mehr als 20 W — auch mit Kunststoffhalterung und — mit Stromkabel mit Stecker oder drahtlos allein oder zu mehreren in einem Gehäuse montiert zur Verwendung bei der Herstellung von Fernsehapparaten und Videomonitoren (1)	0 %	31.12.2019
▼M1					
	*ex 8518 29 95	30	Lautsprecher mit — einer Impedanz von 3 Ohm oder mehr, jedoch nicht mehr als 16 Ohm, — einer Nennleistung von 2 W oder mehr, jedoch nicht mehr als 20 W, — mit oder ohne Kunststoffhalterung und — mit oder ohne Kabel mit Anschlussstücken, von der für die Herstellung von Fernsehgeräten und Videomonitoren sowie Heimunterhaltungssystemen verwendeten Art	0 %	31.12.2017
▼B					
	ex 8518 30 95	20	Hörer für Schwerhörigengeräte, in einem Gehäuse mit den Abmessungen - ohne Anschlußstücke - von nicht mehr als 5 mm × 6 mm × 8 mm	0 %	31.12.2018
▼M2					
	*ex 8518 40 80	91	Leiterplattenbaugruppe mit Funktionen zur Decodierung digitaler Audiosignale, Verarbeitung und Verstärkung von Audiosignalen mit Doppel- und/oder Mehrkanalfunktion	0 %	31.12.2019

▼B

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 8518 40 80	92	Leiterplattenbaugruppe mit Stromversorgung, aktiven Equalizer und Schaltungen zur Stromverstärkung	0 %	31.12.2015
▼M2				
ex 8518 90 00	30	Magnetsystem bestehend aus: — einer Kernplatte aus Stahl, in Form einer Scheibe mit einem zylinderförmigen Kern auf einer Seite, — einem Neodymmagneten, — einer oberen Platte, — einer unteren Platte, der in Fahrzeuglautsprechern verwendeten Art	0 %	31.12.2019
ex 8518 90 00	40	Lautsprechermembran aus Papierhalbstoff oder Polypropylen, mit dazugehöriger Staubschutzkalotte, der in Fahrzeuglautsprechern verwendeten Art	0 %	31.12.2019
ex 8518 90 00	50	Membran eines elektrodynamischen Lautsprechers mit — einem Außendurchmesser von 25 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 250 mm, — einer Resonanzfrequenz von 20 Hz oder mehr, jedoch nicht mehr als 150 Hz, — einer Gesamthöhe von 5 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 50 mm, — einer Kantenstärke von 0,1 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 3 mm	0 %	31.12.2019
▼M3				
ex 8518 90 00	80	Integriertes Gehäuse für Autolautsprecher, bestehend aus — Lautsprecherrahmen und Magnetsystemhalterung mit Schutzbeschichtung und — einem geprägten Staubschutztuch	0 %	31.12.2019
▼B				
ex 8518 90 00	91	In einem Stück hergestellte Kernplatte aus kaltgestauchtem Stahl, in Form einer Scheibe, die auf einer Seite mit einem zylinderförmigen Kern versehen ist, zum Herstellen von Lautsprechern (1)	0 %	31.12.2018
▼M2				
*ex 8521 90 00	20	Digitaler Videorekorder — ohne Festplatte, — mit oder ohne DVD-RW-Laufwerk, — mit Bewegungsmelder oder Bewegungsmeldungsfunktion durch IP-Connectivity über LAN-Connector — mit oder ohne serielle USB-Schnittstelle, zur Verwendung bei der Herstellung von CCTV-Überwachungssystemen (1)	0 %	31.12.2019

▼B

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 8522 90 49	50	Elektronische Baugruppe für einen Compact-Disc-Laser-Lesekopf bestückt mit — einer gedruckten Schaltung, — einem Photo-Detektor, in Form einer monolithischen integrierten Schaltung in einem Gehäuse, — nicht mehr als drei Verbindungselementen, — nicht mehr als einem Transistor, — nicht mehr als drei Stell- und vier Festwiderständen, — nicht mehr als fünf Kondensatoren das Ganze auf einen Träger montiert	0 %	31.12.2018

▼M2

———————

*ex 8522 90 49 ex 8527 99 00 ex 8529 90 65	60 10 25	Baugruppe mit Leiterplatte mit: — einem Radio-Tuner (zum Empfangen und Entschlüsseln von Funksignalen und dem Weiterleiten dieser Signale auf der Leiterplatte) ohne Signalverarbeitung, — einem Mikroprozessor zum Empfang von Fernbedienungssignalen und zur Steuerung des Tuner-Chipsatzes zur Verwendung bei der Herstellung von Heimunterhaltungssystemen (1)	0 %	31.12.2019

———————

*ex 8522 90 49 ex 8527 99 00 ex 8529 90 65	65 20 40	Baugruppe mit Leiterplatte mit: — einem Radio-Tuner (zum Empfangen und Entschlüsseln von Funksignalen und dem Weiterleiten dieser Signale auf der Leiterplatte) mit Signaldecoder, — einem RF-Fernbedienungsempfänger, — einem Infrarot-Fernbedienungssignalübermittler, — einem SCART-Signalgenerator — einem TV-Zustandssensor zur Verwendung bei der Herstellung von Heimunterhaltungssystemen (1)	0 %	31.12.2019

▼B

ex 8522 90 49	70	Baugruppe, mit mindestens einer flexiblen gedruckten Schaltung, einer integrierten Lasertreiber-Schaltung und einer integrierten Signalwandler-Schaltung	0 %	31.12.2018
ex 8522 90 80	15	Wärmeableiter und Kühlrippen aus Aluminium, zur Einhaltung der Betriebstemperatur von Transistoren und/oder integrierten Schaltungen in Waren der Position 8521	0 %	31.12.2017

▼B

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 8522 90 80 ex 8529 90 92	30 30	Halter, Befestigung oder Innenverstärkung aus Metall zur Verwendung bei der Herstellung von Fernsehgeräten, Monitoren und Videogeräten (1)	0 %	31.12.2016
ex 8522 90 80	65	Baugruppe für optische Platten, mit mindestens einer optischen Einheit und Gleichstrommotoren, auch für Doppelschichtaufzeichnung geeignet	0 %	31.12.2018
ex 8522 90 80	70	Baugruppe zur Video Bild- und Tonaufzeichnung, mit mindestens einem Motor und einer gedruckten Schaltung bestückt mit integrierten Schaltungen mit Steuer- oder Kontrollfunktionen, auch mit einem Transformator, zur Verwendung beim Herstellen von Waren der Position 8521 (1)	0 %	31.12.2018
ex 8522 90 80	75	Optischer Lesekopf für CD-Spieler, bestehend aus einer Laserdiode, einer integrierten Photodetektor-Schaltung und einem Strahlenteiler	0 %	31.12.2018
ex 8522 90 80	80	Optisches Laserlaufwerk (sogenannte "Mecha Units") für die Aufnahme und/oder Wiedergabe von digitalen Bild- und/oder Tonsignalen, mit mindestens einer optischen Laser-Lese- und/oder Schreibeinheit, einem oder mehreren Gleichstrommotoren und entweder ohne Leiterplatte oder mit einer nicht zur Verarbeitung von Ton- oder Bildsignalen geeigneten Leiterplatte, zur Verwendung beim Herstellen von Waren der Positionen 8519, 8521, 8526, 8527, 8528 oder 8543 (1)	0 %	31.12.2018
ex 8522 90 80	81	Optische Laseraufnahmeeinheit für die Wiedergabe optischer Signale von CD oder DVD und die Aufzeichnung optischer Signale auf DVD, bestehend aus zumindest: — einer Laserdiode, — einem integrierten Laser-Treiberschaltkreis, — einem integrierten Photodetektor-Schaltkreis, — einem integrierten Frontmonitor-Schaltkreis und einem Stellglied, zur Verwendung beim Herstellen von Waren der Position 8521 (1)	0 %	31.12.2016
ex 8522 90 80	83	Optisches Blu-ray-Abtastgerät, auch beschreibbar, zur Verwendung mit Blu-ray-Discs, DVDs und CDs, mit mindestens: — Laserdioden mit drei Wellenlängen, — einem integrierten Photodetektor-Schaltkreis und — einen Stellantrieb, zur Verwendung beim Herstellen von Waren der Unterposition 8521 (1)	0 %	31.12.2018
ex 8522 90 80	84	Antriebsvorrichtung für Blu-ray Discs, auch beschreibbar, zur Verwendung mit Blu-ray-Discs, DVDs und CD s, mit mindestens: — einer optischen Abtastvorrichtung mit Laserdioden mit drei Wellenlängen, — einem Spindelmotor, — einem Schrittmotor	0 %	31.12.2018

▼B

	KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
	ex 8522 90 80	85	Videokopftrommel mit Videoköpfen oder mit Video- und Audioköpfen und einem Elektromotor, zur Verwendung beim Herstellen von Waren der Position 8521 ([1])	0 %	31.12.2018
	ex 8522 90 80	96	Festplattenlaufwerk, zum Einbau in Waren der Position 8521 ([1])	0 %	31.12.2017
▼M1					
	*ex 8522 90 80	97	Tuner zur Umwandlung von Hoch- in Mittelfrequenzsignale, zur Verwendung bei der Herstellung von Waren der Position 8521 ([1])	0 %	31.12.2016
▼B					
	ex 8525 80 19	20	Farbfernsehkamera-Baugruppe mit den Abmessungen von nicht mehr als 10 mm × 15 mm × 18 mm, mit einem Bildsensor, einem Objektiv und einem Farbprozessor, mit einer Bildauflösung von nicht mehr als 1 024 × 1 280 Pixel, auch mit Kabel und/oder Gehäuse, zum Herstellen von Waren der Unterposition 8517 12 00 ([1])	0 %	31.12.2018
▼M2					
	*ex 8525 80 19	25	Langwellige Infrarot- Kamera (LWIR- Kamera) (nach ISO/TS 16949), mit: — einer Sensitivität im Wellenlängenbereich von 8 µm oder mehr, jedoch nicht mehr als 14 µm, — einer Auflösung von 324 × 256 Pixel, — einem Gewicht von nicht mehr als 400 g, — Abmessungen von nicht mehr als 70 mm × 67 mm × 75 mm, — wasserdichtem Gehäuse und automotive-qualifiziertem Stecker, und — einer Abweichung des Ausgangssignals über den gesamten Arbeitstemperaturbereich von nicht mehr als 20 %	0 %	31.12.2019
▼M1					
▼M2					
	*ex 8525 80 19 ex 8525 80 91	31 10	Kamera — mit einem Gewicht von nicht mehr als 5,9 kg — ohne Gehäuse — mit Abmessungen von nicht mehr als 405 mm × 315 mm — mit einem ladungsgekoppelten (CCD) Einzelsensorelement oder einem CMOS-Sensor — mit nicht mehr als 5 effektiven Megapixeln zur Verwendung in CCTV-Überwachungssystemen („closed circuit TV“, „geschlossene Fernsehsysteme“) oder in Geräten zur Augenkontrolle ([1])	0 %	31.12.2018

▼B

	KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
▼M2					
	_____				
▼M3					
	_____				
▼B					
	ex 8525 80 19	40	Baugruppe für Kameras zur Verwendung in tragbaren Computern (sog. Notebooks), mit Abmessungen von nicht mehr als 15 mm × 25 mm × 25 mm, einen Bildsensor, ein Objektiv und einen Farbprozessor umfassend, mit einer Bildauflösung von nicht mehr als 1 600 × 1 200 Pixel, gegebenenfalls mit einem Kabel und/oder einem Gehäuse versehen, gegebenenfalls an einem Halter befestigt und mit einem LED-Chip ausgestattet ([1])	0 %	31.12.2016
	ex 8525 80 19	45	Kameramodul mit einer Auflösung von 1 280 * 720 P HD, mit zwei Mikrophonen, zur Verwendung bei der Herstellung von Waren der Position 8528 ([1])	0 %	31.12.2017
▼M2					
	_____				
	*ex 8525 80 19	50	Kamerakopf, auch in einem Gehäuse, — mit den Abmessungen (ohne Kabelbuchse) von nicht mehr als 27 × 30 × 38,5 mm (Breite × Höhe × Länge), — mit drei MOS-Bildsensoren mit 2 oder mehr effektiven Megapixeln pro Sensor und Prismenblock zur Verteilung der RGB-Spektralfarben auf die drei Sensoren, — mit C-Mount zur Objektivaufnahme, — mit einem Gewicht von nicht mehr als 70 Gramm, — mit einem digitalen Videoausgang in LVDS-Technologie, — mit einem permanenten EEPROM-Speicher zur lokalen Speicherung von Kalibrierdaten zur Farbwiedergabe und Fehlerpixelkompensation zur Verwendung bei der Herstellung von miniaturisierten Industriekamerasystemen ([1])	0 %	31.12.2018
▼M1					
	ex 8525 80 19	55	Kameramodul mit einer HD-Auflösung von 1 920 × 1 080 Pixeln, mit zwei Mikrofonen, zur Verwendung bei der Herstellung von Waren der Position 8528 ([1])	0 %	31.12.2018
▼M3					
	*ex 8525 80 19	60	Bildabtast-Kamera, mit — dynamischem oder statischem Linien-Überlagerungssystem, — NTSC-Ausgangsvideosignal, — einer Spannung von 6,5 V oder mehr, — einer Beleuchtungsstärke von 0,5 Lux oder mehr	0 %	31.12.2019

▼B

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 8526 91 20 ex 8527 29 00	80 10	Integriertes Audiomodul (IAM) mit einem digitalen Videoausgang zum Anschluss an einen LCD-Touchscreen-Monitor, mit Schnittstelle zum MOST-Netzwerk (Media Oriented Systems Transport) und Übertragung über das MOST-Hochprotokoll, mit oder ohne — einer gedruckten Schaltung mit einem GPS-Empfänger (Global Positioning System), einem Gyroskop und einem TMC-Tuner (Traffic Message Channel), — einem mehrere Karten unterstützendem Festplattenlaufwerk, — einem HD-Radio, — einem Stimmerkennungssystem, — einem CD- und DVD-Laufwerk, sowie mit — Bluetooth-, MP3- und USB-Eingangskonnektivität, — einer Betriebsspannung von 10V oder mehr, jedoch nicht mehr als 16V zur Verwendung bei der Herstellung von Fahrzeugen des Kapitels87 ([1])	0 %	31.12.2015
▼M3				
_____				
▼M2				
_____				
▼M3				
_____				
*ex 8527 91 99 ex 8529 90 65	20 85	Baugruppe, mindestens — eine Tonfrequenzverstärkereinheit, welche mindestens einen Tonfrequenzverstärker und einen Schallerzeuger enthält, — einen Transformator und — einen Rundfunkempfänger enthaltend, zur Verwendung bei der Herstellung von Unterhaltungselektronikgeräten ([1])	0 %	31.12.2019
▼B				
ex 8528 49 10	10	Videomonitor bestehend aus: — einer monochromen Kathodenstrahlröhre mit flachem Bildschirm, mit einer Diagonalen des Bilschirms von nicht mehr als 110 mm und versehen mit einer Ablenkeinheit und — einer gedruckten Schaltung, bestückt mit einer Ablenkeinheit, einem Video-Verstärker und einem Transformator, das Ganze auch auf einer Grundplatte montiert, zum Herstellen von Video-Gegensprech-, Video-Telefon- oder Überwachungsanlagen ([1])	0 %	31.12.2018
▼M1				
_____				

▼B

	KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
▼M1					
	*ex 8528 59 70	10	Farb-Videomonitor mit Flüssigkristallanzeige (LCD), ausgenommen mit anderen Geräten kombinierte Monitore, mit einer Eingangsgleichstromspannung von 7 V oder mehr, jedoch nicht mehr als 30 V, mit einer Bildschirmdiagonalen von 33,2 cm oder weniger, — ohne Gehäuse, mit Rückwand und Einbaurahmen, — oder mit Gehäuse, für den in industrieller Montage durchgeführten dauerhaften Einbau oder die dauerhafte Befestigung in Waren der Kapitel 84 bis 90 und 94 ([1])	0 %	31.12.2018
▼M2					
	ex 8528 59 70	20	Farb-Videomonitorbaugruppe mit Flüssigkristallanzeige, auf einem Rahmen montiert — ausgenommen mit anderen Geräten kombinierte Monitore — mit Touch-Screen-Vorrichtungen, einer Leiterplatte mit Steuerkreis und Stromversorgung für den dauerhaften Einbau oder die dauerhafte Befestigung in Unterhaltungssystemen für Kraftfahrzeuge ([1])	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 8529 10 80	20	Keramische Filtergruppe, bestehend aus zwei keramischen Filtern und einem keramischen Resonator, für eine Frequenz von 10,7 MHz (± 30 kHz), in einem Gehäuse	0 %	31.12.2018
	ex 8529 10 80	50	Keramischer Filter mit einer Centerfrequenz von 450 kHz (± 1,5 kHz) oder von 455 kHz (± 1,5 kHz), mit einer Bandbreite von nicht mehr als 30 kHz bei 6 dB und von nicht mehr als 70 kHz bei 40 dB, in einem Gehäuse	0 %	31.12.2018
	ex 8529 10 80	60	Filter, ausgenommen Oberflächenwellenfilter, für eine Centerfrequenz von nicht weniger als 485 MHz und nicht mehr als 1 990 MHz, mit einem Einschaltverlust von nicht mehr als 3,5 dB, in einem Gehäuse	0 %	31.12.2018
▼M3					
	ex 8529 10 80	70	Keramikfilter mit — einem anwendbaren Frequenzbereich von 10 kHz oder mehr, jedoch nicht mehr als 100 MHz, — einem Gehäuse aus keramischen Platten mit Elektroden, von der in elektromechanischen Wandlern oder Resonatoren für audiovisuelle und Kommunikationsausrüstung verwendeten Art	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 8529 90 65 ex 8548 90 90	30 44	Teile von Fernsehgeräten, mit Mikroprozessor- und Videoprozessorfunktionen, mit mindestens einem Mikrocontroller und einem Videoprozessor, auf einen "Leadframe" in einem Kunststoffgehäuse montiert	0 %	31.12.2018

▼B

	KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
▼M2					
	*ex 8529 90 65	45	Satellitenradioempfänger-Modul, das Hochfrequenz-Satellitensignale in verschlüsselte Digitalaudio Signale umwandelt, zur Verwendung bei der Herstellung von Waren der Position 8527 (1)	0 %	31.12.2019
▼M1					
	*ex 8529 90 65	50	Tuner zur Umwandlung von Hoch- in Mittelfrequenzsignale, zur Verwendung bei der Herstellung von Waren der Position 8528 (1)	0 %	31.12.2016
▼B					
	ex 8529 90 65	65	Leiterplatte zum Weiterleitung der Versorgungsspannung und von Steuerungssignalen direkt an einen Steuerschaltkreis auf einer TFT-Glasplatte eines LCD-Moduls	0 %	31.12.2015
	ex 8529 90 65	70	Steuerungseinheit, bestehend aus einer elektronischen integrierten Schaltung und einer flexiblen gedruckten Schaltung, zum Herstellen von LCD-Modulen (1)	0 %	31.12.2016
	ex 8529 90 65	75	Module, die mindestens Halbleiterchips enthalten, für — die Erzeugung von Steuerungssignalen für die Pixel-Adressierung oder — die Steuerung der Pixel-Adressierung	0 %	31.12.2017
▼M3					
	ex 8529 90 65	80	Tuner zur Umwandlung von Hochfrequenzsignalen in digitale Signale, zur Verwendung bei der Herstellung von Waren der Position 8527 (1)	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 8529 90 92	25	LCD-Module, nicht in Kombination mit einer Touch-Screen-Möglichkeit, ausschließlich bestehend aus — einer oder mehreren TFT-Glas- oder Kunststoffzellen, — einem im Druckgussverfahren hergestellten Wärmeableiter, — einer Rückbeleuchtungseinheit, — einer Leiterplatte mit Mikrokontroller und — LVDS-Schnittstelle (Low Voltage Differential Signaling) zur Verwendung beim Herstellen von Radios für Kraftfahrzeuge (1)	0 %	31.12.2015
▼M3					
	*ex 8529 90 92 ex 8548 90 90	15 60	LCD-Module: — ausschließlich bestehend aus einer oder mehreren TFT-Glas- oder Kunststoff-Zellen, — nicht in Kombination mit einer Touch-Screen-Möglichkeit,	0 %	31.12.2018

▼M3

	KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
			— mit einer oder mehreren Leiterplatten mit Kontrollelektronik nur für die Pixel-Adressierung, — mit oder ohne Rückbeleuchtungseinheit und — mit oder ohne Inverter		
▼B					
	ex 8529 90 92	32	Optische Einheit für die Videoprojektion, mit einem Farbtrennsystem, einem Ausrichtgerät und Linsen, zum Herstellen von Waren der Position 8528 ([1])	0 %	31.12.2018
	ex 8529 90 92	40	Baugruppe mit Prismen, digitalen Mikrospiegel (Digital Micromirror Device / DMD)-Chips und Steuerelektronik, zum Herstellen von Projektionsfernsehgeräten oder Videoprojektoren ([1])	0 %	31.12.2018
	ex 8529 90 92	41	Digitale Mikrospiegel (Digital Micromirror Device/DMD)-Chips, zum Herstellen von Videoprojektoren ([1])	0 %	31.12.2018
▼M1					
	_____				
	*ex 8529 90 92	42	Wärmeableiter und Kühlrippen aus Aluminium, zur Einhaltung der Betriebstemperatur von Transistoren und integrierten Schaltungen, zur Verwendung bei der Herstellung von Waren der Positionen 8527 oder 8528 ([1])	0 %	31.12.2018
▼B					
	ex 8529 90 92	43	Plasmadisplay-Modul, nur mit Adressier- und Anzeigeelektroden ausgestattet, mit oder ohne Treiber- und/oder Steuerungselektronik zur Pixelansteuerung, und mit oder ohne Stromversorgung	0 %	31.12.2018
▼M1					
	_____				
▼M3					
	_____				
▼B					
	ex 8529 90 92	45	Baugruppe aus integrierten Schaltungen zum TV-Empfang, mit Kanaldecoderschalteinheit, Tunerschalteinheit, Schalteinheit zur Energiesteuerung, GSM-Filtern und diskreten sowie eingebetteten passiven Bauelementen für den Empfang von digital ausgestrahlten Videosignalen des DVB-T- und DVB-H-Formats	0 %	31.12.2018
▼M2					
	_____				
	*ex 8529 90 92	47	Flächen-Bildsensor („progressive scan“ Interline CCD-Sensor oder CMOS-Sensor) für digitale Videokameras in Form einer analogen oder digitalen, monolithischen integrierten Schaltung mit Pixeln, die jeweils eine Fläche von nicht mehr als 12 µm × 12 µm aufweisen, monochrom mit Mikrolinsen an jedem einzelnen Pixel (Mikrolinsen-Array) oder polychrom mit einem Farbfilter, auch mit einer auf jedem Pixel aufgebrachten Mikrolinse	0 %	31.12.2019

▼B

	KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
▼M1					
	_____				
▼M2					
	_____				
	*ex 8529 90 92 ex 8536 69 90	49 83	Wechselstrombuchse mit Störschutzfilter, bestehend aus: — Wechselstrombuchse (für Netzkabelanschluss) von 230 V, — integriertem Störschutzfilter, bestehend aus Kondensatoren und Induktoren, — Kabelanschluss für die Verbindung der Wechselstrombuchse mit der Stromversorgungseinheit des Plasmabildschirm-Geräts, auch mit einem Metallträger zur Montage der Wechselstrombuchse an das Plasmabildschirm-Fernsehgerät	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 8529 90 92	50	Farb-LCD-Display-Panel für LCD-Monitore der Position 8528 — mit einer Bildschirmdiagonalen von 14,48 cm oder mehr, jedoch nicht mehr als 31,24 cm — mit Hintergrundbeleuchtung, Microcontroller — mit CAN (Controller area network)-Controller mit LVDS (Low-voltage differential signalling)-Schnittstelle und CAN/Stromversorgungs-Stecker oder mit APIX (Automotive Pixel Link)-Controller mit APIX-Schnittstelle — in einem Einbaugehäuse mit oder ohne rückseitigem Kühlkörper — ohne Signalverarbeitungsbaugruppe zur Verwendung bei der Herstellung von Fahrzeugen des Kapitels 87 ([1])	0 %	31.12.2015
▼M2					
	ex 8529 90 92	55	OLED-Module, bestehend aus einer oder mehreren TFT-Glas- oder –Kunststoffzellen, organisches Material enthaltend, nicht in Kombination mit einer Touch-Screen-Möglichkeit und einer oder mehreren Leiterplatten mit Steuerelektronik für die Pixeladressierung, von der zur Herstellung von Fernsehgeräten und Monitoren verwendeten Art	0 %	31.12.2019
	ex 8529 90 92	65	OLED-Bildschirm, bestehend aus: — einer organischen Schicht mit organischen LED, — zwei leitfähigen Schichten mit Elektronenübergang und Elektronenlöchern, — Schichten mit TFT-Transistoren mit einer Auflösung von 1 920 × 1 080 — Anode und Kathode zur Stromversorgung der organischen Dioden,	0 %	31.12.2019

▼M2

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
		— RGB-Filter, — Glas- oder Kunststoffschutzschicht, — ohne Elektronik für Pixeladressierung, zur Verwendung bei der Herstellung von Waren der Position 8528 ([1])		
*ex 8529 90 92	70	Rechteckiger Einbaurahmen — aus einer silikon- und magnesiumhaltigen Aluminiumlegierung, — mit einer Länge von 500 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 2 200 mm, und — mit einer Breite von 300 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 1 500 mm, von der zur Herstellung von Fernsehgeräten verwendeten Art	0 %	31.12.2017

▼B

ex 8531 80 95	40	Elektroakustischer Wandler	0 %	31.12.2018
ex 8535 90 00	20	Gedruckte Schaltung in Form von Platten aus isolierendem Material mit elektrischen Verbindungen und Lötpunkten, zur Verwendung bei der Herstellung von Rückbeleuchtungs-Einheiten für LCD-Module ([1])	0 %	31.12.2018
ex 8535 90 00	30	Halbleitermodulschalter in Gehäuse	0 %	31.12.2015
ex 8536 50 80	83	— bestehend aus einem IGBT-Transistor-Chip und einem Diodenchip auf einem oder mehreren Leadframes — für eine Spannung von 600 V oder 1 200 V		
ex 8536 30 30	11	Thermoelektrischer Schalter mit einem Abschaltstrom von 50 A oder mehr, mit einem elektromechanischen Schnappschalter, zur Direktmontage an einer elektrischen Motorwicklung, in einem hermetisch versiegelten Gehäuse	0 %	31.12.2018

▼M1

ex 8536 41 90	30	Ein würfelförmiges Leistungsrelais mit — einer elektromechanischen Schaltfunktion — einem Elektrisierungsstrom von 3 Ampere oder mehr, jedoch nicht mehr als 16 Ampere — einer Treiberspannung von 5 Volt oder mehr, jedoch nicht mehr als 24 Volt — einem Abstand zwischen den Schaltstiften von 12,5 mm oder weniger	0 %	31.12.2018

▼B

ex 8536 49 00	91	Thermorelais in hermetisch versiegeltem Glasgehäuse, mit den Längenabmessungen - ohne Drähte - von nicht mehr als 35 mm, mit einer maximalen Undichtigkeit von 10^{-6} cm^3 Helium/Sekunde bei 1 bar innerhalb des Temperaturbereichs von 0 °C bis 160 °C, zum Einbau in Kompressoren für Kältemaschinen ([1])	0 %	31.12.2018

▼B

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 8536 50 11	31	Tastenschalter derart, wie sie zur Bestückung von gedruckten Schaltungen verwendet werden, mit einer Schaltkraft von 4,9 N (± 0,9 N), in einem Gehäuse	0 %	31.12.2018
ex 8536 50 11	32	Mechanischer Taktschalter zum Verbinden elektronischer Schaltkreise, mit einer Betriebsspannung von nicht mehr als 60V und einer Stromstärke von nicht mehr als 50 mA, zur Verwendung beim Herstellen von Waren der Positionen8521 oder 8528 (1)	0 %	31.12.2018
ex 8536 50 19	91	Halleffektschalter, mit einem Magnet, einem Halleffektsensor und zwei Kondensatoren, in einem Gehäuse mit 3 Anschlüssen	0 %	31.12.2018
ex 8536 50 19 ex 8536 50 80	93 97	Einheiten mit einstellbaren Steuer- und Schaltfunktionen, mit einer oder mehreren monolithischen integrierten Schaltungen, auch mit Halbleiterelementen kombiniert, zusammen auf einen "Leadframe" in einem Kunststoffgehäuse montiert	0 %	31.12.2018

▼M2

———————

*ex 8536 50 80	81	Mechanische Drehzahlregelschalter zur Verbindung elektrischer Stromkreise, mit: — einer Spannung von 240 V oder mehr, jedoch nicht mehr als 250 V, — einer Stromstärke von 4 A oder mehr, jedoch nicht mehr als 6 A, zur Verwendung bei der Herstellung von Maschinen der Position 8467 (1)	0 %	31.12.2019

———————

*ex 8536 50 80	82	Mechanische Schalter zur Verbindung elektrischer Stromkreise, mit: — einer Spannung von 240 V oder mehr, jedoch nicht mehr als 300 V, — einer Stromstärke von 3 A oder mehr, jedoch nicht mehr als 15 A, zur Verwendung bei der Herstellung von Maschinen der Position 8467 (1)	0 %	31.12.2019

▼B

ex 8536 50 80	93	Schalteinheit für Koaxialkabel, mit 3 elektromagnetischen Schaltern, mit einer Schaltdauer von nicht mehr als 50 ms und einem Steuerstrom von nicht mehr als 500 mA bei einer Spannung von 12 V	0 %	31.12.2018
ex 8536 50 80	98	Mechanischer Tastenschalter zum Verbinden elektronischer Schaltkreise, mit einer Betriebsspannung von 220V oder mehr, jedoch nicht mehr als 250V und einer Stromstärke von nicht mehr als 5A, zur Verwendung beim Herstellen von Waren der Positionen8521 oder 8528 (1)	0 %	31.12.2018
ex 8536 69 90	51	SCART-Anschlüsse, in Kunststoff- oder Metallgehäuse eingebaut, 21-polig in zwei Reihen, zur Verwendung bei der Herstellung von Waren der Positionen 8521 und 8528 (1)	0 %	31.12.2017
ex 8536 69 90	81	Anschlussbuchse, zur Verwendung bei der Herstellung von LCD-Fernsehempfangsgeräten (1)	0 %	31.12.2017

▼B

	KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
▼M2					
	*ex 8536 69 90	82	Modulare Steckvorrichtungen für lokale Netzwerke (LAN), auch in Verbindung mit anderen Steckvorrichtungen, mit mindestens: — einem Impulstransformator mit Breitband-Ferritkern, — einer Gleichtaktspule, — einen Widerstand, — einen Kondensator, zur Verwendung bei der Herstellung von Waren der Positionen 8521 oder 8528 (1)	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 8536 69 90	84	USB-Steckvorrichtungen in einfacher oder mehrfacher Ausführung, zum Anschließen anderer USB-Geräte, zur Verwendung bei der Herstellung von Waren der Positionen 8521 oder 8528 (1)	0 %	31.12.2015
▼M2					
	*ex 8536 69 90	85	Steckvorrichtungen in einem Kunststoff- oder Metallgehäuse, mit nicht mehr als 96 Polen, zur Verwendung bei der Herstellung von Erzeugnissen der Positionen 8521 oder 8528 (1)	0 %	31.12.2016
▼B					
	ex 8536 69 90	86	HDMI-Steckvorrichtung (High-Definition Multimedia Interface) mit 19oder 20Polen in zwei Reihen in einem Kunststoff- oder Metallgehäuse zur Verwendung bei der Herstellung von Erzeugnissen der Positionen 8521 oder 8528 (1)	0 %	31.12.2016
	ex 8536 69 90	87	D-Subminiature-Steckvorrichtung (D-SUB) mit 15Polen in drei Reihen in einem Kunststoff- oder Metallgehäuse zur Verwendung bei der Herstellung von Erzeugnissen der Positionen 8521 oder 8528 (1)	0 %	31.12.2016
▼M2					
	*ex 8536 69 90	88	Eingangsbuchsen und Schnittstellen für Secure Digital (SD), CompactFlash, „Smart Card“ und „Common Interface Module (Cards)“, von der zum Löten auf Leiterplatten verwendeten Art, zum Anschluss elektrischer Geräte und Stromkreise und zum Schließen, Unterbrechen, Schützen oder Verbinden von elektrischen Stromkreisen mit einer Spannung von nicht mehr als 1 000 V	0 %	31.12.2017
▼M1					
	*ex 8536 70 00	10	Optische Steckvorrichtungen oder Verbinder zur Verwendung bei der Herstellung von Erzeugnissen der Position 8521 oder 8528 (1)	0 %	31.12.2016

▼B

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 8536 90 85	92	Gestanzte Metallrahmen, mit Anschlüssen	0 %	31.12.2018
ex 8536 90 85 ex 8544 49 93	94 10	Elastomer-Kontaktelemente, aus Kautschuk oder Silikon, mit einer oder mehreren Leiterbahnen	0 %	31.12.2018
ex 8536 90 85	97	SD-Speicherkartenverbinder, Typ Push-Push oder Push-Pull, zur Verwendung bei der Herstellung von Erzeugnissen der Positionen 8521 oder 8528 ([1])	0 %	31.12.2016
ex 8537 10 91	30	Steuerungsmodul für die Verarbeitung und Auswertung von Daten des Kfz-Armaturenbretts, betrieben durch das CAN-Bus-Protokoll, mindestens enthaltend: — Mikroprozessorrelais, — Schrittmotor, — einen elektrisch löschbaren programmierbaren Nur-Lese-Speicher (EEPROM) und — weitere passive Komponenten (wie Anschlussstücke, Dioden, Spannungsstabilisatoren, Widerstände, Kondensatoren, Transistoren), mit einer Spannung von 13,5 V	0 %	31.12.2017

▼M1

ex 8537 10 91	40	Elektronische Steuereinheiten, hergestellt nach Klasse 2 der IPC-A-610E-Norm, mit einer Hauptstromversorgung von 400 V Wechselstrom, einer logischen Stromversorgung von 24 V Gleichstrom, mindestens ausgestattet mit — einer oder mehreren bestückten Leiterplatten mit logischen und programmierbaren Schaltkreisen sowie anderen elektronischen Bauelementen wie Anschlüssen, Kondensatoren, Spulen oder Widerständen, — Schaltern, — einem automatischen Unterbrecher, — einer Sicherung, — internen Verbindungskabeln, — einem Hauptschalter, — elektrischen Anschlüssen oder Kabeln zum Anschließen externer Geräte, — einem Metallgehäuse mit Abmessungen von 370 × 300 × 80 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 570 × 420 × 125 mm, zur Steuerung und zum Betrieb von Anlagen der zum Recycling und zur Sortierung von Kunststoff-, Metall- oder Glasverpackungen verwendeten Art	0 %	31.12.2018
ex 8537 10 99	30	Nicht speicherprogrammierbare Motorbrücken ICs, bestehend aus — einer oder mehreren nicht miteinander verbundenen integrierten Schaltungen auf getrennten Lead Frames, — auch mit diskreten MOSFET-Transistoren kombiniert zum Steuern von Gleichstrommotoren in Automobilen, — verbaut in einem Kunststoff-Gehäuse	0 %	31.12.2018

▼B

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
▼M3				
ex 8537 10 99	40	Elektronische Steuereinheit zur Überwachung des Reifendrucks von Fahrzeugen, bestehend aus einem Kunststoffgehäuse, in dem sich eine gedruckte Schaltung befindet, auch mit einer Metallhalterung, mit — einer Länge von 50 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 120 mm, — einer Breite von 20 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 40 mm, — einer Höhe von 30 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 120 mm, von der zur Herstellung von Waren des Kapitels 87 verwendeten Art	0 %	31.12.2019
ex 8537 10 99	50	Elektronische BCM-Steuereinheit (Body Control Module) — mit einem Kunststoffgehäuse mit einer gedruckten Schaltung und Metallhalterung, — mit einer Spannung von 9 V oder mehr, jedoch nicht mehr als 16 V, — zum Steuern, Auswerten und Verwalten der Funktionen der Assistenzsysteme in einem Kraftfahrzeug, mindestens jedoch Scheibenwischerintervall, Scheibenheizung, Innenbeleuchtung, Gurtkontrolle, von der zur Herstellung von Waren des Kapitels 87 verwendeten Art	0 %	31.12.2019
ex 8537 10 99	60	Elektronische Baugruppe bestehend aus — einem Mikroprozessor, — LED- oder Flüssigkristallanzeigen (LCD), — auf einer gedruckten Schaltung montierten elektronischen Bauteilen zur Verwendung bei der Herstellung von Einbaugeräten der Positionen 8514 20 80, 8516 50 00 und 8516 60 80 ([1])	0 %	31.12.2019
▼B				
ex 8537 10 99	92	Berührungsempfindlicher Bildschirm, bestehend aus einem leitfähigen Gitter zwischen zwei Kunststoff- oder Glasplatten, mit elektrischen Leiterbahnen und Anschlüssen	0 %	31.12.2018
ex 8537 10 99	93	Elektronische Steuerungseinheit für eine Spannung von 12 V, zur Verwendung beim Herstellen von in Fahrzeugen eingebauten Temperaturkontrollsystemen ([1])	0 %	31.12.2018
ex 8537 10 99 ex 8543 70 90	94 20	Einheit, bestehend aus zwei Sperrschicht-Feldeffekt-Transistoren (JFET) in einem Dual-lead-frame-Gehäuse	0 %	31.12.2018
ex 8537 10 99	97	Elektronische Steuerkarte zum Betätigen und Steuern eines einphasigen elektrischen Wechselstromkommutatormotors mit einer Leistung von 750 W oder mehr und einer Eingangsleistung von 1 600 W oder mehr, jedoch nicht mehr als 2 700 W	0 %	31.12.2015

▼B

	KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
▼M2					
	ex 8538 90 99 ex 8547 20 00	30 10	Gehäuse und Abdeckungen aus Polycarbonat- oder Acrylnitril-Butadien-Styrol für Lenkradschalter, auch auf der Außenseite mit kratzfestem Lack beschichtet	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 8538 90 99	92	Elektrothermisches Sicherungsteil, bestehend aus einem verzinnten Kupferdraht, der an einem zylindrischen Gehäuse mit den Abmessungen von nicht mehr als 5 mm × 48 mm befestigt ist	0 %	31.12.2018
▼M1					
	_____				
▼M2					
	_____				
	*ex 8538 90 99	95	Grundplatte aus Kupfer, zur Verwendung als Kühlkörper in IGBT-Modulen, die mit weiteren Bauelementen außer IGBT-Chips und Dioden für eine Spannung von 650 V oder mehr, jedoch nicht mehr als 1 200 V, ausgelegt sind ([1])	0 %	31.12.2018
▼B					
	ex 8539 39 00	20	Kaltkathoden Leuchtstofflampen (CCFL) oder Externe Elektroden Leuchtstofflampen (EEFL) mit einem Durchmesser von nicht mehr als 5 mm und einer Länge von mehr als 120 mm, jedoch nicht mehr als 1 570 mm	0 %	31.12.2016
	ex 8540 11 00	93	Farbkathodenstrahlröhren, mit Elektronenkanonen in Reihenanordnung (sogenannte In-Line-Technik) mit einer Diagonalen des Bildschirms von 79 cm oder mehr	0 %	31.12.2016
	ex 8540 20 80	91	Photovervielfacher	0 %	31.12.2016
	ex 8540 71 00	20	Magnetron mit kontinuierlicher Welle mit einer Festfrequenz von 2 460 MHz, angebautem Magnet und Prüfsondenausgabe, zur Verwendung beim Herstellen von Waren der Unterposition 8516 50 00 ([1])	0 %	31.12.2018
	ex 8540 89 00	91	Anzeigen in Form einer Röhre, bestehend aus einem Glasgehäuse, aufgebracht auf einer Platte mit einer Größe - ohne Berücksichtigung der Leitungen - von nicht mehr als 300 mm × 350 mm. Die Röhre enthält eine oder mehrere Reihen von Zeichen oder Strichen. Jedes Zeichen oder jeder Strich enthält fluoreszierende oder phosphoreszierende Elemente, die auf einer von fluoreszierenden Substanzen oder von Phosphorsalzen überzogenen metallisierten Unterlage aufgebracht sind und leuchten, wenn sie von Elektronen getroffen werden	0 %	31.12.2018
	ex 8540 89 00	92	Vakuumfluoreszenz-Anzeigeröhren	0 %	31.12.2018
▼M3					
	_____				

▼B

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 8543 70 90	30	Verstärker, bestehend aus einer mit aktiven und passiven Bauelementen bestückten gedruckten Schaltung, in einem Gehäuse	0 %	31.12.2018
ex 8543 70 90	35	Radiofrequenz (RF)-Modulator, mit einem Frequenzbereich von 43 MHz oder mehr, jedoch nicht mehr als 870 MHz, zum Schalten von VHF- und UHF-Signalen, bestehend aus einer mit aktiven und passiven Bauelementen bestückten gedruckten Schaltung, in einem Gehäuse	0 %	31.12.2018
ex 8543 70 90	40	Hochfrequenzverstärker, aus einer oder mehreren integrierten Schaltungen und diskreten Kondensatorchips auf einem Metallflansch in einem Gehäuse	0 %	31.12.2015
ex 8543 70 90	45	Piezoelektrischer Kristalloszillator mit einer festen Frequenz in einem Frequenzbereich von 1,8 MHz oder mehr, jedoch nicht mehr als 67 MHz, in einem Gehäuse	0 %	31.12.2018
ex 8543 70 90	55	Optoelektronische Schaltung, bestehend aus einer oder mehreren Leuchtdioden, auch mit integrierter Ansteuerungsschaltung, und einer Photodiode mit Verstärkerschaltung, auch mit integrierter Logikgatterschaltung oder aus einer oder mehreren Leuchtdioden und mehreren Photodioden mit Verstärkerschaltkreis, auch mit Logikgatterschaltung oder anderen integrierten Schaltungen, in einem Gehäuse	0 %	31.12.2018
ex 8543 70 90	60	Oszillator, mit einer Centerfrequenz zwischen 20 GHz und 42 GHz, bestehend aus nicht auf einem Substrat angebrachten aktiven und passiven Bauelementen, in einem Gehäuse	0 %	31.12.2018
ex 8543 70 90	65	Tonaufnahme- und -wiedergabebaustein, zum Speichern von Audio-Stereo-Daten, für gleichzeitige Aufnahme und Wiedergabe, bestehend aus einer mit 2 oder 3 monolithischen integrierten Schaltungen bestückten gedruckten Schaltung oder Leiterrahmen (sogenannter Leadframe), in einem Gehäuse	0 %	31.12.2018
ex 8543 70 90	80	Temperaturkompensierte Oszillatoren, bestehend aus einer gedruckten Schaltung, bestückt mit mindestens einem piezoelektrischen Quarzkristall und einem regelbaren Kondensator, in einem Gehäuse	0 %	31.12.2018
ex 8543 70 90	85	Spannungsgeregelte Oszillatoren, ausgenommen temperaturkompensierte Oszillatoren, bestehend aus einer mit aktiven und passiven Bauelementen bestückten gedruckten Schaltung, in einem Gehäuse	0 %	31.12.2018

▼B

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 8543 70 90	95	Anzeige- und Steuerungsmodul für Mobiltelefone mit — einem Netzstromanschluss/CAN-Ausgangsanschluss — einem USB-Port, Audio-IN/OUT-Ports und — einer Videoumschaltung für die Schnittstelle von Smartphone-Betriebssystemen zum MOST-Netzwerk (Media Orientated Systems Transport), zur Verwendung bei der Herstellung von Fahrzeugen des Kapitels 87 (1)	0 %	31.12.2015
▼M2				
*ex 8543 90 00	20	Edelstahlkathode in Form einer Platte mit Tragestange, auch mit Seitenstreifen aus Plastik	0 %	31.12.2019
▼B				
ex 8543 90 00	30	Baugruppe, bestehend aus einer mit Waren der Position 8541 oder 8542 bestückten gedruckten Schaltung, in einem Gehäuse	0 %	31.12.2018
ex 8543 90 00	40	Teil einer Elektrolysevorrichtung, bestehend aus einer mit einem Nickeldrahtgitter versehenen und mit Nickelhalterungen fixierten Nickelplatte und einer mit einem Titandrahtgitter versehenen und mit Titanhalterungen fixierten Titanplatte, wobei die beiden Platten Rückseite an Rückseite zusammengebaut sind	0 %	31.12.2017
▼M2				
*ex 8544 20 00 ex 8544 42 90 ex 8544 49 93	10 20 20	Mit PET/PVC isoliertes, flexibles Kabel mit: — einer Spannung von nicht mehr als 60 V, — einer Stromstärke von nicht mehr als 1 A, — einer Wärmebeständigkeit von nicht mehr als 105 °C, — einzelnen Drähten mit einer Dicke von nicht mehr als 0,1 mm (± 0,01 mm) und einer Breite von nicht mehr als 0,8 mm (± 0,03 mm) — einem Abstand zwischen den Leitern von nicht mehr als 0,5 mm und — einem Pitch (Mitte-Mitte-Abstand der Leiter) von nicht mehr als 1,25 mm	0 %	31.12.2018
▼M1				
ex 8544 30 00	30	Kabelbaum für die Multifunktionsmessung mit einer Spannung von 5 V oder mehr, jedoch nicht mehr als 90 V, geeignet für die Messung von allen oder einigen der folgenden Größen: — einer Fahrgeschwindigkeit von nicht mehr als 24 km/h — einer Motordrehzahl von nicht mehr als 4 500 rpm — einem hydraulischen Druck von nicht mehr als 25 MPa — einer Masse von nicht mehr als 50 Tonnen, zur Verwendung bei der Herstellung von Fahrzeugen der Position 8427 (1)	0 %	31.12.2018

▼B

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
▼M2				
ex 8544 30 00 ex 8544 42 90	40 40	Kabelbaum für Lenksystem mit einer Betriebsspannung von 12 V, an beiden Seiten mit Anschlussstücken versehen, die mindestens 3 Abspannklemmen aus Kunststoff zur Befestigung am Lenkgetriebegehäuse des Kraftfahrzeuges besitzen	0 %	31.12.2019
ex 8544 30 00	50	Kabelbaum für die Multifunktionsmessung — mit einer Spannung von 5 V oder mehr, jedoch nicht mehr als 90 V, — geeignet für die Übertragung von Informationen nach dem CAN-Protokoll, zur Verwendung bei der Herstellung von Fahrzeugen der Position 8711 ([1])	0 %	31.12.2019
▼B				
ex 8544 42 90	10	Datenübertragungskabel mit einer Übertragungsrate von 600 Mbits oder mehr, mit — einer Spannung von 1,25 V (± 0,25V), — Anschlussstücken aneinem oder beidenEnden, von denen zumindest eines Anschlussstifte mit einem Abstand (pitch) von1 mm enthält, — einer äußeren Abschirmung, ausschließlich zur Verwendung für Kommunikationsleitungen zwischen LCD, PDP oder OLED-Panels und Schaltkreisen zur Verarbeitung von Videosignalen	0 %	31.12.2018
ex 8544 42 90	30	Elektrokabel, mit PET-Isolierung und — 10 oder 80 einzelnen Drähten, — einer Länge von 50 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 800 mm, — einseitigem oder beidseitigen Anschlusssteckverbinder(n) und/oder Stecker(n), zur Verwendung bei der Herstellung von Waren der Positionen 8521 und 8528 ([1])	0 %	31.12.2017
▼M3				
ex 8544 49 91	10	Isolierte elektrische Drähte aus Kupfer — mit einem Durchmesser der Leitereinzeldrähte von mehr als 0,51 mm, — für eine Spannung von 1 000 V oder weniger zur Verwendung bei der Herstellung von Kabelbäumen in der Automobilindustrie ([1])	0 %	31.12.2019
▼B				
ex 8545 19 00	20	Kohleelektroden zur Herstellung von Zink-Kohle-Trockenbatterien ([1])	0 %	31.12.2018
ex 8545 90 90	20	Kohlenstofffaserpapier von der als Gasdiffusionsschicht in Brennstoffzellenelektroden verwendeten Art	0 %	31.12.2015
ex 8547 10 00	10	Isolierteile aus keramischen Stoffen, mit einem Gehalt an Aluminiumoxid von 90 GHT oder mehr, metallisiert, in Form eines zylindrischen Hohlkörpers mit einem Außendurchmesser von 20 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 250 mm, zum Herstellen von Vakuumkammern ([1])	0 %	31.12.2018

▼B

	KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
	ex 8548 10 29	10	Ausgebrauchte elektrische Lithium-Ionen- oder Nickel-Metallhydrid-Akkumulatoren	0 %	31.12.2016
	ex 8548 90 90	41	Einheit, bestehend aus einem Resonator für Frequenzen von 1,8 MHz oder mehr, jedoch nicht mehr als 40 MHz und einem Kondensator, in einem Gehäuse	0 %	31.12.2018
	ex 8548 90 90	43	Kontakt-Bildsensor	0 %	31.12.2018
▼M3					
	_____				
▼B					
	ex 8548 90 90	48	Optische Einheit, bestehend aus mindestens einer Laserdiode und einer Photodiode mit einer typischen Wellenlänge von 635 nm oder mehr, jedoch nicht mehr als 815 nm	0 %	31.12.2018
▼M3					
	_____				
▼B					
	ex 8548 90 90	50	Filter mit ferromagnetischem Kern, zur Unterdrückung von hochfrequentem Stromrauschen in elektronischen Schaltkreisen, zur Herstellung von Fernsehgeräten und Monitoren der Position 8528 (1)	0 %	31.12.2017
▼M3					
	*ex 8548 90 90	65	LCD-Module: — ausschließlich bestehend aus einer oder mehreren TFT-Glas- oder Kunststoff-Zellen, — in Kombination mit einer Touch-Screen-Möglichkeit, — mit einer oder mehreren Leiterplatten mit Kontrollelektronik nur für die Pixel-Adressierung, — mit oder ohne Rückbeleuchtungseinheit und, — mit oder ohne Inverter	0 %	31.12.2018
▼B					
	ex 8704 23 91	20	Fahrgestell mit Fahrerhaus und Motor mit Selbstzündung mit einem Hubraum von 8 000 cm^3 oder mehr, mit 3, 4 oder 5 Rädern mit einem Achsabstand von 480 cm oder mehr, nicht mit Arbeitsgeräten ausgestattet, zum Einbau in Kraftfahrzeuge für besondere Zwecke mit einer Breite von 300 cm oder mehr (1)	0 %	31.12.2017
▼M3					
	ex 8708 30 10	10	Bremsanlagenbaugruppe — eine elektrisch gesteuerte Bremse, — einen Hubsensor, — eine Fahrzeugdynamikregelung und — eine Backup-Stromquelle enthaltend, zur Verwendung bei der Herstellung von Elektrofahrzeugen (1)	0 %	31.12.2019

▼B

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 8708 30 91	10	Feststellbremse (für Scheibenbremsen) — integriert in die Bremsscheibe der Betriebsbremse — mit einem Durchmesser von 170 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 175 mm zur Verwendung bei der Herstellung von Kraftfahrzeugen (1)	0 %	31.12.2015
▼M3				
ex 8708 30 91	20	NAO-Bremsbeläge (Non-Asbestos Organic) mit auf der Trägerplatte aus Bandstahl aufgebrachtem Reibmittel, zur Verwendung bei der Herstellung von Waren des Kapitels 87 (1)	0 %	31.12.2019
ex 8708 30 91	30	Bremssattelformteil für Scheibenbremse in BIR-Ausführung (Ball in Ramp) oder EPB-Ausführung (Elektronic Parking Brake) mit Funktions- und Montageöffnungen und Führungsnuten, von der zur Herstellung von Waren des Kapitels 87 verwendeten Art	0 %	31.12.2019
ex 8708 91 35	10	Aluminiumkühler für Druckluftkühlung mit Kühlrippen von der bei der Herstellung von Waren des Kapitels 87 verwendeten Art	0 %	31.12.2019
ex 8708 94 35	20	Zahnstangenlenkgetriebe in Aluminiumgehäuse mit homokinetischen Gelenken von der bei der Herstellung von Waren des Kapitels 87 verwendeten Art	0 %	31.12.2019
▼B				
ex 8708 99 97	20	Gehäuseabdeckungen aus Metall, für die Montage auf Kipphebel oder Kugellager für Vorderradaufhängungen von Kraftfahrzeugen (1)	0 %	31.12.2016
▼M2				
_____				
*ex 8714 91 10 ex 8714 91 10 ex 8714 91 10	23 33 70	Rahmen, aus Aluminium oder Aluminium und Kohlenstofffasern, zur Verwendung bei der Herstellung von Fahrrädern (1)	0 %	31.12.2018
▼M1				
ex 8714 91 30 ex 8714 91 30 ex 8714 91 30	23 33 70	Vorderradgabeln, gefedert, aus Aluminium, zur Verwendung bei der Herstellung von Fahrrädern (1)	0 %	31.12.2018
▼M2				
*ex 8714 91 30 ex 8714 91 30 ex 8714 91 30	23 33 70	Vorderradgabeln, aus Aluminium, zur Verwendung bei der Herstellung von Fahrrädern (1)	0 %	31.12.2018

▼B

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 8803 30 00	50	Vorgeformter Schaft einer Hubschrauber-Rotorwelle: — mit kreisförmigem Querschnit, — mit einer Länge von 1 249,68 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 1 496,06 mm, — mit einem äußeren Durchmesser von 81,356 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 82,2198 mm — mit an beiden Enden eingeengt auf einen äußeren Durchmesser von 63,8683 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 66,802 mm, — hitzebehandelt, den Normen MIL-H-6088, AMS 2770 oder AMS 2772 entsprechend	0 %	31.12.2016
ex 9001 10 90	10	Lichtwellenumkehrleiter aus optischen Fasern	0 %	31.12.2018
ex 9001 10 90	30	Polymere optische Fasern mit — einem Kern aus Polymethylmethacrylat, — einem Mantel aus Fluorpolymeren, — einem Durchmesser von nicht mehr als 3,0 mm und — einer Länge von mehr als 150 m von der zum Herstellen von Polymerfaserkabeln verwendeten Art	0 %	31.12.2016
ex 9001 20 00	10	Polarisierende Folie, auch auf Rollen, ein- oder beidseitig mit einer Unterlage aus durchsichtigem Material versehen, auch mit Klebschicht, ein- oder beidseitig mit einer abziehbaren Schutzfolie beschichtet	0 %	31.12.2017
ex 9001 20 00 ex 9001 90 00	20 55	Optische Folien, Diffusionsfolien, Reflektionsfolien und Prismenfolien sowie unbedruckte Diffusionsplatten, auch mit polarisierenden Eigenschaften, zugeschnitten	0 %	31.12.2018

▼M2

ex 9001 50 41 ex 9001 50 49	10 10	Organisches rohkantiges Brillenglas mit Korrektionswirkung, beide Flächen fertig bearbeitet, in runder Form: — mit einem Durchmesser von 4,9 cm oder mehr, jedoch nicht mehr als 8,2 cm, — mit einer Dicke von 0,5 cm oder mehr, jedoch nicht mehr als 1,2 cm, von der zur Bearbeitung für das Einpassen in eine Brille verwendeten Art	1,45 %	31.12.2019
ex 9001 50 80	10	Organisches rohkantiges Brillenglas mit Korrektionswirkung, eine Fläche fertig bearbeitet, in runder Form: — mit einem Durchmesser von 5,9 cm oder mehr, jedoch nicht mehr als 8,5 cm, — mit einer Dicke von 1,2 cm oder mehr, jedoch nicht mehr als 2,7 cm, von der zur Bearbeitung für das Einpassen in eine Brille verwendeten Art	0 %	31.12.2019

▼B

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 9001 90 00	25	Ungefasste optische Elemente aus geformtem infrarotdurchlässigem Chalkogenidglas oder einer Kombination aus infrarotdurchlässigem Chalkogenidglas und einem anderen Linsenmaterial	0 %	31.12.2017
ex 9001 90 00	35	Retro-Projektionsbildschirm mit einer Linsenraster-Kunststoffplatte	0 %	31.12.2018
ex 9001 90 00	45	Stangen (Stäbe) aus neodym-dotiertem Yttrium-Aluminium-Granat (YAG), an beiden Enden poliert	0 %	31.12.2018
ex 9001 90 00	60	Reflektions- oder Diffusionsfolien in Rollen	0 %	31.12.2018
▼M2				
———				
*ex 9001 90 00	65	Optische Folie mit mindestens fünf mehrschichtigen Strukturen, einschließlich eines Rückseitenreflektors, einer Vorderseitenbeschichtung und eines Kontrastfilters mit Pitch von nicht mehr als 0,65 µm, zur Verwendung beim Herstellen von Frontalprojektionsbildschirmen ([1])	0 %	31.12.2019
▼B				
ex 9001 90 00	70	Folie aus Poly(ethylenterephthalat) mit einer Dicke von weniger als 300 µm nach ASTM D2103, auf einer Seite mit Prismen aus Acrylharz mit einem Prismenwinkel von 90° und einer Prismenabstand von 50 µm	0 %	31.12.2016
ex 9001 90 00	75	Frontfilter mit Glastafeln mit speziellem Druck und spezieller Folienbeschichtung, zum Herstellen von Plasmabildschirmen ([1])	0 %	31.12.2017
ex 9001 90 00	85	Light Guide Panel aus Poly(methylmethacrylat), — auch zugeschnitten, — auch bedruckt, zum Herstellen von Rückbeleuchtungseinheiten für Flachbildschirme ([1])	0 %	31.12.2015
ex 9002 11 00	10	Objektiv mit einer regelbaren Brennweite von nicht weniger als 90 mm und nicht mehr als 180 mm, bestehend aus 4 bis 8 Linsen aus Glas oder Methacrylat, die einen Durchmesser von nicht weniger als 120 mm und nicht mehr als 180 mm aufweisen und jeweils auf mindestens einer Seite mit Magnesiumfluorid beschichtet sind, zum Einbau in Videoprojektoren ([1])	0 %	31.12.2018
ex 9002 11 00	20	Objektive — mit Abmessungen von nicht mehr als 80 mm × 55 mm × 50 mm, — mit einer Auflösung von 160 Linien/mm oder mehr und — mit einem Zoomfaktor von 18 von der bei der Herstellung von Visualizern oder Livebild Kameras verwendeten Art	0 %	31.12.2017

▼B

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 9002 11 00	30	Objektive — mit Abmessungen von nicht mehr als 180 mm × 100 mm × 100 mm bei einer maximalen Brennweite von mehr als 200 mm, — mit einer Auflösung von 130 Linien/mm oder mehr und — mit einem Zoomfaktor von 18 von der bei der Herstellung von Visualizern oder Livebild Kameras verwendeten Art	0 %	31.12.2017
ex 9002 11 00	40	Objektive — mit Abmessungen von nicht mehr als 125 mm × 65 m × 65 mm, — mit einer Auflösung von 125 Linien/mm oder mehr und — mit einem Zoomfaktor von 16 von der bei der Herstellung von Visualizern oder Livebild Kameras verwendeten Art	0 %	31.12.2017

▼M1

———————

*ex 9002 11 00	50	Objektiv — mit einer Brennweite von nicht weniger als 25 mm und nicht mehr als 150 mm, — bestehend aus Linsen aus Glas oder Kunststoff mit einem Durchmesser von nicht weniger als 60 mm und nicht mehr als 190 mm	0 %	31.12.2018

▼B

ex 9002 11 00	70	Objektive — mit Abmessungen von nicht mehr als 180 mm × 100 mm × 100 mm bei einer maximalen Brennweite von mehr als 200 mm, — mit einem Lichtleitwert von 7 Steradiant mm^2 oder mehr und — mit einem Zoomfaktor von 16 von der bei der Herstellung von Visualizern oder Livebild Kameras verwendeten Art	0 %	31.12.2017

▼M3

ex 9002 11 00	80	Objektiv mit — einem Bildfeldwinkel von 58,5° oder mehr, jedoch nicht mehr als 194°, — einer Brennweite von 1,16 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 3,88 mm, — einer relativen Öffnung von F/2,0 oder mehr, jedoch nicht mehr als F/2,6 und — einem Durchmesser von 17 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 18,5 mm, zur Verwendung bei der Herstellung von CMOS-Fahrzeugkameras ([1])	0 %	31.12.2019

▼B

ex 9002 20 00	10	Filter, bestehend aus einer polarisierenden Membrane aus Kunststoff, einer Glasplatte und einem durchsichtigen Schutzfilm, in einem Metallrahmen, zum Herstellen von Waren der Position 8528 ([1])	0 %	31.12.2018

▼B

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 9002 90 00	20	Linsen, gefaßt, mit einer festen Brennweite von 3,8 mm (± 0,19 mm) oder 8 mm (± 0,4 mm), einer relativen Öffnung von F2.0 und einem Durchmesser von nicht mehr als 33 mm, zum Herstellen von Kameras mit Ladungsübertragung ([1])	0 %	31.12.2018
ex 9002 90 00	30	Optische Einheit, mit einer oder zwei Reihen aus optischen Glasfasern in Form von Linsen und mit einem Durchmesser von nicht weniger als 0,85 mm und nicht mehr als 1,15 mm, angebracht zwischen zwei Kunststoffplatten	0 %	31.12.2018
ex 9002 90 00	40	Gefasste Linsen aus infrarotdurchlässigem Chalkogenidglas oder einer Kombination aus infrarotdurchlässigem Chalkogenidglas und einem anderen Linsenmaterial	0 %	31.12.2017
ex 9012 90 90	10	Energiefilter zum Anbringen an den Säulen von Elektronenmikroskopen	0 %	31.12.2016
ex 9013 20 00	10	Hochfrequenzangeregte Kohlendioxidlaser, mit einer Ausgangsleistung von 12 W oder mehr, jedoch nicht mehr als 200 W	0 %	31.12.2018
ex 9013 20 00	20	Laserkopf-Baugruppen zur Verwendung bei der Herstellung von Mess- oder Prüfmaschinen für Halbleiterscheiben (wafers) oder Halbleiterbauelemente ([1])	0 %	31.12.2018
ex 9013 20 00	30	Laser zur Verwendung bei der Herstellung von Mess- oder Prüfmaschinen für Halbleiterscheiben (wafers) oder Halbleiterbauelemente ([1])	0 %	31.12.2018
▼M2				
ex 9013 80 90	10	Elektronischer Halbleiter-Mikrospiegel in einem für die vollautomatisierte Leiterplattenbestückung geeigneten Gehäuse, im Wesentlichen bestehend aus seiner Kombination von: — einer oder mehrerer anwendungsspezifischen monolithisch integrierten Schaltungen (ASIC) — einem oder mehreren mikromechanischen Sensorelement(en) (MEMS) mit mechanischen Elementen in dreidimensionalen Strukturen auf dem Halbleitermaterial in Halbleitertechnik gefertigt von der zum Einbau in Waren der Kapitel 84 bis 90 und 95 verwendeten Art	0 %	31.12.2019
▼M1				
ex 9014 10 00	30	►C2 Elektronischer Kompass, als geomagnetischer Sensor, in einem für die vollautomatisierte Leiterplattenbestückung geeigneten Gehäuse, z. B. CSWLP, LGA, SOIC, im Wesentlichen bestehend aus: — der Kombination einer oder mehrerer anwendungsspezifischer monolithisch integrierter Schaltungen (ASIC) und — einem oder mehreren mikromechanischen Sensorelement(en) (MEMS) mit mechanischen Elementen in dreidimensionalen Strukturen auf dem Halbleitermaterial in Halbleitertechnik gefertigt, von der bei der Herstellung von Waren der Kapitel 84 bis 90 und 94 verwendeten Art ◄	0 %	31.12.2018

_____

▼B

	KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
▼M1					
	*ex 9022 90 00	10	Panel für Röntgengeräte (Röntgenflachdetektor/X-Ray Sensors) bestehend aus einer Glasplatte mit einer Matrix aus Dünnfilmtransistoren, beschichtet mit einem Film aus amorphem Silizium, welcher mit einer Cäsiumjodid-Schicht (Scintillator) und einer metallisierenden Schutzschicht belegt wurde, oder beschichtet mit einem Film aus amorphem Selen	0 %	31.12.2018
▼B					
	ex 9025 80 40	30	Elektronischer barometrischer Halbleiter-Drucksensor in einem Gehäuse, im Wesentlichen bestehend aus — der Kombination einer oder mehrerer anwendungsspezifischen monolithisch integrierten Schaltung (ASIC) und — mindestens einem oder mehreren mikromechanischen Sensorelement(en) (MEMS) mit mechanischen Elementen in dreidimensionalen Strukturen auf dem Halbleitermaterial in Halbleitertechnik gefertigt	0 %	31.12.2018
▼M2					
	ex 9025 80 40	40	Elektronischer Temperatur-, Atmosphärendruck- und Luftfeuchtigkeitssensor (Umwelt-Sensor) in einem für die vollautomatisierte Leiterplattenbestückung geeigneten Gehäuse, im Wesentlichen bestehend aus seiner Kombination von: — einer oder mehreren anwendungsspezifischen monolithisch integrierten Schaltungen (ASIC) — einem oder mehreren mikromechanischen Sensorelement(en) (MEMS) mit mechanischen Elementen in dreidimensionalen Strukturen auf dem Halbleitermaterial in Halbleitertechnik gefertigt von der zum Einbau in Waren der Kapitel 84 bis 90 und 95 verwendeten Art	0 %	31.12.2019
▼B					
	ex 9027 10 90	10	Sensorelement für Untersuchungen von Gas oder Rauch in Kraftfahrzeugen, im Wesentlichen bestehend aus einem Zirkonium-Keramik-Element in einem Metallgehäuse	0 %	31.12.2018
	ex 9029 10 00	20	Vorrichtung zum Messen der Raddrehzahl in Kraftfahrzeugen (Halbleiter Raddrehzahlsensor) bestehend aus: — einer monolithisch integrierten Schaltung in einem Gehäuse und — einem oder mehreren zur integrierten Schaltung parallel geschalteten, diskreten Kondensatoren in SMD-Bauform — auch mit integrierten Permanentmagneten zum Detektieren der Bewegung eines Impulsgebers	0 %	31.12.2018
▼M3					
	ex 9029 10 00	30	Hall-Effekt-basierter Raddrehzahlsensor für Kraftfahrzeuge mit einem Kunststoffgehäuse, angeschlossen an ein Verbindungskabel mit Steckverbinder und Montagehalterungen, von der bei der Herstellung von Waren des Kapitels 87 verwendeten Art	0 %	31.12.2019

▼M3

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 9029 20 31 ex 9029 90 00	10 20	Kombiinstrument mit Mikroprozessorsteuerung, Schrittmotor und LED-Anzeigen zur Darstellung von zumindest — der Geschwindigkeit, — der Motordrehzahl, — der Motortemperatur und — des Kraftstoffstands, das über CAN-Protokolle und K-Leitung kommuniziert, von der bei der Herstellung von Waren des Kapitels 87 verwendeten Art	0 %	31.12.2019

▼B

ex 9031 80 34	30	Vorrichtung zum Messen des Drehwinkels und der Drehrichtung in Kraftfahrzeugen, bestehend aus mindestens einem Gierratensensor in Form eines monokristallinen Quarzes, auch mit einem oder mehreren Messwertaufnehmern kombiniert, das Ganze befindet sich in einem Gehäuse	0 %	31.12.2018

▼M2

ex 9031 80 34	40	Halbleitender Nockenwellenstellungssensor, mit — einem Außengehäuse aus formgepresstem Kunststoff und — einer Betriebsspannungvon 4,5 Vcc oder mehr, jedoch nicht mehr als 7 Vcc, zur Verwendung bei der Herstellung von Fahrzeugendes Kapitels 87 ([1])	0 %	31.12.2019

▼M3

ex 9031 80 34	50	Programmierbarer Dual Linear Hallsensor, — bestehend aus zwei nicht elektrisch miteinander verbundenen integrierten Schaltungen, einem sog. Top Die als auch einem Bottom Die, — jeweils platziert auf der Unterseite als auch Oberseite eines Leadframes, — in einem Halbleitergehäuse, zur Verwendung als Winkelmesser, Positionsmesser sowie Strommesser in Automobilen	0 %	31.12.2019

▼B

ex 9031 80 38	10	Vorrichtung zum Messen der Beschleunigung in Kraftfahrzeugen, mit einem oder mehreren aktiven und/oder passiven Bauelementen und einem oder mehreren Sensoren; das Ganze befindet sich in einem Gehäuse	0 %	31.12.2018

▼M2

———————

*ex 9031 80 38	20	Elektronischer Halbleiter-Beschleunigungssensor in einem Gehäuse, im Wesentlichen bestehend aus: — der Kombination einer oder mehrerer anwendungsspezifischen monolithisch integrierten Schaltung (ASIC) und	0 %	31.12.2018

▼M2

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
		— einem oder mehreren mikromechanischen Sensorelement(en) (MEMS) mit mechanischen Elementen in dreidimensionalen Strukturen auf dem Halbleitermaterial in Halbleitertechnik gefertigt, von der zum Einbau in Waren der Kapitel 84 bis 90 und 95 verwendeten Art		
ex 9031 80 38	30	Kombinierter elektronischer Beschleunigungs- und Magnetfeldsensor, in einem für die vollautomatisierte Leiterplattenbestückung geeigneten Gehäuse, im Wesentlichen bestehend aus seiner Kombination von: — einer oder mehrerer anwendungsspezifischen monolithisch integrierten Schaltungen (ASIC) — einem oder mehreren mikromechanischen Sensorelement(en) (MEMS) mit mechanischen Elementen in dreidimensionalen Strukturen auf dem Halbleitermaterial in Halbleitertechnik gefertigt von der zum Einbau in Waren der Kapitel 84 bis 90 und 95 verwendeten Art	0 %	31.12.2019
ex 9031 80 38	40	Elektronischer Beschleunigungs-, Magnetfeld- und Winkelgeschwindigkeitssensor (Orientierungssensor) in einem für die vollautomatisierte Leiterplattenbestückung geeigneten Gehäuse, als untrennbare Kombination im Wesentlichen bestehend aus: — einer oder mehrerer anwendungsspezifischen monolithisch integrierten Schaltungen (ASIC) — einem oder mehreren mikromechanischen Sensorelement(en) (MEMS) mit mechanischen Elementen in dreidimensionalen Strukturen auf dem Halbleitermaterial in Halbleitertechnik gefertigt von der zum Einbau in Waren der Kapitel 84 bis 90 und 95 verwendeten Art	0 %	31.12.2019

▼M3

ex 9031 80 38	50	Gyroskopsensor zur Messung der Querbeschleunigung in Bezug auf die vertikale Fahrzeugachse, mit — einem piezoelektrischen Kristall zur Erzeugung elektrischer Ladung bei der Verformung und — einem Kunststoffgehäuse mit Metallhalterung von der zur Herstellung von Waren des Kapitels 87 verwendeten Art	0 %	31.12.2019
ex 9031 80 38	60	Beschleunigungssensor, gedruckte Schaltung und Anschlusseinheit, zusammen in Kunststoff eingegossen, zur Ermittlung der Beschleunigung „G“ und Bereitstellung von Werten für die Ermittlung des Auslösezeitpunkts der Airbags, von der zur Herstellung von Waren des Kapitels 87 verwendeten Art	0 %	31.12.2019
ex 9031 80 98	30	Funktionstestmaschine für die Kalibrierung und die Prüfung der Bildqualität von Objektiven für Fahrzeugkameras	0 %	31.12.2019

▼B

ex 9031 90 85	20	Baugruppe für einen Laser-Angleichungssensor, in Form einer gedruckten Schaltung, bestückt mit optischen Filtern und einem Bildsensor mit Ladungsübertragung; das Ganze befindet sich in einem Gehäuse	0 %	31.12.2018

▼B

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 9032 89 00	20	Kraftfahrzeug-Airbag-Aufprallsensor, mit einem Kontakt zum Schalten eines Stroms von 12 A bei einer Spannung von 30 V und mit einem typischen Übergangswiderstand von 80 mOhm	0 %	31.12.2018
ex 9032 89 00	30	Elektronisches Steuergerät zur elektromechanischen Servolenkung (sogen. electric power steering controller / EPS-Steuergerät)	0 %	31.12.2018
ex 9032 89 00	40	Digitaler Ventilregler zur Regelung von Flüssigkeiten und Gasen	0 %	31.12.2017
ex 9401 90 80	10	Sperrscheibe von der bei der Herstellung von Rücklehnvorrichtungen für Kraftfahrzeugsitze verwendeten Art	0 %	31.12.2015
ex 9401 90 80	20	Längsträger mit einer Dicke von 0,8 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 3,0 mm, zur Verwendung bei der Herstellung verstellbarer Autositze (1)	0 %	31.12.2018
ex 9401 90 80	30	Verstellhebel aus Stahl für die Montage von Sicherheitselementen mit einer Dicke von 1 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 2,5 mm, zur Verwendung bei der Herstellung verstellbarer Autositze (1)	0 %	31.12.2018
ex 9401 90 80	40	Stahlgriffe für die Sitzverstellung zur Verwendung bei der Herstellung verstellbarer Autositze (1)	0 %	31.12.2018
ex 9405 40 35	10	Baugruppe zur elektrischen Beleuchtung, aus Kunststoff, mit drei Fluoreszenzröhren (RBG-Technik) mit einem Durchmesser von 3,0 mm (± 2 mm) und einer Länge von 420 mm (± 1 mm) oder mehr, jedoch nicht mehr als 600 mm (± 1 mm), zum Herstellen von Waren der Position 8528 (1)	0 %	31.12.2018
ex 9405 40 39	10	►C1 Umgebungslichtmodul mit einer Länge von 300 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 600 mm, basierend auf einem Lichtsystem aus auf gedruckten Schaltungen montierten Serien von 3 bis 9 spezifischen ein-Chip-Leuchtdioden in den Farben Rot, Grün und Blau, welche Licht auf die Vorder- und Rückseite eines Flachbildschirms abstrahlen (1) ◄	0 %	31.12.2018
ex 9405 40 39	20	Leuchtdiodenarray aus weißem Silikon, bestehend aus: — einem LED Matrix Modul in den Abmessungen von 38,6 mm×20,6 mm(± 0,1 mm), bestückt mit 128 LED Chips in den Farben rot und grün und — einer mit einem negativen Temperaturkoeffizientthermistor bestückten flexiblen Leiterplatte	0 %	31.12.2018

▼M3

———————

▼M1

*ex 9405 40 39 *ex 9405 40 99	80 07	Umgebungslicht-LED-Platine zum Einbau in Waren der Position 8528 (1)	0 %	31.12.2015

▼B

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
▼M3				
_____				
▼B				
ex 9503 00 75	10	Maßstabgetreue Modellseilbahnen aus Kunststoff, auch mit Motor, zum Bedrucken (1)	0 %	31.12.2015
ex 9503 00 95	10			
ex 9608 91 00	10	Schreibfederspitzen aus Kunststoff, keine Fasern enthaltend, mit einem Innenkanal	0 %	31.12.2018
ex 9608 91 00	20	Schreibfederspitzen oder andere poröse Spitzen für Markierstifte, ohne Innenkanal	0 %	31.12.2018
ex 9612 10 10	10	Farbbänder aus Kunststoff mit Segmenten unterschiedlicher Farbe, bei denen die Farbstoffe durch Hitze in einen Träger eingebracht werden (sogenannte Farbstoff-Sublimation)	0 %	31.12.2018

(1) Die Aussetzung der Zölle unterliegt Artikel 291 bis 300 der Verordnung (EWG) Nr. 2454/93 der Kommission (ABI. L 253 vom 11.10.1993, S. 1).

(2) Diese Massnahme wird jedoch nicht gewährt, wenn die Behandlung vom Einzelhandel oder von Restaurationsbetrieben vorgenommen wird.

(3) Der spezifische Zollsatz ist anwendbar.

(4) Die Einfuhr von Waren, die von dieser Zollaussetzung betroffen sind, ist gemäß dem in Artikel308d der Verordnung (EWG) Nr. 2454/93 der Kommission festgelegten Verfahren zu überwachen.

(5) Jedem ECICS-Eintrag (Erzeugnis) wird eine CUS-Nummer (Customs Union and Statistics – Zollunion- und Statistiknummer) zugeordnet. Das ECICS (European Customs Inventory of Chemical Substances – Europäisches Zollinventar chemischer Substanzen) ist ein von der Generaldirektion Steuern und Zollunion der Europäischen Kommission verwaltetes Informationsinstrument. Weitere Informationen hierzu sind abrufbar unter: http://ec.europa.eu/taxation_customs/common/databases/ecics/index_de.htm-

▼**B**

ANHANG II

KN-Code	TARIC	Besondere Maßeinheit
►**M2** 3824 90 96	75	m^3 ◄
►**M1** ►**M3** — ◄		
►**M3** 3901 10 10	30	m^3 ◄
►**M3** — ◄		
►**M3** 3901 90 90	60	m^3 ◄
ex 3919 90 00	67	m^2
ex 3921 90 10	30	m^2
►**M3** 3921 90 60	30	m^2 ◄
ex 3923 30 90	10	p/st
►**M2** 3926 90 97	31	p/st
3926 90 97	37	p/st ◄
ex 3926 90 97	50	p/st
ex 3926 90 97	55	m^2
ex 3926 90 97	65	p/st
ex 5603 14 90	40	m^2
ex 5603 93 90	60	m^2 ◄
►**M3** 6804 21 00	10	p/st ◄
ex 6909 19 00	15	Anzahl Stück (p/st)
ex 7020 00 10	10	p/st
►**M3** 7616 99 10	30	p/st ◄
ex 7616 99 90	77	p/st
ex 6909 19 00	80	p/st
►**M2** 7006 00 90	25	p/st ◄
ex 7006 00 90	70	p/st
►**M2** 7009 10 00	20	p/st ◄
ex 7009 91 00	10	p/st
7011 20 00		p/st
ex 7320 90 10	91	p/st
ex 7325 99 10	20	p/st
ex 7604 21 00	10	p/st
ex 7604 29 90	30	p/st

KN-Code	TARIC	Besondere Maßeinheit
ex 7613 00 00	20	p/st
ex 7616 99 90	15	p/st
ex 7616 99 90	70	p/st
►**M2** 8103 90 90	10	p/st
8207 19 10	10	p/st ◄
►**M1** ►**M3** — ◄		
ex 8411 99 00	50	p/st
►**M2** 8401 40 00	10	p/st
8413 91 00	30	p/st
8421 21 00	20	p/st ◄
ex 8424 90 00	30	p/st
ex 8431 20 00	40	p/st
ex 8475 29 00	10	p/st ◄
ex 8482 80 00	10	p/st
►**M1** ex 8483 40 29	60	p/st
ex 8503 00 99	50	p/st
ex 8504 40 90	50	p/st
ex 8504 40 90	60	p/st
ex 8508 70 00	20	p/st
►**M3** 8512 20 00	10	p/st
8512 20 00	20	p/st
8512 30 90	10	p/st
8512 90 90	10	p/st
8514 20 80	10	p/st ◄
ex 8536 41 90	30	p/st
ex 8537 10 91	40	p/st
ex 8537 10 99	30	p/st
ex 8537 10 99	98	p/st
ex 8538 90 99	95	p/st
►**M3** — ◄		
ex 8544 30 00	30	p/st ◄

▼**B**

KN-Code	TARIC	Besondere Maßeinheit
►**M3** 8544 49 91	10	m ◄
ex 8803 30 00	40	p/st
ex 7616 99 90	75	p/st
ex 8108 90 90	20	p/st
ex 9003 90 00	10	p/st
ex 8207 30 10	10	p/st
ex 8301 60 00	10	p/st
ex 8413 91 00	20	p/st
ex 8419 90 85	20	p/st
ex 8438 90 00	10	p/st
ex 8468 90 00	10	p/st
ex 8476 90 00	10	p/st
ex 8479 90 80	87	p/st
ex 8481 90 00	20	p/st
ex 8503 00 99	45	p/st
ex 8515 90 00	20	p/st
ex 8531 90 85	20	p/st
ex 8536 90 85	96	p/st
ex 8543 90 00	50	p/st
ex 8708 91 99	10	p/st
ex 8708 99 97	30	p/st
ex 9031 90 85	30	p/st
ex 8309 90 90	10	p/st
ex 8405 90 00	10	p/st
ex 8409 91 00	10	p/st
ex 8409 99 00	20	p/st
►**M3** 8409 99 00	30	p/st ◄
ex 8409 99 00	10	p/st
ex 8479 90 80	85	p/st
►**M3** — ◄		
►**M3** 8411 99 00	60	p/st
8411 99 00	70	p/st ◄
ex 8414 90 00	20	p/st
ex 8414 90 00	30	p/st
ex 8414 90 00	40	p/st
ex 8415 90 00	20	p/st
ex 8418 99 10	50	p/st
ex 8418 99 10	60	p/st
ex 8421 99 00	91	p/st
ex 8421 99 00	93	p/st
ex 8422 30 00	10	p/st
►**M2** — ◄		
ex 8431 20 00	30	p/st
ex 8439 99 00	10	p/st
ex 8467 99 00	10	p/st
ex 8536 50 11	35	p/st
ex 8477 80 99	10	p/st
ex 8479 89 97	40	p/st
ex 8479 89 97	50	p/st
►**M2** 8479 89 97	60	p/st ◄
►**M3** 8479 89 97	70	p/st
8479 89 97	80	p/st ◄
ex 8479 90 80	80	p/st
ex 8481 30 91	91	p/st
ex 8481 80 59	10	p/st
ex 8481 80 69	60	p/st
ex 8481 80 79	20	p/st
ex 8481 80 99	50	p/st
ex 8481 80 99	60	p/st
►**M2** 8482 10 10	10	p/st
8482 10 10	20	p/st
8482 10 90	10	p/st
8482 50 00	10	p/st ◄
►**M3** — ◄		
►**M3** 8483 30 38	40	p/st ◄

▼**B**

KN-Code	TARIC	Besondere Maßeinheit
ex 8483 40 29	50	p/st
ex 8483 40 51	20	p/st
ex 8483 40 59	20	p/st
ex 8483 40 90	80	p/st
ex 8503 00 91	31	p/st
ex 8503 00 99	32	p/st
ex 8503 00 99	31	p/st
ex 8503 00 99	33	p/st
ex 8503 00 99	34	p/st
ex 8503 00 99	35	p/st
ex 8503 00 99	40	p/st
►**M2** 8503 00 99	60	p/st ◄
ex 8504 40 82	40	p/st
►**M2** — ◄		
►**M3** 8504 40 88	30	p/st ◄
ex 8504 40 90	20	p/st
ex 8504 40 90	30	p/st
ex 8504 40 90	40	p/st
►**M3** 8504 40 90	80	p/st ◄
ex 8504 50 95	20	p/st
ex 8504 50 95	40	p/st
ex 8504 50 95	50	p/st
►**M3** — ◄		
ex 8504 90 11	10	p/st
►**M2** 8504 90 11	20	p/st
8504 90 99	20	p/st ◄
ex 8505 11 00	31	p/st
ex 8505 11 00	33	p/st
ex 8505 11 00	35	p/st
►**M2** 8505 11 00	45	p/st ◄
ex 8505 11 00	50	p/st

KN-Code	TARIC	Besondere Maßeinheit
►**M2** ►**M3** — ◄		
►**M3** 8511 30 00	30	p/st ◄
8518 90 00	30	p/st
8518 90 00	40	p/st
8518 90 00	50	p/st
►**M3** — ◄ ◄		
ex 8505 20 00	30	p/st
►**M3** 8505 90 20	30	p/st ◄
ex 8505 90 20	91	p/st
ex 8507 90 80	70	p/st
ex 8508 70 00	10	p/st
ex 8508 70 00	96	p/st
ex 8516 90 00	60	p/st
ex 8516 90 00	70	p/st
►**M3** 8516 90 00	80	p/st ◄
ex 8518 30 95	20	p/st
►**M3** 8518 90 00	80	p/st ◄
ex 8518 90 00	91	p/st
ex 8522 90 49	50	p/st
ex 8522 90 49	60	p/st
ex 8529 90 65	25	p/st
ex 8522 90 49	65	p/st
ex 8529 90 65	40	p/st
ex 8522 90 49	70	p/st
ex 8522 90 80	15	p/st
ex 8522 90 80	30	p/st
ex 8529 90 92	30	p/st
►**M2** 8529 90 92	55	p/st
8529 90 92	65	p/st ◄
ex 8522 90 80	65	p/st
ex 8522 90 80	70	p/st
ex 8522 90 80	75	p/st

▼**B**

KN-Code	TARIC	Besondere Maßeinheit
ex 8522 90 80	80	p/st
ex 8522 90 80	81	p/st
ex 8522 90 80	83	p/st
ex 8522 90 80	84	p/st
ex 8522 90 80	85	p/st
ex 8522 90 80	96	p/st
ex 8522 90 80	97	p/st
ex 8529 90 65	50	p/st
ex 8529 10 80	20	p/st
ex 8529 10 80	50	p/st
ex 8529 10 80	60	p/st
►**M3** 8529 10 80	70	p/st ◄
ex 8529 90 65	30	p/st
►**M2** 8538 90 99	30	p/st
8538 90 99	40	p/st ◄
ex 8548 90 90	44	p/st
ex 8529 90 65	45	p/st
ex 8529 90 65	55	p/st
ex 8529 90 65	60	p/st
ex 8529 90 65	65	p/st
ex 8529 90 65	70	p/st
ex 8529 90 65	75	p/st
►**M3** 8529 90 65	80	p/st
8529 90 92	15	p/st ◄
ex 8529 90 92	25	p/st
ex 8529 90 92	32	p/st
ex 8529 90 92	40	p/st
ex 8529 90 92	41	p/st
ex 8529 90 92	42	p/st
ex 8529 90 92	43	p/st
►**M3** — ◄		
ex 8529 90 92	45	p/st

KN-Code	TARIC	Besondere Maßeinheit
ex 8529 90 92	47	p/st
►**M1** — ◄		
ex 8529 90 92	49	p/st
ex 8536 69 90	83	p/st
ex 8529 90 92	50	p/st
ex 8529 90 92	70	p/st
ex 8531 80 95	40	p/st
ex 8535 90 00	20	p/st
ex 8535 90 00	30	p/st
ex 8536 50 80	83	p/st
ex 8536 30 30	11	p/st
ex 8536 49 00	91	p/st
ex 8536 50 11	31	p/st
ex 8536 50 11	32	p/st
ex 8536 50 19	91	p/st
ex 8536 50 19	93	p/st
ex 8536 50 80	97	p/st
ex 8536 50 80	81	p/st
ex 8536 50 80	82	p/st
ex 8536 50 80	93	p/st
ex 8536 50 80	98	p/st
ex 8536 69 90	51	p/st
ex 8536 69 90	81	p/st
ex 8536 69 90	82	p/st
ex 8536 69 90	84	p/st
ex 8536 69 90	85	p/st
ex 8536 69 90	86	p/st
ex 8536 69 90	87	p/st
ex 8536 69 90	88	p/st
ex 8536 70 00	10	p/st
►**M1** — ◄		
ex 8536 90 85	92	p/st

▼**B**

KN-Code	TARIC	Besondere Maßeinheit
ex 8536 90 85	94	p/st
ex 8544 49 93	10	p/st
ex 8536 90 85	97	p/st
ex 8537 10 91	30	p/st
►**M3** 8537 10 99	40	p/st
8537 10 99	50	p/st
8537 10 99	60	p/st ◄
ex 8537 10 99	92	p/st
ex 8537 10 99	93	p/st
ex 8537 10 99	94	p/st
►**M3** — ◄		
ex 8543 70 90	20	p/st
ex 8537 10 99	97	p/st
ex 8538 90 99	92	p/st
ex 8543 70 90	30	p/st
ex 8543 70 90	35	p/st
ex 8543 70 90	40	p/st
ex 8543 70 90	45	p/st
ex 8543 70 90	55	p/st
ex 8543 70 90	60	p/st
ex 8543 70 90	65	p/st
ex 8543 70 90	80	p/st
ex 8543 70 90	85	p/st
ex 8543 70 90	95	p/st
ex 8543 90 00	20	p/st
ex 8543 90 00	30	p/st
ex 8543 90 00	40	p/st
►**M2** 8543 90 00	60	p/st
8544 30 00	40	p/st
8544 30 00	50	p/st ◄
ex 8544 42 90	10	p/st
►**M2** 8544 42 90	40	p/st

KN-Code	TARIC	Besondere Maßeinheit
8547 20 00	10	p/st ◄
ex 8545 19 00	20	p/st
ex 8547 10 00	10	p/st
ex 8548 90 90	41	p/st
ex 8548 90 90	43	p/st
►**M3** — ◄		
ex 8548 90 90	48	p/st
►**M3** — ◄		
ex 8548 90 90	50	p/st
►**M3** 8548 90 90	60	p/st
8548 90 90	65	p/st
8708 30 10	10	p/st ◄
ex 8708 30 91	10	p/st
►**M3** 8708 30 91	20	p/st
8708 30 91	30	p/st
8708 91 35	10	p/st
8708 94 35	20	p/st ◄
ex 8708 99 97	20	p/st
ex 8803 30 00	50	p/st
►**M1** ex 9001 90 00	35	p/st
ex 9001 90 00	45	p/st ◄
ex 9001 90 00	75	p/st
ex 9002 90 00	20	p/st
ex 9002 90 00	30	p/st
ex 9002 90 00	40	p/st
ex 9012 90 90	10	p/st
ex 9013 20 00	10	p/st
ex 9013 20 00	20	p/st
ex 9013 20 00	30	p/st
►**M2** 9013 80 90	10	p/st ◄
►**M1** ex 9014 10 00	30	p/st ◄
ex 9022 90 00	10	p/st

▼**B**

KN-Code	TARIC	Besondere Maßeinheit
►**M1** ex 9025 80 40	30	p/st
►**M2** 9025 80 40	40	p/st ◄
ex 9029 10 00	20	p/st ◄
►**M3** 9029 10 00	30	p/st
9029 20 31	10	p/st
9029 90 00	20	p/st ◄
ex 9031 80 34	30	p/st
►**M2** 9031 80 34	40	p/st ◄
►**M3** 9031 80 34	50	1 000 p/st ◄
ex 9031 80 38	10	p/st
►**M1** ex 9031 80 38	20	p/st ◄
►**M2** 9031 80 38	30	p/st
9031 80 38	40	p/st ◄
►**M3** 9031 80 38	50	p/st
9031 80 38	60	p/st
9031 80 98	30	p/st ◄
ex 9031 90 85	20	p/st
ex 9032 89 00	20	p/st
ex 9032 89 00	30	p/st
ex 9032 89 00	40	p/st
ex 9401 90 80	10	p/st
►**M1** ex 9401 90 80	20	p/st
ex 9401 90 80	30	p/st
ex 9401 90 80	40	p/st ◄
ex 9405 40 35	10	p/st
ex 9405 40 39	10	p/st
ex 9405 40 39	20	p/st
►**M1** ►**M3** — ◄ ◄		
ex 9503 00 75	10	p/st
ex 9503 00 95	10	p/st
ex 3919 90 00	36	Quadratmeter (m^2)
ex 3919 90 00	44	m^2
ex 3920 49 10	95	m^2
ex 3921 90 60	95	m^2
ex 5603 11 10	10	m^2
ex 5603 11 10	20	m^2
ex 5603 11 90	10	m^2
ex 5603 11 90	20	m^2
ex 5603 12 10	10	m^2
ex 5603 12 90	10	m^2
ex 5603 12 90	50	m^2
ex 5603 12 90	60	m^2
ex 5603 12 90	70	m^2
ex 5603 13 10	10	m^2
ex 5603 13 10	20	m^2
ex 5603 13 90	60	m^2
ex 5603 13 90	70	m^2
ex 5603 14 10	10	m^2
ex 5603 91 10	10	m^2
ex 5603 91 90	10	m^2
ex 5603 92 10	10	m^2
ex 5603 92 90	10	m^2
ex 5603 92 90	40	m^2
ex 5603 92 90	80	m^2
ex 5603 93 90	10	m^2
ex 5603 93 90	50	m^2
►**M2** — ◄		
ex 3901 10 90	20	m^3
ex 3901 20 90	10	m^3
ex 3902 10 00	50	m^3
ex 3903 11 00	10	m^3
ex 3903 90 90	10	m^3
►**M3** 3903 90 90	45	m^3 ◄
►**M2** — ◄		

▼**B**

KN-Code	TARIC	Besondere Maßeinheit
ex 3907 60 80	40	m^3
ex 3920 20 80	95	m^3
►**M3** 3920 79 10	10	p/st ◄
►**M3** 3920 99 28	65	m^2
3920 99 28	75	m^2 ◄
ex 5402 49 00	70	Meter (m)
ex 3215 19 00	20	Liter (l)
►**M2** 7605 29 00	10	m ◄